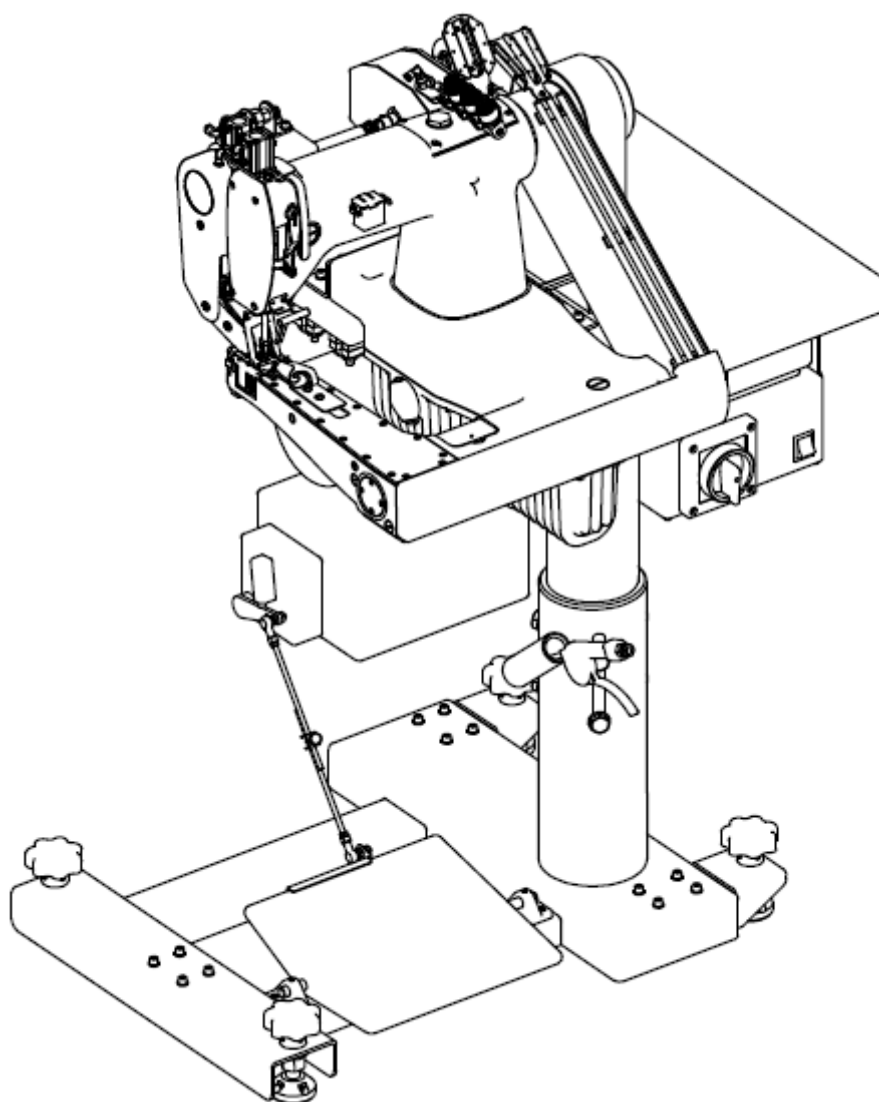


Máquina inteligente de altíssima velocidade para punho curvo (*Feed-Off-The-Arm*)



Manual de instruções e catálogo de peças

MANUAL DE INSTRUÇÕES

ÍNDICE

MANUAL DE SEGURANÇA

1. Símbolos de segurança e suas definições	1
2. Placas de advertência e indicadores	1
3. Conceitos básicos de medidas de segurança	2
3.1. Aplicação e finalidade	2
3.2. Ambiente de trabalho	2
4. Operação segura e precauções	3
4.1. Desembalagem e transporte	3
4.2. Instalação e preparação	3
4.3. Precauções operacionais	3
4.4. Manutenção e inspeção	4

MANUAL DE INSTRUÇÕES

1. Placas de advertência e indicadores	5
1.1. Advertência	5
1.2. Sentido de rotação	5
1.3. Aterramento	5
1.4. Dispositivos de segurança	5
2. Nomenclatura das peças	6
3. Especificações da máquina	8
4. Bancada e motor	9
4.1. Bancada	9
4.2. Motor e correia	10
5. Instalação	11
5.1. Resumo da instalação da máquina	11

5.2.	Conexão de aterramento	13
5.3.	Instalação do suporte de linhas	13
5.4.	Lubrificação da máquina	14
5.5.	Verificação do sentido de rotação da polia	15
6.	Preparação antes da costura	16
6.1.	Agulha e linha	16
6.2.	Instalação da agulha	16
6.3.	Passagem da linha inferior	17
6.4.	Passagem da linha superior	17
7.	Costura	18
8.	Ajustes da costura	19
8.1.	Ajuste da tensão da linha	19
8.2.	Ajuste da pressão de ar principal	19
8.3.	Ajuste da pressão do calcador e do rodízio	20
8.4.	Alternância de elevação do calcador e do rodízio	20
8.5.	Ajuste da vazão de resfriamento da agulha	20
8.6.	Ajuste do comprimento do ponto	21
9.	Limpeza e manutenção	23
9.1.	Limpeza diária	23
9.2.	Troca de óleo lubrificante	24
10.	Padrões de regulagem	25
10.1	Regulagem da barra da agulha	26
10.2.	Regulagem da agulha e do fio-guia	27

10.3. Regulagem da distância entre o fio-guia e a agulha_____	28
10.4. Regulagem do limitador da agulha_____	29
10.5. Ajuste da altura do dente transportador_____	30
10.6. Ajuste do tensor superior_____	30
10.7. Ajuste do eixo de folga da linha_____	31
10.8. Ajuste do tensor inferior_____	31
10.9. Instalação do viés_____	32
10.10. Regulagem do rodízio_____	32
11. Ajuste dos parâmetros de pressão_____	33

MANUAL DE SEGURANÇA

1. Símbolos de segurança e suas definições



- (1) **Símbolo de advertência/atenção:** Ao operar a máquina, preste atenção aos diversos componentes ou dispositivos ao redor para evitar ferimentos causados por eles.



- (2) **Símbolo de advertência/cuidado:** Durante a operação da máquina, preste atenção às peças ou dispositivos em movimento para evitar que as mãos ou outras partes do corpo sofram ferimentos.



- (3) **Símbolo de aterramento:** Durante a operação da máquina, verifique se ela está devidamente aterrada.

2. Placas de advertência e indicadores



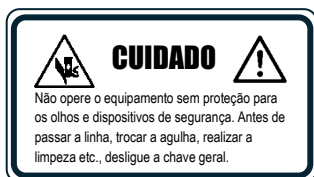
- (1) **Proteção das mãos:** Durante a operação da máquina, preste atenção às peças ou dispositivos em movimento para evitar que as mãos ou outras partes do corpo sofram ferimentos.



- (2) **Símbolo de aterramento:** Verifique se o aterramento está em boas condições para evitar que a eletricidade estática gerada pelo ambiente ou por outros fatores afete a segurança pessoal.



- (3) **Símbolo de sentido de rotação:** Durante a operação da máquina, verifique se o sentido de rotação está correto, para evitar danos à máquina.



- (4) **Símbolo de advertência:** Durante a operação da máquina, verifique se todos os dispositivos de proteção (como limitador da agulha, protetor da correia, fio de aterramento etc.) estão devidamente instalados para garantir a segurança do operador.

3. Conceitos básicos de medidas de segurança

3.1. Aplicação e finalidade

As máquinas de costura desenvolvidas por nossa empresa têm como objetivo aumentar a eficiência da produção no setor de confecção e melhorar a qualidade dos produtos. Não recomendamos o uso da máquina para finalidades diferentes das especificadas.

3.2. Ambiente de trabalho

1. Não são adequadas para ambientes com temperaturas e umidades extremas.
2. Não são adequadas para uso em ambientes externos ou em locais com forte incidência de luz solar.
3. Não são adequadas para ambientes com poeira, substâncias corrosivas ou radioativas.
4. Não são adequadas para locais onde a tensão elétrica varia mais de 10% para cima ou para baixo.
5. Não são adequadas para alimentação elétrica que não atenda às especificações originais do motor.
6. Não são adequadas para áreas com corrente elevada gerada por conversores de frequência, máquinas de solda de alta frequência, ou com forte interferência eletromagnética e campos magnéticos intensos.

4. Operação segura e precauções

4.1. Desembalagem e transporte

- (1) Ao colocar ou transportar a máquina, verifique se ela está na posição indicada pela seta “para cima”. Ao desembalar, abra a caixa pela parte superior.
- (2) Ao retirar a máquina da caixa, não a segure perto da região da agulha.
- (3) Ao transportá-la em veículo, evite vibrações ou impactos fortes na máquina.

4.2. Instalação e preparação

- (1) Verifique se a mesa está firmemente instalada para evitar problemas decorrentes de instalação inadequada ao suportar o peso da máquina.
- (2) Ao posicionar a máquina, escolha uma iluminação e uma disposição ergonômica adequadas para garantir um ambiente de trabalho confortável.
- (3) Instale o motor corretamente de acordo com as instruções do fabricante do motor.
- (4) Não conecte a energia antes de concluir a instalação.
- (5) Instale os fios elétricos com cuidado, conectando corretamente a máquina, o motor e os dispositivos elétricos.
- (6) Não coloque nem apóie objetos sobre os fios elétricos energizados.
- (7) Mantenha os fios elétricos afastados do acionamento (*driver*).
- (8) Conecte o fio de aterramento.
- (9) Os operadores devem receber treinamento em segurança e demonstrar competência técnica para garantir o uso correto e a operação segura da máquina.

4.3. Precauções operacionais

- (1) Nunca permita que óleo lubrificante, óleo de silicone etc. respinguem nos olhos.
- (2) Quando abastecer a máquina com óleo lubrificante, utilize apenas o óleo especificado para ela.

- (3) Nunca coloque as mãos nas peças móveis da máquina enquanto a energia estiver ligada.
- (4) Antes de operar, verifique se o sentido de rotação da máquina está de acordo com o indicador de sentido de rotação.
- (5) Se a máquina estiver equipada com protetor de correia, limitador da agulha e outros dispositivos de proteção, verifique se todos esses equipamentos de segurança estão instalados.
- (6) Durante o uso da máquina, mantenha os dedos, cabelos etc. afastados da agulha ou de outras peças móveis.
- (7) Ao passar a linha ou trocar a agulha, desligue primeiro a energia.
- (8) Quando não estiver usando a máquina, lembre-se sempre de desligar a energia.
- (9) Durante o uso, se ocorrer qualquer falha, ruído anormal ou odor, desligue imediatamente a energia.

4.4. Manutenção e inspeção

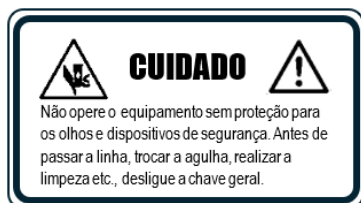
- (1) A manutenção e os reparos da máquina devem ser realizados exclusivamente por técnicos especializados.
- (2) A manutenção e os reparos da máquina devem ser realizados com a energia desligada.
- (3) Se for utilizado um motor com embreagem, aguarde a dissipação da energia residual do motor antes de iniciar a manutenção.
- (4) Durante os reparos, utilize apenas peças de reposição originais especificadas para esta máquina.

MANUAL DE INSTRUÇÕES

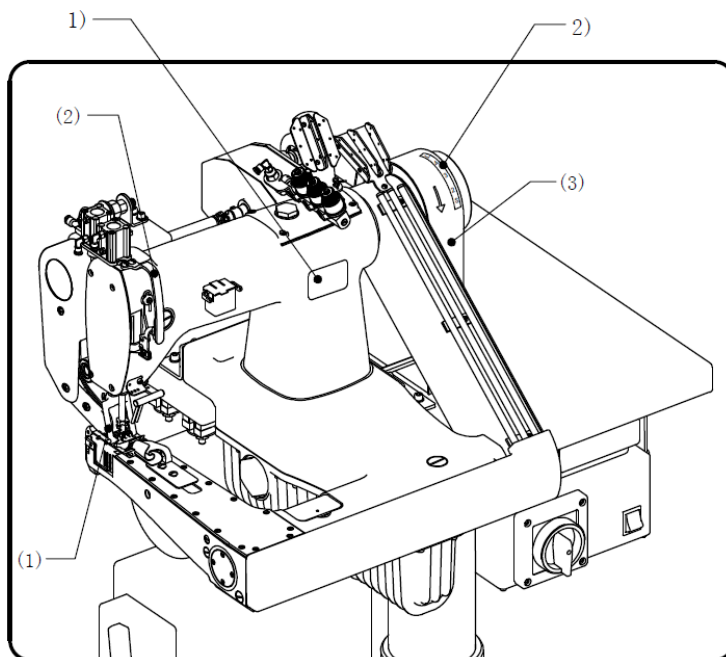
1. Placas de advertência e indicadores

Ao utilizar a máquina, siga as instruções dos indicadores. Caso os adesivos estejam soltos ou ilegíveis, entre em contato com o distribuidor mais próximo.

1.1. Símbolo de advertência



1.2. Sentido de rotação

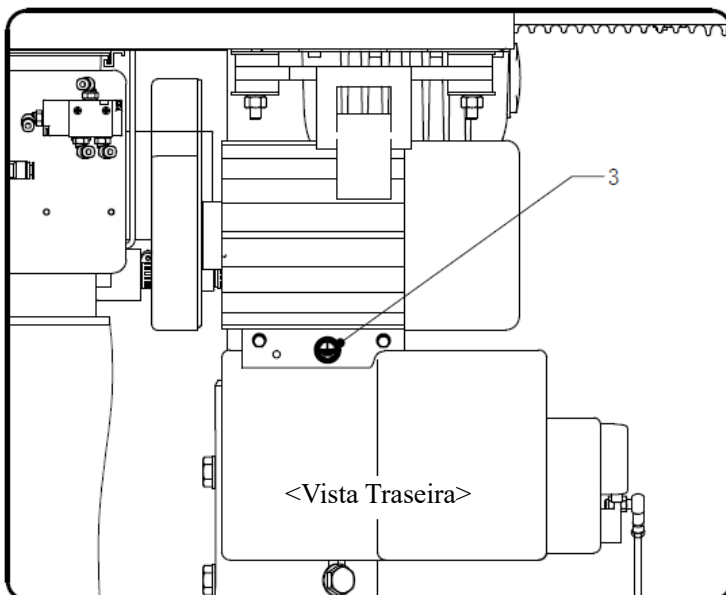


1.3. Aterramento

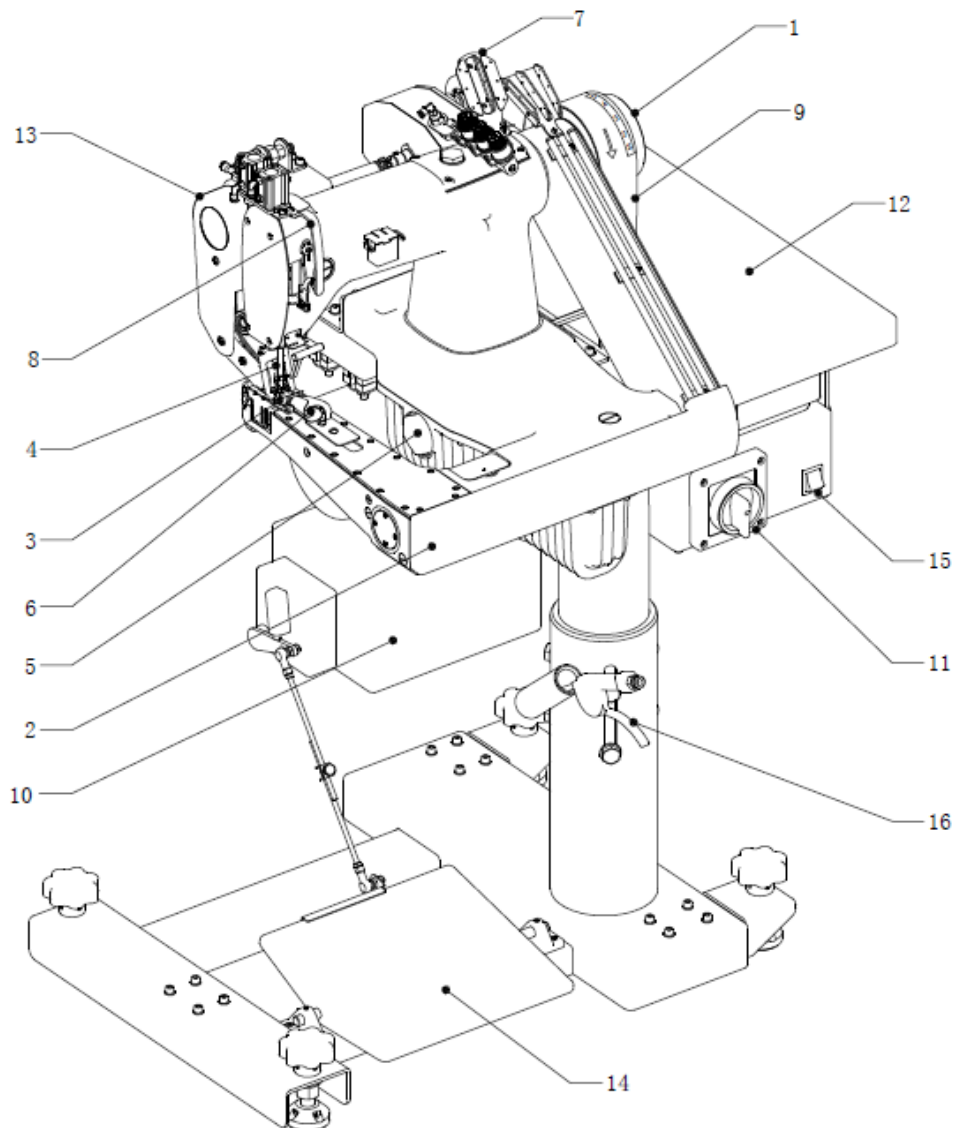


1.4. Dispositivos de segurança

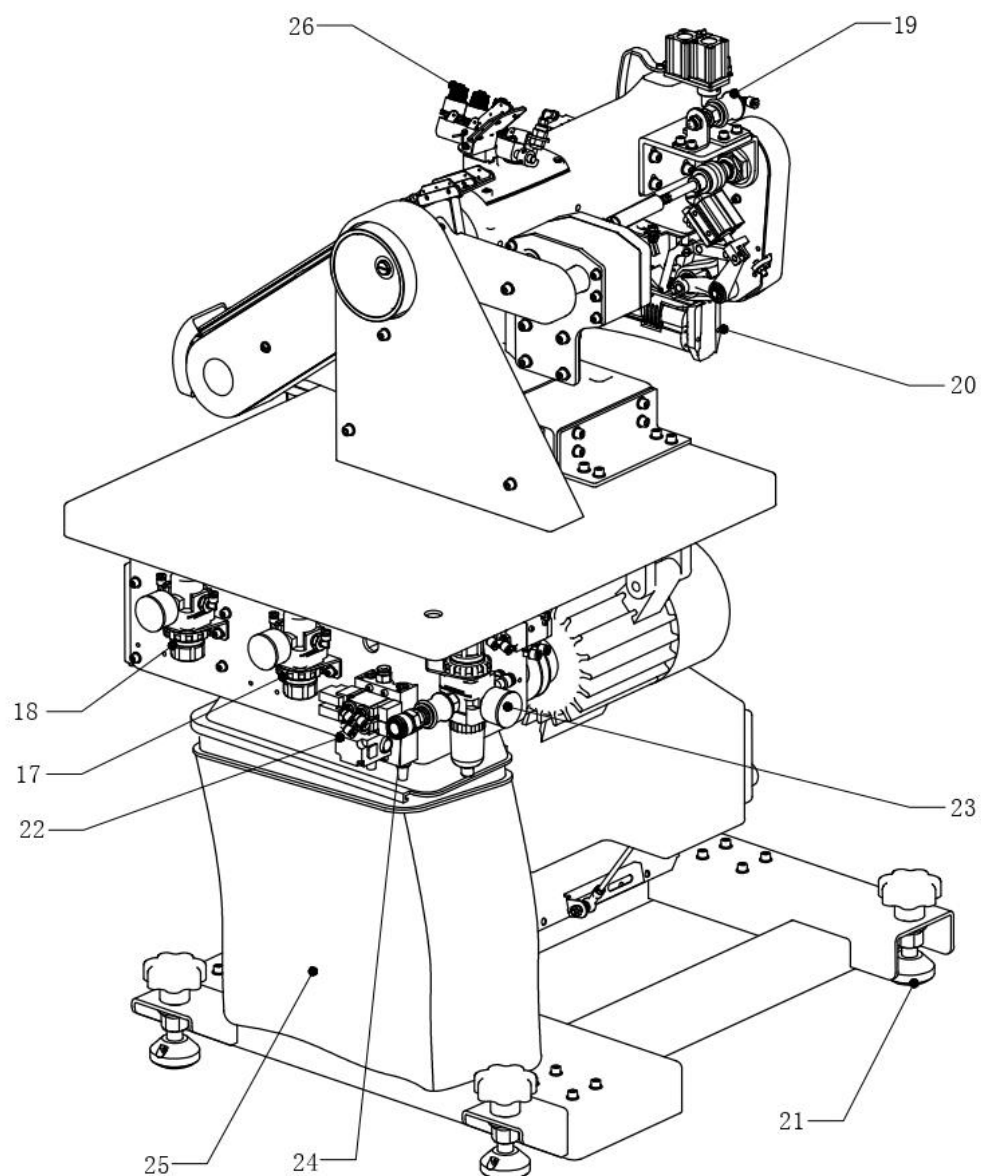
- (1) Protetor de dedos
- (2) Protetor do fio-guia
- (3) Protetor da correia



2. Nomenclatura das peças



1. Polia	4. Visor de óleo	10. Tampa da polia	13. Rodízio auxiliar
2. Tampa frontal	5. Viés	11. Servomotor	14. Pedal
3. Calcador	7. Passador de linha	12. Chave geral	15. Int. da lâmpada
3. Barra da agulha	8. Protetor de mãos	13. Chapa de aço	16. Pistola de ar



17. Manômetro do rodízio

21. Base

25. Saco coletor de aparas

18. Manômetro do calcador

22. Válvula solenóide

26. Tensor de linha

19. Válvula de controle do rodízio

23. Filtro (de ar)

20. Tesoura automática

24. Conexão de entrada de ar principal

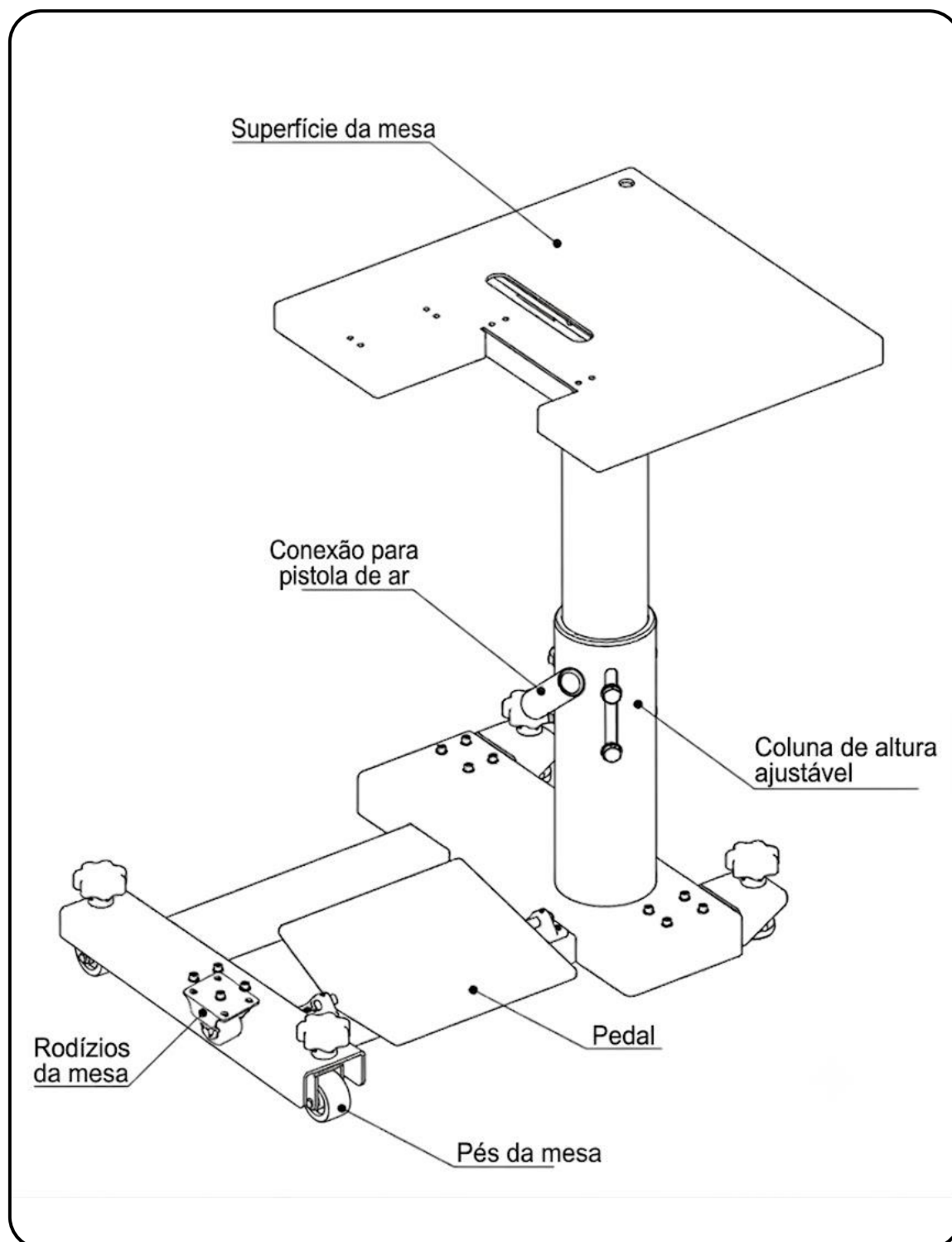
3. Especificações da máquina

Especificação de desempenho	Classificação por tipo de máquina			
	Duas agulhas Mat. leve	Duas agulhas Mat. médio	Três agulhas Mat. médio	Três agulhas Mat. Pesado
Vel. máx. de costura (pontos/min)	4800	4800	4500	4500
Comprimento. máx. da costura (mm)	3,8	3,8	4,8	4,8
Altura de elevação do calcador por joelho (mm)	≥ 10 mm	≥ 10 mm	≥ 10 mm	≥ 10 mm
Faixa de aplicação	Materiais leves	Materiais médios	Materiais médios	Materiais pesados
Agulha recomendada	TV x64 14#	TV x64 18#	TV x5 18#	TV x5 21#
Especificação da linha recomendada	14 a 7,3 tex x 3 (42 a 80 fios/3 cabos), linha de algodão ou poliéster			
Distância entre agulhas (padrão)	6,35 mm	6,35 mm	3,17 mm	3,17 mm
Motor recomendado	Motor montado na parte inferior 600 W/750 W ou motor de acionamento direto 550 W/750 W (servo)			

Velocidade normal de operação: Duas agulhas: 4300 pontos/min
Três agulhas: 4000 pontos/min

4. Bancada e motor

4.1. Bancada



4.2. Motor e correia



ATENÇÃO

-  Todos os plugues de alimentação conectados ao motor devem estar a uma distância mínima de 25 mm de quaisquer outros objetos móveis.
-  Não aperte excessivamente os plugues. Não utilize ganchos de ferro para prender fios ou cabos, a fim de evitar riscos de incêndio.
-  Instale a tampa de proteção da correia correta e adequada ao motor utilizado.
-  Verifique se a conexão de aterramento está correta e eficaz, para evitar riscos de choque elétrico.

- (1) Selecione o motor adequado.
- (2) Durante a instalação e o uso, siga rigorosamente as instruções do manual do motor.

Motor
Motor montado na parte inferior (servo) 600 W
Motor econômico montado na parte inferior (servo) 750 W
Motor de acionamento direto (servo) 550 W / 750 W

- (3) Potência do motor e correia em V

Potência 0	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Tamanho da correia (polegadas)	← M44 →									
				← M45 →						
								← M46 →		

- (4) A correia é do tipo M, correia em V.

5. Instalação

5.1. Resumo da instalação da máquina

- (1) Utilize parafusos e arruelas para fixar os coxins de amortecimento, os suportes de fixação laterais e o suporte de fixação traseiro à mesa.
- (2) Insira os três coxins de borracha cilíndricos na base da máquina e, em seguida, posicione a máquina sobre a mesa.
- (3) Utilize parafusos e arruelas para fixar os suportes de fixação laterais e o suporte de fixação traseiro à máquina.
- (4) Conforme ilustração, fixe a máquina à mesa.
- (5) Ao fixar a máquina, verifique se a polia do motor e a polia da máquina estão o mais paralelas possível, sem desvios significativos.

 ATENÇÃO	
	A instalação da máquina deve ser realizada por técnicos especializados
	Ao dispor a fiação e os cabos, consulte o distribuidor mais próximo ou um electricista sobre as questões relacionadas à instalação elétrica.
	Devido ao peso elevado da máquina, a instalação deve ser realizada por pelo menos duas pessoas.
	Após a instalação, verifique a segurança da fiação elétrica e se não há objetos interferindo ou obstruindo o movimento das peças móveis da máquina.
	Verifique se a conexão de aterramento está correta e eficaz, para evitar possíveis choques elétricos.
	Verifique se o protetor da correia e a tampa da polia estão instalados.

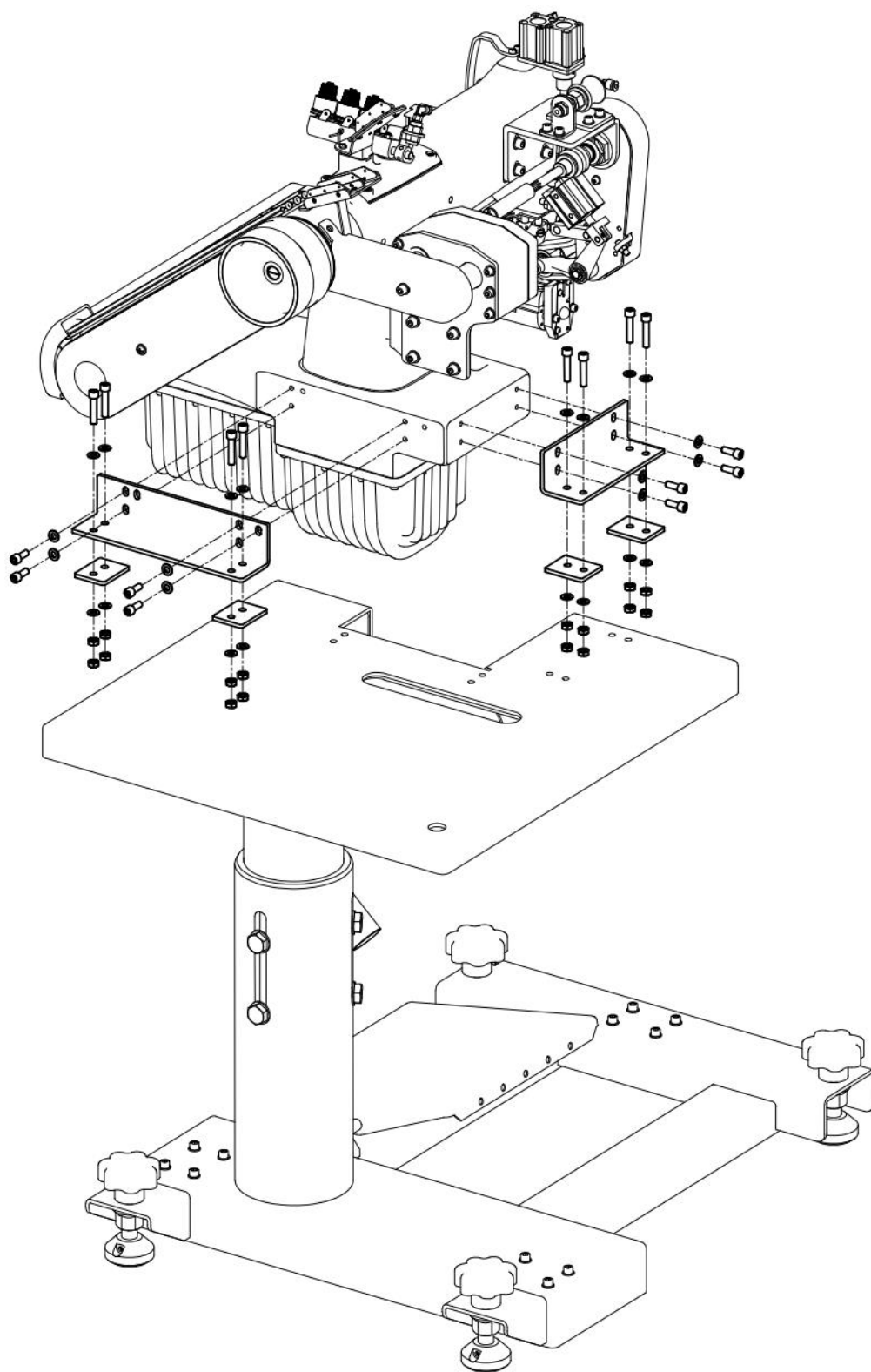
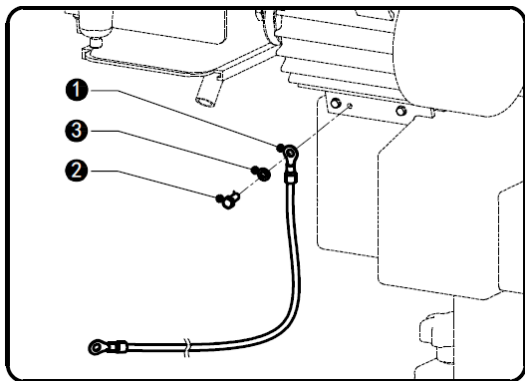


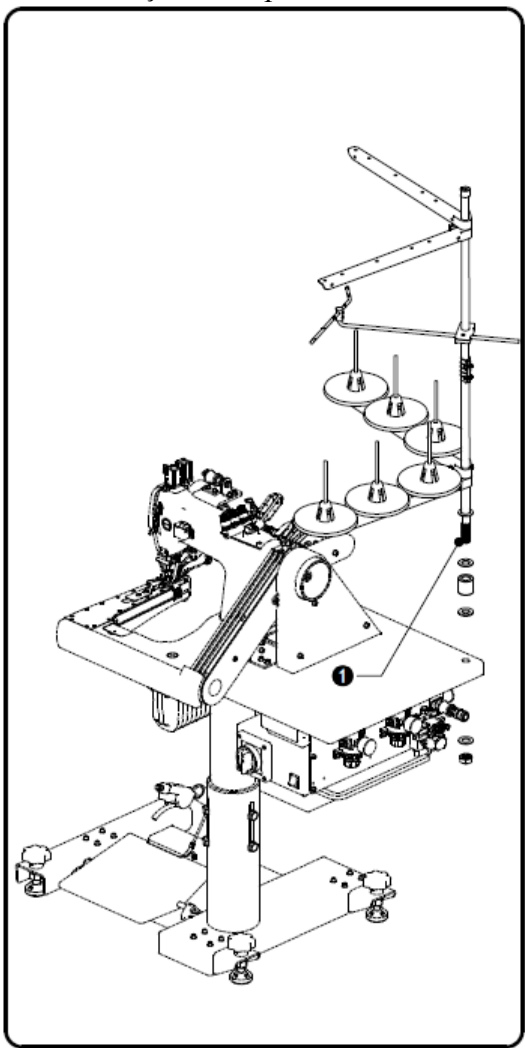
Diagrama de montagem da mesa da máquina

5.2. Conexão de aterramento



- (1) Conecte o fio de aterramento ao motor conforme indicado na ilustração.
- Conecte o fio de aterramento ao cabeçote da máquina de costura e ao motor. (Utilize o tipo correto de fio de aterramento e arruela.)
 - Retire o parafuso do suporte do fio-guia inferior 2.
 - Fixe o fio de aterramento 1 ao cabeçote da máquina de costura com o parafuso 2 e a arruela 3.
 - Passe o fio de aterramento 1 pelo orifício na mesa.
 - Conecte o fio de aterramento 1 ao motor de acordo com as instruções do manual do motor.

5.3. Instalação do suporte de linhas



- (1) Monte o suporte de linhas de acordo com as instruções do manual de montagem do suporte.
- (2) Instale o suporte de linhas no orifício de fixação da mesa 1.

5.4. Lubrificação da máquina



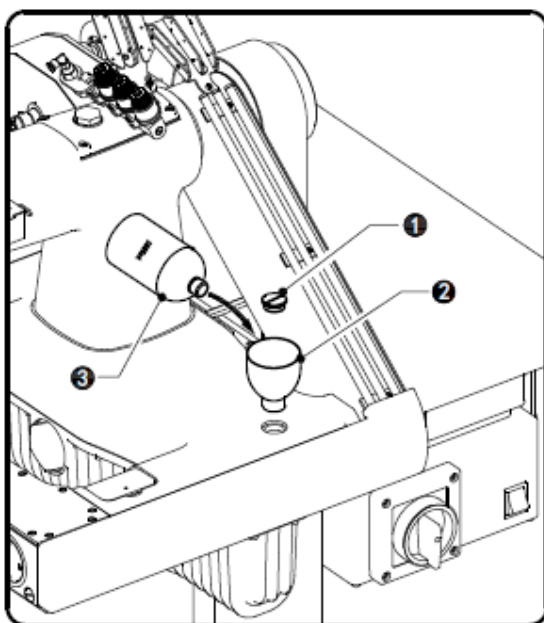
ATENÇÃO



Ao adicionar óleo, é obrigatório usar óculos de proteção e luvas para evitar que o óleo respingue nos olhos ou entre em contato com a pele, causando ferimentos.

Sob nenhuma circunstância ingira óleo lubrificante, pois isso pode causar vômitos e diarreia.

Mantenha o óleo lubrificante fora do alcance de crianças.



* É necessário lubrificar a máquina periodicamente. Tanto em uso quanto em repouso, mantenha um nível adequado de óleo para garantir uma boa lubrificação durante a operação.

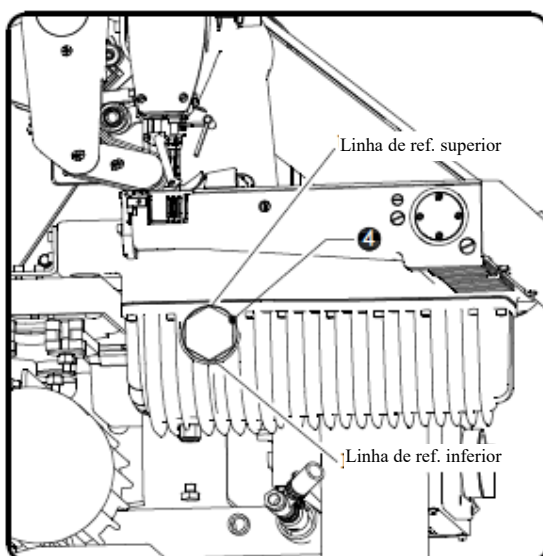
* Utilize apenas o óleo lubrificante recomendado.

(1) Solte o parafuso de abastecimento de óleo ①.

(2) Posicione o funil de abastecimento ② sobre o orifício de abastecimento da máquina.

(3) Através do funil de abastecimento ②, adicione óleo lubrificante ③ à máquina.

(4) Adicione óleo lubrificante ③ até que o nível atinja a marca indicada no visor de óleo ④.



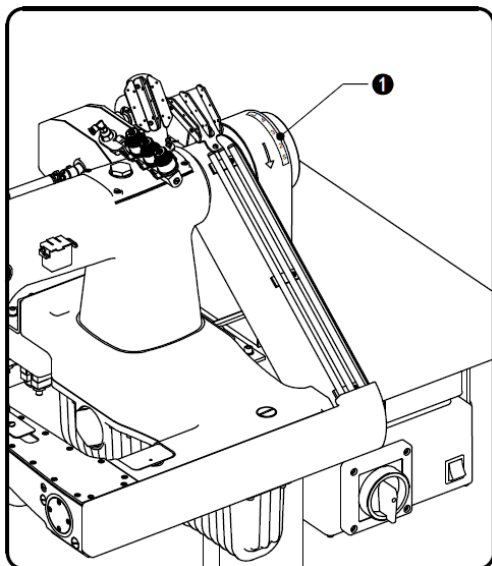
5.5. Verificação do sentido de rotação da polia



ATENÇÃO



Durante a costura, não toque nas peças móveis nem substitua componentes da máquina, para evitar ferimentos pessoais ou danos à máquina.



(1) Conecte o plugue à tomada, ligue o interruptor geral, pressione levemente o pedal e observe o sentido de rotação da polia ①.

- Caso a polia esteja girando no sentido inverso, reinstale o motor de acordo com as instruções do manual do motor.

(2) Nos primeiros 3 a 4 dias de uso, não opere a máquina em velocidades superiores a 2500 pontos por minuto (spm).

6. Preparação antes da costura

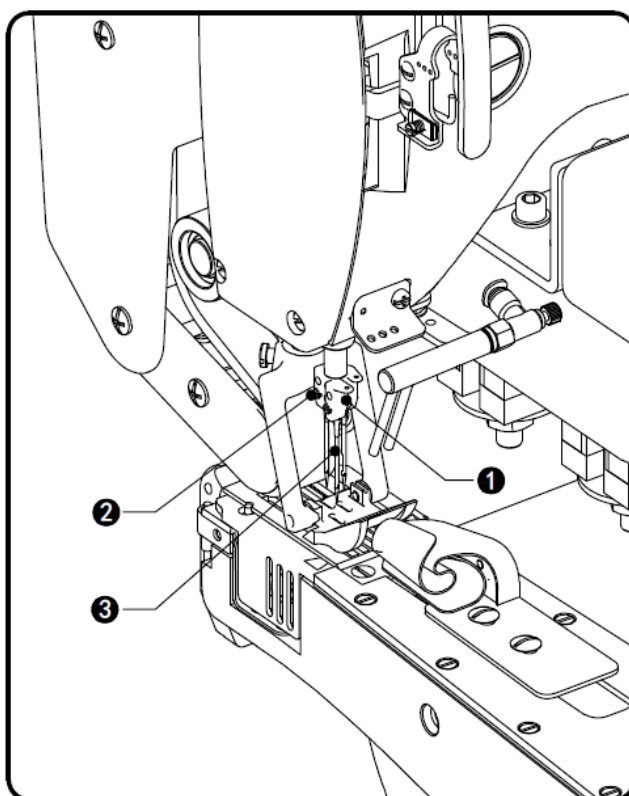
6.1 Agulha e linha

A escolha da agulha e da linha depende do tipo de tecido a ser costurado. Utilize a combinação correta.

Agulha	Linha	
	Linha superior	Linha inferior
14#	Agulha tamanho 50	Agulha tamanho 60
18#	Agulha tamanho 30	Agulha tamanho 50
21#	Agulha tamanho 20	Agulha tamanho 30

6.2 Instalação da agulha

 ATENÇÃO
 Antes de instalar a agulha, desligue a energia para evitar ferimentos causados por um eventual acionamento accidental do pedal.



- (1) Gire a polia até que o porta-agulhas ❶ atinja o ponto mais alto.
- (2) Afrouxe o parafuso de fixação da agulha ❷, insira a agulha ❸ no orifício do porta-agulhas ❶ e aperte o parafuso de fixação ❷.

6.3 Passagem da linha inferior

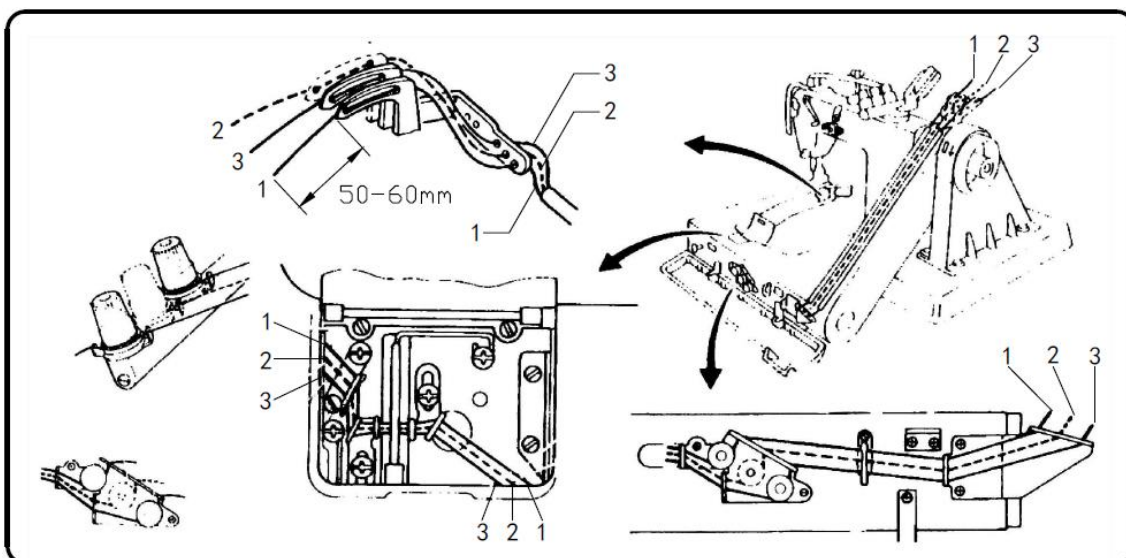


ATENÇÃO



Ao passar a linha, desligue a energia para evitar que a máquina seja acionada acidentalmente, causando ferimentos.

Siga as instruções de passagem de linha conforme indicado na ilustração abaixo.



6.4 Passagem da linha superior

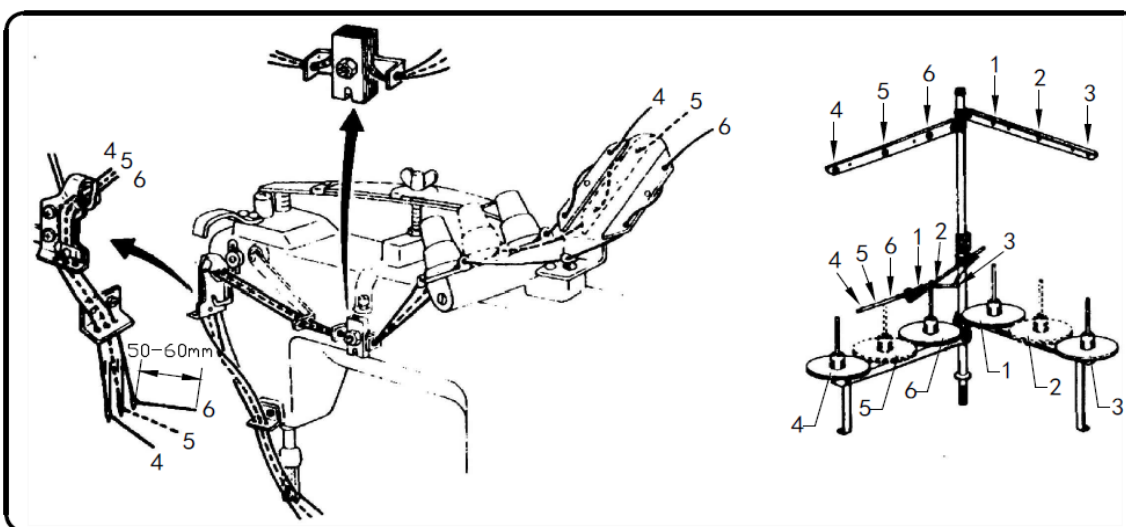


ATENÇÃO



Ao passar a linha, desligue a energia para evitar que a máquina seja acionada acidentalmente, causando ferimentos.

Siga as instruções de passagem de linha conforme indicado na ilustração abaixo.



7. Costura



ATENÇÃO



Verifique se todos os dispositivos de segurança estão instalados antes de utilizar a máquina, para evitar ferimentos.



Desligue a energia nas seguintes situações para evitar operações acidentais que possam causar ferimentos:

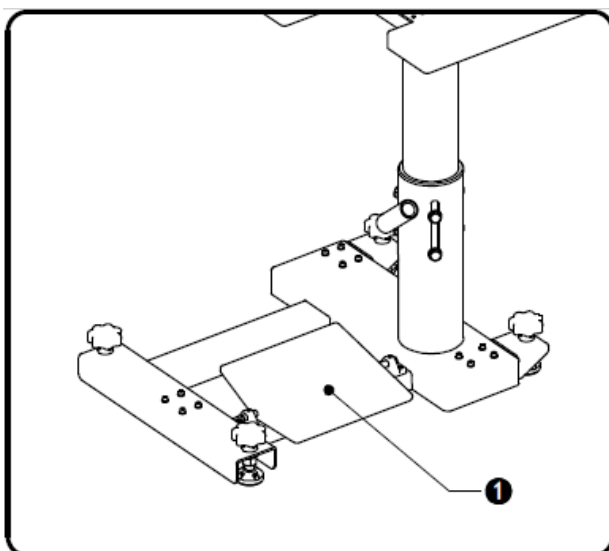
Ao passar a linha.

Ao trocar a agulha.

Ao se ausentar.



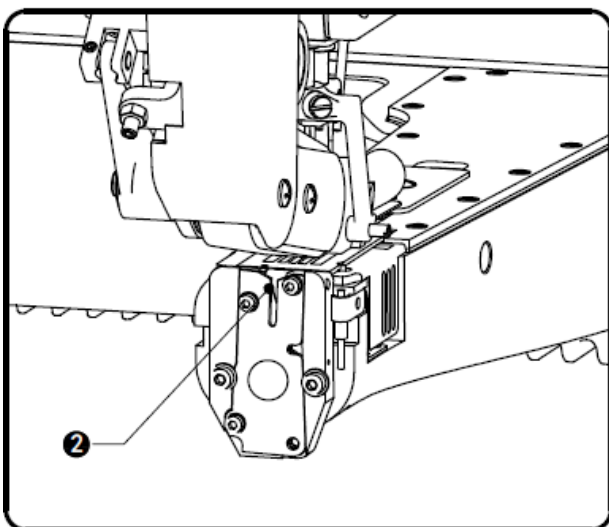
Durante a costura, não toque nas peças móveis nem substitua componentes, para evitar ferimentos pessoais ou danos à máquina.



(1) Pressione o pedal de elevação do calcador **1** para levantar o calcador, posicione a peça sob o calcador e solte o pedal.

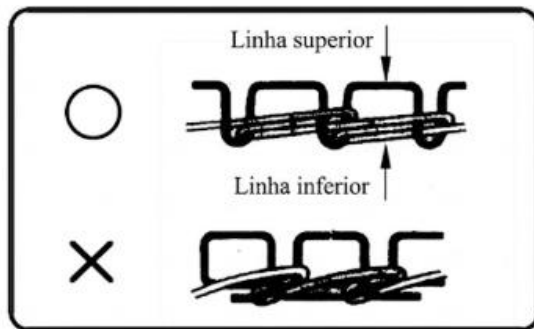
(2) Pressione o pedal de acionamento do motor **1** para iniciar a operação da máquina.

(3) Após concluir a costura, corte a linha.



8. Ajustes da costura

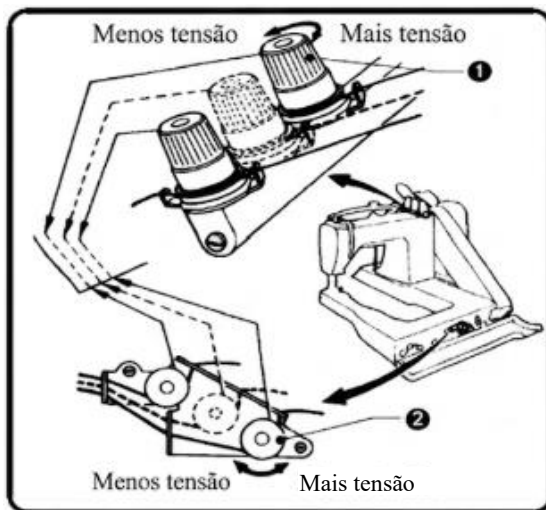
8.1. Ajuste da tensão da linha



Ponto correto

Ponto muito solto

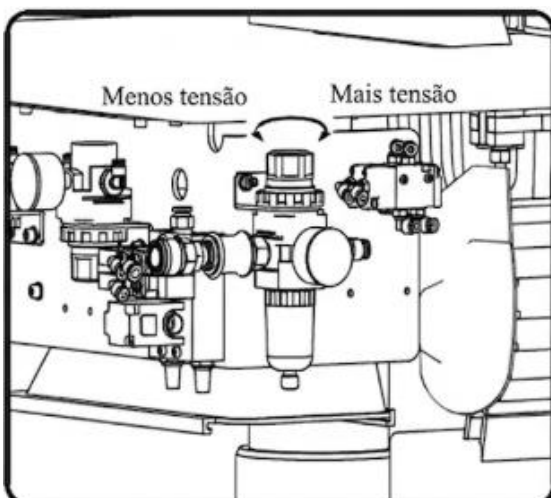
* De acordo com os diferentes tipos de tecido, é necessário ajustar a tensão da linha superior e da linha inferior para obter o melhor resultado de costura.



(1) Gire a porca do conjunto do tensor superior para ajustar a tensão da linha superior.

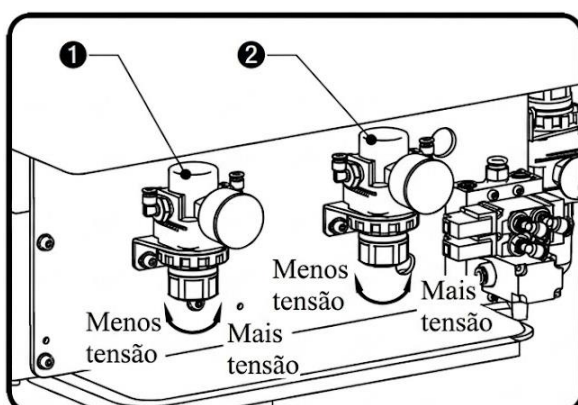
(2) Gire a porca do conjunto do tensor inferior para ajustar a tensão da linha de baixo.

8.2. Ajuste da pressão de ar principal



(1) Gire o botão de regulagem ① para ajustar a pressão de ar principal, de modo que a pressão atenda aos requisitos adequados para a operação de costura.

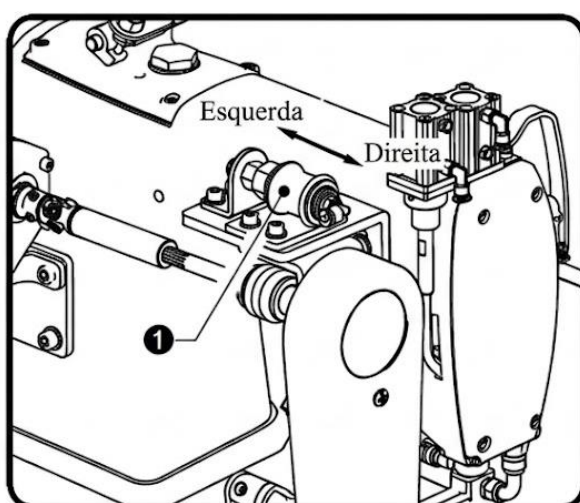
8.3. Ajuste da pressão do calcador e do rodízio



(1) Gire o botão de regulagem ❶ para ajustar a pressão do calcador, de modo que a pressão atenda aos requisitos adequados para a operação de costura.

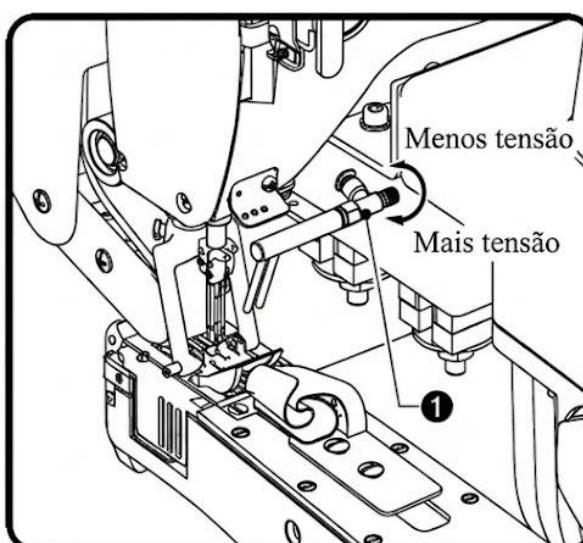
(2) Se a máquina estiver equipada com rodízio auxiliar, a pressão do rodízio pode ser ajustada por meio do botão de regulagem ❷.

8.4. Alternância de elevação do calcador e do rodízio



(1) Deslize a válvula manual ❶ para a direita: ao pressionar o pedal com o calcanhar, apenas o calcador é elevado. Deslize a válvula manual ❶ para a esquerda: ao pressionar o pedal com o calcanhar, o calcador e o rodízio são elevados simultaneamente.

8.5. Ajuste da vazão de resfriamento da agulha



(1) Ajuste a quantidade de ar soprado pelo bico de resfriamento da agulha por meio do conector do bico de ar ❶.

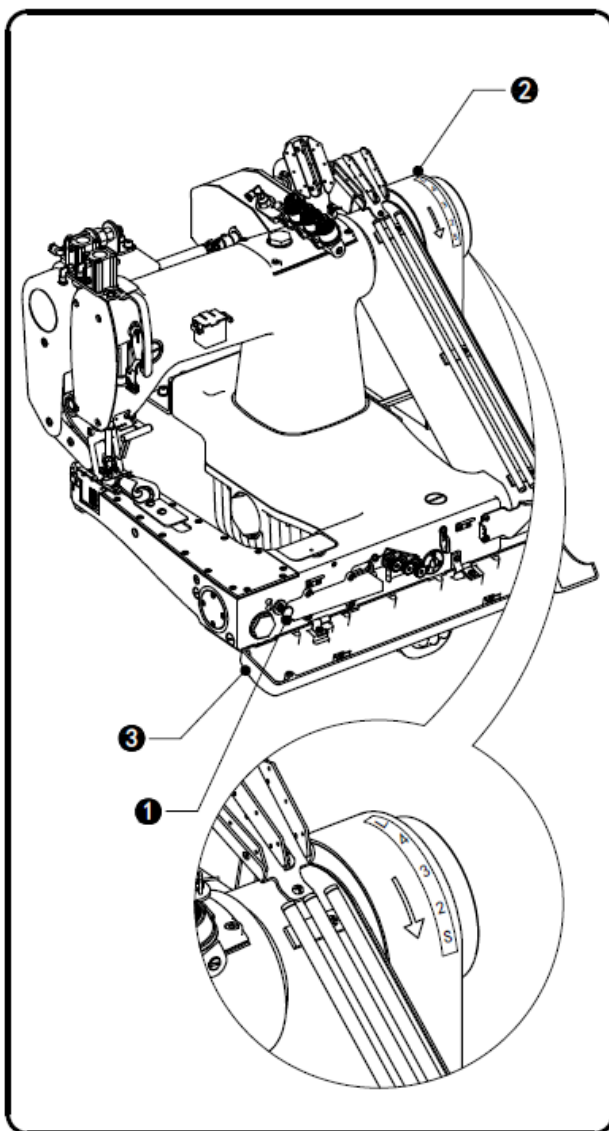
8.6. Ajuste do comprimento do ponto



ATENÇÃO



Ao ajustar o comprimento do ponto, desligue a energia para evitar que a máquina seja acionada acidentalmente, causando ferimentos. Após desligar a energia, aguarde até que o motor esteja completamente parado antes de realizar o ajuste.



* Os números exibidos na polia da máquina indicam o comprimento do ponto. De acordo com os requisitos da costura, o comprimento do ponto pode ser ajustado.

(1) Abra a tampa dianteira ③.

(2) Pressione o botão de ajuste do comprimento do ponto ① e, em seguida, gire a polia lentamente no sentido indicado pela seta.

(3) Gire até o número desejado. O número deve estar alinhado com a janela ② na tampa superior da polia.

* Quanto maior o número, maior o comprimento do ponto. Solte o botão de ajuste (verifique se o botão retornou à posição inicial).

(4) Feche a tampa dianteira.

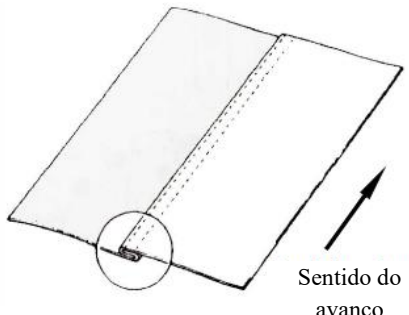
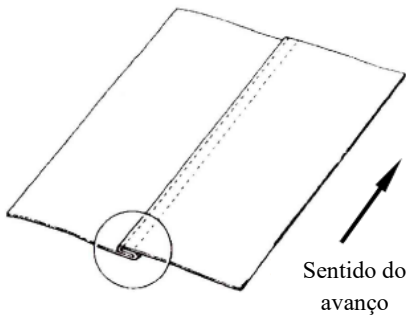
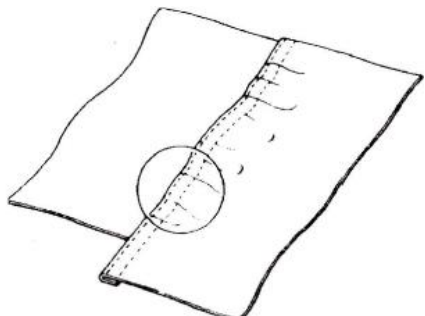
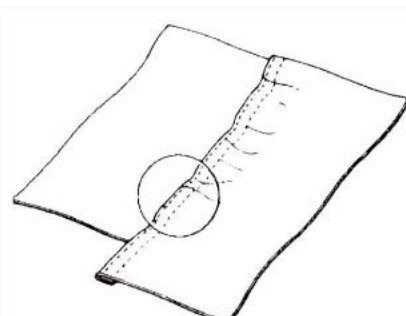
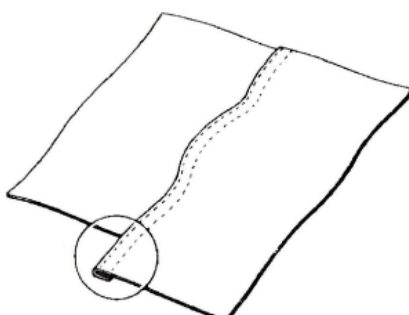
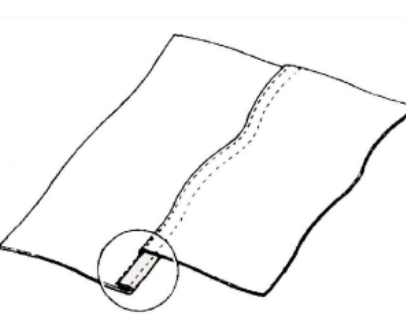
OBSERVAÇÃO:

O botão de ajuste do comprimento do ponto só deve ser pressionado após a máquina estar completamente parada; caso contrário, os componentes da máquina podem ser danificados.

Ao ajustar para o número máximo, é necessário regular o limitador da agulha para manter a distância especificada em relação à agulha.

* A tabela a seguir apresenta exemplos ilustrativos relacionados ao ajuste do dispositivo de rodízio para tecidos elásticos e tecidos de baixa elasticidade.

Ajuste o dispositivo de rodízio de acordo com esta tabela:

Condição	Tecido de alta elasticidade	Tecido de baixa elasticidade
Corretos	 Pontos retos e sem franzidos	 Pontos retos e sem franzidos
Muito soltos	 Pontos curvos e com franzidos	 Pontos curvos e com franzidos
Muito apertados	 Pontos distorcidos em formato ondulado	 Pontos distorcidos em formato ondulado

9. Limpeza e manutenção

Para preservar o desempenho da máquina e garantir sua vida útil, é necessário realizar os seguintes procedimentos de limpeza diariamente.



ATENÇÃO



Antes de iniciar a limpeza, desconecte o plugue da tomada. Após desligar a energia, o motor pode continuar girando devido à inércia. Aguarde até que o motor pare completamente antes de começar a limpeza.

Se o pedal for acionado acidentalmente durante a operação da máquina, podem ocorrer ferimentos.

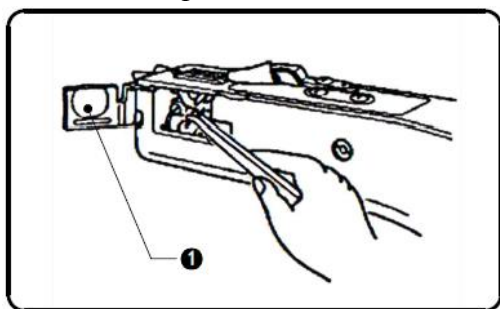


Ao manusear o óleo lubrificante, utilize obrigatoriamente óculos de proteção e luvas para evitar que o óleo entre em contato com os olhos ou a pele.

Em hipótese alguma ingira este tipo de óleo lubrificante, pois isso pode causar vômitos e diarreia.

Mantenha o óleo lubrificante fora do alcance de crianças.

9.1. Limpeza diária



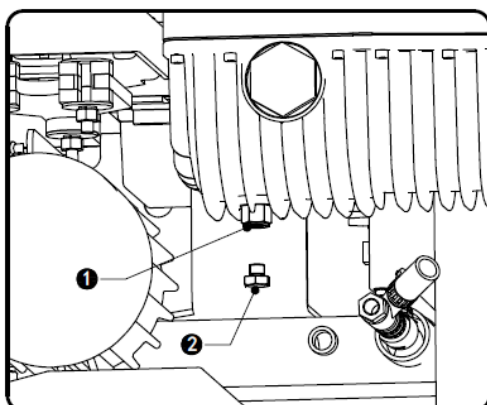
(1) Abra a tampa do fio-guia ① e retire os resíduos de linha ou sujeiras acumuladas no seu interior.

(2) Após a limpeza, feche a tampa do fio-guia ①.

(3) Verificação: verifique se a linha foi passada corretamente. Se a ponta da agulha estiver danificada, substitua a agulha.

9.2. Troca de óleo lubrificante

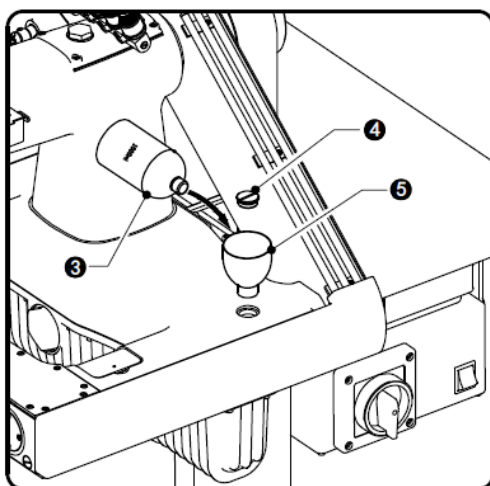
O óleo lubrificante deve ser trocado pelo menos a cada seis meses.



(1) Posicione a bandeja coletora de óleo sob o bocal de drenagem **1**.

(2) Solte o parafuso de drenagem **2** para drenar o óleo usado da máquina.

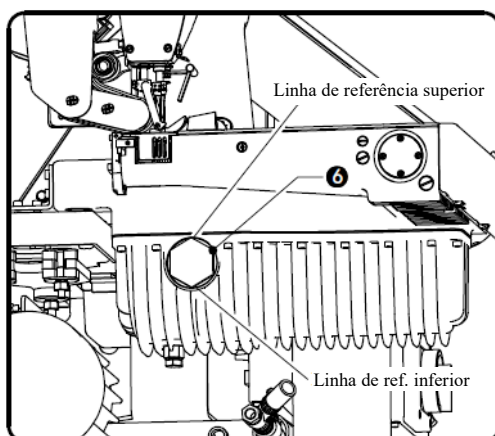
(3) Após a drenagem completa, aperte o parafuso de drenagem **2**.



(4) Solte o parafuso de abastecimento de óleo **4**.

(5) Posicione o funil de abastecimento **5** sobre o orifício de abastecimento da máquina.

(6) Através do funil de abastecimento **5**, adicione óleo lubrificante **3** à máquina.

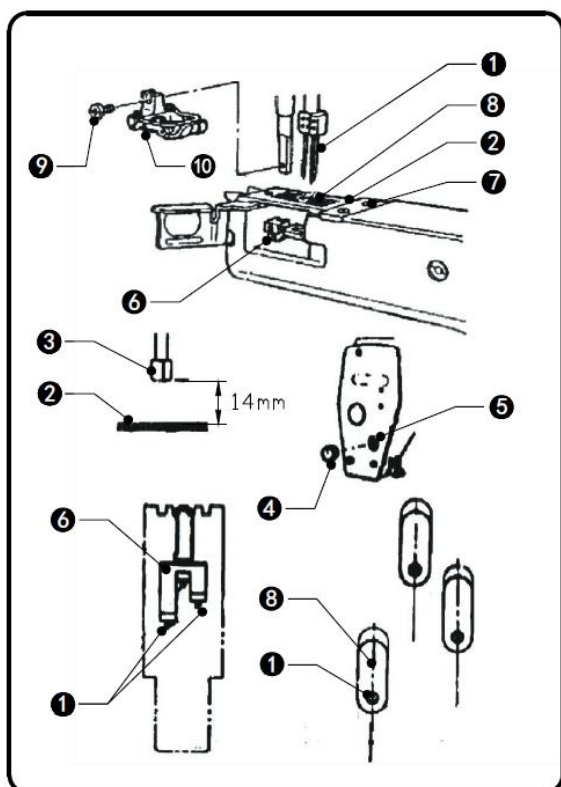


(7) Adicione óleo lubrificante **3** até que o nível atinja a marca indicada no visor de óleo **6**.

10. Padrões de regulação

 ATENÇÃO	
	A manutenção e a inspeção da máquina devem ser realizadas exclusivamente por técnicos qualificados.
	Antes de executar qualquer procedimento de manutenção, inspeção ou ajuste, consulte o distribuidor ou um técnico especializado.
	Desconecte o plugue da tomada e retire os fios da fonte de alimentação. Caso contrário, a máquina pode ser acionada acidentalmente pelo pedal, causando ferimentos. Após desligar a energia, o motor pode continuar girando devido à inércia; aguarde até que ele pare completamente antes de iniciar qualquer operação. * Os procedimentos de inspeção, ajuste e manutenção devem ser realizados com a energia desligada, inclusive ao substituir componentes sujeitos a desgaste, como o fio-guia.
	Ao realizar ajustes, o interruptor geral deve ser desligado e todas as medidas de segurança devem ser rigorosamente observadas.
	Se os adesivos de segurança estiverem soltos ou ilegíveis, eles devem ser substituídos imediatamente para garantir a operação correta e segura da máquina.

10.1. Regulagem da barra da agulha



Ajuste a altura da agulha ①. Ao mesmo tempo, ajuste a agulha ① para que cada agulha fique centralizada no orifício da agulha ⑧ na placa da agulha ②.

(1) Solte o parafuso ⑨ e retire o calcador ⑩.

(2) Gire a polia até que a barra da agulha desça até a posição mais baixa.

(3) Retire o tampão de borracha ④, solte o suporte da barra da agulha ⑤ e ajuste de modo que a distância da parte inferior do porta-agulhas ③ até a placa da agulha ② seja de 14 mm.

Com o porta-agulhas ajustado desta forma, quando ele subir até o ponto mais alto, a distância da ponta da agulha até a placa da agulha será de aproximadamente 13 mm.

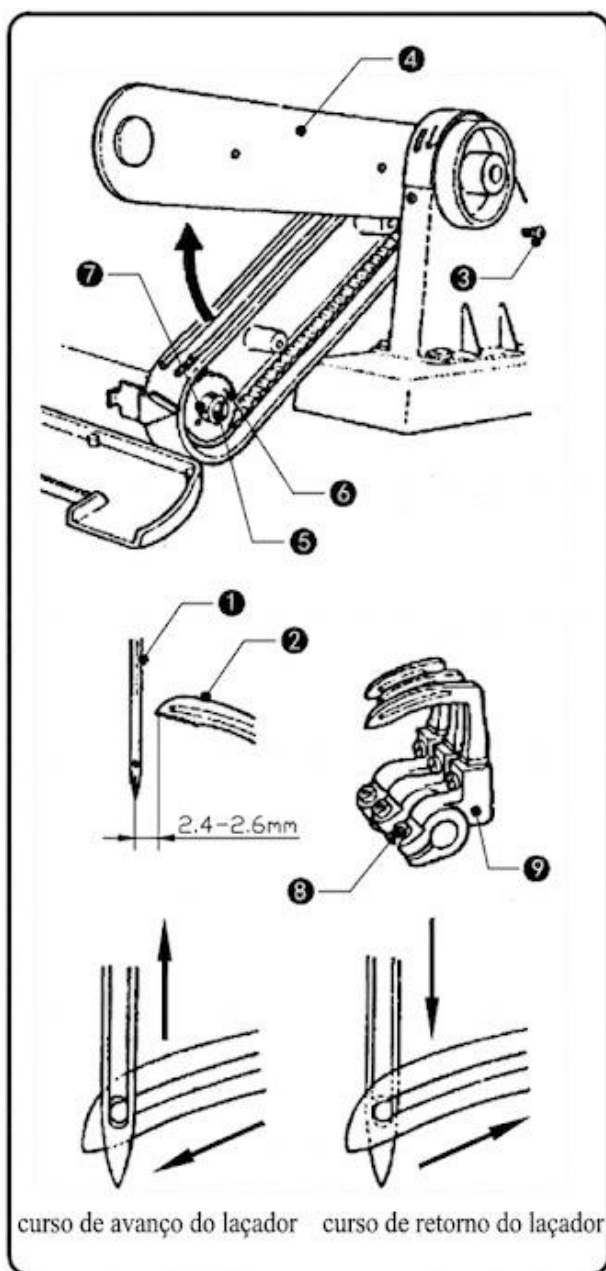
(4) Solte o parafuso ⑦ e retire a placa da agulha ②.

(5) Ajuste a barra da agulha para que a agulha ① fique alinhada com o limitador da agulha. Ajuste o limitador da agulha de modo que não haja folga perceptível entre a agulha ① e o limitador da agulha ⑥. Aperte o parafuso ⑦ para fixar a placa da agulha ② e verifique se a agulha ① está centralizada no orifício da agulha ③. Aperte o parafuso do suporte da barra da agulha ⑤.

(6) Recoloque o tampão de borracha ④.

(7) Com o parafuso ⑨, instale o calcador ⑩ na barra da agulha.

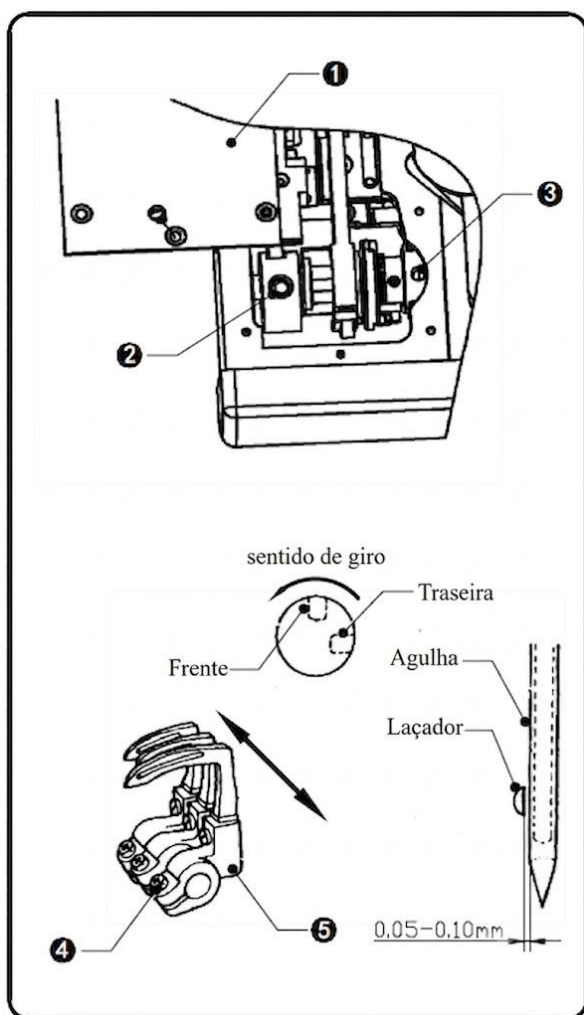
10.2. Regulagem da agulha e do fio-guia



Quando a agulha ❶ desce até a posição do fio-guia ❷ e o fio-guia gira totalmente para trás, a distância entre o centro da agulha ❶ e a extremidade do fio-guia ❷ deve ser de 2,4 a 2,6 mm.

- (1) Retire o calcador e a placa da agulha.
- (2) Solte o parafuso ❸ e abra a tampa da correia sincronizadora ❹.
- (3) Gire a polia até que o fio-guia ❷ gire para trás e retorne.
- (4) Solte o parafuso ❺ e afrouxe o parafuso de fixação ❽ da polia sincronizadora inferior ❻.
- (5) Gire a polia até que a agulha ❶ desça até o ponto mais baixo.
- (6) Aperte o parafuso de fixação ❽ da polia sincronizadora e, em seguida, aperte o parafuso ❺.
- (7) Solte o parafuso ❹ e gire o suporte do fio-guia ❾ conforme a indicação da seta até que a distância entre o centro da agulha e a extremidade do fio-guia seja de 2,4 a 2,6 mm.
- (8) Gire a polia e verifique se o orifício do fio-guia está aproximadamente alinhado com o orifício da agulha.
- (9) Recoloque a tampa da correia sincronizadora ❹ e aperte o parafuso ❸.
- (10) Reinstale o calcador e a placa da agulha.

10.3. Regulagem da distância entre o fio-guia e a agulha



Quando o fio-guia se desloca para a frente, ele deve passar atrás da agulha; quando o fio-guia se desloca para trás, ele deve passar na frente da agulha. Durante o movimento, a distância entre o fio-guia e a agulha deve ser de 0,05 mm a 0,10 mm.

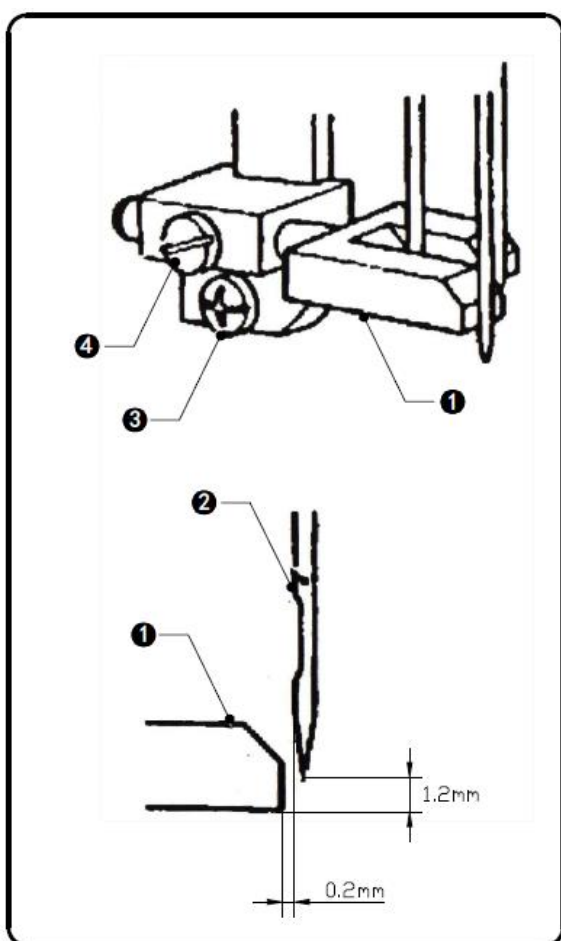
(1) Retire a tampa do braço frontal.

(2) Gire o excêntrico no sentido de avanço/recuo até que seu orifício de ajuste esteja alinhado com o orifício excêntrico de ajuste do fio-guia. Para ajustar o avanço e o recuo do fio-guia, solte o parafuso de fixação na parte dianteira do excêntrico e, em seguida, solte o parafuso de fixação na parte traseira. Assim, o excêntrico de avanço/recuo pode ser ajustado. Após o ajuste, aperte os dois parafusos de fixação.

(3) Solte o parafuso que fixa o fio-guia, mova o suporte do fio-guia e ajuste conforme a direção da seta. Quando a ponta do fio-guia estiver alinhada com o centro da agulha, a distância entre eles deve ser de 0,05 mm a 0,10 mm.

(4) Reinstale a tampa do braço dianteiro.

10.4. Regulagem do limitador da agulha



Quando o comprimento do ponto estiver ajustado no valor mínimo e o fio-guia se mover em direção à agulha, a distância entre o limitador da agulha e a agulha deve ser de 0,2 mm. Sem interferir no fio-guia, ajuste a altura do limitador o mais baixo possível.

(1) Ajuste o comprimento do ponto para o valor mínimo.

(2) Gire a polia da máquina no sentido indicado até que o fio-guia fique alinhado com o centro da agulha.

(3) Solte o parafuso ③ e, em seguida, levante ou abaixe o limitador da agulha de modo que a distância da extremidade do limitador até a ponta da agulha seja de 1 mm a 2 mm.

(4) Aperte o parafuso ③.

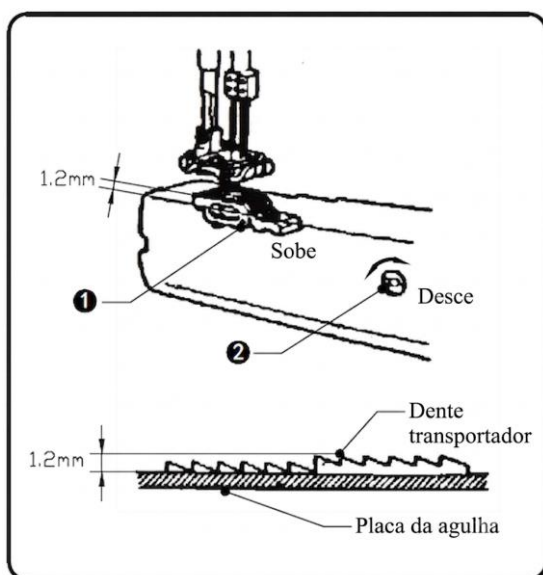
(5) Solte o parafuso ④ e, em seguida, desloque o limitador da agulha para a esquerda ou para a direita até que a distância entre o limitador e a agulha seja de 0,2 mm.

(6) Aperte o parafuso ④.

Observação:

Para determinados tecidos e linhas, o melhor resultado de costura pode ser obtido quando, com o comprimento do ponto ajustado para o valor real desejado, o limitador da agulha toca levemente a agulha.

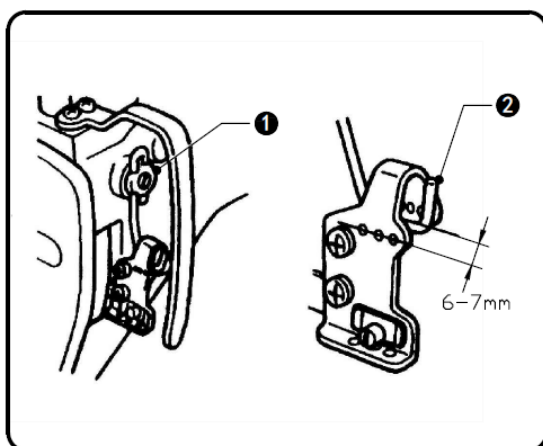
10.5. Ajuste da altura do dente transportador



Quando o dente transportador **1** estiver na posição mais alta, ajuste-o de modo que o ponto mais alto do dente transportador fique 1,2 mm acima da superfície da placa da agulha.

A altura do dente transportador é ajustada girando o eixo excêntrico do mecanismo de alimentação **2**.

10.6. Ajuste do tensor superior



Ajuste a posição do gancho do tensor superior de modo que a distância entre ele e a placa-guia da linha seja de aproximadamente 6 a 7 mm.

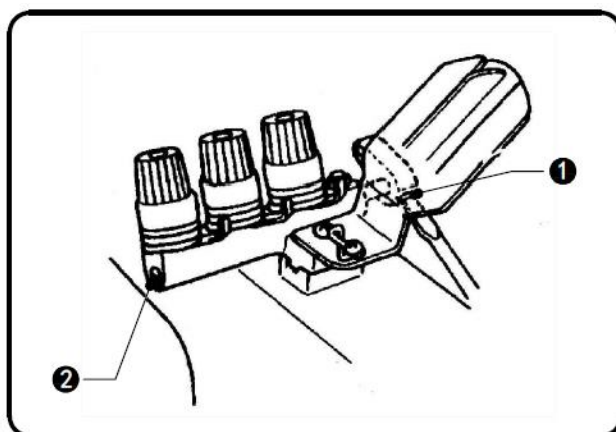
(1) Gire a polia até que a barra da agulha desça até a posição mais baixa.

(2) Solte o parafuso e mova o gancho do tensor para cima ou para baixo até que a distância entre o orifício da placa-guia e o gancho do tensor seja de aproximadamente 6 a 7 mm.

* Quanto mais alto for ajustado o gancho do tensor, maior será a quantidade de linha superior liberada.

(3) Aperte o parafuso **1**.

10.7. Ajuste do eixo de folga da linha



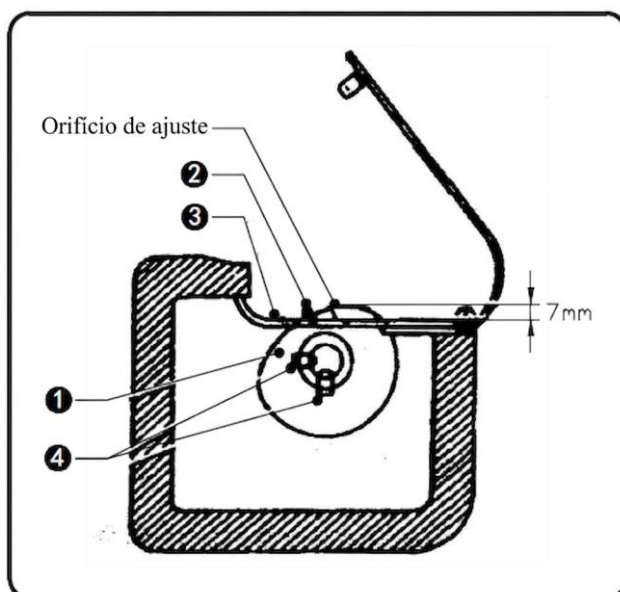
Ajuste o eixo de folga da linha de modo que, quando o calçador for abaixado, os discos de tensão se fechem; quando o calçador for elevado, os discos de tensão se abram.

(1) Solte o parafuso de fixação ❶.

(2) Ajuste por meio do eixo de folga da linha ❷ de modo que, quando os discos de tensão estiverem abertos, o calçador seja elevado a aproximadamente 4 mm acima da placa da agulha.

(3) Após o ajuste, aperte o parafuso de fixação ❶.

10.8. Ajuste do tensor inferior



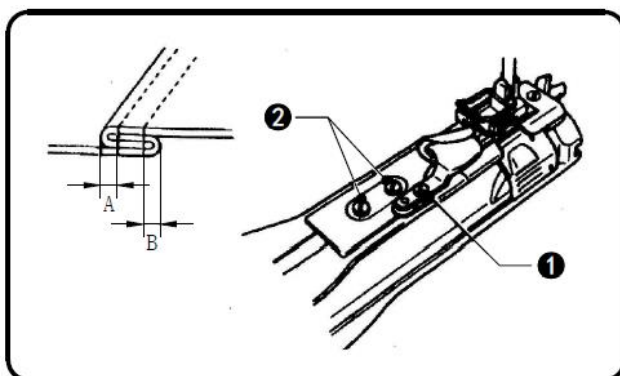
Quando o fio-guia começa a se mover para trás e o tensor inferior entra em contato com a linha, ajuste de modo que o came do tensor inferior ❶ fique 7 mm acima da superfície plana do tensor inferior ❸.

(1) Conforme a ilustração, solte o parafuso de fixação do came de tensão ❹.

(2) Gire o came de tensão até que fique 7 mm acima da superfície plana do tensor.

(3) Aperte o parafuso de fixação do came de tensão ❹.

10.9. Instalação do viés



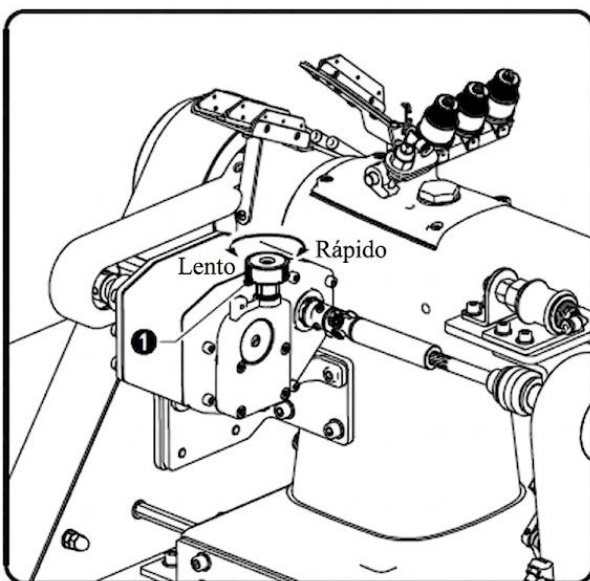
Na tampa do braço dianteiro, encaixe o deslizador-guia do viés na ranhura da tampa do braço dianteiro, alinhando a extremidade dianteira do viés com o calcador e mantendo-a próxima a ele.

Ajuste do viés

Solte o parafuso de fixação 1 para ajustar a distância A. Após o ajuste, aperte o parafuso de fixação 1.

Solte o parafuso de fixação 2 para ajustar a distância B. Após o ajuste, aperte o parafuso de fixação 2.

10.10. Regulagem do rodízio

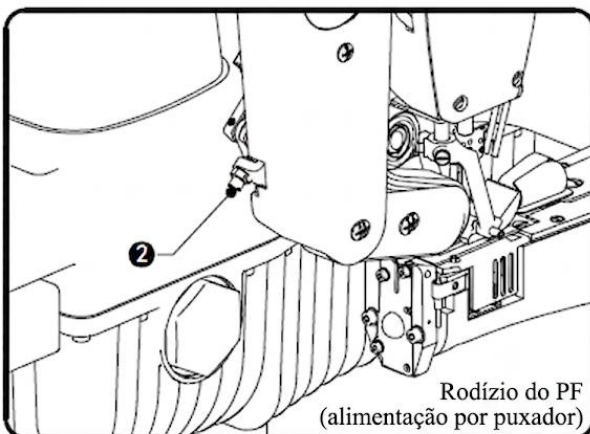


Ajuste a velocidade do rodízio para que ele transporte o tecido em sincronia com o dente transportador.

(1) Gire o botão de regulagem 1 no sentido horário para aumentar a velocidade do rodízio; gire no sentido anti-horário para diminuir.

(2) Ajuste a posição de entrada/saída do parafuso 2 para limitar a altura de elevação do rodízio.

Rodízio do PF (*puller feed*, alimentação por puxador)



10.11. Ajuste dos parâmetros de pressão

Estes são os parâmetros de fábrica da máquina. Caso necessário, os parâmetros podem ser ajustados de acordo com as condições reais de operação.

Sistema de controle automático

Quantidade produzida:

[Limpar]

Parâmetros de sucção

Parâmetros de pressão

Seleção de idioma

Parâmetros da tesoura

Monitoramento I/O

Redefinição de parâmetros

Parâmetros da Tesoura

Voltar

Início do corte frontal

3

Fim do corte frontal

25

Início do corte traseiro

3

Fim do corte traseiro

30

Voltar

Início da sucção frontal

0

Fim da sucção frontal

25

Início da sucção traseira

3

Fim da sucção traseira

30

Sucção automática

Parâmetros de pressão

Voltar

Número inicial de pontos da pressão

2

Nº final de pontos da pressão

7

Nº inicial de pontos da pré-pressão

2

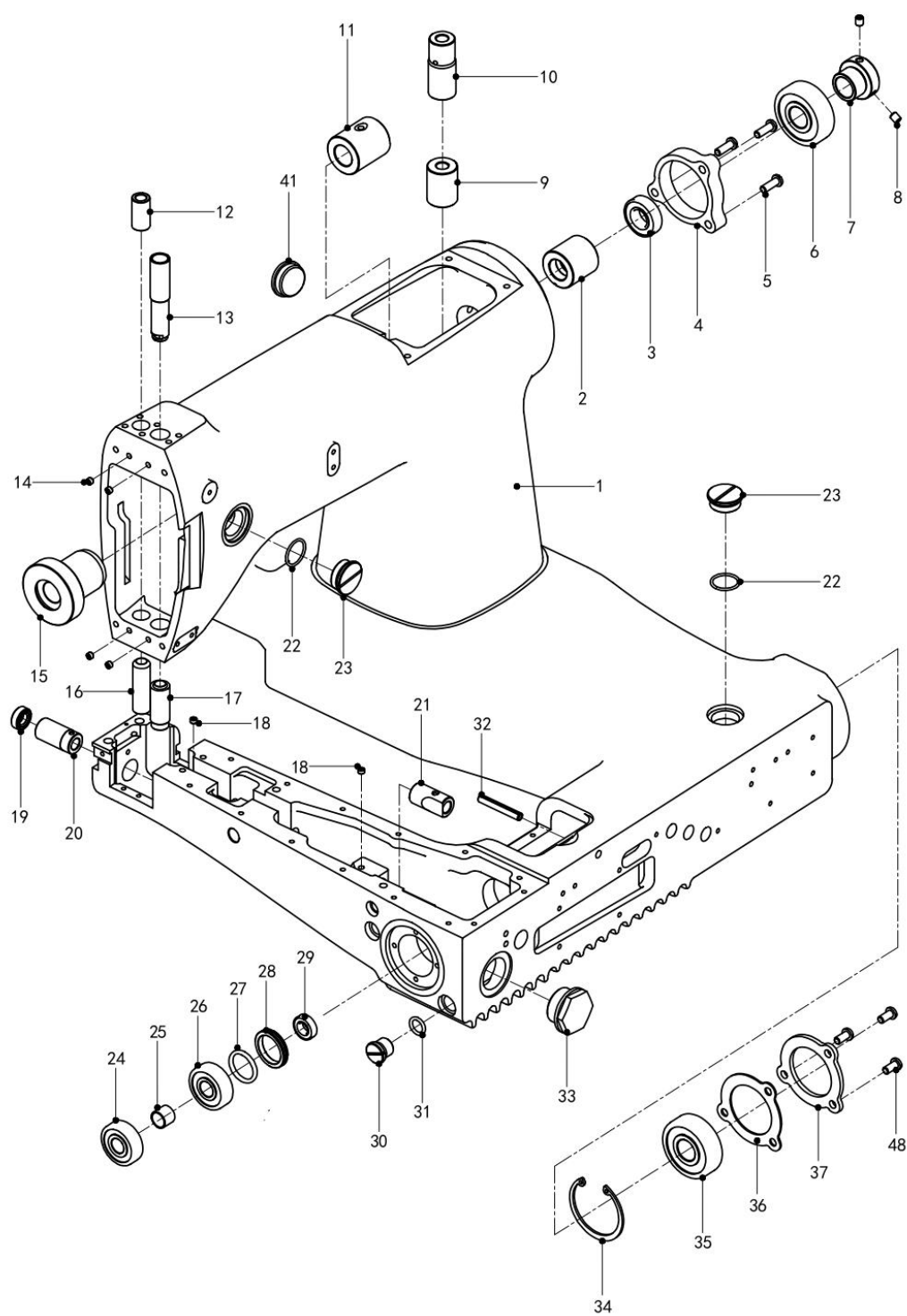
Nº final de pontos da pré-pressão

7

ÍNDICE

A. Estrutura da máquina	1
B. Eixo superior	3
C. Eixo inferior	5
D. Passagem de linha superior	9
E. Passagem de linha inferior	13
F. Lubrificação – abastecimento e retorno de óleo	15
G. Tampa e placa de cobertura	19
H. Corte automático de linha	21
I. Rodízio PF	23
J. Transmissão do rodízio	27
K. Mesa de aço	29
L. Controle	31
M. Pressão auxiliar	35
N. Acessórios para posição da agulha	39
O. Conjunto da tesoura elétrica DCV	41
P. Acessórios	43

A. Estrutura da máquina

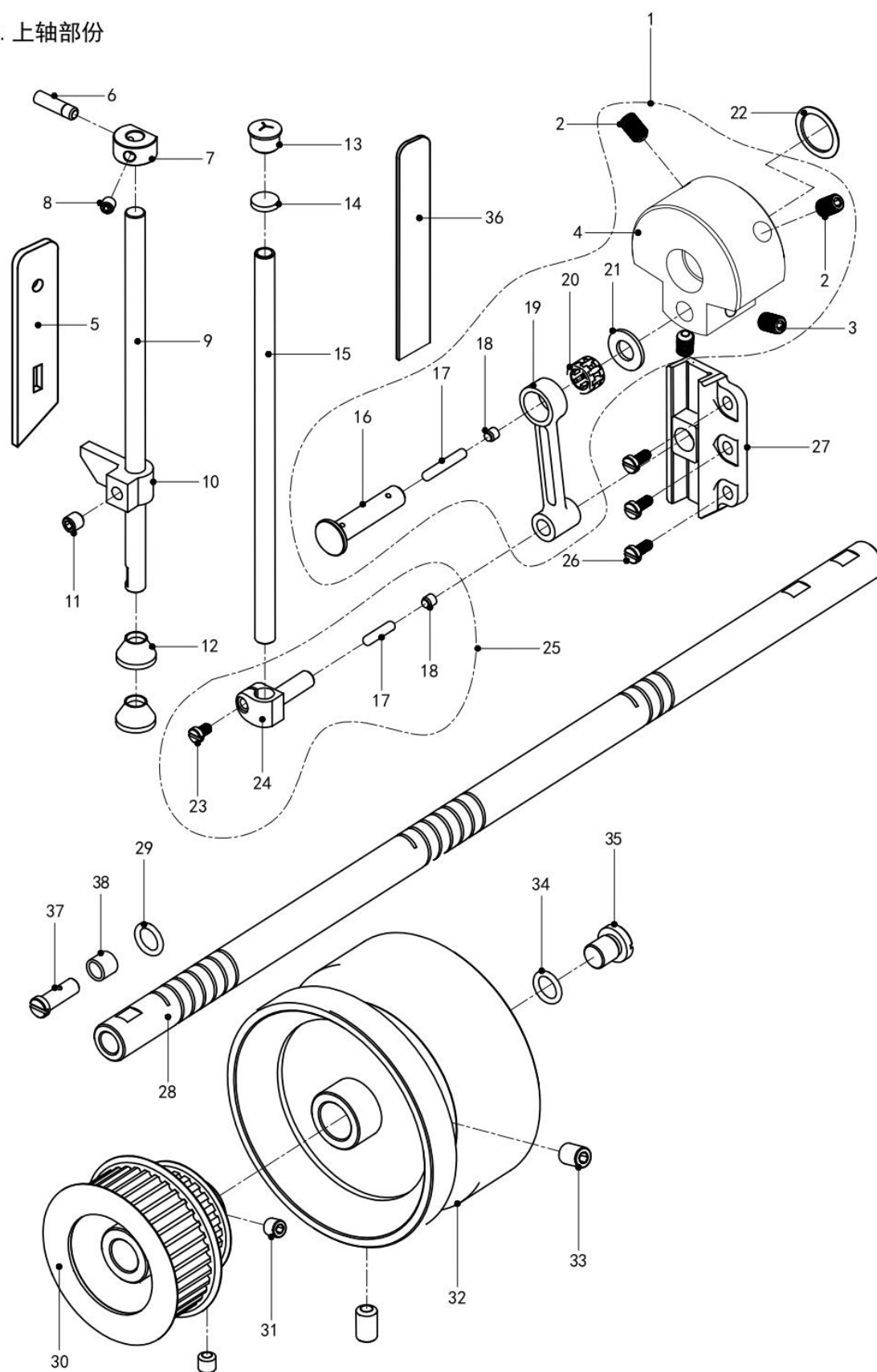


A. Estrutura da máquina

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998A-1	998A001	Estrutura da máquina 998	1
2	998A-2	998A040	Bucha traseira do eixo principal	1
3	998A-3	YF00028	Retentor de óleo	1
4	998A-4	998A006	Suporte do rolamento	1
5	998A-5	LD00133	Parafuso SM4.76-12	3
6	998A-6	ZC00001	Rolamento de esferas com flange	1
7	998A-7	998A005	Bucha do rolamento	1
8	998A-8	LD00002	Parafuso de fixação M5x6	2
9	998A-9	998A043	Bucha inferior do eixo vertical	1
10	998A-10	998A042	Bucha superior do eixo vertical	1
11	998A-11	998A031	Bucha central do eixo superior	1
12	998A-12	998A111	Bucha superior da barra do calcador	1
13	998A-13	9588A027	Bucha superior da barra da agulha	1
14	998A-14	LD00023	Parafuso de fixação SM4.36-5	4
15	998A-15	998A039	Bucha dianteira do eixo principal	1
16	998A-16	927D005	Bucha inferior da barra do calcador	1
17	998A-17	9588A028	Bucha inferior da barra da agulha	1
18	998A-18	LD00178	Parafuso de fixação SM4.36-3.2	2
19	998A-19	YF00007	Retentor de óleo 8-15	1
20	998A-20	998A156	Bucha dianteira do eixo do lançador	1
21	998A-21	927G015	Bucha do eixo do lançador F	1
22	998A-22	DXQ00022	O-ring 20x1,5	2
23	998A-23	998A032	Parafuso	2
24	998A-24	ZC00011	Rolamento	1
25	998A-25	998A179	Bucha de encaixe do rolamento	1
26	998A-26	ZC00045	Rolamento	1
27	998A-27	DXQ00058	O-ring 31x1,9	1
28	998A-28	998A180	Invólucro externo do rolamento	1
29	998A-29	YF00027	Retentor de óleo 110x25x5	1
30	998A-30	998A096	Parafuso M12x1	1
31	998A-31	DXQ00035	O-ring	1
32	998A-32	TXX00011	Pino elástico cilíndrico 5x18	1
33	998A-33	998A176	Visor de óleo	1
34	998A-34	TDQ00004	Anel elástico de retenção C12	1
35	998A-35	ZC00009	Rolamento	1
36	998A-36	998A161	Junta antivazamento de óleo do rolamento	1
37	998A-38	927B010	Placa de pressão do rolamento	1
38	998A-39	LD00137	Parafuso SM4.76-10	3
39	998A-40	V01-43	Tampão de borracha 23	1

B. Eixo superior

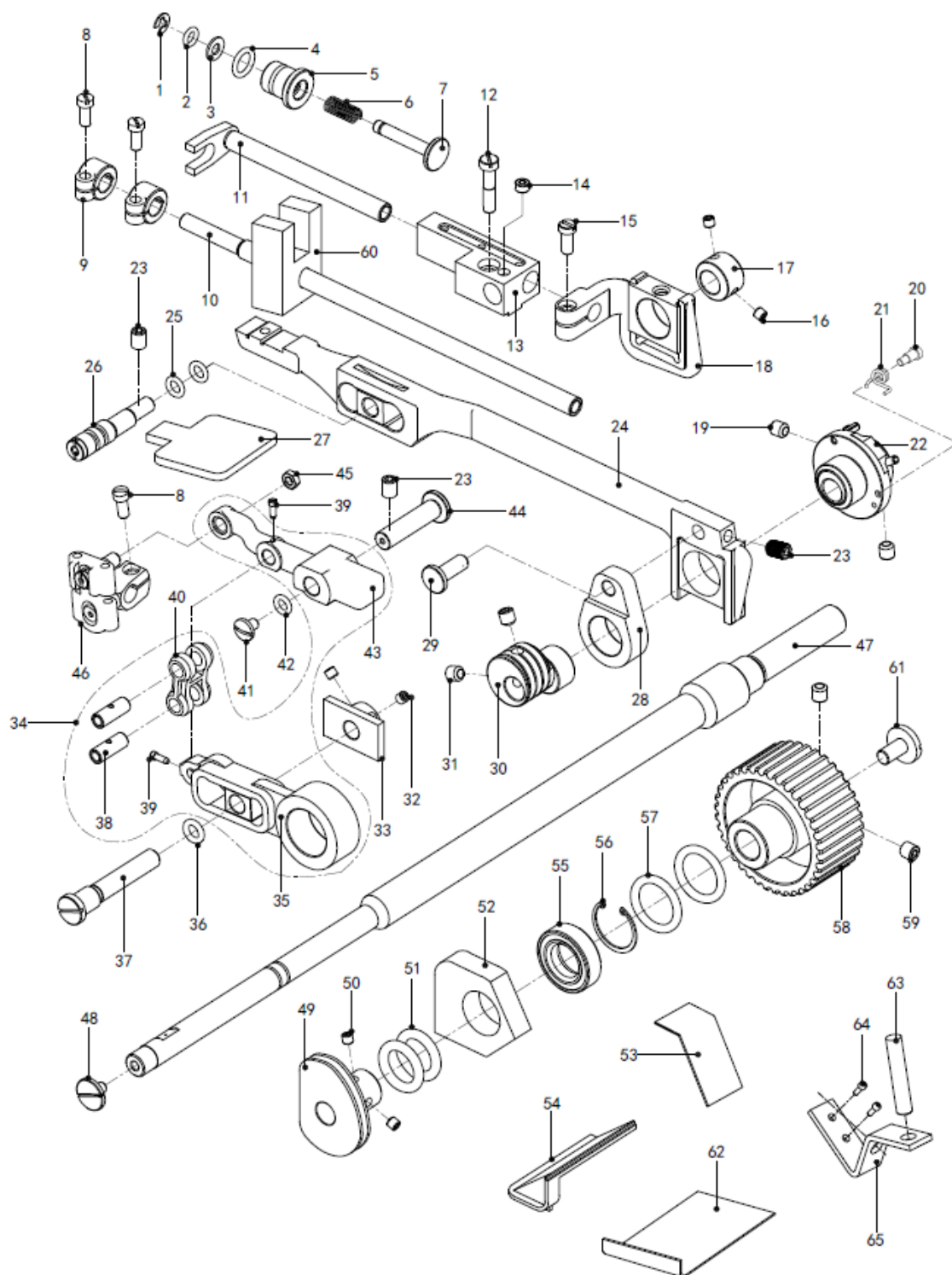
1. 上轴部份



B. Eixo superior

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998B-1	9688B-ZJ-02	Conjunto da biela da barra da agulha	1
2	998B-2	LD00063	Parafuso de fixação sextavado interno 15/64x28-10	2
3	998B-3	LD00245	Parafuso de fixação sextavado interno SM6.35-5.4	2
4	998B-4	998B003	Manivela do fio-guia	1
5	998B-5	998A159	Feltro antivazamento de óleo da ranhura da barra de pressão	1
6	998B-6	998A158	Pino limitador do feltro	1
7	998B-7	9588A109	Arruela de retenção do feltro	1
8	998B-8	LD00002	Parafuso de fixação M5-6	1
9	998B-9	998A139	Barra do calcador	1
10	998B-10	998A038	Braçadeira da barra do calcador	1
11	998B-11	LD00143	Parafuso de fixação SM5.95-6	1
12	998B-12	928D033	Bucha antivazamento de óleo da barra de pressão	2
13	998B-13	927C015	Tampão de óleo da bucha externa da barra da agulha	1
14	998B-14	9588A130	Feltro da bucha externa da barra da agulha	1
15	998B-15	998A003X	Barra da agulha	1
16	998B-16	998B016	Pino da barra da agulha	1
17	998B-17	927C002	Pavio de óleo	1
18	998B-18	927C003	Tampão de borracha	2
19	998B-19	927C005X	Biela da barra da agulha	1
20	998B-20	ZC00010X	Rolamento de agulhas	1
21	998B-21	DQ00033	Arruela 8	1
22	998B-22	DQ00117	Arruela da manivela do fio-guia	1
23	998B-23	LD00140	Parafuso SM3.57-7	1
24	998B-24	927C013X	Braçadeira da barra da agulha	1
25	998B-25	927C013XZJ	Conjunto da braçadeira da barra da agulha	1
26	998B-26	LD00139	Parafuso SM3.57	3
27	998B-27	998A061	Conjunto da guia do bloco deslizante da barra da agulha	1
28	998B-28	998A009	Eixo superior	1
29	998B-29	DXQ00011	O-ring	1
30	998B-30	998A00710	Conjunto da polia sincronizadora superior	1
31	998B-31	LD00131	Parafuso de fixação SM6.35-6	2
32	998B-32	998A045	Polia	1
33	998B-33	LD00001	Parafuso de fixação M6-10	2
34	998B-34	DXQ00002	O-ring 11	1
35	998B-35	LD00311	Parafuso SM9.52	1
36	998B-36	998B038	Feltro do fio-guia	1
37	998B-37	V02-14	Pino de regulagem de vazão de óleo	1
38	998B-38	V02-15	Bucha do pino de regulagem de vazão de óleo	1

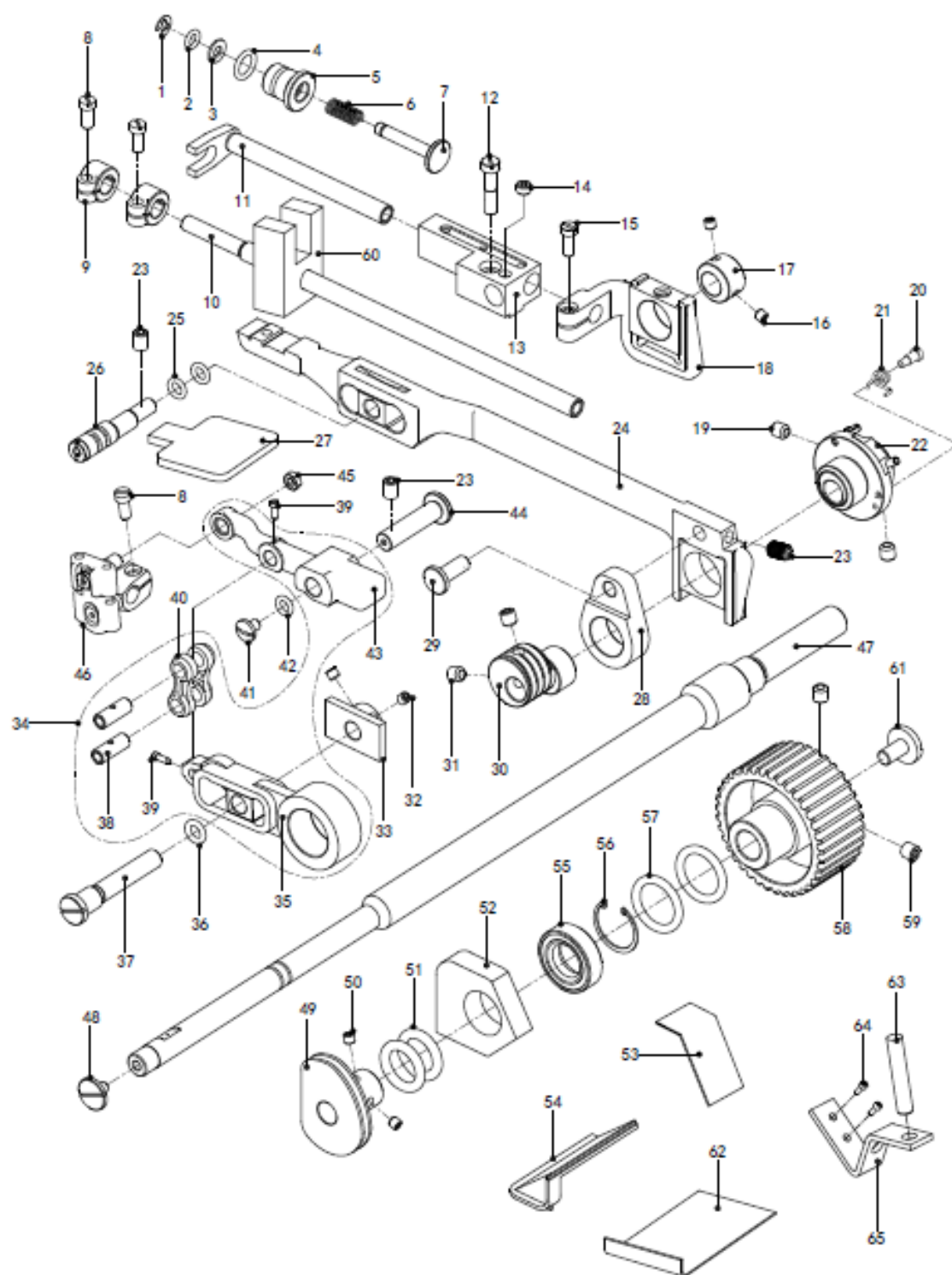
C. Eixo inferior



C. Eixo inferior

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998C-1	TDQ00005	Anel elástico de retenção	1
2	998C-2	DXQ00005	O-ring 8	1
3	998C-3	DQ00034	Arruela plana 5	1
4	998C-4	DXQ00023	O-ring	1
5	998C-5	998A024	Bucha do botão de regulagem do avanço	1
6	998C-6	TH00021	Mola	1
7	998C-7	998A025	Botão de regulagem	1
8	998C-8	LD00265	Parafuso SM4.36	3
9	998C-9	927G011	Arruela de retenção do eixo do lançador	2
10	998C-10	927G013	Eixo principal do lançador	1
11	998C-11	927G010	Eixo da forquilha do lançador	1
12	998C-12	LD00153	Parafuso SM4.76	1
13	998C-13	927G009	Suporte da forquilha do lançador	1
14	998C-14	LD00166	Parafuso SM5.95	1
15	998C-15	LD00069	Parafuso SM4.36	1
16	998C-16	LD00155	Parafuso de fixação SM4.36	2
17	998C-17	927G040X	Excêntrico	1
18	998C-18	927G004	Conjunto da forquilha do lançador	1
19	998C-19	LD00143	Parafuso de fixação SM5.95	2
20	998C-20	927E021	Parafuso antivibração	1
21	998C-21	927E022	Mola de torção	1
22	998C-22	928E026	Conjunto do regulador excêntrico	1
23	998C-23	LD000146	Parafuso de fixação SM5.95	3
24	998C-24	927E004X	Conjunto da haste de alimentação	1
25	998C-25	DXQ00004	O-ring 9	2
26	998C-26	928SPL023	Pino excêntrico da haste de alimentação	1
27	998C-27	9588A138	Feltro antivazamento de óleo	1
28	998C-28	927E010	Bloco de conexão do excêntrico	1
29	998C-29	927E008	Pino do bloco de conexão	1
30	998C-30	928E030X	Excêntrico	1
31	998C-31	LD00003	Parafuso de fixação M6	2
32	998C-32	LD00023	Parafuso de fixação SM4.36	2
33	998C-33	927G020	Placa de proteção da biela do bloco deslizante	1
34	998C-34	927G021X	Conjunto da biela do lançador	1
35	998C-35	927G025X	Conjunto da biela do bloco deslizante do lançador	1
36	998C-36	DXQ00007	O-ring	1
37	998C-37	927G035	Pino do bloco deslizante do lançador	1
38	998C-38	927G027X	Pino da biela curta	2
39	998C-39	927G02201	Parafuso SM2.38	2
40	998C-40	927G026	Biela curta do lançador	1
41	998C-41	LD00156	Parafuso SM4.36	1
42	998C-42	DXQ00006	O-ring	1

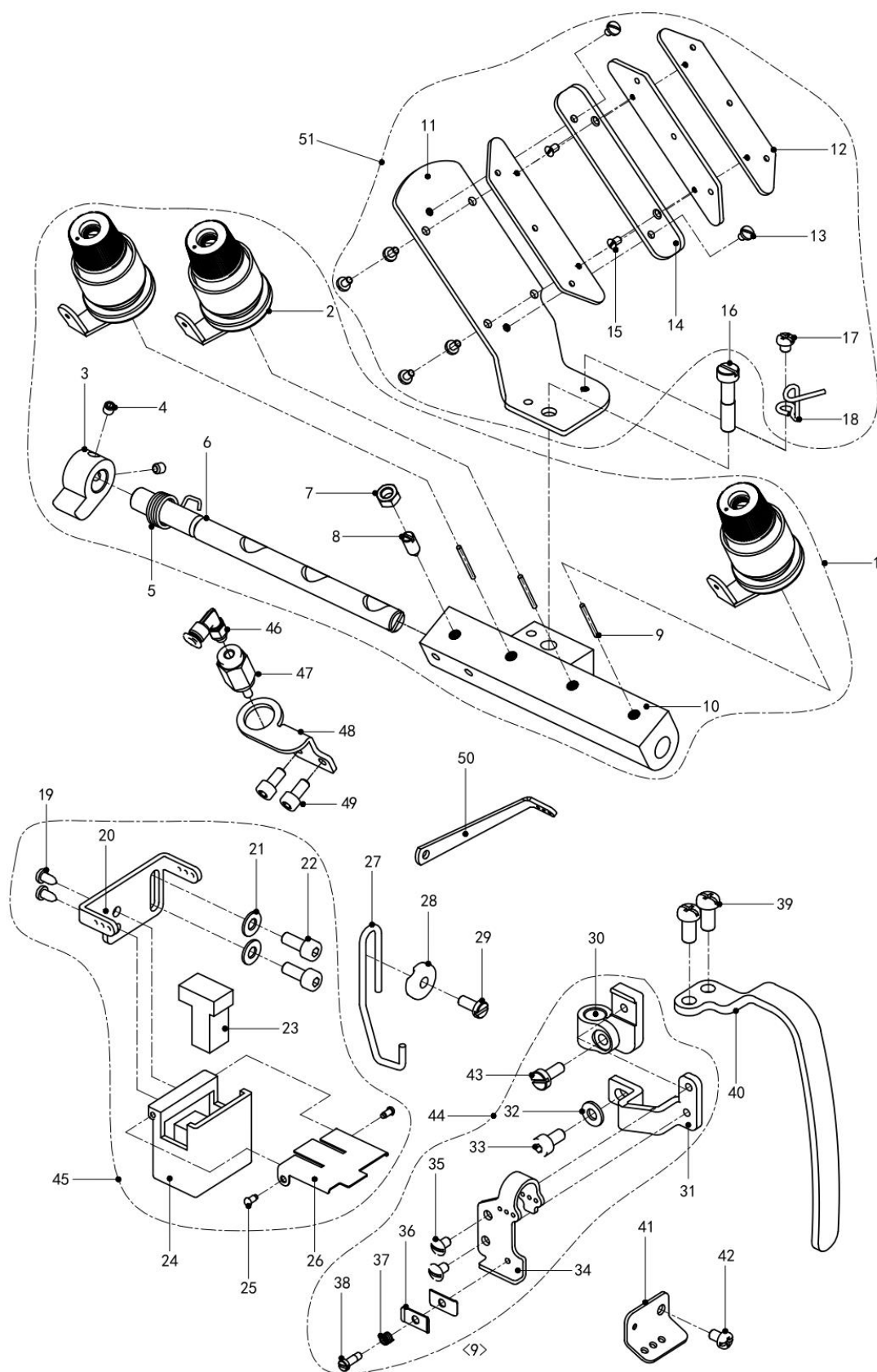
C. Eixo inferior (continuação)



C. Eixo inferior (continuação)

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
43	998C-43	927G023X	Haste de ligação do laçador	1
44	998C-44	927G017X	Pino da haste de ligação do laçador	1
45	998C-45	LM00002	Porca SM5.95	1
46	998C-46	927G030	Conjunto da haste com esfera	1
47	998C-47	998A020	Eixo inferior	1
48	998C-48	LD00149	Parafuso SM4.36	1
49	998C-49	927I011	Roldana-guia de linha	1
50	998C-50	LD00178	Parafuso de fixação SM4.36	2
51	998C-51	ØXQ00052	O-ring 18-3	2
52	998C-52	998A11701	Feltro antivazamento de óleo do passador inferior	1
53	998C-53	998A166	Placa de proteção contra óleo do eixo inferior	1
54	998C-54	998A055	Cobertura condutora de óleo de retorno	1
55	998C-55	YF00015	Retentor de óleo 20x30x7	1
56	998C-56	TDQ00018	Anel elástico de retenção 20	1
57	998C-57	ØXQ00051	O-ring 25-4	2
58	998C-58	927A011	Polia sincronizadora inferior	1
59	998C-59	LD00131	Parafuso de fixação SM6.35	2
60	998C-60	9588A129	Feltro espaçador	1
61	998C-61	LD00150	Parafuso SM6.35	1
62	998C-62	998C065	Placa separadora da roda de tensão	1
63	998C-63	927EC-1-01	Sensor de proximidade	2
64	998C-64	LD00168	Parafuso SM3.57-7.5	2
65	998C-65	998P020	Suporte de montagem do sensor	1

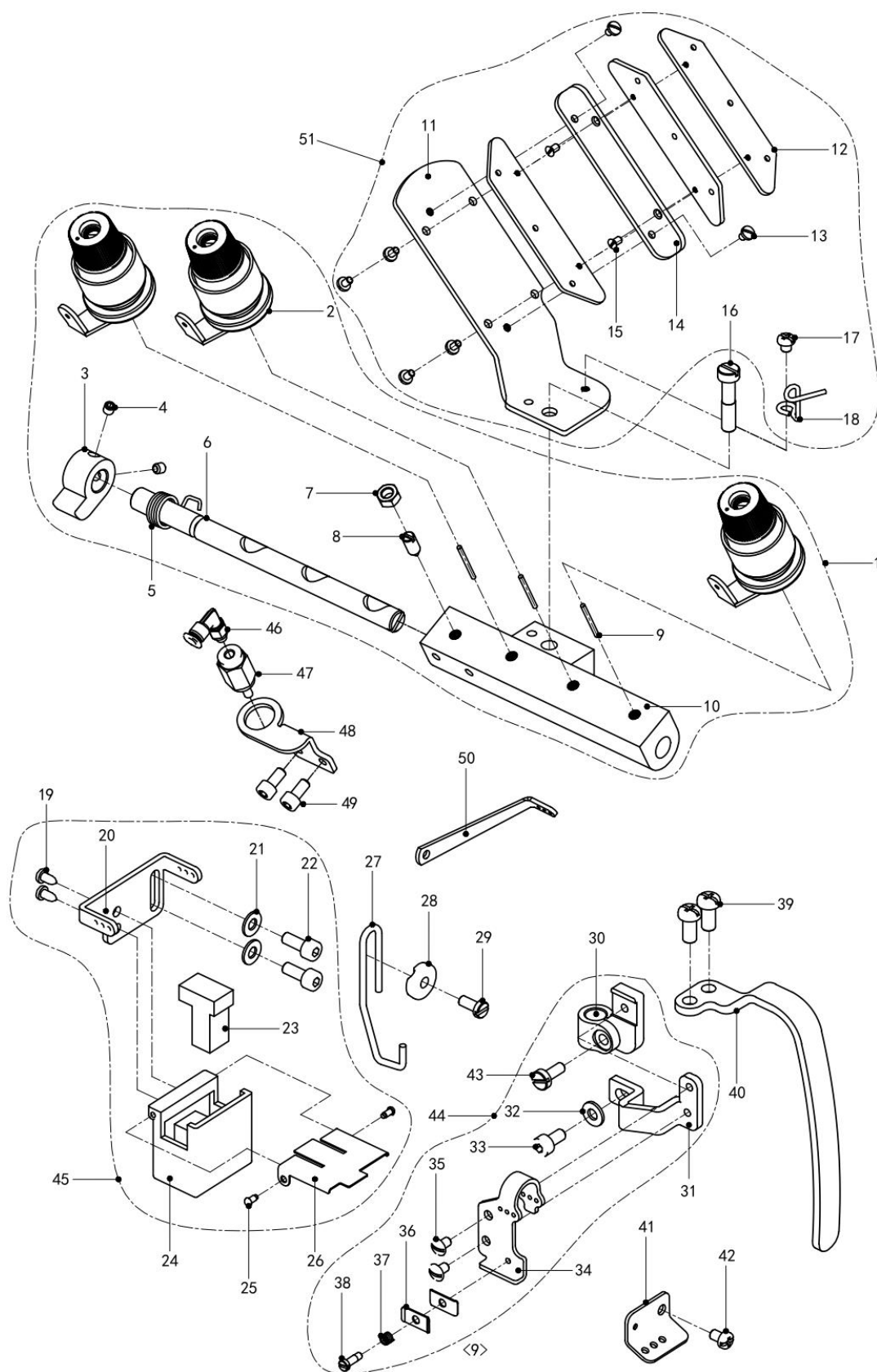
D. Passagem de linha superior



D. Passagem de linha superior

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998D-1	9588A105ZJ	Conjunto do tensor de linha superior	1
2	998D-2	928H061	Conjunto do tensor de linha superior	3
3	998D-3	9588A106	Came de folga da linha	1
4	998D-4	LD00083	Parafuso de fixação M5x5	2
5	998D-5	9588A156	Mola de retenção do came de folga da linha	1
6	998D-6	927H020	Eixo do suporte do tensor	1
7	998D-7	LM00001	Porca SM4.36	1
8	998D-8	927H023	Parafuso SM4.36-11	1
9	998D-9	927H011	Pino de pressão do tensor	3
10	998D-10	9588A193	Suporte do tensor de linha superior	1
11	998D-11	927H018	Suporte da placa-guia de linha superior	1
12	998D-12	927H013	Placa-guia de linha	3
13	998D-13	LD00161	Parafuso SM2.38-3.6	6
14	998D-14	927H014	Placa de conexão da guia de linha	1
15	998D-15	LD00162	Parafuso de cabeça escareada SM2.38-4	2
16	998D-16	LD00282	Parafuso SM4.76-27	1
17	998D-17	LD00067	Parafuso SM3.57-4	1
18	998D-18	927H016	Gancho-guia de linha	1
19	998D-19	LD00252	Parafuso auto-atarraxante ST3	2
20	998D-20	9588A097	Placa-guia do reservatório de óleo de silicone	1
21	998D-21	DQ00054	Arruela plana	2
22	998D-22	LD00251	Parafuso M4-8	2
23	998D-23	9588A09801	Feltro do reservatório de óleo de silicone	1
24	998D-24	9588A09803	Reservatório de óleo de silicone	1
25	998D-25	9588H052	Rebite	2
26	998D-26	9588A09802	Tampa sup. do reservatório de óleo de silicone	1
27	998D-27	927H056	Gancho-guia de linha superior	1
28	998D-28	927H057	Calço do gancho-guia de linha superior	1
29	998D-29	LD00420	Parafuso SM3.57-9	1
30	998D-30	9588A020	Braçadeira do fio-guia	1
31	998D-31	9588A019	Fio-guia	1
32	998D-32	DQ00064	Arruela plana 4	1
33	998D-33	LD00104	Parafuso M4x8	1
34	998D-34	927H051	Placa-guia de linha superior	1
35	998D-35	LD00164	Parafuso SM3.18-5	2
36	998D-36	927H053	Disco de tensão da placa-guia de linha superior	2
37	998D-37	TH00023	Mola	1
38	998D-38	927H055	Parafuso de mola da placa-guia de linha superior	1
39	998D-39	LD00137	Parafuso SM4.76-10	2
40	998D-40	927H038D	Protetor do disp. de passagem de linha superior	1
41	998D-41	927H058	Placa-guia de linha inferior	1

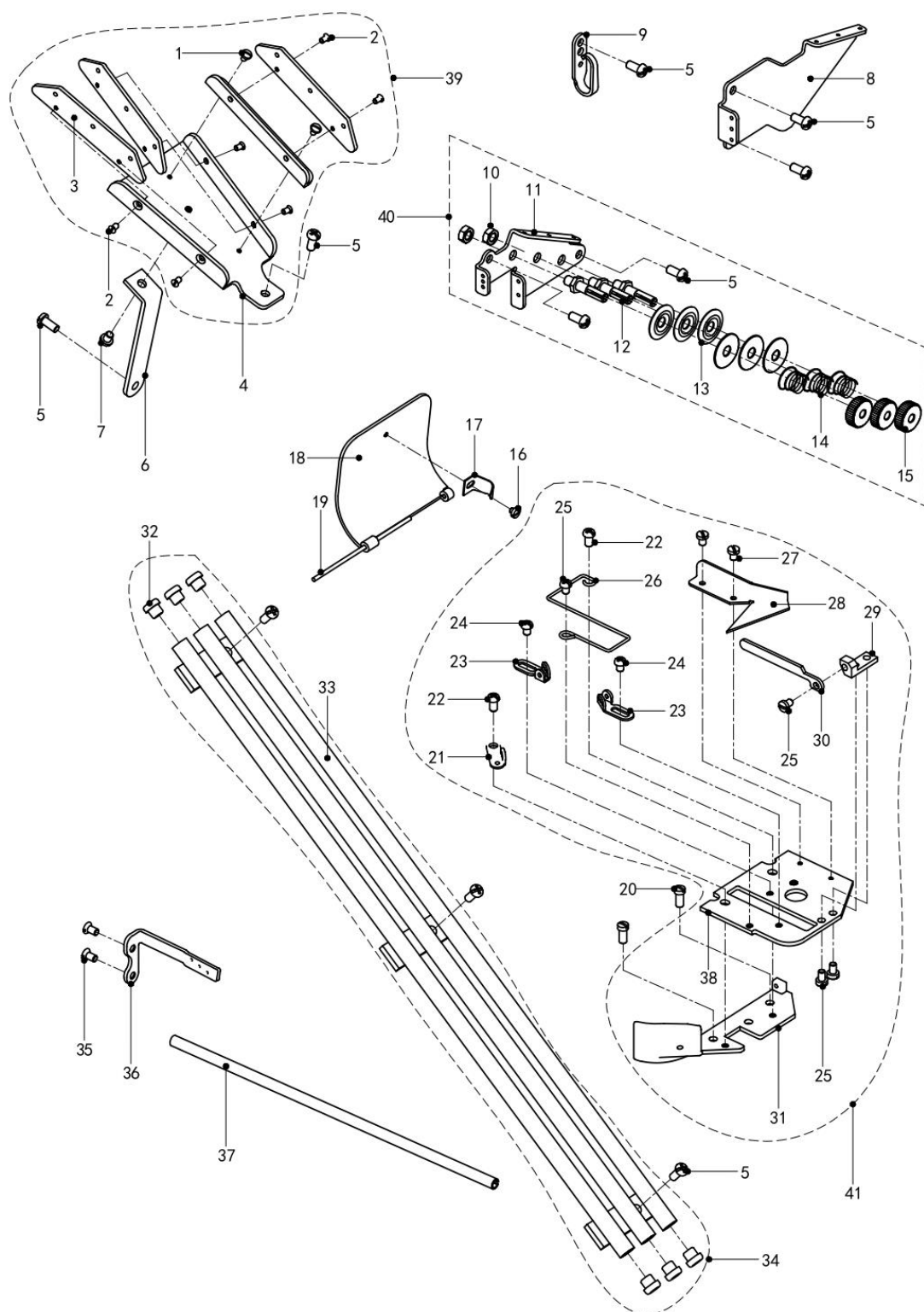
D. Passagem de linha superior (continuação)



D. Passagem de linha superior (continuação)

Seq.	Código	N° da peça	Nome	Qtd.
42	998D-42	LD00135	Parafuso SM3.57-6	1
43	998D-43	LD00139	Parafuso SM3.57-8	1
44	998D-44	9588A019ZJ	Conjunto do fio-guia	1
45	998D-45	9588A098ZJ	Conjunto do reservatório de óleo de silicone	1
46	998D-46	927Q-2-29	Conector em L PL04M5C	1
47	998D-47	927Q.1.14	Cilindro de agulha	1
48	998D-48	9588A105	Suporte do cilindro de folga da linha	1
49	998D-49	LD00104	Parafuso M4-8	2
50	998D-50	927H041	Biela de aperto/folga	1
51	998D-51	928H062ZJ	Conjunto da placa-guia de linha superior	1

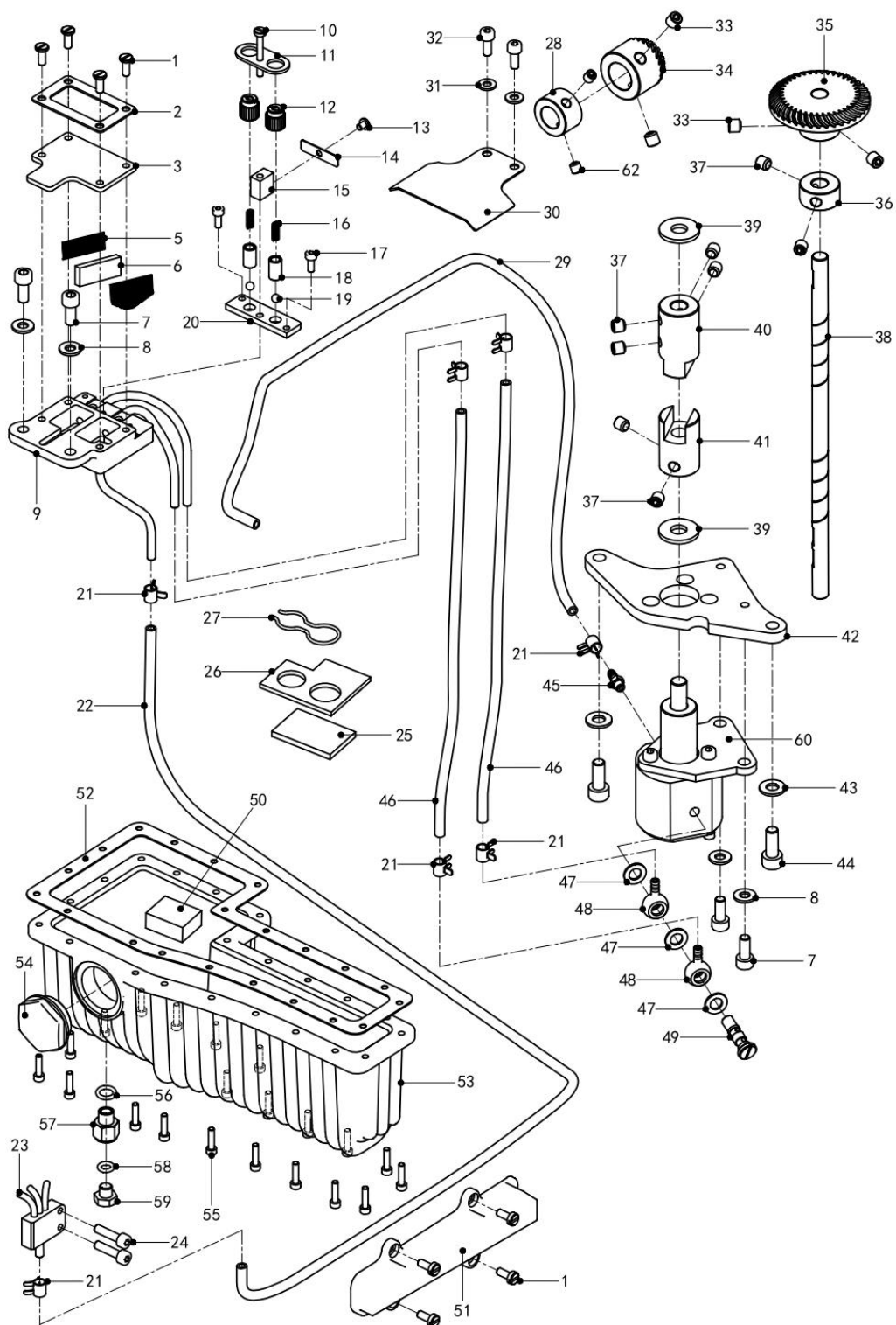
E. Passagem de linha inferior



E. Passagem de linha inferior

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998E-1	LD00161	Parafuso SM2.38-3.6	2
2	998E-2	LD00162	Parafuso de cabeça escareada SM2.38-4	6
3	998E-3	927H013	Placa-guia de linha	3
4	998E-4	927I005	Suporte da placa-guia de linha inferior	1
5	998E-5	LD00134	Parafuso SM3.57-8	10
6	998E-6	927I006	Barra de suporte da placa-guia de linha inferior	1
7	998E-7	LD00067	Parafuso SM3.57-4	1
8	998E-8	927I048	Placa-guia de linha inferior	1
9	998E-9	927I047	Gancho-guia de linha inferior	1
10	998E-10	LM00001	Porca SM1.36	3
11	998E-11	927I042	Disco de tensão da guia de linha inferior	1
12	998E-12	927I043	Coluna do tensor da guia de linha inferior	3
13	998E-13	927I044	Disco de tensão	6
14	998E-14	927I045	Mola do tensor da guia de linha inferior	3
15	998E-15	927I046	Porca de regulagem do tensor	3
16	998E-16	LD00065	Parafuso SM2.38-2	1
17	998E-17	927I027	Mola da tampa do passador inferior	1
18	998E-18	927I028	Tampa do passador inferior	1
19	998E-19	927I029	Pino do eixo da tampa do passador inferior	1
20	998E-20	LD00168	Parafuso SM3.57-7.5	2
21	998E-21	927I023	Placa-guia do passador inferior 2	1
22	998E-22	LD00135	Parafuso SM3.57-6	2
23	998E-23	927I014	Placa-guia do passador inferior 1	2
24	998E-24	LD00179	Parafuso SM3.18-3.2	2
25	998E-25	LD00167	Parafuso SM3.18-4	4
26	998E-26	927I021	Fio-guia do passador inferior	1
27	998E-27	LD00161	Parafuso SM2.38-3.6	1
28	998E-28	927I018	Placa de condução do passador inferior	1
29	998E-29	927I017	Suporte da placa de pressão do passador inferior	1
30	998E-30	927I016	Placa de pressão do passador inferior	1
31	998E-31	927I025	Suporte do passador inferior	1
32	998E-32	927I00801	Bucha do tubo-guia	6
33	998E-33	928I009	Conjunto do tubo-guia	1
34	998E-34	928I009XZJ	Conjunto do tubo-guia	1
35	998E-35	LD00342	Parafuso SM3.18-7	2
36	998E-36	927I034	Lâmina-guia da agulha curva	1
37	998E-37	927I040	Tubo-guia do braço frontal	1
38	998E-38	927I013	Placa de suporte do passador inferior	1
39	998E-39	928I052	Conjunto da placa-guia inferior	1
40	998E-40	928I033	Conjunto do filtro da guia de linha inferior (três linhas)	1
41	998E-41	9927I053	Conjunto do passador inferior	1

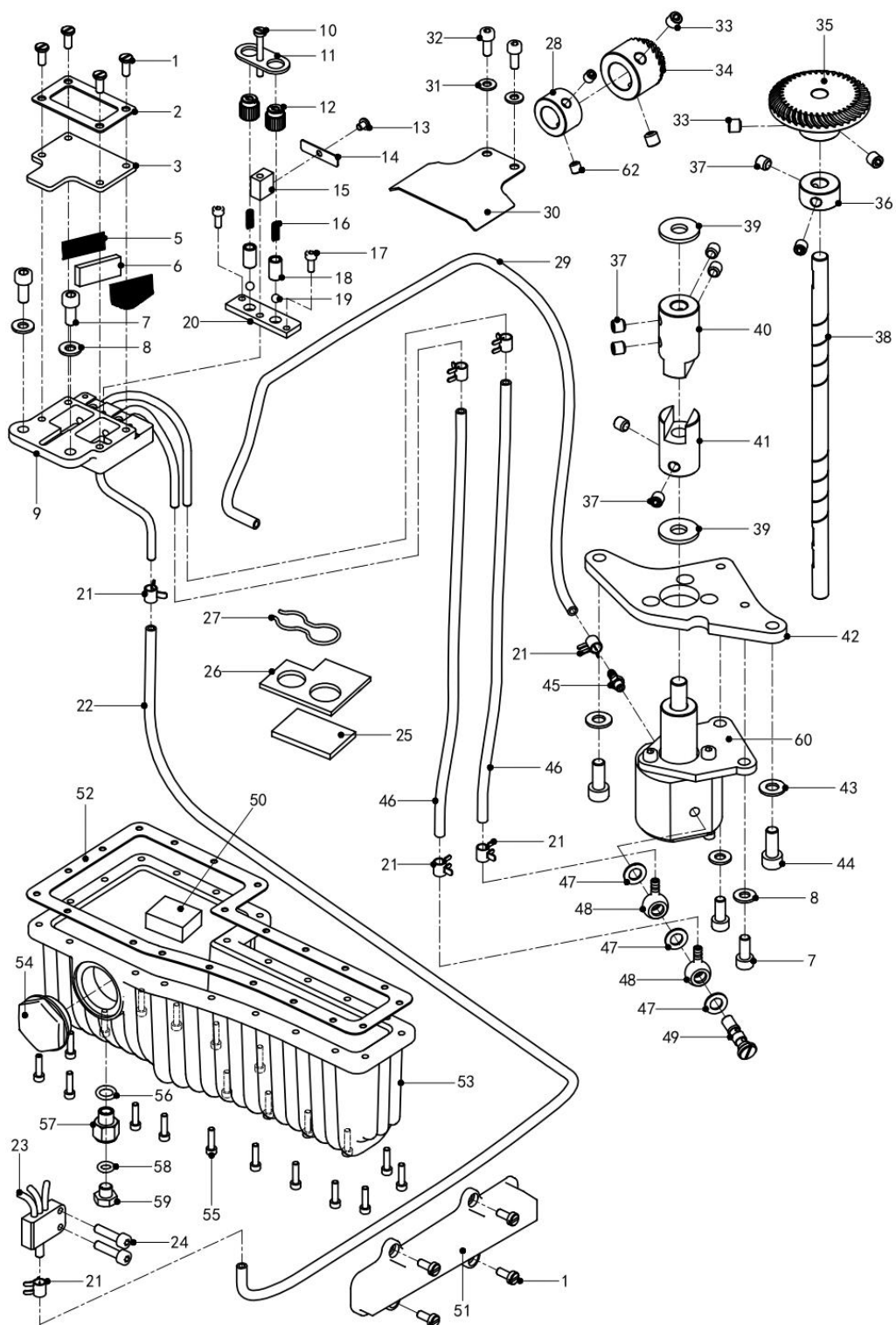
F. Lubrificação – abastecimento e retorno de óleo



F. Lubrificação – abastecimento e retorno de óleo

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998F-1	LD00151	Parafuso SM3.57	8
2	998F-2	998A103	Placa de apoio da placa de pressão do filtro de óleo	1
3	998F-3	998A102	Placa de pressão do filtro de óleo	1
4	998F-4	998A126	Feltro filtrante de óleo	1
5	998F-5	998A129	Tela filtrante de óleo do braço	2
6	998F-6	998A128	Feltro filtrante de óleo do braço	1
7	998F-7	LD00094	Parafuso M5-12	4
8	998F-8	DQ00034	Arruela plana 5	4
9	998F-9	998A101	Conjunto da caixa de filtro de óleo	1
10	998F-10	LD00212	Parafuso M3-22	1
11	998F-11	998A119	Placa limitadora de regulagem	1
12	998F-12	998A106	Porca de regulagem com superfície serrilhada	2
13	998F-13	LD00293	Parafuso M3-5	1
14	998F-14	998A120	Mola limitadora	1
15	998F-15	998A121	Bloco de montagem da placa limitadora	1
16	998F-16	TH00038	Mola de esfera de transbordamento	2
17	998F-17	LD00111	Parafuso M3-6	2
18	998F-18	998A105	Bucha roscada da esfera de transbordamento	2
19	998F-19	GZ00001	Esfera de transbordamento	2
20	998F-20	998A118	Placa de montagem do transbordamento	1
21	998F-21	998A122	Presilha para tubo de óleo 5,5	7
22	998F-22	998F022	Tubo de abastecimento de óleo do braço	1
23	998F-23	998A059	Conjunto do bico injetor de óleo	1
24	998F-24	LD00220	Parafuso M4-16	2
25	998F-25	V08-21	Feltro de limpeza do retorno de óleo	1
26	998F-26	998A155	Feltro de retorno de óleo do cabeçote	1
27	998F-27	V08-23	Presilha do feltro de retorno de óleo	1
28	998F-28	998A054	Anel de retenção da bucha do eixo principal	1
29	998F-29	998F029	Tubo de retorno de óleo do cabeçote	1
30	998F-30	998A018	Placa de proteção contra óleo	1
31	998F-31	DQ00064	Arruela plana 4	2
32	998F-32	LD00104	Parafuso M4-8	2
33	998F-33	LD00131	Parafuso de fixação SM6.35	4
34	998F-34	998A108	Engrenagem da bomba de óleo (pequena)	1
35	998F-35	998A109	Engrenagem da bomba de óleo (grande)	1
36	998F-36	998A014	Anel de retenção do eixo vertical	1
37	998F-37	LD00003	Parafuso de fixação M6-6	8
38	998F-38	998A041	Eixo vertical da bomba de óleo	1
39	998F-39	DQ00003	Calço espaçador da bomba de óleo	2
40	998F-40	998A012	Conexão superior da bomba de óleo	1
41	998F-41	998A010	Conexão inferior da bomba de óleo	1
42	998F-42	998A013	Placa de montagem da bomba de óleo	1

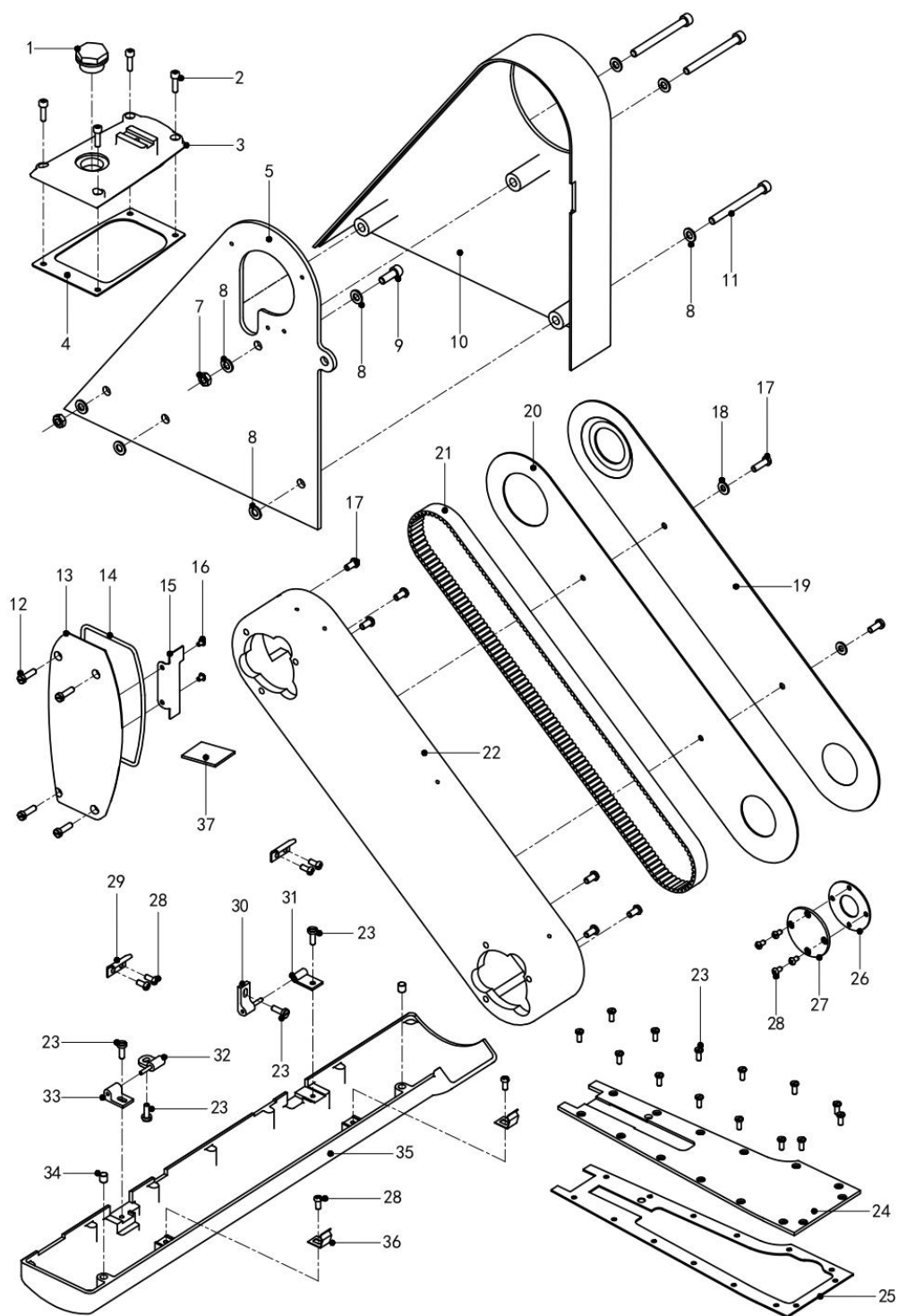
F. Lubrificação – abastecimento e retorno de óleo (continuação)



F. Lubrificação – abastecimento e retorno de óleo (continuação)

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
43	998F-43	DQ00029	Arruela plana 6	2
44	998F-44	LD00535	Parafuso M6-14	2
45	998F-45	998A022	Bico de óleo	1
46	998F-46	998F046	Tubo de abastecimento de óleo	2
47	998F-47	DQ00103	Arruela de papel vermelho 6,5	3
48	998F-48	998A136	Bico de abastecimento de óleo da bomba de óleo	2
49	998F-49	J20-01	Bico de óleo	1
50	998F-50	998F076	Bloco de espuma	1
51	998F-51	998A017	Cobertura de retorno de óleo	1
52	998F-52	998A083	Junta antivazamento do reservatório de óleo	1
53	998F-53	998A035	Reservatório de óleo	1
54	998F-54	9588A031	Visor de óleo	1
55	998F-55	LD00317	Parafuso M5-18	21
56	998F-56	DXQ00054	Anel O-ring 1602D5	1
57	998F-57	998A174	Bico de drenagem do reservatório de óleo	1
58	998F-58	DXQ00057	Anel O-ring 130204	1
59	998F-59	998A175	Parafuso de drenagem do reservatório de óleo	1
60	998F-60	998A056	Bomba de óleo	1
61	998F-61	LD00083	Parafuso de fixação M5x5	2

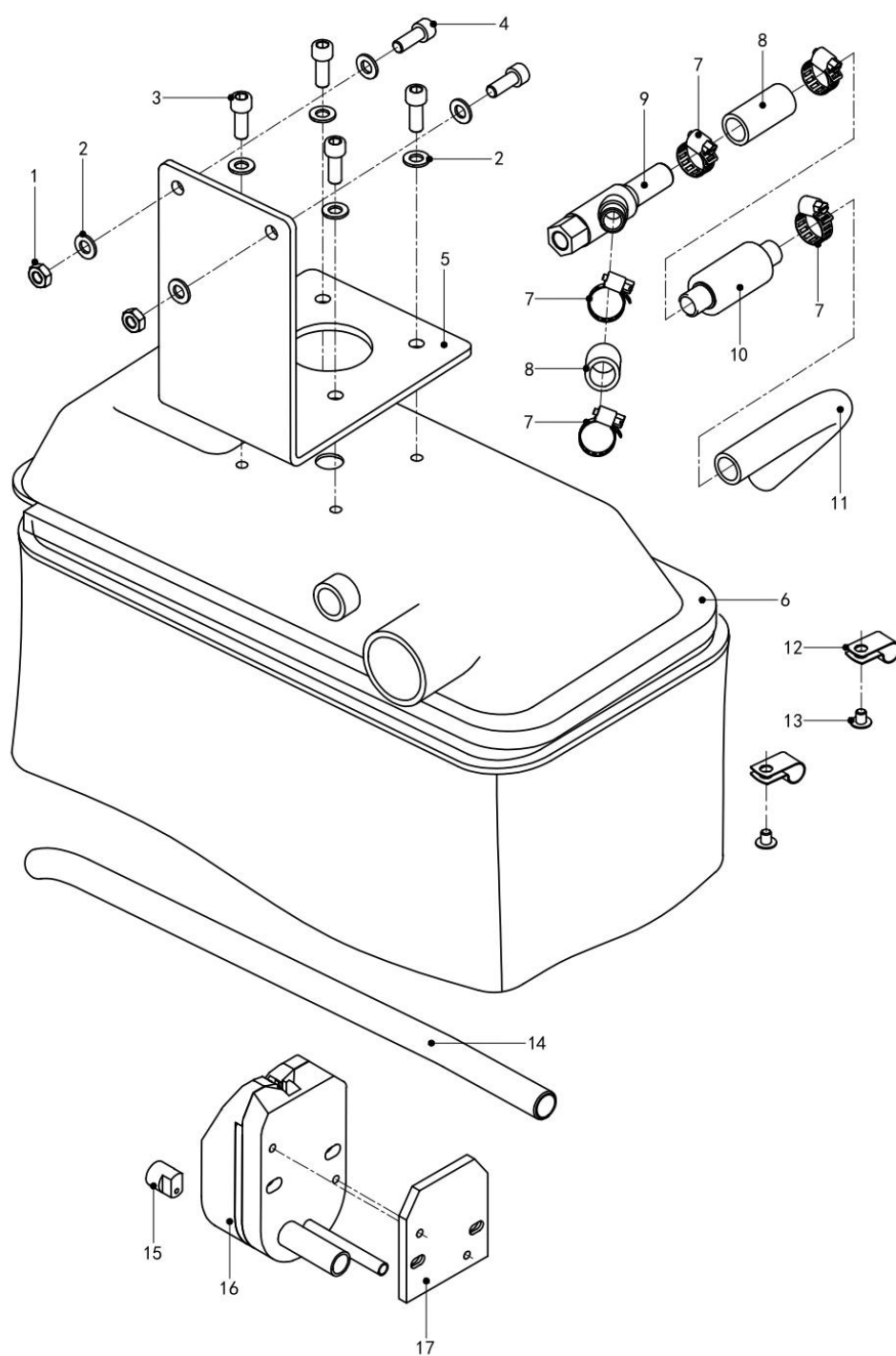
G. Tapa e placa de cobertura



G. Tampa e placa de cobertura

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998G-1	927A028	Visor de óleo	1
2	998G-2	LD00247	Parafuso M4-14	4
3	998G-3	998A034	Tampa superior	1
4	998G-4	998A084	Junta antivazamento da tampa superior	1
5	998G-5	998A082	Placa de montagem do protetor da correia	1
6	998G-6	—	—	—
7	998G-7	LM00027	Porca M6	2
8	998G-8	DQ00050	Arruela plana	8
9	998G-9	LD00249	Parafuso M6-12	1
10	998G-10	998A092	Protetor da correia	1
11	998G-11	LD00264	Parafuso M6-60	3
12	998G-12	LD00330	Parafuso SM1.36-15	4
13	998G-13	998A029	Tampa frontal	1
14	998G-14	998G014	Junta de vedação da tampa frontal	1
15	998G-15	998A110	Placa de proteção contra óleo do fio-guia	1
16	998G-16	LD00164	Parafuso SM3.18-5	2
17	998G-17	LD00133	Parafuso SM4.76-12	8
18	998G-18	DQ00034	Arruela plana 5	2
19	998G-19	927A007	Placa de cobertura da correia sincronizadora	1
20	998G-20	927A008	Junta da placa de cobertura da correia sincronizadora	1
21	998G-21	927A009	Correia sincronizadora M5	1
22	998G-22	998A008	Cobertura da correia sincronizadora	1
23	998G-23	LD000151	Parafuso SM3.57	18
24	998G-24	998A004	Tampa do braço frontal	1
25	998G-25	928SPL021	Junta da tampa do braço frontal	1
26	998G-26	927G03901	Junta antivazamento da tampa redonda	1
27	998G-27	927G03801	Tampa redonda	1
28	998G-28	LD00135	Parafuso SM3.57-6	10
29	998G-29	927A019	Gancho de mola da tampa frontal	2
30	998G-30	998A098	Suporte do balancim direito da tampa frontal	1
31	998G-31	998A182	Balancim direito da tampa frontal	1
32	998G-32	998A100	Suporte do balancim esquerdo da tampa frontal	1
33	998G-33	998A099	Balancim esquerdo da tampa frontal	1
34	998G-34	927A022	Tampão de borracha da tampa frontal	2
35	998G-35	998A033	Tampa frontal longa	1
36	998G-36	927A021	Mola da tampa frontal	2
37	998G-37	998G037	Feltro da tampa frontal	1

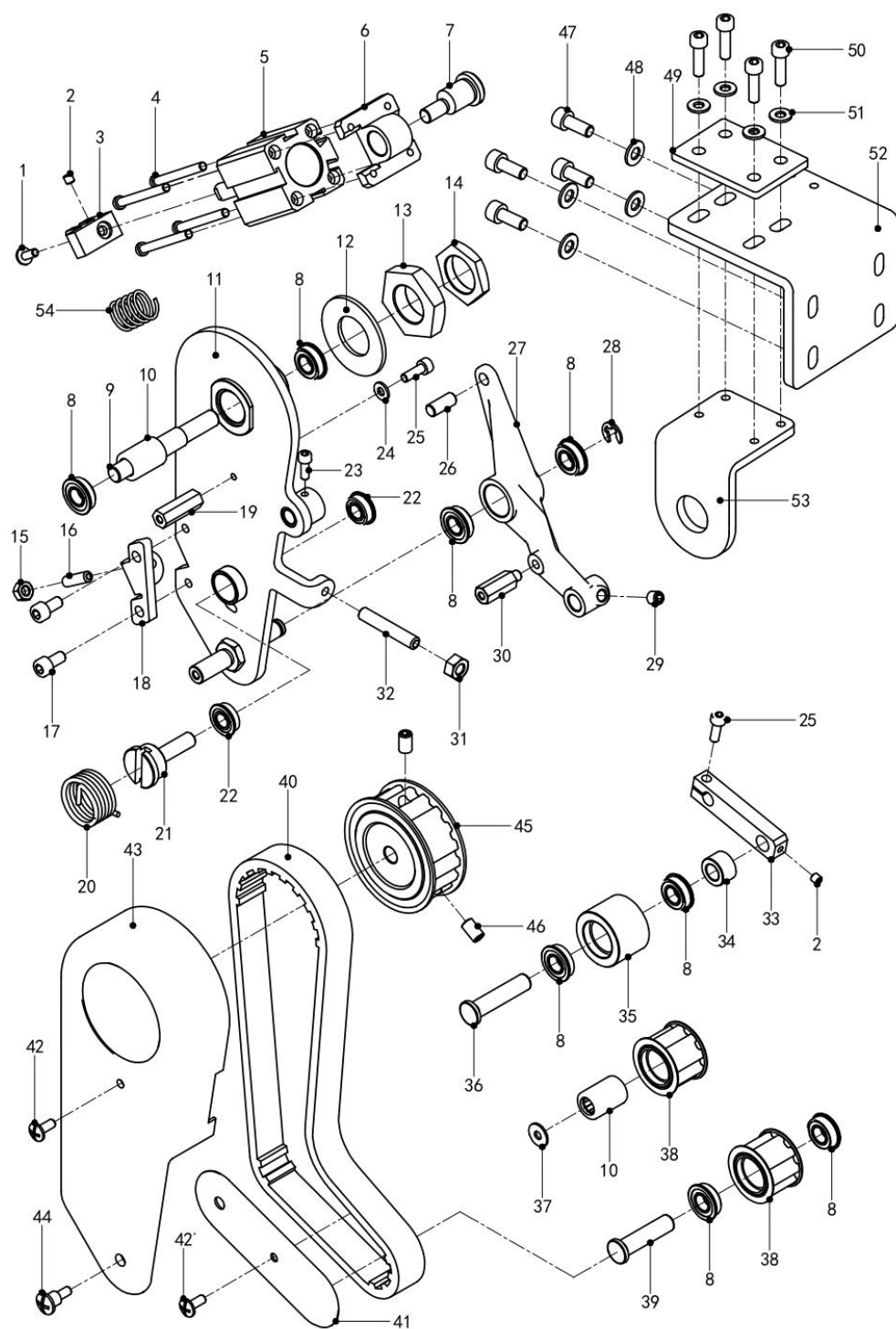
H. Corte automático de linha



H. Corte automático de linha

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998H-1	LM00027	Porca M6	2
2	998H-2	DQ00050	Arruela plana	8
3	998H-3	LD00238	Parafuso M6-10	4
4	998H-4	LD00236	Parafuso M6-14	2
5	998H-5	998A107	Suporte da bolsa coletora de resíduos	1
6	998H-6	927PA027	Conjunto da bolsa coletora de resíduos	1
7	998H-7	9588A160	Presilha de mangueira	5
8	998H-8	927CV048	Mangueira de conexão	2
9	998H-9	927CV034	Tê de sucção de resíduos	1
10	998H-10	927CV047	Silenciador	1
11	998H-11	927CV054	Mangueira silenciosa	1
12	998H-12	927CV031	Presilha da mangueira de sucção de resíduos	2
13	998H-13	LD00244	Parafuso M5 com arruela	2
14	998H-14	927CV030	Mangueira de sucção de resíduos	1
15	998H-15	998P035	Tampa excêntrica da tesoura	1
16	998H-16	HCV001	Tesoura pneumática	1
17	998H-17	998P036	Placa de montagem da tesoura	1

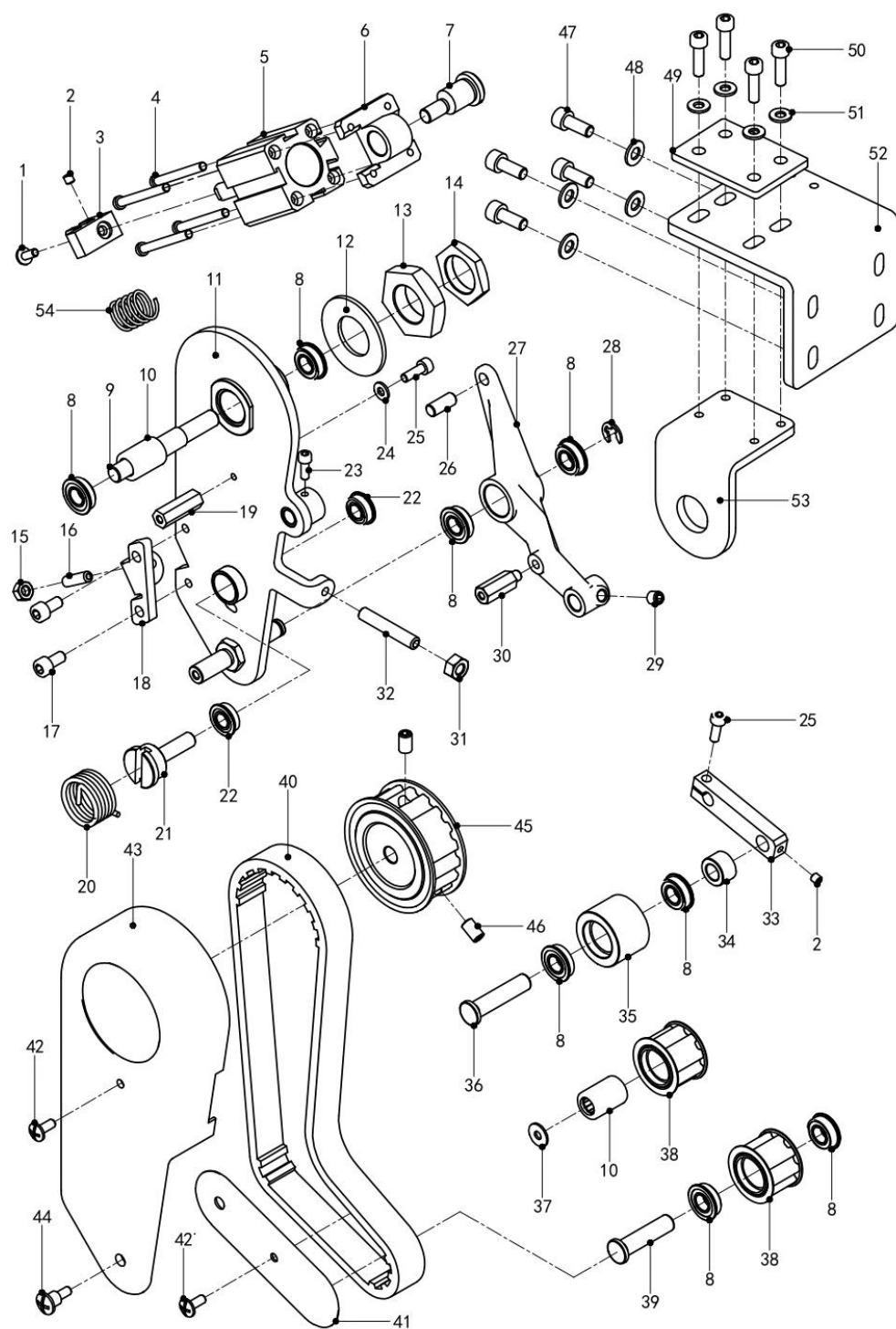
I. Rodizio PF



I. Rodízio PF

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998I-1	LD00272	Parafuso M4-10.5	1
2	998I-2	LD00074	Parafuso de fixação M4-5	2
3	998I-3	9588PF020	Bloco de conexão do cilindro	1
4	998I-4	LD00227	Parafuso M4-10	4
5	998I-5	927Q-1-16	Cilindro SDA20x20	1
6	998I-6	9588PF021	Base de conexão do cilindro	1
7	998I-7	9588PF026	Pino limitador do cilindro	1
8	998I-8	ZC00024	Rolamento de esferas com flange 8/16	8
9	998I-9	9588PF023	Eixo da polia sincronizadora grande	1
10	998I-10	ZC00028	Rolamento de agulhas com roda livre	2
11	998I-11	9588PF009	Conjunto da placa de montagem do rodízio	1
12	998I-12	9588PF029	Arruela disco	1
13	998I-13	LM00033	Porca grande M20x1	1
14	998I-14	LM00034	Porca pequena M20x1	1
15	998I-15	LM00017	Porca	1
16	998I-16	LD00268	Parafuso M5x25	1
17	998I-17	LD00044	Parafuso M5-10	2
18	998I-18	9588PF010	Suporte angular limitador	1
19	998I-19	9588PF027	Coluna de montagem do protetor da correia	1
20	998I-20	9588PF033	Mola de torção do rolete de pressão	1
21	998I-21	9588PF030	Pino do eixo da mola de torção	1
22	998I-22	ZC00025	Rolamento de esferas com flange 7/14	2
23	998I-23	LD00182	Parafuso M4x6	1
24	998I-24	DQ00064	Arruela plana 1	1
25	998I-25	LD00116	Parafuso M4-12	2
26	998I-26	9588PF025	Pino do bloco de conexão	1
27	998I-27	9588PF028	Biela oscilante da polia sincronizadora pequena	1
28	998I-28	TDQ00006	Anel elástico de retenção 6	1
29	998I-29	LD00003	Parafuso de fixação M6-6	1
30	998I-30	9588PF068	Coluna de montagem da placa de proteção	1
31	998I-31	LM00006	Porca M6	1
32	998I-32	LD00269	Parafuso de fixação M6x35	1
33	998I-33	9588PF019	Biela do rolete de pressão	1
34	998I-34	9588PF017	Arruela do rolete de pressão	1
35	998I-35	9588PF016	Roleta de pressão	1
36	998I-36	9588PF018	Pino do eixo do rolete de pressão	1
37	998I-37	DQ00065	Arruela plana	1
38	998I-38	9588PF002	Polia sincronizadora pequena PF	2
39	998I-39	9588PF022	Pino do eixo da polia sincronizadora pequena	1
40	998I-40	9588PF073	Correia sincronizadora 210L	1
41	998I-41	9588PF070	Placa de proteção da polia sincronizadora pequena	1
42	998I-42	LD00271	Parafuso M4-10	2

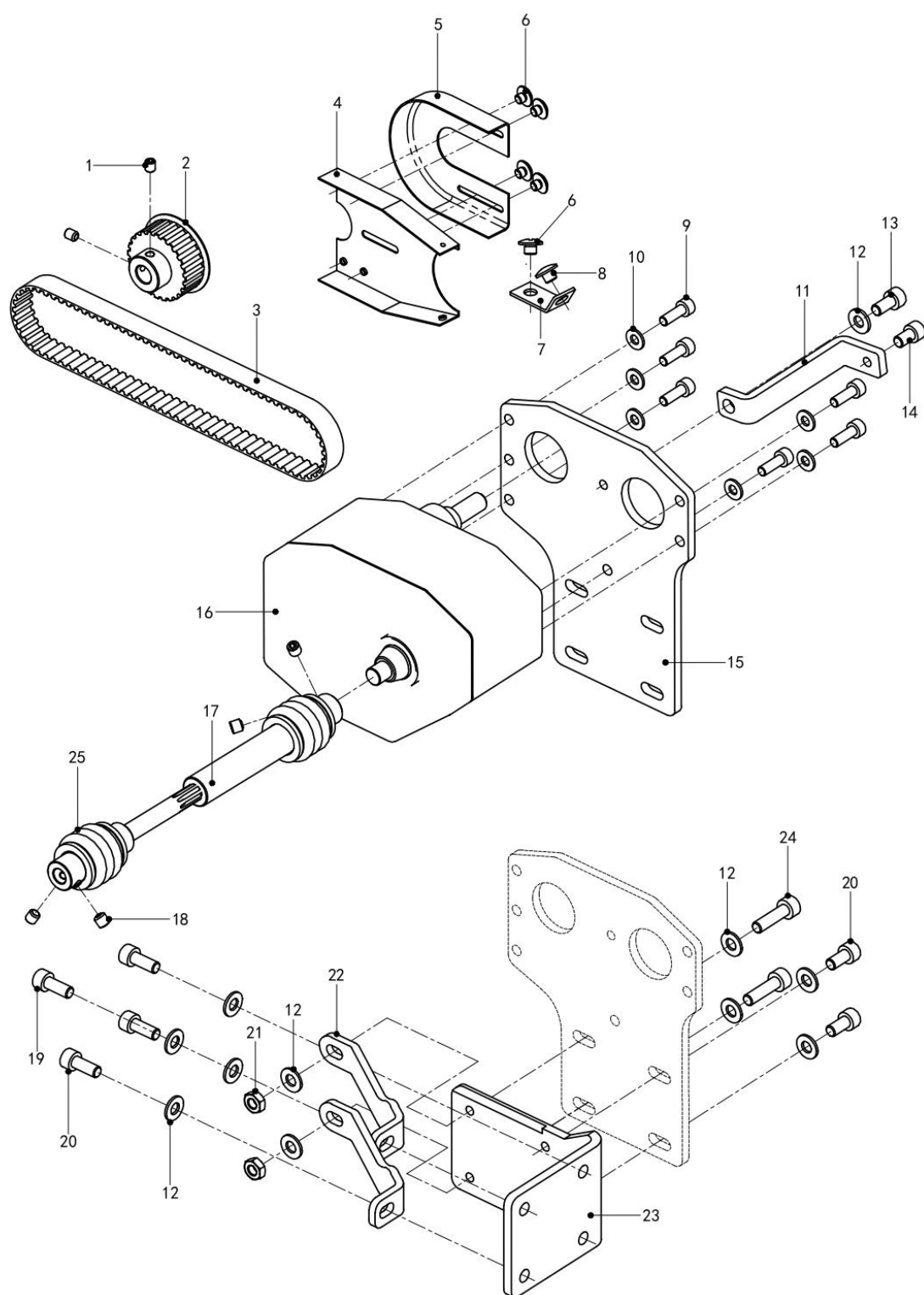
I. Rodízio PF (continuação)



I. Rodízio PF (continuação)

Seq.	Código	N° da peça	Nome	Qtd.
43	998I-43	9588PF071	Cobertura do rodízio	1
44	998I-44	9588PF052	Parafuso de eixo	1
45	998I-45	9588PF001	Polia sincronizadora grande PF	1
46	998I-46	LD00001	Parafuso de fixação M6-10	2
47	998I-47	LD00535	Parafuso M6-14	4
48	998I-48	DQ00029	Arruela plana 6	4
49	998I-49	998A065	Placa de pressão de montagem do rodízio	1
50	998I-50	LD00092	Parafuso M5-16	4
51	998I-51	DQ00034	Arruela plana 5	4
52	998I-52	998A027	Suporte angular de montagem do rodízio	1
53	998I-53	998A064	Suporte angular do rodízio	1
54	998I-54	TH00037	Mola do cilindro	1

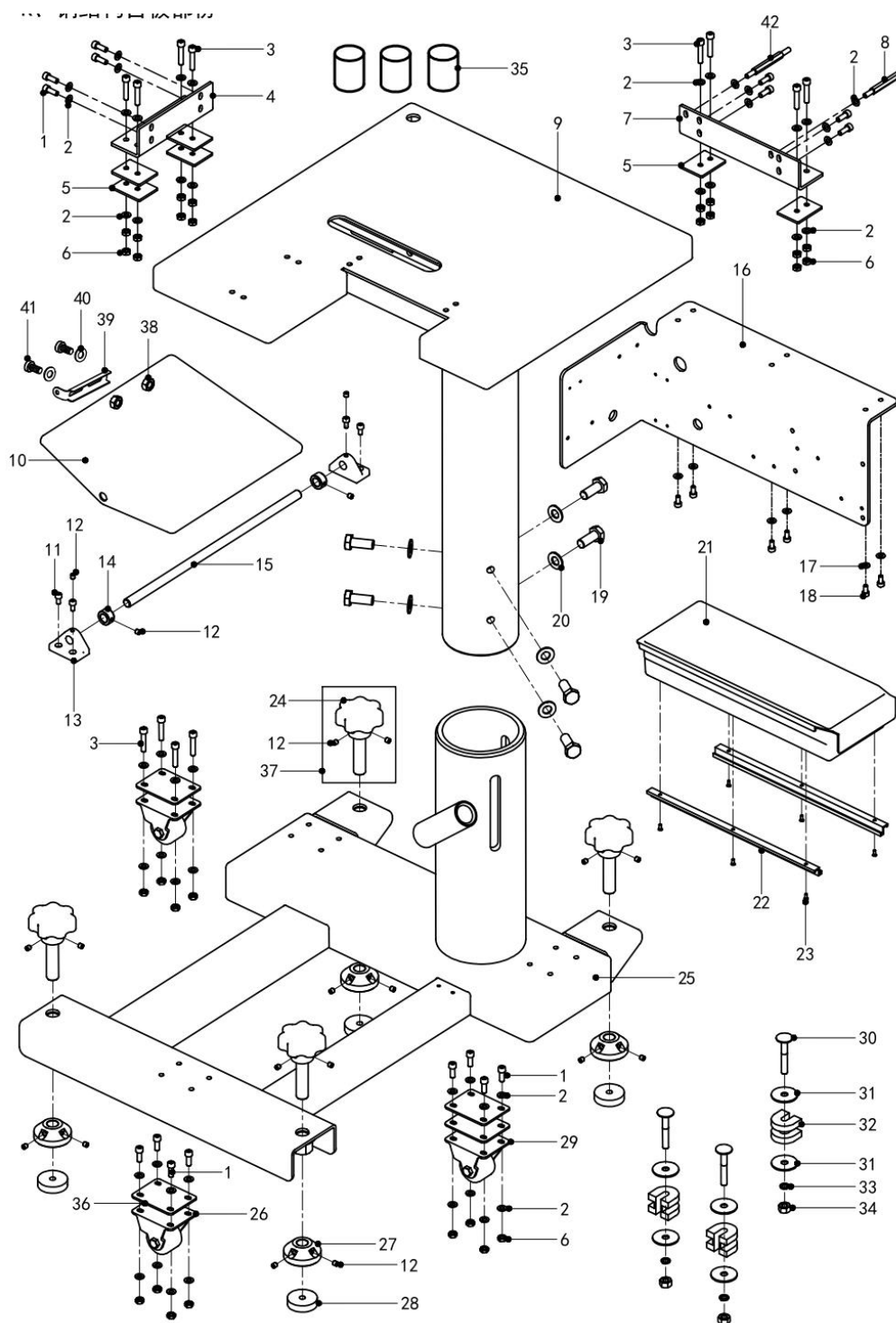
J. Transmissão do rodízio



J. Transmissão do rodízio

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998J-1	LD00003	Parafuso de fixação M6-6	2
2	998J-2	998A210	Conjunto da polia sincronizadora	1
3	998J-3	998J024	Correia sincronizadora XL136	1
4	998J-4	998PF07102	Cobertura da correia sincr. - seção central	1
5	998J-5	998PF071	Cobertura da correia sincr. - seção superior	1
6	998J-6	LD00381	Parafuso M4-4	5
7	998J-7	998J021	Suporte de montagem	1
8	998J-8	LD00027	Parafuso SM4.76-8	1
9	998J-9	LD00267	Parafuso M5-14	6
10	998J-10	DQ00034	Arruela plana 5	6
11	998J-11	998J022	Suporte da correia	1
12	998J-12	DQ00029	Arruela plana 6	11
13	998J-13	LD00355	Parafuso M6-8	1
14	998J-14	LD00258	Parafuso M5-8	1
15	998J-15	998A036	Placa de montagem da transmissão	1
16	998J-16	998PF2	Caixa de transmissão	1
17	998J-17	998PF001	Conjunto do eixo estriado universal	1
18	998J-18	LD00083	Parafuso de fixação M5-5	4
19	998J-19	LD00185	Parafuso M6-16	2
20	998J-20	LD00316	Parafuso M6-12	4
21	998J-21	LM00006	Porca M6	2
22	998J-22	998A133	Barra de reforço do suporte	2
23	998J-23	998A026	Suporte angular de montagem da transmissão	1
24	998J-24	LD00226	Parafuso M6-20	2
25	998J-25	MA6-01	Capa protetora da junta universal	2

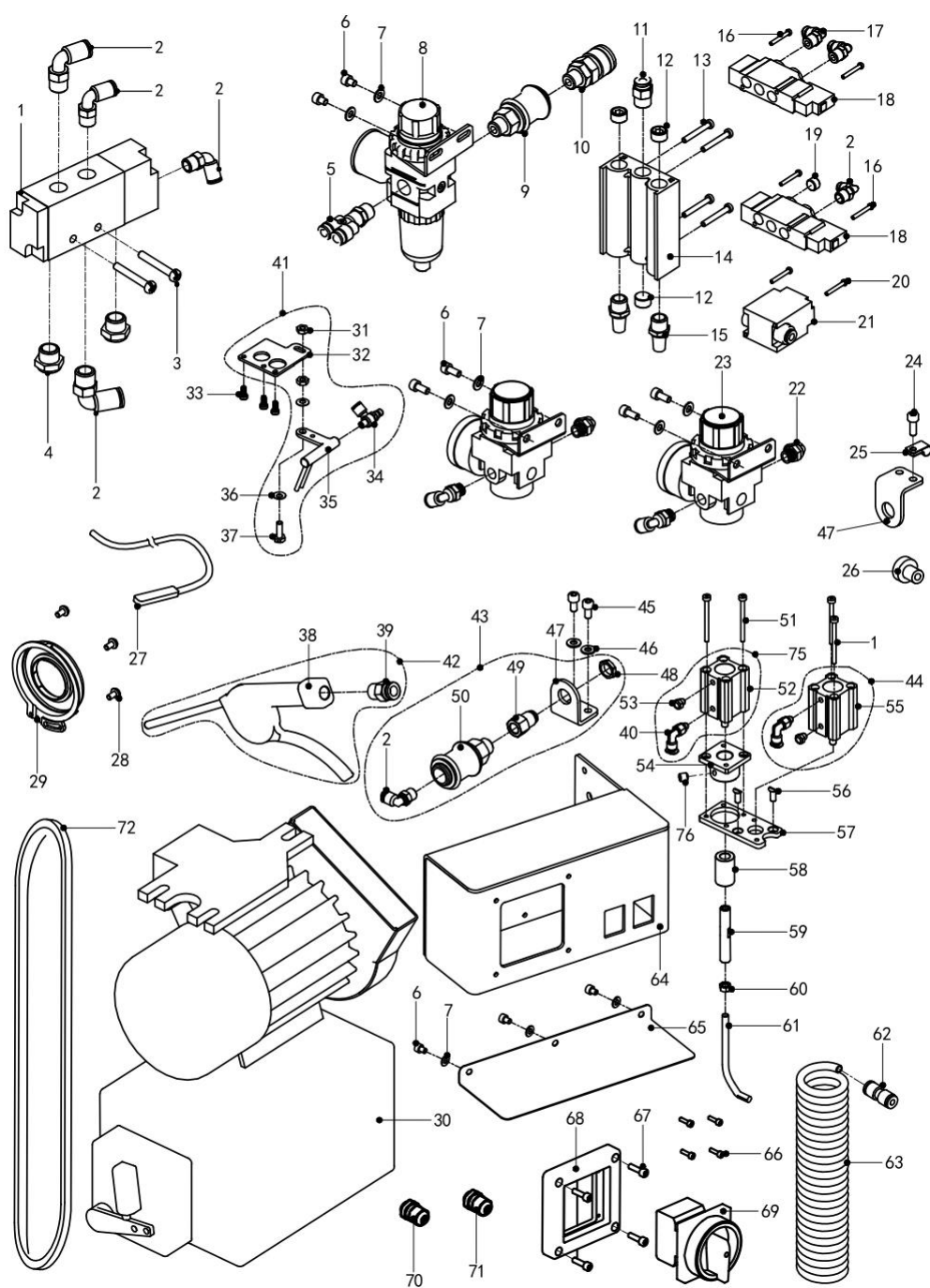
K. Mesa de aço



K. Mesa de aço

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998K-1	LD00236	Parafuso M6-14	16
2	998K-2	DQ00050	Arruela plana	50
3	998K-3	LD00400	Parafuso M6-30	12
4	998K-4	998A066	Suporte angular de fixação traseiro da estrutura	1
5	998K-5	927PA009	Coxim de amortecimento	6
6	998K-6	LM00027	Porca M6	28
7	998K-7	998A067	Suporte angular de fixação lateral da estrutura	1
8	998K-8	998A052	Haste sextavada do protetor da correia	1
9	998K-9	998TB00101	Tampa superior da mesa	1
10	998K-10	927TB031	Pedal	1
11	998K-11	LD00044	Parafuso M5-10	4
12	998K-12	LD00003	Parafuso de fixação M6-6	20
13	998K-13	927TB033	Pé do pedal	2
14	998K-14	9588A124	Anel de retenção	2
15	998K-15	927TB036	Eixo do pedal	1
16	998K-16	998A074	Placa de suporte da válvula reguladora de pressão	1
17	998K-17	DQ00052	Arruela plana	6
18	998K-18	LD00233	Parafuso M5-10	6
19	998K-19	LD00231	Parafuso M12-30	6
20	998K-20	DQ00122	Arruela plana	6
21	998K-21	998A150	Caixa de ferramentas	1
22	998K-22	998A15001	Trilho deslizante da caixa de ferramentas	2
23	998K-23	LD000342	Parafuso SM3.18-7	6
24	998K-24	927TB045	Flange de regulagem	4
25	998K-25	998TB00102	Pé da mesa	1
26	998K-26	927TB042	Roda fixa	2
27	998K-27	927TB051	Pé	4
28	998K-28	927TB004	Tapete de borracha	4
29	998K-29	927TB040	Roda móvel	1
30	998K-30	998K030	Parafuso de fixação do motor	3
31	998K-31	DQ00048	Arruela plana	6
32	998K-32	998K037	Tapete de borracha	3
33	998K-33	DQ00057	Arruela elástica 8	3
34	998K-34	LM00057	Porca M8	3
35	998K-35	927K010	Bloco de borracha	3
36	998K-36	927TB056	Calço	4
37	998K-37	927TB064	Conjunto do flange de regulagem	4
38	998K-38	LM00027	Porca M6	2
39	998K-39	998K036	Placa de tração	1
40	998K-40	DQ00050	Arruela plana	2
41	998K-41	LD00238	Parafuso de cabeça cilíndrica sext. interna M6x10	2
42	998K-42	998A05201	Haste sextavada do protetor da correia	1

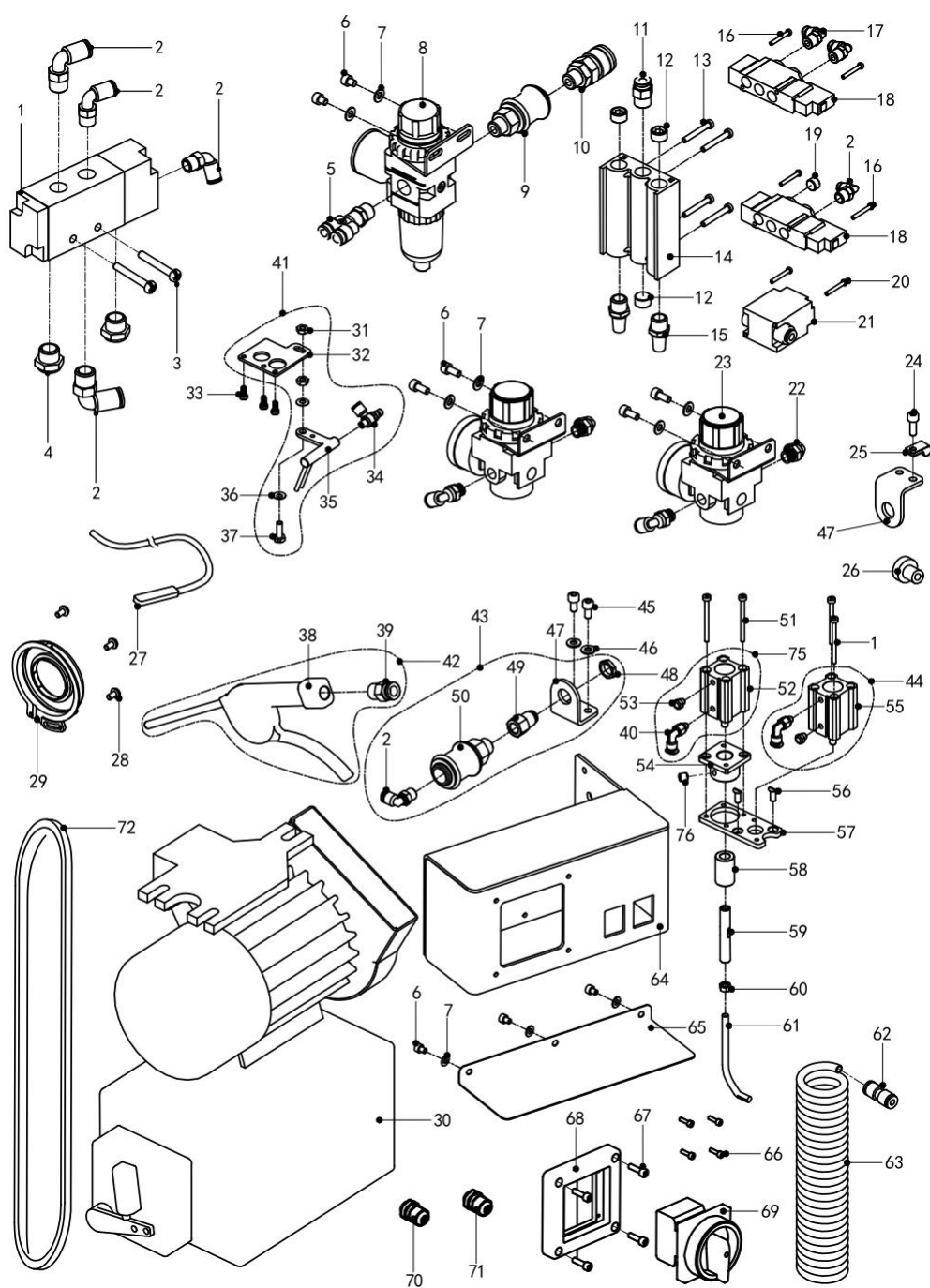
L. Controle



L. Controle

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998L-1	927Q-3-03	Válvula de controle pneumático	1
2	998L-2	927Q-2-28	Conector em L PL0401C	6
3	998L-3	LD00318	Parafuso de cabeça cilíndrica sextavada interna M3x40	2
4	998L-4	927Q-5-07	Silenciador BSLM01	2
5	998L-5	927Q-2-41	Tê roscado em Y APX6-02	1
6	998L-6	LD00258	Parafuso M5-8	9
7	998L-7	DQ00052	Arruela plana	9
8	998L-8	927Q-4-08	Purificador de ar	1
9	998L-9	927Q-3-07	Válvula manual HSV08	1
10	998L-10	927Q-2-31	Conector rápido SMD-20-2N	1
11	998L-11	927Q-2-30	Conector direto roscado APC6-02	1
12	998L-12	927PB012	Tampa de vedação 02	3
13	998L-13	LD00024	Parafuso M4-30	4
14	998L-14	927Q-3-13	Base da válvula solenoide	1
15	998L-15	927Q-5-05	Silenciador BSL02	2
16	998L-16	998L016	Parafuso	4
17	998L-17	927Q-2-27	Conector em L PL0601C	1
18	998L-18	927Q-3-11	Válvula solenoide de 5 vias	2
19	998L-19	927PB018	Tampa de vedação 01	1
20	998L-20	998L020	Parafuso	2
21	998L-21	927Q-3-12	Válvula solenoide de 2 vias	1
22	998L-22	927Q-2-53	Conector em L PL04-G02C	4
23	998L-23	927Q-4-12	Válvula redutora de pressão SMC	2
24	998L-24	LD00316	Parafuso M6-12	1
25	998L-25	998L075	Presilha	1
26	998L-26	927TB057	Capa protetora de fios	1
27	998L-27	998A154	Lâmpada de trabalho	1
28	998L-28	LD00230	Parafuso M4-5 com arruela	3
29	998L-29	998L029	Posicionador	1
30	998L-30	I90C-4-BR-220-1	Motor servo	1
31	998L-31	LM00036	Porca SM4.36	2
32	998L-32	9588A164	Suporte do bico de resfriamento de ar	1
33	998L-33	LD00275	Parafuso SM3.18	3
34	998L-34	927Q-2-19	Válvula de estrangulamento de entrada ASL4-M5B	1
35	998L-35	927P042	Bico de resfriamento de ar	1
36	998L-36	DQ00051	Arruela disco	2
37	998L-37	LD00274	Parafuso SM4.36	1
38	998L-38	927Q-5-12	Pistola de ar de plástico	1
39	998L-39	927Q-2-40	Conector direto roscado APC8-02	1
40	998L-40	927Q-2-29	Conector em L PL04M5C	2
41	998L-41	9588A164ZJ	Conjunto do bico de ar	1
42	998L-42	9688Q-ZJ-06	Conjunto da pistola de ar	1

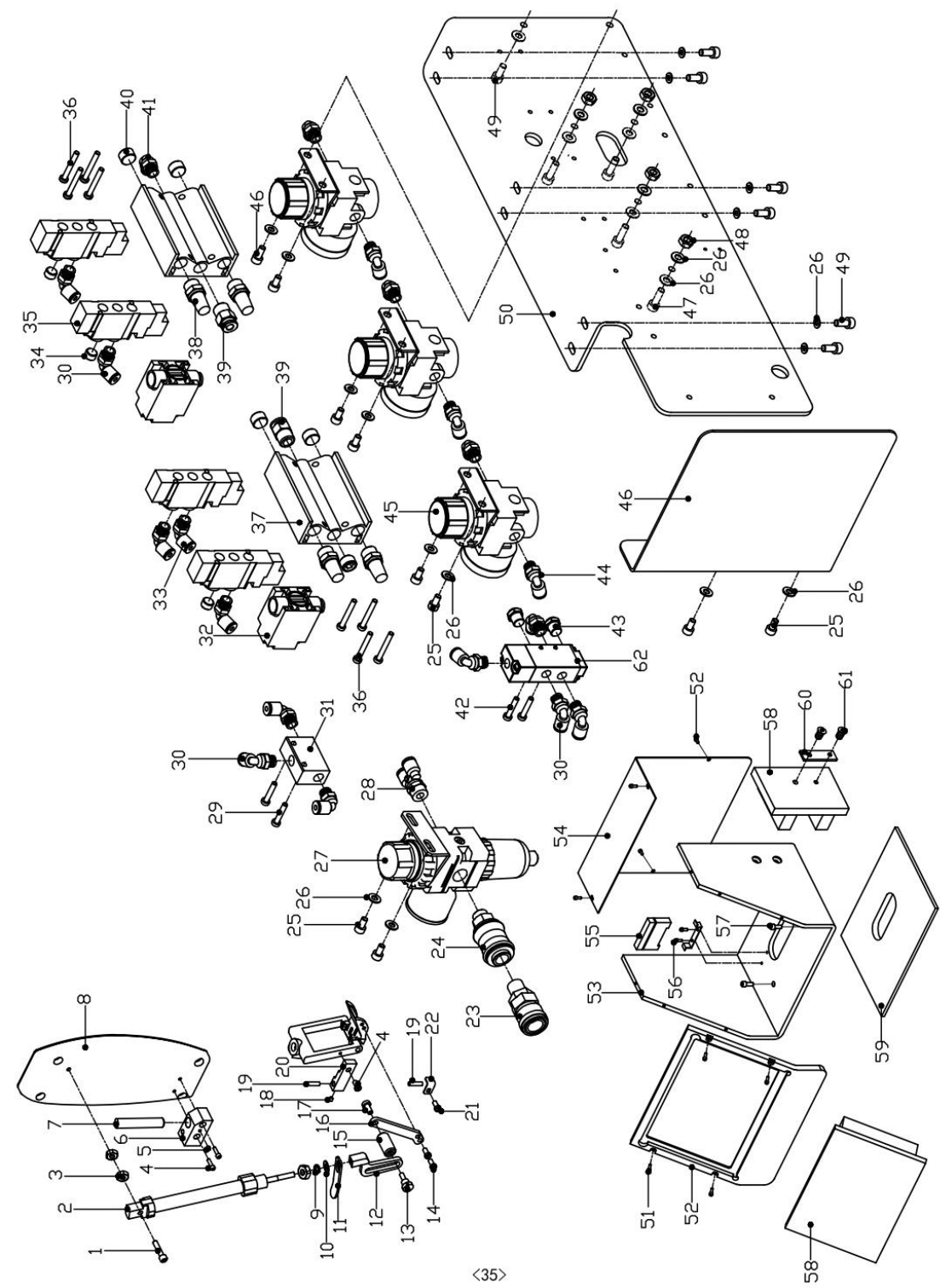
L. Controle (continuação)



L. Controle (continuação)

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
43	998L-43	9688Q-ZJ-07	Conjunto da válvula manual	1
44	998L-44	9688Q-ZJ-08	Conjunto do cilindro de elevação do calcador	1
45	998L-45	LD00094	Parafuso M5-8	2
46	998L-46	DQ00034	Arruela plana 5	2
47	998L-47	9588A003	Suporte de fixação da válvula manual	2
48	998L-48	LD00318	Parafuso M3-40	2
49	998L-49	927Q-2-44	Conector roscado direto com rosca interna	1
50	998L-50	927Q-3-06	Válvula manual HSV06	1
51	998L-51	LD00175	Parafuso M3-45	2
52	998L-52	927Q.1.22	Cilindro	1
53	998L-53	927Q-5-08	Silenciador em V	2
54	998L-54	998A047	Base de montagem do cil. de elevação do calcador	1
55	998L-55	927Q-1-23	Cilindro	1
56	998L-56	LD00148	Parafuso SM4.36	2
57	998L-57	998A028	Placa de montagem do cilindro da barra de pressão	1
58	998L-58	998L058	Rolamento linear	1
59	998L-59	998A062	Eixo de conexão da elevação do calcador	1
60	998L-60	LM00042	Porca M5	1
61	998L-61	998A063	Haste de conexão da elevação do calcador	1
62	998L-62	927Q-2-11	Redutor direto APG8-6	1
63	998L-63	927Q-5-16	Mangueira helicoidal UCS8	1
64	998L-64	998A172	Suporte de montagem do interruptor	1
65	998L-65	998A173	Placa de cobertura do suporte do interruptor	1
66	998L-66	LD00116	Parafuso M4-12	4
67	998L-67	LD00250	Parafuso M5-12	4
68	998L-68	927TB055	Placa de montagem do interruptor de alimentação	1
69	998L-69	927TB013	Interruptor de alimentação	1
70	998L-70	998L073	Capa protetora de fios PG9	2
71	998L-71	998L074	Capa protetora de fios PG7	1
72	998L-72	998A152-01	Correia tipo O	1
73	998L-73	9688Q-ZJ-09	Conjunto do cilindro da barra de pressão	1
74	998L-74	LD00004	Parafuso de fixação M4-4	1

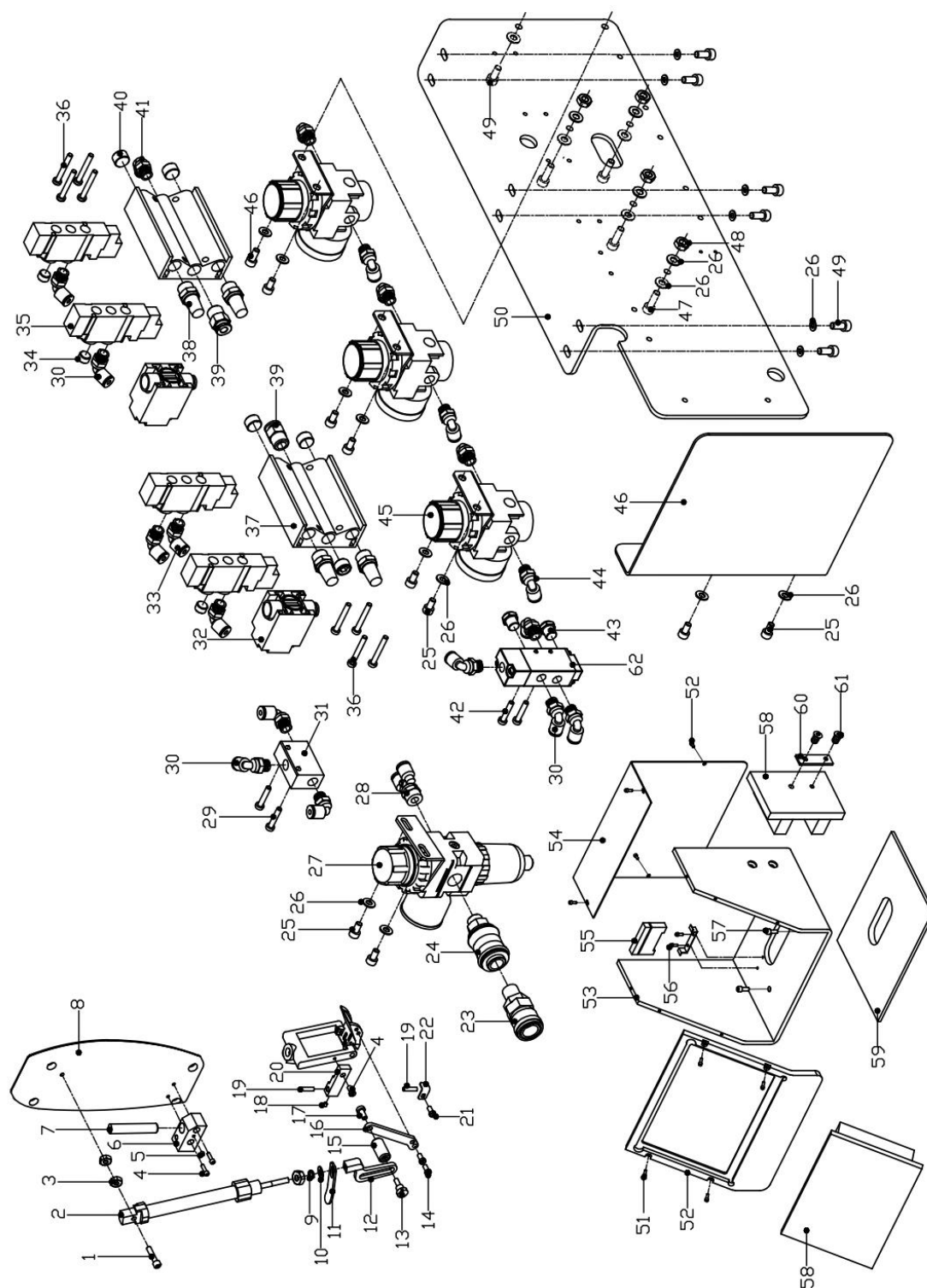
M. Pressão auxiliar



M. Pressão auxiliar

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998M-1	LD00254	Parafuso M4-25	1
2	998M-2	927Q-1-47	Cilindro tipo caneta	1
3	998M-3	LM00014	Porca M3	2
4	998M-4	LD00256	Parafuso M3-16	3
5	998M-5	LD00040	Parafuso M3-3	1
6	998M-6	998P032	Suporte do sensor do cilindro	1
7	998M-7	927EC-1-01	Sensor de proximidade	2
8	998M-8	998A029	Tampa frontal	1
9	998M-9	DQ00070	Arruela elástica 4	1
10	998M-10	DQ00054	Arruela 4	1
11	998M-11	998P025-1	Placa de proteção do sensor	1
12	998M-12	998P023-1	Manivela de regulação	1
13	998M-13	998P037	Parafuso de eixo M4	1
14	998M-14	LD00263	Parafuso de cabeça cilíndrica com fenda SM3.18-6	2
15	998M-15	998P024-1	Bucha de conexão roscada	1
16	998M-16	998P013-1	Haste superior do calcador	1
17	998M-17	LD00104	Parafuso de cabeça cilíndrica sext. interna M4x8	1
18	998M-18	LD00289	Parafuso de fixação sextavado interno SM3.18-3.2	1
19	998M-19	927EC-1-04	Cabeça de fibra óptica	2
20	998M-20	998P030	Suporte superior do sensor	1
21	998M-21	LD00085	Parafuso de cabeça cil. com fenda SM3.18-3.2	1
22	998M-22	998P031	Suporte inferior do sensor	1
23	998M-23	927Q-2-31	Conector rápido SMD-20-2N	1
24	998M-24	927Q-3-07	Válvula manual HSV08	1
25	998M-25	LD00258	Parafuso M5-8	22
26	998M-26	DQ00052	Arruela plana	33
27	998M-27	927Q-4-08	Purificador de ar	1
28	998M-28	927Q-2-41	Tê roscado em Y APX6-02	1
29	998M-29	LD00404	Parafuso M4-22	2
30	998M-30	927Q-2-28	Conector em L APL4-01	12
31	998M-31	J12-17	Válvula de 3 vias de elevação por joelho	1
32	998M-32	927Q-3-12	Válvula solenoide de 2 vias	2
33	998M-33	927Q-2-27	Conector em L PL0601C	1
34	998M-34	927PB018	Tampa de vedação 01	3
35	998M-35	927Q-3-11	Válvula solenoide de 5 vias	4
36	998M-36	LD00024	Parafuso M4-30	6
37	998M-37	927Q-3-13	Base da válvula solenoide	1
38	998M-38	927Q-5-05	Silenciador BSL02	4
39	998M-39	927Q-2-30	Conector direto roscado APC6-02	2
40	998M-40	927PB012	Tampa de vedação 02	5
41	998M-41	927Q-2-05	Conector em L APL6-02	1
42	998M-42	LD00241	Parafuso M3-22	2

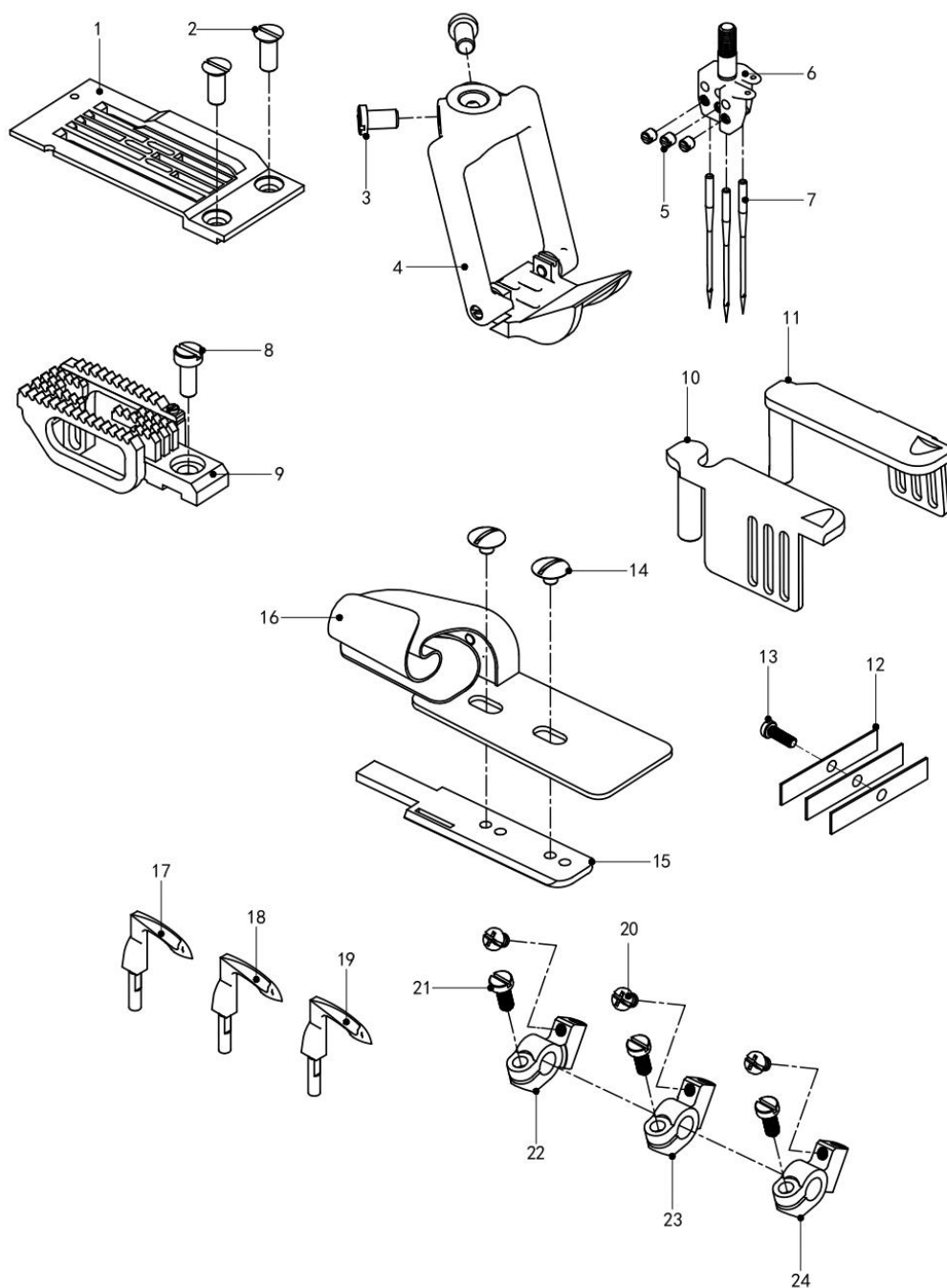
M. Pressão auxiliar (continuação)



M. Pressão auxiliar (continuação)

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
43	998M-43	927Q-5-07	Silenciador BSLM01	2
44	998M-44	927Q-2-53	Conector em L PL04-G02C	8
45	998M-45	927Q-4-12	Válvula redutora de pressão SMC	3
46	998M-46	998P018	Placa de proteção da válvula de ar	1
47	998M-47	LD00267	Parafuso M5-14	4
48	998M-48	LM00042	Porca M5	4
49	998M-49	LD00233	Parafuso M5-10	6
50	998M-50	998P016	Placa de montagem da válvula de ar	1
51	998M-51	LD00235	Parafuso M3-8	8
52	998M-52	998P027-1	Painel do monitor	1
53	998M-53	998P027-2	Suporte do monitor	1
54	998M-54	998P028	Tampa traseira	1
55	998M-55	927EC-1-03	Amplificador de fibra óptica	1
56	998M-56	LD00293	Parafuso M3-5	2
57	998M-57	LD00267	Parafuso M5-14	2
58	998M-58	927EC-2-01	Conjunto completo do controlador	1
59	998M-59	998P029	Calço do suporte do monitor	1
60	998M-60	998A214	Calço	1
61	998M-61	LD00544	Parafuso de cabeça escareada sext. interna M5x12	2
62	998M-62	927Q-3-03	Válvula de controle pneumático 4A110-06/PF-12	2

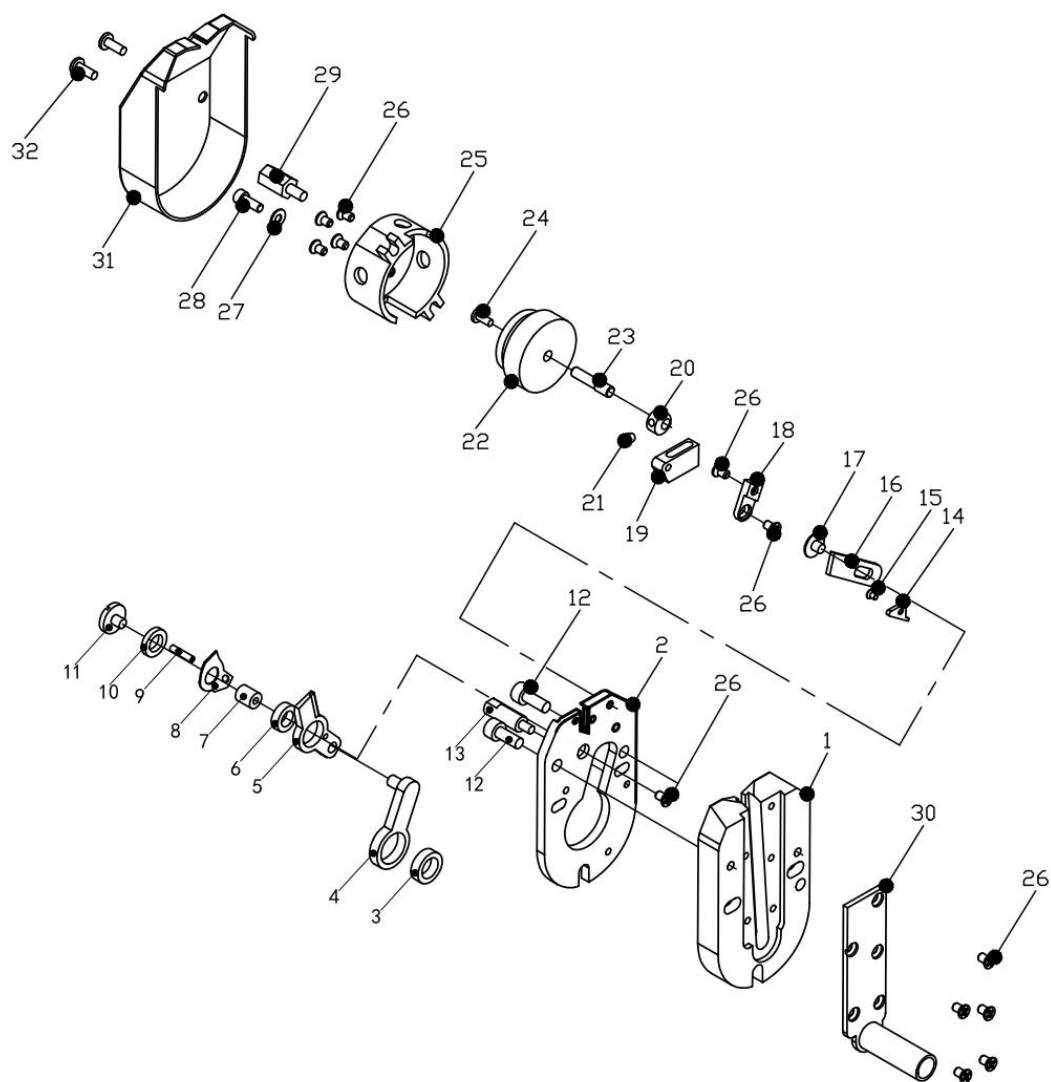
N. Acessórios para posição da agulha



N. Acessórios para posição da agulha

Seq.	Código	N° da peça	Nome	Qtd.
1	998N-1	998A085	Placa da agulha	1
2	998N-2	LD00148	Parafuso SM4.36-11	2
3	998N-3	LD00305	Parafuso SM4.76-7	2
4	998N-4	998PLYJ104XH	Conjunto do calcador para costura sobre costura	1
5	998N-5	LD00142	Parafuso de fixação SM3.18	3
6	998N-6	928ZJ104H	Porta-agulhas	1
7	998N-7	BZ1-9	Agulha	1
8	998N-8	LD00147	Parafuso SM4.76-8	1
9	998N-9	998A09101	Dente transportador	1
10	998N-10	998A093	Protetor esquerdo do laçador	1
11	998N-11	998A094	Protetor direito do laçador	1
12	998N-12	928SPL026	Mola lâmina do protetor	3
13	998N-13	LD00191	Parafuso SM3.57-6	1
14	998N-14	LD00176	Parafuso SM3.57	2
15	998N-15	998A130	Deslizador do viés	1
16	998N-16	928PLJB104XH	Viés (tubo de dobra)	1
17	998N-17	928WZS40375X	Fio-guia (laçador)	1
18	998N-18	928WZS40376X	Fio-guia (laçador)	1
19	998N-19	928WZS40377X	Fio-guia (laçador)	1
20	998N-20	LD00160	Parafuso SM3.57	3
21	998N-21	LD00145	Parafuso SM3.57	3
22	998N-22	928G048	Suporte do laçador E	1
23	998N-23	928G049	Suporte do laçador M	1
24	998N-24	928G050	Suporte do laçador D	1

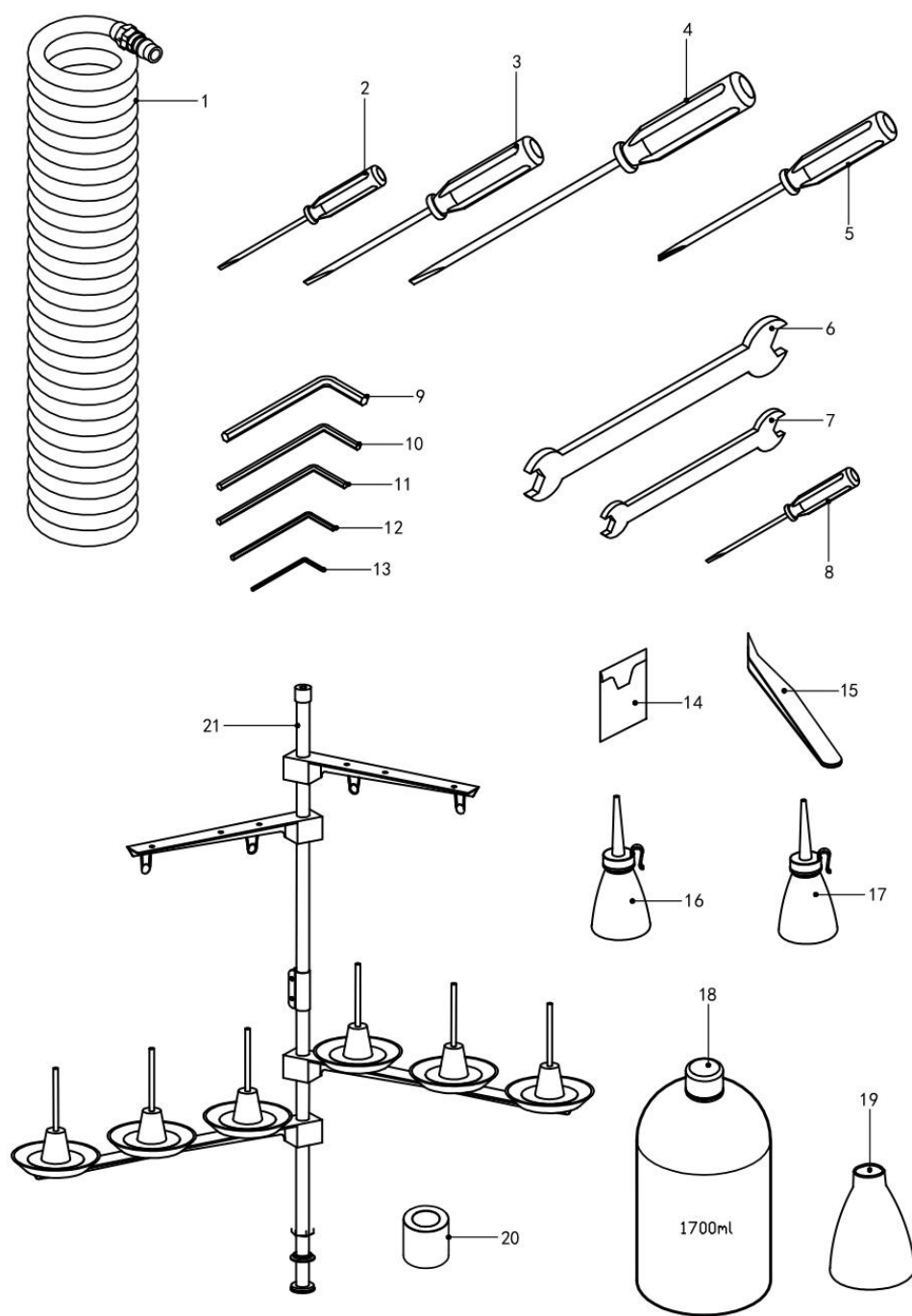
O. Conjunto da tesoura elétrica DCV



O. Conjunto da tesoura elétrica DCV

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	9980-1	998CV001	Placa de base fixa da tesoura	1
2	9980-2	998CV002	Placa de base da tesoura elétrica	1
3	9980-3	ZC00066	Rolamento da biela da faca móvel (int. 8, ext. 12, esp. 3,5)	1
4	9980-4	998CV003	Biela da faca móvel	1
5	9980-5	998CV004	Faca móvel da tesoura elétrica	1
6	9980-6	ZC00067	Rolamento da faca móvel (int. 6, ext. 10, esp. 3)	1
7	9980-7	998CV005	Eixo de posicionamento da faca móvel	1
8	9980-8	998CV006	Placa de pressão da faca móvel	1
9	9980-9	J02-011	Pino elástico	1
10	9980-10	998CV007	Calço de pressão	1
11	9980-11	LD00638	Parafuso de cabeça cilíndrica com fenda M3x4	1
12	9980-12	LD00026	Parafuso de cabeça cilíndrica sext. interna M4x10	1
13	9980-13	998CV014	Parafuso de fixação da placa de base	1
14	9980-14	998CV008	Bloco guia de linha da ranhura da tesoura	1
15	9980-15	LD00639	Parafuso de cabeça escareada M2x3	1
16	9980-16	998CV009	Faca fixa da tesoura elétrica	1
17	9980-17	LD00176	Parafuso de cabeça esférica com fenda	1
18	9980-18	998CV010	Placa de fixação do reserv. de óleo da tesoura	1
19	9980-19	998CV011	Reservatório de óleo da tesoura	1
20	9980-20	998CV012	Excêntrico da tesoura	1
21	9980-21	LD00040	Parafuso de fixação sextavado interno M3x3	1
22	9980-22	998CV019	Motor da tesoura	1
23	9980-23	998CV018	Eixo do motor	1
24	9980-24	XXXXXX	Parafuso de cabeça redonda com fenda M2,5x6	1
25	9980-25	998CV013	Suporte de fixação do rotor	1
26	9980-26	LD00641	Parafuso de cabeça escareada M3x5	12
27	9980-27	DQ00055	Arruela plana Ø3	1
28	9980-28	LD00456	Parafuso de cabeça cilíndrica sext. interna M3x8	1
29	9980-29	998CV015	Pilar sextavado	1
30	9980-30	998CV017	Conjunto da placa de pressão	1
31	9980-31	998CV016	Cobertura da tesoura	1
32	9980-32	LD00640	Parafuso de cabeça cilíndrica sext. interna M3x8	2

P. Acessórios



P. Acessórios

Seq.	Código	Nº da peça	Nome	Qtd.
1	998P-1	927PA035	Mangueira de ar	1
2	998P-2	9588FJ07	Chave de fenda pequena	1
3	998P-3	9588FJ06	Chave de fenda média	1
4	998P-4	9588FJ05	Chave de fenda grande	1
5	998P-5	9588FJ08	Chave de fenda Phillips	1
6	998P-6	FJ4-3-1	Chave de boca 17-19	1
7	998P-7	9588FJ02	Chave de boca 8-10	1
8	998P-8	FJ8-5	Chave de fenda de lâmina plana	1
9	998P-9	927K011	Chave Allen 5 mm	1
10	998P-10	927K012	Chave Allen 4 mm	1
11	998P-11	927K013	Chave Allen 3 mm	1
12	998P-12	927K014	Chave Allen 2,5 mm	1
13	998P-13	927K015	Chave Allen 2 mm	1
14	998P-14	BZ1-9	Agulha	1
15	998P-15	9588FJ04	Pinça	1
16	998P-16	998O016	Oleiro de silicone	1
17	998P-17	FJ7-28	Oleiro pequeno	1
18	998P-18	998O018	Oleiro grande	1
19	998P-19	998A171	Funil de abastecimento	1
20	998P-20	9588A120	Tubo do suporte de linhas	1
21	998P-21	FJ4-19	Conjunto do suporte de linhas	1