

Manual de Instruções

ASK-AMT200

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE AJUSTE DE GOLA



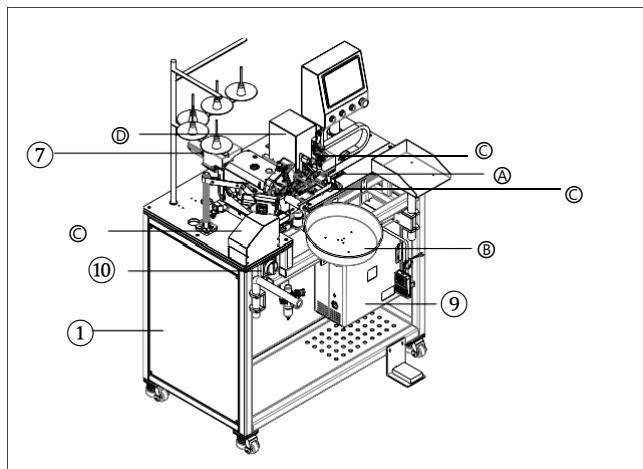
CONTEÚDO

1. Lista de Peças	1
1.1. Lista de Peças	1
1.2. Lista de Peças	1
1.2.1. Conjunto do Rolo Esquerdo	1
1.2.2. Conjunto do Rolo Direito	1
1.2.3. Conjunto de ajuste de tamanho	1
1.2.4. Conjunto de Busca de Costura	1
1.2.5. Conjunto de correção de desvio	2
1.2.6. Conjunto de Alimentação Superior Variável	2
1.2.7. Conjunto da Placa para Corpo da Peça	2
2. Parâmetro Técnico	2
3. Instruções da Interface da Tela de Exibição	2
3.1. Interface de Inicialização	2
3.2. Interface Principal	3
3.3. Interface de Configuração de Funções	3
3.3.1. Interface de Configuração de Estilo	3
3.3.2. Interface de Configuração de Proporção	5
3.3.3. Interface de configuração de alimentação superior variável	5
3.3.4. Interface de Configuração de Costura	6
3.3.5. Interface de configuração do motor	7
3.3.6. Interface de Configuração de Tamanho	7
4. Falhas Gerais e Soluções	9

1. Lista de Peças

1.1. Lista de Peças

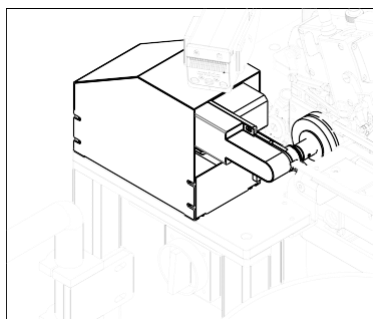
- ① Estrutura da máquina
- Ⓢ Conjunto do Rolo Esquerdo
- Ⓢ Conjunto do Rolo Direito
- Ⓐ Conjunto de Ajuste de Tamanho
- Ⓢ Conjunto de Detecção de Costura
- Ⓢ Conjunto de Correção de Desvio
- ⑦ Conjunto de Alimentação Superior Variável
- Ⓢ Conjunto da Placa do Corpo
- ⑨ Cortador de Linha
- ⑩ Ligar/Desligar



1.2. Lista de Peças

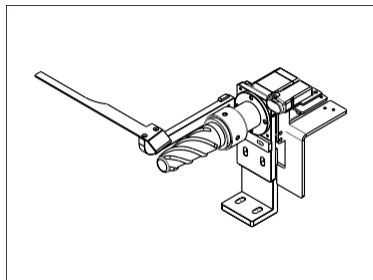
1.2.1. Conjunto do Rolo Esquerdo

Utilizado para sincronizar a costura do corpo da peça com o rolo.



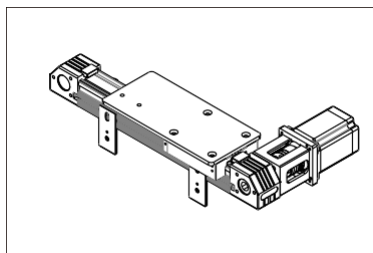
1.2.2. Conjunto do Rolo Direito

Utilizado para sincronizar a costura do corpo da peça com o rolo. Realiza o avanço ativo dos tecidos.



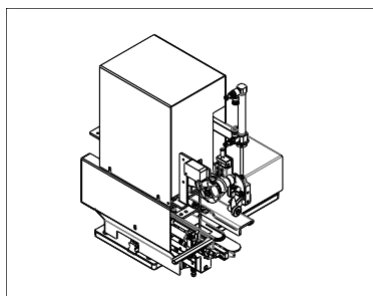
1.2.3. Conjunto de ajuste de tamanho

Usado para definir tamanhos diferentes e salvar os parâmetros correspondentes.



1.2.4. Conjunto de Detecção de Costura

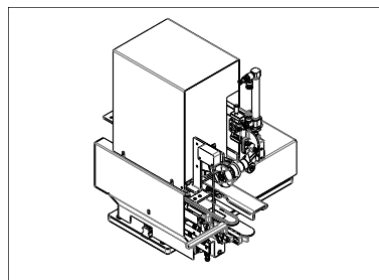
Utilizado para localizar a costura da gola



1.2.5. Conjunto de Correção de Desvio

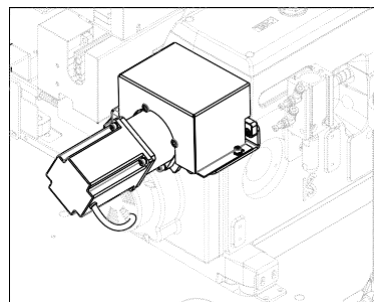
1.2.6.

Utilizado para controlar a borda do corpo da peça.



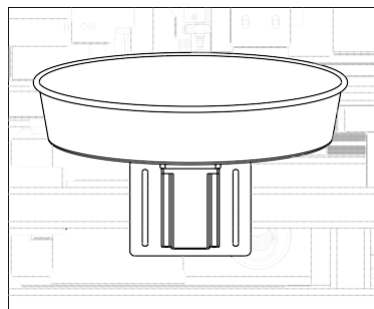
1.2.7. Conjunto de Alimentação Superior Variável

Utilizado para configurar os parâmetros de diferentes seções e realizar o ajuste gradual entre segmentos, garantindo que o decote fique uniforme.



1.2.8. Conjunto da Placa do Corpo da Peça

Utilizado para controlar a rotação sincronizada do corpo da peça. Garante um processo de costura uniforme.



2. Parâmetro Técnico

Tensão	AC 220V
Frequência	50Hz/60Hz
Potência	1200W

3. Instruções da Interface da Tela de Exibição

3.1. Interface de Inicialização

Clique no ícone de Idioma localizado no canto inferior esquerdo para selecionar o idioma desejado. Em seguida, clique no ícone de Seta localizado no canto inferior direito para acessar a interface principal.

3.2. Interface Principal



Retorna à página anterior.

Estilo: Clique para acessar a seleção de estilos.

Modo Manual: Realiza testes em diferentes segmentos.

Ajuda

Tamanho

Parar, Reiniciar, Iniciar, Elevação do Calcador, Comprimento do Ponto

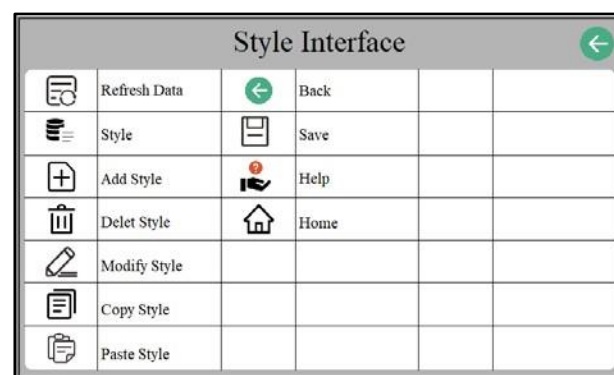
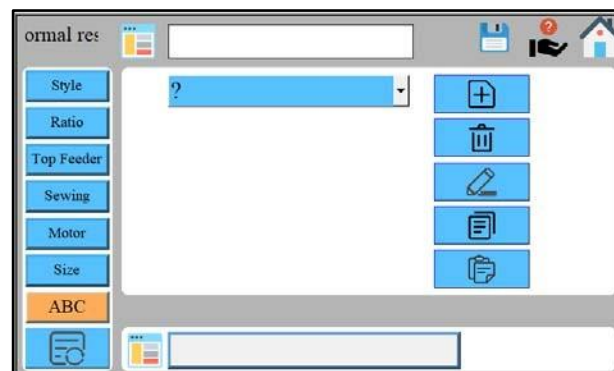
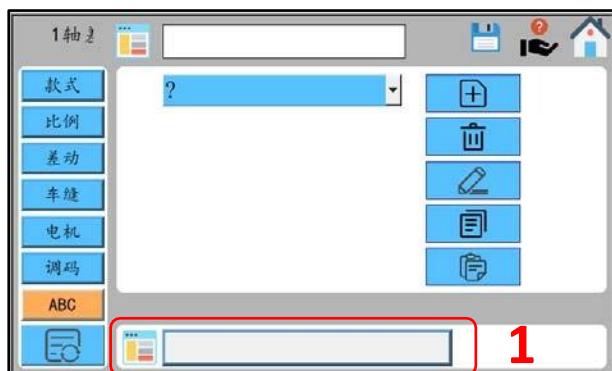
Informações de Alarme

Produção, Adição Manual, Redução Manual, Posição de Manutenção, Seleção de Funções

Teste Manual, Configuração de Parâmetros

3.3. Interface de Configuração de Funções

3.3.1. Interface de configuração de estilo



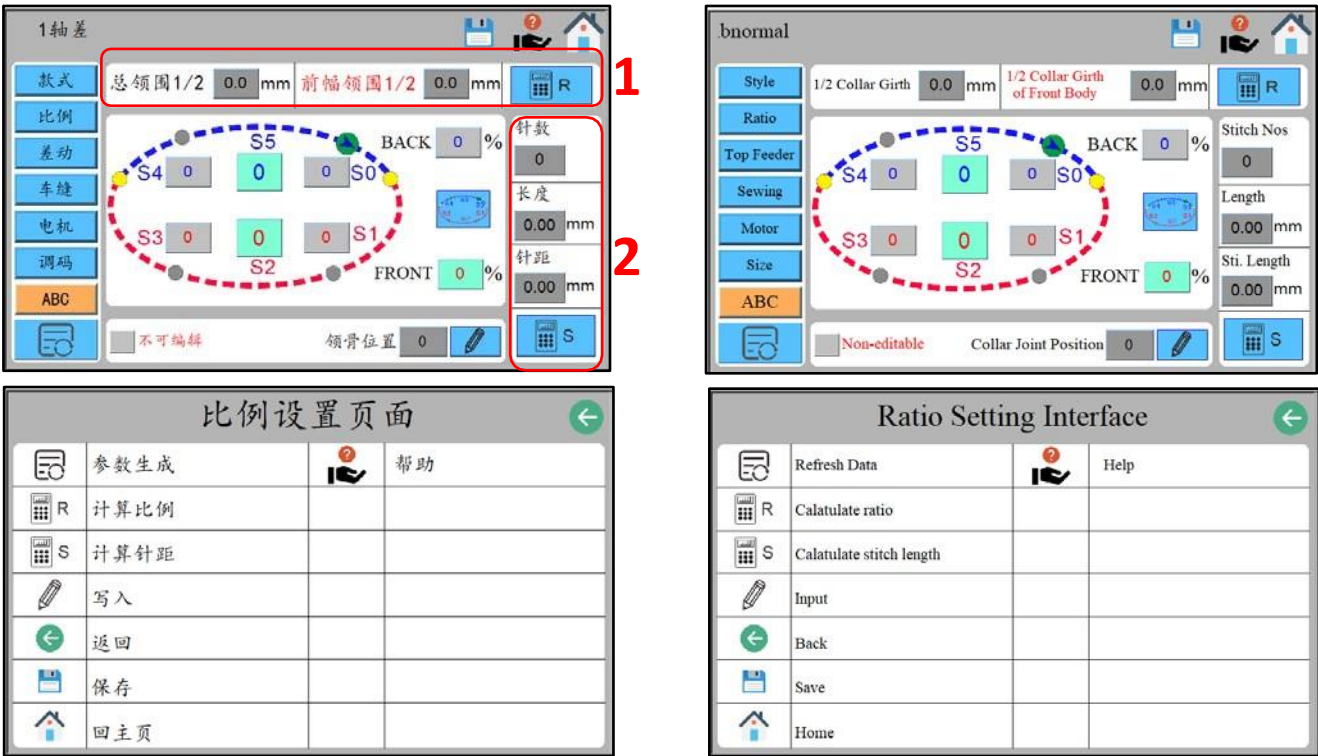
Etapas para Adicionar um Novo Estilo:
 Digite o nome do estilo na caixa de diálogo 1.
 Clique no botão Adicionar Estilo
 Clique no botão Salvar

Modifique o nome do estilo:
 Selecione o estilo cujo nome deseja modificar.
 Clique na caixa de diálogo 1 e digite o novo nome do estilo. Clique no botão Modificar Estilo.
 A modificação será concluída com sucesso

Etapas para Copiar um Estilo
 Selecione o estilo que deseja copiar.
 Clique no botão Copiar Estilo
 Selecione o estilo que será substituído
 Clique no botão Colar Estilo

Após modificar os parâmetros, pressione o ícone Identificação 1 para gerar os parâmetros automaticamente e, em seguida, clique no botão Salvar.

3.3.2. Interface de Configuração de Proporção



Caixa de diálogo 1: Insira os dados para calcular a distância entre os pontos de costura. Mantenha pressionado o botão correspondente para gerar os parâmetros automaticamente.

Caixa de diálogo 2: Insira os dados para calcular a proporção das partes dianteira e traseira. Mantenha pressionado o botão correspondente para gerar os parâmetros automaticamente.

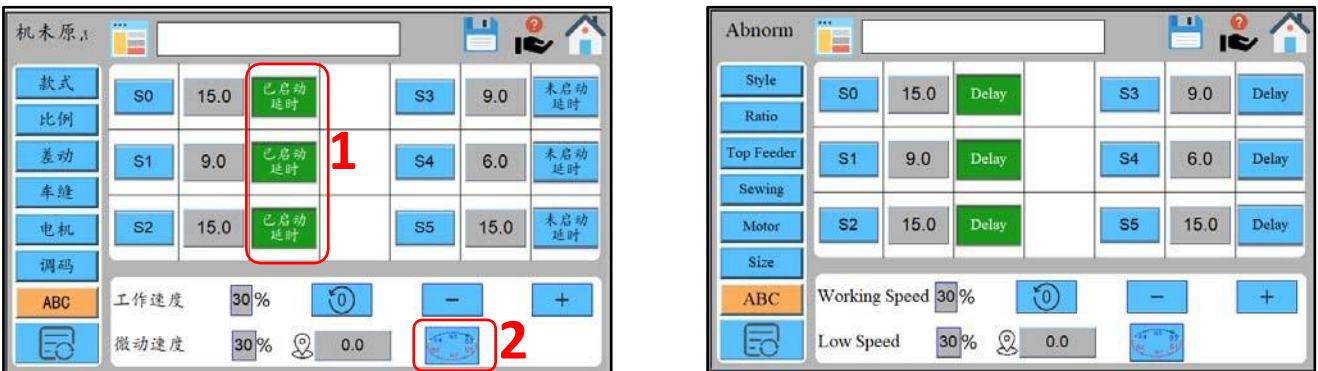
Cada seção da parte dianteira

Cada seção da parte traseira

A soma das proporções das seis seções deve ser igual a 100%

Após modificar os parâmetros, pressione o ícone Identificação 1 para gerar os parâmetros automaticamente e, em seguida, clique no botão Salvar.

3.3.3. Interface de configuração de alimentação superior variável



差动设置页面		
	参数生成	
	款式	
	当前位置	
	返回	
	保存	
	帮助	
	回主页	

Variable Top Feeder Interface		
	Refresh Data	
	Style	
	Current Position	
	Back	
	Save	
	Help	
	Home	

Na caixa de diálogo 1, clique para alternar a função de atraso. A cor azul indica que a função está desativada e a cor verde indica que a função está ativada. Valores padrão de ativação: 15, 9, 15, 9, 6, 15

Velocidade de operação e velocidade da alimentação superior, respectivamente: 30,30

Clique na caixa de diálogo 2 para acessar o layout.

Após modificar os parâmetros, pressione o ícone Identificação 1 para gerar os parâmetros automaticamente e, em seguida, clique no botão Salvar.

3.3.4. Interface de Configuração de Costura

动电机:											
款式	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL	
比例	S0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
差动	S1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
车缝	S2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
电机	S3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
调码	S4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ABC	S5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

normal r:											
Style	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL	
Ratio	S0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Top Feeder	S1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Sewing	S2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Motor	S3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Size	S4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ABC	S5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

差动电											
款式	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL	
比例	重线	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
差动	领骨	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
车缝											
电机											
调码											
ABC											

reset of t:											
Style	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL	
Ratio	Overlap Sewing	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Top Feeder	Collar Joint	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Sewing											
Motor											
Size											
ABC											

车缝页面		
	款式	
	码数	
	手动测试	
	针数	
	参数生成	
	写入	
	帮助	

Sewing Interface		
	Style	
	Size	
	Manual testing	
	Stitch	
	Refresh Data	
	Input	
	Help	

Os parâmetros de costura incluem 10 tamanhos diferentes e seus respectivos parâmetros.

Os dados de S0 a S5 são gerados automaticamente de acordo com os parâmetros predefinidos.

Na caixa de diálogo 1, após configurar os parâmetros de S0, pontos duplos e a posição da costura da gola, mantenha pressionado o botão Formato do Curso; os parâmetros predefinidos serão então atribuídos aos diferentes tamanhos.

Clique na caixa de diálogo 2 para acessar o layout.

Após modificar os parâmetros, pressione o ícone Identificação 1 para gerar os parâmetros automaticamente e, em seguida, clique no botão Salvar.

3.3.5. Interface de configuração do motor

款式	名称	%	运行	纠偏方向
	S0-右滚轮0段	80	运行	向里
	S1-右滚轮1段	60	运行	
	S2-右滚轮2段	90	运行	
	S3-右滚轮3段	70	运行	
	S4-右滚轮3段	80	运行	
	S5-右滚轮5段	80	运行	
	S6-右滚轮重线	80	运行	
	S7-纠偏速度	42	运行	
	S8-左滚轮速度	50	运行	
	S9-衫身旋转速度	12	运行	

Style	Description	%	Testing	Correction Direction
	S0-Right Roller	80	Running	CW
	S1-Right Roller	60	Running	
	S2-Right Roller	90	Running	
	S3-Right Roller	70	Running	
	S4-Right Roller	80	Running	
	S5-Right Roller	80	Running	
	S6-Right Roller	80	Running	
	S7-Correction	42	Running	
	S8-Left Roller	50	Running	
	S9-Body Rotating	12	Running	

Os parâmetros padrão de S0 a S9 são apresentados na figura.

Após modificar os parâmetros, pressione o ícone Identificação 1 para gerar os parâmetros automaticamente e, em seguida, clique no botão Salvar.

3.3.6. Interface de Configuração de Tamanho

款式	XS	S	M	L	XL
比例	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
差动					
车缝	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL
电机	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
调码					
ABC	工作速度 50 % 微动速度 50 %				
	L1-调码伸缩量 0.0 mm				

Style	XS	S	M	L	XL
Ratio	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Top Feeder					
Sewing	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL
Motor	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Size					
ABC	Working Speed 50 % Low Speed 50 %				
	L1-Size Expansion 0.0 mm				

款式	XS	S	M	L	XL
比例	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
差动					
车缝	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL
电机	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
调码					
ABC	工作速度 50 % 微动速度 50 %				
	L1-调码伸缩量 0.0 mm				

Style	XS	S	M	L	XL
Ratio	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Top Feeder					
Sewing	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL
Motor	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Size					
ABC	Working Speed 50 % Low Speed 50 %				
	L1-Size Expansion 0.0 mm				

Mantenha pressionado o botão Modificar Tamanho; a cor do botão será alterada de azul para verde. Em seguida, clique em Tamanho para modificar o nome do tamanho. Após concluir a alteração, mantenha pressionado novamente o botão Modificar Tamanho; a cor do botão será alterada de verde para azul. Clique novamente em Tamanho para selecionar diferentes tamanhos e suas respectivas configurações. Após modificar os parâmetros, pressione o ícone Identificação 1 para gerar os parâmetros automaticamente e, em seguida, clique no botão Salvar.

4. Interface Manual



Utilizado para testar manualmente se o funcionamento dos cilindros e motores, bem como os sinais dos sensores, estão normais.

4. Item Falha e Soluções

Item	Falhas	Soluções
1	Gola com acabamento inadequado	Verifique a distância entre as agulhas. Detecção incorreta da junção da gola. Inicie o modo manual e verifique se as junções dos segmentos estão corretas.
2	Detecção incorreta da junção da gola	Ajuste o parafuso limitador do cilindro rotativo. Quando houver uma grande diferença de espessura entre os tecidos, será necessário localizar novamente a altura do ponto de detecção do suporte de rolamento.
3	Erro de interface	Reinicie o sistema

