

MÁQUINA DE CORTE AUTOMÁTICA NS-988LR

MANUAL DE INSTRUÇÕES

I.. PERFIL DO PRODUTO.

Máquina de corte totalmente automática por computador faz parte da integração eletromecânica da nova máquina, seu programa de entrada controla automaticamente a ação mecânica, podendo cortar automaticamente pelo número necessário de comprimento ou larguras de diferentes comprimentos de cinto trançado, velcro, mangueira plástica, cadarços, zíper plástico, fio de computador, itens de fita registrados, etc. Projetado de acordo com a função de compensação elástica dos diferentes materiais de corte, pode trazer maior precisão para seu produto. Com dispositivos de aquecimento, diferentes tamanhos podem incluir vedação térmica de cintas de nylon trançado, marcas de nylon e outros tipos de materiais de nylon, corte a quente e a frio, sem necessidade de trocar o cortador. O dispositivo de posicionamento infravermelho, por meio do sistema de sensor infravermelho, posiciona corte de precisão em vários tipos de tamanhos de largura diferentes do logotipo. O dispositivo arredondado de velcro corta todos os tipos de velcro redondo. E armazenamento automático antes de desligar o conjunto atual de todos os dados e tem alta precisão e velocidade, a seção nivelada, sem material para de funcionar automaticamente, operação fácil, etc. Isso é que você melhora a eficiência da produção, melhora a seleção da qualidade do produto.

II.. ESPECIFICAÇÃO.

ENERGIA	LARGURA MÁXIMA DE CORTE	Comprimento de corte	Velocidade de corte	Tensão	Tamanho DO EQUIPAMENTO
0,28KW	110mm	15-99999mm	100-120/min	110/230V 50/60HZ	550X410X390

III.. MEIO AMBIENTE DE TRABALHO.

Essa máquina funciona sob temperatura normal e, se funcionar sob alta temperatura (acima de 80 graus Celsius), isso afetará o desempenho da máquina, que não afeta o ambiente nem a energia.

IV.. MÉTODO DE OPERAÇÃO.

Por exemplo;

Para completar o corte de 500 peças (barras), tiras de 120mm de comprimento, o painel define o processo operacional.

A. Ligue o interruptor de energia.

B. (1) O número de chaves para entrar no estado de definição numérica.

(2). Pressione a tecla set por vez no número de bits definidos, pressione para cima e aumente os valores, pressione para baixo para reduzir os bits necessários a zero, pressione set para definir.

(3). Pressione a tecla set novamente e novamente, insira o conjunto de dez dígitos, pressione para cima ou para baixa nas teclas corretas para somar e subtrair para 10 dígitos 0, e então pressione o conjunto numérico sobre dez dígitos de Configurações.

Ela é configurada novamente pela tecla de ajuste, e entra na configuração de 100 dígitos, e a configuração de 100 dígitos é concluída em dez dígitos de operação.

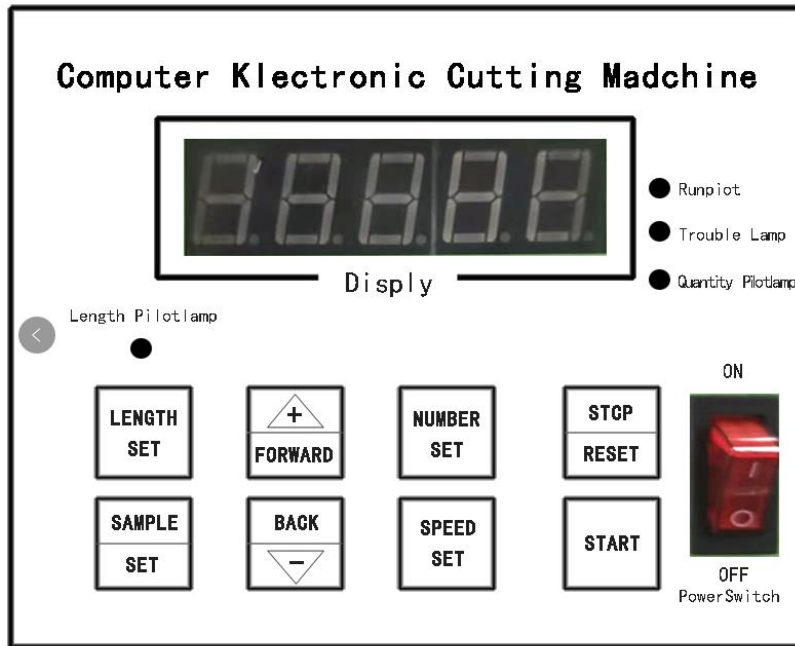
C. (1) Coloque a tecla no estado de ajuste comprimento por comprimento.

(2) pressione a tecla set novamente no comprimento definido, pressione para cima e os valores aumentam, pressione para baixa para reduzir os valores reduzem, com valor mínimo em zero, de acordo com o comprimento da tecla de configuração definidos.

(3) Ajuste as dezenas ou centenas, e ajuste o número que definem o modo de operação.

D. Após a configuração ser concluída, pressione o botão de parada para concluir automaticamente.

V.. INTRODUÇÃO À FUNÇÃO DO PAINEL



Interruptor de energia



Pressione este botão para inserir o estado atual de configuração numérica



Pressione este botão para entrar no estado de configuração de comprimento atual



Pressione este botão para entrar no estado atual de configuração de velocidade



Quando o número está definido, ou o comprimento está definido, pressione a tecla set para inserir a configuração atual do número ou comprimento.



Pressione o botão para indicar um aumento no número.



Pressione o botão para indicar uma diminuição no número



Pressione esta tecla para parar.



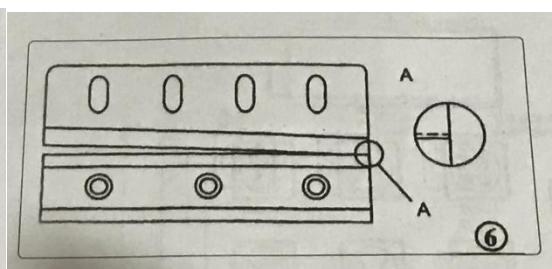
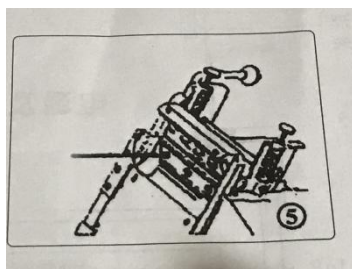
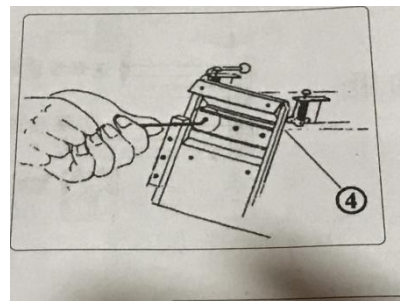
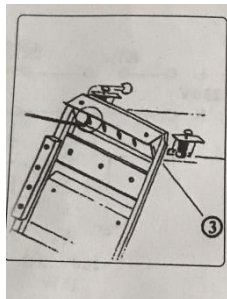
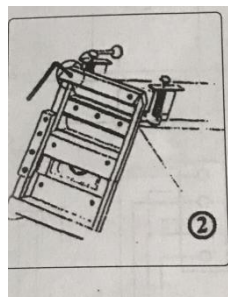
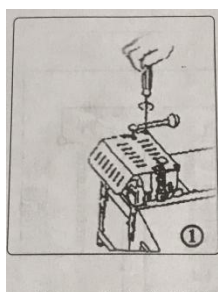
Pressione esta tecla para começar.

VI... CONSIDERAÇÕES

1. Por favor, confirme a tensão da fonte de alimentação e o fio terra de ligação antes de usar.
2. Para garantir a segurança, por favor, não use a mão ou qualquer objeto próximo à faca de corte durante o corte.
3. Ao fazer qualquer ajuste, por favor, corte a energia para manter a segurança.
4. Não remova nenhuma peça sobressalente, exceto para manutenção normal.
5. Certifique-se de adicionar óleo uma vez antes de começar.
6. Se a ferramenta ficar cega após um tempo, pode ser usada um esmeril para afiar a faca em uma esmeriladora profissional. O trabalho deve ser feito por um profissional.
7. Se houver qualquer dificuldade na operação, entre em contato conosco, atenderemos você.

VII... COMO TROCAR UMA FACA

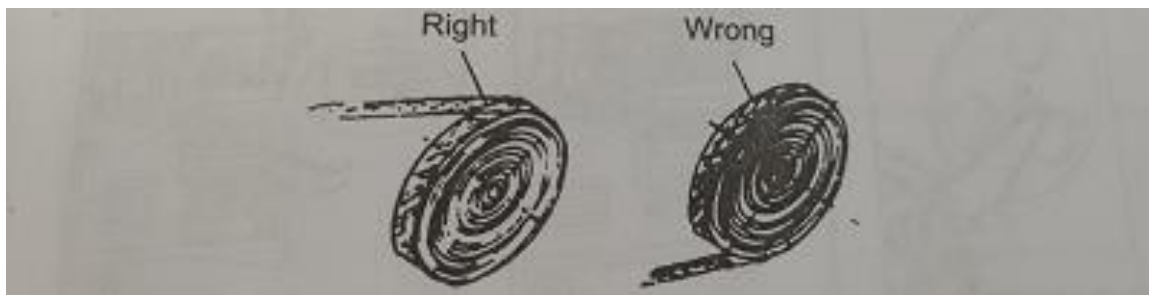
1. Primeiro, use a chave de fenda transversal para afrouxar a tampa de segurança de 4 parafusos de 3 mm e remover a tampa de segurança. (veja a figura 1)
2. Use a chave hexagonal interna de dois mm e meio para afrouxar os dois parafusos hexagonais de 5 mm no topo do porta-ferramentas. (veja a figura 2)
3. Desparafusar o parafuso hexagonal com a cabeça hexagonal da faca superior com uma chave hexagonal de 4mm e remover a faca. (veja a figura 3)
4. Remova o parafuso hexagonal com a cabeça hexagonal da faca inferior com uma chave hexagonal de 4mm e remova a faca inferior. (veja a figura 4)
5. Pressione a nova faca inferior para a posição original com 3 parafusos hexagonais de cabeça de cilindro de 5 mm com pressão fixa. (veja a figura 5)
6. Movimento na ferramenta após a instalação de uma faca nova, mas na grampa fixa não pressione muito forte, e depois pressione a tecla M/CUT manualmente, apenas deixe a faca abaixo da borda na lâmina e a faca em contato, um pouco apertado no apoio da ferramenta, 3 parafusos hexagonal de 5 mm para o cabeçote do cilindro. (veja a figura 6)
7. Use a chave M/CUT para testar o corte usando papel ou tecido fino e veja se a faca e a faca estão instaladas corretamente.
8. Se o corte estiver normal, pressione firmemente o topo dos três parafusos do cilindro de 5 mm e o suporte superior 2.
9. Reinstale a tampa de segurança.



VIII... A forma correta de posicionar o material

CERTO

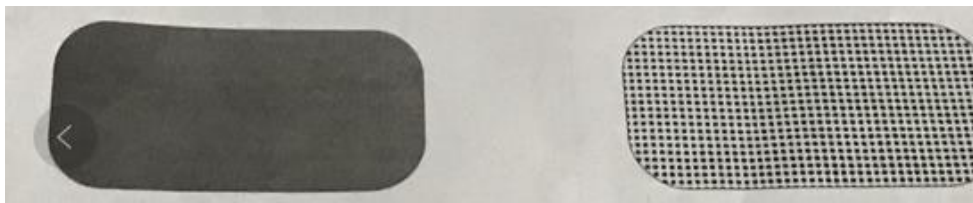
ERRADO



Posicionamento do material (veja a foto): o material pode ser colocado manualmente na lâmina ao começar a ser liberado.

Corte a individual, não utilize para cortar os dois.

Ao cortar itens ásperos, a parte de alimentação, a superfície áspera deve estar voltada para cima, lisa com a face para baixo. (como mostrado abaixo)



CERTO

ERRADO

IX... Como usar o interruptor do termostato para iniciar a função fervorosa.

A faca de corte está em temperatura ambiente quando o botão do interruptor de temperatura aponta para 0.

Recomenda-se usar a temperatura entre 130 e 250 graus Celsius. Após 10 minutos de ajuste de temperatura, você pode pressionar o botão automático de material para completar o trabalho quente conforme o procedimento de corte a frio.

X.. Medidas gerais de solução de problemas (apenas para referência).

Nº.	Condição		Tipo de máquina	Causas e medidas
1.	Não-transformador		Todos os tipos	<p>Verifique se o fio da tomada de conexão de energia está em bom contato.</p> <p>Verifique se o fusível está desconectado.</p>
2.	Há energia, mas não dá para ligar	Ao iniciar	Todos os tipos	<p>Verifique se há alguma bagunça no rolo</p> <p>Se o display mostrar um erro no sensor da ferramenta, desligue a energia e ligue a energia após 10 segundos. Quando a luz verde do painel de controle estiver acesa, pressione o painel de controle 5, corte o suporte das facas e mova para cima e para baixo.</p> <p>Se a tela estiver normal ou anormal, você precisa desligar a energia, ligar a energia após dez segundos, apertar o botão iniciar a tecla verde, se ainda não conseguir ligar, precisa considerar mudar a placa do drive</p>
		Não é possível iniciar	Todos os tipos	Inspeção da Chapa de pressão (faca fria;#20&29, faca quente#32&36) Está muito apertada?
		Tela sem exibição	Todos os tipos	Se essa máquina funcionar por muito tempo. A temperatura no gabinete pode estar muito alta e pode parecer anormal, o que é normal. Pare o funcionamento, desligue o interruptor de energia, ligue-o novamente depois, e o display deve ficar normal. Se o display de boot não estiver normal durante o frio, por favor, desligue a energia e espere 10 segundos antes de iniciar. O método acima é repetido várias vezes, ainda não normal, abra a tampa da caixa para verificar o computador, conecte a fiação.
3.	Impossível cortar a fita adesiva		Faca quente	<p>Verifique se a temperatura atinge a temperatura pré-definida</p> <p>Verifique se a faca quente está aquecida.</p>
4.	Cortando somente a lateral da fita		Todos os tipos	Verifique se a faca quente está danificado ou desgastada. A faca deve ser ajustada cortando e testando manualmente, verifique se as facas superior e inferior são alinhadas e mantidas.
5.	O comprimento de corte é diferente do valor definido		Todos os tipos	Afrouxe o rolo ou use a esteira transportadora
6.	Quando a marca registrada foi cortada, ela não atingiu a linha de corte		Código de cores	Mova o sensor em direção à lâmina da faca.
7.	Ao cortar uma marca registrada, a linha de corte é cortada		Código de cores	Mova o sensor para a parte de trás da faca

8.	A tela exibe erros	O sensor de comprimento está errado	Código de cores	Falha do sensor
				Verifique se o sensor está bem conectado
				Verifique se o cursor do sensor padrão de cor está sintonizado com a referência detectada.
		Verifique o comprimento e ajuste a tecla de comprimento para corresponder ao comprimento da marca registrada.		
8.	A tela exibe erros	Erro do sensor de ferramenta	Todos os tipos	Falha do motor de corte ou do dispositivo de indução de corte
				1.Quando a luz indicadora amarela no painel de controle acender quando a energia está ligada, pressione 5. O suporte de ferramentas pode se mover para cima e para baixo. Se não puder se mover, pode ser que o suporte de ferramentas esteja preso.
				2.Abra a placa inferior da cobertura para verificar se a linha de detecção está solta e se movendo.
				3.Abra a tampa da caixa para verificar se o sensor da ferramenta está próximo ao interruptor e o estado da conexão da conexão.
				Verifique se o motor do cortador está normal
9.	Choque elétrico		Todos os tipos	Na instalação do equipamento, deve ser instalado um sistema de aterramento com ligação do fio terra, além disto, a tomada deve estar bem instalada e com seus pinos bem encaixados. Sempre que houver uma anomalia com o cabo ou pino da tomada, troque-o.