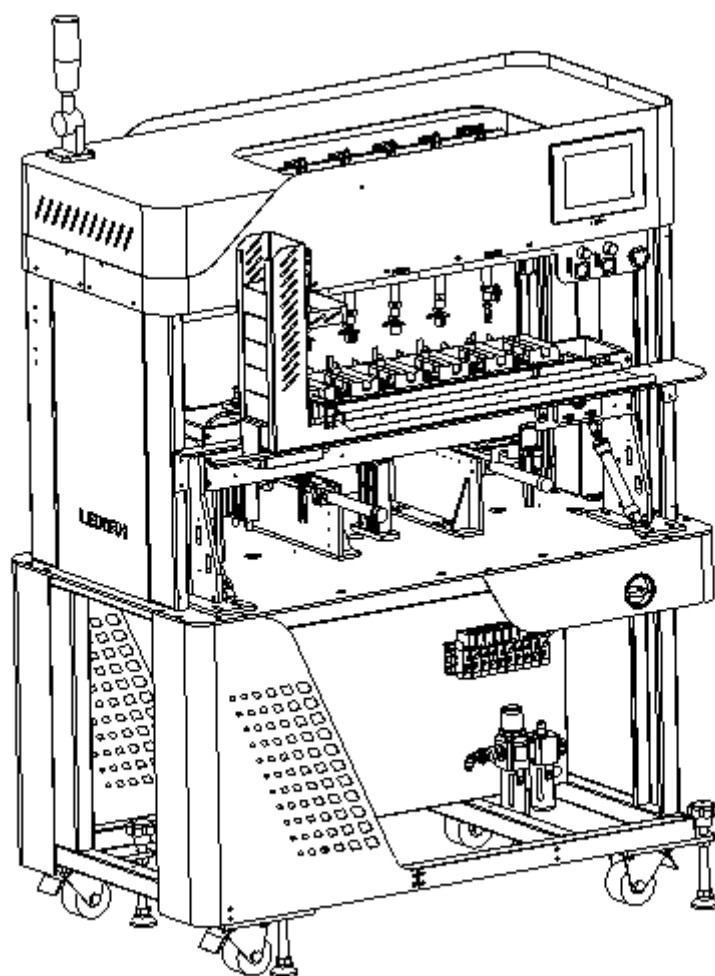


LS8121 Costura de etiquetas de lavagem

Instrução operacional



浙江凌志智能科技有限公司

Zhejiang LENSH Intelligent Technology Co., Ltd.

PERFIL DA EMPRESA

O OPEN LENSH está ABERTO

A Zhejiang LENSH Intelligent Technology Co., Ltd. está localizada em Ningbo, na província de Zhejiang, e atua principalmente na pesquisa e desenvolvimento e na produção de equipamentos de costura automatizados. Com base nas tecnologias de ponta em costura inteligente, a empresa está comprometida em se tornar uma empresa de referência em pesquisa, desenvolvimento e aplicação de equipamentos de costura inteligentes.

Atualmente, a empresa possui a máquina inteligente de amarração de cordões LS5011, a máquina de perfuração de cordões LS6021, a unidade inteligente de controle de acesso LS7031, a máquina de formação de nós com inserção interna na extremidade do cordão LS5011C e a máquina de costura de etiquetas de lavagem LS8121. O design dos produtos da empresa incorpora o conceito de “integração da tecnologia da informação com a industrialização” e permite a realização de análises de big data e computação em nuvem. A empresa conta com uma forte equipe de pesquisa e desenvolvimento de gestão e tecnologia, aderindo à filosofia de negócios “inovação, eficiência, pessoas, inteligência”.

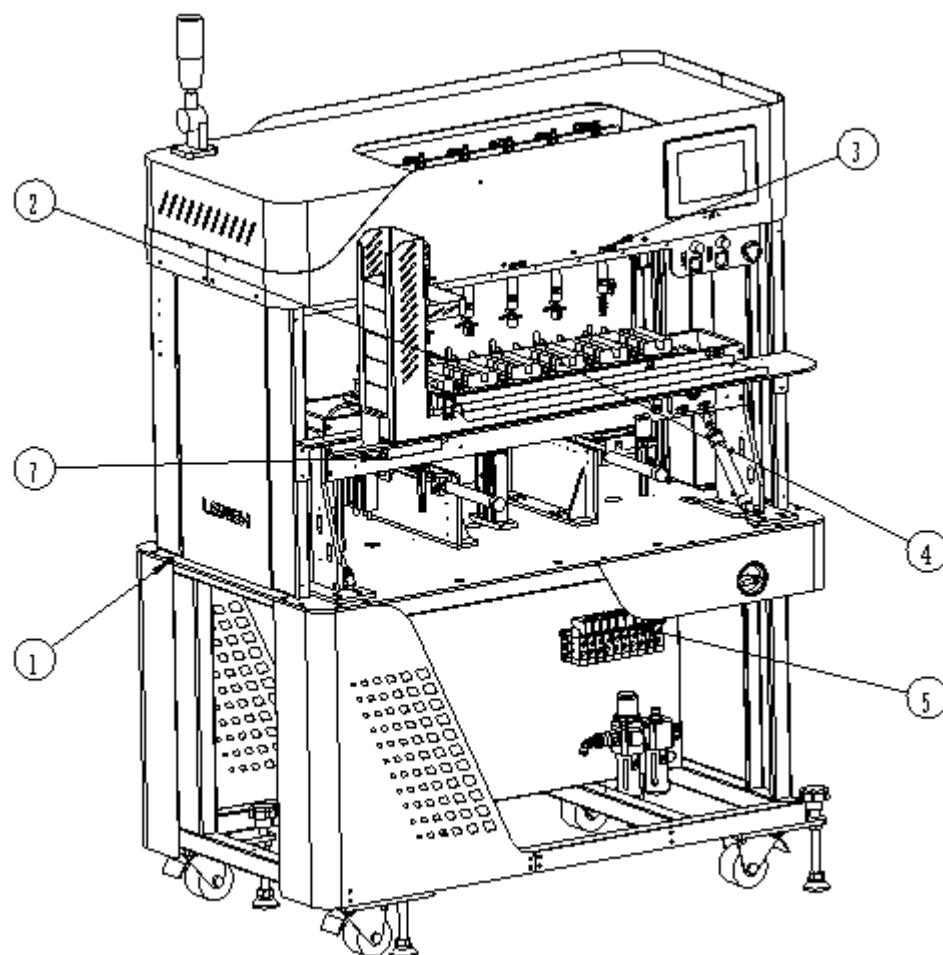
Pedidos a registrar

1. Especificações.....	- 2 -
2. Desenho de montagem do componente.....	错误!未定义书签。
3. Iniciar/depurar/operar.....	- 3 -
3-1. Considerações operacionais.....	错误!未定义书签。
3-2. Etapas iniciais	错误!未定义书签。
3-3. Operação da tela sensível ao toque	错误!未定义书签。
3-4. Instalação e teste de funcionamento	错误!未定义书签。
3-5. Transporte da máquina completa.....	错误!未定义书签。
4. Precauções de segurança	错误!未定义书签。
4-1. Questões de segurança	错误!未定义书签。
4-2. Pontos que requerem atenção	错误!未定义书签。
5. Manutenção	错误!未定义书签。
6. Diagrama de circuito.....	错误!未定义书签。

1. 规格

1	Modelo	LS8121
2	Dimensões externas	1200×700×1650mm
3	Peso	200Kg
4	Tensão nominal	220V/60HZ
6	Potência	1,0KW
7	Pressão de trabalho	0,5MPa~0,8MPa
7	Ruído	<72dB
8	Faixa de tamanhos padrão das etiquetas de lavagem	Comprimento: 35–100 mm para a escala grande e 20–40 mm para a escala pequena
		Dimensões: 25–55 mm para a escala grande e 10–30 mm para a escala pequena
9	Velocidade	3 seg./por peça, mais rápido
10	grau de proteção	IP44

2. Desenho de montagem do componente



7	LS8121收料组件	02.024.0006	1
6	LS8121粘合组件	02.024.0008	1
5	LS8121电控组件	02.024.0003	1
4	LS8121传送组件	02.024.0005	1
3	LS8121吸标组件	02.024.0004	1
2	LS8121料仓组件	02.024.0002	1
1	LS8121外观组件	02.024.0001	1
项目号	物料名称	物料编码	数量

材料明细表

3. Inicialização/comissionamento/operação

3-1. Considerações operacionais

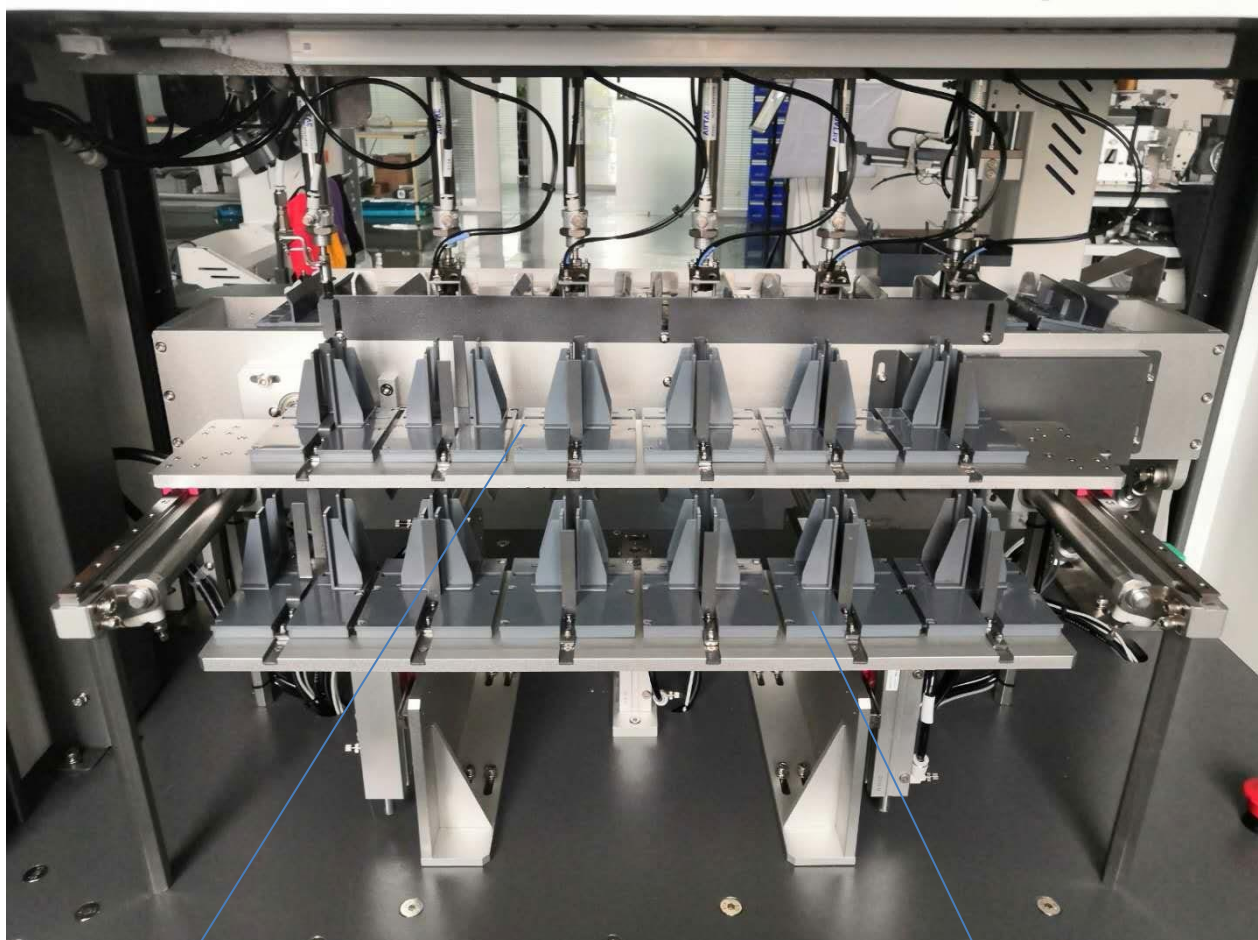
Considerações para inicialização	
1	Antes de iniciar a máquina, verifique se não há objetos estranhos ao redor da máquina, na base e no painel elétrico, a fim de garantir que nenhum elemento alheio interfira na inicialização e no funcionamento do equipamento.
2	Antes de ligar a máquina, certifique-se de que a fonte de ar esteja desobstruída e que a pressão do equipamento de fornecimento de ar esteja estável.
3	Antes de ligar a máquina, certifique-se de que a tensão da fonte de alimentação atende aos requisitos deste produto.
Assuntos que precisam de atenção na operação da interface	
1	Pessoas que não tenham sido treinadas para operar este produto não estão autorizadas a operar a tela sensível ao toque por conta própria.
2	Se os botões da tela sensível ao toque não responderem, apresentarem pontos brilhantes ou qualquer outra anormalidade, entre em contato conosco imediatamente para que possamos providenciar o atendimento pós-venda.
Pontos de atenção durante a depuração	
1	Pessoas que não tenham sido treinadas para operar este produto não estão autorizadas a realizar a depuração por conta própria.
2	Manuseie com cuidado durante a depuração e preste atenção aos danos das peças mecânicas.
3	Ao realizar a depuração deste produto, recomenda-se que a operação seja realizada por uma única pessoa, a fim de evitar acidentes pessoais causados por operação incorreta.
4	Siga as instruções de depuração ao depurar este produto.

3-2. Etapas iniciais

(1) Carregamento da etiqueta de lavagem

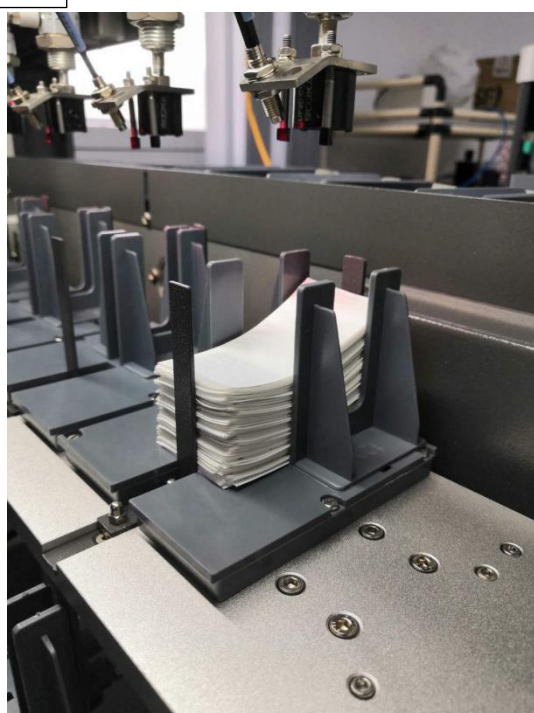
1) Coloque as etiquetas de lavagem no compartimento de alimentação, seguindo a ordem de empilhamento, e preencha as camadas superior e inferior, conforme mostrado na figura;

2) Verifique se há alguma etiqueta invertida ou posicionada incorretamente.



Níveis superiores

níveis inferiores

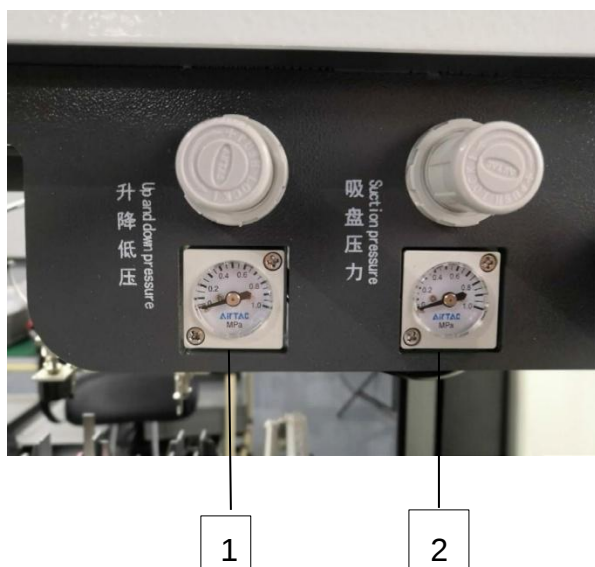


(2) Conecte a fonte de ar

Atenção: antes de abrir a fonte de ar, verifique se todas as mangueiras de ar estão conectadas corretamente e, em seguida, abra lentamente o botão. Se for constatado qualquer vazamento, feche imediatamente a fonte de ar e comunique a equipe de manutenção.

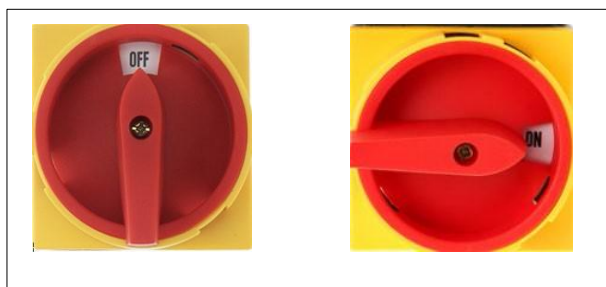


Pressione o interruptor de ar comprimido [2] para ligar o fornecimento de ar e, em seguida, gire o botão preto localizado na parte superior da válvula redutora de pressão no sentido horário [1] para ajustar a pressão do ar para 0,4 MPa.



Gire o botão branco localizado na parte superior da válvula reguladora de pressão no sentido horário para ajustar a baixa pressão de elevação para 0,5 MPa e, em seguida, ajuste a pressão da ventosa para 0,5 MPa.

(3) Ligação da alimentação elétrica



Primeiro, conecte o plugue principal de alimentação da máquina à tomada e, em seguida, gire o interruptor no sentido horário para ligar a máquina. OFF significa fechado (conforme mostrado à direita) e ON significa aberto (conforme mostrado à esquerda).

(4) Reinicialização, inicialização e parada

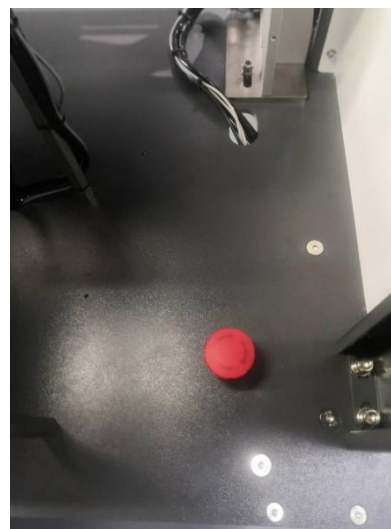


Pressione o botão de reinicialização [1] para colocar a máquina no estado de espera, pressione o botão de partida [2] para iniciar a operação e pressione o botão de parada [3] para interromper a máquina. Após concluir um ciclo, a máquina para automaticamente.

(5) Botão de parada de emergência



O botão vermelho localizado na extremidade direita é o botão de parada de emergência frontal.



O botão vermelho localizado ao lado do silo é o botão de parada de emergência traseiro.

3-3. Operação da tela sensível ao toque

(1) Interface de inicialização



Após ligar o interruptor de alimentação da máquina, a tela sensível ao toque entrará na tela inicial em até 3 segundos. No canto superior direito, selecione o idioma entre chinês e inglês. Depois de inserir a senha, clique em Enter para alternar para a tela principal. **Observação:** Se nenhum idioma for selecionado, a máquina usará a versão em chinês por padrão.

(2) Interface principal

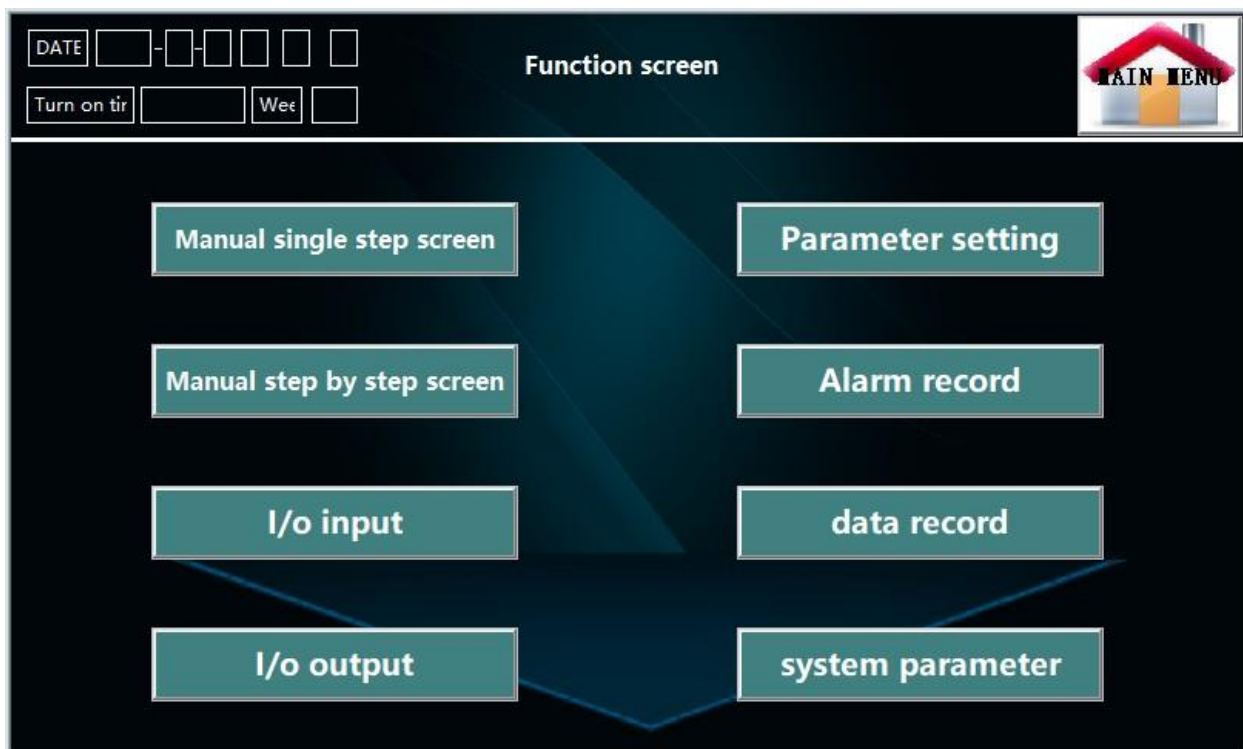


Nº	Nome	Função	Nº	Nome	Função
1	Function screen	Clique neste botão para mudar para a tela de função	7	Switching silos	Troca manual de silos
2	Planned quantity	Define a quantidade total de produção	8	Pause	O equipamento fica suspenso, e o estado anterior à suspensão pode ser retomado após a inicialização
3	Production quantity	Exibe a quantidade atualmente produzida	9	Tecla Start	A máquina começa a funcionar
4	Number per box	Defina a quantidade de etiquetas a serem recebidas em cada caixa de	10	Tecla Reset	Retorna o dispositivo ao seu estado inicial
5	Zero production	Clique neste botão para redefinir a quantidade de produção	11	Tecla Stop	O ciclo automático para após um ciclo

6	Without stopping the machine Artificial superscrip	Com a máquina em funcionamento, a próxima camada de etiquetas de lavagem pode ser adicionada manualmente sem que um alarme seja acionado	12	Guiding lights	Quando ocorrer alguma anormalidade, as luzes indicadoras correspondentes piscarão Luz verde piscando: o equipamento está pronto para parar Luz amarela piscando: ação de reinicialização do equipamento Luz vermelha piscando: alarme de parada do equipamento por falta de material.
---	---	--	----	----------------	--

Observação: Depois que a **tecla stop** for pressionada, ela passará automaticamente por um ciclo e, em seguida, parará, e o equipamento estará no estado de reinicialização.

(3) Tela de função

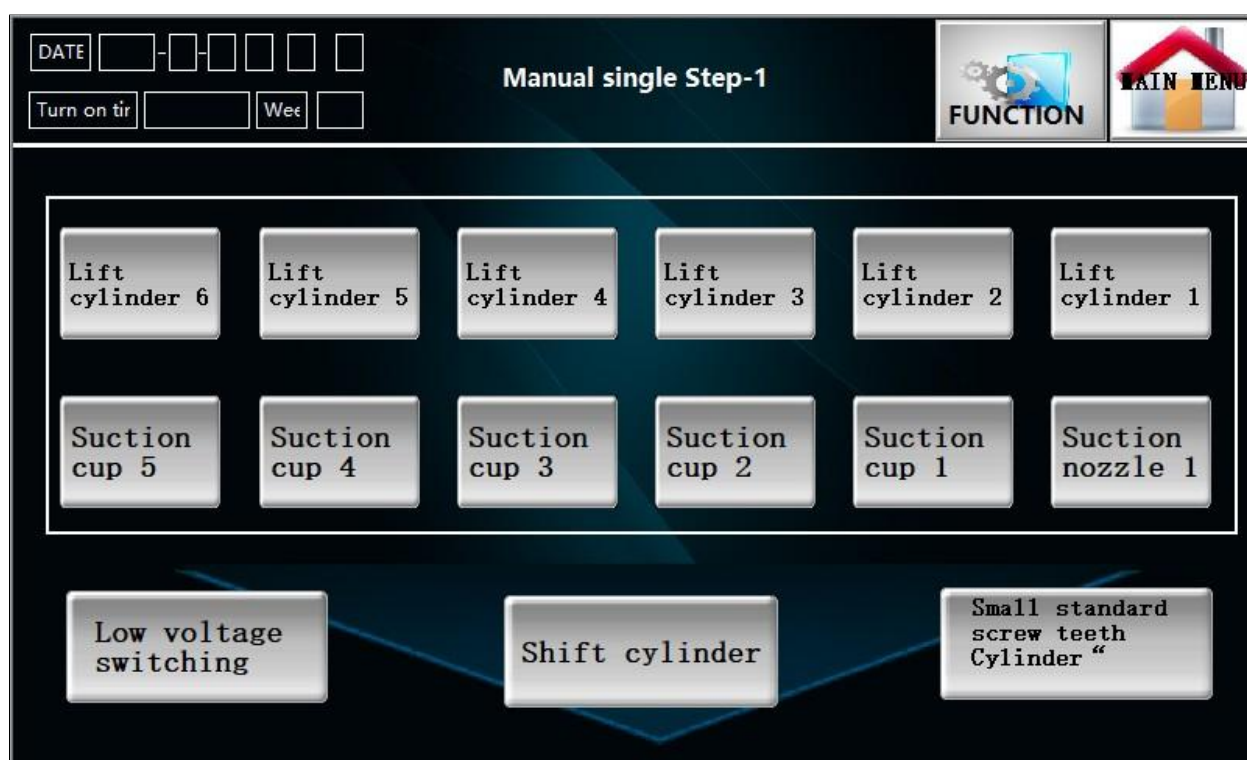


Nº	名称	Função
1	Etapas da interface manual	Clique neste botão para entrar na tela de operação manual em uma única etapa
2	Manual step by step	Clique neste botão para acessar a tela de operação manual passo a passo
3	I/O input	Clique neste botão para acessar a tela de monitoramento e acompanhar as entradas de cada ponto de ação
4	I/O output	Clique neste botão para acessar a tela de monitoramento e acompanhar as saídas de cada ponto de ação

5	Configuração de parâmetros	Clique neste botão para definir os dados do motor, a configuração do alarme de desconexão e a configuração do atraso da ação do cilindro
6	Registro de dados	Clique neste botão para acessar a tela de registro de dados e registrar a produção semanal. (Também é possível consultar a produção acumulada)
7	Alarm record	Clique neste botão para entrar na tela de registro de alarme, exibindo a data, hora e conteúdo do alarme
8	About	Clique neste botão para acessar a interface de operação "Restaurar configurações de fábrica" e também selecionar o idioma.

(4) Etapa única manual

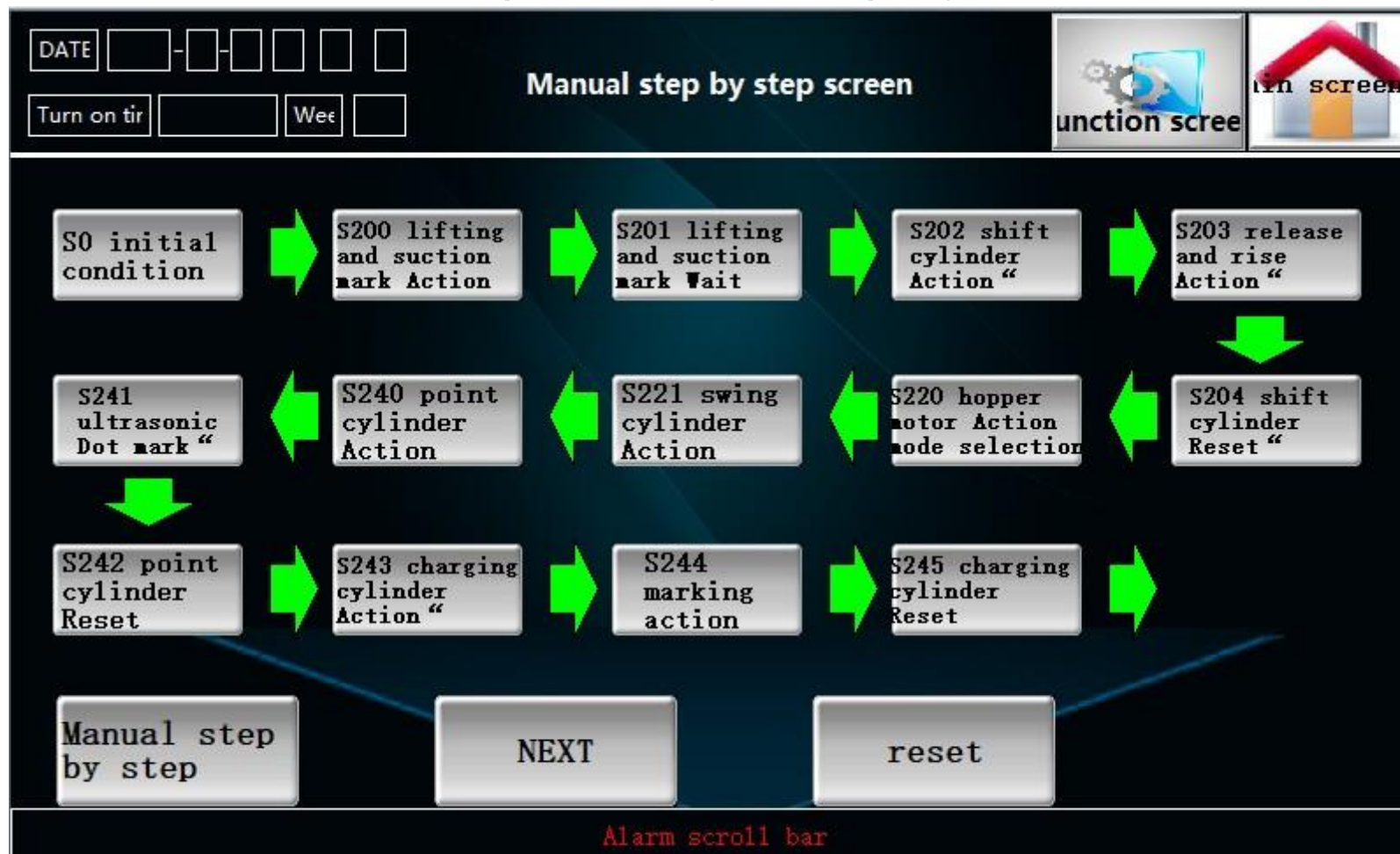
 advertência	Pessoas não treinadas não estão autorizadas a operar a interface de operação manual.
---	--



Nº	Nome	Função	Nº	Nome	Função
1	Lifting cylinder 1	Ação de elevação do cilindro nº 1	8	Bocal de sucção 1	Bocal de sucção 1
2	Lifting cylinder 2	Ação de elevação do cilindro nº 2	9	Ventosa 1	A ventosa 1 gera ação de sucção e liberação
3	The lifting cylinder 3	Ação de elevação do cilindro nº 3	10	Ventosa 2	A ventosa 2 gera ação de sucção e liberação
4	The lifting cylinder 4	Ação de elevação do cilindro nº 4	11	Ventosa 3	A ventosa 3 gera ação de sucção e liberação
5	The lifting cylinder 5	Ação de elevação do cilindro nº 5	12	Ventosa 4	A ventosa 4 gera ação de sucção e liberação
6	The lifting cylinder 6	Ação de elevação do cilindro nº 6	13	Ventosa 5	A ventosa 5 gera ação de sucção e liberação
7	Shift cylinde	O cilindro aciona o cilindro de elevação para realizar movimentos de avanço e recuo	14	Cilindro de rosca de pequena escala	Movimento telescópico do cilindro de rosca

Observação: O número do cilindro de elevação e da ventosa deve corresponder ao número de série no equipamento, um por um.

Fluxo da sequência de ações da operação manual



Observação: A tela de operação manual passo a passo exibe o fluxo de cada ação.

(5) Tela de configuração de parâmetros

DATE --
Turn on tir Wee

Parameter setting - 1

FUNCTION

MAIN MENU

cylinder
Start time:
Reset time:

Large scale suction mark
Start time:
Stop time:

Small label Lifting jitter
Start time:
Stop time:

Down
Delay time of small scale:
Delay time of large scale:

Lifting and lowering low pressure
Start time:
End time:

Alarm scroll bar

Nº	Nome	Função	Nº	Nome	Função
1	Pneumatic time of screw cylinder	Define o tempo pneumático do cilindro do parafuso	6	End time of lifting and lowering pressure	Define o tempo final de elevação e abaixamento da pressão
2	Reset time of screw cylinder	Define o tempo de reinicialização do cilindro do parafuso	7	Start time of lifting jitter of large standard suction	Define o tempo de início da vibração de elevação da ventosa grande.
3	Start time of small mark suction mark lifting jitter	Define o tempo de início da vibração de subida e descida da ventosa da etiqueta pequena.	8	Stop time of jitter in lifting and lowering of big bid	Define o tempo de término da vibração de subida e descida da ventosa grande
4	Stop time of jitter of small mark suction	Define o tempo de término da vibração de elevação da ventosa pequena padrão	9	Delay time of releasing and lowering small scale	Define o tempo de atraso para liberar e baixar a etiqueta pequena
5	Start time of ascending and descending low pressure	Define o horário de início de elevação e abaixamento da pressão	10	Delay time of releasing and lowering large scale	Define o tempo de atraso para liberar e baixar a etiqueta grande

(6) Tela de monitoramento

Esta interface é a tela de monitoramento de sinal de entrada e saída do PLC. Quando a luz indicadora estiver acesa, isso significa que esse ponto está em funcionamento; quando estiver apagada, significa que esse ponto está desativado.

DATE --
Turn on tir Wee

I/o input-1




☐ X0 safety anti-optical 1	☐ X10 fiber 2	☐ X20
☐ X1 safety anti-optical 2	☐ X11 fiber 3	☐ X21 lift cylinder 1 origin
☐ X2 hopper origin	☐ X12 fiber 4	☐ X22 lift cylinder 2 origin
☐ X3 receiving box inspection	☐ X13 fiber 5	☐ X23 lift cylinder 3 origin
☐ X4 in front of emergency stop	☐ X14 feeding shift cylinder upper origin	☐ X24 lift cylinder 4 origin
☐ X5 pressure sensor	☐ X15 feeding shift cylinder upper action point	☐ X25 lift cylinder 5 origin
☐ X6 pressure sensor	☐ X16 hopper motor	☐ X26 lift cylinder 6 origin
☐ X7 fiber 1	☐ X17 emergency stop	☐ X27 shift cylinder origin

DATE --
Turn on tir Wee

I / O output - 1




☐ Y0 hopper motor pul	☐ Y10 high and low pressure	☐ Y20 sucker 2
☐ Y1 hopper motor dir	☐ Y11 lifting cylinder 1	☐ Y21 sucker 3
☐ Y2 tricolor lamp - yellow	☐ Y12 lifting cylinder 2	☐ Y22 sucker 4
☐ Y3 tricolor - Green	☐ Y13 lifting cylinder 3	☐ Y23 sucker 5
☐ Y4 tricolor red	☐ Y14 lifting cylinder 4	☐ Y24 suction nozzle
☐ Y5 tricolor light - on	☐ Y15 lifting cylinder 5	☐ Y25 suction nozzle
☐ Y6 ultrasonic point marker	☐ Y16 lifting cylinder 6	☐ Y26 small screw cylinder
☐ Y7	☐ Y17 sucker 1	☐ Y27 shift cylinder

7) Tela de alarme

Observação: quando a máquina falhar, a luz do alarme piscará de verde para vermelho e dará um apito agudo; A interface exibe o conteúdo do alarme.



Nº	Nome	Função
1	Trigger date	Exibe a data de ocorrência do alarme
2	triggering time	Exibe a hora específica em que o alarme ocorreu
3	content	Exibir a anotação do conteúdo do alarme

Interpretação dos alarmes

Núm ero de série	Nome do alarme	Descrição do alarme	Liberação do alarme
1	Safety alarm	Quando o equipamento estiver em funcionamento, se as mãos ou outros objetos estranhos entrarem na área de alimentação	Remova as mãos ou objetos estranhos
2	Non-suction alarm	Quando a ventosa ou o bico de sucção não conseguir sugar o material, a fibra óptica emitirá um alarme e interromperá a máquina ao detectar que a ventosa ou o bico de sucção está em vazio	Repita a sucção ou ajustar a posição da fibra óptica
3	Material shortage alarm	Quando os materiais acabarem e não forem repostos a tempo, ou quando alguma anormalidade causar uma alimentação inadequada, a máquina será interrompida automaticamente após concluir o ciclo em andamento	Redefina após ajustar a alimentação
4	Air pressure limit alarm	Quando a pressão do ar é inferior a 0,45MPa ou superior a 0,75MPa, a máquina não pode iniciar ou concluir automaticamente um desligamento de ciclo	Ajuste a pressão de entrada da válvula redutora de pressão

(8) Tela de registro de dados



Nº	Nome	Função
1	Capacity recordweek	Exibe a quantidade de produção em uma semana
2	Cumulative capacity	Exibe a quantidade de produção por semana, mês e ano
3	Capacity clearance	Limpa a quantidade de produção por semana, mês e ano

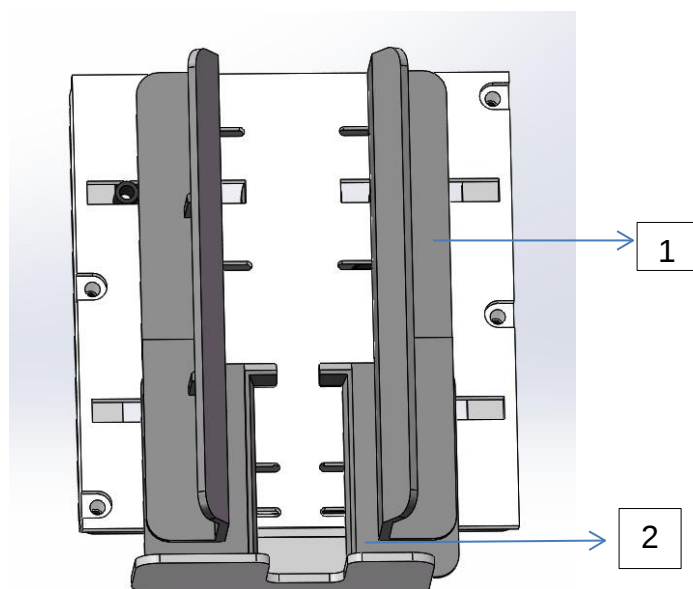
3-4. Instalação e execução de teste

(1) Regulação da pressão do ar



Gire o botão branco localizado na parte superior da válvula reguladora de pressão no sentido horário para ajustar a baixa pressão de elevação para 0,5 MPa e, em seguida, ajuste a pressão da ventosa para 0,5 MPa.

(2) Ajuste do tamanho do alimentador



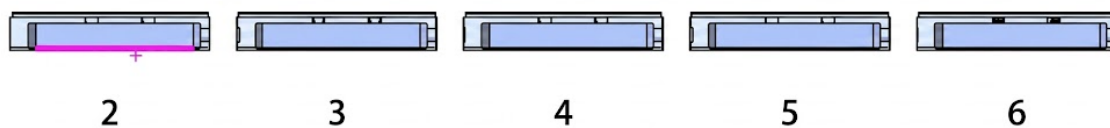
(1) Ajuste a largura do alimentador 1 de acordo com o tamanho da etiqueta de lavagem grande (em geral, a largura do alimentador deve ser 1 mm maior que a largura da etiqueta de lavagem).

(2) Ajuste a largura do alimentador 2 de acordo com o tamanho da etiqueta de lavagem pequena (em geral, a largura do alimentador 2 deve ser 0,5 mm maior que a largura da etiqueta de lavagem). Se não houver etiqueta de lavagem pequena, ajuste o alimentador 2 para a posição mínima.

(3) Ajuste dos parâmetros da fibra óptica

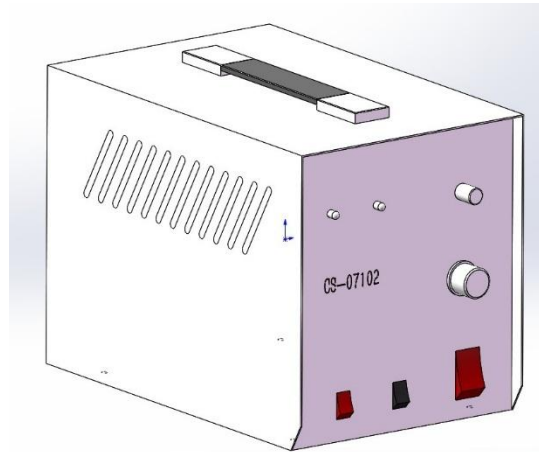
光纤参数调整

Ajuste de parâmetros de fibra ótica



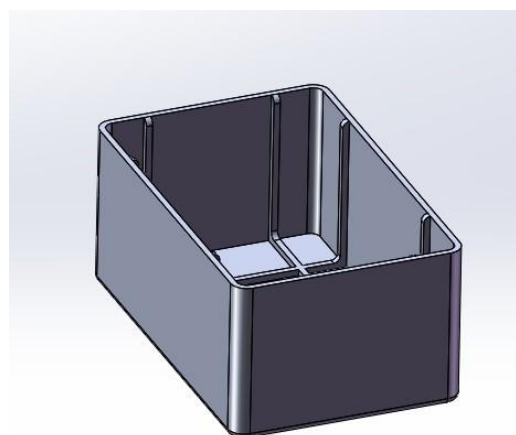
De acordo com as etiquetas de lavagem de diferentes cores e materiais, ajuste os parâmetros da fibra ótica da ventosa correspondente, de modo que a fibra ótica possa detectar a presença ou ausência da etiqueta de amarração.

(4) Ajuste de parâmetro ultrassônico



Ajuste o tempo de marcação de acordo com o número de camadas de marcas de lavagem. Quanto maior o número de camadas, ligeiramente maior será o tempo de marcação (tela sensível ao toque).

(5) Ajuste dos parâmetros de recebimento



Ajuste a quantidade de etiquetas recebidas em cada caixa de acordo com o número de camadas de etiquetas de lavagem (ajuste na tela sensível ao toque)

4. Precauções de segurança

4-1. Questões de segurança

- (1)  para evitar acidentes de operação, não toque em nenhuma parte de qualquer máquina quando o equipamento estiver funcionando;
- (2)  evitar choque elétrico, não abra o gabinete elétrico para qualquer operação quando ele estiver ligado;
- (3) A pressão do ar de operação deste equipamento pode ser de até 0,8 MPa, portanto, feche a origem durante a manutenção;
- (4)  Para evitar acidentes causados por fuga de corrente elétrica, certifique-se de conectar o fio de aterramento;
- (5)  Para evitar acidentes pessoais, desligue a fonte de alimentação e a fonte de ar ao parar para manutenção.

4-2. Pontos que requerem atenção

- (1) Não coloque nada na bancada para evitar se envolver em peças móveis e causar acidentes mecânicos;
- (2) Todos os parâmetros da máquina foram ajustados antes de sair da fábrica, portanto, não os ajuste à vontade.
- (3) Leia atentamente este manual antes de uma operação específica.
- (4) Este produto é um instrumento de precisão, por isso não salpique água/óleo na máquina.
- (5) Para evitar danos aos componentes elétricos da máquina, pare a operação e  desconecte a fonte de alimentação para garantir a segurança durante o trovão.
- (6) Quando o equipamento falhar, ele não deve ser ajustado à vontade. Entre em contato com o fabricante a tempo.

5. Manutenção

- (1) O equipamento deve ser limpo após a conclusão da produção do dia. Pode-se utilizar uma pistola de ar para remover a poeira do equipamento e evitar seu

acúmulo.



Tenha cuidado para não limpar o equipamento com álcool ou outros solventes.

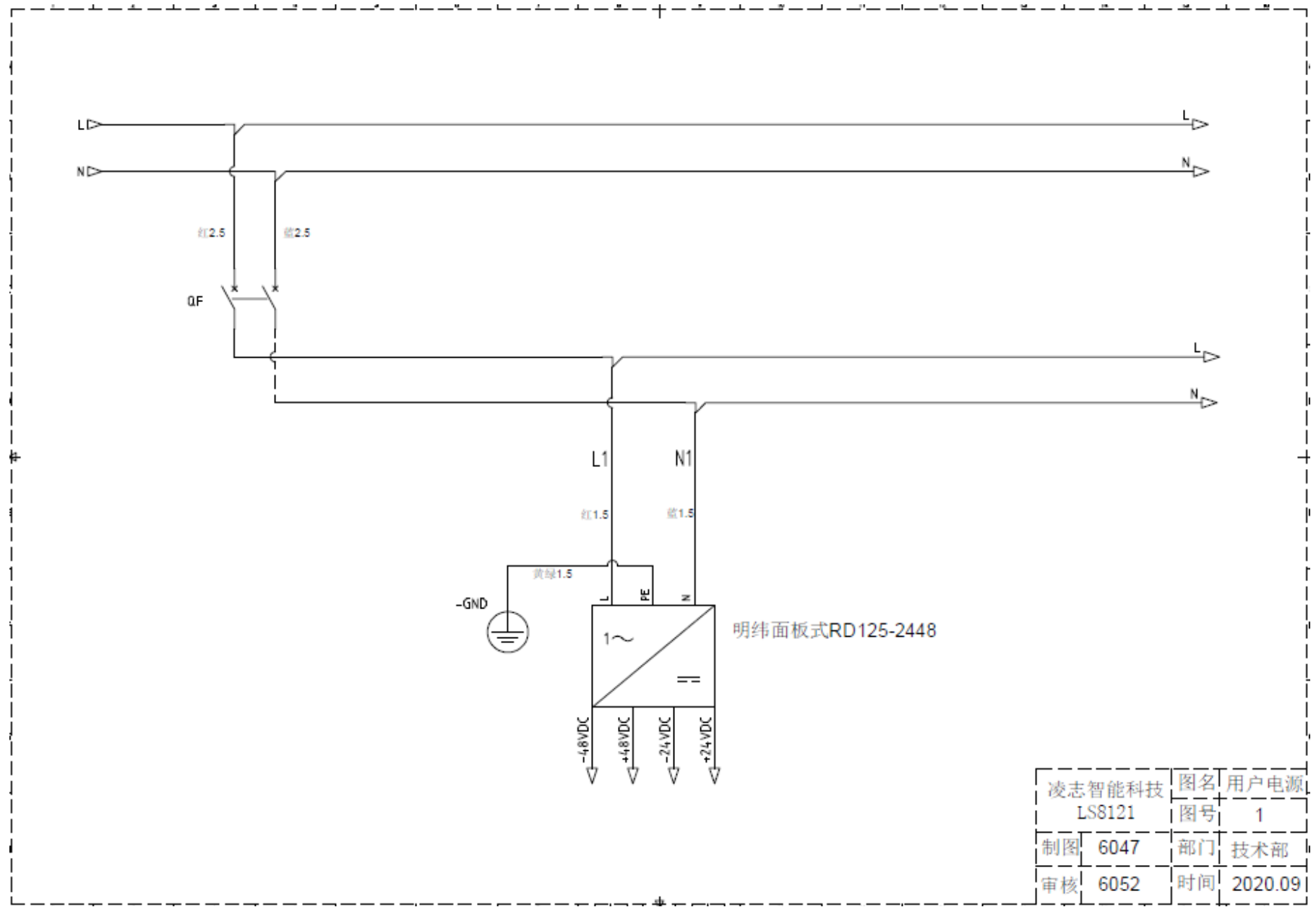


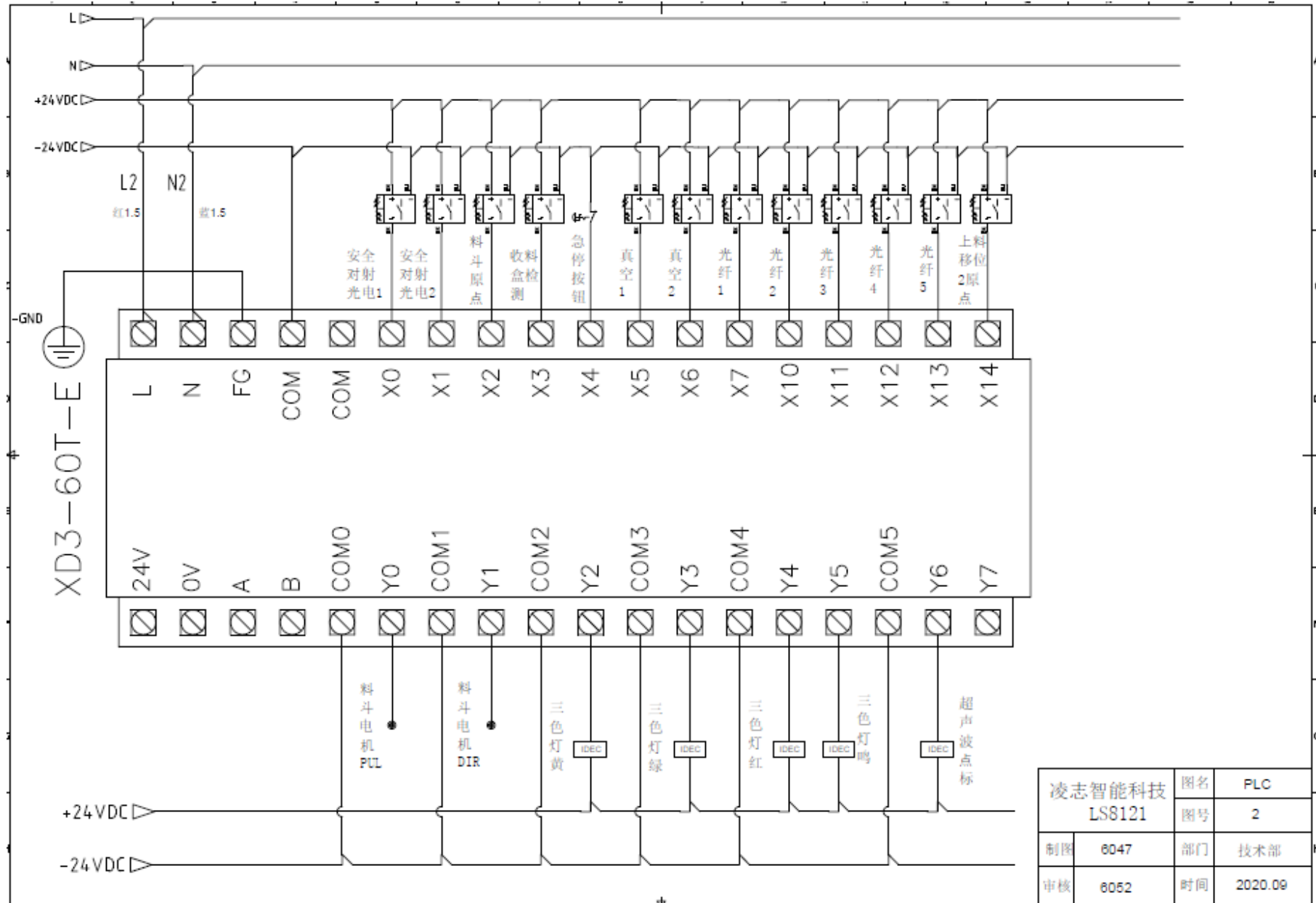
- (2) Reabasteça o separador gás-líquido [1] regularmente, geralmente por 3 meses. Abra o separador de gás-líquido pressionando e segurando o botão do separador de gás-líquido [2] e girando o reservatório de óleo no sentido horário.

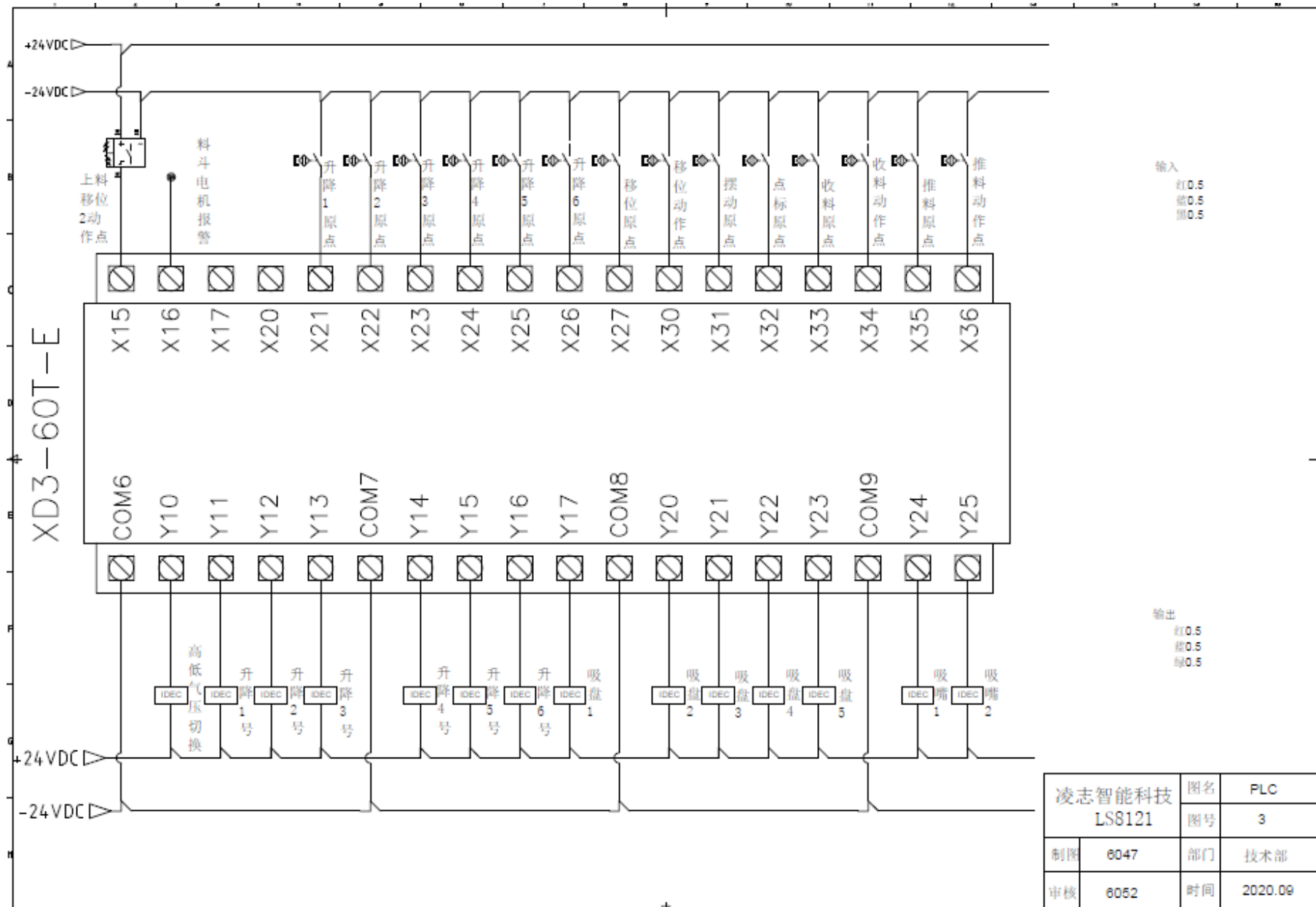
Observação: O óleo deve ser colocado exclusivamente no reservatório de óleo específico; não utilize óleo para máquinas de costura.

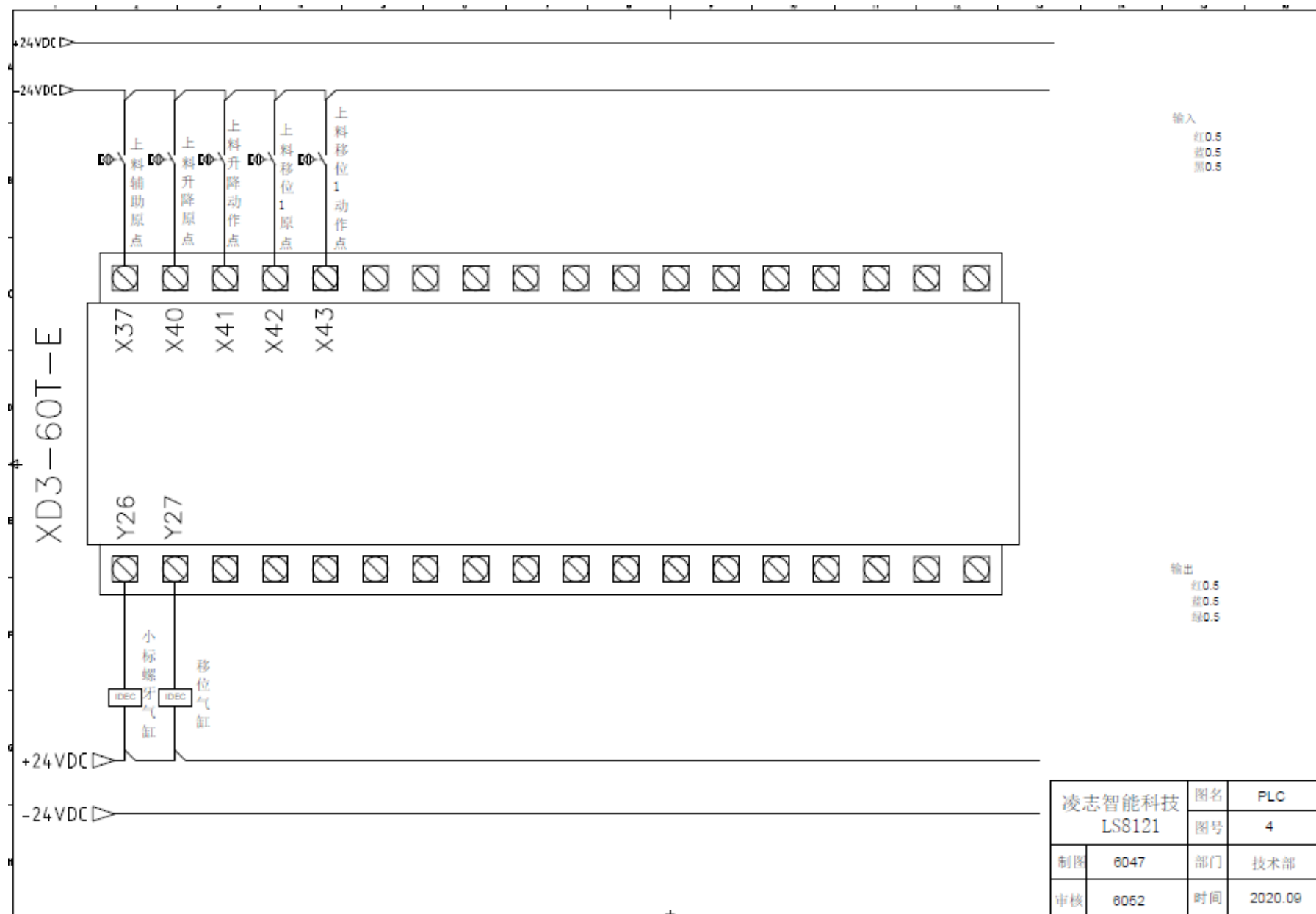
- (4) Ao substituir peças, utilize peças fornecidas pela nossa empresa ou peças aprovadas por ela. Nossa empresa não se responsabiliza por acidentes causados pelo uso de peças que não sejam fornecidas ou aprovadas por nossa empresa.
- (5) Quando o equipamento não for utilizado por um longo período, realize um tratamento antiferrugem e anticorrosão nos principais componentes, embale a máquina inteira e armazene-a em um local seco e ventilado;
- (6) Consulte a especificação do ambiente de trabalho;
- (7) Verifique regularmente o painel elétrico quanto à presença de objetos estranhos e ao estado de envelhecimento dos cabos.

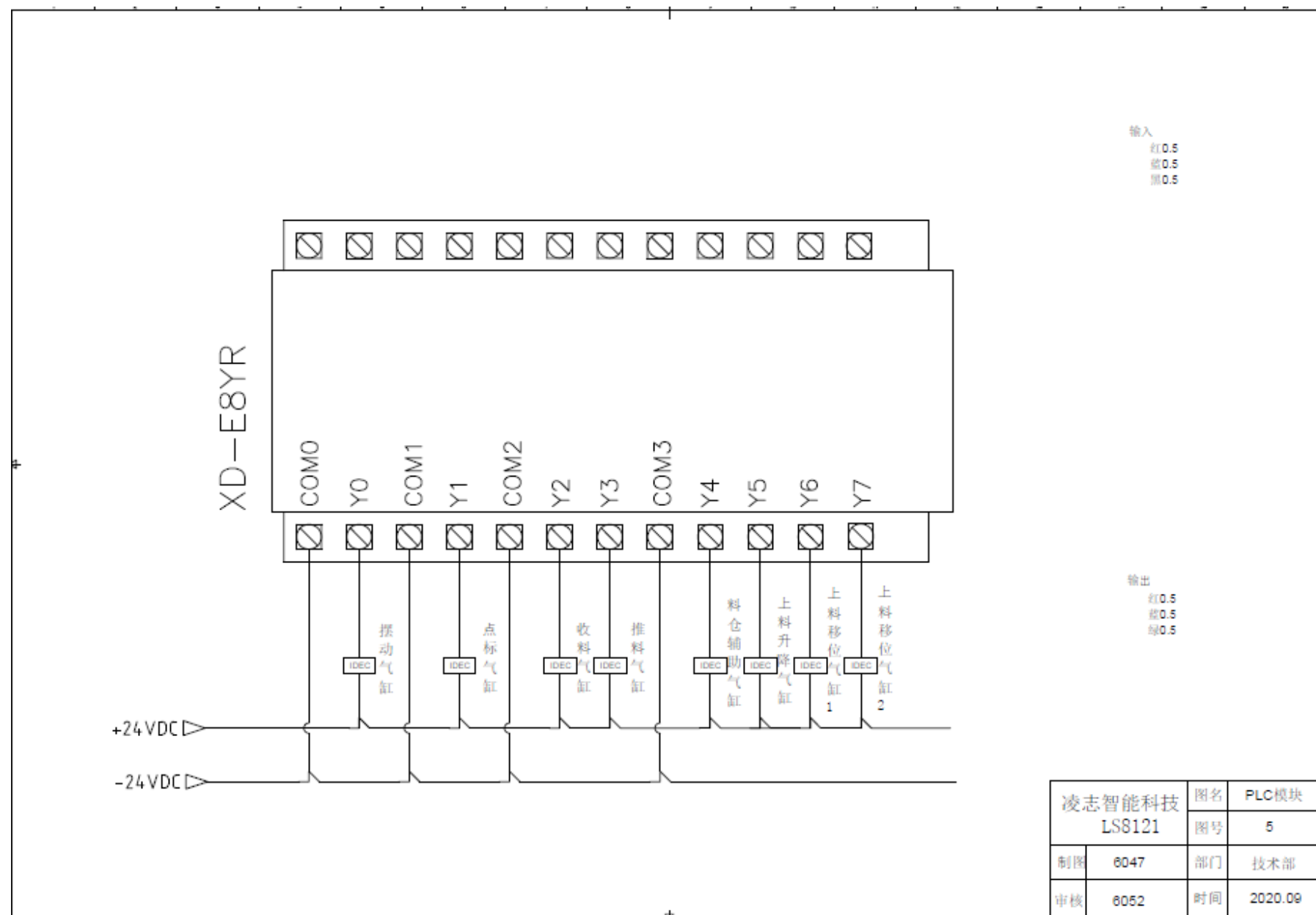
6. Diagrama de circuito

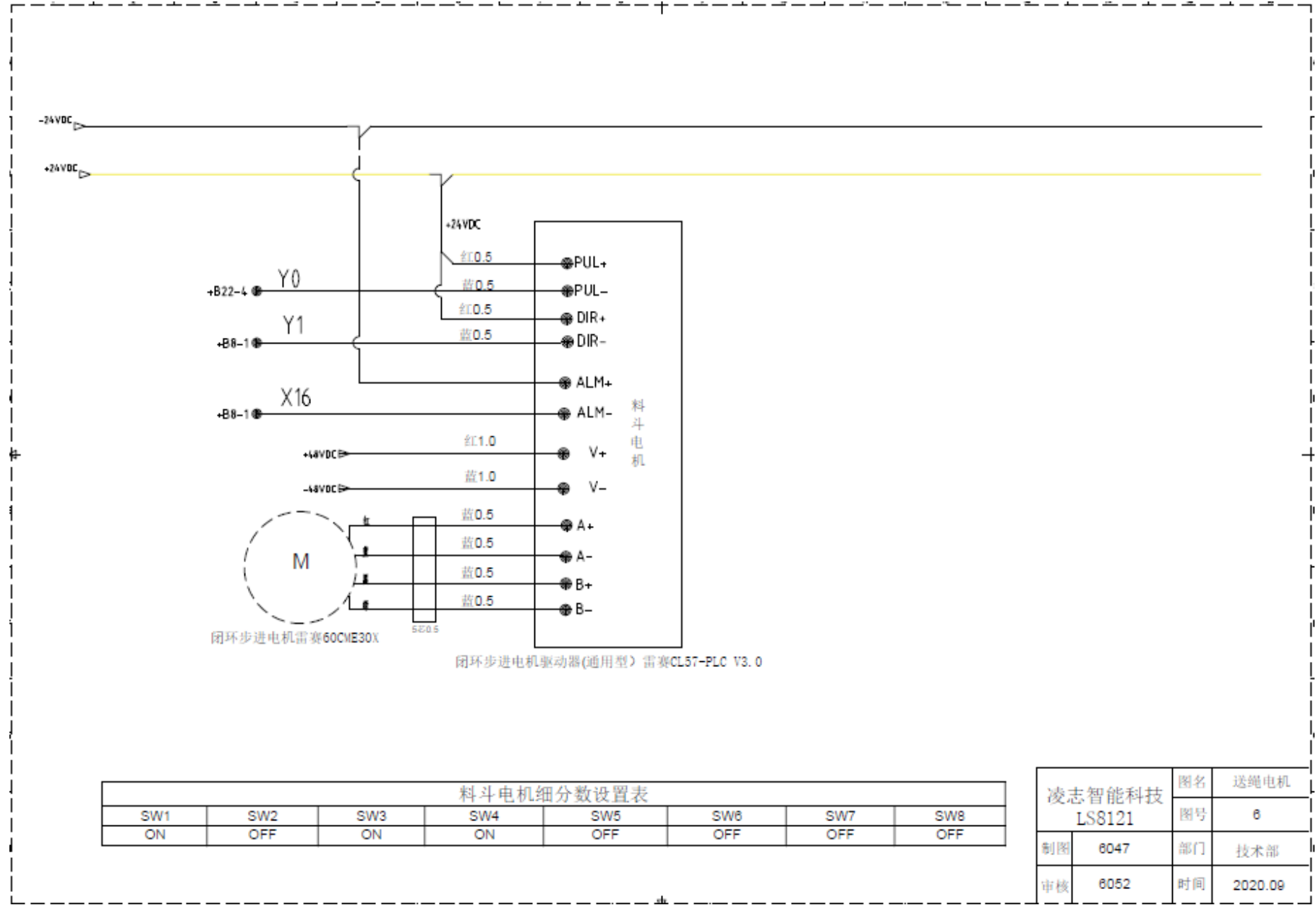


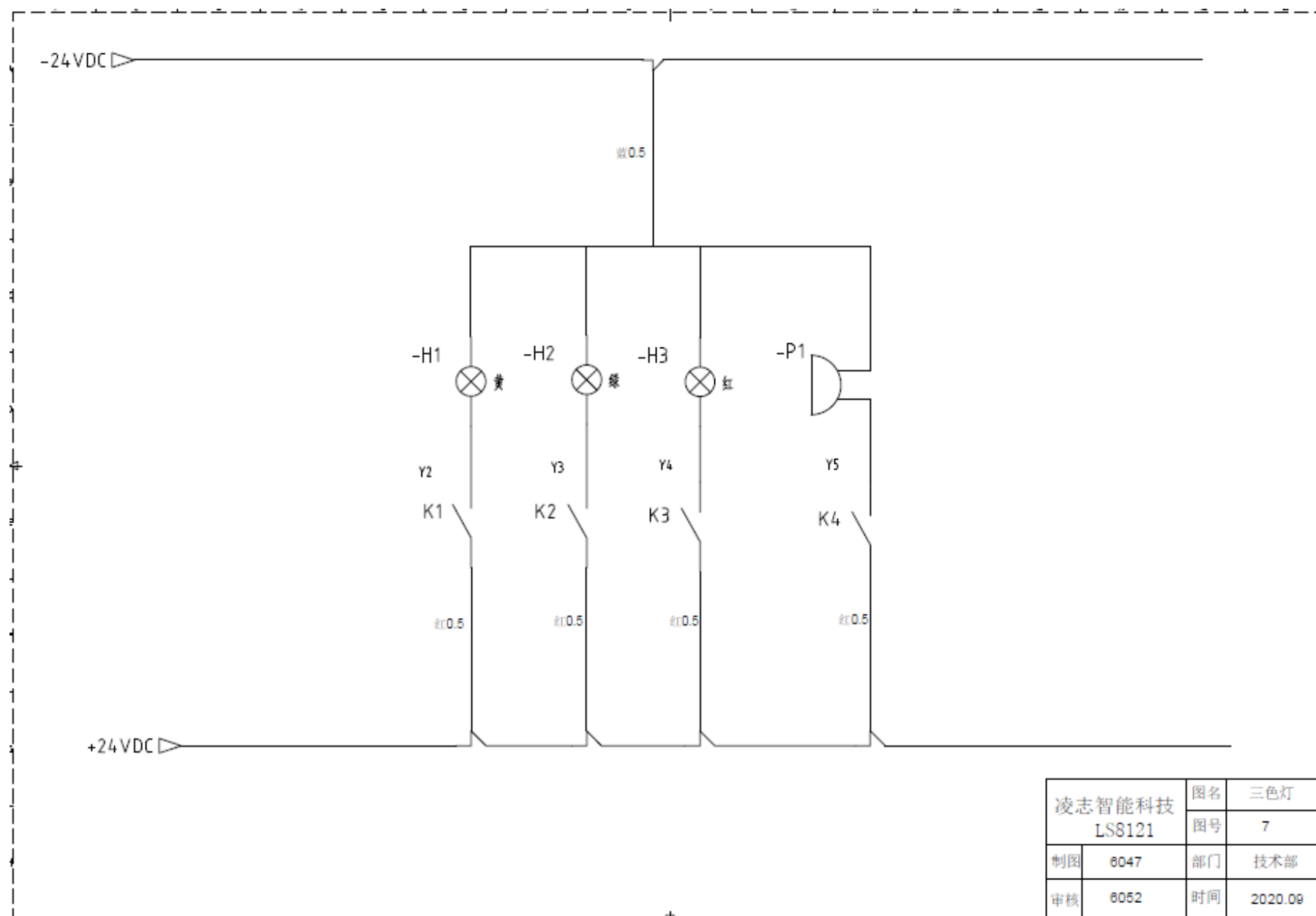


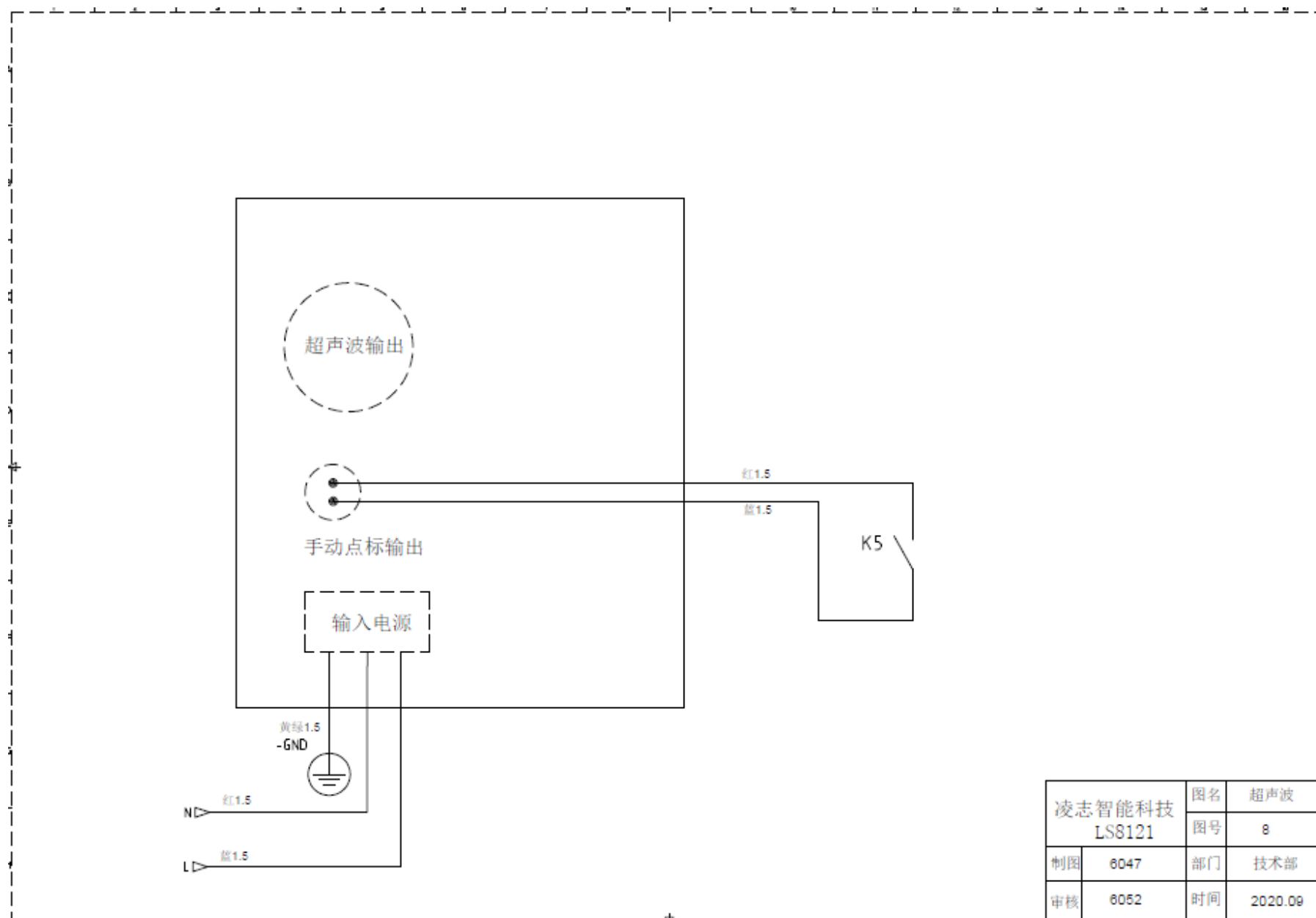


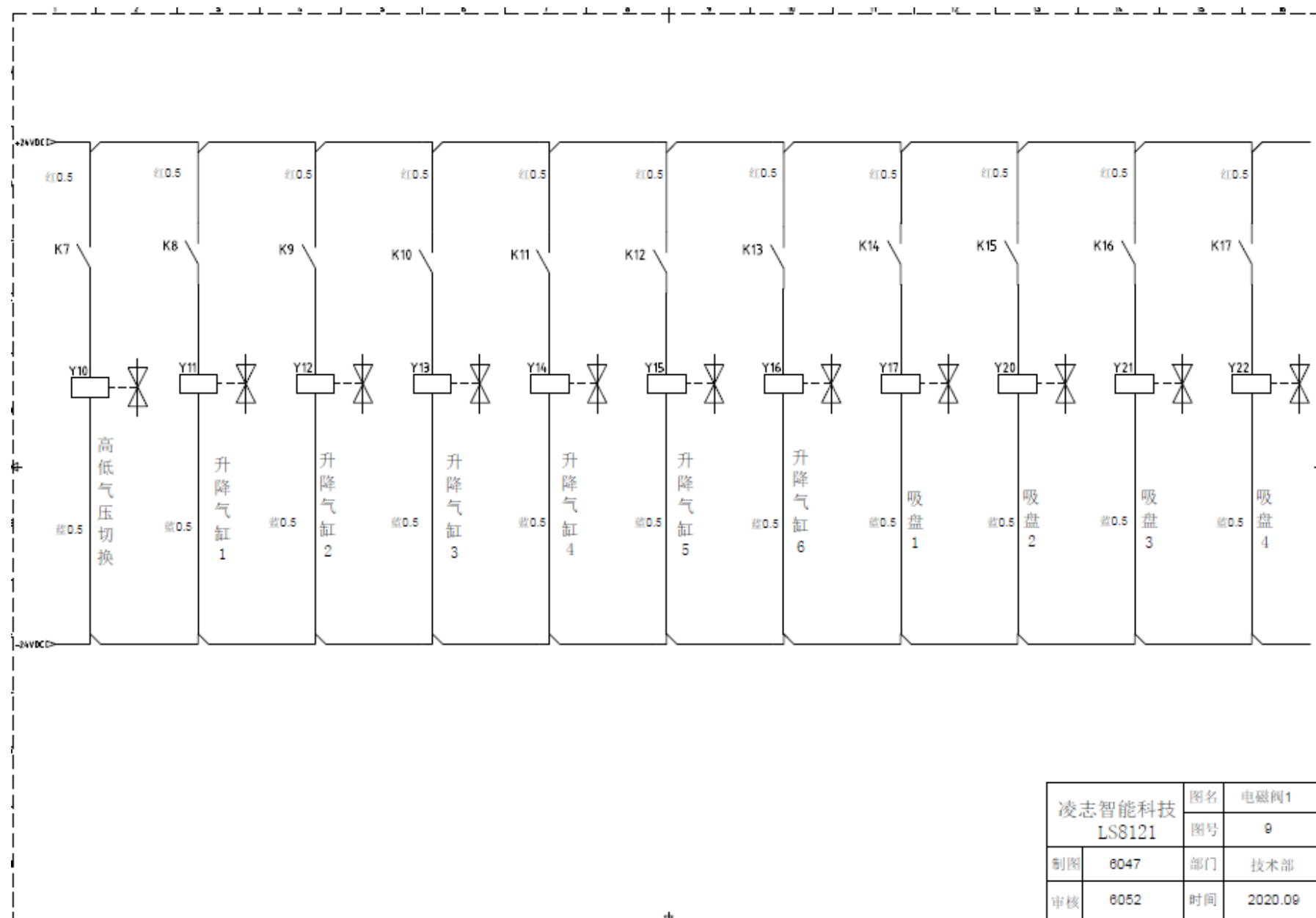


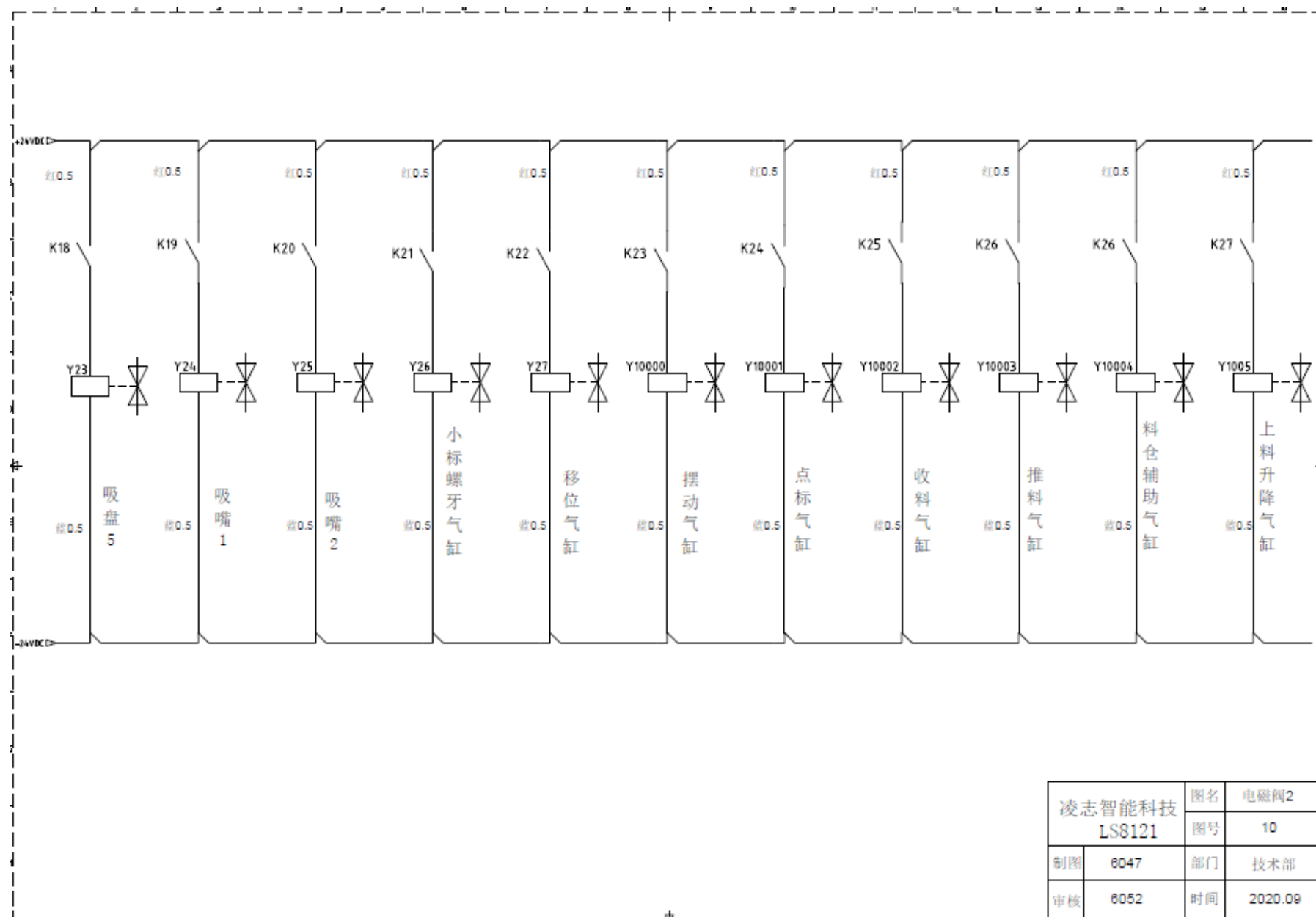


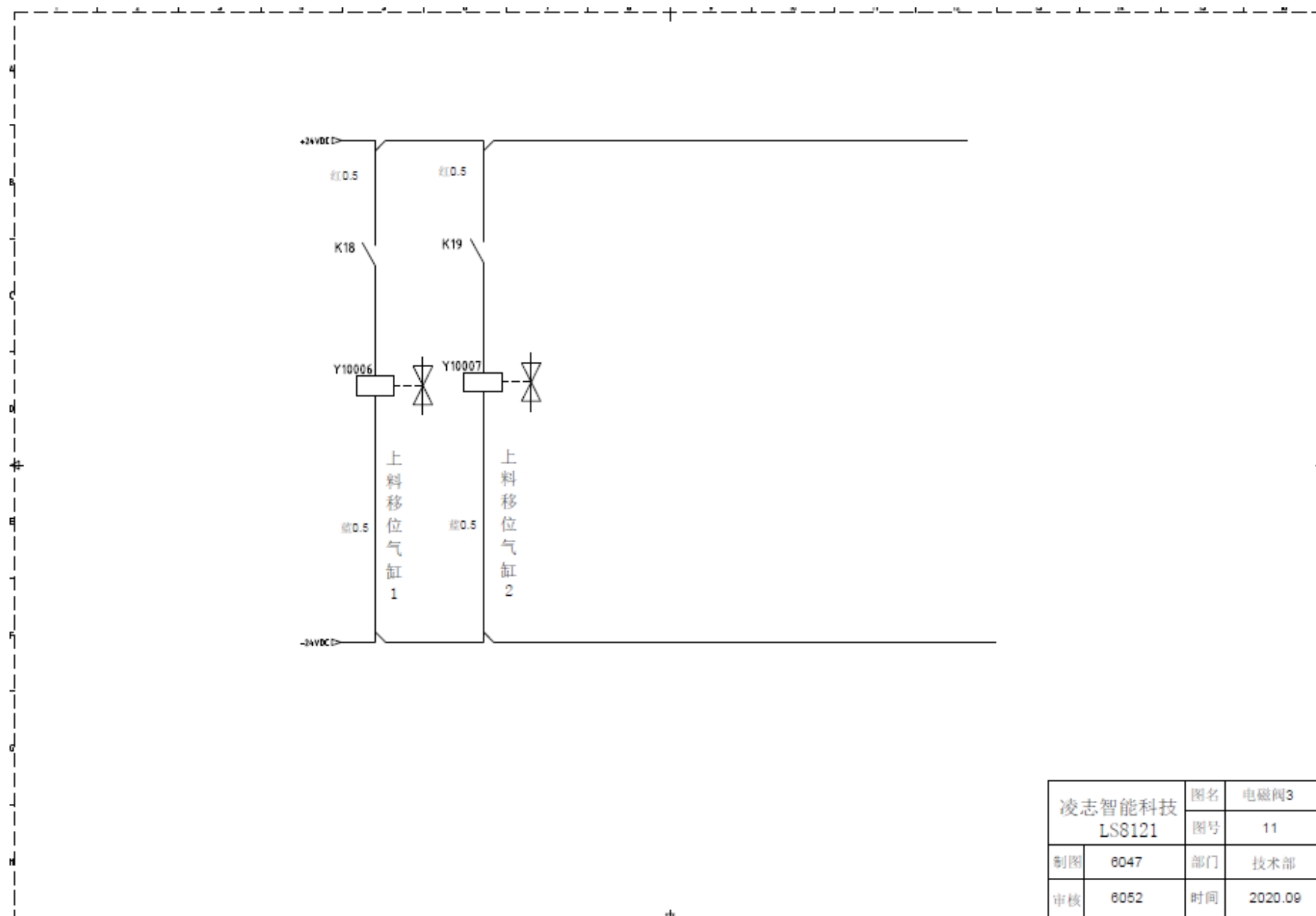


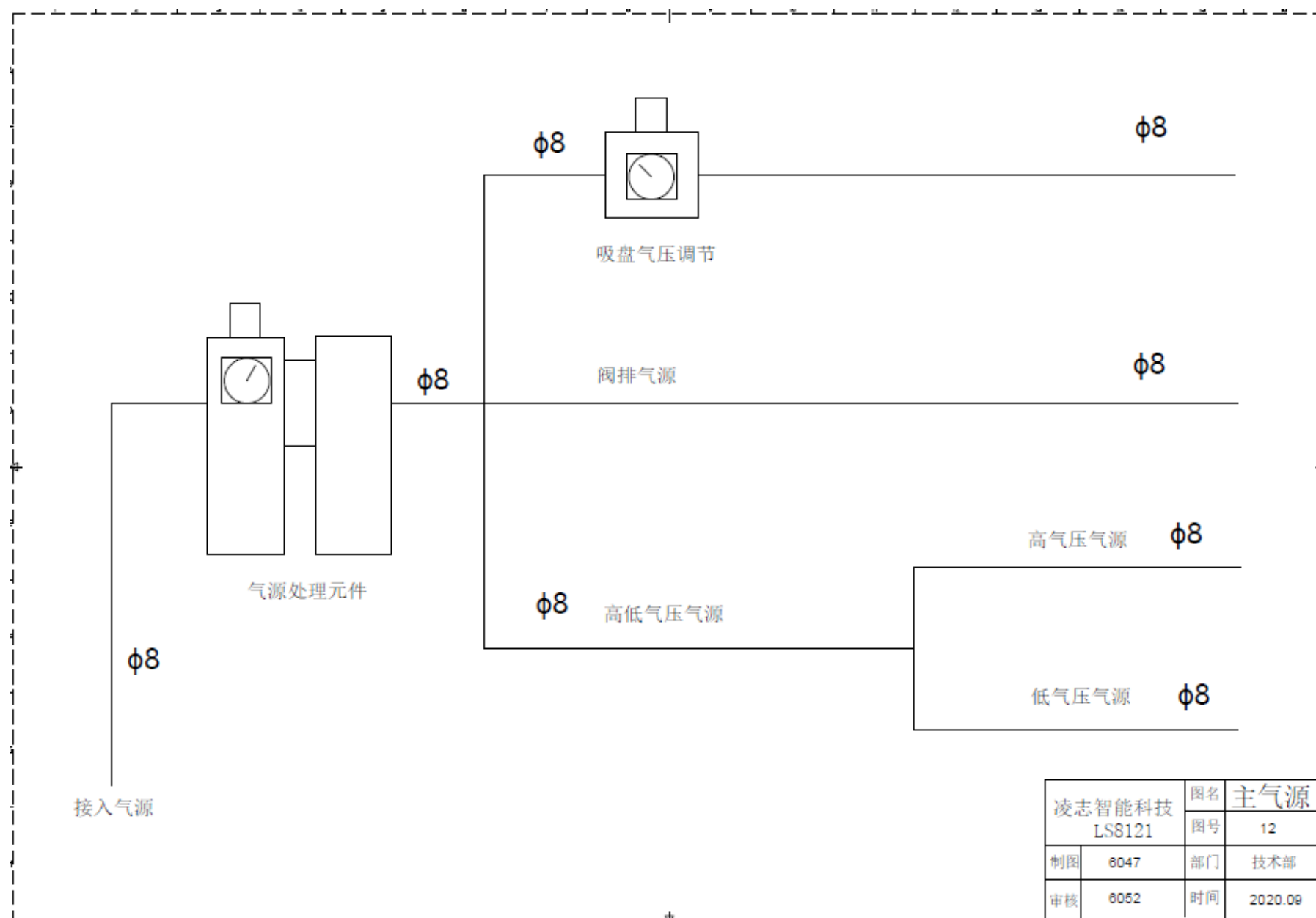


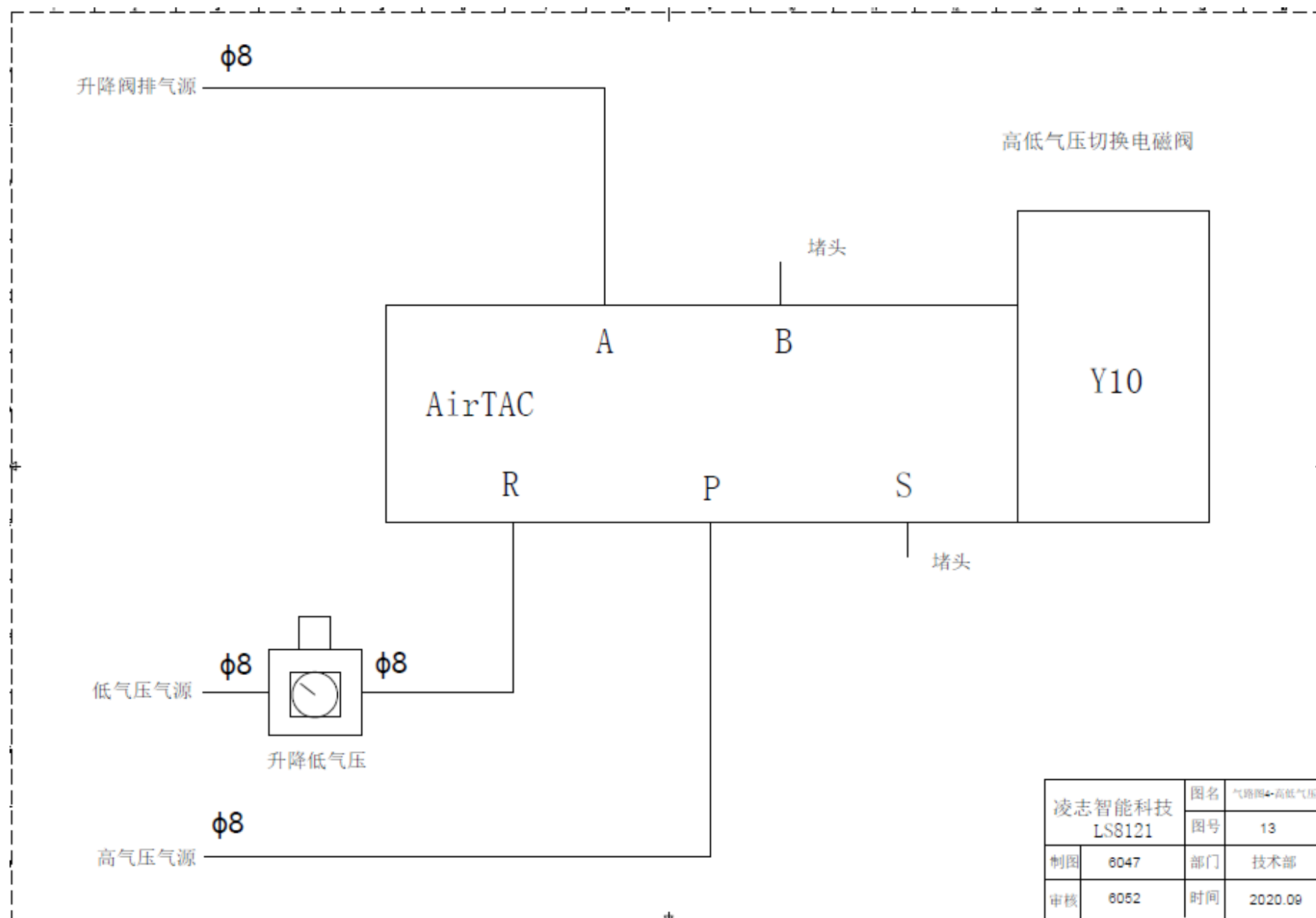


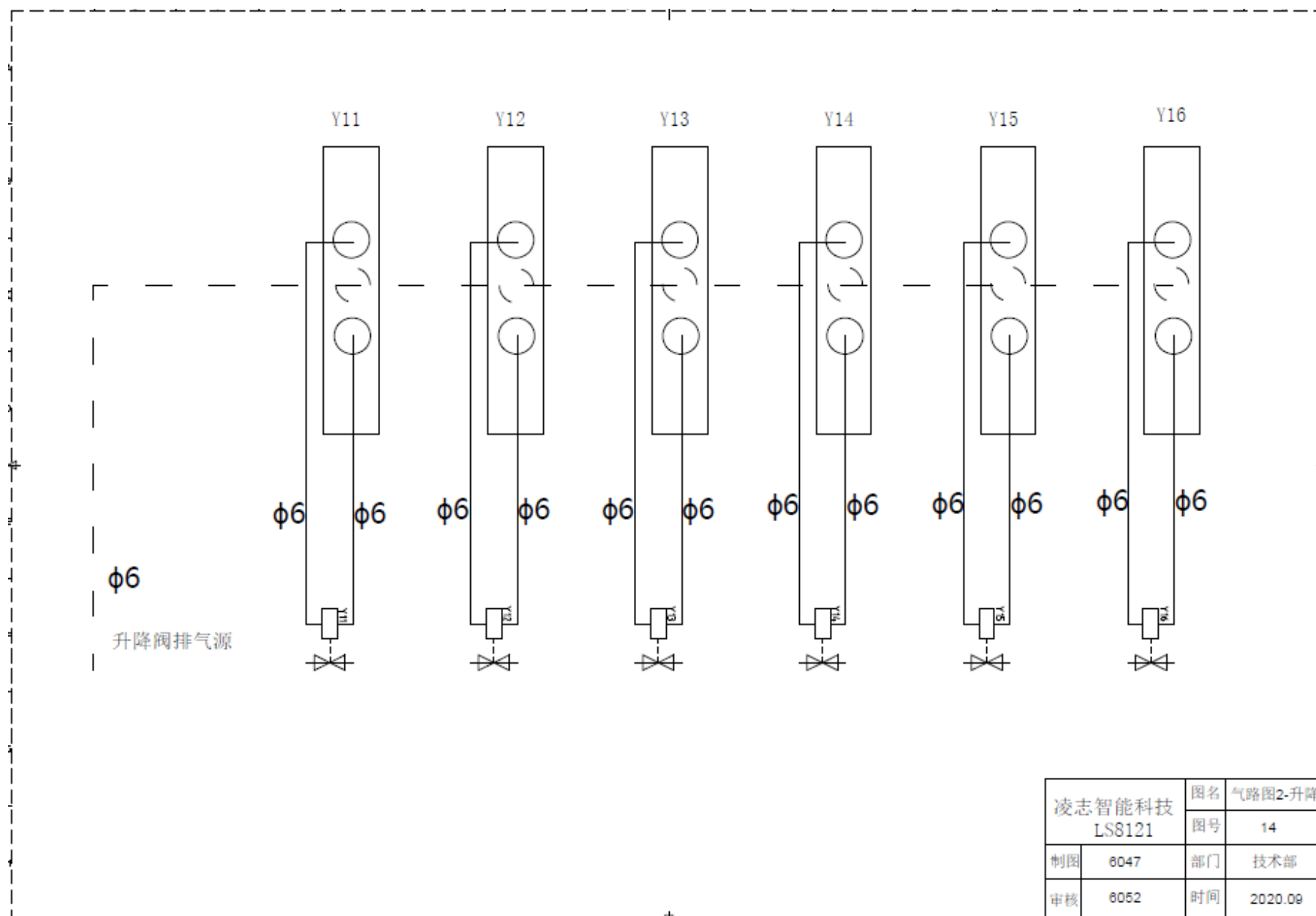


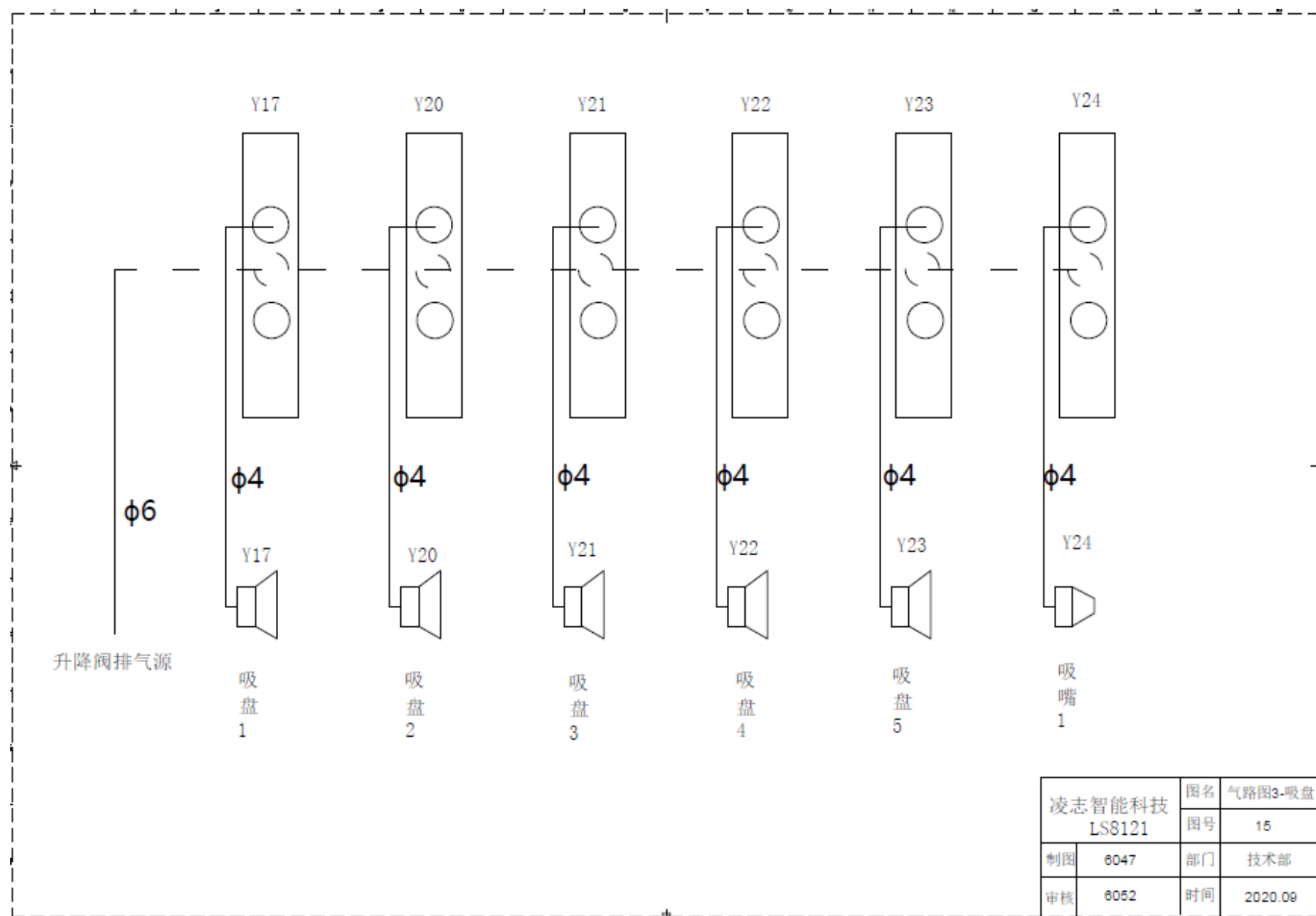


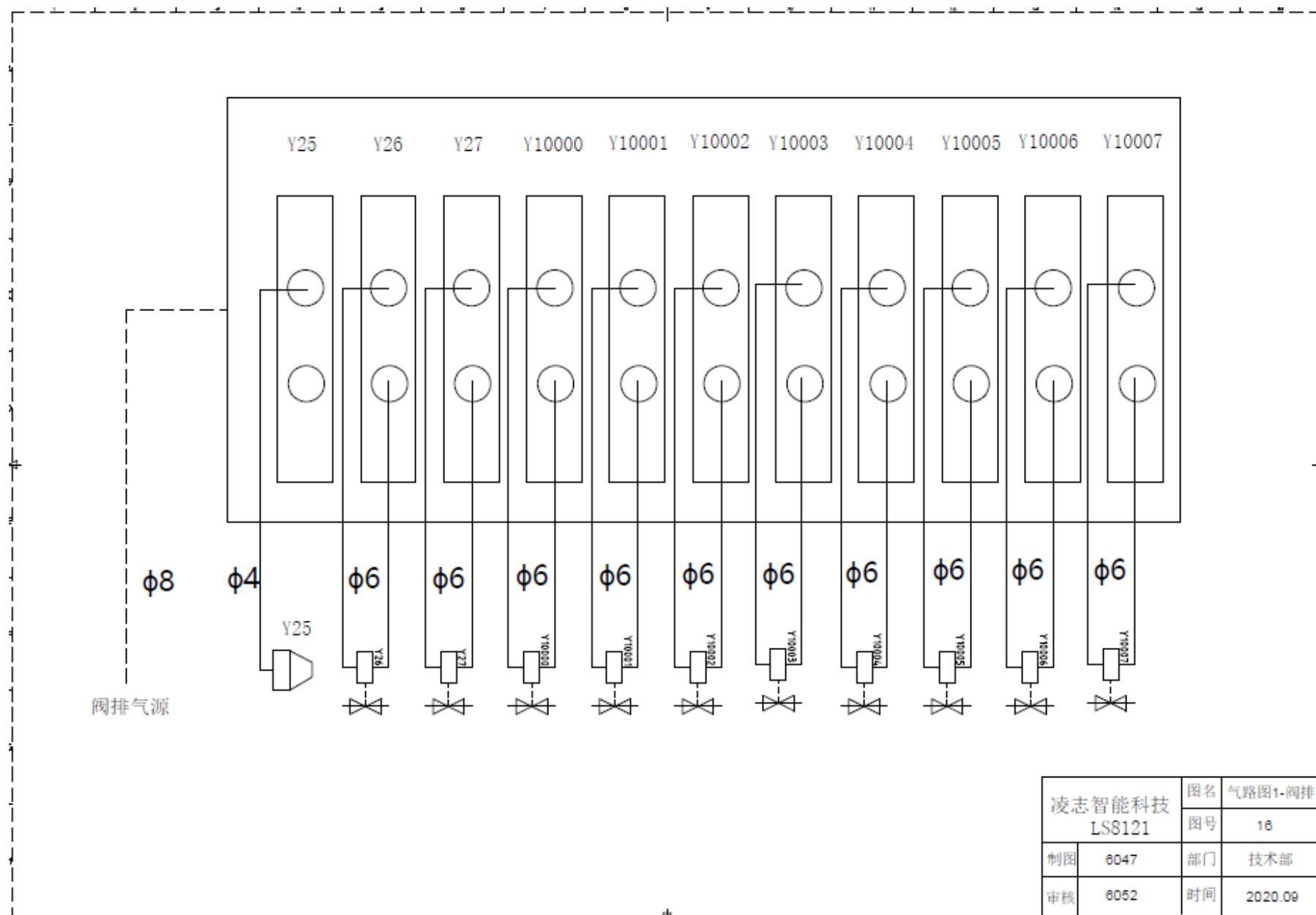


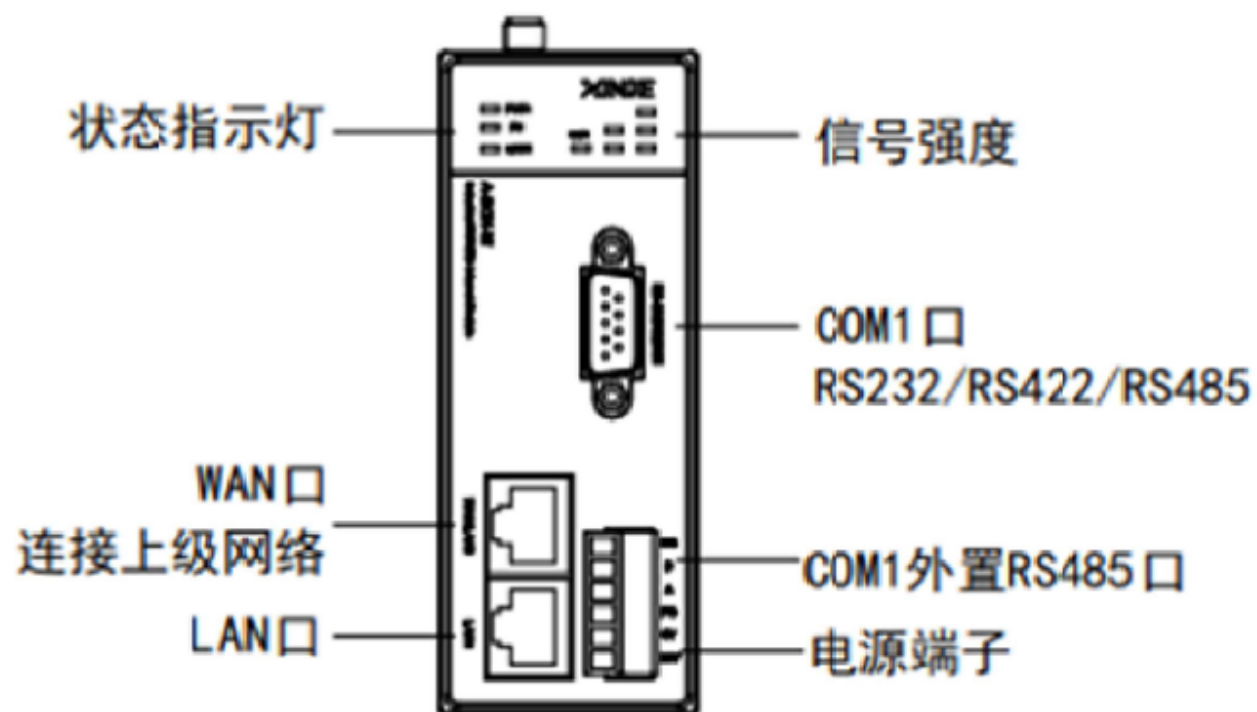












SG ●
B ●
A ●
FG ●
0V ●
24V ●

凌志智能科技 LS8121		图名	远程模块 (选配)
		图号	17
制图	6047	部门	技术部
审核	6052	时间	2020.09

浙江凌志智能科技有限公司

Endereço: no.11 building, no.500 xingwen road, haishu district, ningbo city,
zhejiang province

Código postal: 315000

Telefone: 0574-87423969

Fax: 0574-83885703