

Manual de Instruções

**Máquina de Bolso Chapado de alta
velocidade para jeans**

IS-NP1002F-BR-311HN

Obrigado por adquirir esta máquina de costura industrial da IMB-SILMAQ.

Antes de usar esta unidade automática, por favor, leia as instruções a seguir, que vão lhe ajudar a entender como a máquina funciona.

Essas instruções ilustram os métodos de trabalho corretos para cumprir as regulamentações vigentes.

Nenhuma parte deste manual pode ser copiada ou transcrita sem solicitar autorização prévia da IMB-SILMAQ.

O conteúdo deste manual pode estar sujeito a alterações sem aviso prévio.

Ficamos felizes em receber sugestões e/ou indicações de maneiras de melhorar este manual.

Conteúdo

INFORMAÇÕES ESSENCIAIS

ESPECIFICAÇÕES

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

DESCRIÇÃO DO BOTÃO

1. Descrição da função do botão
2. Resetar as instruções da operação
- 2.1 Operação de resetar ao ligar
- 2.2 Operação de resetagem após parada de emergência

INSTRUÇÕES OPERACIONAIS

1. Preparação antes da operação
2. Descrição do processo operacional
- 2.1 Dispositivo de inicialização
- 2.2 Operação de reset
- 2.3 Posicionamento do tecido
- 2.4 Início de costura
- 2.5 Fim costura
- 2.6 Desligamento
- 2.7 Situação anormal

OPERAÇÃO DE TRANSIÇÃO

1. Resetar o boot
2. Substitua
3. Ajuste do laser
4. Padrão de edição
5. Testes

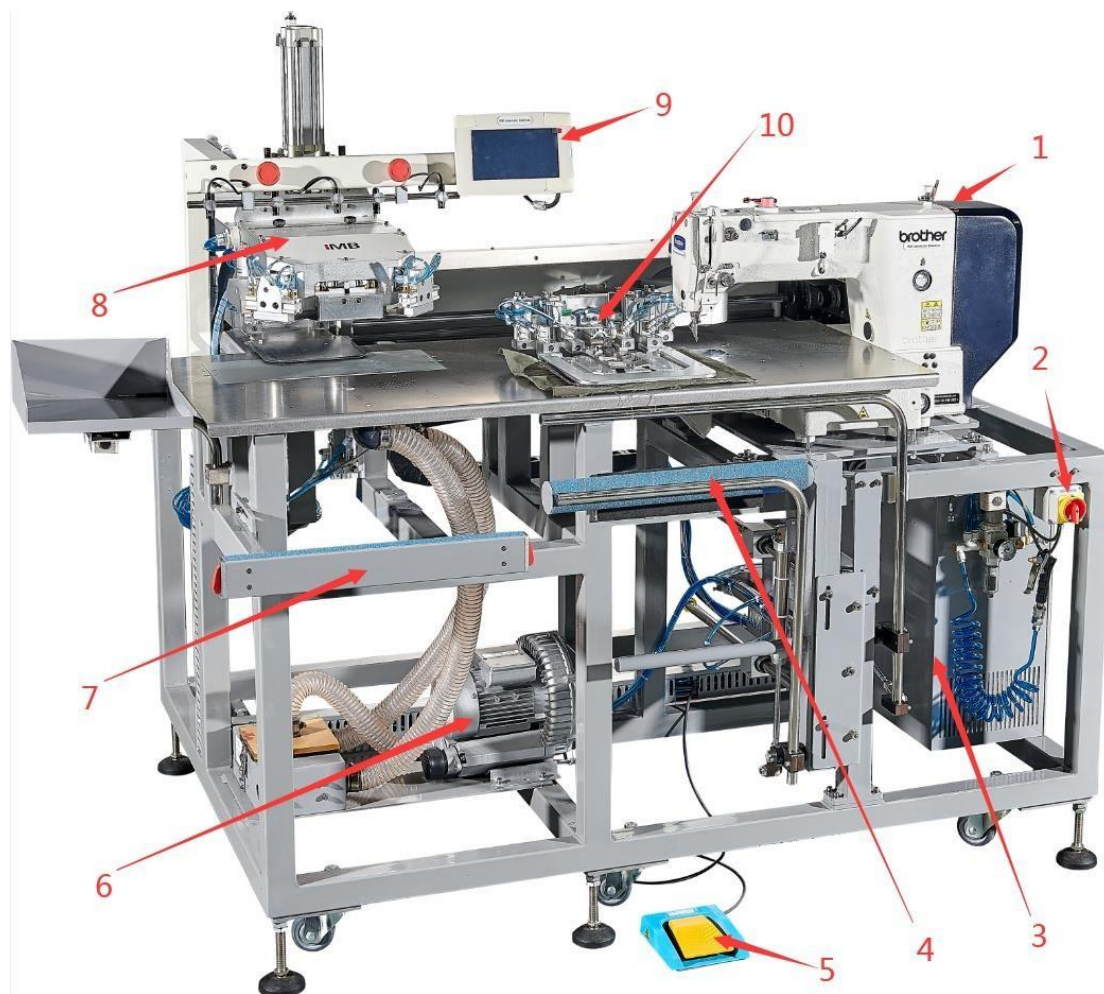
INSTRUÇÕES ELÉTRICAS

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

DIRETRIZES DE MANUTENÇÃO REGULAR

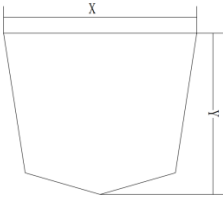
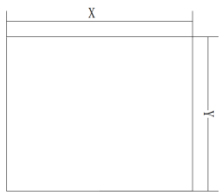
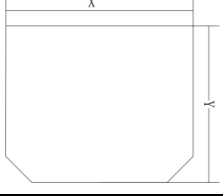
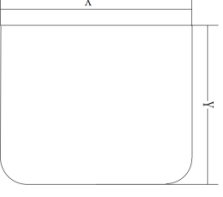
DECLARAÇÃO DE PROPRIEDADE INTELECTUAL

1、INFORMAÇÕES ESSENCIAIS



- 1: Cabeçote das máquinas BAS-311HN ou AMS 210;
- 2: Interruptor de energia;
- 3: Caixa de controle;
- 4: Empilhador;
- 5: Pedal;
- 6: Sistema de sucção;
- 7: Acionador;
- 8: Grupo Vincador/Dobrador;
- 9: Tela sensível ao toque/Painel;
- 10: Forma Central/Clamp Interno.

2、ESPECIFICAÇÕES

NP-IS1002F Bolso de alta velocidade para jeans				
1	Cabeçote da máquina		Brother-BAS-311HN ou JUKI AMS210	
2	Velocidade/rpm máxima		2800	
3	Tensão de funcionamento (V)		220	
4	Pressão de trabalho		0.5 MPA	
5	Motor		Servomotor AC	
6	Comprimento do ponto/mm		0.05--12.7	
7	Recursos de desempenho		8s/pc	
8	Tamanho/mm		1800L×1550W×1600H	
9	Peso/kg		477	
10	Tamanho da forma esquerda/interna Clamp Interno		S:90-125; M:125-170; L:170-220;	
11	Formato de bolso	   	Tamanho	S:X:90-130; Y:90-130 M:X:130-185Y:130-170;

3. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Precauções para uso seguro

	1. Para evitar acidentes causados por choque elétrico, por favor, não abra a tampa da caixa elétrica do motor nem toque nas peças da caixa elétrica quando a energia estiver ligada.
	1. Para evitar ferimentos pessoais, por favor, não opere a máquina com a proteção do cinto, protetor de dedo e outros dispositivos de segurança removidos; 2. Para evitar acidentes pessoais envolvendo a máquina, por favor, mantenha dedos, cabelos e roupas longe da polia da correia, correia em V e motor durante o funcionamento da máquina, e não coloque objetos nela. 3. Para evitar lesões pessoais, por favor, não coloque o dedo perto da agulha ao ligar a energia ou quando a máquina de costura estiver funcionando. 4. Para evitar lesões pessoais, por favor, não coloque os dedos na tampa da haste do estica-fio enquanto a máquina de costura estiver ligada. 5. Quando a máquina de costura está funcionando, ela gira em alta velocidade. Para evitar lesões nas mãos, por favor, nunca deixe suas mãos próximas do cortador de tecido durante a operação. Além disso, por favor, desligue a fonte de alimentação ao trocar quaisquer cabos. 6. Para evitar ferimentos pessoais, tome cuidado para não esmagar os dedos quando a máquina de costura se mover para cima e para baixo ou voltar à posição original. 7. Quando a máquina de costura estiver ligada, por favor, não corte a energia ou o fornecimento de ar. 8. Para evitar acidentes causados por partida repentina, quando o trabalho preparatório estiver concluído e a costura puder ser realizada, por favor, remova o guia de tecido. 9. Para evitar acidentes causados por choque elétrico, por favor, não opere a máquina de costura quando o fio terra de energia for removido. 10. Para evitar acidentes causados por choque elétrico e danos às partes elétricas, por favor, desligue o interruptor antes de ligar e desligar a tomada. 11. Para evitar acidentes causados por danos às peças elétricas, por favor, pare a operação e desconecte a tomada de energia por segurança durante o trovão/relâmpagos. 12. Para evitar acidentes causados por danos às peças elétricas, a condensação ocorrerá ao se mover de lugares frios para lugares quentes, etc., portanto, por favor, ligue a energia depois que as gotas de água estiverem completamente secas. 13. Como este produto é uma máquina de precisão, por favor, preste total atenção à operação, não espirre água e óleo na máquina, e não deixe a máquina cair e a impactar.

	14. Esta máquina é uma máquina industrial classe A. Se essa máquina for usada em ambientes domésticos, pode ocorrer o fenômeno de interferência de rádio. Neste momento, por favor, tome as medidas adequadas para resolver o problema da interferência de rádio. 15. Depois que o interruptor de energia é desligado, quando o empilhador atua, a barra do empilhador também atua, então tome cuidado para não esmagar os dedos, etc. 16. Depois que o interruptor de energia é desligado, tome cuidado para não machucar os dedos com o calcador e forma/chapa central etc. 17. Durante a dobra, tome cuidado para não deixar o cilindro de ar prender o dedo ao colocar o dedo na máquina de dobrar.
--	---

***AVISO:**

- √ O funcionamento inadequado da máquina pode causar danos pessoais. Por favor, leia esta instrução com atenção e opere-a corretamente antes da operação.
- √ Por favor, ventile a máquina antes de ligar a energia.
- √ É estritamente proibido abrir o gabinete elétrico ou as partes internas da tela sensível ao toque/painel quando ela estiver ligada.
- √ Esta máquina precisa ser usada após treinamento ou sob a orientação de uma pessoa especial para garantir a segurança pessoal do usuário.

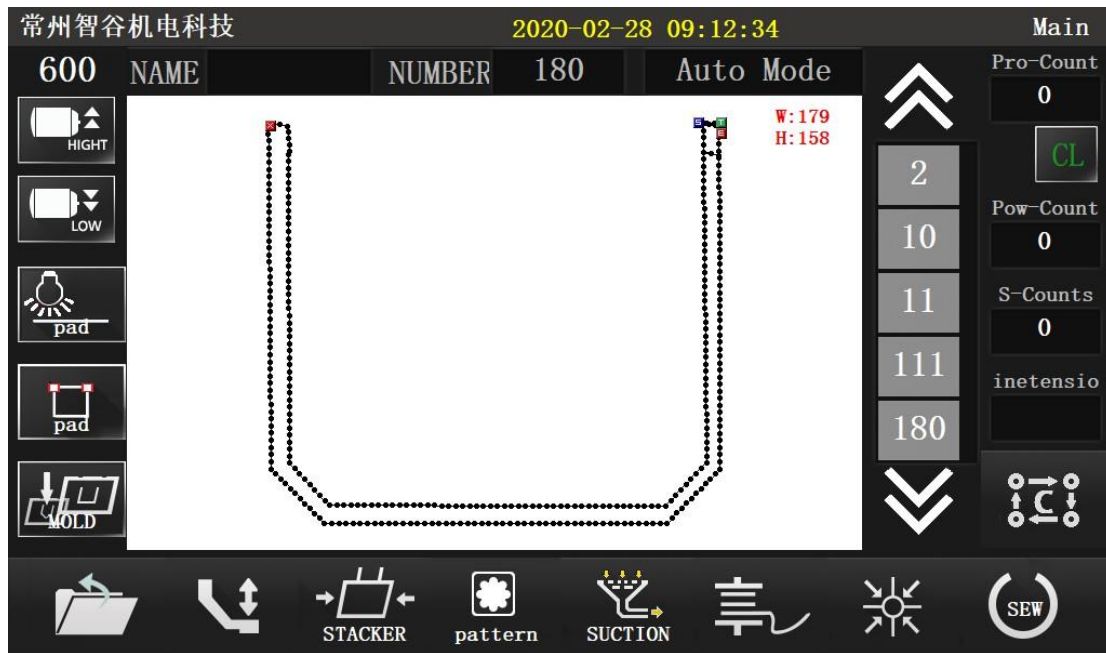
4、 DESCRIÇÃO DO BOTÃO

4.1. DESCRIÇÃO DA FUNÇÃO DO BOTÃO

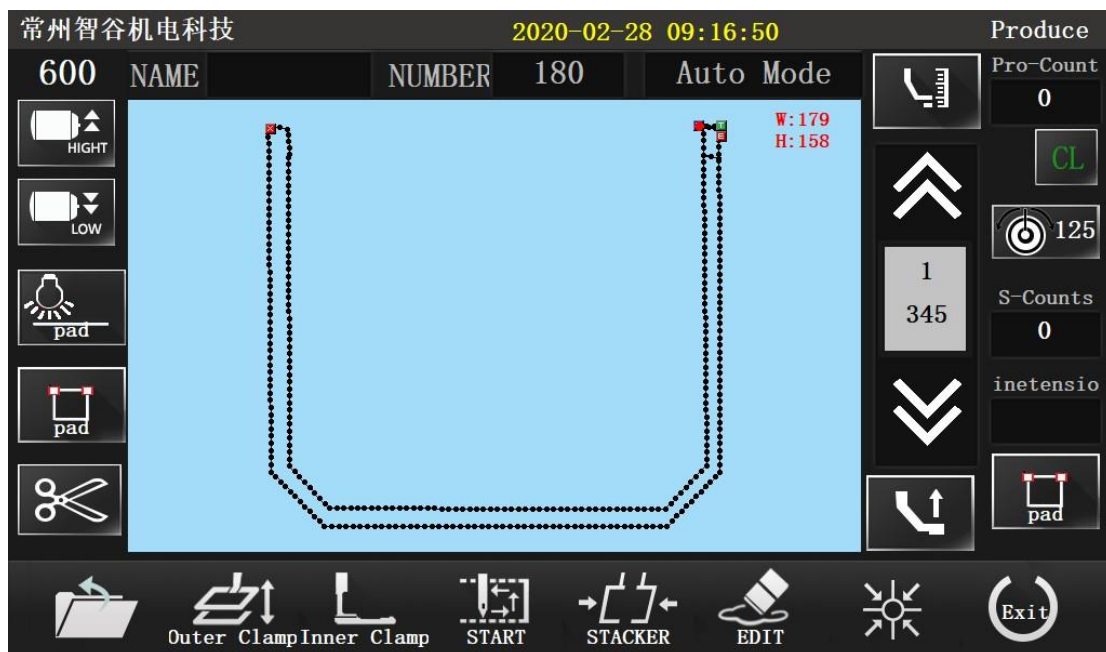


- (1) Interruptor Liga/Desliga - Ligue o interruptor 90° para ligado, e o equipamento é ligado e ventilado.
- (2) Pedal: no modo pé, a chapa esquerda se estende e retrai.
- (3) Interruptor Start - pressione e a máquina costura automaticamente.
- (4) Troca de alimentação P - teste de alimentação com tapete. Pressione para controlar a velocidade da alimentação com reforço/almofada (dispositivo opcional).
- (5) Botão de parada de emergência (à esquerda) - parada de emergência do grupo de dobramento.
Campainha (média) - alerta de falha.
Botão de parada de emergência (à direita) - parada de emergência de costura.
- (6) Tela sensível ao toque/Painel - veja <mb1002f Full Automatic Denim Pocket Setter - descrição da interface para detalhes>.

a: Interface principal



b: Interface de costura



4.2. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO DE REINÍCIO

4.2.1 OPERAÇÃO DE REINÍCIO DO LIGAR— Veja 4.1

Passo		Pressionar a tecla
1	Ligado	(1)
2	Resetar	(6) -- a 
3	Alternar o modo de costura	(6) – a  -- b

4.2.2 OPERAÇÃO DE RESETAGEM DE PARADA DE EMERGÊNCIA

Caso 1: Parada de emergência do grupo de dobra, etapas de reset: Gire o interruptor de parada de emergência no sentido horário para reiniciar, o tecido é reposicionado e, após a colocação, pressione o botão de partida (3).

Caso 2: Parada de emergência de costura, etapas de reset: Gire o interruptor de parada de emergência no sentido horário para reiniciar,

(1) Continue costurando: (6) – b –  Voltando ao ponto de costura --
continuar a costura 

(2) Re-costura: (6) – b --  reset.

5、 INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

5.1. PREPARAÇÃO ANTES DA OPERAÇÃO

- ✓ O cabeçote da máquina deve estar em estado de parada quando o operador a verificar
- ✓ Verifique se a esponja da chapa central de pressão está intacta
- ✓ Verifique se a linha de costura foi colocada/passada corretamente
- ✓ Verifique se a agulha foi instalada
- ✓ Limpe os objetos na mesa da máquina para garantir que não haja objetos que atrapalhem o funcionamento da máquina
- ✓ Verifique a pressão do manômetro de ar para garantir que ele atenda aos requisitos de uso da máquina
- ✓ Verifique se o protetor auricular foi instalado corretamente em casos de ruído excessivo na fábrica.

5.2. DESCRIÇÃO DO PROCESSO OPERACIONAL

5.2.1 DISPOSITIVO DE BOOT

Gire o interruptor de energia 90° para a posição ligada, e o equipamento será alimentado ligada.

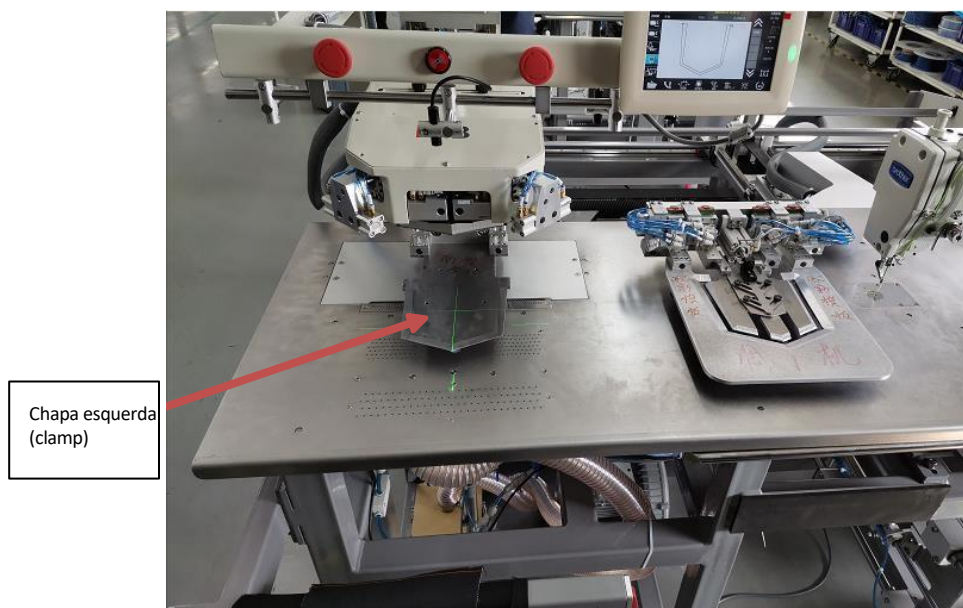


5.2.2 OPERAÇÃO DE REINÍCIO

Execute a operação de reinício da máquina. Por favor, consulte a:

1. Descrição da função chave –
- 2.1 operação de reinício ao ligar.

A figura a seguir mostra o status do dispositivo após o reset.



Chapa esquerda
(clamp)

AVISO:

A: Modo pedal

Se a chapa esquerda for retraída, a máquina entra no modo pedal. Nesse momento, pise continuamente no pedal, estenda a chapa esquerda e abra a sucção de ar

B: Modo automático

Se a chapa esquerda estiver estendida, a sucção está ativada. A máquina está no modo automático

5.2.3 POSICIONAMENTO DO TECIDO

Coloque o tecido na área de sucção de ar e alinhe-os com precisão de acordo com as linhas de posicionamento do led laser.

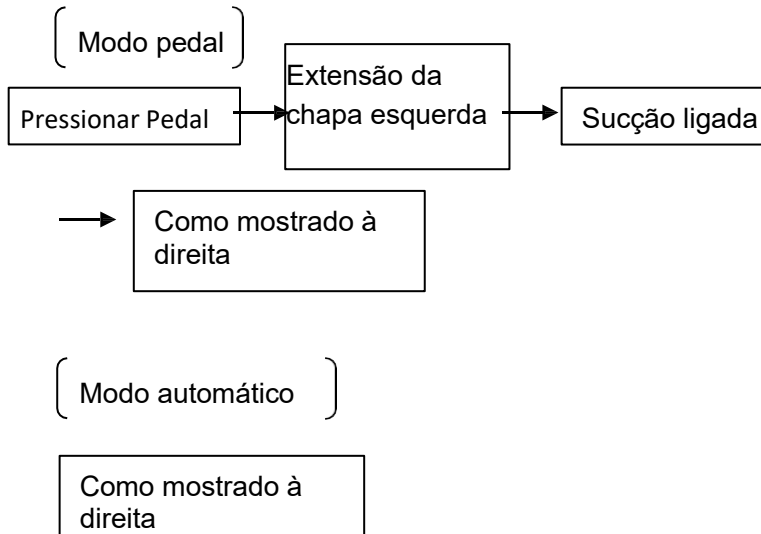


Modo pedal



Modo automático

5.2.4 POSICIONAMENTO DO BOLSO



5.2.5 DOBRAGEM E COSTURA AUTOMÁTICAS

Pressione o interruptor de partida em ambos os lados, nesse momento: o grupo de dobra se estende e desce, a dobra automática é concluída, a chapa de pressão central se move para a esquerda para coletar o material, a chapa esquerda central retrai-se, a chapa central se move para a direita para costurar automaticamente, e a costura é concluída para receber automaticamente o tecido.

*** Mova a chapa de pressão central para a área de costura à direita, depois coloque o tecido e opere em círculo.**

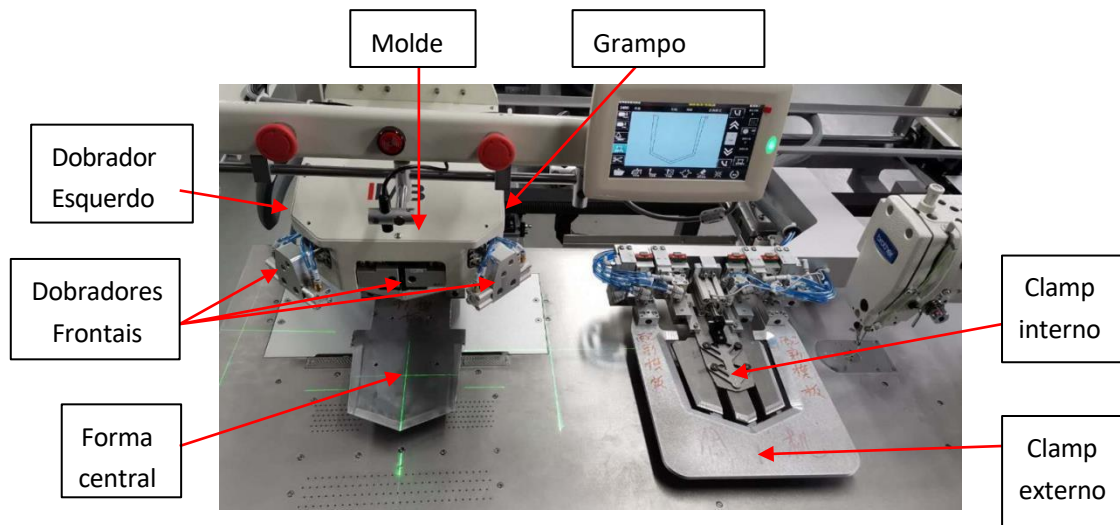
5.2.6 Desligamento

Após a operação, gire o interruptor de energia 90° para a posição desligada e o equipamento será desligado.

6、OPERAÇÃO DE TROCA

6.1. SUBSTITUIÇÃO DE GABARITO

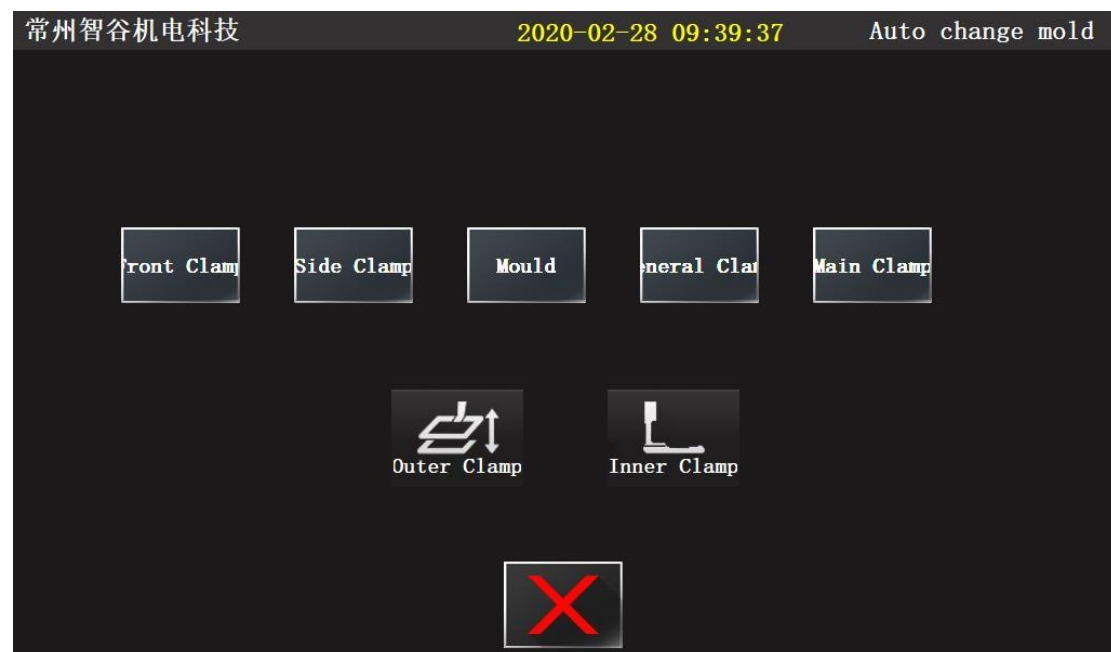
6.1.1 POSIÇÃO DE JIG



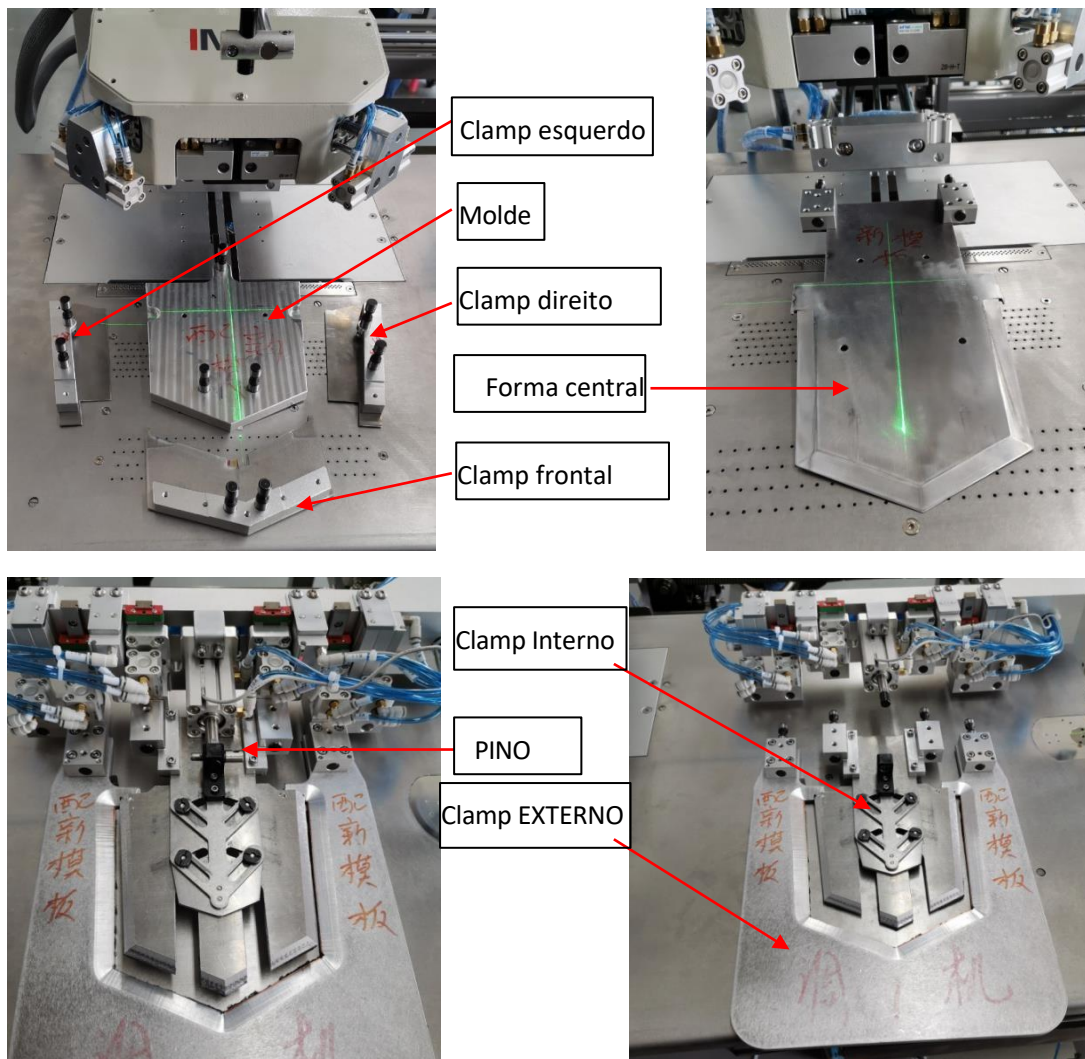
6.1.2 PROCEDIMENTO DE TROCA DE GABARITO

6.1.2.1 OPERAÇÃO DA INTERFACE: tela sensível ao toque (6) Interface principal

(a)  Então vá para a seguinte interface:



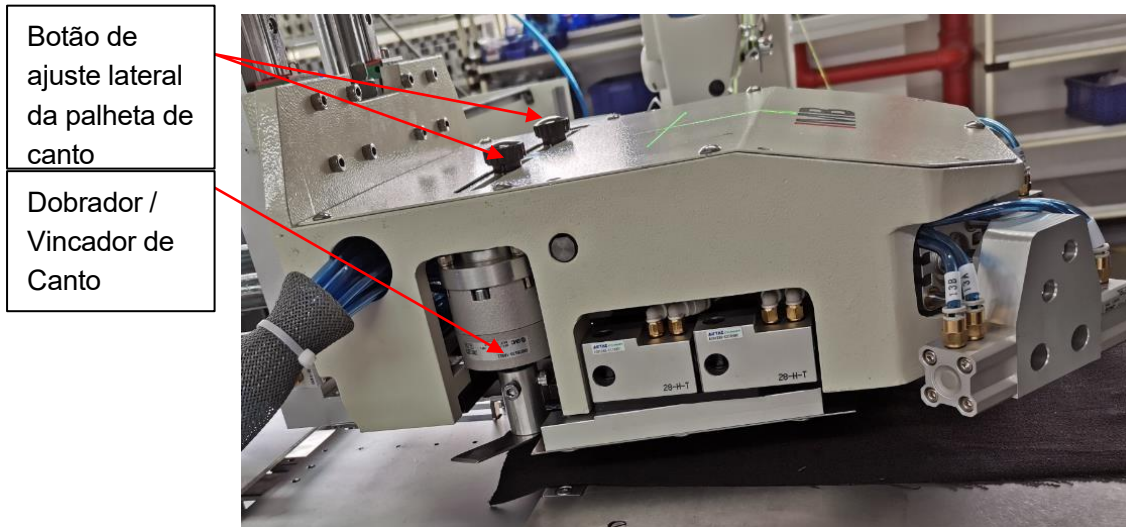
6.1.2.2 DESMONTANDO A FORMA



*** A remoção e instalação do grupo dobrador deve ser realizada conforme os passos:**

- * 1. Remova o clamp frontal;**
- * 2. Remova o clamp da esquerda e da direita;**
- * 3. Remova o molde. A sequência de instalação é o oposto da sequência de remoção.**
- * Remova o pino antes de remover a CLAMP interno.**

6.1.2.3 AJUSTE A POSIÇÃO DOS DOBRADORES DE CANTO SUPERIOR



Afrouxe o botão de aperto da palheta de canto, ajuste a posição da palheta para a direita e esquerda, e aperte o botão

6.1.2.4 TESTE DE ALIMENTAÇÃO: TELA SENSÍVEL AO TOQUE (6) - Principal

A  --  Feeding Então para a seguinte interface:



Pressione "Avançar" e "Retornar" para verificar a posição do molde e o efeito da dobra



1ª Etapa



3ª Etapa



16ª Etapa



18ª Etapa



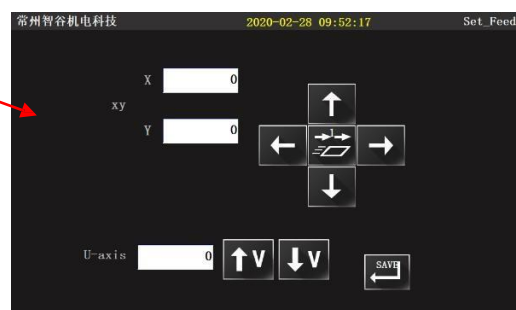
22ª Etapa



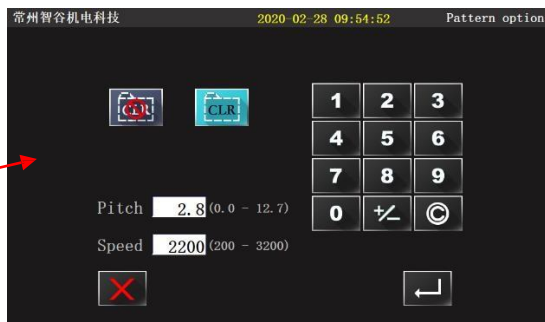
Crie um novo
desenho

NOTA:

***18ª Etapa: Pressione "Definir/Ajustar Posição", ajuste as posições superior e inferior esquerda e direita da chapa interna e externa para alinhar com o bolso.**



***22 Etapa: Criar um novo desenho, para detalhes, consulte as instruções de operação da interface da tela sensível ao toque/painel <NP-IS-1002F para ajustar funcionamento dos bolsos jeans totalmente automático>**



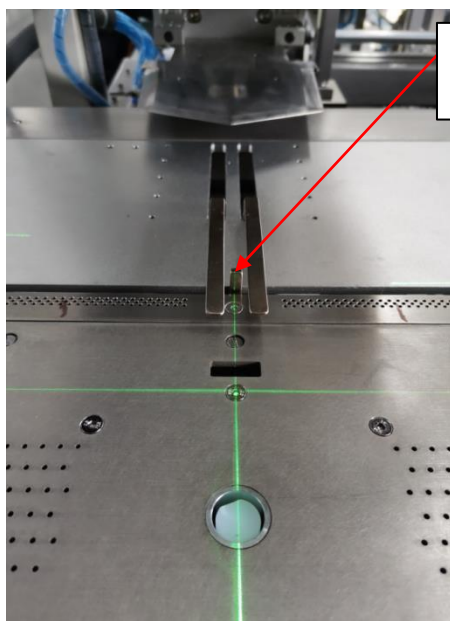
6.2. AJUSTE DE PLENITUDE

6.2.1 DEMONSTRAÇÃO DE PLENITUDE

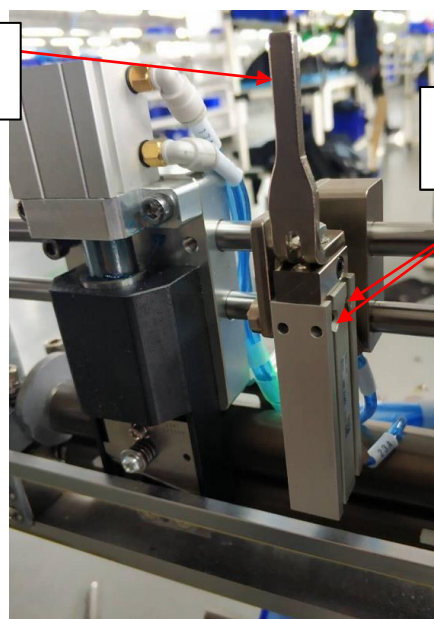


6.2.2 AJUSTE DE PLENITUDE: Ajuste manualmente a altura de extensão do pino de plenitude

1) Ajuste de volume com alimentação com reforço/almofada



Pino de
plenitude

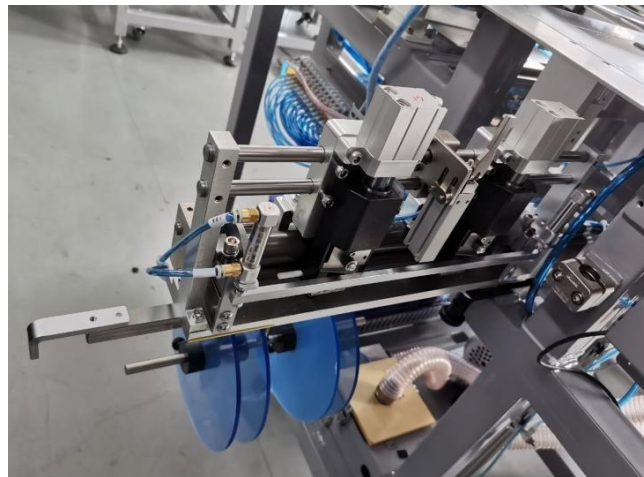
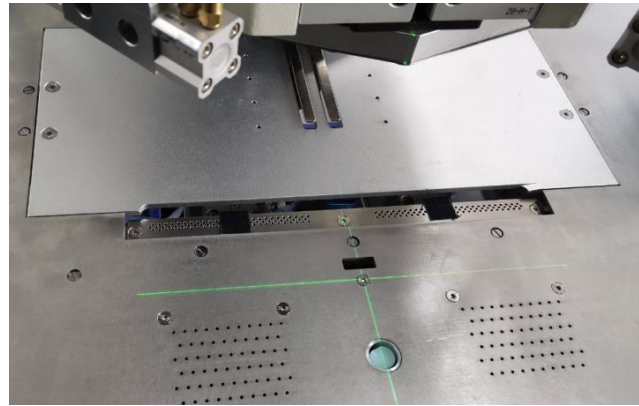
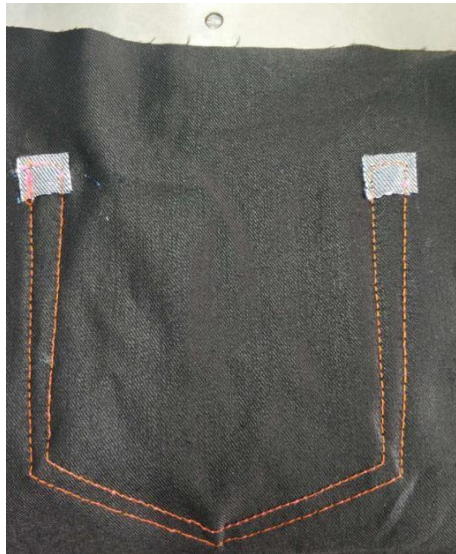


Parafuso
de ajuste

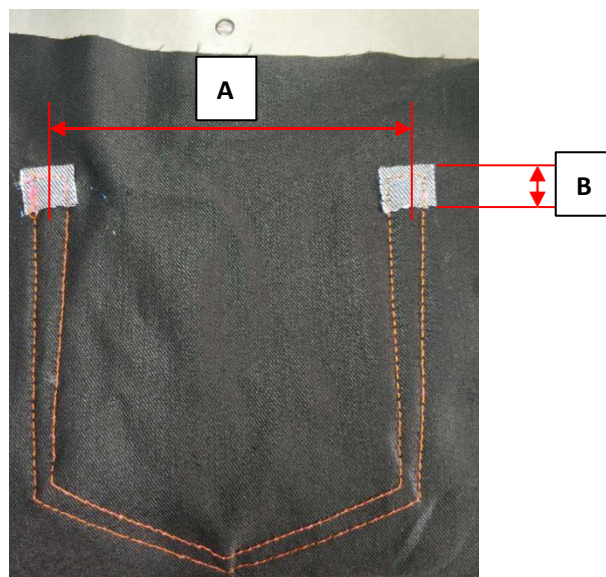
2) Ajuste de volume sem alimentação com REFORÇO/almofada

6.3. DEMONSTRAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO COM REFORÇO/ALMOFADINAS

6.3.1 DISPOSITIVO DE ALIMENTAÇÃO COM REFORÇO/ALMOFADA

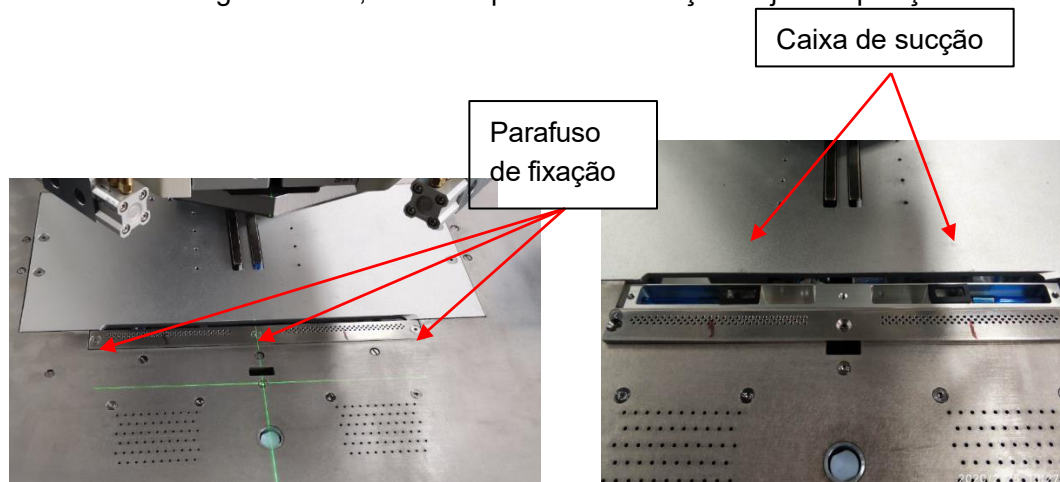


6.3.2 AJUSTE DA ALIMENTAÇÃO COM REFORÇO/ALMOFADA



Método de ajuste:

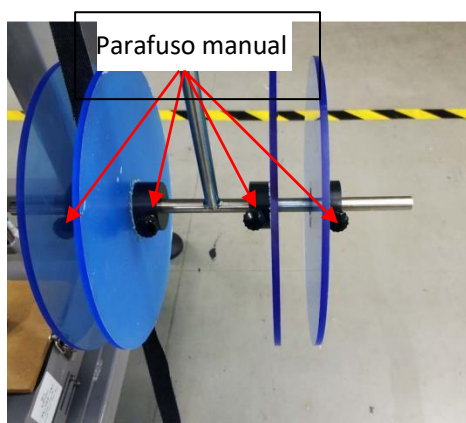
- 1- Como mostrado na figura abaixo, afrouxe o parafuso de fixação e ajuste a posição da caixa de sucção:



- 2: Como mostrado na figura abaixo, afrouxe o parafuso de fixação e ajuste o cortador



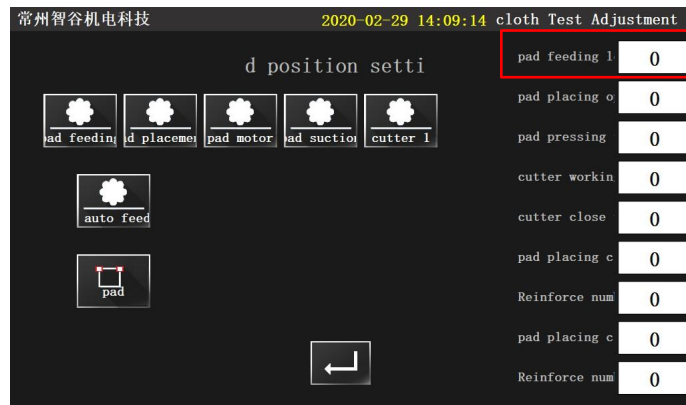
- 3: Como mostrado na figura abaixo, afrouxe o parafuso manual e ajuste a posição A



Método de ajuste B: tela sensível ao toque/painel (6) interface principal A

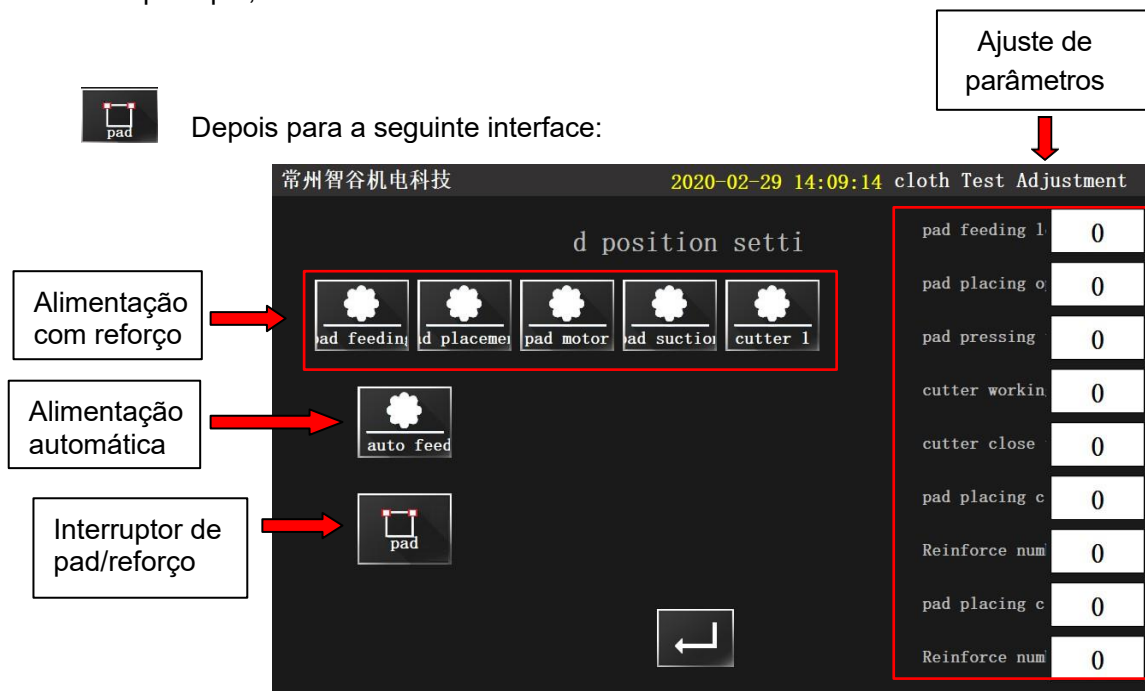


depois vá para o painel de interface.



Clique em "pad feeding 1" do lado direito para ajustar o valor de B.

6.3.3 TESTE DE ALIMENTAÇÃO POR PAD: tela sensível ao toque/painel (6) — interface principal,



***Teste manual:** No início, pressione a operação da esquerda para a direita; na saída, pressione a operação da direita para a esquerda,

7、 FIAÇÃO ELÉTRICA

SINAL	PLACA	I/O	MODO	STATUS	OBSERVAÇÃO
Alarme X	Placa Principal	7	JK2	1	1×3
Alarme Y	Placa Principal	9	JK2	3	1×6
Quebra de Linha 1	Placa Principal	EX5	J6	4	1×6
Quebra de Linha 2	Placa Principal	EX8	J6	5	1×6
Alarme Z	Placa Principal	EX7	J6	6	1×6

7.1. PLACA DE SINALIZAÇÃO:

1002F	Nº DO SOQUETE	I/O	MODO	STATUS DO INDICADOR	OBSERVAÇÃO
Origem X	IN1	3	3P	L = DESLIGADO	
Y1	IN2	4	3P	H = LIGADO	
Origem Z	IN3	10	3P	L = DESLIGADO	
Molde 1	IN4	11	3P	1 = DESLIGADO	
Clamp 1	IN5	0	3P	1 = DESLIGADO	
Agulha Dupla 1	IN6	8	3P	LIGADO = LIGADO	
Y2	IN7	14	3P	LIGADO = LIGADO	
Pedal	IN8	13	3P	DESLIGADO = DESLIGADO	
Agulha Dupla 2	IN9	6	3P	DESLIGADO = DESLIGADO	
Clamp 2	IN10	EX0	3P	0 = LIGADO	
Clamp 3	IN11	EX2	3P	1 = DESLIGADO	
Clamp 4	IN12	5	3P	0/1 = DESLIGADO	
Molde 2	IN13	15	3P	0/1 = LIGADO	
Calcador	IN14	EX3	3P	0 = DESLIGADO	
Origem V	IN15	EX4	3P	1 = LIGADO	
Detector de Pressão	IN16	12	3P	1 = LIGADO	
Acionamento da Dobra	IN17	AR9	6P	1 = DESLIGADO	
Clamp Externo 1	IN18	AR10	6P	0 = LIGADO	
Clamp Externo 2	IN19	AR12	6P	1 = DESLIGADO	
Clamp Interno	IN20	AR28	7P	1 = DESLIGADO	
Parada da Costura	IN21	EX1	7P	0 = LIGADO	
Parada da Dobra	IN22	EX6	7P	0 = LIGADO	
Não Utilizado	IN23	EX5	8P	—	
Não Utilizado	IN24	EX8	8P	—	
Não Utilizado	IN25	EX7	8P	—	
Não Utilizado	IN26	—	8P	—	

1002F	SOCKET NO.	I/O	MODE	INDICATOR STATUS	REMARK
X origin	IN1	3	3P	L OFF	
Y1	IN2	4		H ON	
Z origin	IN3	10		L OFF	
Mould 1	IN4	11		1 OFF	
Clamp 1	IN5	0		1 OFF	
Twin needle 1	IN6	8		ON ON	
Y2	IN7	14		ON ON	
Pedal	IN8	13		OFF OFF	
Twin needle 2	IN9	6		OFF OFF	
Clamp 2	IN10	EX0		0 ON	
Clamp 3	IN11	EX2		1 OFF	
Clamp 4	IN12	5		0/1 OFF	
Mould 2	IN13	15		0/1 ON	
Presser foot	IN14	EX3		0 OFF	
V origin	IN15	EX4		1 ON	
Pressure dector	IN16	12		1 ON	
Folding starter	IN17	AR9	6P	1 OFF	
Outer clamp 1	IN18	AR10		0 ON	
Outer clamp 2	IN19	AR12		1 OFF	
Inner clamp	IN20	AR28	7P	1 OFF	
Sewing stop	IN21	EX1		0 ON	
Folding stop	IN22	EX6		0 ON	
No use	IN23	EX5	8P		
No use	IN24	EX8			
No use	IN25	EX7			
No use	IN26				
X alarm	Mainboard	7	JK2	1	1*3
Y alarm		9	JK2	3	1*6
Thread break 1		EX5	J6	4	1*6
Thread break 2		EX8		5	1*6
Z alarm		EX7		6	1*6

7.2. Chapa DE VÁLVULA SOLENOIDE:

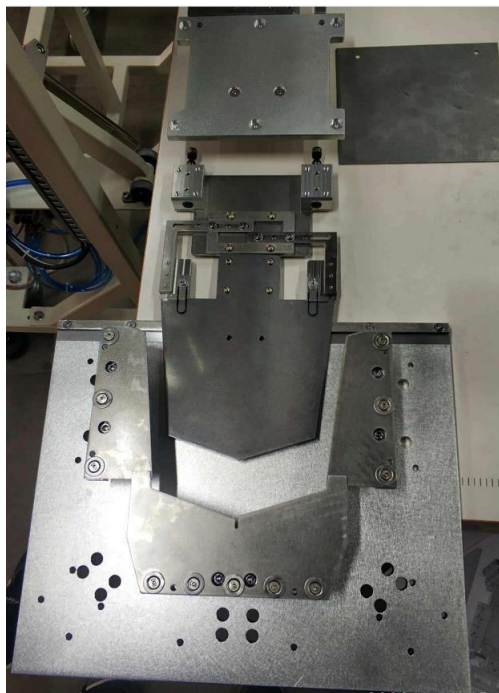
1002F	PORTA	STATUS DE RESET
Empilhador 2	J1	DESLIGADO
Pino	J2	DESLIGADO
Forma Central	J3	DESLIGADO
Dobrador/Vincador 1	J4	DESLIGADO
Dobrador/Vincador 2	J5	DESLIGADO
Dobrador/Vincador 3	J6	DESLIGADO
Dobrador/Vincador 4	J7	DESLIGADO
Clamp Interno 1	J8	LIGADO
Clamp Interno 2	J9	DESLIGADO
Clamp de Entrada e Saída	J10	DESLIGADO
Empilhador 3	J11	DESLIGADO
Sucção 1	J12	DESLIGADO
Cilindro Pressionador	J13	DESLIGADO
Dobrador 1	J14	DESLIGADO
Reserva	J15	DESLIGADO
Dobrador 2	J16	DESLIGADO
Clamp Externo	M1	LIGADO
Ímã	M2	DESLIGADO
Cortador de Linha	M3	DESLIGADO
Clamp 1	M4	DESLIGADO
Placa	M5	DESLIGADO
Clamp 2	M6	DESLIGADO
Resfriador de Agulha	M7	DESLIGADO

7.3. VÁLVULA ELETROMAGNÉTICA DA CHAPA DE EXPANSÃO

1002F	PORTA	TIPO	OBSERVAÇÃO
Empilhador 1	Y1	Solenóide	Reserva
Desligamento	Y2	Solenóide	Reserva
Motor de Sucção	Y3	Solenóide	
Prendedor de Linha 1	Y4	Solenóide	Costura dupla
Prendedor de Linha 2	Y5	Solenóide	Costura dupla
Limpa Fio	Y6	Solenóide	Costura dupla
Laser 1	Y7	Solenóide	
Laser 2	Y8	Solenóide	
Clamp Frontal	Y9	Solenóide	
Clamp Esquerdo	Y10	Solenóide	
Clamp Direito	Y11	Solenóide	
Clamp de Entrada e Saída	Y12	Solenóide	
—	Y13	Solenóide	
—	Y14	Solenóide	
—	Y15	Solenóide	
—	Y16	Solenóide	

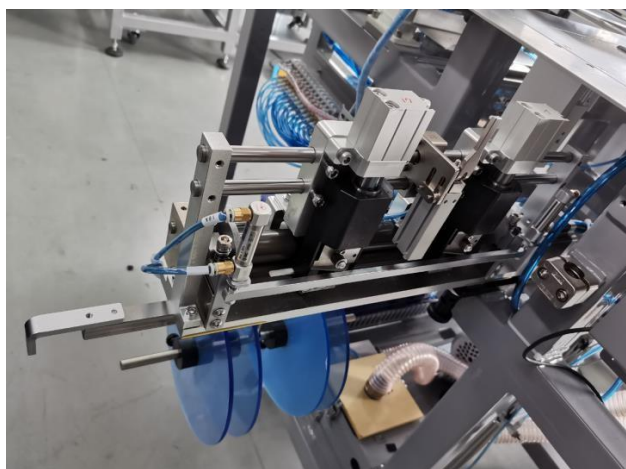
8、 DISPOSITIVOS OPCIONAIS

8.1. MOLDE SIMPLES: baixo custo; Simples fabricação de moldes.
Para detalhes, consulte <NP-IS-1002F Manual de Peças de Máquinas para Ajustadores Automáticos de Bolsos Jean>



8.2. DISPOSITIVO DE ALIMENTAÇÃO DE REFORÇO/ALMOFADAS (PR – PAD REINFORCEMENT): Adicione o rolo de jeans/feltro para reforçar bolsos.

Para detalhes, consulte <NP-IS-1002F Manual de Peças de Máquinas para Ajustadores Automáticos de Bolsos JeanS>



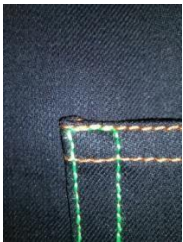
9、 DETALHES DA CAIXA DE ACESSÓRIOS

[illegible]

10、 PROBLEMAS COMUNS E SOLUÇÕES

10.1. VEJA A TABELA A SEGUIR PARA PROBLEMAS E SOLUÇÕES COMUNS

10.2. PARA MAIS PERGUNTAS, VEJA 《NP-IS-1002F - Instruções de operação da interface da tela sensível ao toque》

Fenômeno da Falha	Imagem	Análise de Causa	Soluções
Quebra de linha / falhando ponto	/	1. A altura do calcador é muito alta; 2. O calcador está tocando a forma central	1. Ajuste a altura do calcador; 2.a. Modificar o desenho; b. Trocar a forma central
Borda sem costura		Problema com o desenho	1. Modificar/corrigir o desenho
Exposição do tecido nos cantos superiores		Os dobradores/vincadores estão para cima	Ajuste a palheta vincadora de canto
O tecido não é dobrado		Desvio da posição do dobrador de canto	Ajuste a posição da palheta vincadora de canto
Falha na alimentação do reforço / almofada		1. O rolo do dispositivo de alimentação do reforço/almofada não está funcionando; 2. A sucção do dispositivo de alimentação do reforço não está funcionando;	1. Verifique o rolo; 2. Verifique a posição da caixa de sucção

11、 REQUISITOS DE MANUTENÇÃO DIÁRIA

11.1. Veja a tabela a seguir para a lista e os requisitos de manutenção de equipamentos

11.2. Por favor, consulte brother-bas-311hn para outros requisitos de manutenção

Nº.	Item	Frequência				Requisito
		Diário	Semanal	Mensal	Anual	
1	Limpar a Poeira	√				Remover poeira da superfície e demais partes do equipamento
2	Limpeza do óleo		√			Limpe a sujeira gordurosa da mesa, Placa da agulha e bobina
3	Filtro de ventilador		√			Limpe a poeira do filtro do ventilador
4	Esponja inferior forma central		√			Verifique se a esponja está gasta e deformado e precisa ser substituído se danificado
5	Grupo dobrador/vincador			√		Mantenha o nível e verifique o aperto do parafuso
6	Forma central			√		Mantenha o nível e verifique o aperto do parafuso
7	Forma Interna e Externa			√		Mantenha o nível e verifique o aperto do parafuso
8	Interface Tubo de ar			√		A interface do tubo de ar é apertada sem vazamento de ar
9	Óleo			√		Volume de óleo não menor que o aviso Linha
10	Bobina			√		Verifique se a bobina está riscada
11	Protetor ocular			√		Verifique a fixação dos parafusos
12	Sensor				√	Verifique se a sensibilidade é precisa e se a posição mudar
13	Guia Linear				√	Verifique a lubrificação do ferrolho e adicione lubrificante, se necessário
14	Caixa de controle Elétrica				√	Ventilador de resfriamento funciona normalmente, limpe A Poeira no Tempo

12、 DECLARAÇÃO DE PROTEÇÃO DE PRODUTOS DE CONHECIMENTO

IS-NP-1002F máquina de bolso chapado jeans foi projetado pela Changzhou Wisdom & Valley Electric Technology Co., Ltd. 。 Os direitos de propriedade intelectual dessa conquista pertencem à Changzhou Wisdom & Valley Electric Technology Co., Ltd. e são protegidos pelas leis e regulamentos nacionais de propriedade intelectual. Sem a permissão por escrito do titular dos direitos, a tecnologia patenteada da conquista não será implementada, e as informações relacionadas à conquista não devem ser copiadas, vendidas ou disseminadas pela rede. Para qualquer infração ilegal, a Changzhou Wisdom & Valley Electric Technology Co., Ltd. assumirá sua responsabilidade legal conforme a lei.