Jack Technology Co., Ltd.

Endereço: Código da ação: 603337
Nº 1008, trecho leste da Avenida Donghai, distrito de Jiaojiang

CEP: 17700

Descrição do projeto	Empresa/cliente Máquina de corte Jack U2 Número do projeto Representante
Nome do projeto: Máquina de corte Jack U2 Responsável pelo projeto Versão mais recente do EPLAN: 2.9.4 Data de fabricação Tipo Local de instalação Alimentação: AC380V Potência nominal: 26kw Tensão de comando: DC48V、DC24V Requisitos especiais do cliente	
Data de criação 2024/10/23 Data de edição 2026/9/18	Nº de páginas 59

Especificações técnicas de execução

Jack Technology Co., Ltd.

Nº 1008, trecho leste da Avenida Donghai, distrito de Jiaojiang

Requisitos de fiação

(símbolos abreviados conforme IEC 60757)

Cores dos condutores

Circuito de alimentação CA	Preto (BK)	Azul-claro (LBL)	Circuito de comando CA > 50 V	Preto (BK)	Azul-claro (LBL)	Tensão externa	AC 418V~~323V
Circuito de alimentação CC	Vermelho (RD)	Azul (BU)	Circuito de comando CA < 50 V	Preto (BK)	Azul-claro (LBL)	Circuito de intertravamento	Intertravamento entre K1 e K2
Condutor neutro	Branco (WH)		Circuito de comando CC	Marrom (BN)	Azul (BU)		Condutor de medição
Condutor de aterramento			Amarelo-verde (GNYE)				Transformador de corrente

Seção transversal mínima

				Cabo de alimentação externa
Cabo principal	Cabo 5×6 mm² com N e PE			Cabo plano 5×10 mm² com N e PE
Condutor de aterramento	Condutor verde/amarelo 1×10 mm²	Condutor verde/amarelo 1×2,5 mm²		Condutor verde/amarelo 1×1,5 mm²
Condutor de comando	Condutor branco 1×0,5 mm²	Condutor marrom 1×0,5 mm²	Condutor azul 1×0,5 mm²	Cabo 10×0,25 mm²
Cabo do motor	Cabo 4×1 mm² de alta flexibilidade, sem PE			Cabo 4×1,5 mm² com PE
Condutor funcional	Cabo 3×1,5 mm² com PE			Cabo 2×0,5 mm²

Especificações dos materiais

Gabinete

Material do gabinete	Chapa metálica
Cor do gabinete	Cinza
Grau de proteção	

Terminais

Terminal tubular pré-isolado ET0.25-8	Terminal tubular duplo EW1.0-10
Terminal tubular pré-isolado ET0.5-10	Terminal isolado tipo RF 8-8
Terminal tubular pré-isolado ET1.0-10	Terminal tubular pré-isolado ET6.0-12
Terminal tubular pré-isolado ET1.5-10	Terminal tubular pré-isolado ET10-12
Terminal tubular pré-isolado ET2.5-12	Terminal isolado tipo garfo vermelho YFS1 25-4

Regras de segurança

Jack Technology Co., Ltd.
Nº 1008, trecho leste da Avenida Donghai, distrito de Jiaojiang

Regras gerais de segurança



Durante a operação, alguns componentes apresentam tensão perigosa!

O descumprimento das instruções de segurança pode causar morte, lesões graves e danos materiais.

Somente profissionais qualificados podem executar transporte, instalação e comissionamento.
PERIGO!

Cumprir normas aplicáveis e regras de prevenção de acidentes nacionais e/ou internas.

As seguintes instruções de segurança devem ser cumpridas:

Montagem, comissionamento, diagnóstico de falhas e reparo devem ser executados por profissionais qualificados e familiarizados com as instruções de operação.

Instalar conforme normas aplicáveis e regulamentações nacionais e locais.
Garantir aterramento correto, dimensionamento dos condutores e proteção contra curto-circuito.
Essas medidas visam garantir a segurança do equipamento e dos operadores.

Antes de inspeções, manutenção ou reparos, desligar todas as fontes de energia, impedir o religamento e identificar a condição de bloqueio.

Utilizar somente instrumentos de teste adequados e sem defeitos!

Seguir rigorosamente as instruções de operação aplicáveis!
Cumprir os avisos de perigo, advertência e segurança!

Manter portas e tampas fechadas durante a operação do equipamento.
Se houver sistema de refrigeração, garantir seu funcionamento adequado.
Isso inclui a limpeza regular dos filtros, quando existentes.

← 1-2 Materiais
&Parameter/2-1 Servomotores →

Tabela de parâmetros dos servomotores

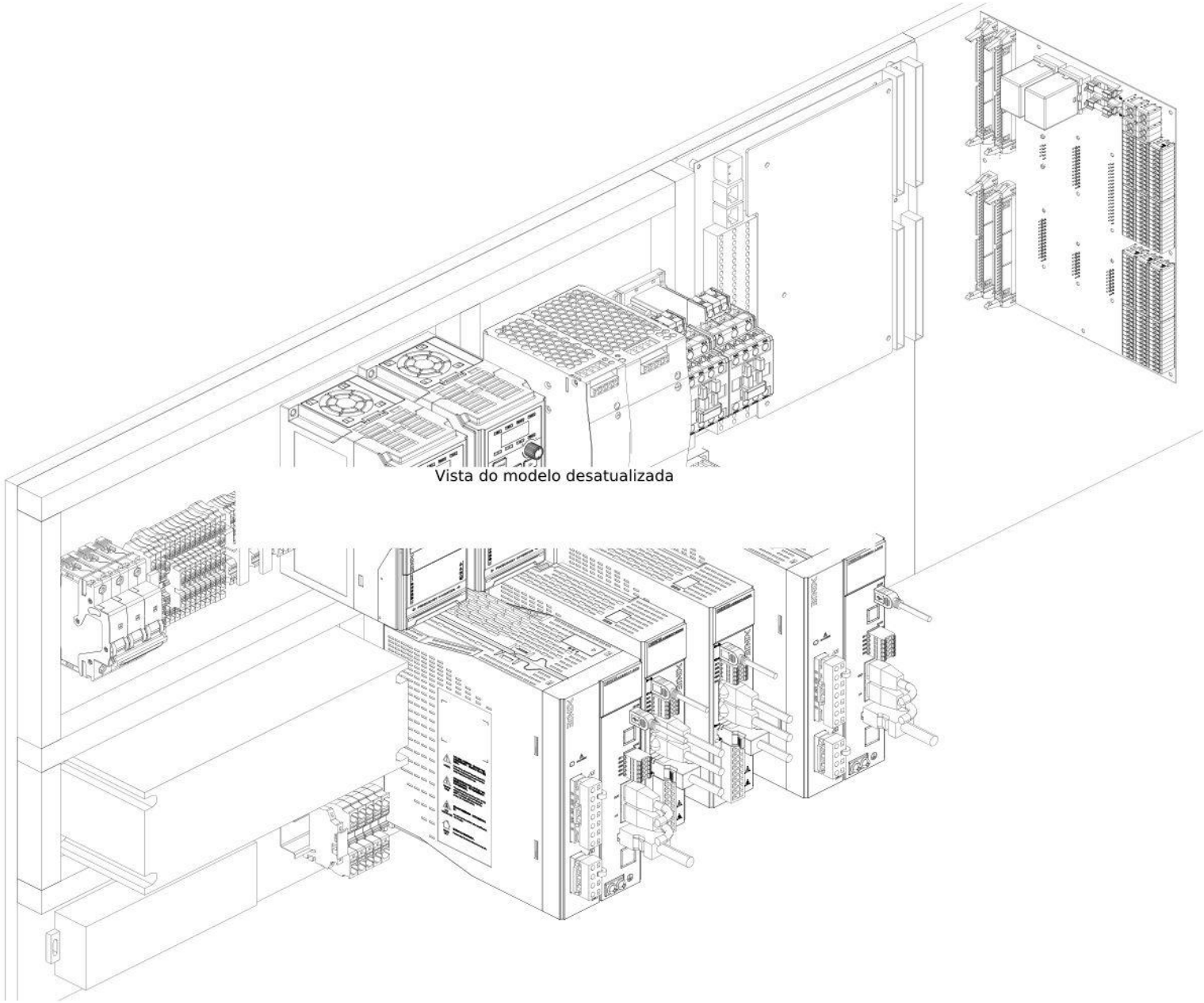
Nº	Código do parâmetro	Nome/descrição do parâmetro	Eixo X	Eixo Y	Eixo C	Eixo M	Eixo Δ	Observações
1	P0-11	P0-11 — Pulsos por rotação, parte baixa ×1	9991	9991	2400	945		
2	P0-12	P0-12 — Pulsos por rotação, parte alta ×10000	1	1				
3	P0-79	P0-79 — Configuração do encoder absoluto	0	0	2	2		0: utilizar como encoder absoluto 1: utilizar como encoder incremental 2: utilizar como encoder absoluto ; ignorar alarme multivoltas
4	P5-68	P5-68 — Função de alarme do terminal	11	11	11	11		
5	P6-00	P6-00 — Seleção do modo de rigidez	2	2	2			0: padrão; 1: posicionamento 2: posicionamento rápido
6	P0-04	P0-04 — Nível de rigidez	19	17	18			
7	P0-07	P0-07 — Primeira relação de inércia	176	652	588			
8	P1-24	Filtro de acel./desacel. do comando de posição	400	400	400			
9	F0-00	F0-00 — Limpar alarme do servodrive						Escrever 1
10	F1-06	F1-06 — Limpar número de voltas do encoder absoluto						Escrever 1
11	F1-06	F1-06 — Calibração do ponto zero do encoder absoluto						Escrever 3

Tabela de parâmetros dos inversores

Nº	Código do parâmetro	Nome/descrição do parâmetro	Mesa de cerdas V1	Recolhimento/corpo V2	Bomba de vácuo V3	Observações
1	P0-02	Seleção do canal de comando	1	1	1	0: operação pelo painel 1: comando pelos bornes 2: comando via comunicação
2	P0-03	Fonte de frequência principal A	7	7	2	2: AI1 7: referência multietapas
3	P0-18	Tempo de aceleração 1	1.5	1.5	5.0	
4	P0-19	Tempo de desaceleração 1	0.2	0.2	5.0	
5	P0-20	Sentido de operação	1	0	0	0: sentido padrão 1: sentido inverso
6	P2-00	Função da entrada X1	1	1	1	1: rotação direta FWD
7	P2-01	Função da entrada X2	2	2	2	2: rotação reversa REV
8	P2-02	Função da entrada X3	12	12		10: reset de falha
9	P2-03	Função da entrada X4		13		12: seleção multietapas 1
10	P2-04	Função da entrada X5				13: seleção multietapas 2
11	P2-05	Função da entrada X6				14: seleção multietapas 3
12	P2-06	Função da entrada X7				
13	P3-01	Função da saída Y1				1: inversor em operação; 5: frequência atingida
14	P3-02	Função da saída Y2				11: pré-alarme de sobrecarga
15	PB-00	Velocidade multietapas 0	40	62.5		
16	PB-01	Velocidade multietapas 1	100	61.5		
17	AD-00	Velocidade multietapas 2		70		
18	AD-01	Tensão exibida no AI1			Valor de U0-26	1: registrar U0-26 quando o vácuo atingir 20% Inserir em AD-01
19	AD-03	Tensão exibida no AI1			Valor de U0-26	2: registrar U0-26 quando o vácuo atingir 80% Inserir em AD-03

2-1 Parâmetros dos servomotores

&BOM/3-1 Componentes, vista isométrica



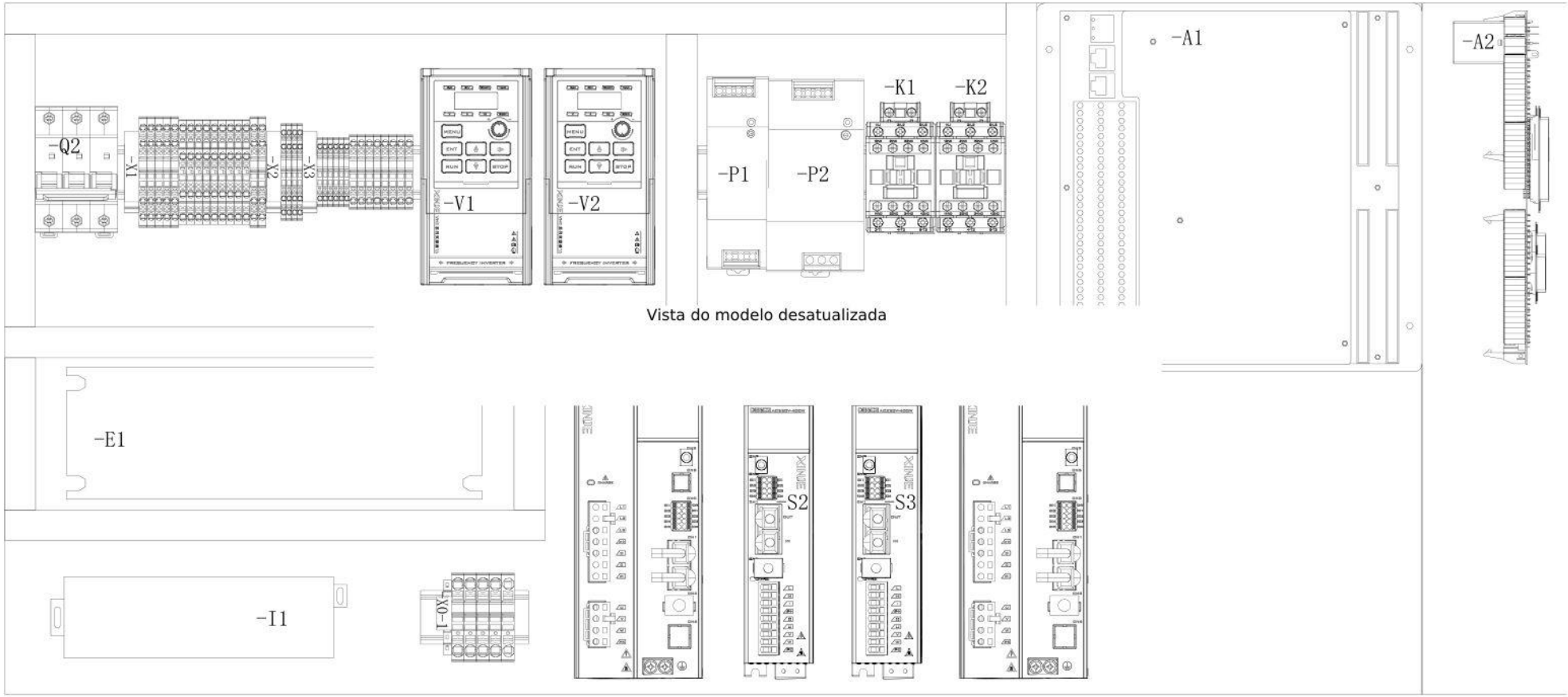
Vista do modelo desatualizada

←

&Parameter/2-2 Inversores

3-2 Componentes, vista frontal →

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=FM&BOM/3-1 Vista isométrica dos componentes 6/59	&

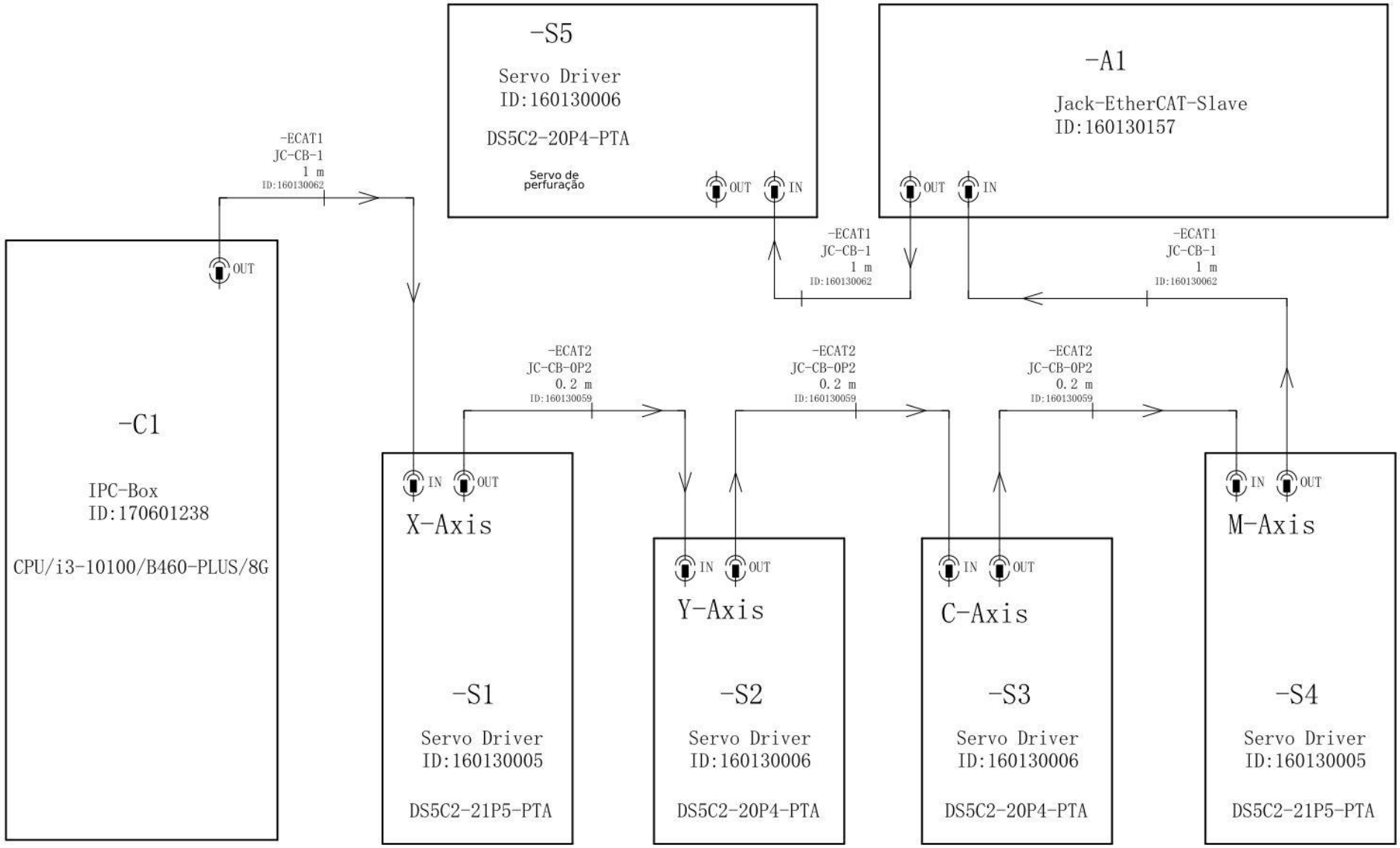


Vista do modelo desatualizada

3-1 Vista isométrica dos componentes

3-3 Conexão EtherCAT

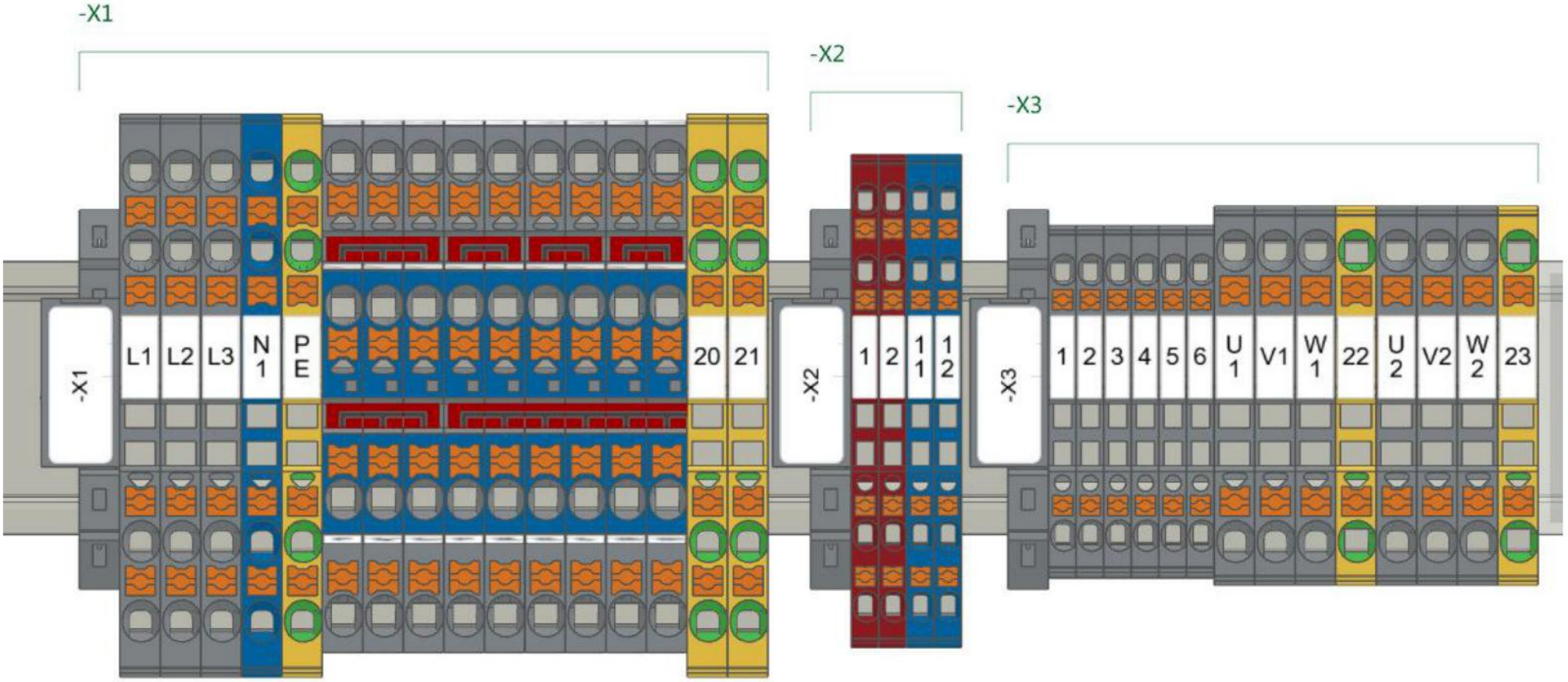
	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=FM&BOM/3-2 Componentes, vista frontal	& 7/59



Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=FM&BOM/3-3 Conexão EtherCAT	& 8/59

Vista superior

Vista superior

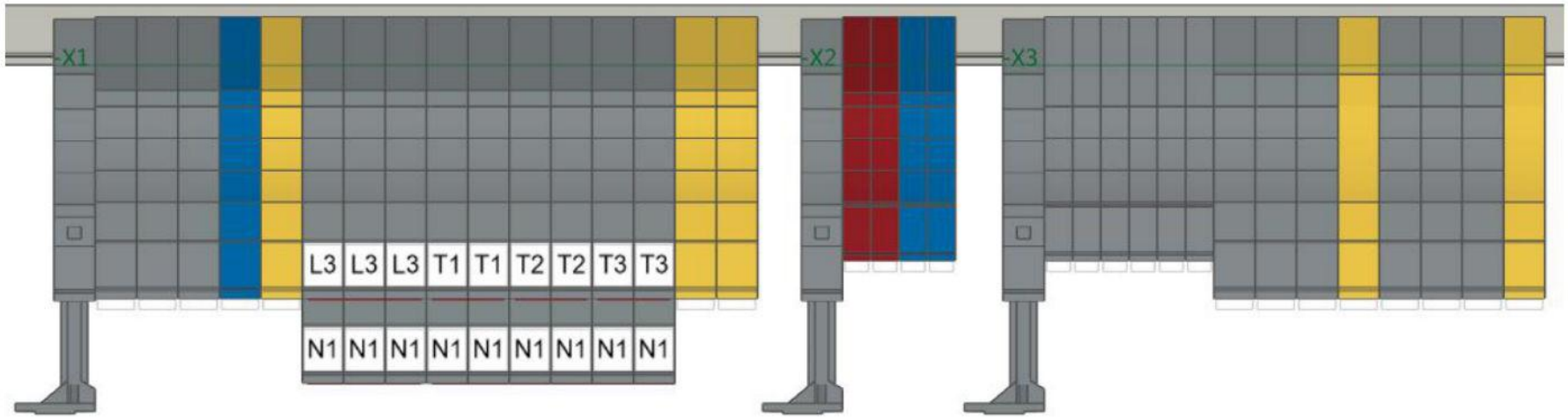


3-3 Conexão EtherCAT

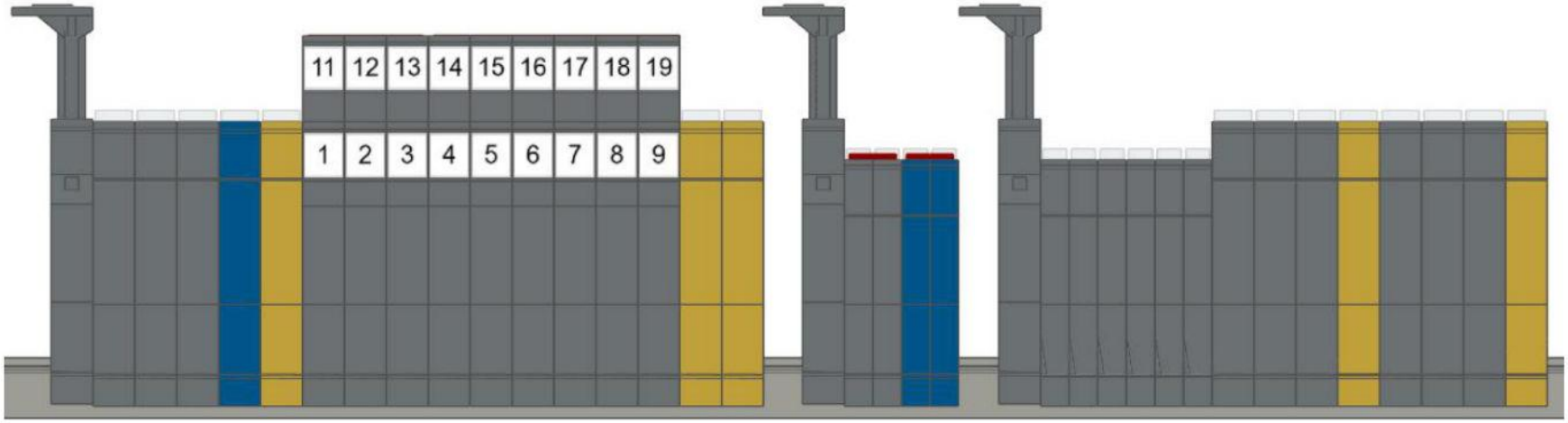
3-5 Bornes 2

	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=FM&BOM/3-4 Bornes 1	& 9/59

Vista oblíqua de cima para baixo



Vista oblíqua de baixo para cima



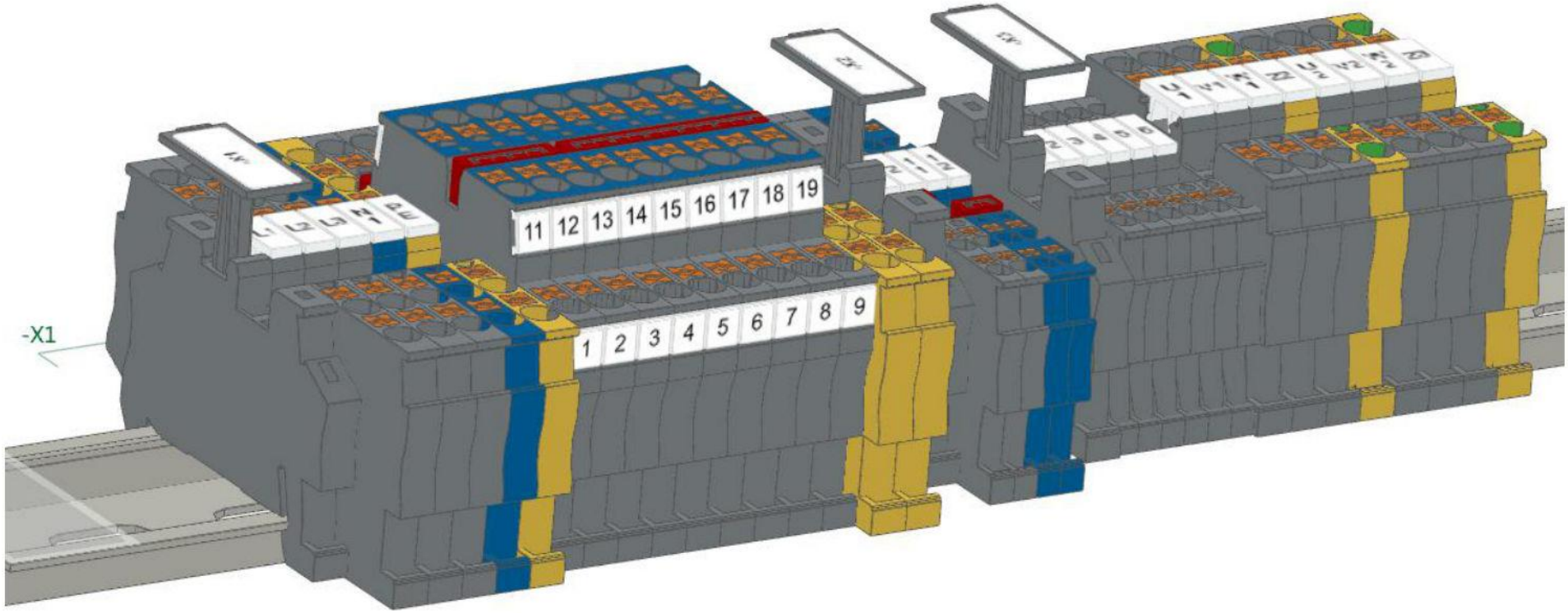
3-4 Bornes 1
3-6 Bornes 3

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=FM&BOM/3-5 Bornes 2	& 10/59

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Vista lateral

Vista superior



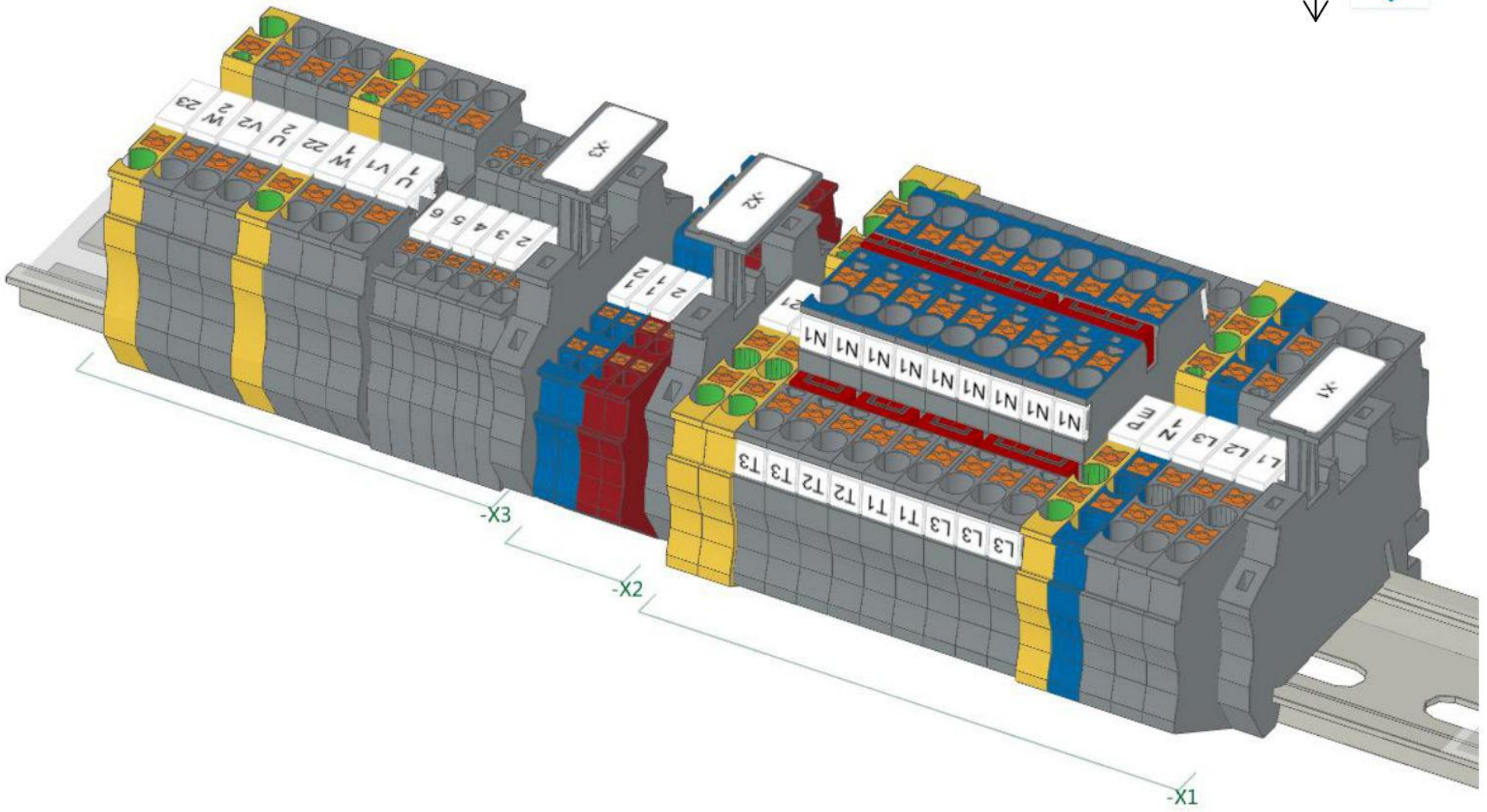
3-5 Bornes 2

3-7 Bornes 4

	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=FM&BOM/3-6 Bornes 3	& 11/59

Vista lateral

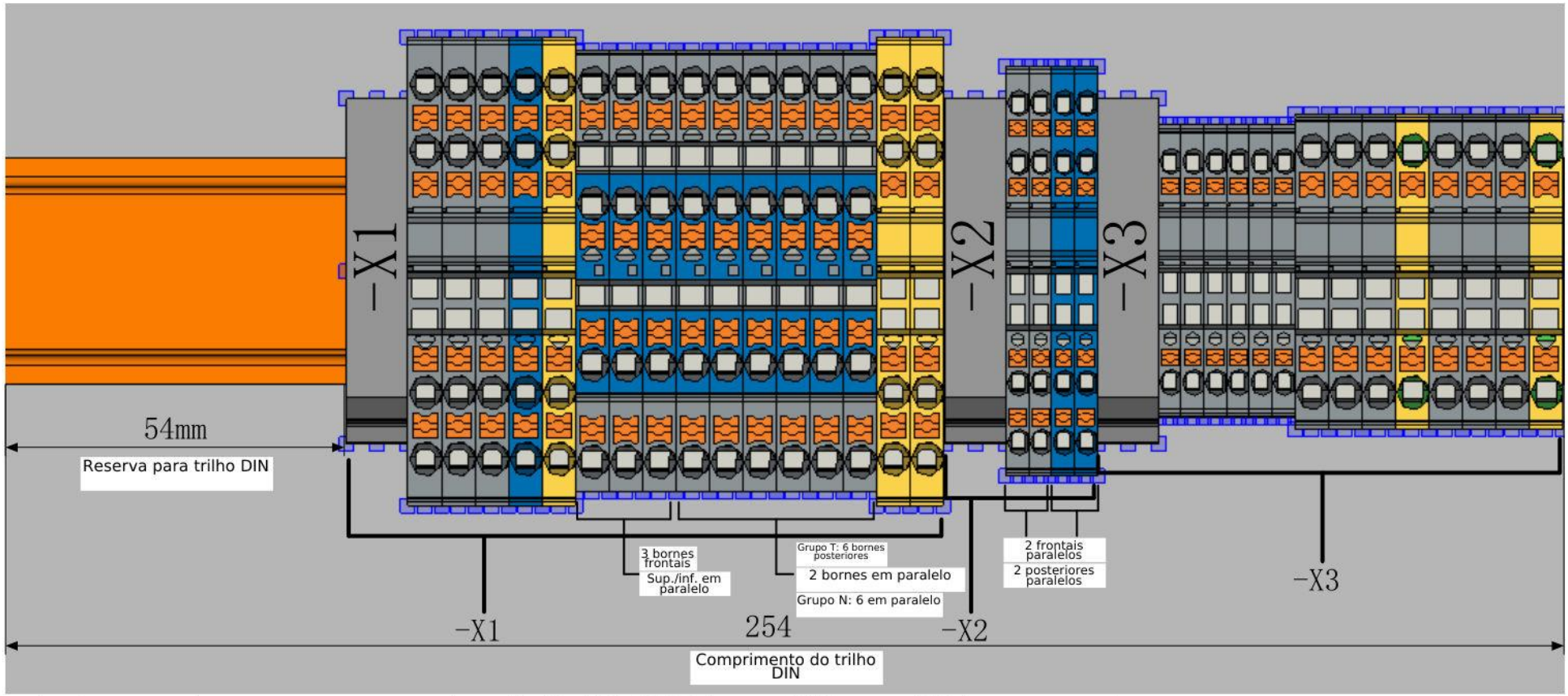
Vista superior



3-6 Bornes 3

3-8 Bornes: dimensões (controle)

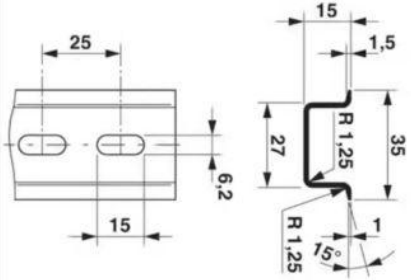
	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=FM&BOM/3-7 Bornes 4	& 12/59



序列	序号	物料代码	物料描述	数量
X1	1	160160002	透明标记牌215214 合并	1
	2	160160003	SPD35螺钉215204 合并	1
	3	230130340	TP2.5-4-GY接线端子2.5mm²	3
	4	160160006	TP2.5-4-BU接线端子2.5mm²	1
	5	230130342	TP2.5-4-PE接线端子2.5mm²	1
	6	160130126	TPD2.5-2-GY接线端子2.5mm²	9
	7	230130342	TP2.5-4-PE接线端子2.5mm²	2
	8	160130208	TJA5.2-3跨接件	2
	9	160130128	TJA5.2-2跨接件	3

序列	序号	物料代码	物料描述	数量
X2	1	160160002	透明标记牌215214 合并	1
	2	160160003	SPD35螺钉215204 合并	1
	3	160160008	TP1.5-4-OG接线端子1.5mm²	2
	4	160160009	TP1.5-4-BU接线端子1.5mm²	2
	5	160130210	TJA3.5-2跨接件	2

序列	序号	物料代码	物料描述	数量
X3	1	160160002	透明标记牌215214 合并	1
	2	160160003	SPD35螺钉215204 合并	1
	3	160130118	TP1.5-2-GY接线端子1.5mm²	6
	4	160160010	TP2.5-2-GY接线端子2.5mm²	3
	5	160130121	TP2.5-2-PE接线端子2.5mm²	1
	6	160160010	TP2.5-2-GY接线端子2.5mm²	3
	7	160130121	TP2.5-2-PE接线端子2.5mm²	1



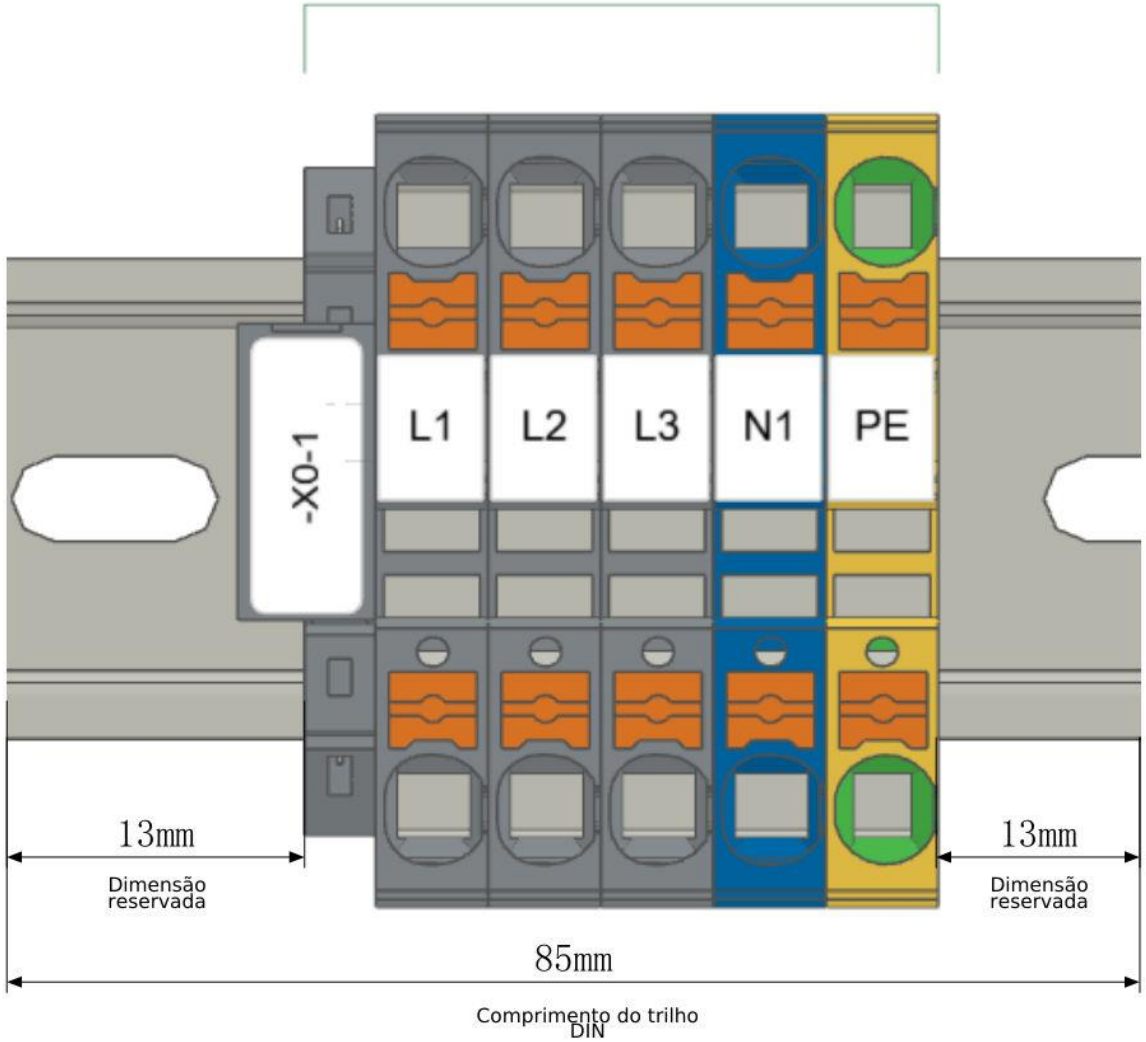
3-7 Bornes 4

3-9 Bornes: dimensões (quadro)

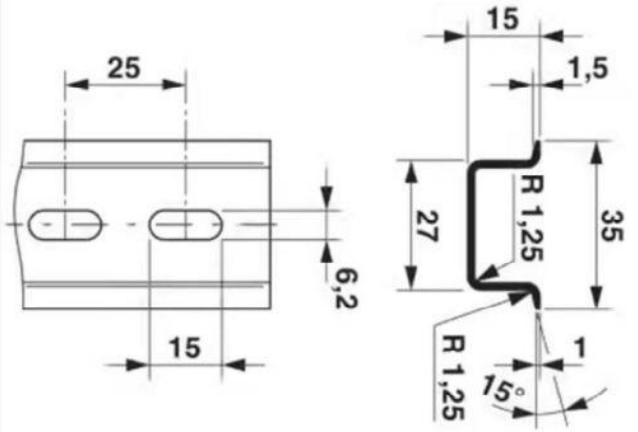
Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2
Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	
Revisado por			Aprovado por		=FM&BOM/3-8 Bornes: dimensões (controle)

= FM
+
&
13/59

-X0-1

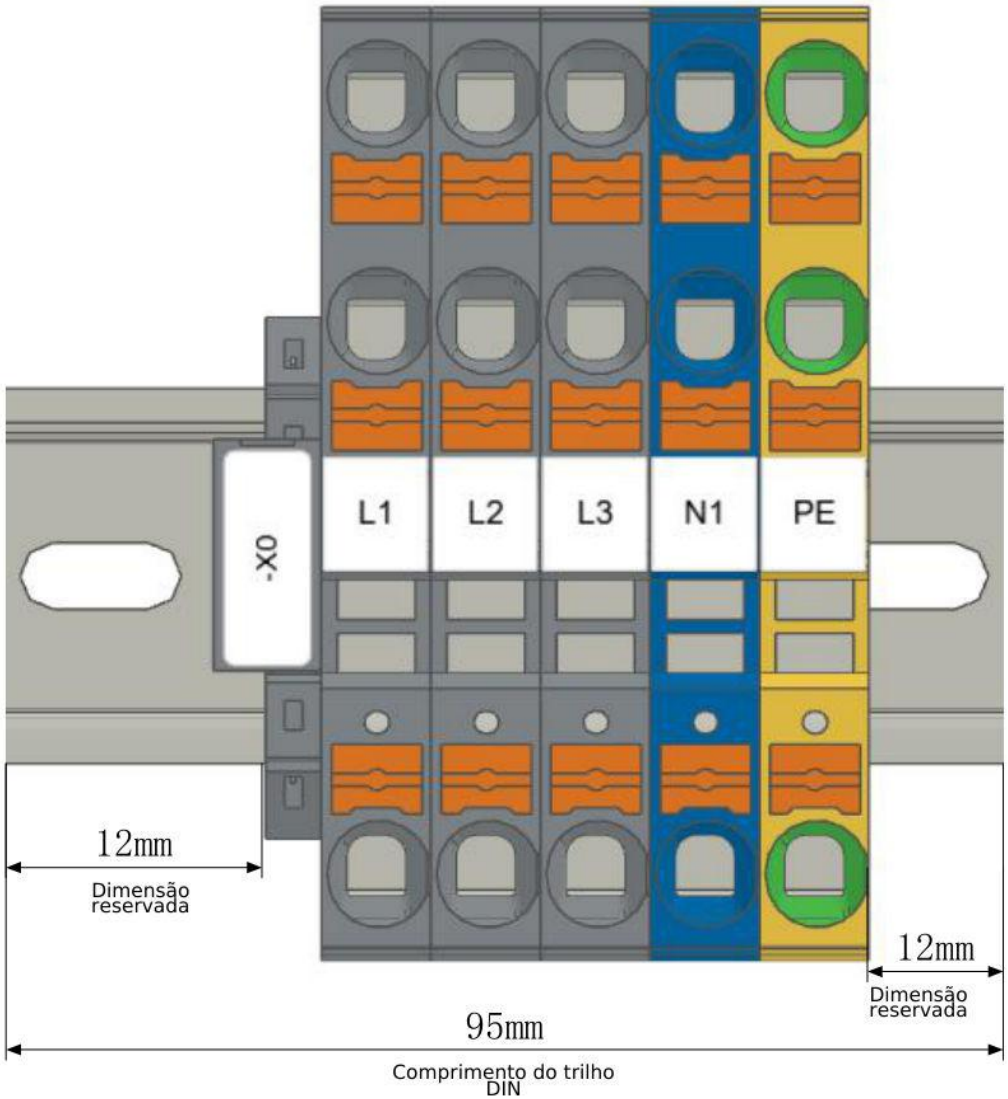


序列	序号	物料代码	物料描述	数量
X0-1	1	160160002	透明标记牌215214 合并	1
	2	160160003	SPD35螺钉215204 合并	1
	3	230130347	TP6-2-GY接线端子6mm²	3
	4	160160012	TP6-2-BU接线端子6mm²	1
	5	230130349	TP6-2-PE接线端子6mm²	1
	6	230130348	TP6-2-GY-EA盖板	1
	7	160160003	SPD35螺钉215204	1

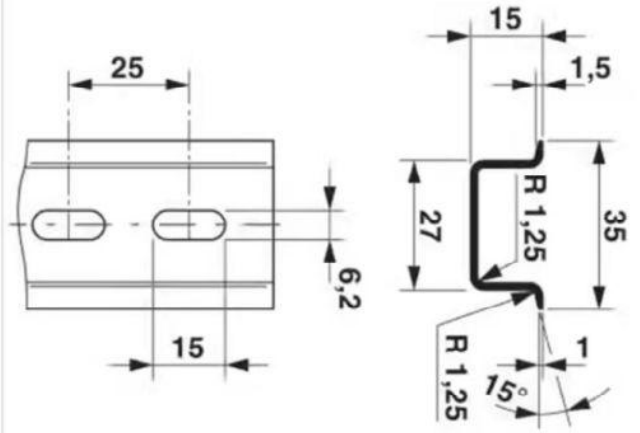


3-8 Bornes: dimensões (controle)
3-10 Bornes: dimensões (alimentação)

-X0



序列	序号	物料代码	物料描述	数量
X0	1	160160002	透明标记牌215214 合并	1
	2	160160003	SPD35螺钉215204 合并	1
	3	160130124	TP10-3-GY接线端子10mm²	3
	4	160130123	TP10-3-BU接线端子10mm²	1
	5	160130122	TP10-3-PE接线端子10mm²	1
	6	160130139	TP10-3-GY-EA盖板	1
	7	160160003	SPD35螺钉215204	1



←

3-9 Bornes: dimensões (quadro)

→

3-11 Materiais 1

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= FM
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=FM&BOM/3-10 Bornes: dimensões (alimentação) 15/59	&

Lista de materiais

Nº	Código do material	Quantidade	Descrição do material	Modelo do material	Observações	Fornecedor	Identificador
1	160130172	1	Fonte chaveada	NDR-120-24	DC24V	Mean Well	-P1
2	160130173	1	Fonte chaveada	NDR-240-48	DC48V	Mean Well	-P2
3	160130005	1	Servodrive	DS5C2-21P5-PTA	Eixo X AC 220 V, 1,5 kW	Xinje	-S1
4	160130006	1	Servodrive	DS5C2-20P4-PTA	Eixo Y AC 220 V, 400 W	Xinje	-S2
5	160130006	1	Servodrive	DS5C2-20P4-PTA	Eixo C AC 220 V, 400 W	Xinje	-S3
6	160130005	1	Servodrive	DS5C2-21P5-PTA	Eixo M AC 220 V, 1,5 kW	Xinje	-S4
7	160130006	1	Servodrive	DS5C2-20P4-PTA	Eixo de perfuração AC 220 V, 400 W (opcional), Xinje		-S5
8	160130009	1	Inversor de frequência	VH1-20P7-B	Mesa de cerdas AC 220 V, 750 W	Xinje	-V1
9	160130117	1	Inversor de frequência	VH1-41P5-B	Recolhimento/corpo da máquina AC 380 V, 1,5 kW	Xinje	-V2
10	70131569	1	Filtro EMI	60SCB58	60A	Lizheng	-E1
11	160130174	1	Contator CC	NC8-12/Z	Deslocamento do corpo da máquina DC 24 V	Chint	-K1
12	160130174	1	Contator CC	NC8-12/Z	Mesa de recolhimento DC 24 V	Chint	-K2
13	160130062	2	Cabo de rede EtherCAT	JC-CB-1	1m	Xinje	ECAT1
14	160130059	3	Cabo de rede EtherCAT	JC-CB-0P2	0.2m	Xinje	ECAT2
15	160130114	1	Cabo de potência do eixo X	CMT-L15T-3	3m	Xinje	
16	160130115	1	Cabo do encoder do eixo X	CPT-SCT-B-3	3m	Xinje	
17	160130088	1	Cabo de potência do eixo Y	CMT-E05A-8	8m	Xinje	
18	160130087	1	Cabo do encoder do eixo Y	CPT-SE-BM-8	8m	Xinje	

← 3-10 Bornes: dimensões (alimentação)

3-12 Materiais 2 →

Lista de materiais

Nº	Código do material	Quantidade	Descrição do material	Modelo do material	Observações	Fornecedor	Identificador
19	160130218	1	Cabo de potência do eixo C	CMT-E05A-13	13m	Xinje	
20	160130219	1	Cabo do encoder do eixo C	CPT-SE-BM-13	13m	Xinje	
21	160130090	1	Cabo de potência do eixo M	CMT-L15T-13	13m	Xinje	
22	160130091	1	Cabo do encoder do eixo M	CPT-SCT-B-13	13m	Xinje	
23	160130157	1	Placa central Jack EtherCAT Slave	Jack-EtherCAT-Slave			-A1
24	160130158	1	Placa adaptadora Jack Adapter board	Jack-Adapter board			-A2
25	160130159	2	Cabo flat de interligação 2×32 pinos, 1,5 m	2×32pin-1.5m			
26	170601238	1	Computador de mesa	cpu/i3-10100/B460-PLUS/8G			-C1
27	170630022	1	Placa de controle de 8 eixos Delta PCI-L221-F0D0	PCI-L221-F0D0			
28	160130021	2	Ventilador	DP200A	AC220V	SUNON	-FAN1 -FAN2
29	160130022	2	Filtro de poeira do quadro	Distância entre furos de montagem: 105 mm			
30	160130023	1	Régua de tomadas	GN-A03	3 posições, 5 tomadas	Bull	-I1
31	160130032	1	Inversor de frequência	VH6-4022-B	Bomba de vácuo AC 380 V, 22 kW		-V3
32	230130340	3	Borne TP2.5-4-GY, 2,5 mm²	TP2.5-4-GY	Borne de camada simples 2,5 mm², 2 entradas/2 saídas, cinza	SUPU	
33	160160006	1	Borne TP2.5-4-BU, 2,5 mm²	TP2.5-4-BU	Borne de camada simples 2,5 mm², 2 entradas/2 saídas, azul	SUPU	
34	230130342	1	Borne TP2.5-4-PE, 2,5 mm²	TP2.5-4-PE	Borne de camada simples 2,5 mm², 2 entradas/2 saídas, verde/amarelo	SUPU	
35	160130126	9	Borne TPD2.5-2-GY, 2,5 mm²	TPD2.5-2-GY	Borne de camada dupla 2,5 mm², 1 entrada/1 saída, cinza	SUPU	
36	160160008	2	Borne TP1.5-4-OG, 1,5 mm²	TP1.5-4-OG	Borne de camada simples 1,5 mm², 2 entradas/2 saídas, laranja	SUPU	

← 3-11 Materiais 1 | 3-13 Materiais 3 →

Lista de materiais

Nº	Código do material	Quantidade	Descrição do material	Modelo do material	Observações	Fornecedor	Identificador
37	160160009	2	Borne TP1.5-4-BU, 1,5 mm²	TP1.5-4-BU	Borne simples, 1,5 mm², 2 entradas/2 saídas, azul	SUPU	
38	160130118	6	Borne TP1.5-2-GY, 1,5 mm²	TP1.5-2-GY	Borne simples, 1,5 mm², 1 entrada/1 saída, cinza	SUPU	
39	160160010	6	Borne TP2.5-2-GY, 2,5 mm²	TP2.5-2-GY	Borne simples, 2,5 mm², 1 entrada/1 saída, cinza	SUPU	
40	160130121	2	Borne TP2.5-2-PE, 2,5 mm²	TP2.5-2-PE	Borne simples, 2,5 mm², 1 entrada/1 saída, verde/amarelo	SUPU	
41	230130349	1	Borne TP6-2-PE, 6 mm²	TP6-2-PE	Borne simples, 6 mm², 1 entrada/1 saída, verde/amarelo	SUPU	
42	160160012	1	Borne TP6-2-BU, 6 mm²	TP6-2-BU	Borne simples, 6 mm², 1 entrada/1 saída, azul	SUPU	
43	230130347	3	Borne TP6-2-GY, 6 mm²	TP6-2-GY	Borne de camada simples 6 mm², 1 entrada/1 saída, cinza	SUPU	
44	160130122	1	Borne TP10-3-PE, 10 mm²	TP10-3-PE	Borne de camada simples 10 mm², 1 entrada/2 saídas, verde/amarelo	SUPU	
45	160130123	1	Borne TP10-3-BU, 10 mm²	TP10-3-BU	Borne de camada simples 10 mm², 1 entrada/2 saídas, azul	SUPU	
46	160130124	3	Borne TP10-3-GY, 10 mm²	TP10-3-GY	Borne de camada simples 10 mm², 1 entrada/2 saídas, cinza	SUPU	
47	160130138	2	Tampa TC1.5-4-GY-EA	TC1.5-4-GY-EA	Tampa para borne de camada simples 2,5 mm², 2 entradas/2 saídas	SUPU	
48	160130140	2	Tampa TPD2.5-2-GY-EA	TPD2.5-2-GY-EA	Tampa para borne simples 2,5 mm², 1 entrada/1 saída	SUPU	
49	160130206	2	Tampa TP1.5-4-GY-EA	TP1.5-4-GY-EA	Tampa para borne simples 1,5 mm², 2 entradas/2 saídas	SUPU	
50	160130143	1	Tampa TP1.5-2-GY-EA	TP1.5-2-GY-EA	Tampa para borne simples 1,5 mm², 1 entrada/1 saída	SUPU	
51	160130207	2	Tampa TP2.5-2-GY-EA	TP2.5-2-GY-EA	Tampa para borne simples 2,5 mm², 1 entrada/1 saída	SUPU	
52	160130139	1	Tampa TP10-3-GY-EA	TP10-3-GY-EA	Tampa para borne simples 10 mm², 1 entrada/2 saídas	SUPU	
53	230130348	1	Tampa TP6-2-GY-EA	TP6-2-GY-EA	Tampa para borne simples 6 mm², 1 entrada/1 saída	SUPU	
54	160130208	2	Ponte de ligação TJA5.2-3	TJA5.2-3	Ponte de ligação de 3 posições, 2,5 mm²	SUPU	

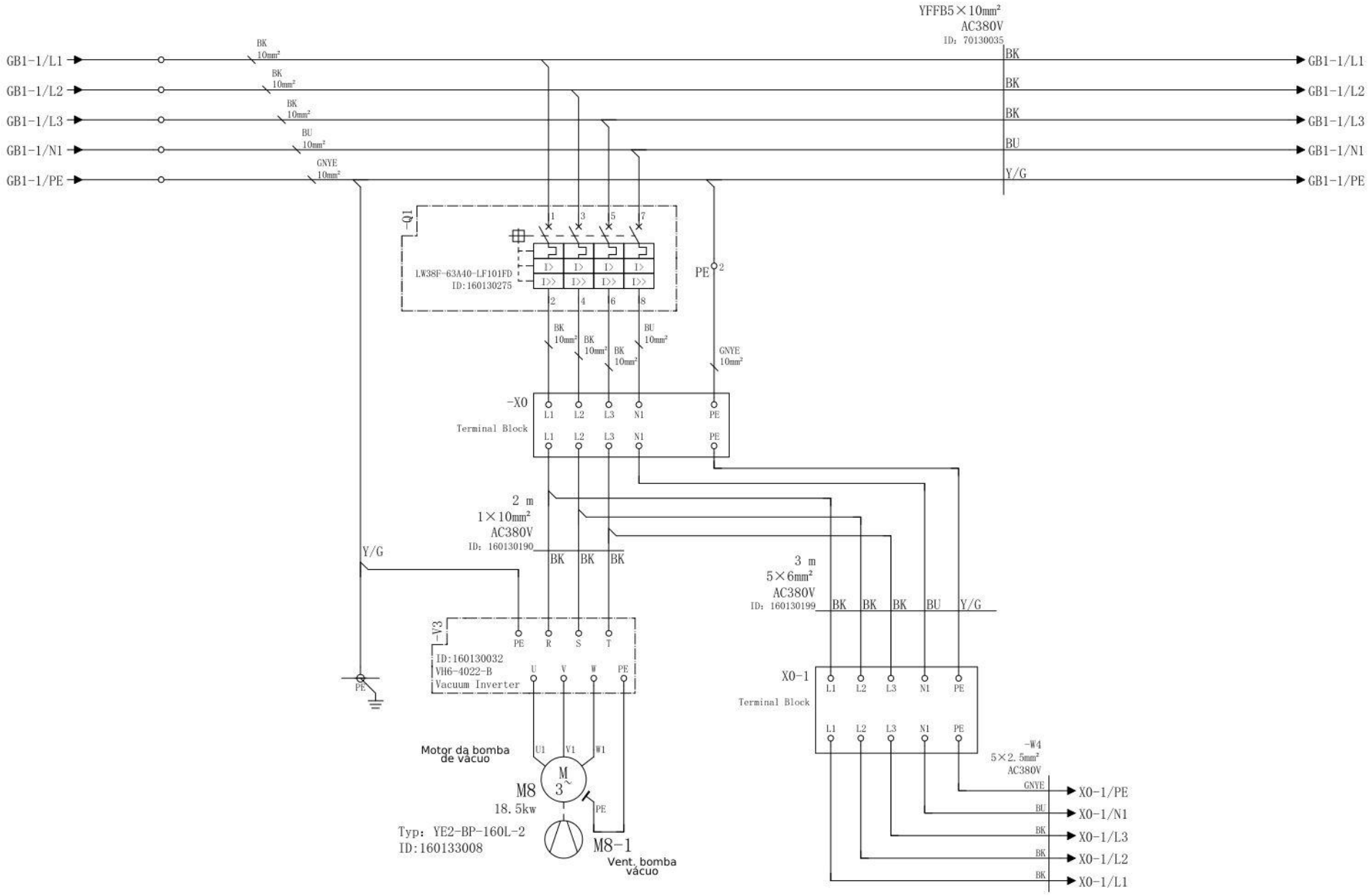
←

3-12 Materiais 2

3-14 Materiais 4 →

Lista de materiais

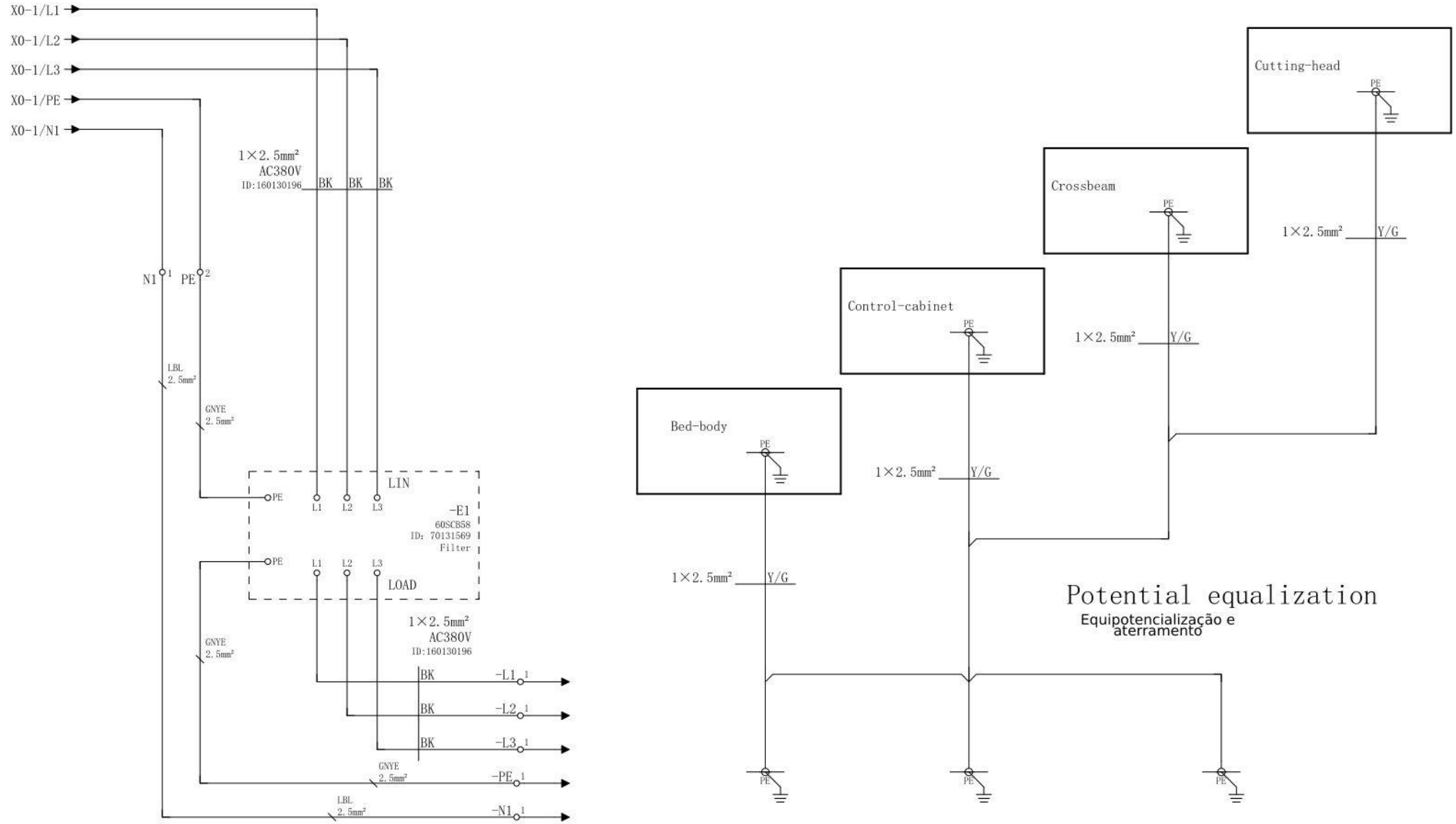
Nº	Código do material	Quantidade	Descrição do material	Modelo do material	Observações	Fornecedor	Identificador
55	160130209	2	Ponte de ligação TJA5.2-6	TJA5.2-6	Ponte de 6 posições, 2,5 mm²	SUPU	
56	160130210	2	Ponte de ligação TJA3.5-2	TJA3.5-2	Ponte de 2 posições, 1,5 mm²	SUPU	
57	160160002	5	Marcador transparente 215214	Marcador transparente 215214	Marcador transparente	SUPU	
58	160160003	7	Parafuso SPD35 215204	Parafuso SPD35 215204	Batente final p/ borne	SUPU	
59	160130160	1	Placa da cabeça de corte Jack-U70-CT	Jack-U70-CT	Placa da cabeça de corte	Zhongbang	-B1
60	160130161	1	Painel da viga transversal Jack-U70-1012-KEY	Jack-U70-1012-KEY	Painel de operação da viga transversal	Zhongbang	-B2
61	160130165	1	Painel de operação da mesa de cerdas Jack-U70-0901-KEY	Jack-U70-0901-KEY	Painel de operação da mesa de cerdas	Zhongbang	-B3
62	160130171	2	Painel lateral esquerdo da mesa de recolhimento Jack-U70-0834-KEY	Jack-U70-0834-KEY	Painel esquerdo da mesa de recolhimento	Zhongbang	-B4
63	160130166	1	Painel lateral direito menor da mesa de recolhimento Jack-U70-0835-KEY	Jack-U70-0835-KEY	Painel direito da mesa de recolhimento	Zhongbang	-B5
64	160130163	1	Cabo DB25 macho-macho, cabeça de corte, 13 m, alta flexibilidade	YLDB25-13M (alta flexibilidade)		Yulong	
65	160130164	1	Cabo DB37 macho-macho, painel da viga, 8 m, alta flexibilidade	YLDB37-8M (alta flexibilidade)		Yulong	
66	160130167	1	Cabo DB25 macho-macho, painel da mesa de cerdas, 9 m	YLDB25-9M		Yulong	
67	160160004	1	Cabo DB25 macho-macho, painel lateral direito, 3 m	YLDB25-3M		Yulong	
68	160130169	1	Cabo DB15 macho-macho, painel lateral esquerdo, 3 m	YLDB15-3M		Yulong	
69	160130170	1	Cabo DB15 macho-macho, painel lateral esquerdo, 5 m	YLDB15-5M		Yulong	



=FM+&BOM/3-14 Materiais 4

+Control/B1-1 Filtro

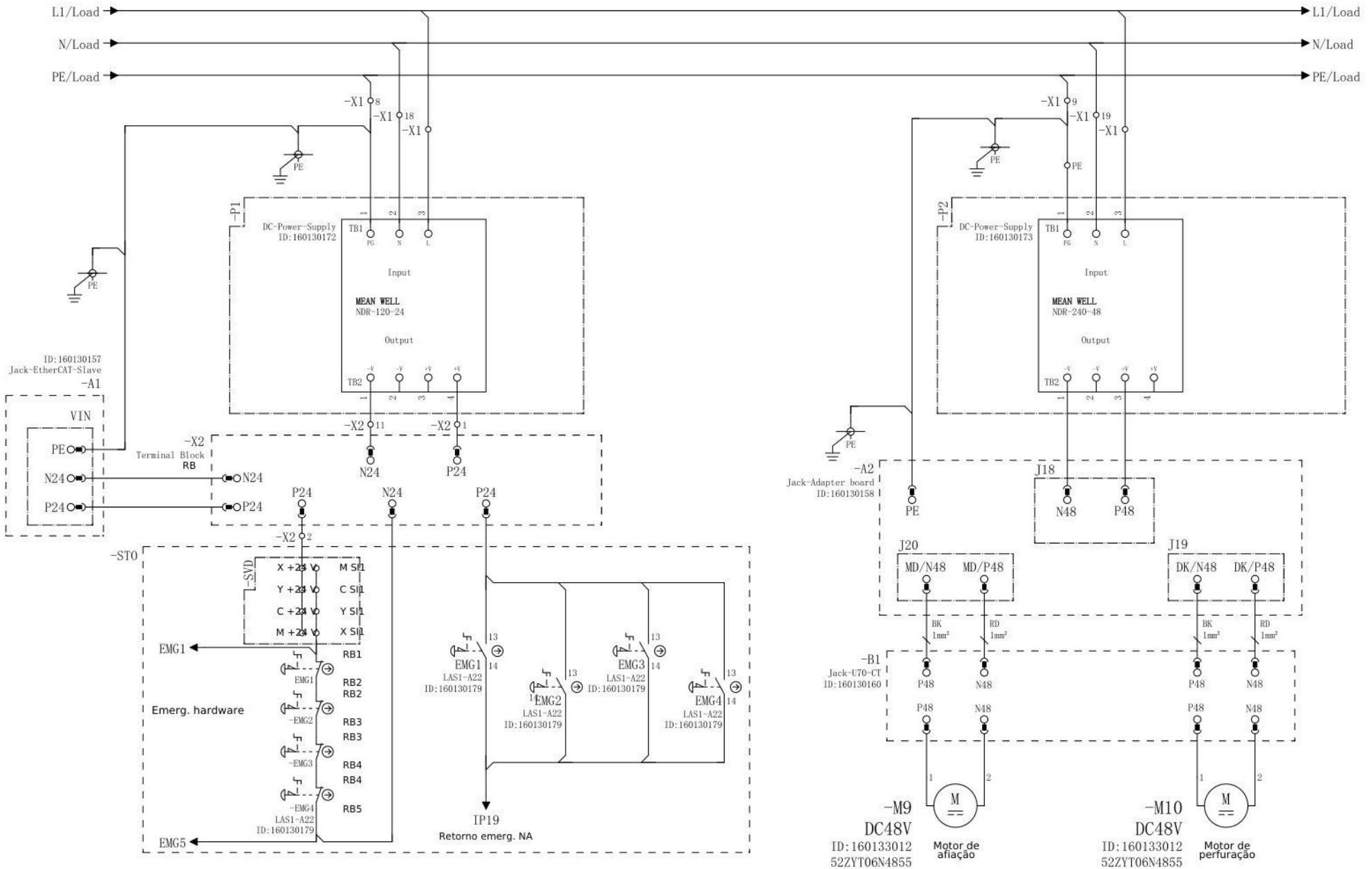
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK	
Verificado por		Padronização			+ MainPower	
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+MainPower/4-1Alimentação geral	&	20/59



+MainPower/4-1Alimentação geral

B1-2 Alimentação

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização			+ Control
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Control/B1-1 Filtro	& 21/59

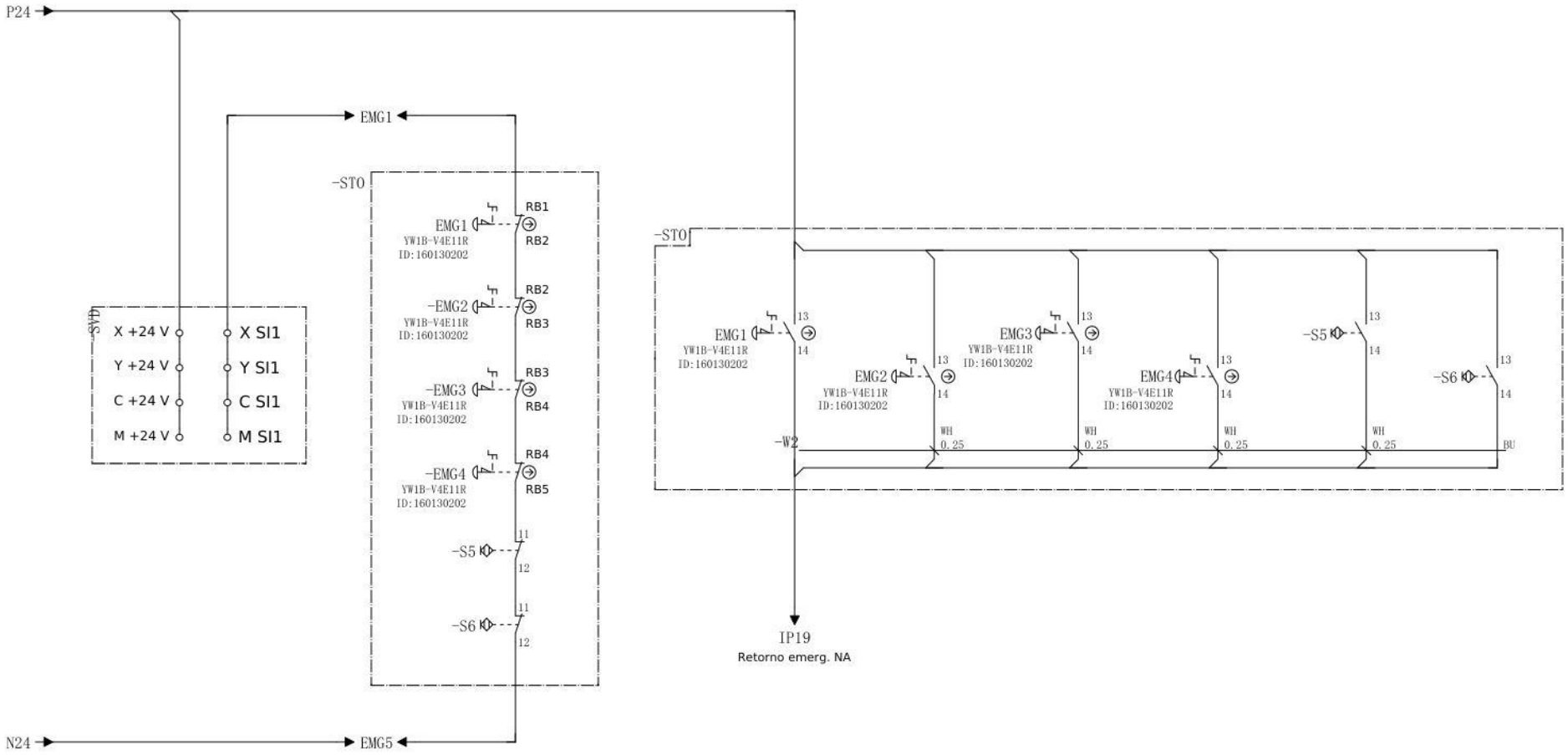


B1-1 Filtro

B1-3 Parada emerg.

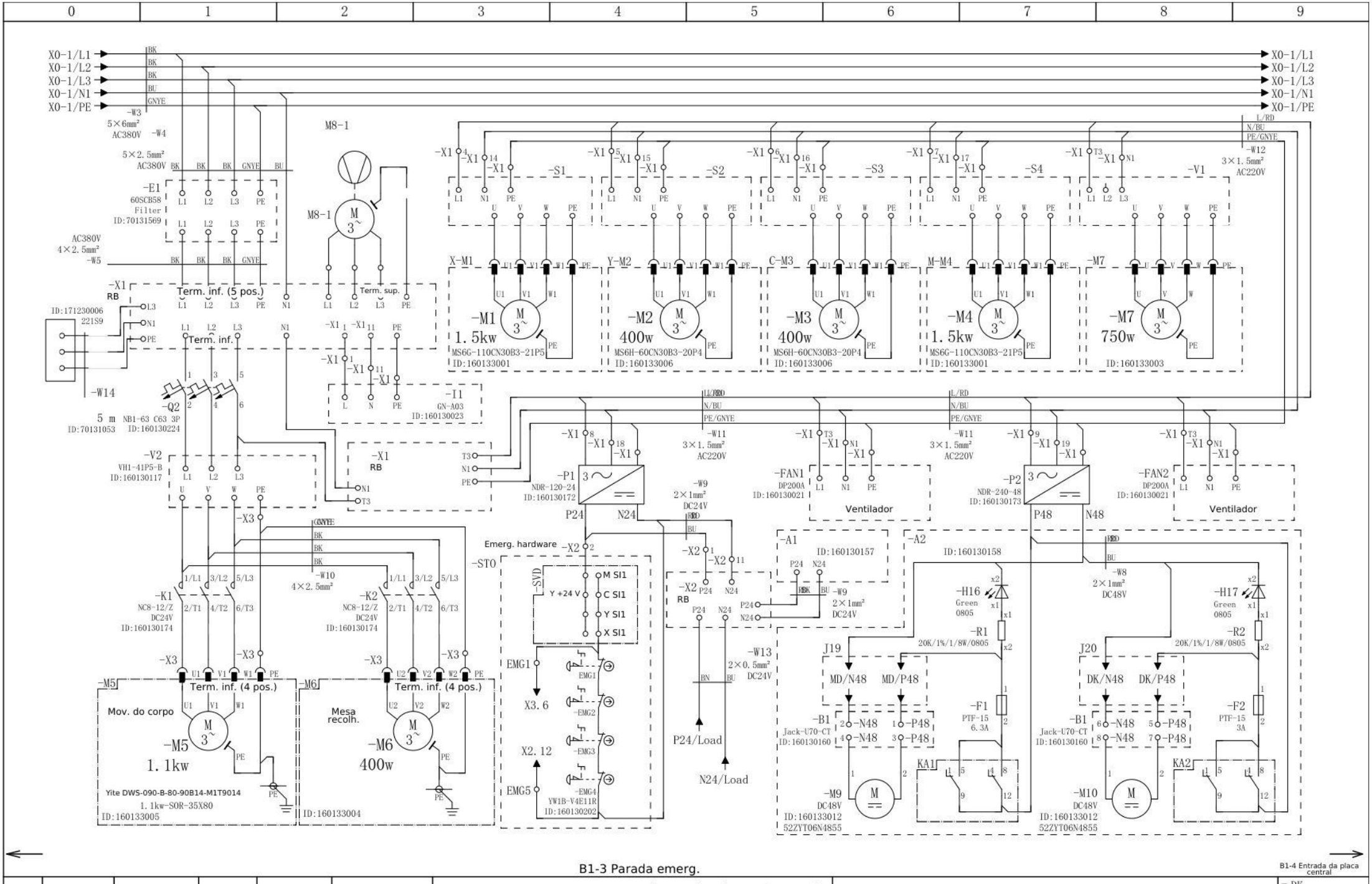
Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	= DK
Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	+ Control
Revisado por		Aprovado por			&
				=DK+Control/B1-2 Alimentação	22/59

Máquina de corte Jack U2

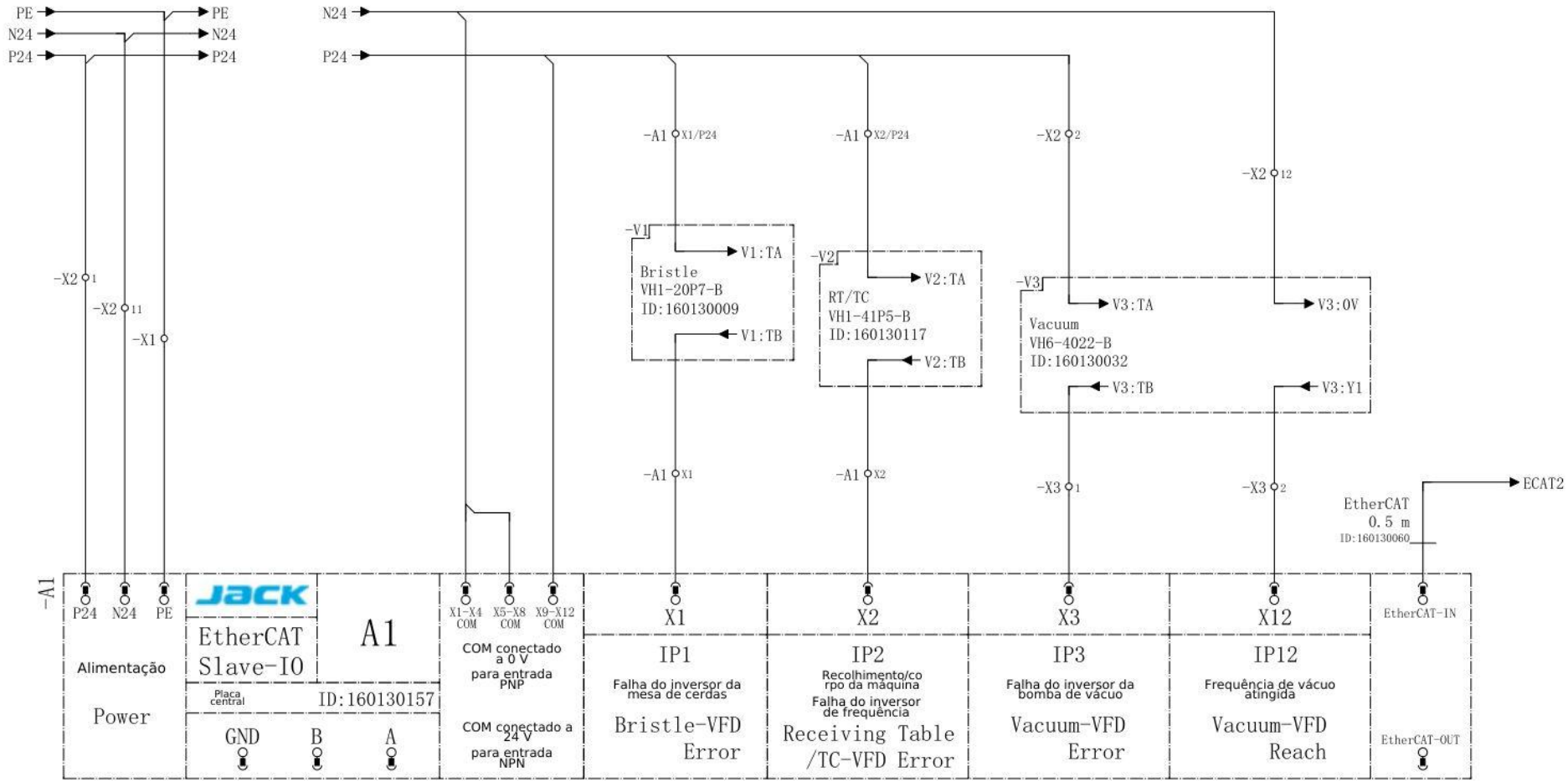


B1-2 Alimentação
B1-4 Diagrama geral

	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK + Control &
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		
	Revisado por			Aprovado por		=DK+Control/B1-3 Parada emerg.	23/59



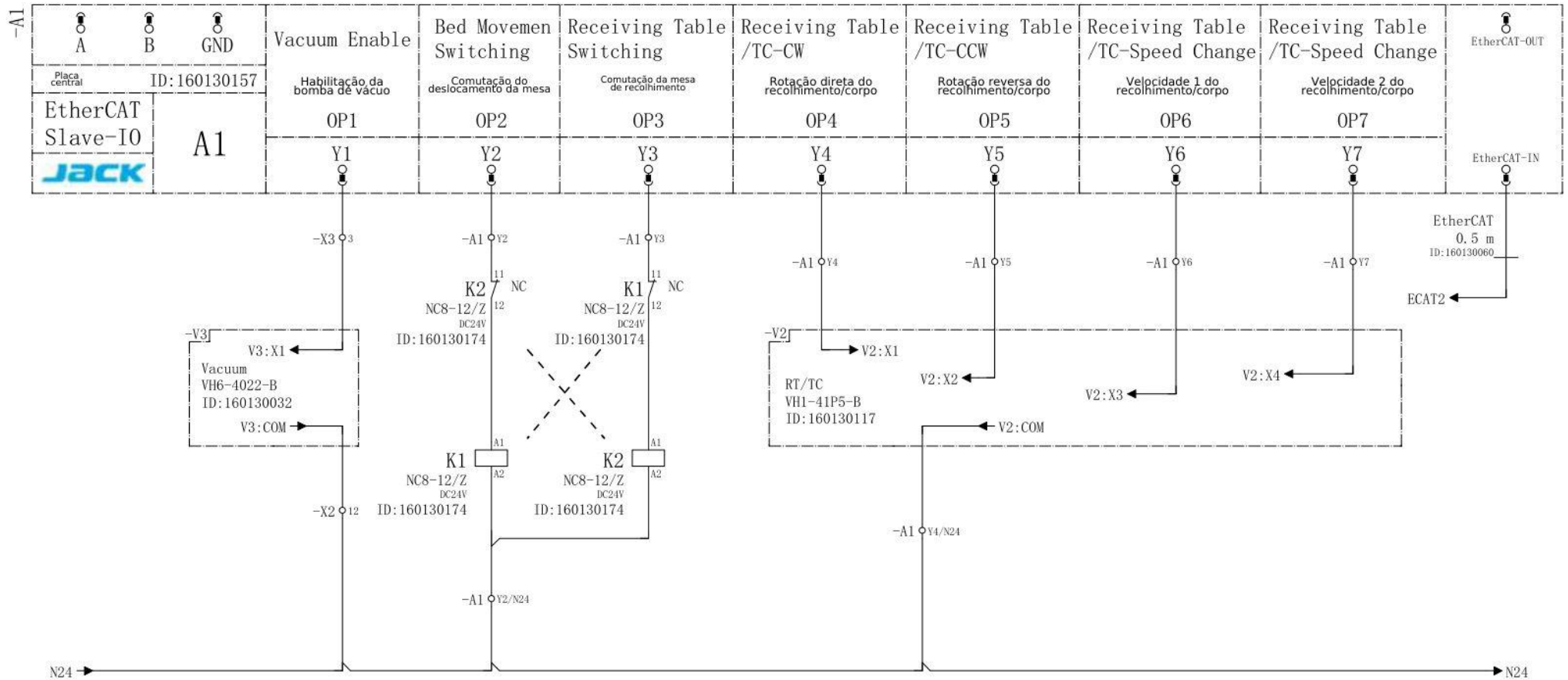
Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Control
Revisado por			Aprovado por		=DK+Control/B1-4 Diagrama geral	24/59



B1-4 Diagrama geral

B1-5 Saída da placa central

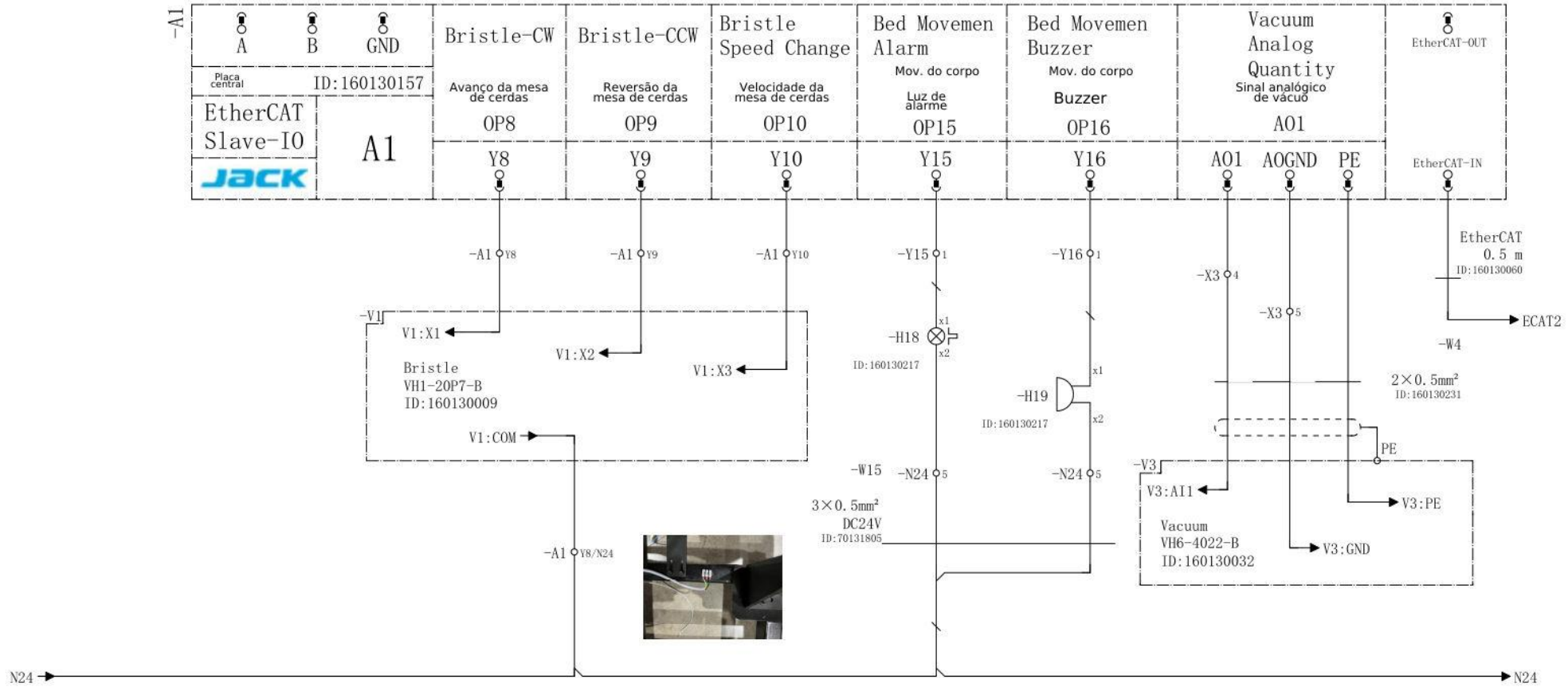
	Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK	
	Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Control	
	Revisado por		Aprovado por		=DK+Control/B1-4 Entrada da placa central	&	25/59



B1-4 Entrada da placa central

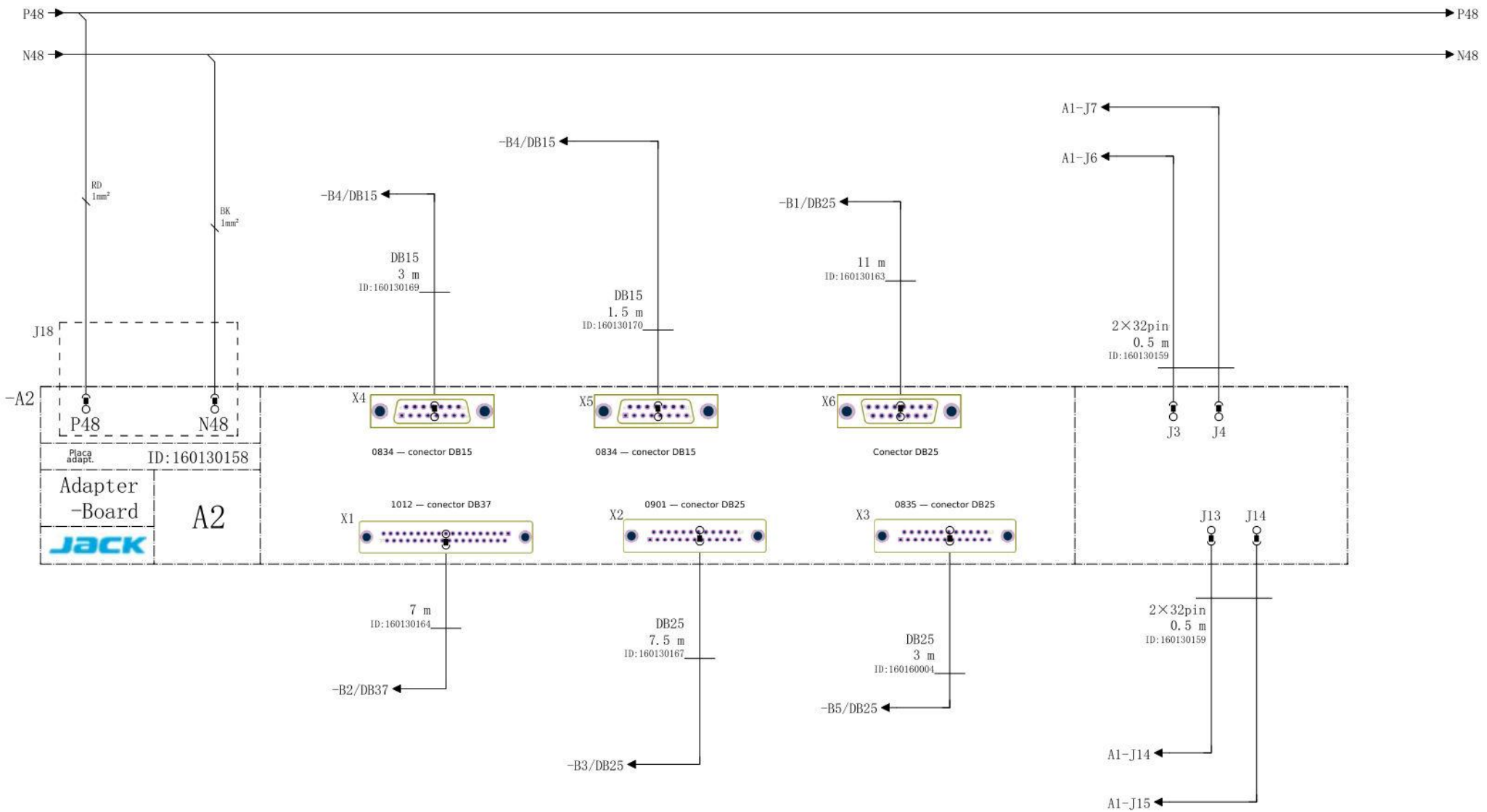
B1-5 Saída 2 da placa central

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK	
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Control	
Revisado por		Aprovado por		=DK+Control/B1-5 Saída da placa central	&	26/59



B1-5 Saída da placa central
B1-6 Placa adaptadora 1

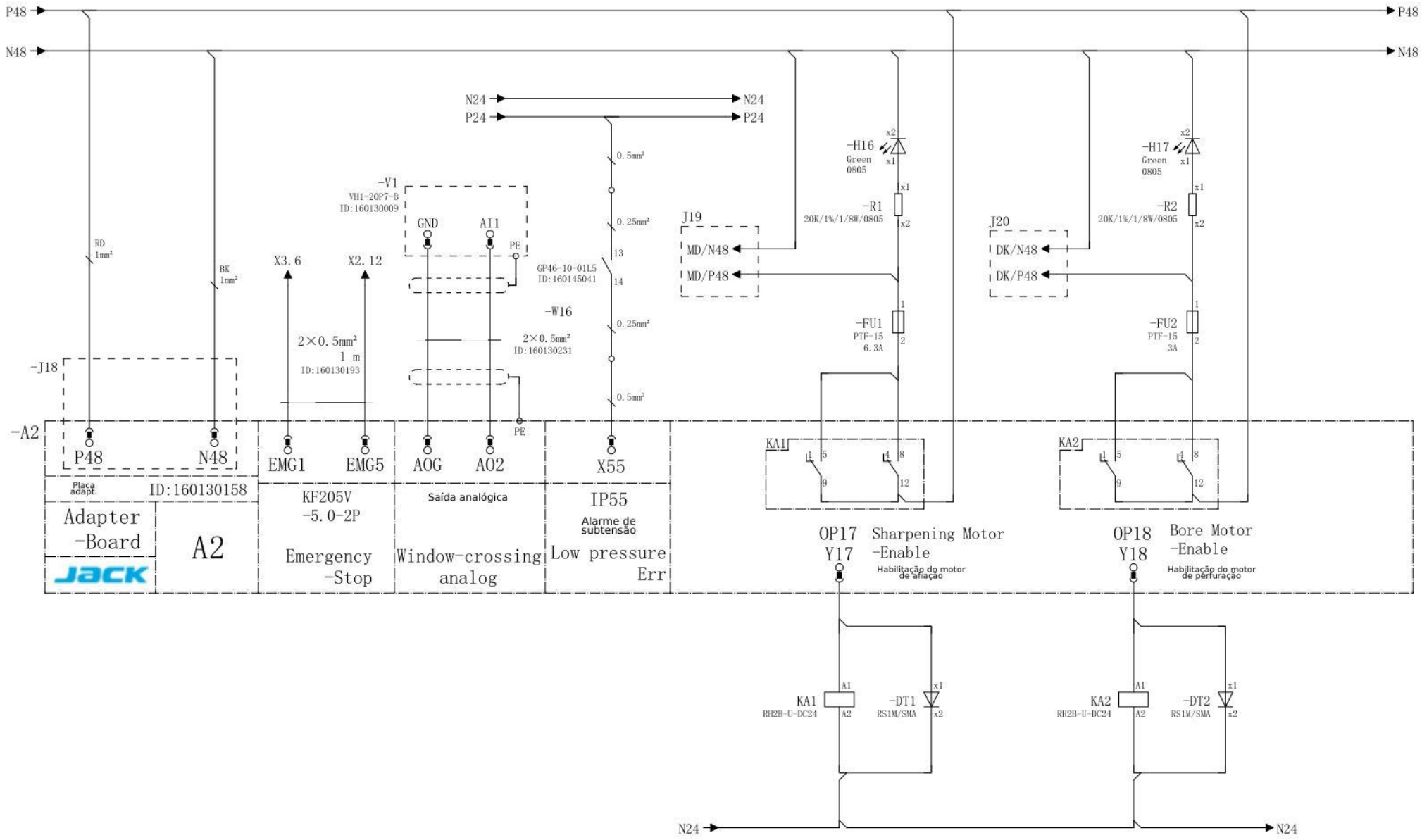
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK	
Verificado por		Padronização			+ Control	
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Control/B1-5 Saída 2 da placa central	&	27/59



B1-5 Saída 2 da placa central

B1-7 Placa adaptadora 2

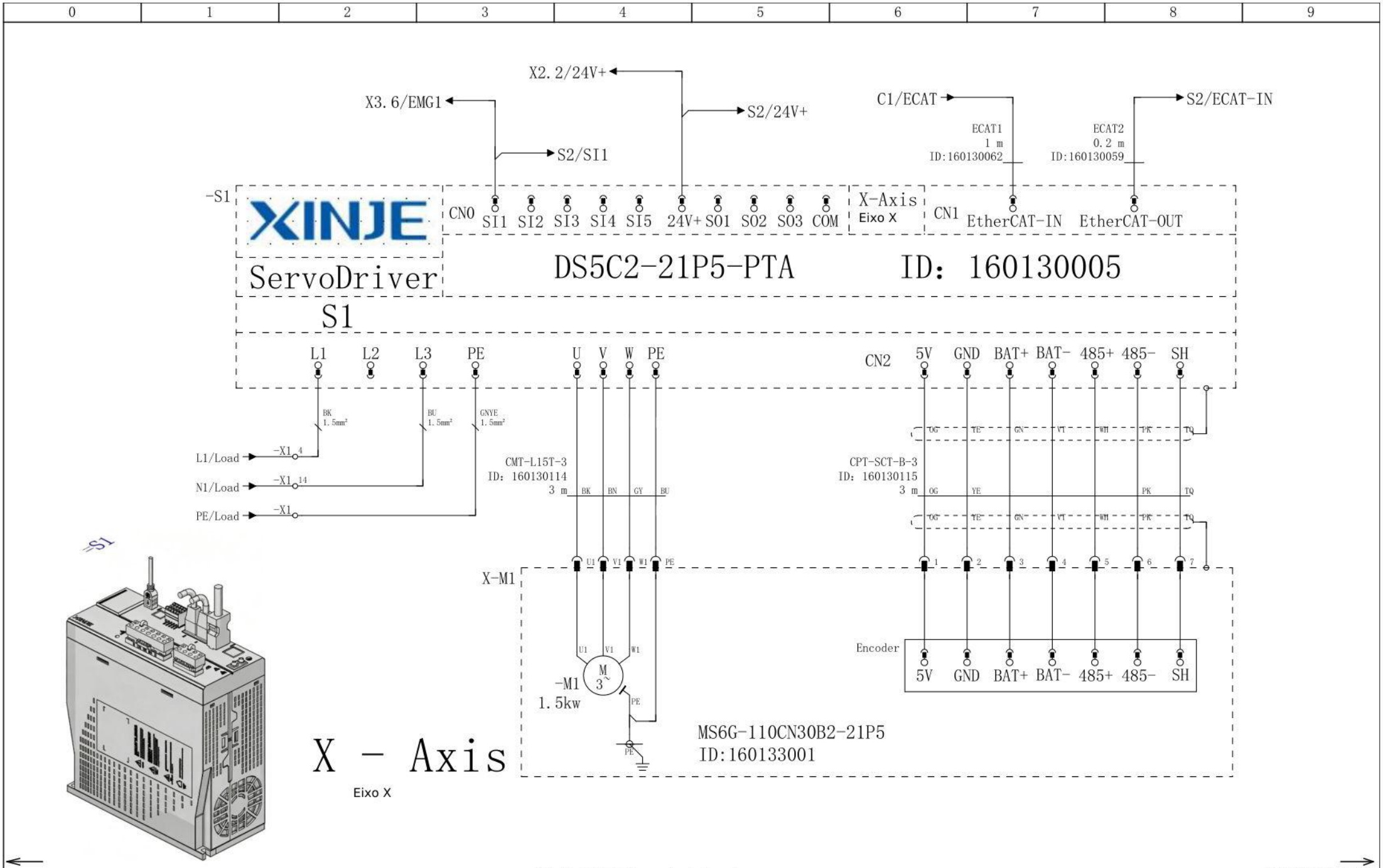
	Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
	Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Control
	Revisado por		Aprovado por		=DK+Control/B1-6 Placa adaptadora 1	& 28/59



B1-6 Placa adaptadora 1

+Drive/C1-1 Servodrive do eixo X, S1, 1,5 kW

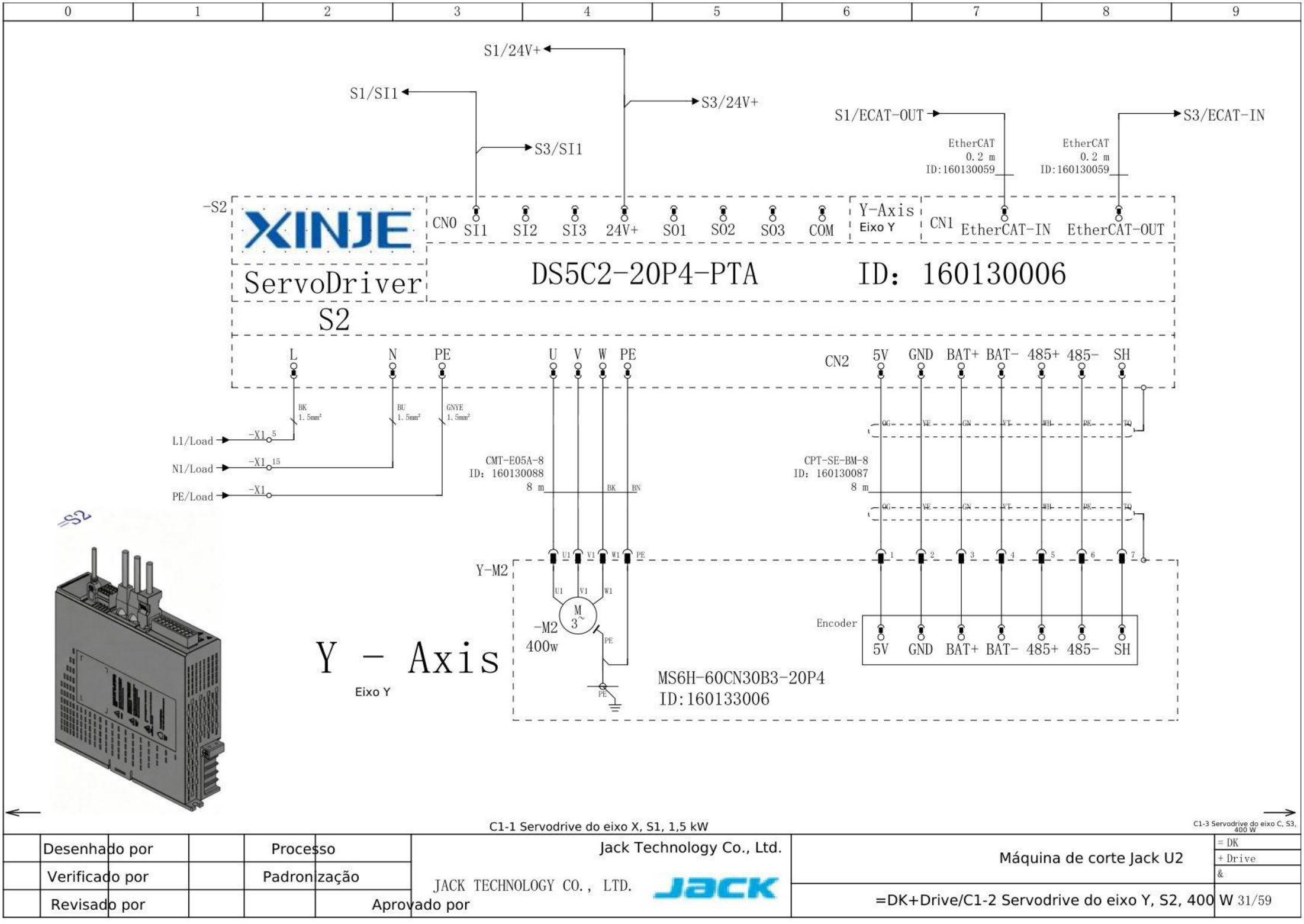
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK	
Verificado por		Padronização			+ Control	
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Control/B1-7 Placa adaptadora 2	&	29/59



+Control/B1-7 Placa adaptadora 2

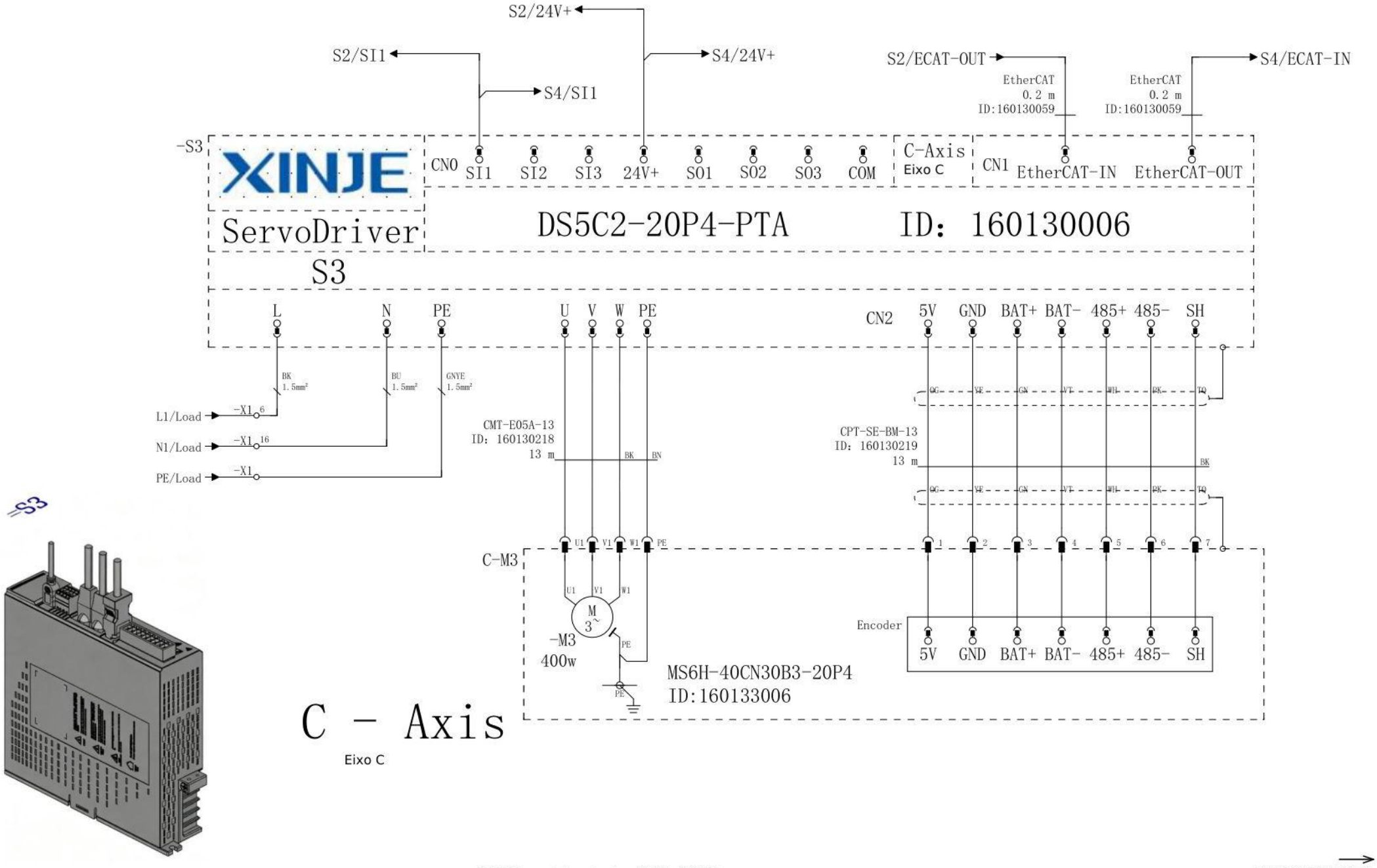
C1-2 Servodrive do eixo Y, S2, 400 W

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização			+ Drive
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Drive/C1-1 Servodrive do eixo X, S1, 1,5 kW 30/59	&

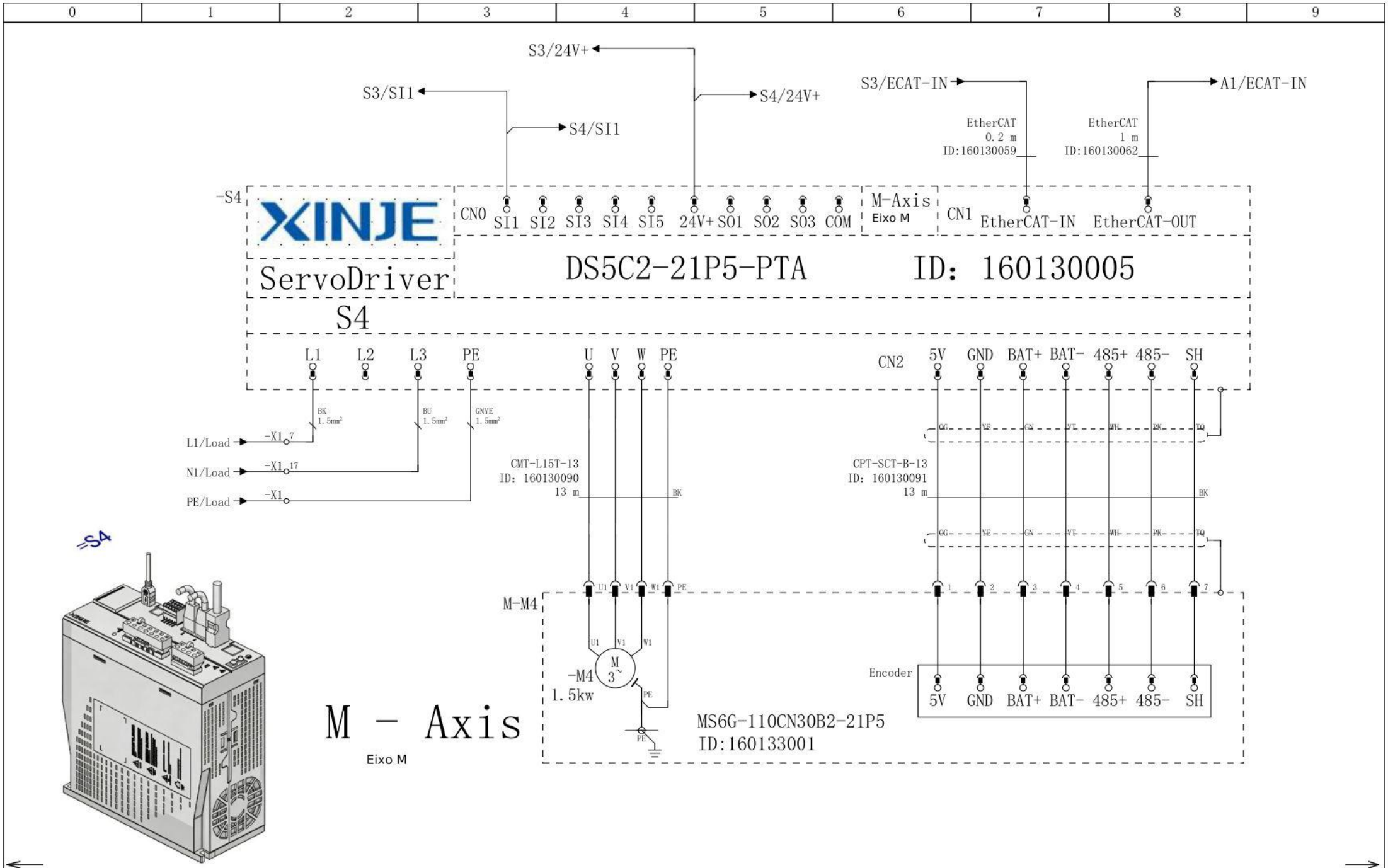


C1-1 Servodrive do eixo X, S1, 1,5 kW
C1-3 Servodrive do eixo C, S3, 400 W

Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização				+ Drive
Revisado por			Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Drive/C1-2 Servodrive do eixo Y, S2, 400 W 31/59	&



Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-3 Servodrive do eixo C, S3, 400 W 32/59	&



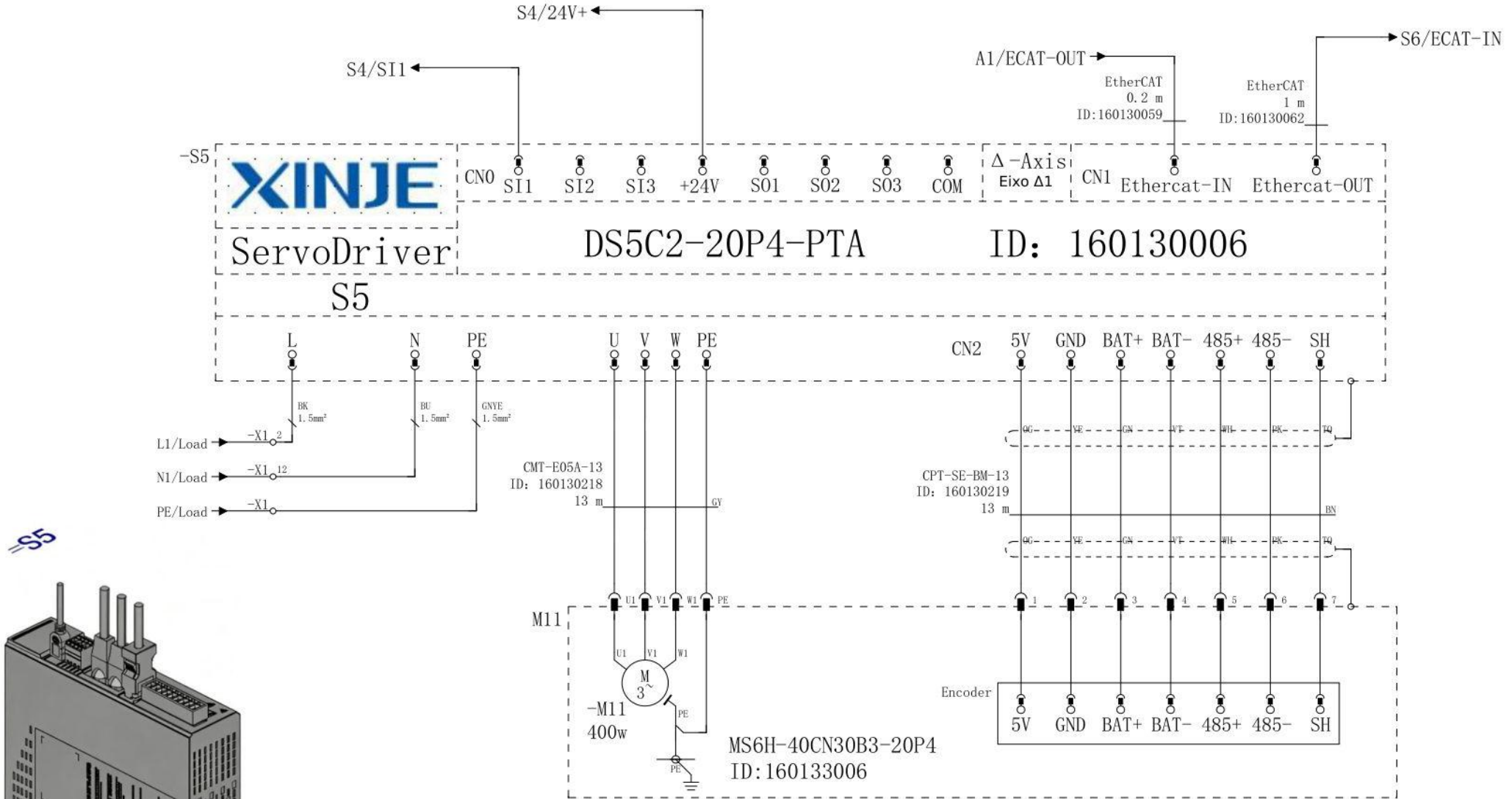
M - Axis

Eixo M

C1-3 Servodrive do eixo C, S3, 400 W

C1-5 Servodrive do eixo de perfuração 1, S5, 400 W

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização			+ Drive
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Drive/C1-4 Servodrive do eixo M, S4, 1,5 kW 33/59	&



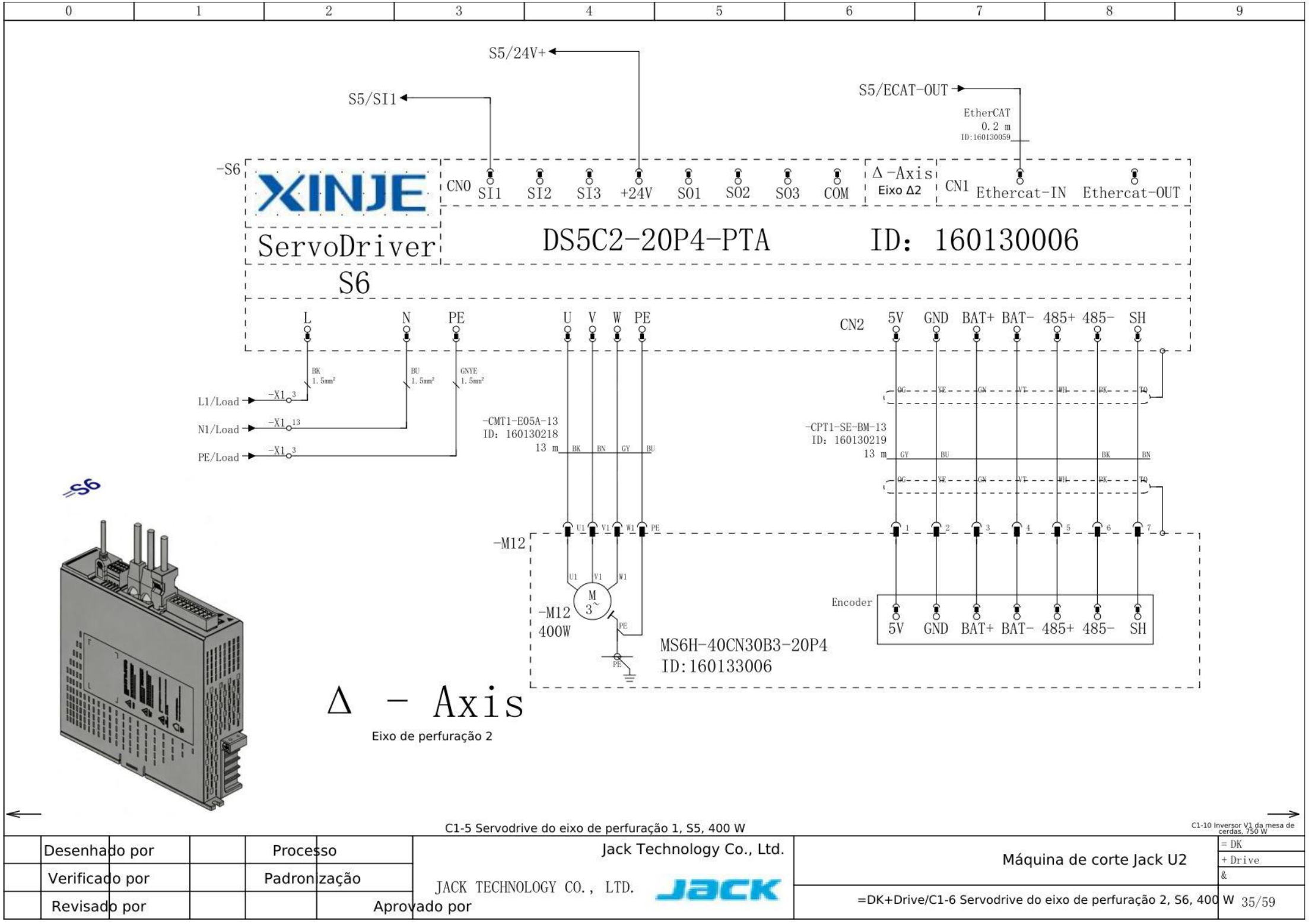
Δ - Axis

Eixo de perfuração 1

C1-4 Servodrive do eixo M, S4, 1,5 kW

C1-6 Servodrive do eixo de perfuração 2, S6, 400 W

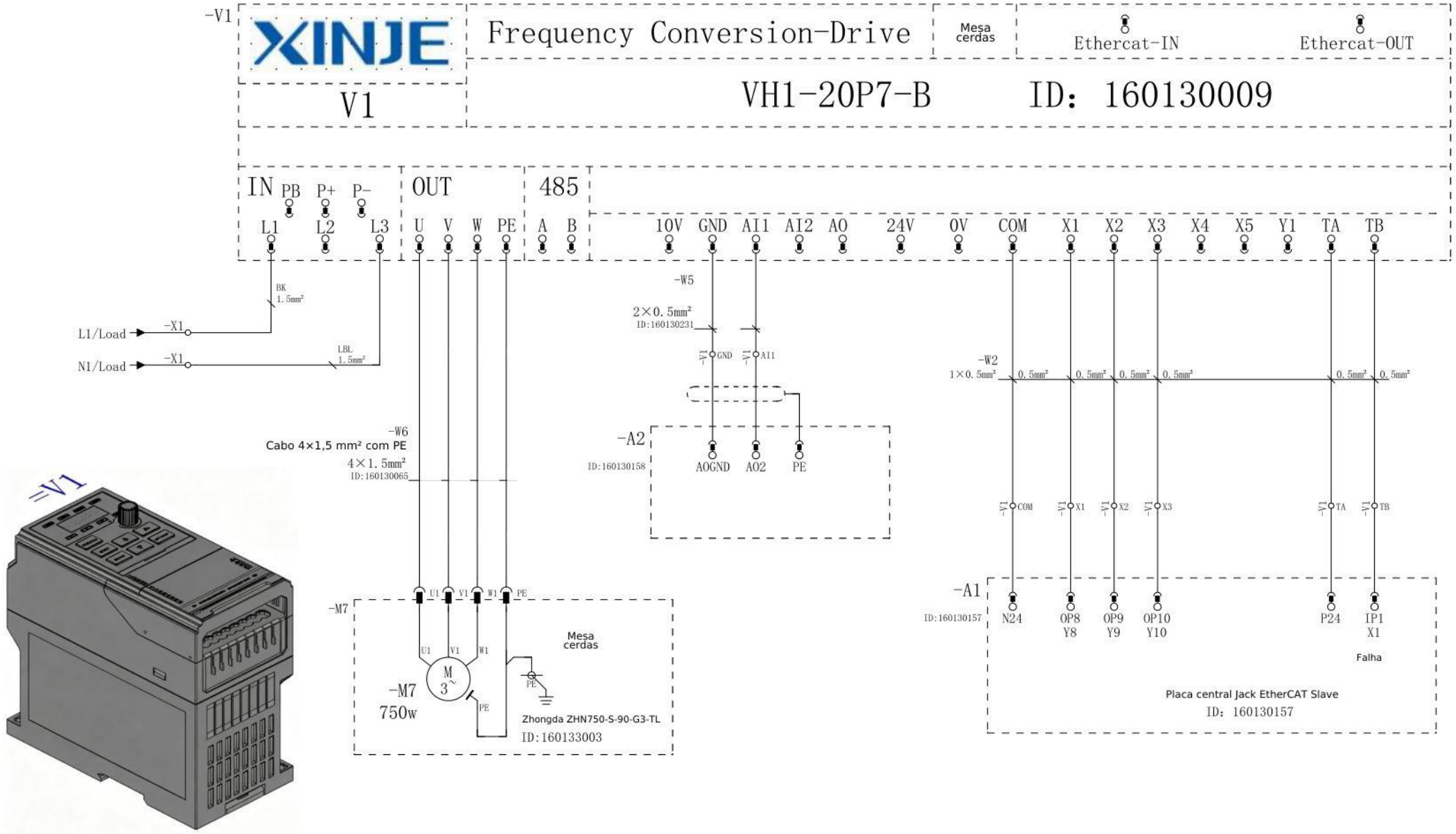
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-5 Servodrive do eixo de perfuração 1, S5, 400 W	& 34/59



C1-5 Servodrive do eixo de perfuração 1, S5, 400 W

C1-10 Inversor V1 da mesa de cerdas, 750 W

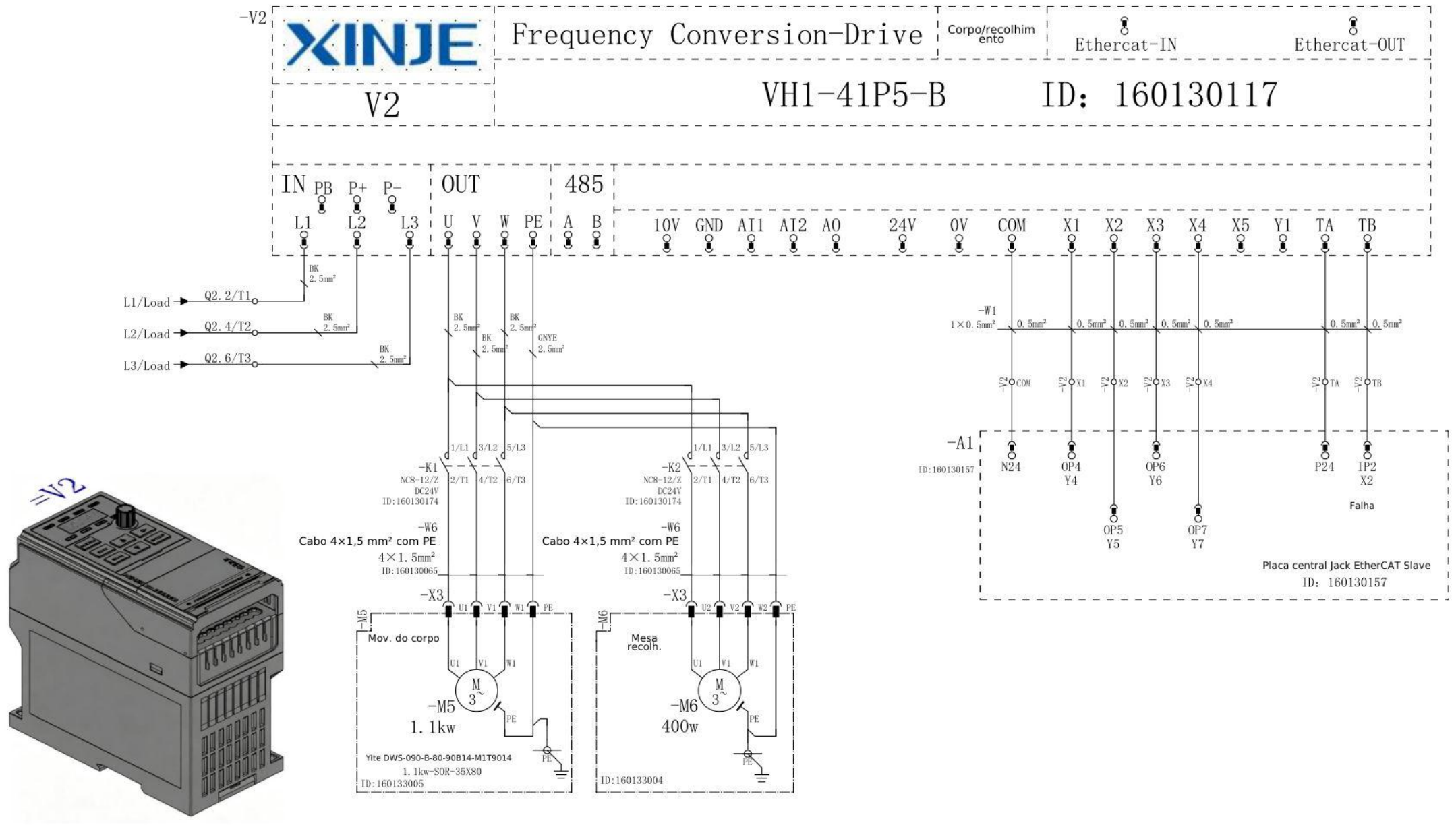
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-6 Servodrive do eixo de perfuração 2, S6, 400 W	& 35/59



C1-6 Servodrive do eixo de perfuração 2, S6, 400 W

C1-11 Inversor V2 do recolhimento/corpo, 1,5 kW

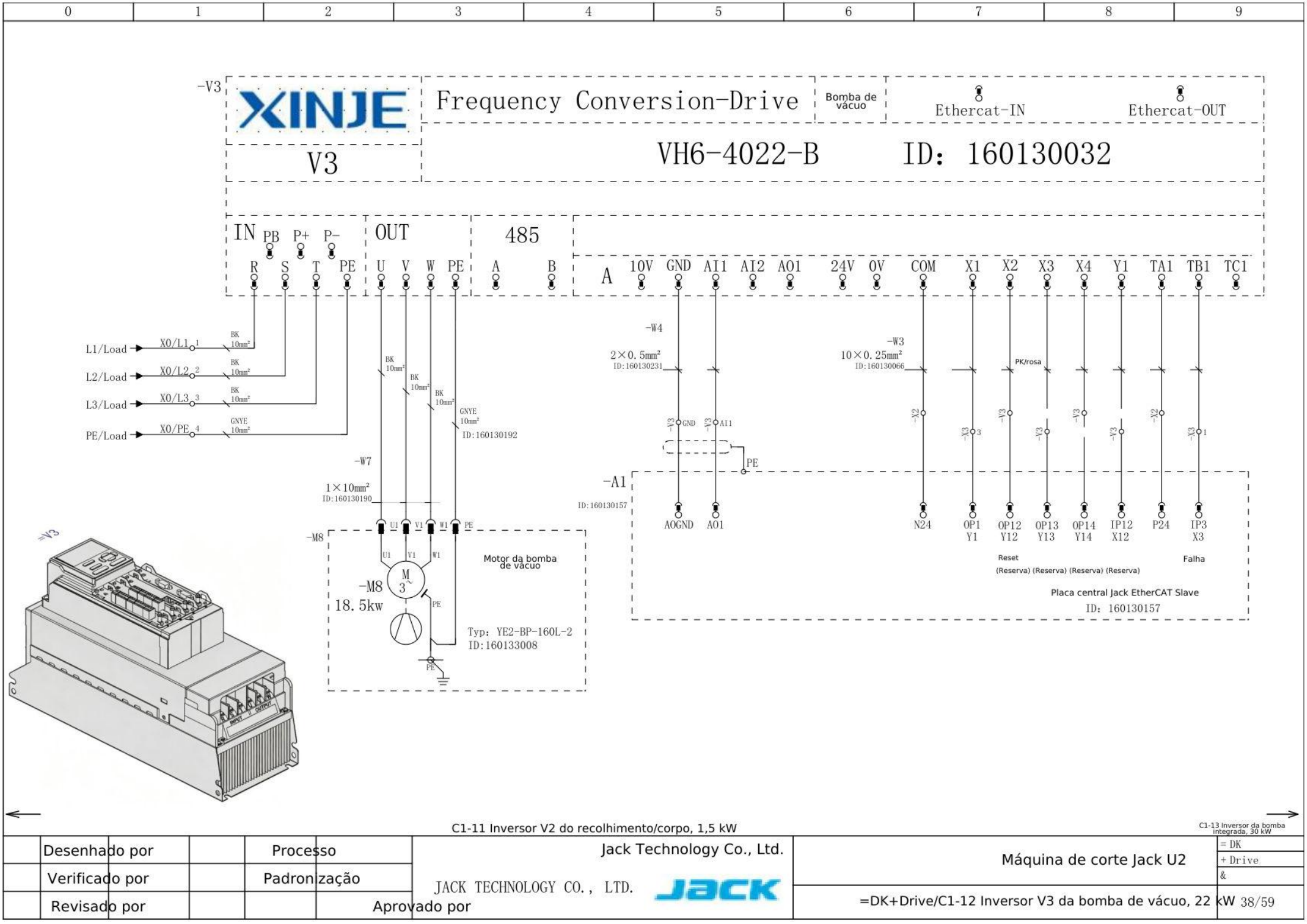
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-10 Inversor V1 da mesa de cerdas, 750 W 36/59	&



C1-10 Inversor V1 da mesa de cerdas, 750 W

C1-12 Inversor V3 da bomba de vácuo, 22 kW

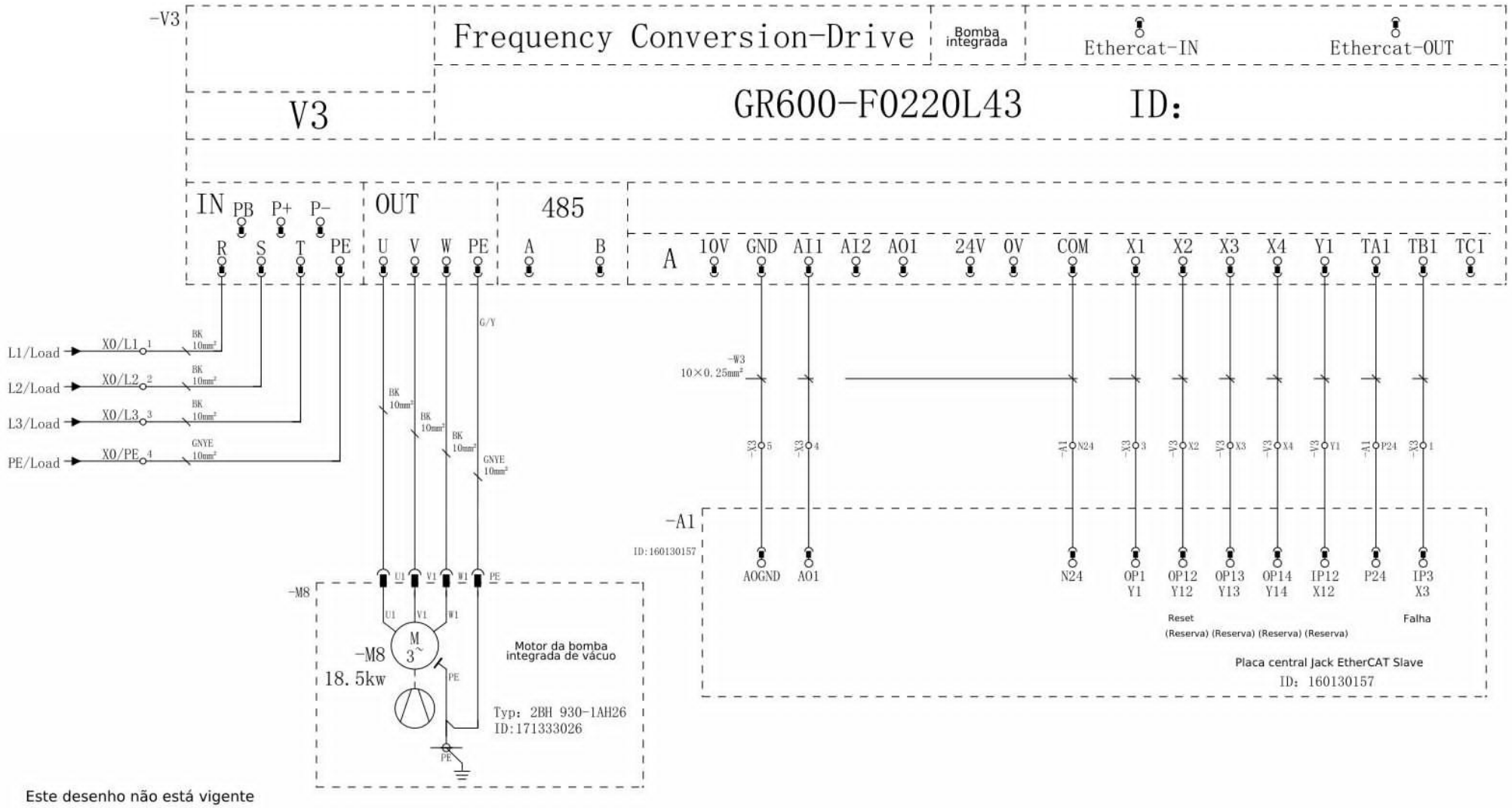
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-11 Inversor V2 do recolhimento/corpo, 1,5 kW	& 37/59



C1-11 Inversor V2 do recolhimento/corpo, 1,5 kW

C1-13 Inversor da bomba integrada, 30 kW

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK	
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive	
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-12 Inversor V3 da bomba de vácuo, 22 kW	&	38/59

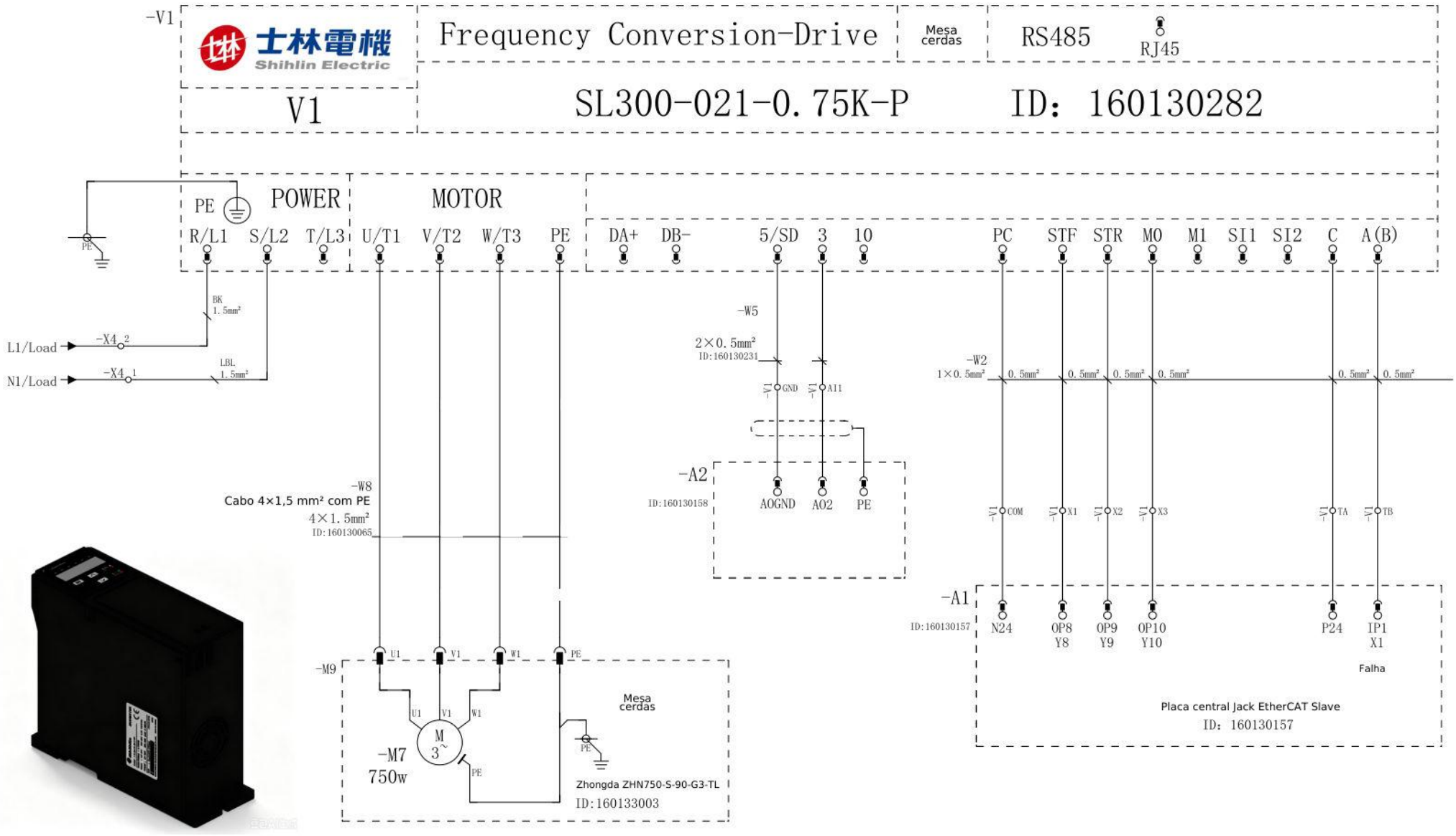


This drawing is not effective.

C1-12 Inversor V3 da bomba de vácuo, 22 kW

C1-14 Inversor V1 da mesa de cerdas, 750 W (Shihlin)

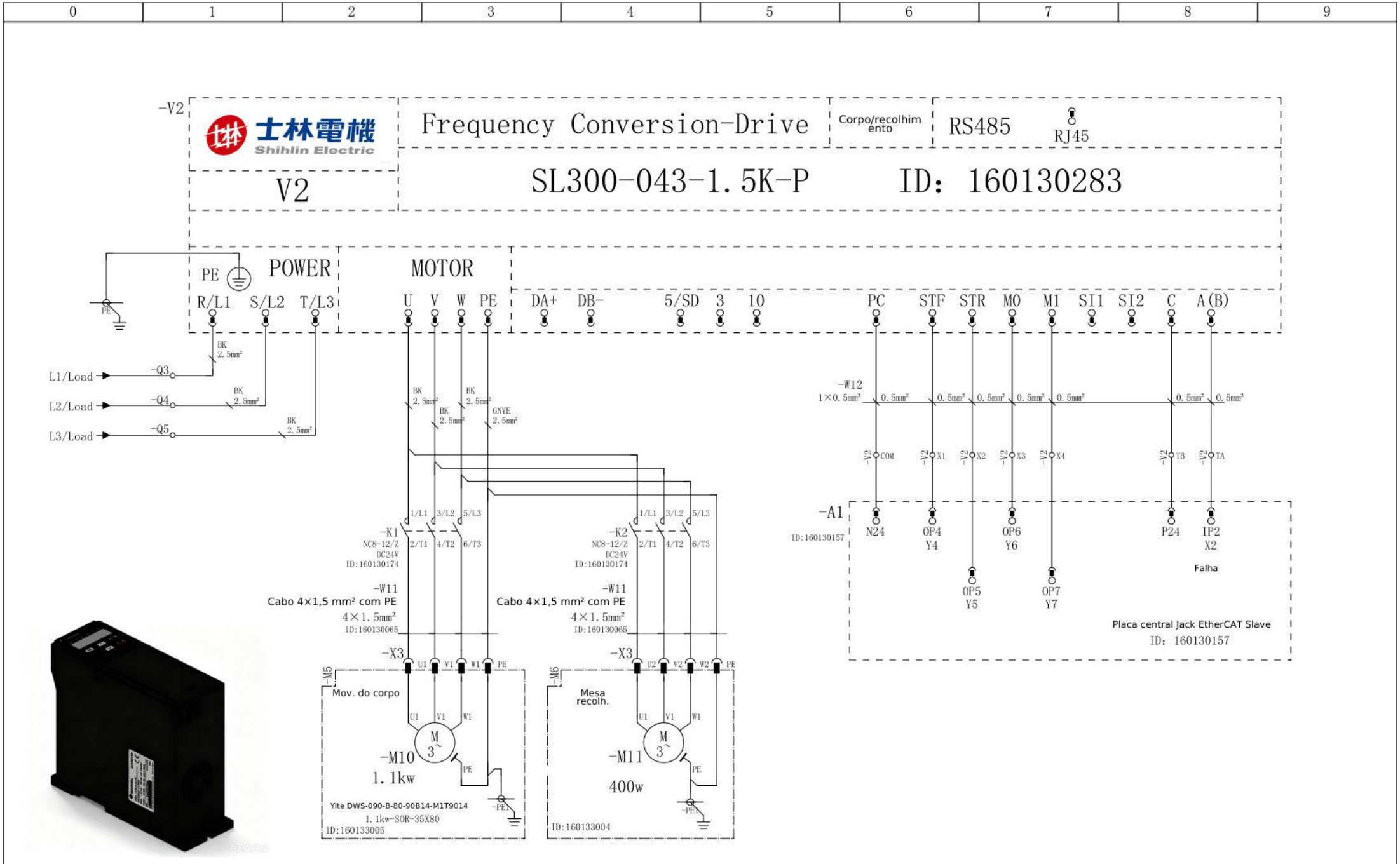
Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização				+ Drive
Revisado por			Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		&
					=DK+Drive/C1-13 Inversor da bomba integrada, 30 kW	39/59



C1-13 Inversor da bomba integrada, 30 kW

C1-15 Inversor V2 do recolhimento/corpo, 1,5 kW (Shihlin)

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização			+ Drive
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=DK+Drive/C1-14 Inversor V1 da mesa de cerdas, 750 W (Shihlin) 40/59	&



C1-14 Inversor V1 da mesa de cerdas, 750 W (Shihlin)

C1-16 Inversor V3 da bomba de vácuo, 22 kW (Shihlin)

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+ Drive
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-15 Inversor V2 do recolhimento/corpo, 1,5 kW (Shihlin)	& 41/59

-V3

士林電機 Shihlin Electric

Frequency Conversion-Drive

Bomba de vácuo

V3

SC3-043-22K-02 ID: 160130284

PE

POWER

R/L1 S/L2 T/L3 +/P PR -/N

MOTOR

U/T1 V/T2 W/T3 PE

DA+ DB-

5/SD 3 10 PC STF STR M0 M1 C A

BR

L1/Load — X0/L1 1 — BK 10mm²

L2/Load — X0/L2 2 — BK 10mm²

L3/Load — X0/L3 3 — BK 10mm²

-W7

1×10mm²

ID:160130190

BK 10mm² BK 10mm² BK 10mm² GNYE 10mm²

ID:160130192

-W4

2×0.5mm²

ID:160130231

-X3 GND -X3 AI1 -X2 -X3 3 -X2 -X3 1

PE

-A1

ID:160130157

AOGND AO1 N24 OP1 Y1 P24 IP3 X3

Falha

Placa central Jack EtherCAT Slave

ID: 160130157

-M8

U1 V1 W1 PE

M 3~ -M8

18.5kw

Motor da bomba de vácuo

PE

Typ: YE2-BP-160L-2

ID:160133008

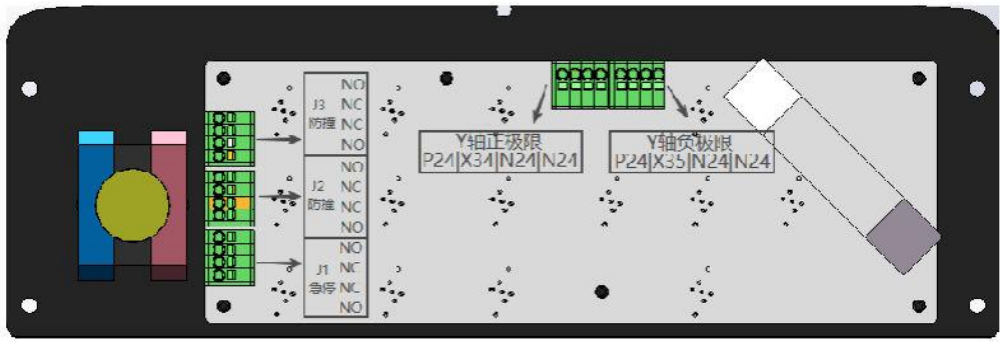


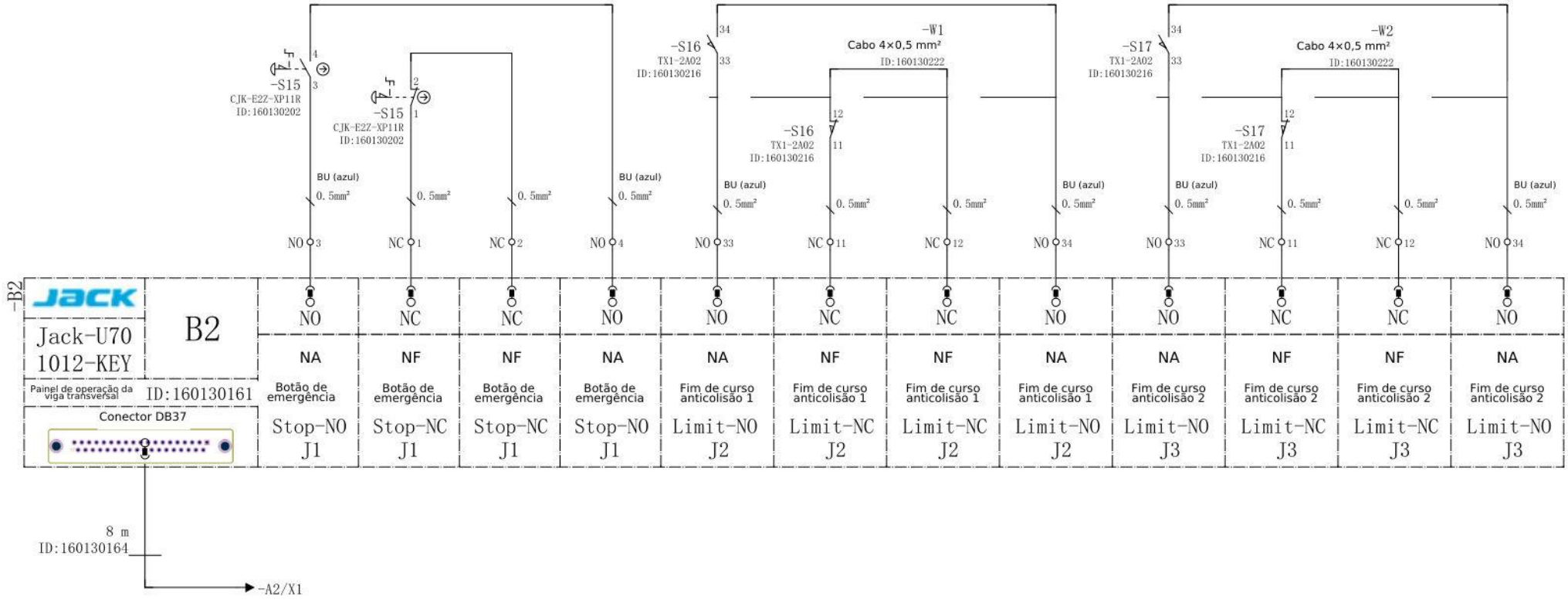
C1-15 Inversor V2 do recolhimento/corpo, 1,5 kW (Shihlin)

=CTHL+/1-1 — emergência e anticolisão do painel da viga 1012

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= DK + Drive &
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		
Revisado por		Aprovado por		=DK+Drive/C1-16 Inversor V3 da bomba de vácuo, 22 kW (Shihlin)	42/59





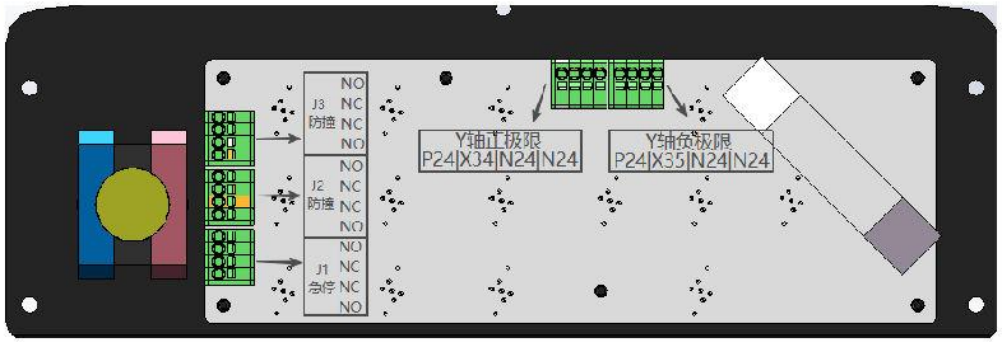


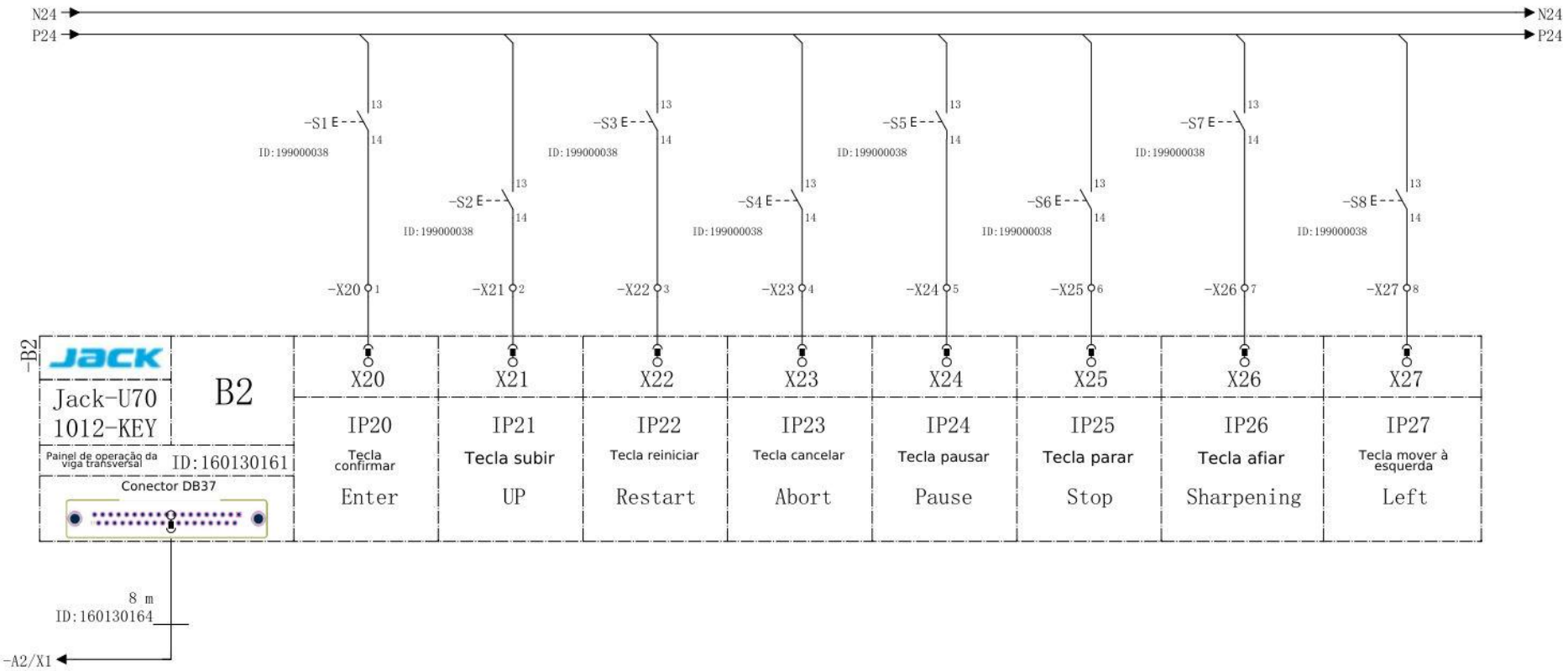
=DK+Drive/C1-16 Inversor V3 da bomba de vácuo, 22 kW (Shihlin)

1-2 — entrada 1 do painel da viga 1012

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/1-1 — emergência e anticolisão do painel da viga 1012	&





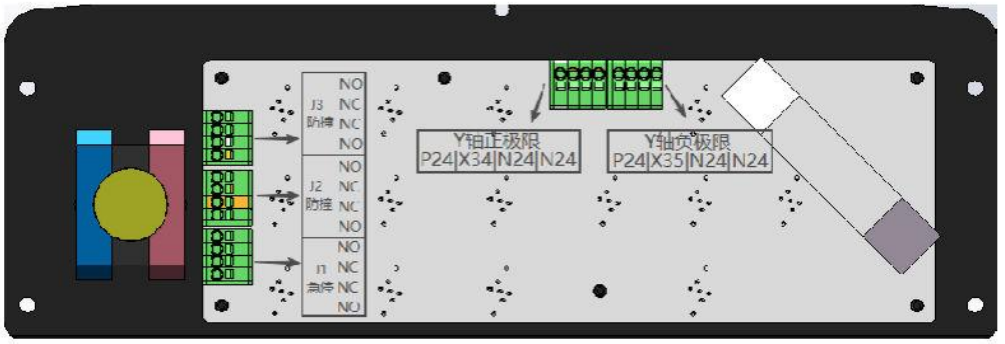


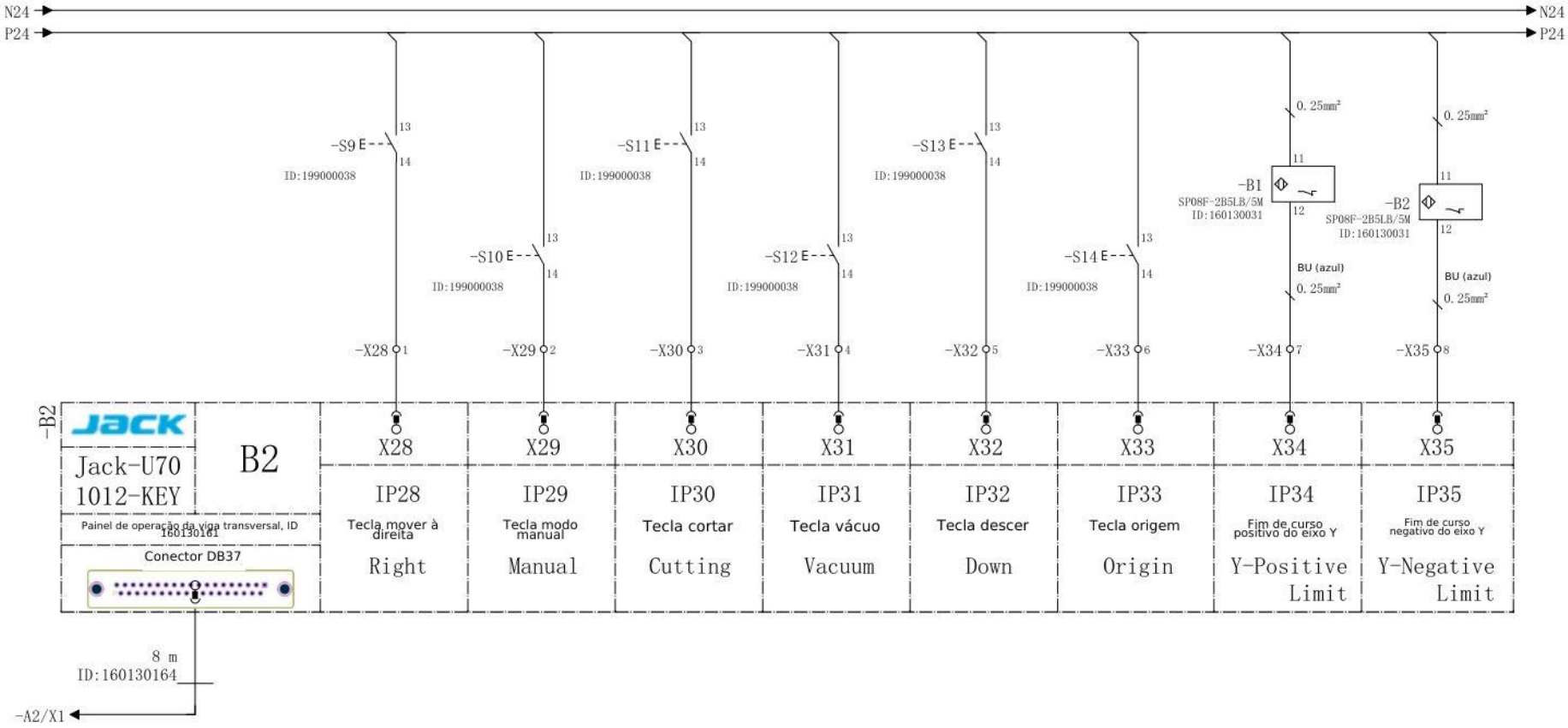
1-1 — emergência e anticolisão do painel da viga 1012

1-3 — entrada 2 do painel da viga 1012

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/1-2 — entrada 1 do painel da viga 1012 44/59	&





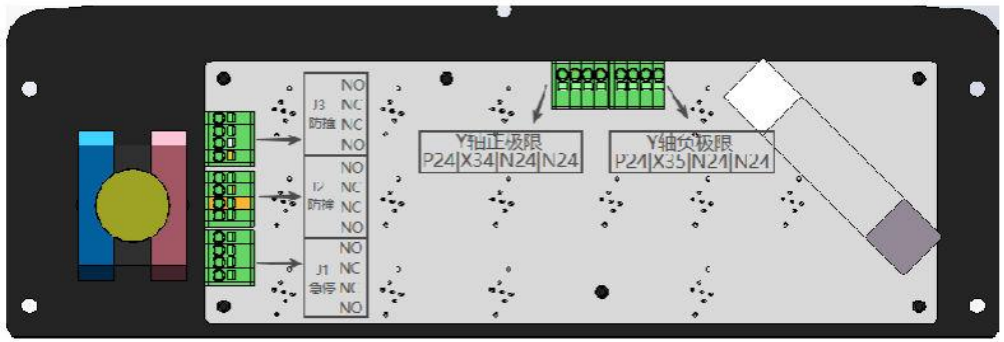


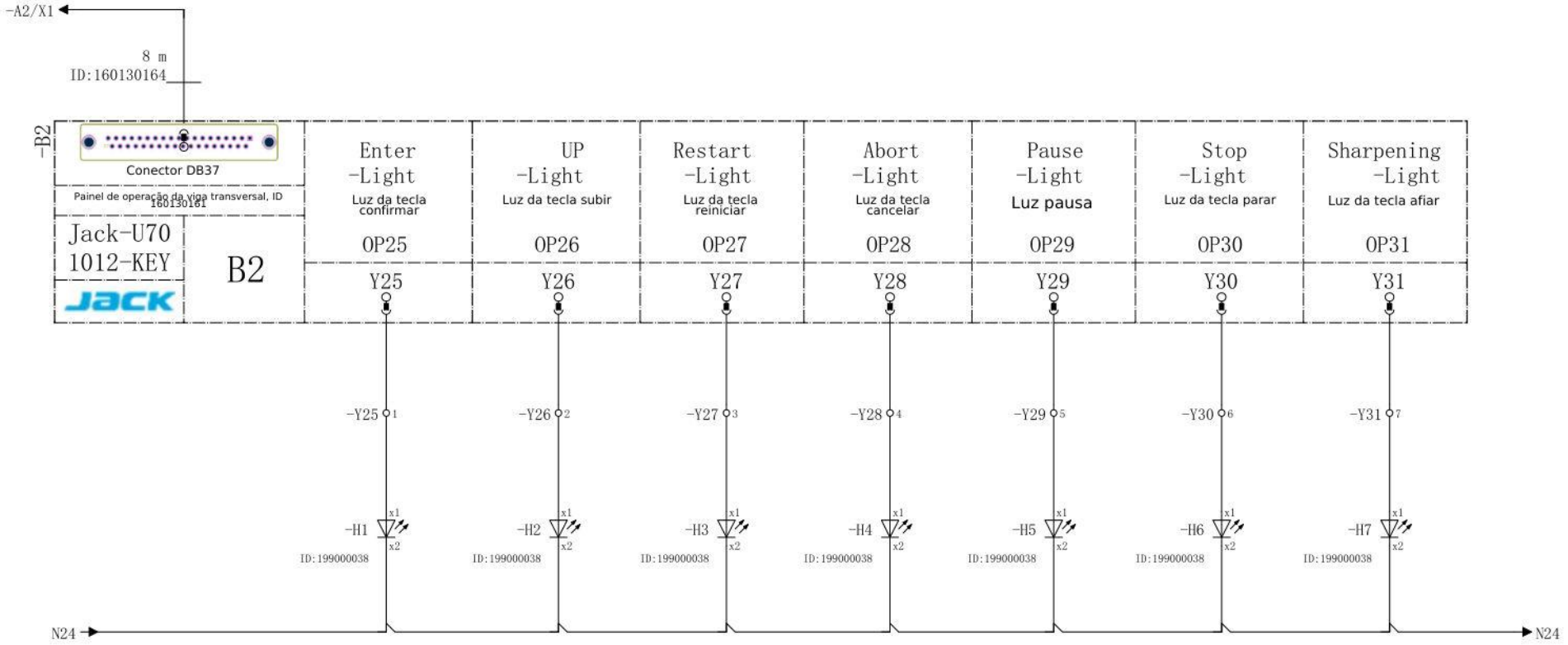
1-2 — entrada 1 do painel da viga 1012

1-4 — saída 1 do painel da viga 1012

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/1-3 — entrada 2 do painel da viga 1012	& 45/59





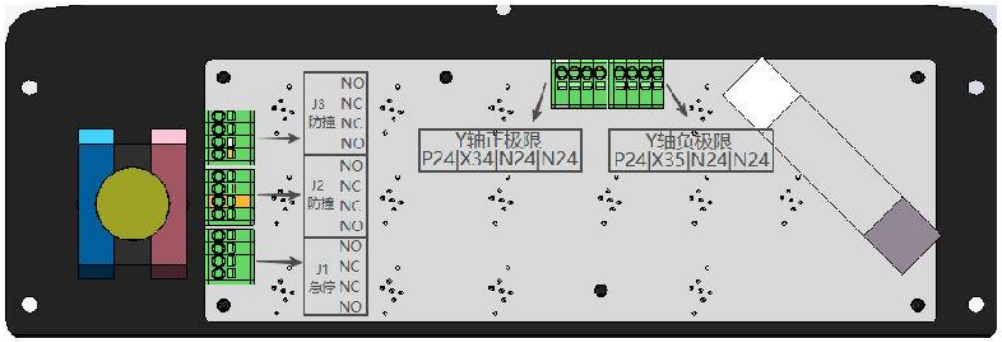


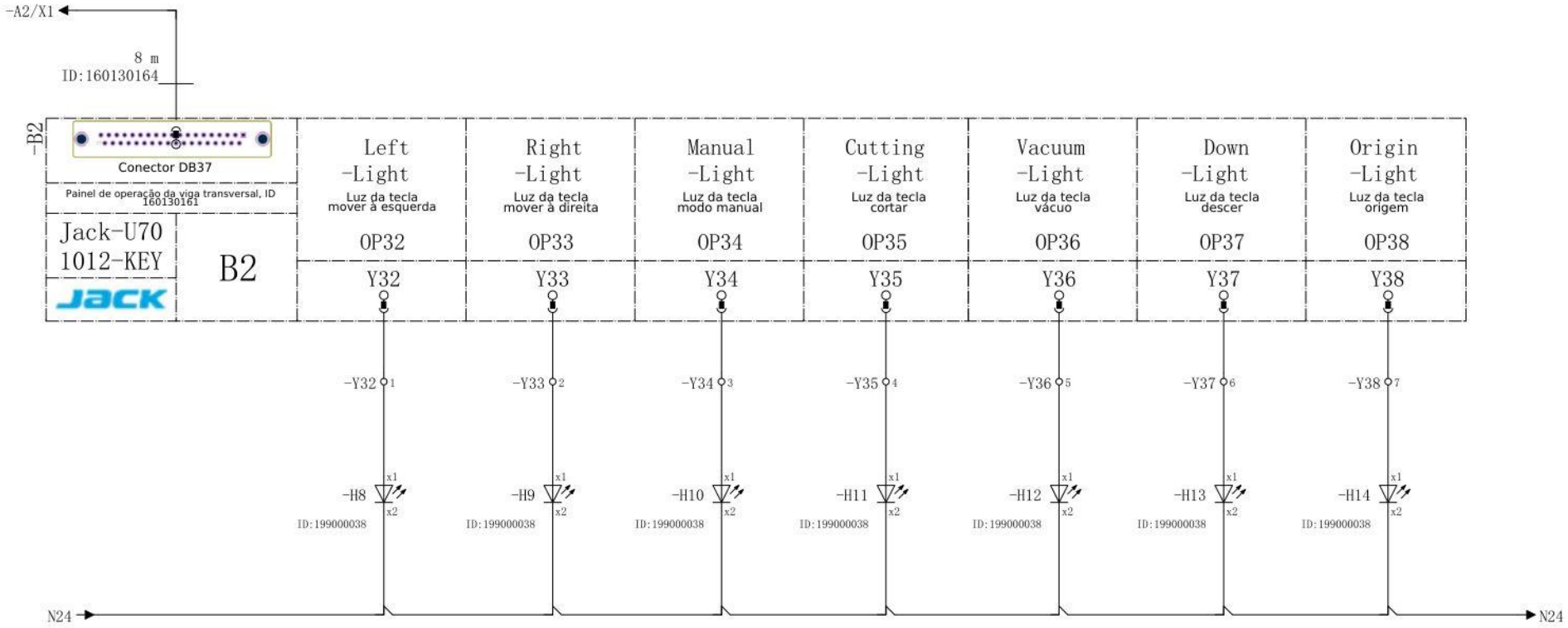
1-3 — entrada 2 do painel da viga 1012

1-5 — saída 2 do painel da viga 1012

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL	
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+	
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/1-4 — saída 1 do painel da viga 1012	&	46/59



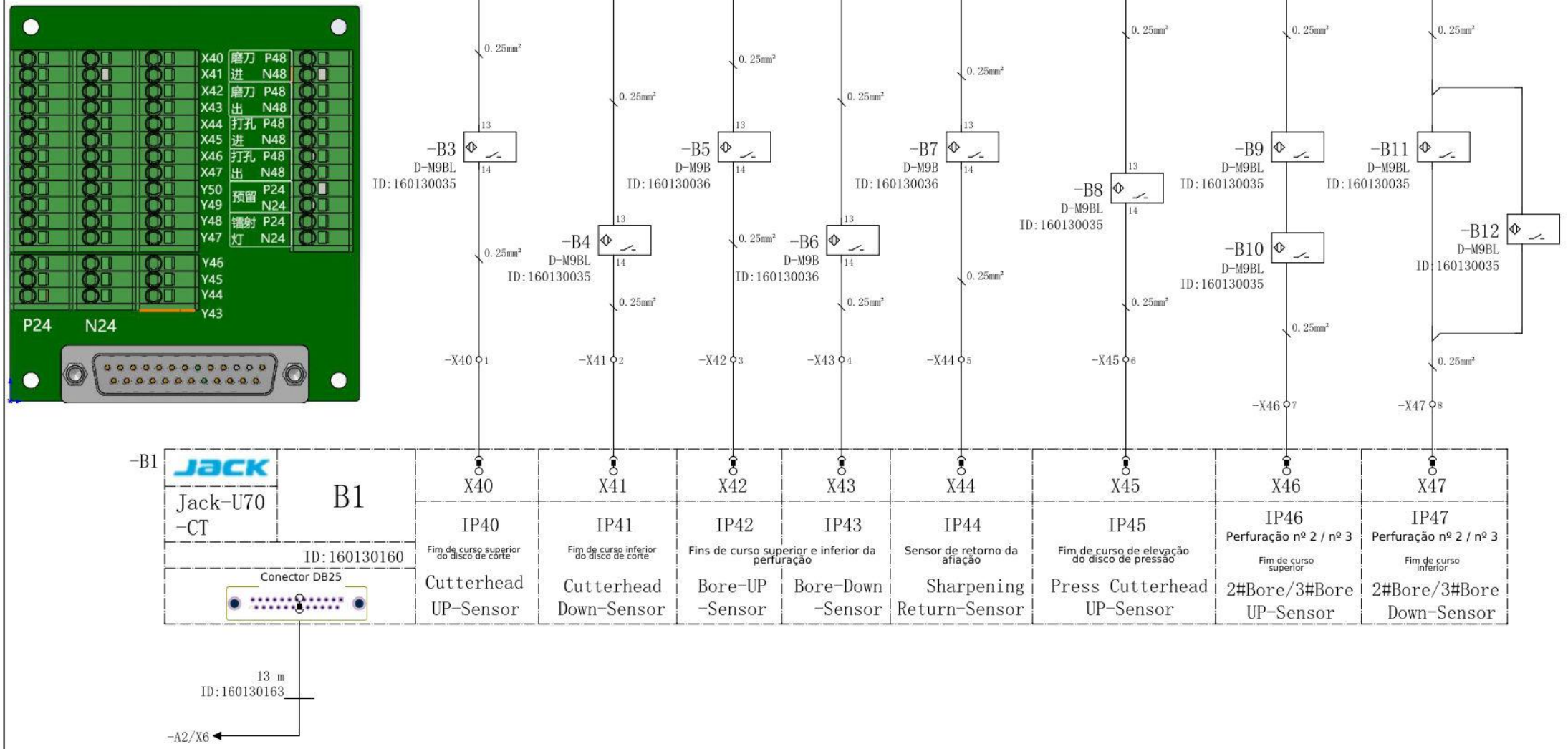




1-4 — saída 1 do painel da viga 1012

2-1 — entrada 1 do painel da cabeça de corte

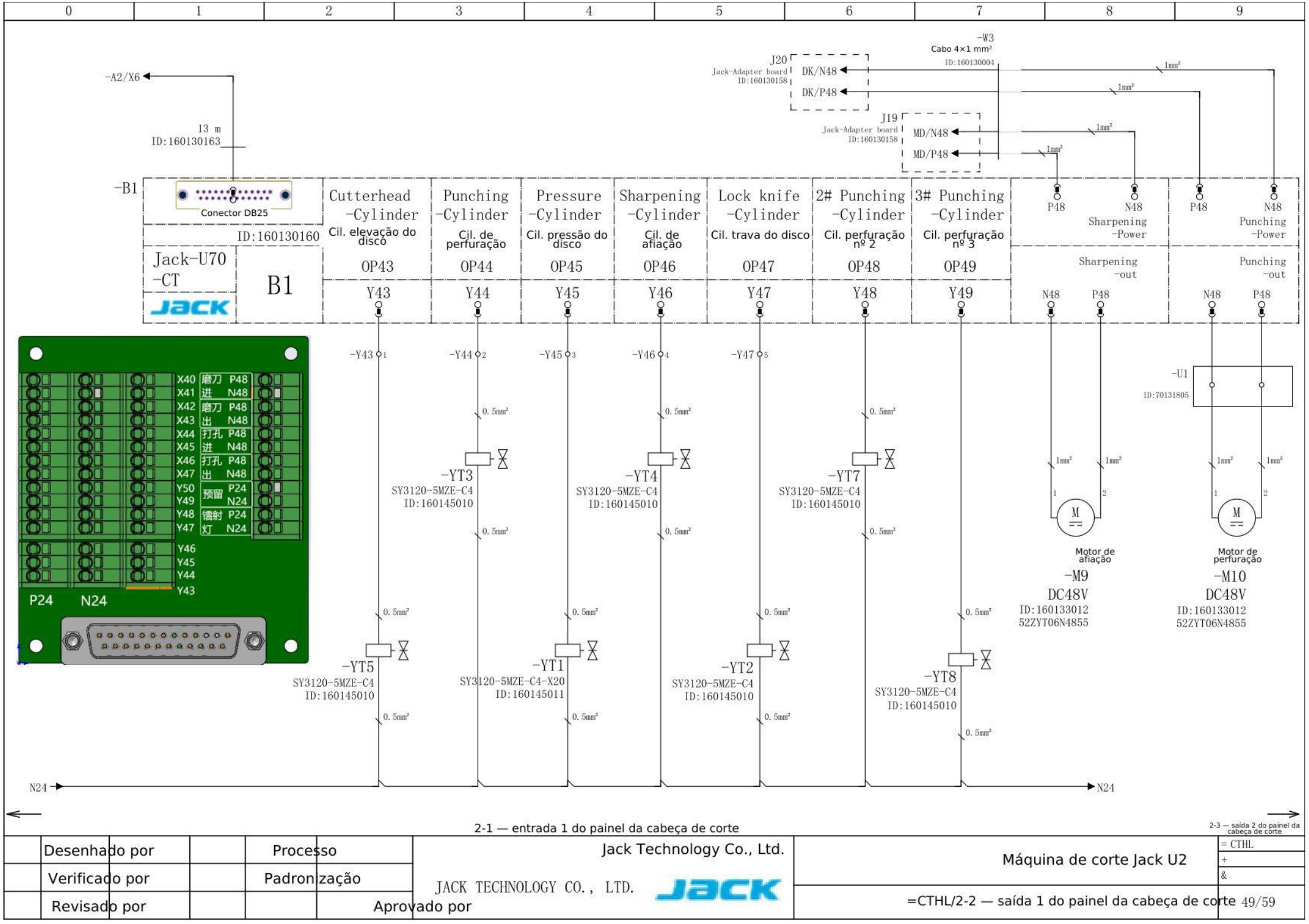
Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/1-5 — saída 2 do painel da viga 1012	& 47/59



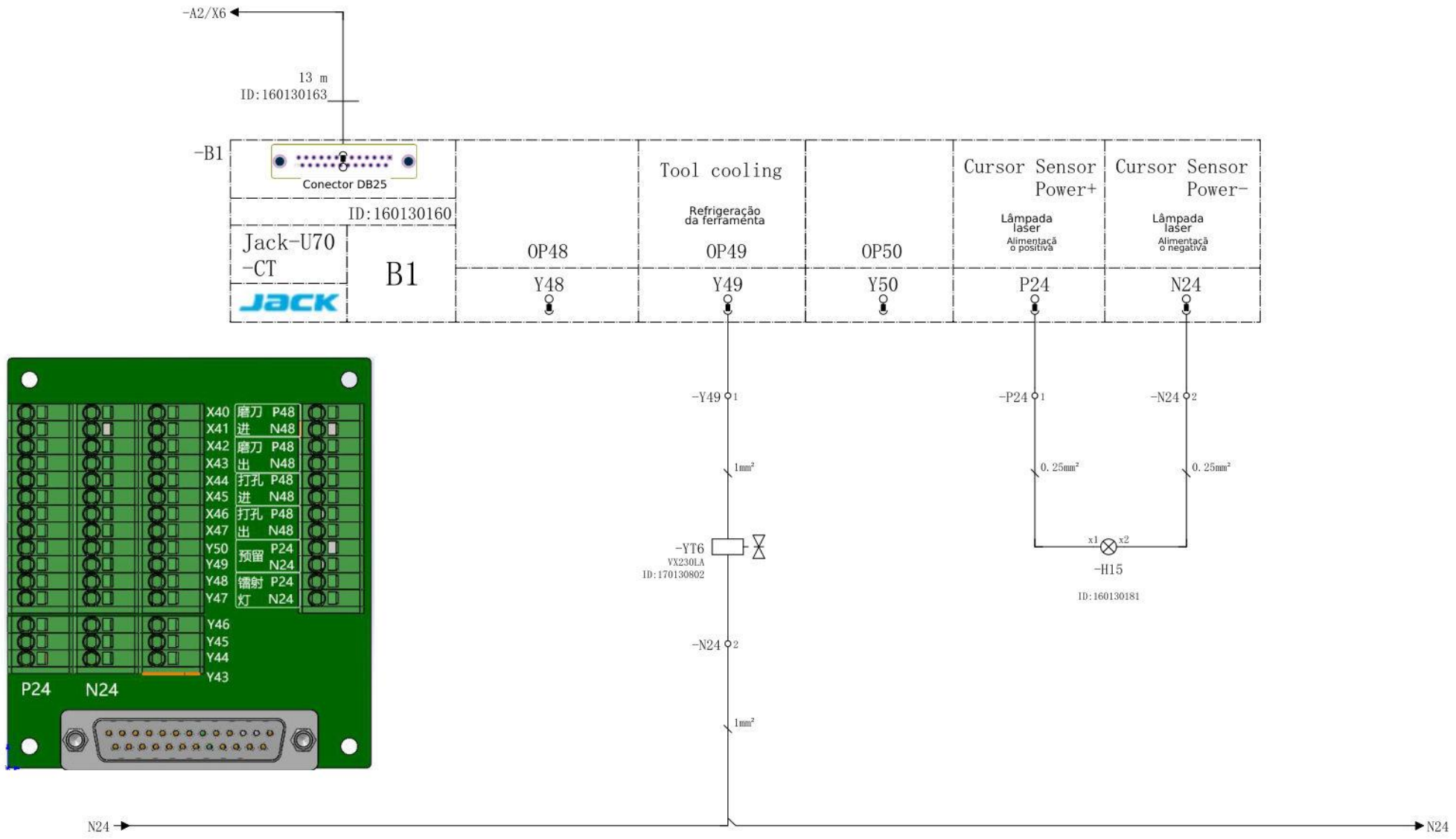
1-5 — saída 2 do painel da viga 1012

2-2 — saída 1 do painel da cabeça de corte

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/2-1 — entrada 1 do painel da cabeça de corte	& 48/59

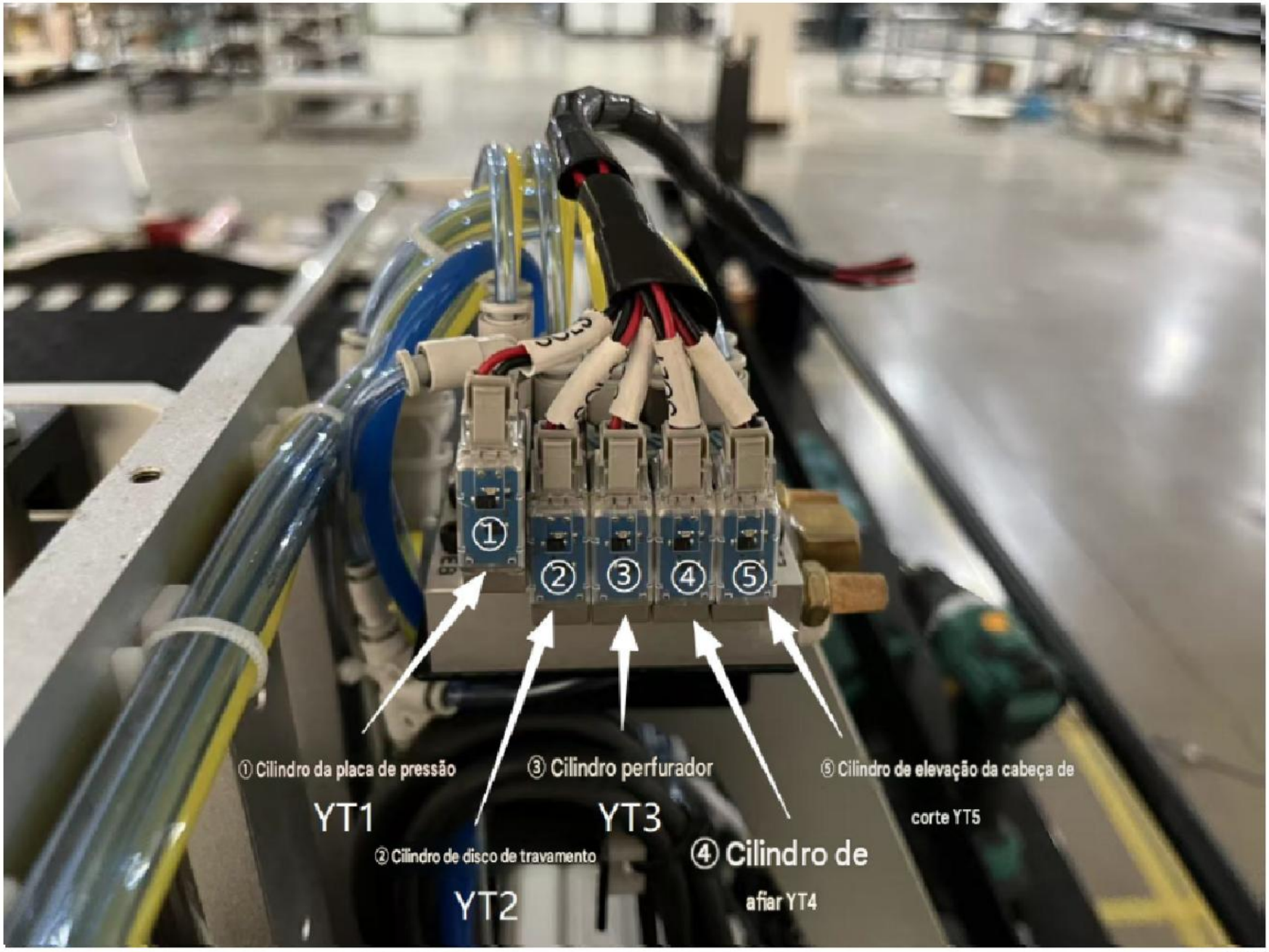


Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/2-2 — saída 1 do painel da cabeça de corte 49/59	&



2-2 — saída 1 do painel da cabeça de corte
2-4 — visão geral 1 do painel da cabeça de corte

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTHL/2-3 — saída 2 do painel da cabeça de corte 50/59	&

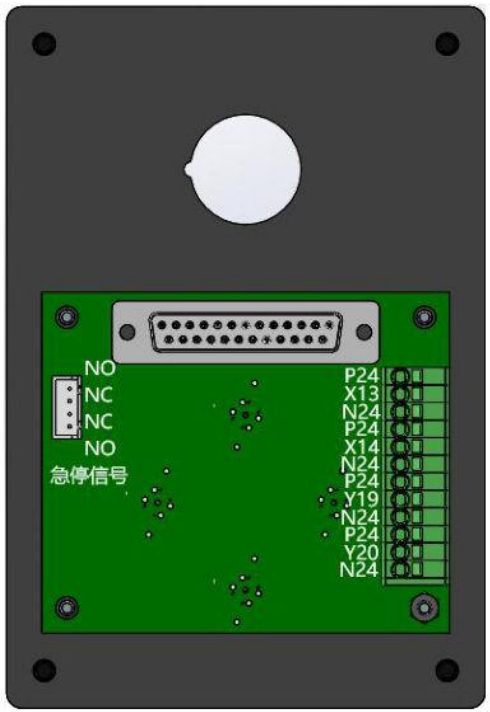


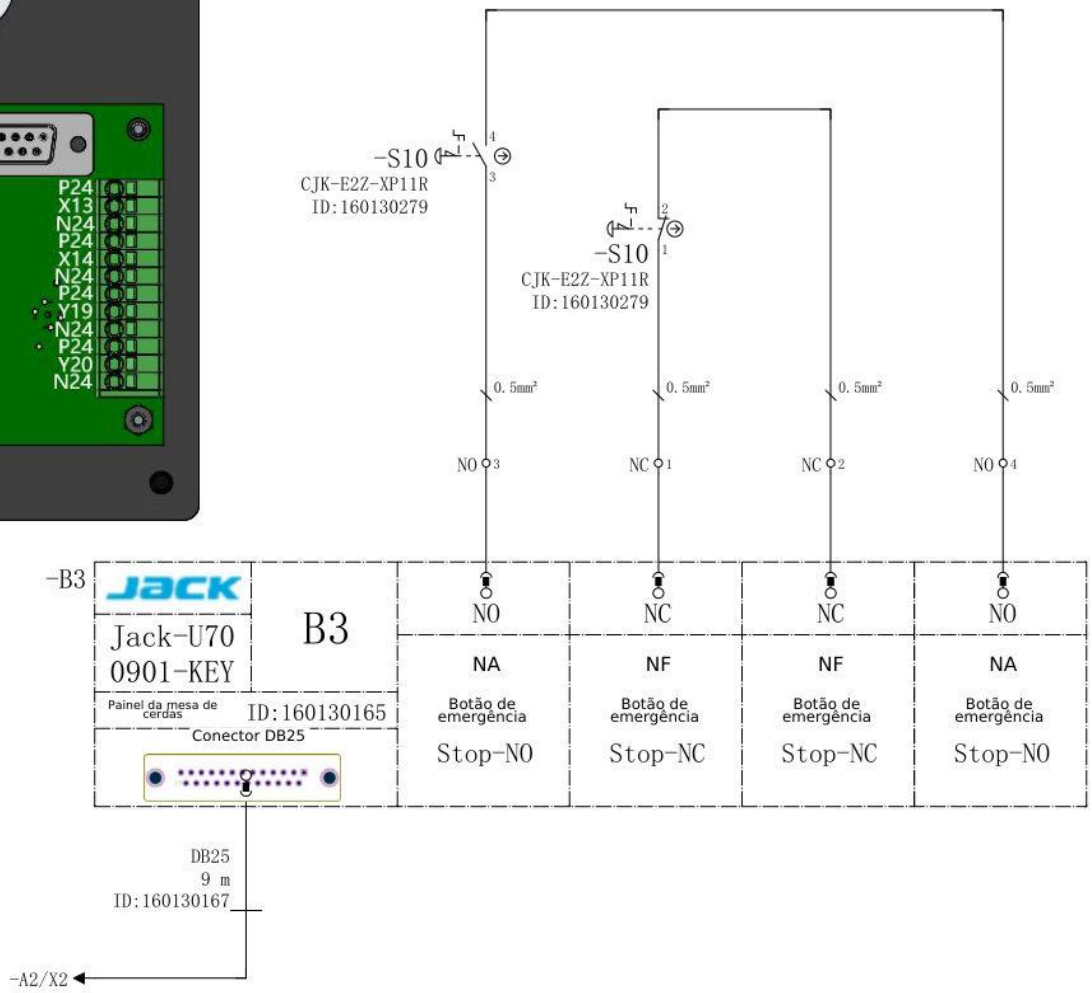
2-3 — saída 2 do painel da cabeça de corte

=CTSL/1-1 — botão de emergência do painel da mesa de cerdas 0901

	Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTHL
	Verificado por		Padronização			+
	Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD. JACK	=CTHL/2-4 — visão geral 1 do painel da cabeça de corte	&





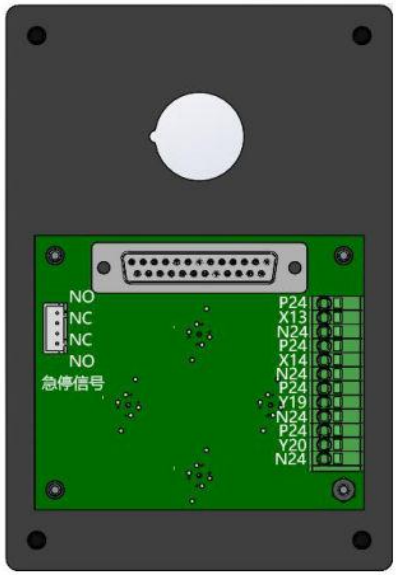


=CTHL/2-4 — visão geral 1 do painel da cabeça de corte

1-2 — entrada 1 do painel da mesa de cerdas 0901

	Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
	Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por		Aprovado por		=CTSL/1-1 — botão de emergência do painel da mesa de cerdas 0901	& 52/59





1-1 — botão de emergência do painel da mesa de cerdas 0901

1-3 — saída 1 do painel da mesa de cerdas 0901

Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por			Aprovado por		=CTSL/1-2 — entrada 1 do painel da mesa de cerdas 0901	& 53/59

-A2/X2

DB25
9 m
ID:160130167

-B3

Conector DB25

Painel da mesa de cerdas ID:160130165

Jack-U70
0901-KEY

JACK

B3

		Bristle-Forward -Light Luz avanço cerdas	Bad-Down -Light Luz da tecla de descida da mesa	Bad-UP -Light Luz da tecla de elevação da mesa	Bristle-Retreat -Light Luz da tecla de recuo da mesa de cerdas	
0P19	0P20	0P21	0P22	0P23	0P24	
Y19	Y20	Y21	Y22	Y23	Y24	



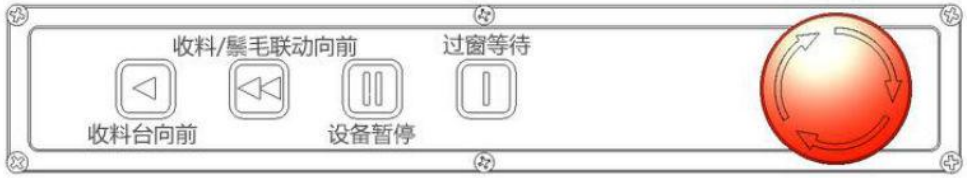
-Y21 1 -H1 x1 x2 ID:199000038
-Y22 2 -H2 x1 x2 ID:199000038
-Y23 3 -H3 x1 x2 ID:199000038
-Y24 4 -H4 x1 x2 ID:199000038

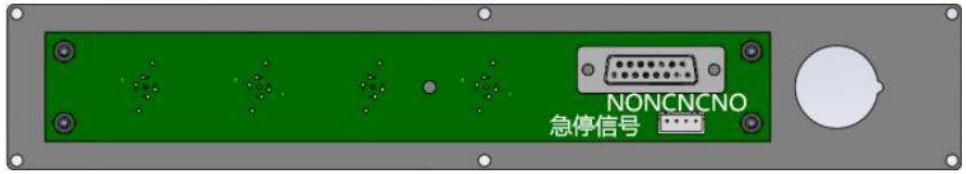
N24 → ▶N24

1-2 — entrada 1 do painel da mesa de cerdas 0901

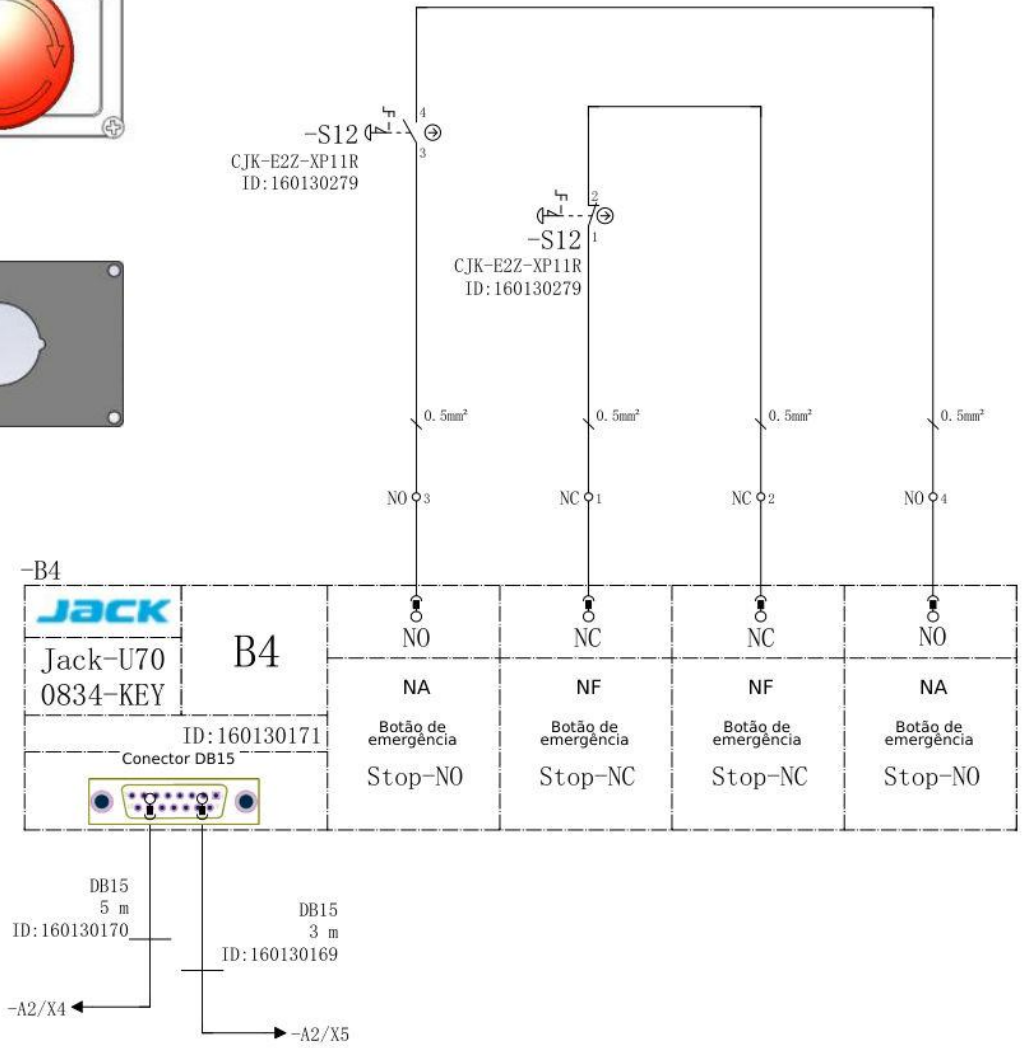
2-1 — botão de emergência do painel maior 0834 da mesa de recolhimento

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
Verificado por		Padronização			+
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD. JACK	=CTSL/1-3 — saída 1 do painel da mesa de cerdas 0901	& 54/59





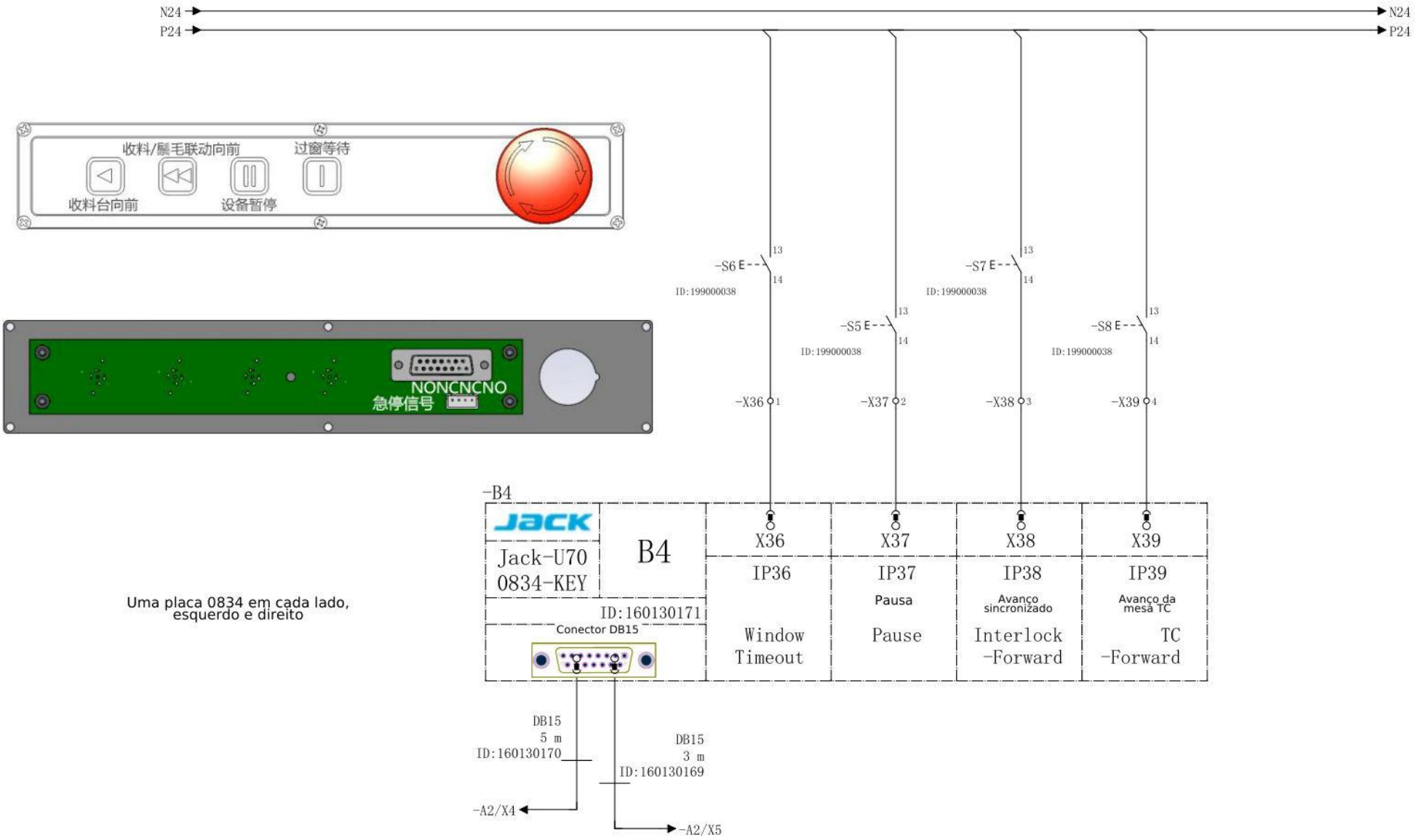
Uma placa 0834 em cada lado,
esquerdo e direito



1-3 — saída 1 do painel da mesa de cerdas 0901

2-2 — entrada 1 do painel maior 0834 da mesa de recolhimento

	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=CTSL/2-1 — botão de emergência do painel maior 0834 da mesa de recolhimento	& 55/59

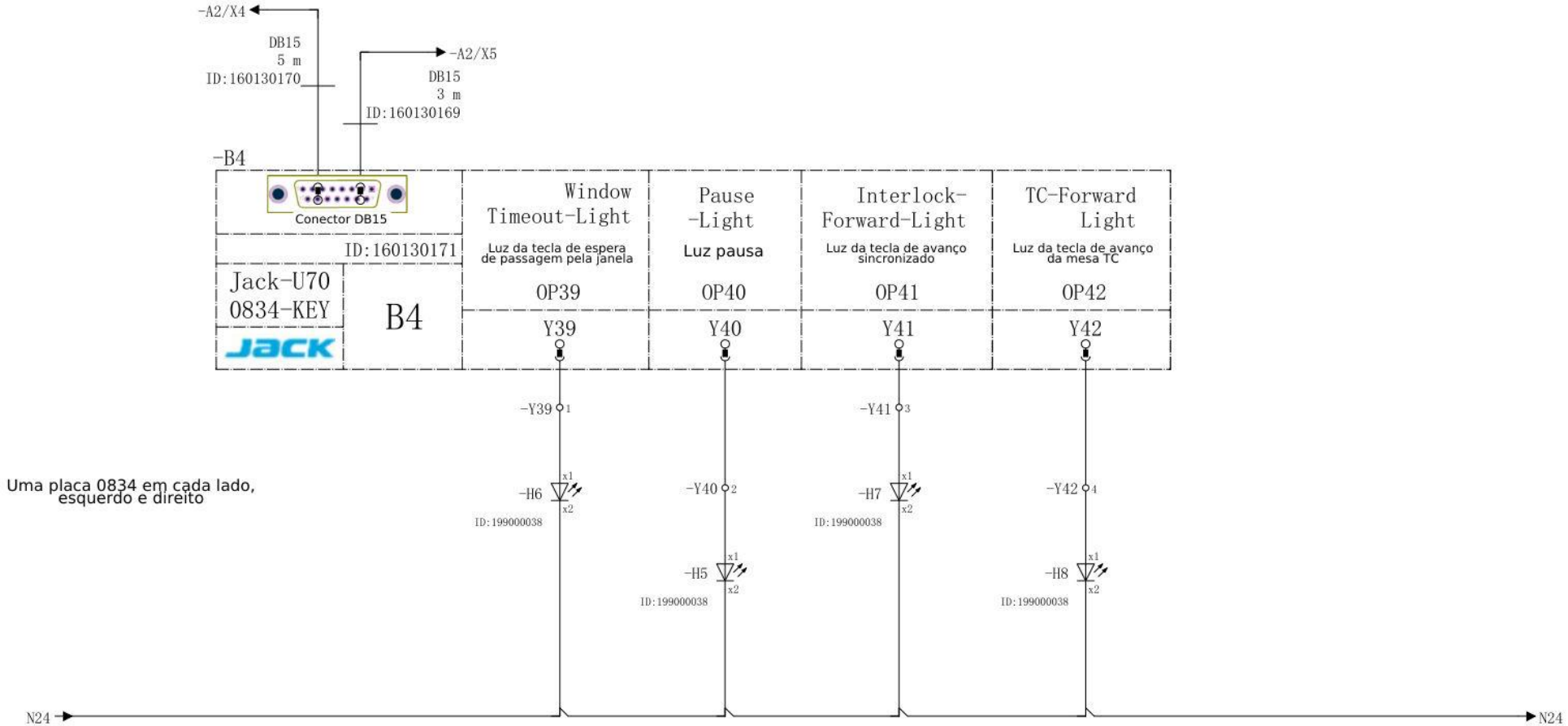


Uma placa 0834 em cada lado, esquerdo e direito

2-1 — botão de emergência do painel maior 0834 da mesa de recolhimento

2-3 — saída 1 do painel maior 0834 da mesa de recolhimento

	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=CTSL/2-2 — entrada 1 do painel maior 0834 da mesa de recolhimento	&



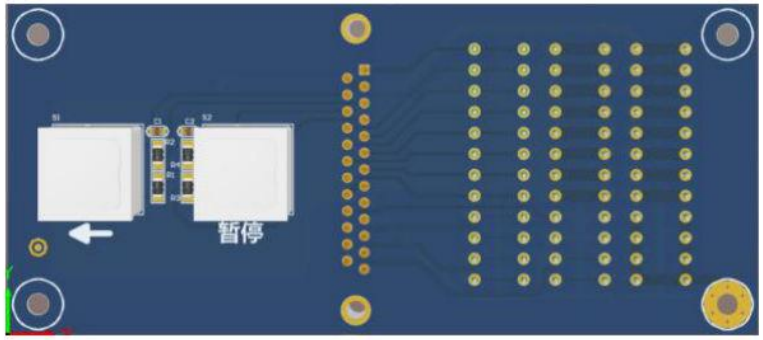


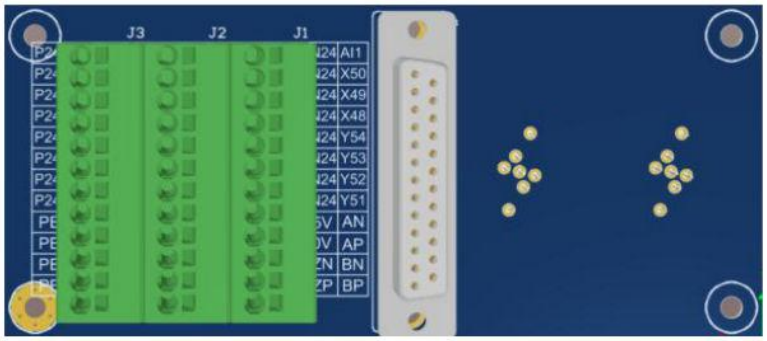


2-2 — entrada 1 do painel maior 0834 da mesa de recolhimento

3-1 — entrada 1 do painel menor 0835 da mesa de recolhimento

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
Verificado por		Padronização	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
Revisado por		Aprovado por		=CTSL/2-3 — saída 1 do painel maior 0834 da mesa de recolhimento	&

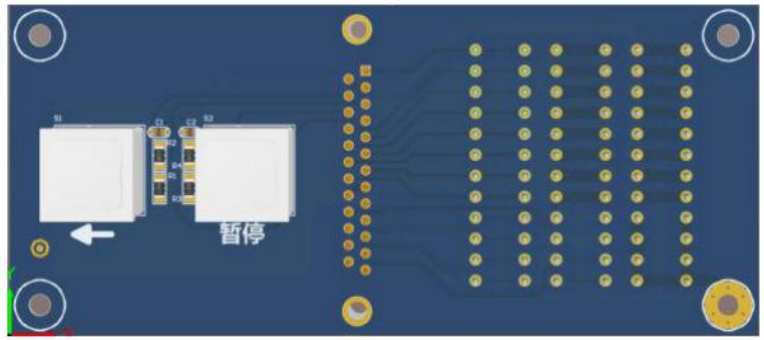


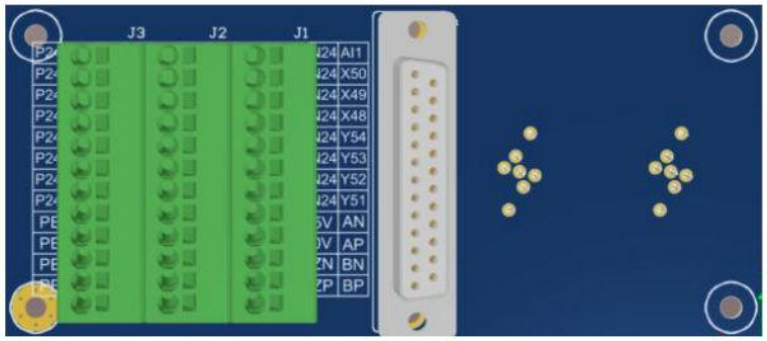


2-3 — saída 1 do painel maior 0834 da mesa de recolhimento

3-2 — saída 1 do painel menor 0835 da mesa de recolhimento

Desenhado por		Processo	Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
Verificado por		Padronização			+
Revisado por		Aprovado por	JACK TECHNOLOGY CO., LTD.	=CTSL/3-1 — entrada 1 do painel menor 0835 da mesa de recolhimento	&





-A2/X3

DB25
3 m
ID:160160004

-B5

Conector DB25

ID:160130166

Jack-U70
0835-KEY

B5

Bristle-Forward -Light Mesa cerdas Luz avanço	Pause -Light Luz pausa	Covering -film Cilindros filme/vácuo	Vacuum -Release			Encoder Encoder								
OP62	OP40	OP51	OP52	OP53	OP54									
Y62	Y40	Y51	Y52	Y53	Y54	5V	0V	AP	AN	BP	BN	ZP	ZN	PE

-Y62 1
-H1
ID:199000038

-Y40 2
-H5
ID:199000038

-Y51 1
-YT7
SY5120-5DZD-01
ID:160145036

-Y52 1
-YT8
SY5120-5DZD-01
ID:160145036

0.5mm²

-N24 1
-N24 2
-N24 3
-N24 4

3.5 m
9×0.25mm²
GNYE

+Ub 0V A+ A− B+ B− Z+ Z− PE

-EB1
EBB38B6-L5AR-1024
ID:160130150

-W1
Cabo 2×0,5 mm²
DC24
ID:160130193

N24 → N24

3-1 — entrada 1 do painel menor 0835 da mesa de recolhimento

	Desenhado por		Processo		Jack Technology Co., Ltd.	Máquina de corte Jack U2	= CTSL
	Verificado por		Padronização		JACK TECHNOLOGY CO., LTD.		+
	Revisado por			Aprovado por		=CTSL/3-2 — saída 1 do painel menor 0835 da mesa de recolhimento	& 59/59