

# Máquina de renda ultrassônica (motor duplo) ( MB9018B )


## Explicação dos Ajustes

### Ajustes feitos no display digital

Assim que o botão de energia for ligado,  você verá o display abaixo.



Se você ainda não o fez, pressione o botão para Inglês. Isso configurará o display para Inglês permanentemente, até que você deseje alterá-lo usando o mesmo método.

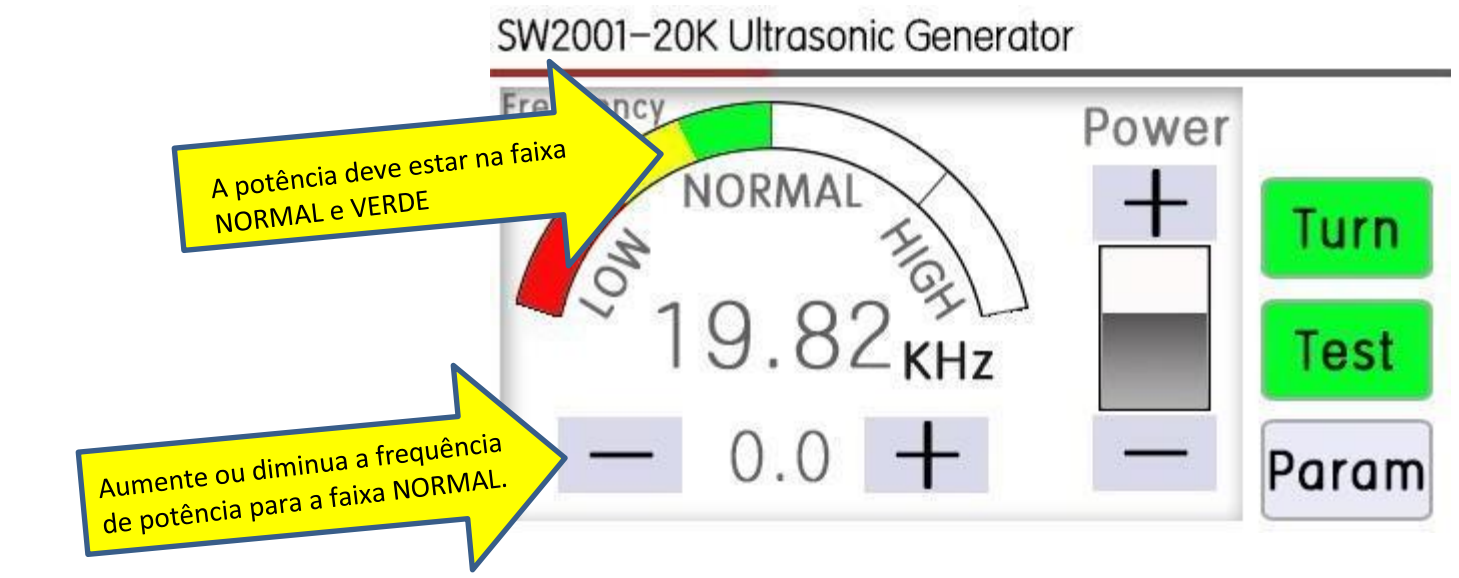
Você deverá ver o display abaixo na caixa de controle. Pressione  . Isso faz funcionar tanto o motor superior quanto o inferior para mostrar que ambos estão engatados e funcionando. No entanto, a vibração ultrassônica não é ativada.

Pressione **Test**. Isso mostra a frequência de potência. A frequência de potência deve estar na faixa NORMAL, que é VERDE.

Mesmo que esta seja uma máquina de 20 KHz, o nível de potência normalmente funcionará um pouco abaixo disso, por volta de 19.80. Use os botões horizontais - 0.0 + diretamente sob o display de KHz para trazer a frequência de potência para dentro da área VERDE ou zona NORMAL.

Nunca opere a máquina na faixa Baixa (Low) ou Alta (High).

O ajuste vertical de “Potência” (Power) à direita do display de KHz deve permanecer nas configurações de fábrica. Nenhum ajuste é necessário.



Na maior parte do tempo, há muito pouco que você possa fazer para realizar ajustes significativos na tela touchscreen.

No entanto, se você pressionar o botão, **Param** poderá ajustar

- Desligar o motor inferior ou da base inferior, no entanto, isso não é sugerido
- Ajustar a velocidade dos motores da roldana e da base inferior
- Tornar a operação da roldana contínua (uma velocidade fixa quando o pedal é pressionado) ou variável (velocidade controlada pelo pedal, assemelhando-se mais a uma máquina de costura)

Assim que o botão **Param** for pressionado, você verá os ajustes disponíveis no display.

## Param seting

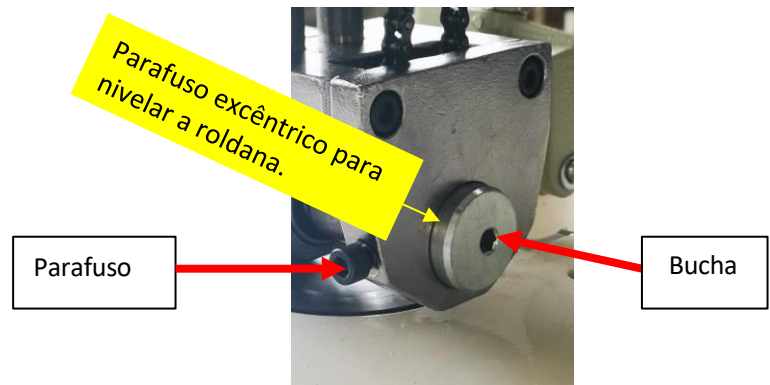
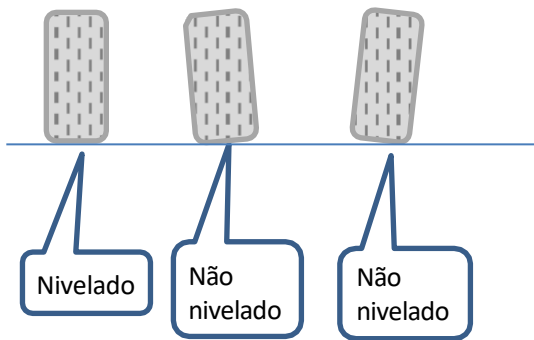


Work type	speed mode 1200
<input type="checkbox"/> Single <input checked="" type="checkbox"/> Double	<input type="checkbox"/> Constant <input checked="" type="checkbox"/> Adjustable
Up moter	Down moter
<input type="button" value="测试"/> <input type="button" value="+"/> 50 <input type="button" value="-"/>	<input type="button" value="测试"/> <input type="button" value="+"/> 50 <input type="button" value="-"/>

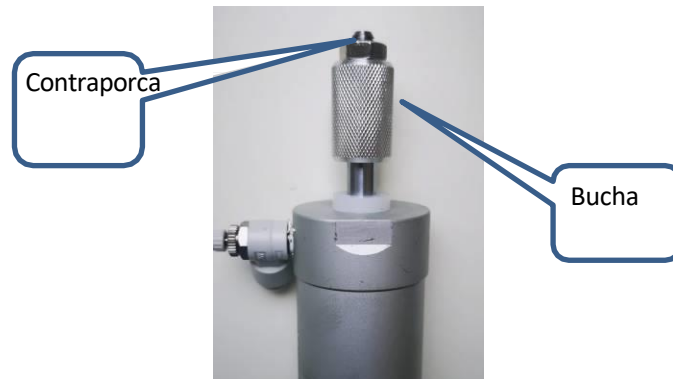
- Sob o display "Work type" (Tipo de trabalho), se o botão "Single" (único - não recomendado) for pressionado, apenas o motor superior funcionará. Isso poderia eventualmente ser usado para movimentos lineares ou pontadas, mas na maioria dos casos não é recomendado. Quando o motor inferior ou o motor da base não está funcionando, o manuseio do material torna-se mais difícil. O botão "Double" (duplo) deve sempre estar ativado para dar total controle ao operador.
- Sob o display "speed mode" (modo de velocidade), a opção "Adjustable" (ajustável) geralmente deve ser usada. Isso permite que o operador controle a velocidade com o pedal. O botão "Constant" (constante) retira o controle de velocidade ou a velocidade variável do pedal/operador.
- Para aumentar ou diminuir a velocidade dos motores, pressione "+" para aumentar a velocidade e "-" para diminuir a velocidade. A velocidade para o "Up moter" (motor superior) e para o "Down moter" (motor inferior) deve ser a mesma para condições normais de soldagem.

## Ajustes Mecânicos

Este ajuste é para o nivelamento da roldana (wheel). Após afrouxar o parafuso de fixação (set screw), a bucha (parafuso excêntrico/cam bolt) pode ser movida para cima e para baixo para nivelar a roldana.



Para ajustar a profundidade (para cima e para baixo) da roldana ou quão próxima ela está da base inferior.

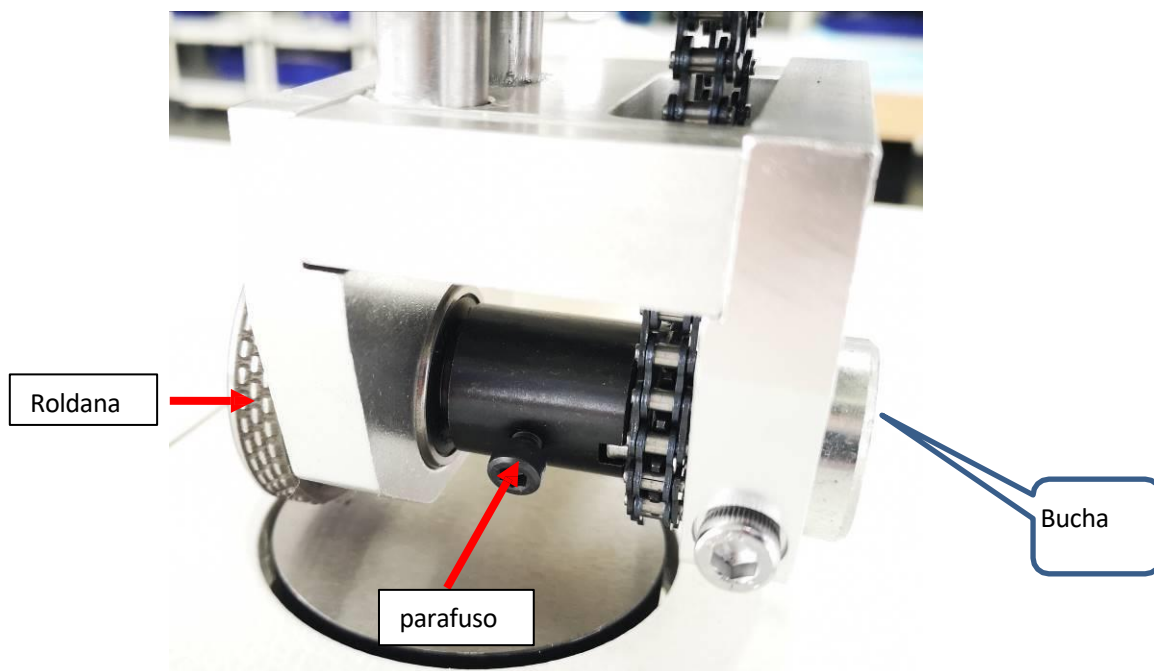


Afrouxe a contraporca, ajuste a bucha e posicione a roldana onde desejar; em seguida, reaperte a contraporca.

Um método sugerido para ajustar a altura da roldana em relação à base inferior rotativa:

- Coloque uma única camada do filme ou tecido que você irá soldar sob a roldana, entre a roldana e a base rotativa inferior na mesa da máquina.
- Ajuste a roldana de modo que ela toque levemente na camada única de tecido. Ela deve ficar presa de forma folgada/suave no lugar.
- Ajuste a bucha (luva) e aperte a contraporca. Certifique-se de que a roldana não esteja tocando a base rotativa inferior.
- Faça uma solda de teste com duas camadas de tecido.

## Substituição da Roldana



Afrouxe o parafuso e remova a roldana. Algumas pessoas têm tido dificuldade para remover a roldana porque a corrente está muito apertada. Pode ser necessário afrouxar a roldana de ajuste de nível (Bucha), inserir a roldana e, em seguida, reajustar o nível da roldana.

Por favor, deixe-me saber se alguma destas explicações precisa de melhorias ou se você tem truques adicionais ou alguns métodos aprimorados de ajustes que possam ajudar.