

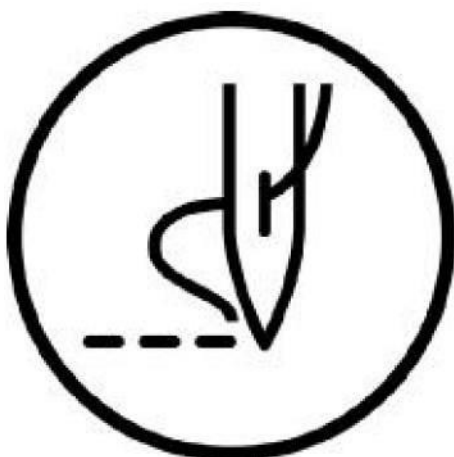
NS-H7 e NS-H7S

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Por favor, leia este manual antes de usar a máquina.

Por favor, mantenha este manual ao alcance para referência rápida.

Máquina reta eletrônica de ponto fixo



Índice

1. Precauções para uso seguro de máquinas de costura industriais.....	1
2. Especificação.....	3
3. Instalação da máquina.....	3
4. Reabastecimento de óleo nas máquinas.....	5
5. Ajustando a quantidade de óleo da lançadeira rotativa.....	6
6. Método de passagem de linha.....	8
7. Uso do retrocesso por toque manual.....	9
8. Ajuste de pedal.....	10
9. Ajuste da tensão de linha.....	12
10. Ajuste da mola do estica-fio.....	13
11. Sincronização da agulha com a lançadeira rotativa.....	15
12. Manutenção.....	16

Instruções mecânicas

1. Precauções para uso seguro de máquinas de costura industriais

1. Precauções antes da inicialização

1) Para evitar ferrugem nas peças da máquina, uma camada espessa de graxa resistente à ferrugem deve ser aplicada nas partes expostas do cabeçote da máquina antes da embalagem. Após a embalagem do cabeçote da máquina, isso também pode causar endurecimento de graxa e acúmulo de poeira na superfície da máquina durante armazenamento longo e transporte a longa distância. Portanto, a gordura e a poeira da superfície devem ser limpas com gasolina e um pano macio e limpo.

2) Quando a máquina sair da fábrica, ela passa por uma inspeção e testes minuciosos. No entanto, durante transportes de longa distância, a máquina pode experimentar fortes vibrações que podem fazer as peças afrouxarem ou deformarem. Portanto, deve ser realizada uma inspeção minuciosa e a polia superior deve ser girada manualmente para verificar se há dificuldades de rotação, colisões ou outras resistências irregulares, bem como ruídos anormais entre as peças; se sim, ajustes adequados devem ser feitos. Somente depois que a máquina estiver em condição normal ela pode ser oficialmente testada.

3) Se o nível de óleo no cárter de óleo não estiver dentro da faixa normal, o equipamento não deve ser iniciado.

4) Quando a máquina está funcionando, a polia superior deve girar no sentido anti-horário (quando vista do lado externo da polia superior).

5) Ele deve confirmar que a tensão e a fase elétrica demarcadas na placa de identificação do controle eletrônico estão corretas.

6) A data de produção é indicada no certificado de conformidade.

2. Precauções para uso

- 1) Os operadores devem cumprir as medidas básicas.
- 2) Os operadores devem passar por treinamento profissional e estar familiarizado com o desempenho da máquina de costura.
- 3) Os operadores devem verificar todos os dispositivos de segurança antes do uso.
- 4) Ao instalar agulhas, substituir agulhas, calcadores, chapa das agulhas, impelente, mover lançadeira ou reparar, os operadores devem desligar imediatamente a fonte de alimentação de energia;
- 5) O operador deve desligar a energia ao sair da máquina de costura ou do local de trabalho.
- 6) O óleo lubrificante e outros líquidos usados na máquina de costura e nos acessórios devem ser imediatamente limpos se entrarem nos olhos ou entrarem em contato com a pele.
- 7) É proibido tocar nas peças ou dispositivos móveis da máquina de costura quando ela estiver ligada ou operar manualmente.
- 8) O reparo, transformação e ajustes principais da máquina de costura industrial devem ser realizados por técnicos especializados.
- 9) A máquina de costura deve ser limpa regularmente durante o uso.
- 10) Para operação normal e segura, um fio terra deve ser instalado, e a máquina deve ser usada em um ambiente que não seja afetado por nenhuma fonte forte de ruído, como máquinas de soldagem com alta frequência.
- 11) A máquina de costura industrial com ponto fixo só pode ser usada para os propósitos designados.

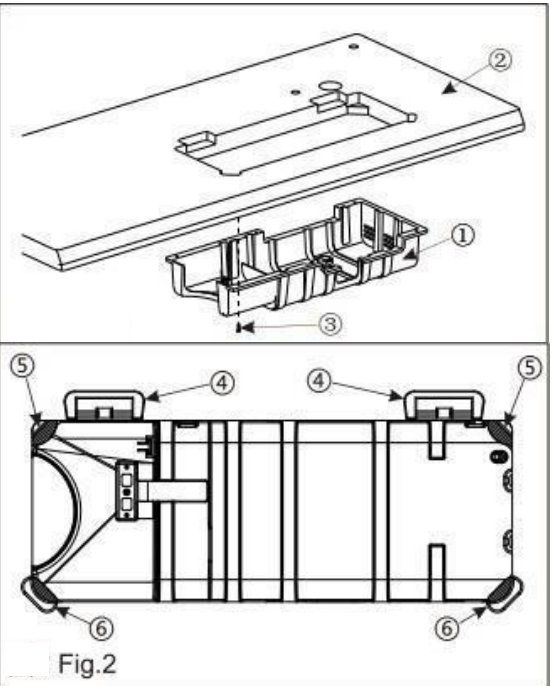
2. Especificação

Aplicação	Tecido geral, material fino, material de espessura média	Material Grosso
Velocidade de costura	5000rpm	4000rpm
Comprimento máximo do ponto	5mm	
Agulha de máquina	DBx1 #9~#18 (#14)	DBx5 #20~#23 (#21)
Altura do calcador	6 à 12mm	
Óleo Lubrificante	10 # óleo branco	
Potência do motor	220V/550W	

3. Instalação da máquina

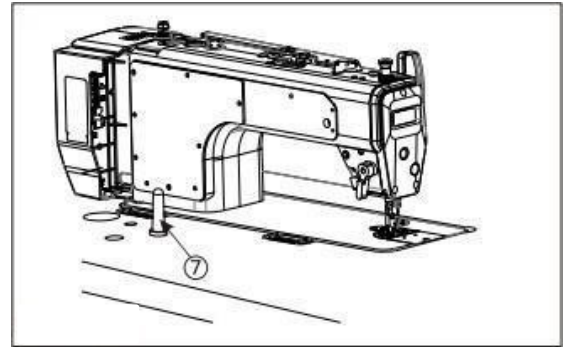
1. Instalação do cárter e máquina de óleo

1) Instale o cárter de óleo (1) sob a plataforma (2) como mostrado na Figura 1 e prenda-o com 6 parafusos de fixação do recipiente de cárter de óleo (3). e fixá-lo com 6 parafusos de fixação do compartimento de óleo (3).



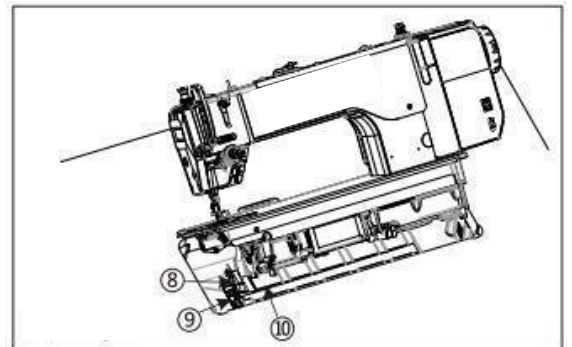
2) Como mostrado na Figura 2, instale as duas borrachas de assento do cabeçote da máquina (5) e dois suportes de borracha do cabeçote da máquina (6) nos quatro cantos da plataforma (2), depois instale o assento de borracha da dobradiça (4) no cabeçote da máquina na plataforma, e então fixe com parafusos na plataforma.

3) Insira a dobradiça do cabeçote da máquina e encaixe o pino da dobradiça no orifício do pino, e alinhe-o com o assento de borracha do cabeçote da máquina, após isto, fixe o cabeçote da máquina na borracha (assento) do cabeçote, apoiando-o nos quatro cantos.



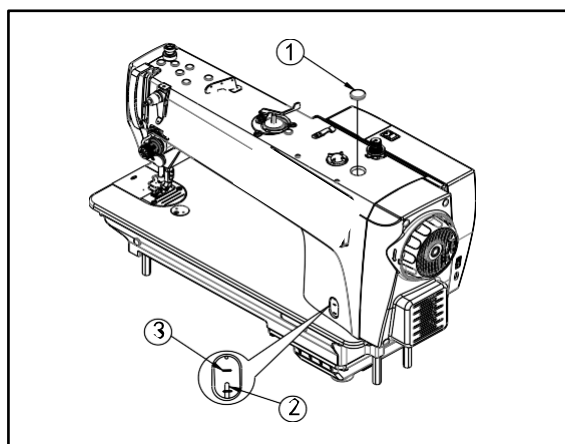
4) Insira o pino de tombamento do cabeçote (7) firmemente na plataforma, como mostrado na Figura 3.

5) Insira o tubo de sucção de óleo (8) na base inferior da chapa que possui o retorno de óleo (9) no cárter de óleo, como mostrado na Figura 4, e fixe-o com o grampo de fixação do tubo de óleo (10).



4. Reabastecimento de óleo nas máquinas

1. Reabasteça o óleo da máquina, ao usar a máquina de costura, se a haste de nível de óleo (2) pontos estiver abaixo da linha inferior de marcação do nível de óleo (3), por favor, reabasteça com óleo recomendado para a máquina, até atingir o marcador superior.



Passo a passo para reabastecimento do óleo:

1) Remova o plugue de borracha (1) da porta de enchimento de óleo e use um pote de enchimento para adicionar óleo de máquina de costura (óleo branco nº 10).

2) Por favor, encha o óleo até que a haste de nível de óleo (2) aponte para a linha superior de marcação da janela de nível de óleo (3). Por favor, note que, se muito óleo for adicionado, o óleo fluirá para a cabeça da máquina quando a máquina virar.

3) Após adicionar óleo, instale o tampão de borracha (1) da porta de enchimento de óleo.



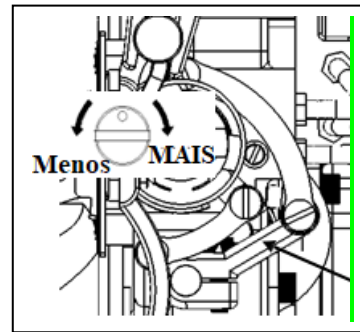
Nota:



1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.
2. Antes de começar a costura nova, remova o plugue de borracha (1) da porta de enchimento do óleo e adicione 250ml de óleo para máquina de costura (óleo branco nº 10) com o pote de encheir.

5. Ajustando a quantidade de óleo da lançadeira rotativa

1. Método de ajuste



1) A quantidade de óleo da lançadeira rotativa é ajustada usando o parafuso de ajuste da quantidade de óleo (1) da lançadeira rotativa: gire (vire para a direita) o parafuso de ajuste de quantidade de óleo (1) da lançadeira para aumentar a quantidade de óleo, e afrouxe (virando para a esquerda) o parafuso (1) para diminuir a quantidade de óleo até que se obtenha uma quantidade adequada de fornecimento de óleo.

2) Após ajustar o nível de óleo, a máquina de costura deve ser verificada novamente para confirmar o fornecimento de óleo após cerca de 2 horas de costura.



Nota:



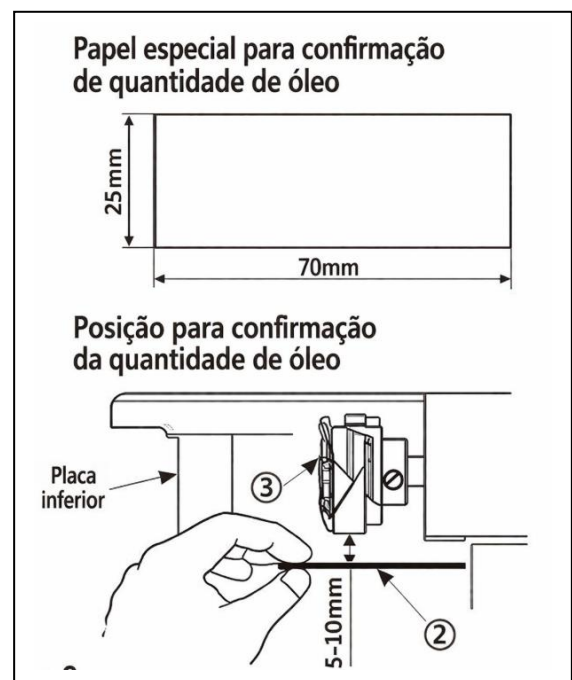
1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.

2. Método de confirmação para a quantidade de óleo

1) Remova a linha superficial da alavanca de recolha da linha até a agulha.

2) Clique no botão para levantar o calcador no painel.

3) Deixe a máquina de costura funcionar na velocidade real por aproximadamente 3 minutos sem costurar (com operação intermitente moderada).



4) Insira o papel de teste de óleo (2) sob a lançadeira rotativa (3) e segure-o, e mantenha a máquina de costura ligada por 10 segundos na velocidade real de costura. (Não há requisitos específicos, nem requisitos específicos para o teste de nível de óleo (2))

5) Confirme a quantidade de óleo (1) respingada no papel de teste (2)

3. A quantidade de óleo deve ser adequada para a amostra padrão

1) A amostra padrão acima (ver Figura 9) pode ser levemente ajustada conforme diferentes requisitos do processo de costura, mas não deve aumentar ou diminuir demais. Quando há pouco óleo, a lançadeira rotativa esquenta, e quando há óleo demais, ele contamina o material/tecido.

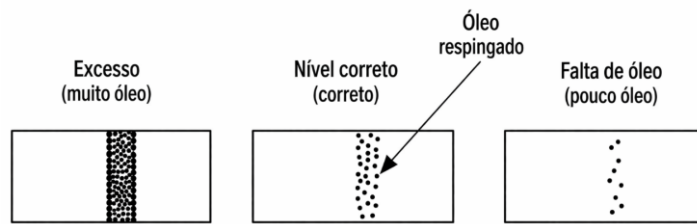


Fig. 9

2) Teste 3 vezes com papel de teste para verificar se a quantidade de óleo não houve mudança ou nas manchas de óleo nos 3 testes com o papel de teste de quantidade de óleo.

6. Método de passagem de linha

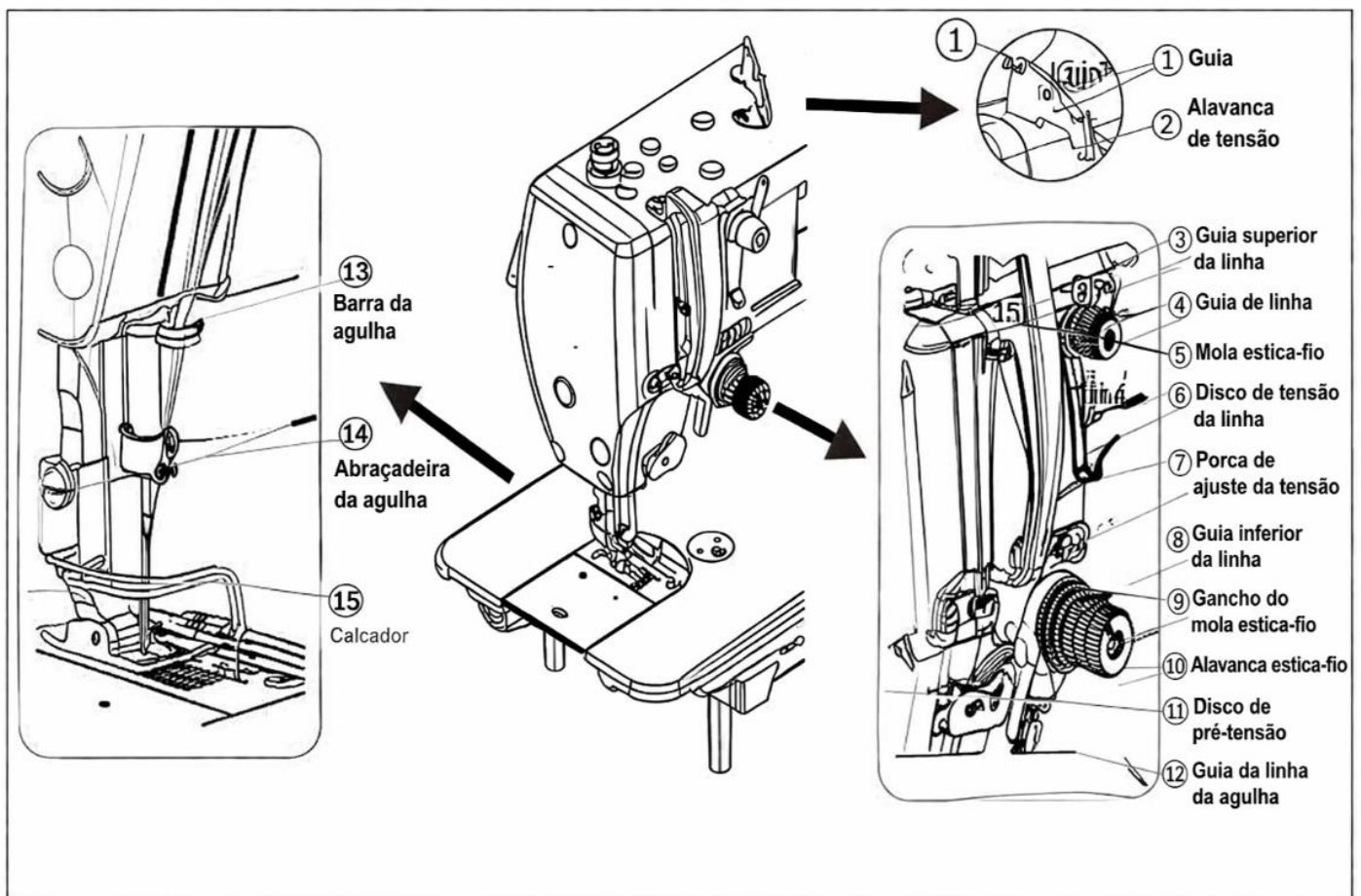
Ao passar a linha, a polia deve ser girada primeiro para elevar a haste do estica-fio até a posição mais alta, e então a linha pode conduzida de acordo com a sequência, através da numeração abaixo.



Notas:



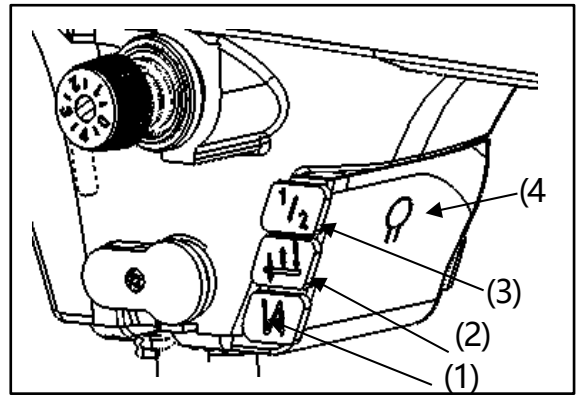
1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.



7. Uso retrocesso por toque manual

1. Como usar o botão de retrocesso

- 1) Ao costurar, pressione o botão de retrocesso (1) para começar imediatamente a costura reversa.
- 2) Só faz costura reversa durante o tempo que o botão estiver pressionado
- 3) Imediatamente irá mudar para costura frontal após soltar o botão.



2. Como usar o botão de preenchimento de ponto? Pressione o botão de preenchimento de ponto uma vez.

- (2) A máquina de costura preenche metade do ponto para frente e pressiona continuamente a máquina para preencher o ponto para frente.

Nota: o botão de preenchimento de ponto (2) pode ser usado ao interromper qualquer tipo de costura (quando não cortar), exceto para costuras contínuas nas costas.

3. Uso do botão 1/N

Na interface avançada de parâmetros → definir o interruptor do cabeçote da máquina → definir a função do interruptor manual C, insira o valor X, e o botão (3) será usado para preencher o passo de ponto 1/X.

4. Uso do botão de controle de iluminação

Após ligar a energia, a iluminação acenderá no brilho máximo. Pressione o botão de controle de iluminação (4) e o brilho das luzes diminuirá gradualmente até ser desligado. Todo o ciclo começa de novo.

8. Ajuste de pedal

1. Ajuste do ângulo do pedal

1) Ajuste do comprimento do pedal que conecta o tirante para ajustar o ângulo do pedal: afrouxe o parafuso (1), mova a biela superior (2) e a inferior (3) para cima e para baixo para ajustar o comprimento da biela do pedal.

2) Após ajustar, aperte os parafusos (1).

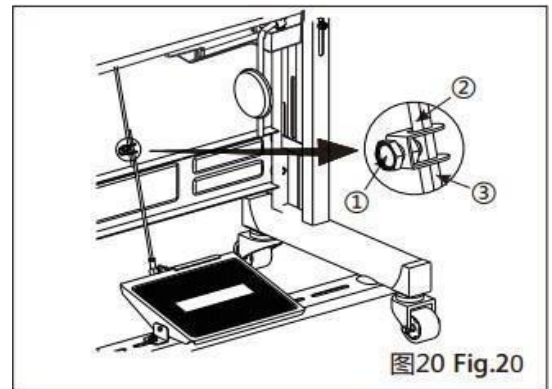


图20 Fig.20

2. Ajuste da força do pedal

Ao colocar o pé no pedal e pressionar levemente para frente, a máquina de costura realiza costuras em baixa velocidade. Se você sentir que a força de pressionamento com os pés é relativamente leve, ajuste a mola de ajuste de força (4) na posição dos rasgos da alavanca do braço rotativo (5) para ajustar (a força de pressão do pé), a força é minimizada gradualmente quando movidos para os pontos b, c, d.

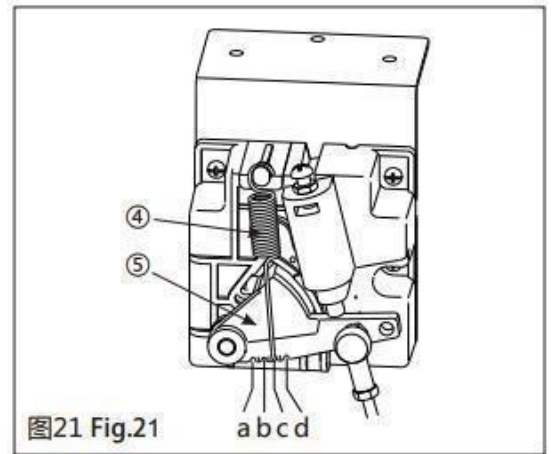


图21 Fig.21

3. Ajuste da força de retorno do pedal

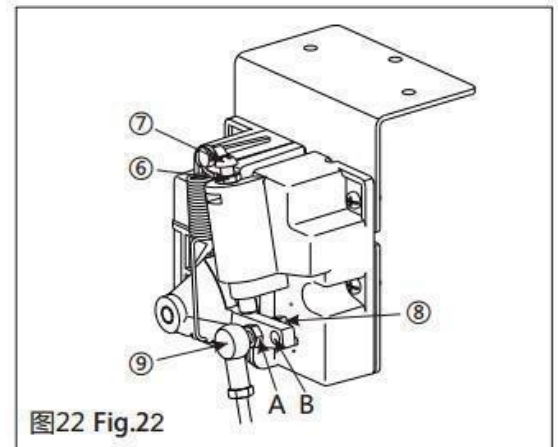
1) Afrouxe a porca (6), gire o parafuso (7) e ajuste a força de retorno do pedal: aperte o parafuso (7) para aumentar a força de retorno do pedal e afrouxe o parafuso (7) para diminuir a força de retorno do pedal.

4. Após ajustar a força de retorno dos pedais, por favor, aperte a porca (6). Ajuste o curso do pedal

1) Remova a porca (8).

2) Mova a articulação da biela (9) da posição A para a posição B, e o curso do pedal se tornará aproximadamente 1,3 vezes o curso original; ao contrário, o curso do pedal passa a ser aproximadamente 0,8 tempo do curso original.

3) Após ajustar o curso, por favor, instale a porca (8).



Notas:



1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.

2. Após ajustar o movimento do pedal, tanto a força do pedal quanto a força de retorno do pedal irão mudar. Por favor, siga os passos acima caso seja necessário reajustar.

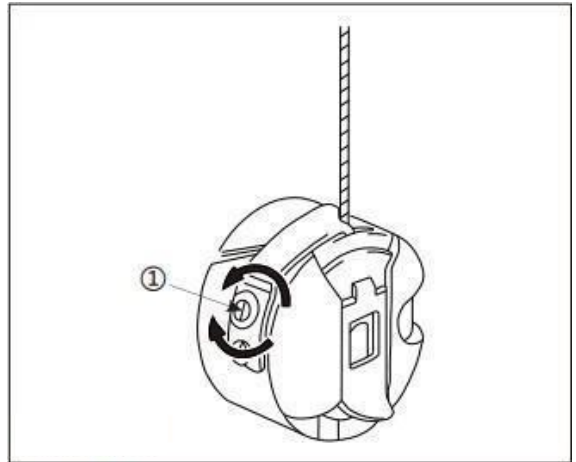
9.

10. Ajuste da tensão de linha dos pontos

1. Ajuste da tensão da linha inferior

Puxe a linha exposta da bobina e gire o parafuso de ajuste (1) para ajustar:

Apertar o parafuso de ajuste (1) aumenta a tensão da linha inferior, ao contrário, a linha inferior terá tensão menor T

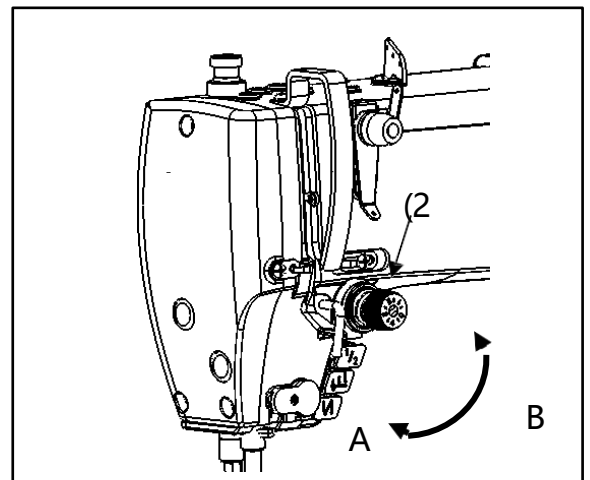


Atenção: padrão de ajuste da tensão da linha inferior: gire o parafuso de ajuste (1) até que a linha da bobina desça lentamente com seu próprio peso ao segurar para cima.

Notas:



1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.



2. Ajuste da tensão da linha superior

Após ajustar a tensão da linha inferior, ajuste a tensão de linha superior para deixar os pontos uniformes e planos.

1) Clique no botão do calcador no painel para abaixar o calcador.

2) Gire a porca de fixação da linha (2) para ajuste: ao girar no sentido horário (ou seja, direção A), a tensão linha superior aumenta; e ao girar no sentido anti-horário (ou seja, na direção B), a tensão da linha superior diminuirá.

11. Ajuste da mola do estica-fio

1. Ajustando a tensão da mola do estica-fio

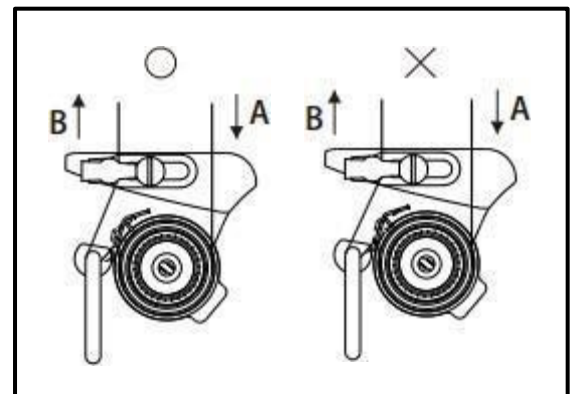
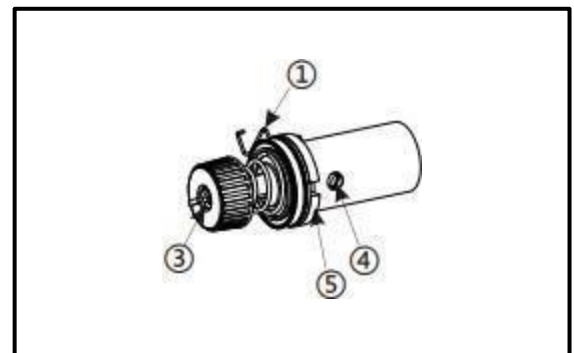
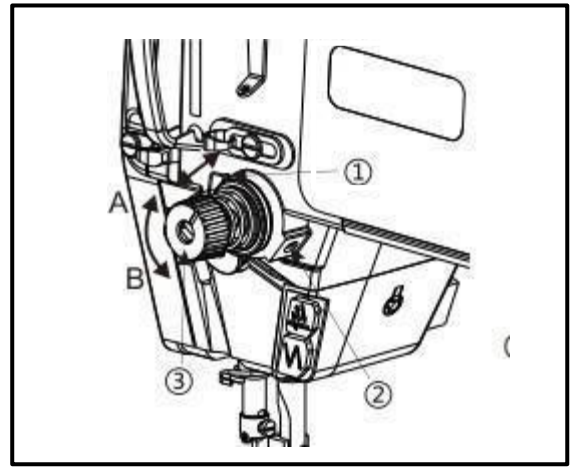
1) Afrouxe o parafuso (2) e retire o grampo de arame (5) (componente).

2) Afrouxe o parafuso (4) do grampo de arame (5).

3) Gire o parafuso (3) para ajustar: ao girar no sentido horário (ou seja, direção A), a tensão da mola do estica-fio aumenta; e, ao contrário, girando no sentido anti-horário (ou seja, na direção B), a tensão da mola do estica-fio diminui.

4) Após ajustar, aperte o parafuso (4) e instale o grampo de arame (5) (componente) na máquina antes de apertar o parafuso (2).

O método de avaliação para ajustar adequadamente a tensão da mola do estica-fio: após confirmar o ajuste de tensão da mola do estica-fio, puxe para fora a linha superior na direção B. Se a linha B for puxada antes que a mola do estica-fio atinja sua posição mais baixa, por favor, reduza a tensão da mola do estica-fio



Ajuste do curso da mola do estica-fio: Use uma chave de boca para diminuir a pressão. Afrouxe o parafuso de fixação (2).

Gire o parafuso de fixação do tensor de linha (3) para ajuste: ao girar no sentido horário (ou seja, direção A), o curso da mola do estica-fio (1) aumenta. Pelo contrário, ao girar no sentido anti-horário (ou seja, direção B), o curso do estica-fio diminui (curso padrão do estica-fio: quando o calcador é abaixado, ele fica 6-7mm acima do gancho de alívio da linha).

Após ajustar, aperte o parafuso de fixação (2).

Notas:



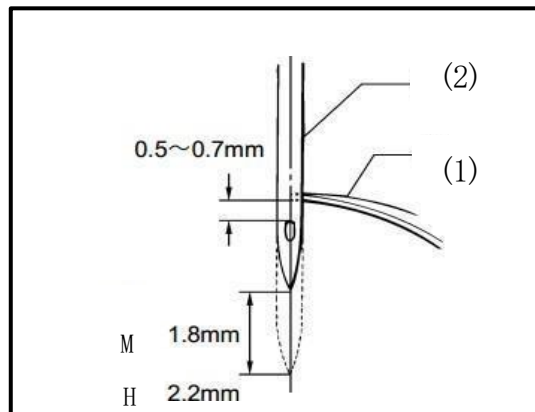
1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.



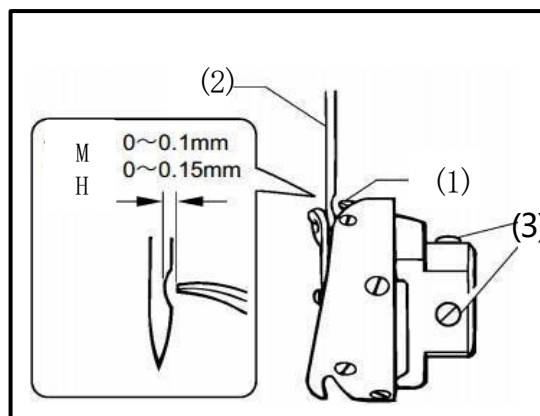
2. Normalmente, a mola de recolha da linha da máquina é ajustada corretamente antes de sair da fábrica, e só precisa ser reajustada ao costurar materiais ou linhas especiais.

12. Sincronização da agulha com a lançadeira rotativa

1. Gire o volante de modo que a barra da agulha fique no ponto mais baixo e então afrouxe o parafuso de posicionamento da coluna de conexão da barra da agulha.



2. Desça a haste da agulha e, através da borda interna da lançadeira interno, horizontalmente, e poderá ver que metade do orifício da agulha está exposta (a agulha da máquina deve estar instalado no lugar correto), com a ranhura virada pela agulha da máquina voltada para a esquerda, e então aperte o parafuso da haste da agulha.



3. Primeiro, gire o volante e eleve a haste da agulha do ponto mais baixo até a distância entre a agulha e a lançadeira rotativa. Observe a relação de ajuste entre a lançadeira rotativa e a agulha. Parafuso da lançadeira rotativa (3). Quando a folga entre a ponta da lançadeira rotativa (1) e agulha (2) A borda da abertura é de 0,5 a 0,7 mm, e a distância entre o plano da ponta da lançadeira e da agulha deve ser de 0-0,1mm (certifique-se de que a ponta da lançadeira esteja localizada na linha central da agulha), aperte o parafuso da lançadeira rotativa (3).



Nota:



1. Para evitar a partida acidental da máquina de costura, por favor, desligue a energia antes de prosseguir com a operação.

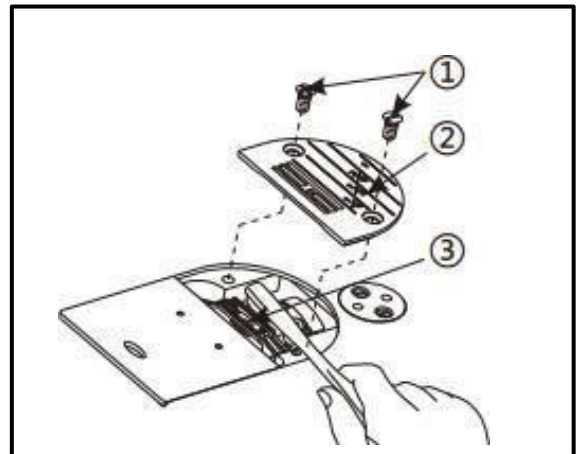
2. Se o espaço entre a agulha e a ponta da lançadeira rotativa for muito pequeno, isso vai desgastar a ponta da lançadeira rotativa, e se o espaço for muito grande, pode causar falha de ponto.

3. Qualquer lançadeira rotativa danificada deve ser substituída por uma nova do mesmo modelo.

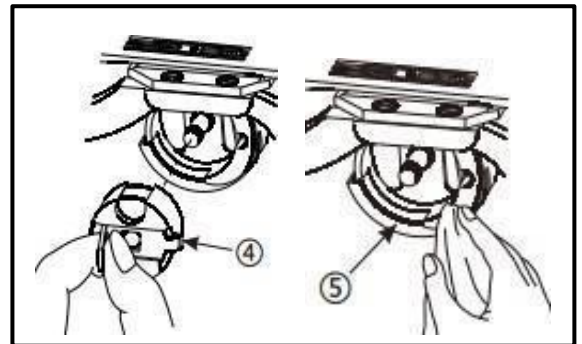
13. Manutenção

Para manter o funcionamento da máquina de costura e garantir seu uso a longo prazo, por favor, realize a seguinte manutenção diária.

1. Confirme o nível do óleo do cárter.



Por favor, confirme que a frente do indicador de nível de óleo está entre as marcações superior e inferior na janela do indicador de nível de óleo. (Para informações detalhadas, consulte [6. Reabastecimento de óleo na Máquina])



2. Limpeza

- 1) Levante o calcador;
- 2) Remova os dois parafusos de fixação da chapa da agulha (1) e depois remova-a;
- 3) Use uma escova de cerdas macias para remover a poeira aderida aos dentes do impelente (3) e ao dispositivo de corte de linha.
- 4) Instale a chapa da agulha (2) e os dois parafusos de fixação da chapa da agulha (1).
- 5) Coloque a máquina de costura em sua base
- 6) Remova a caixa de bobina (4).
- 7) Limpe a poeira da lançadeira rotativa (5) com um pano macio e confirme se a lançadeira rotativa (5) está danificada ou não. Depois, use um pano macio para limpar a poeira dentro da chapa inferior ao redor da lançadeira rotativa.

8) Remova a bobina da caixa de bobina (4) e limpe a caixa de bobina com um pano macio.

9) Instale a bobina na caixa de bobina (4), e então, reinstale-a na máquina de costura deixando uma sobra de linha de pelo menos 25mm.

