



Conector de entrada de ar comprimido



Interface homem-máquina(IHM)



Painel de botões



Sensor esquerdo



Sensor direito



Sensor superior



Sensor inferior



Motor da faca transversal



Motor do rolo



Válvula de pressão de entrada total



Válvula reguladora da esquerda



Interruptor total



Motor de deslocamento da faca transversal



Interruptor de alimentação

Pausa



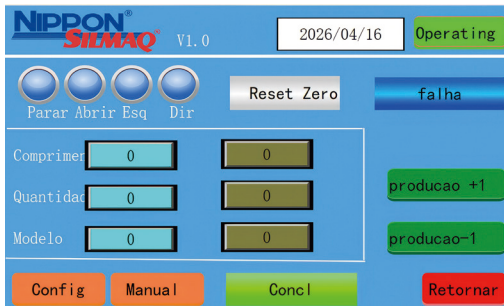
Parar de emergência

iniciar

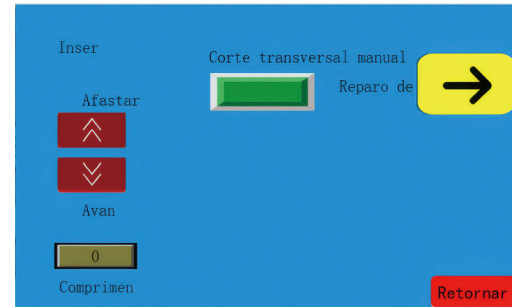
Válvula de elevação de roda

Manual de Operação do Sistema Operacional XW V1.0

O sistema V1.0 é adequado para todas as especificações de cortadoras da Série A



- Monitoramento do Status do Interruptor do Botão de Pausa
- Monitoramento do Status do Interruptor do Botão de Início
- Monitoramento da Posição da Faca Horizontal à Esquerda
- Monitoramento da Posição da Faca Horizontal à Direita
- Usado para Zerar os Dados de Comprimento Original; Recalcular o Comprimento



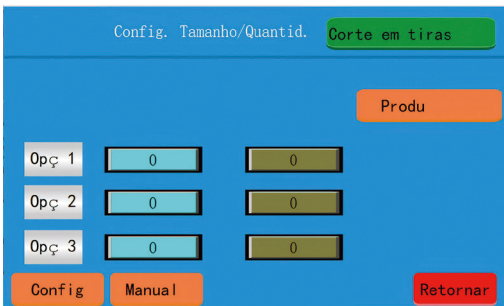
- Usado para Corte Manual de Emendas de Tecido
- Rotação Reversa Manual do Rolo
- Rotação à frente Manual do Rolo
- Usado para Retornar a Faca Horizontal à Origem e Resolver Falhas

- Monitoramento de Falha de Tempo na Execução de Corte Horizontal
- Usado para Troca de Idioma de Operação
- Aviso de Conclusão da Produção Prevista
- Produção Atual +1
- Produção Atual -1

- Quando a produção atingir o valor definido, o dispositivo para automaticamente. Clique em reinicializar para reiniciar
- Clique para Acessar a Interface de Configuração de Tamanho
- Acessar a Interface de Operação Manual



- Monitoramento e Reinicialização da Produção Total
-
-



- Usado para Troca de Tamanhos com Múltiplas Especificações
- Quando a função de corte for selecionada, a faca horizontal fica inativa. O dispositivo não conta o comprimento e executa corte vertical continuamente
- Acessar a Interface de Gerenciamento da Produção Total
- Retornar à Interface de Trabalho

Método de configuração de tamanho:

Clique na interface principal "Configurações de tamanho" (Figura 1), entre na interface de configuração de tamanho (Figura 2), clique na caixa de entrada "Comprimento", saia do teclado numérico (Figura 3), digite o comprimento correspondente (por exemplo: 1 m, digite o valor 1000), digite o número de processamento (por exemplo: 20) na caixa de entrada "Quantidade", e clique em "Voltar" para voltar à interface principal.



Figura 1



Figura 2

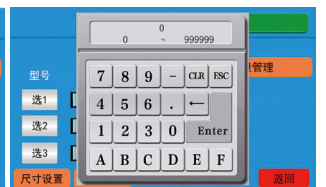


Figura 3