

MANUAL DE OPERAÇÃO
Prensa Térmica
NS-THQ-4060S

ATENÇÃO A SER DADA À SEGURANÇA

NÃO DEIXE DE CUMPRIR

Você deve cumprir as seguintes explicações para evitar que o usuário e os outros sejam feridos e que as propriedades sejam danificadas.

Dividimos e explicamos os graus de perigo e danos que podem ocorrer quando você negligenciar o conteúdo da tela e da máquina por erro.

Dividimos e explicamos o conteúdo que você deve cumprir de acordo com a ilustração a seguir (A seguir, um exemplo das ilustrações).

Ao colocar "etiqueta de alarme" em todas as partes da máquina, nós o incentivamos a evitar que o usuário e outros se machuquem e que as propriedades sejam danificadas.

Verifique a posição e o conteúdo em relação ao "rótulo/etiqueta de alarme" antes do uso.

Nunca remova nem reforme o "rótulo/etiqueta de alarme".

Caso o "rótulo/etiqueta de alarme" seja removido ou esteja difícil de ler, coloque um novo o quanto antes, na mesma posição em que se encontrava.



Aliás, os técnicos de reparo devem prestar atenção ao fato de que as "etiquetas de alarme/aviso" também estão colocadas dentro da máquina.

ATENÇÃO A SER DADA NO MOMENTO DA INSTALAÇÃO

Instale horizontalmente sem o suporte do chão, resistente ao peso.

Evite o local onde o vento atinge diretamente a máquina interferindo no aquecimento devido ao resfriamento, resultando em uma fusão desigual.

Evite o local com alta umidade.

Disponibilize espaço para manutenção e inspeção.

Não deixe de conectar o cabo verde, que funciona como terra para evitar acidentes causados por choque elétrico, e conecte a fonte de energia à única fonte.

Não dobre nem esmague o cabo da fonte de energia e as mangueiras de ar.

MÉTODO DE OPERAÇÃO

Confirme os pontos a seguir antes de utilizar:

- A corrente e tensão elétrica estão corretas? Verifique se o ar comprimido entra corretamente na máquina e depois verifique o manômetro.
- Coloque o disjuntor da fonte de energia no modo ON. Coloque o interruptor da fonte de energia no ON. Então. Acenderá a lâmpada da fonte de energia.
- Ajuste o TERMOSTATO para a temperatura correta necessária.
- Leva cerca de 20 a 40 minutos para atingir a temperatura necessária. Depois, a lâmpada térmica pisca em curtos períodos.
- Defina o TEMPO DE PRESSÃO.
- Continue pressionando os botões de pressão nas extremidades próximas às mãos até que a placa superior tenha descido. Solte os botões quando a luz verde do OK acender.
- SERVIÇO DE EMERGÊNCIA; O interruptor de emergência deve ser usado em emergência. No caso de ar comprimido abaixo de 2kg/cm. Na parte traseira desta máquina há uma válvula para ajustar o fluxo de ar através do cilindro de ar; se estiver trabalhando com pressão abaixo de 2kg/cm, desrosqueie para permitir o maior fluxo de ar comprimido.
- Não deixe de colocar a fonte de energia em OFF quando a operação terminar.
- O método de utilização da máquina de transferência térmica com dupla estação e o método de utilização com estação única são os mesmos.
- Os métodos operacionais são manuais e automáticos.
- Há um interruptor "métodos/automático" no lado direito da Fusão/prensa. Para escolher.
- "Métodos": Mova a prensa de trabalho para o lado onde o tecido está colocado, nesse momento, pressione os botões de pressão verdes nos lados esquerdo e direito do painel da máquina com as duas mãos e ao mesmo tempo. A prensa superior de trabalho desce. Quando a luz verde estiver acesa, solte as mãos dos botões. Após o tempo definido, o cilindro sobe, a prensa superior de trabalho se reinicia e a transferência térmica termina.
- "Automático": Basta empurrar a prensa para a direita ou esquerda da posição correta, o

interruptor de proximidade instalado será percebido, o cilindro descerá automaticamente até a conclusão desse processo

COMO REMOVER A PLACA INFERIOR

Puxe o botão de fixação da placa inferior.

Gire a placa inferior no sentido horário ou anti-horário um pouco.

Levante a placa inferior.

Não deixe de segurar e leve a placa inferior com as mãos.

COMO MONTAR

Coloque o reforço da placa inferior na base inferior.

Puxe o botão de fixação da placa inferior para que a placa inferior desça completamente.

Gire a placa inferior no sentido horário ou anti-horário, está travada. Preste atenção suficiente para não inserir as mãos e outras pessoas.

PONTOS DE INSPEÇÃO DIÁRIA

Preste atenção suficiente à placa/prensa superior, que é fraca o suficiente para danos causados por tais elementos. Objetos metálicos como o cortador, tesouras, pinos e outros, embora sejam excelentes em resistência ao calor.

Não deixe de limpar a placa superior todos os dias após a operação. Ouça, tome cuidado para não se queimar.

Troque a capa de tecido e os artigos de consumo. Por enquanto, o mais cedo possível. Um material original e específico é usado para a capa de tecido. Não use materiais comuns.

Certifique-se de que o cabo de alimentação, a tomada e os outros estão ativos ou não, e confirme o fusível. Se não está cortado ou não.

Certifique-se de vazamentos de ar, conserto de mangueiras de ar e outros.

Drene o filtro de ar. Preste atenção na água que pode respingar com força.

Limpe o corpo principal da máquina usando um pano de chão bem seco. Não jogue água diretamente na máquina, pois isso pode causar vazamento elétrico e assim por diante.

Não dobre nem esmague as mangueiras de ar.

Não faça contato com a máquina enquanto a prensa superior está subindo e descendo.

Conecte a fonte de energia à fonte de energia exclusiva de acordo com a relação de consumo de potência.

Não deixe de aterrar. Confira se a instalação elétrica está correta.

Preste atenção para não ser queimado, pois a superfície de pressão está quente o suficiente para que alguém possa ser queimar.

Tire o plugue da fonte de energia quando a operação terminar.

Quando as mangueiras de ar estiverem desligadas:

No caso em que a prensa superior está levantada, ela se recusa a descer por cerca de 2 ou 4 horas.

No caso de a prensa superior estar para baixo, ela se recusará a subir (é perigoso). Portanto, a manutenção mais rigorosa é necessária.

Quando a fonte de energia é desconectada; A prensa superior é projetada para subir e recuperar sua posição original, caso o ar esteja ligado.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

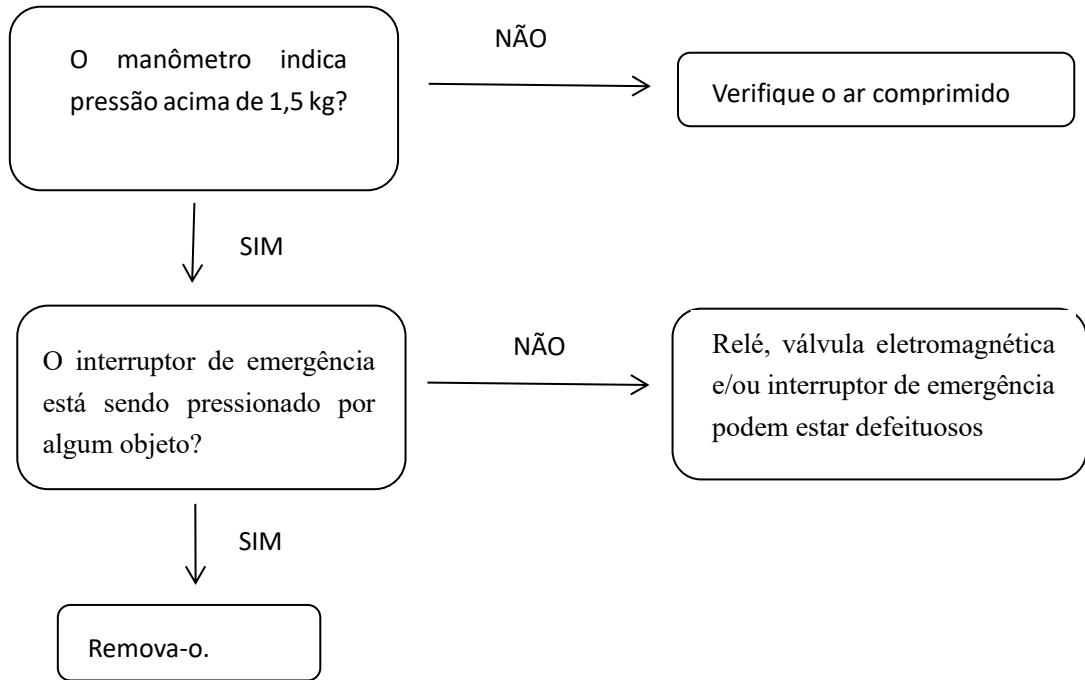
Essa solução de problemas serve para restaurar a normalidade da máquina o mais cedo possível, quando ela se tornar impossível de usar normalmente por alguns motivos. Portanto, temos a intenção de ajudar você a operar. Entre em contato com o revendedor, ou diretamente com nossa empresa se achar difícil o reparo devido à técnica.

ATENÇÃO A SER PRESTADA NO MOMENTO DO REPARO E INSPEÇÃO

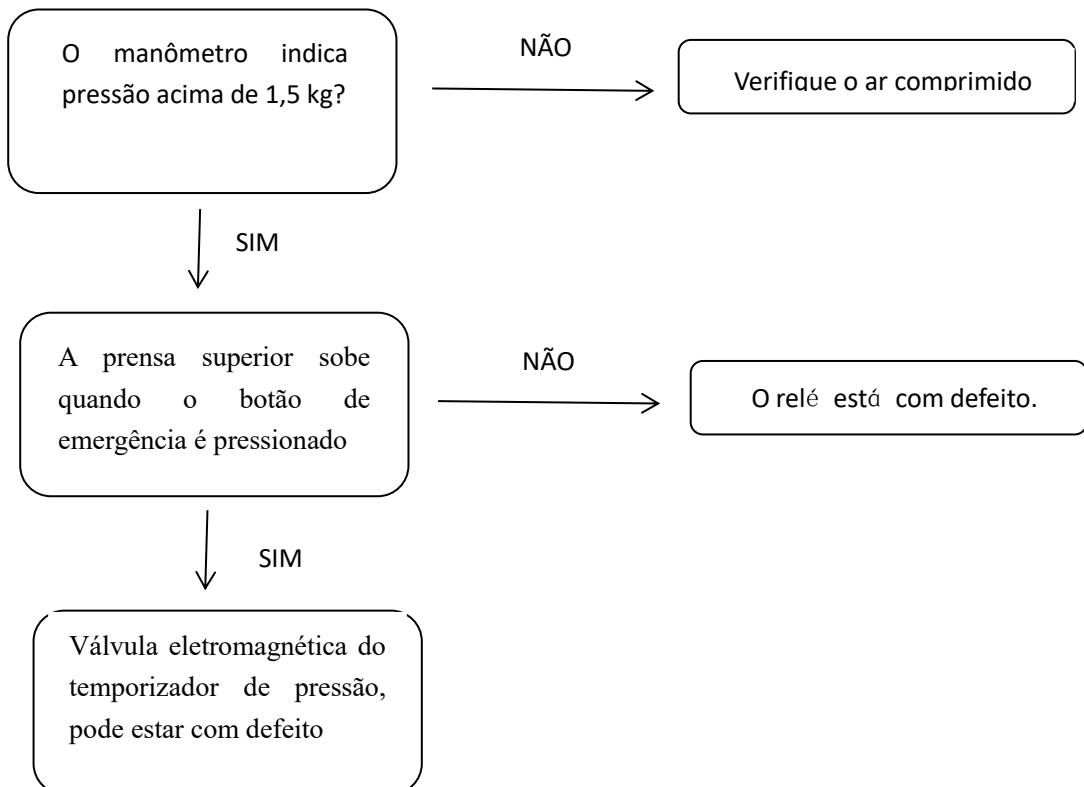
- Configure a fonte de energia original para DESLIGADO, quando o corpo principal da máquina estiver completamente resfriado, antes de iniciar a operação, pois é perigoso.
No caso de realizar a inspeção movendo a máquina, preste atenção suficiente para não se perder em todos os passados de direção.
- Todos os fios são de alta tensão. Preste atenção suficiente para não entrar em contato com os fios.
- Não deixe de desconectar a fonte de energia ou o disjuntor, antes de não conseguir sem inserir a eletricidade.
- Preste atenção suficiente ao medir a corrente, a tensão e a resistência da parte dos dispositivos elétricos na condição em que a eletricidade é inserida.
- A temperatura da máquina é muito alta imediatamente quando o acionamento é parado.
- Quando for obrigado a executar a operação, preste atenção suficiente para não se queimar, etc.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

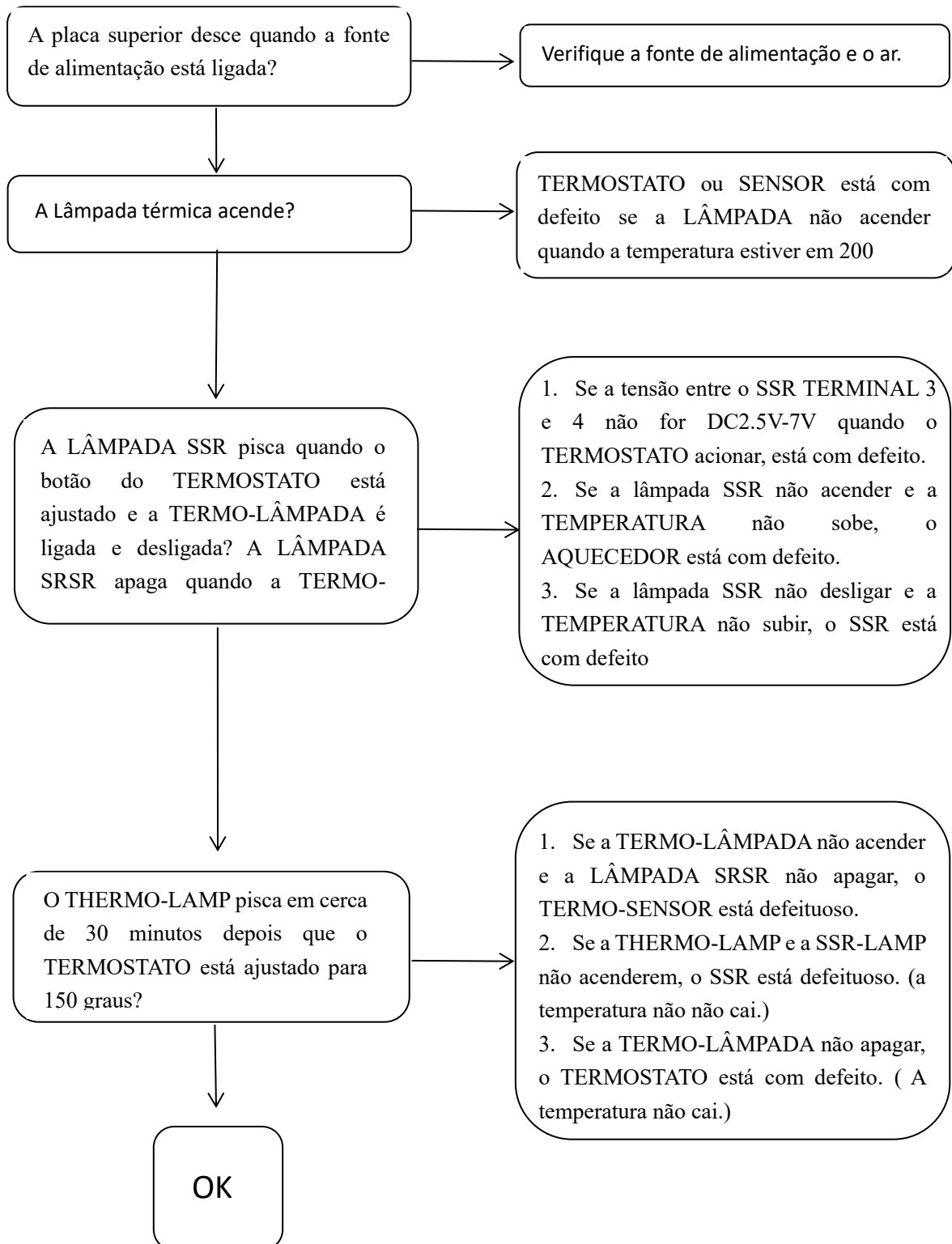
(1) A PRENSA SUPERIOR NÃO DESCE



(2) A PRENSA SUPERIOR NÃO SOBE



(3) A TEMPERATURA NÃO SOBE



OUTROS

Água permanecendo no filtro
 Dentro do cilindro enferrujado
 Pressão do ar insuficiente
 Válvula eletromagnética defeituosa

Introdução de métodos para uso geral e comum

(Para sua informação)

Tipo de produto	Características/efeitos	Transferência Temperatura	Perdurabilidade	Métodos de Folha de rasgo	Escopos devAplicação
Alto Temperatura Tecido Sênior Revestimento		180°C-210°C	15-20 segundos		
Baixo Temperatura forro de tecido		160°C-180°C	15-18 segundos		
Revestimento Paoer		100°C-140°C	10-15 segundos		
Maiô Pirógrafo	Flexibilidade longa	140°C-170°C	4-10 segundos	Lágrima quente	Longo alcance fibra de elasticidade, para instante: maiô
Nylon, Corfampyrograph	Planography ou tela de meio-tom	120°C-140°C	2-3 segundos	Lágrima fria	Fibra química de nylon, por exemplo: guarda-chuva, camada de poeira, PU, Ather, etc.
Pirógrafo de infiltração	Boa alça, permeabilidade ao ar	160°C-210°C	4-8 segundos	Lágrima fria	Algodão, mistura, por exemplo: camisa publicitária (preta ou branca) etc
Pirógrafo de sangramento em alta temperatura	Terceira Dimensão poderosa, tela de meio-tom, tipo proteção ambiental	160°C-210°C	4-8 segundos	Lágrima quente	Algodão, mistura, por exemplo: vestido, etc
Pirógrafo por sangramento a baixa temperatura	Terceira Dimensão poderosa, elástico	120°C-160°C	4-8 segundos	Lágrima quente	Algodão, mistura, por exemplo: vestido, etc
Papel de transferência	Tela de meio-tom				Vestido de noiva fotográfico e papel de

para esfregar e prensar					design artístico, por exemplo; brinquedos, etc
Papel de transferência para medidor de água	Tela de meio-tom				Equipamentos de academia e papel de tatuagem, por exemplo: raquete, boné de segurança, etc.
Pirógrafo de cebola dourada	Sensação de metal	120°C-160°C	6-10 segundos	Lágrima quente/fria	Algodão, mistura, por exemplo: vestido etc.
Pirógrafo de flocada	Plantação aérea terceira dimensão	150°C-190°C	8-15 segundos	Lágrima fria	Algodão, mistura, por exemplo: terno esportivo, etc.
Papel de transferência fotocromado	Efeitos da foto	120°C-180°C	8-15 segundos	Lágrima fria	Algodão, mistura, por exemplo: camisa publicitária, etc.
Papel de transferência de ar de corante por sublimação	Permeabilidade ao ar, manuseio sem impressão	Cerca de 200°C	8-20 segundos	Lágrima quente	Terileno e plástico, por exemplo: macacão esportivo, caixa de aparelho etc.
Papel de impressão por transferência plástica	Tela de meio-tom	140°C-220°C	1-15 segundos	Lágrima fria	PP, PE, PS, ABS
Esporte Nº Papel de transferência de marcação	Tela de meio-tom	140°C-180°C	4-10 segundos	Lágrima fria	Algodão, mistura, por exemplo: terno esportivo, etc.