

# Manual do Painel Touch-Screen NS 254GS

(Tela de 7 polegadas de alta resolução)



# Sumário

## — Introdução aos sistemas de controle eletrônico

Introdução às Operações Básicas

1.1 Introdução à página principal

1.2 Interface de parâmetros do padrão

1.3 Interface de parâmetros do sistema

1.4 Introdução à interface de costura

1.5 Introdução ao menu principal

1.6 Edição de passante, seleção de padrão de passante e interface de processamento de ciclo de padrão

1.7 Interface de gerenciamento de parâmetros

1.8 Interface de detecção do dispositivo

1.9 Interface de acessibilidade

# 1. Introdução ao Sistema de Controle Eletrônico

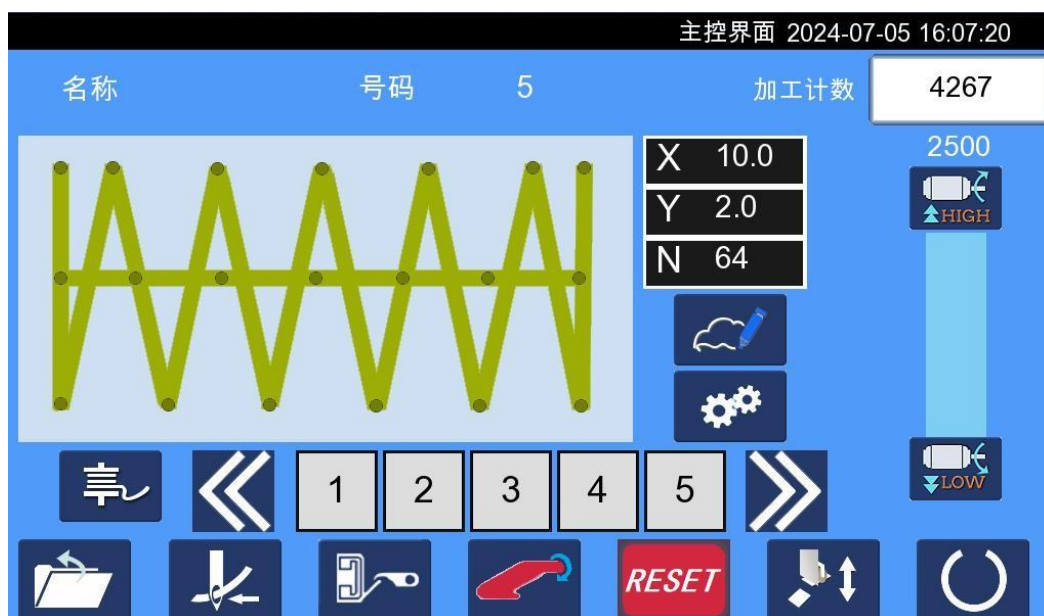
## 1.1.1 Introdução às Operações Básicas

1. Após ligar o interruptor de energia, a interface de inicialização é exibida. Se você precisar ignorar o retorno ao ponto zero, você pode clicar na área vermelha da imagem abaixo cerca de 5 vezes para entrar na interface principal. Após entrar, a interface de entrada de senha irá aparecer e você poderá clicar diretamente [em OK/Confirmar].



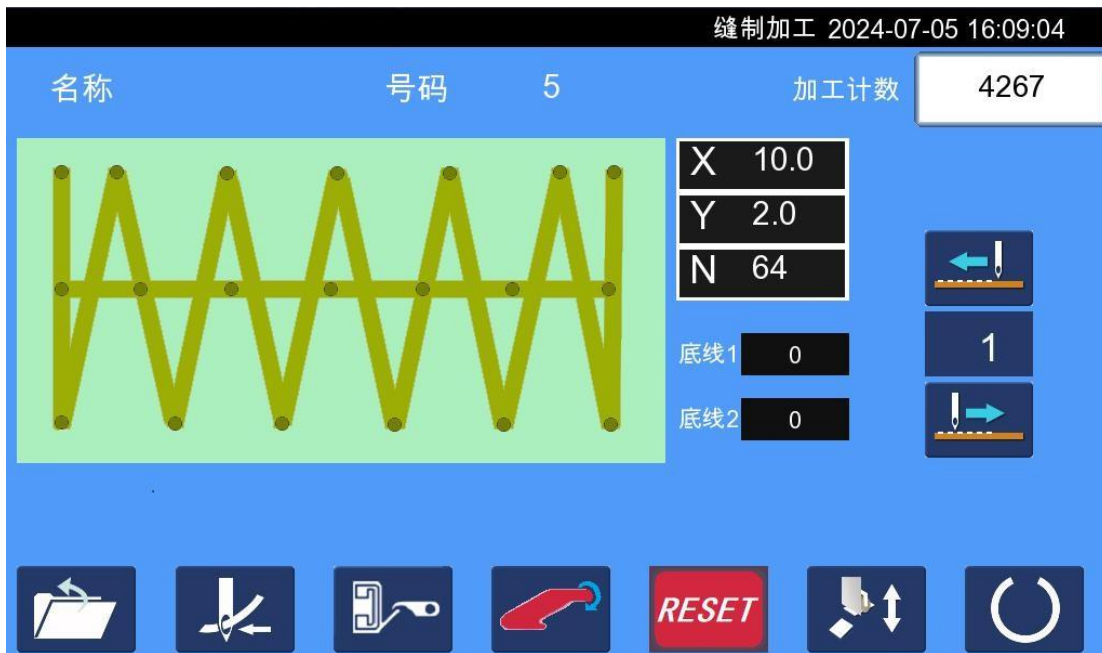
## 2. Interface Principal e Padrão de Costura

Os padrões (desenhos de costura) serão exibidos na área central da página atual, e existem múltiplos locais na página onde os parâmetros necessários podem ser ajustados.



### 3. Iniciar Costura (Enter sewing)

Após configurar os parâmetros a serem costurados, você pode pressionar o **botão de costura** no canto inferior direito para entrar na **interface de processamento de costura** e iniciar a operação



### 4. Interface de processamento de costura

Antes de começar a costurar, confirme novamente as definições das condições de costura.

### 5. Parada de Emergência

Se desejar interromper o funcionamento durante a costura, pressione o **botão de pausa de emergência** na máquina. A máquina de costura irá parar imediatamente na posição superior (configuração padrão de fábrica) e entrará no **estado de parada de emergência**.

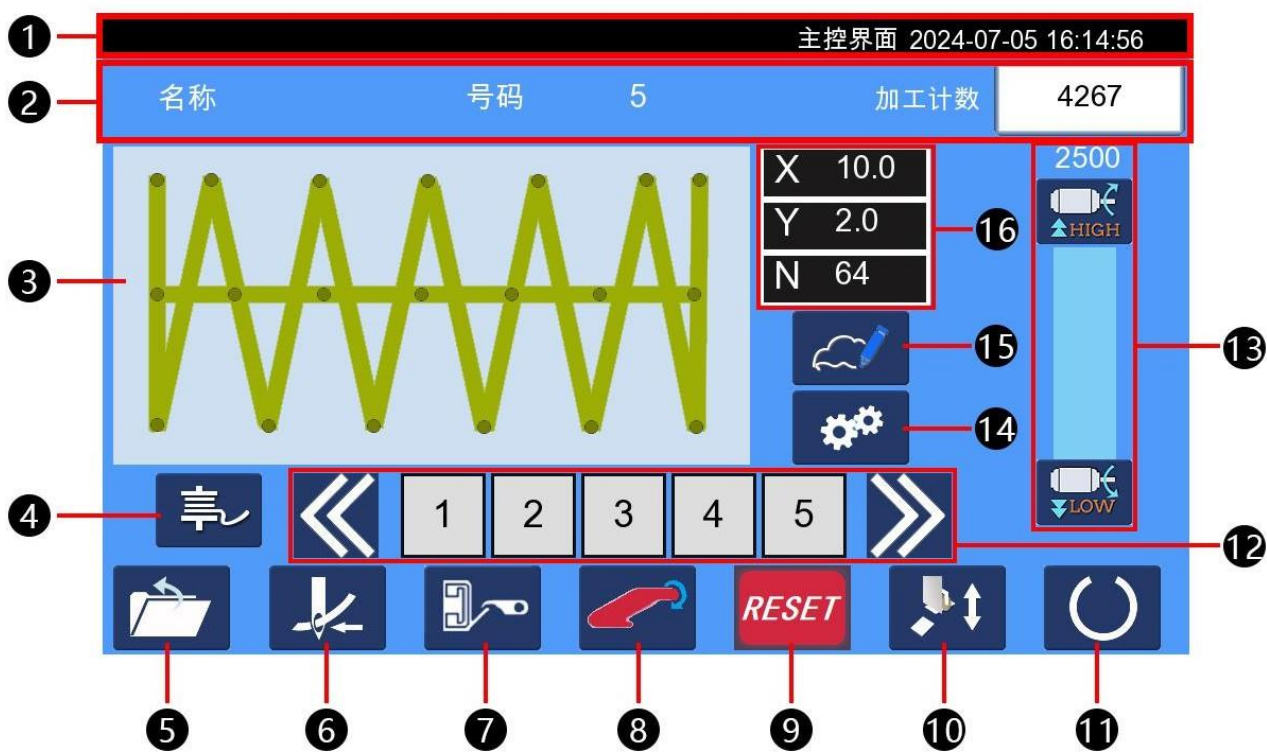
Se desejar liberar o estado de parada de emergência, você deve pressionar o botão de parada de emergência novamente para que o estado seja liberado. Após isso, você poderá continuar com as seguintes ações.

### 6. Continuar a costura

Após liberar a parada de emergência, você pode pressionar o **botão de início (start)** para reiniciar a costura.

**[Nota]** É terminantemente proibido iniciar a costura durante a passagem da linha (threading). Isso fará com que a máquina de costura entre em funcionamento, o que é **extremamente perigoso**.


## 1.2.2 Introdução à Interface Principal



N°	number name	Descrição das Funções
1	Título: Barra de Status	A barra exibe as informações do fabricante do equipamento, a hora e o nome da interface atual
2	O nome do padrão, o número e a contagem de processamento	Exibe o nome do padrão, o número do padrão e a contagem de processamento do padrão de costura atual
3	Área de Exibição do Padrão	Exibe o formato do padrão e o tamanho do padrão atual
4	Enchimento de Bobina 	Clique para entrar na interface de enchimento de bobina; ao pisar no pedal, você pode iniciar o enchimento
5	Após o menu principal 	Ao abrir, será apresentada uma variedade de catálogos.
6	Passagem de Linha 	abaixe o calcador da máquina de costura para a operação de passagem de linha.
7	Substituir o interruptor do lançador 	Ao substituir a bobina, utilize



8	interruptor de recuperação 	para reinicializar e retornar à posição de espera
.9	Regressar à origem 	retorno mecânico para a posição zero
10	interruptor de correia de corte 	Acionamento único da faca
11	Botão de Confirmação de Costura 	para entrar na interface de processamento de costura
12	Área de troca rápida de padrões	para trocar rapidamente o padrão de costura
13	Regulador do motor 	Clique para realizar a operação de aceleração e desaceleração do motor
14	Parâmetros de Controle 	Clique para modificar os parâmetros de controle
15	Parâmetros do Padrão 	Clique para modificar os parâmetros do padrão de controle
16	Dados do Padrão 	Clique para ajustar os dados específicos de X (comprimento do padrão), Y (largura do padrão) e N (número de agulhadas do padrão)

### 1.3 Interface de parâmetros de padrão


Para definir os dados do padrão, pressione [ ] na interface principal  para exibir a seguinte interface de parâmetro de padrão.



When the function	setting range
<p>1. Ajuste de valor de posição redundante</p> 	
<p>2. Ajuste da posição X de alimentação</p> 	<p>Se for alterado para um passante com larguras diferentes, ou materiais diferentes, etc., a posição de costura pode ficar desalinhada (desviada). Por favor, corrija quando necessário.</p>
<p>3. Ajuste da espessura da emenda</p> 	
<p>4. Ajuste da espessura da tira (ou do passante)</p> 	
<p>5. Cancelar e retornar</p>	<p>Cancela as alterações feitas nesta página e retorna à página principal</p>












	
6. Salvar e retornar 	Para salvar as alterações feitas nesta página e retornar à página principal.

#### 1.4 Interface de parâmetros do dispositivo

Para definir os dados do padrão, pressione [  ] (senha 4567) na interface principal para visualizar a seguinte interface de parâmetros de padrão



调整参数 2024-07-06 09:56:20			
1		梭床与带宽度	57.00
2		预送带头长度	150
3		剪切前长度	0
4		剪切后长度	0
5		勾线持续时间	15
6		送料压脚下位置	1950
7		送带补偿	0

Function	setting range
<p>1. Leito do Transporte / Lançadeira,</p> 	<p>第一旋梭调整 2024-07-22 17:15:12</p> <p>旋梭及叉调整 <input type="text" value="57.00"/>  (0.0-70.00)</p> <p>送料叉补偿 <input type="text" value="0"/>  (-10.0 - 10.00)</p>  
<p>2. Comprimento de avanço da pré-alimentação,</p> 	<p>请输入</p> <p><input type="text" value="150"/></p> <p>(50 ~ 500)</p>  
<p>3. Comprimento antes do corte,</p> 	<p>请输入</p> <p><input type="text" value="0"/></p> <p>(0 ~ 200)</p>  

4. Comprimento após o corte,



请输入

(0 ~ 200)

1	2	3
4	5	6
7	8	9
0	+/-	⊗
✖		↵

5. Duração da linha da lançadeira (ou Tempo de atuação do gancho/laçador),



请输入

(0 ~ 100)

1	2	3
4	5	6
7	8	9
0	+/-	⊗
✖		↵

6. Posição do calcador de alimentação



请输入



(1800 ~ 3200)

1	2	3
4	5	6
7	8	9
0	+/-	⊗
✖		↵


7. Compensação de alimentação da fita (passante)




Ajuste do valor de compensação da alimentação da fita  
Intervalo (Range): -200 a 200

<p>7. Cancelar e retornar</p> 	<p>Cancelar as alterações feitas nesta página e retornar à página principal</p>
<p>8. Salvar e retornar</p> 	<p>Salvar as alterações feitas nesta página e retornar à página principal</p>

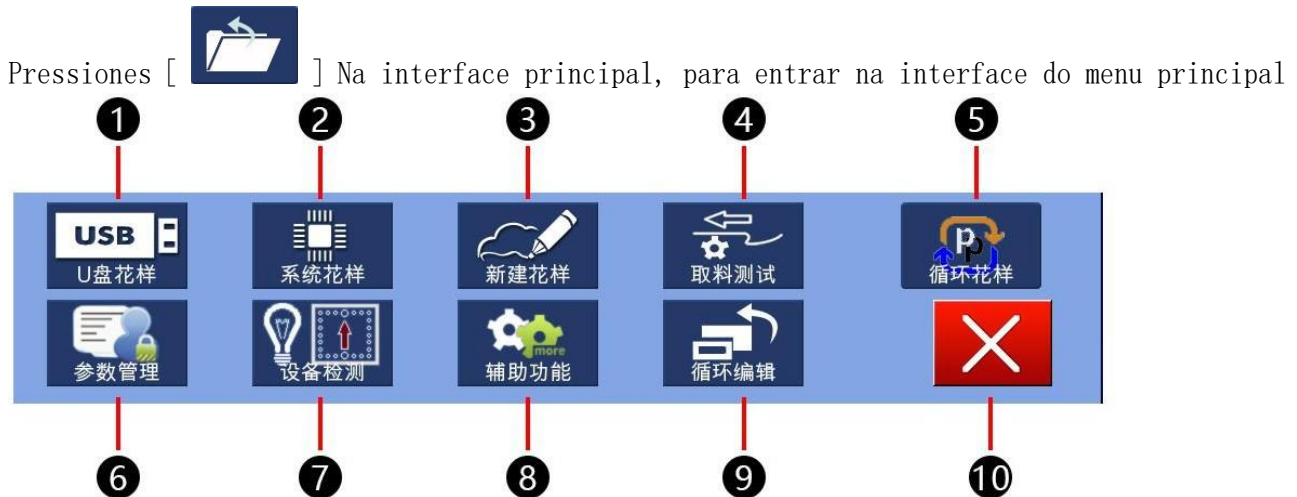
### 1.5.5 Introdução à interface de costura


Após configurar os dados do padrão, pressione  na interface principal. Para entrar na interface de costura de padrões (apenas as partes que diferem da página principal são descritas aqui).
















Function	setting range
<p>1. Linha da bobina / Linha inferior</p>	 <p>● A contagem da linha de fundo pode ser definida separadamente de acordo com o primeiro e o segundo gancho rotativo.</p> <p>● É muito conveniente verificar se a utilização é diferente ao mesmo tempo.</p> <p>● O cálculo da linha de fundo é uma subtração e o valor restante da linha de fundo necessita de ser modificado após a troca do gancho rotativo a meio do processo.</p> <p>● Selecione "Definir o valor restante da linha de fundo do primeiro gancho rotativo". Selecione "Definir o valor total da linha de fundo do primeiro gancho rotativo".</p> <p>Selecione "Definir o valor restante da linha de fundo do segundo gancho rotativo". Selecione "Definir o valor total da linha de fundo do segundo gancho rotativo".</p> <p>Teclas numéricas de 6 dígitos, introduza os números. Tecla Limpar.</p> <p>Confirme "Guardar e sair".</p> <p>Modificação de sinal positivo e negativo. Não guarde e saia.</p> <p>● Primeiro, selecione o item de configuração e, em seguida, introduza o valor adequado.</p> <p>O valor restante da linha de fundo não pode ser superior ao valor total da linha de fundo. Quando todos os valores estiverem definidos para 0, a contagem da linha de fundo será desativada.</p>
<p>2. Botão de Movimento</p>	<p>pedal de pressão, ação de fornecimento de ar, incluindo para a frente e para trás</p>

## 1.6.6 Introdução ao menu principal



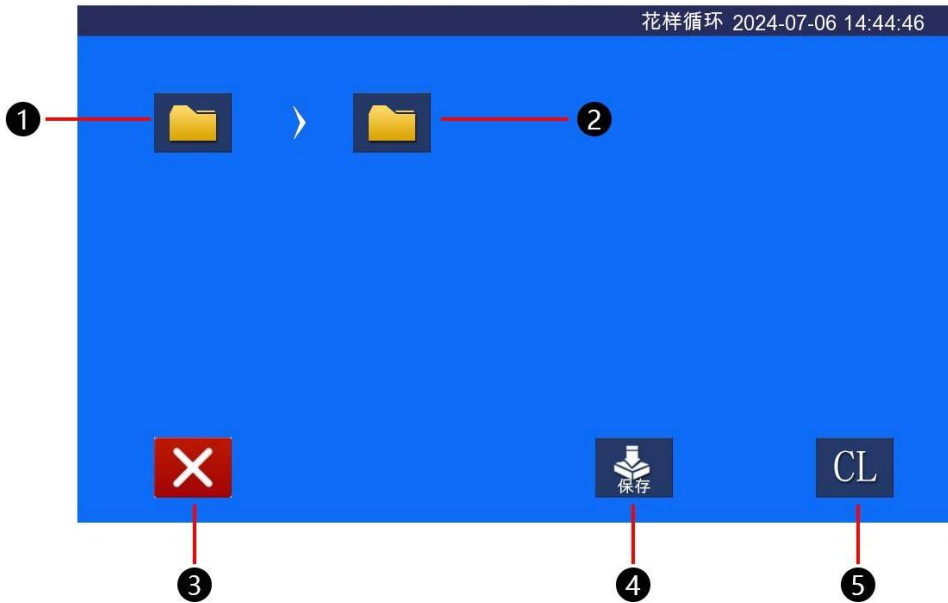
Number	name	function
1	Funções principais do menu "U" 	<p>Aqui está a tradução técnica ajustada para o português do Brasil, utilizando os termos padrão de manutenção e operação da sua <b>NS-254GT-H: Tradução Técnica: Gestão de Padrões via USB</b></p> <p>Clique no botão "USB Pattern" (ícone ΓSS) para entrar na tela de <b>Gestão de Padrões USB</b>.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>Inserção e Reconhecimento:</b> Insira o pen drive (U-disk). Quando o sistema identificar arquivos de parâmetros <b>.PRAM</b> (configurações da máquina) e arquivos de costura <b>.SPF</b> (desenhos do travete), o número do padrão disponível será exibido no campo <b>@</b>.</li> <li><b>Visualização:</b> A área branca no lado esquerdo da tela mostrará o desenho do padrão e suas informações técnicas (quantidade de pontos, tamanho X/Y).</li> <li><b>Navegação Rápida:</b> Se a lista de padrões estiver incompleta ou for muito longa, pressione a <b>tecla de inversão/página</b> (<b>Ⓢ</b>) para folhear as páginas e facilitar a seleção.</li> <li><b>Seleção em Massa:</b> Você pode usar a função "Selecionar Tudo" ou "Limpar Seleção" com apenas um toque.</li> <li><b>Sobrescrever (D):</b> A opção "D" define se o sistema deve substituir um padrão que já existe na memória interna caso o nome do arquivo no USB seja igual.</li> <li><b>Exclusão e Importação:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>* <b>Delete:</b> Apaga o padrão selecionado do USB.</li> <li>o <b>@ Import:</b> Importa padrões no formato <b>.DEF</b> (formato de "flor" utilizado em versões de softwares anteriores).</li> </ul> </li> </ol>


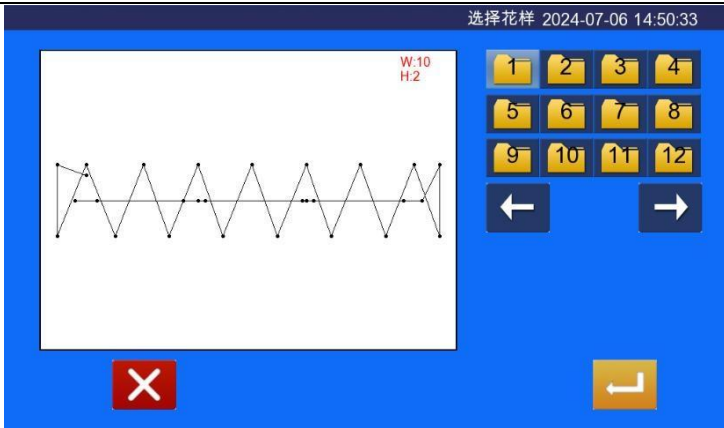

		<p>7. <b>Finalização:</b> Pressione @ <b>Salvar</b> para carregar o padrão selecionado para a memória do painel de 7 polegadas e retornar à tela anterior.</p> 
2	<p>Padrão do sistema</p> 	<p>Clique no botão para entrar na interface de gestão de padrões do sistema. O método de operação é o mesmo descrito anteriormente.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Armazenamento:</b> Os padrões da tela tátil são salvos aqui.</li> <li>• <b>Padrões de Fábrica:</b> Existem 9 padrões armazenados por padrão.</li> <li>• <b>Modificação:</b> É possível modificar os dados de cada padrão.</li> <li>• <b>Restrição:</b> Não é permitido adicionar novos padrões (apenas editar os existentes).</li> </ul>
3	<p>Novo padrão</p> 	<p>A função é desligada</p>
4	<p>Recuperação e Teste</p> 	<p>Clique no botão para entrar na tela de <b>teste de passo único</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Pressionar o botão de avanço:</b> O mecanismo de dobra completará o primeiro processo de <b>dobra e recolhimento</b> (reclaiming) passo a passo. Este procedimento é utilizado para testes de montagem e manutenção.</li> </ul>

5	Padrões de ciclo 	Clique no botão para visualizar os grupos de padrões de ciclo ordenados (consulte a seção 1.6 para obter detalhes).
6	Gestão de parâmetros 	<div data-bbox="727 421 1469 857" style="border: 1px solid black; background-color: #0070c0; color: white; padding: 10px;"> <p style="text-align: right; font-size: small;">参数管理 2024-07-06 15:23:46</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>一级</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>二级</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>三级</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div> </div> <p>Clique no botão para entrar na interface de gestão de parâmetros. Existe um total de três níveis de parâmetros. O primeiro nível são os parâmetros comumente utilizados pelos clientes (sem necessidade de password), o segundo nível são os parâmetros habitualmente utilizados durante a manutenção (password 1234) e o terceiro nível são os parâmetros personalizados do fabricante (password 123456).</p>
7	Inspeção de Equipamento 	Clique no botão para acender à interface de inspeção de equipamentos, que permite realizar inspeções específicas de diferentes partes da máquina para montagem e manutenção do equipamento.
8	Funções auxiliares 	Clique no botão para entrar na interface de <b>funções auxiliares</b> para configurar e gerenciar mais funções secundárias da máquina.
9	Edição de ciclo 	Clique no botão para entrar na interface de edição de ciclos e definir os padrões que necessitam de ser bordados num ciclo (consulte 1.6 para obter detalhes).
10	Fechar o menu principal 	Clique no botão para sair do menu principal.

### 1.7.7 Edição de ciclo, seleção de padrão de ciclo e interface de processamento de ciclo

Pressione  na interface principal para entrar na interface de edição.




Name	function
<p>1. padrão 1</p> 	 <p>Clique no botão para entrar na interface de <b>seleção de padrões</b> (o método de operação é o mesmo do padrão do sistema). Pressione  Clique no botão <b>Salvar</b> para confirmar as alterações e retornar à interface anterior.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Exibição do Padrão:</b> Após a seleção, a interface exibirá o número do padrão que acaba de ser escolhido.</li> <li>• <b>Exemplo:</b> Se o usuário selecionar o padrão Nº 6, o número correspondente aparecerá no campo de seleção.</li> </ul>

	<p>A localização correspondente será apresentada. ()</p> <p></p> <p>Se não quiser guardar, clique aqui.</p>
<p>2. Padrão 2</p> 	<p>Clique  o botão para entrar na interface de seleção de padrões (consistente com a operação de padrões do sistema), selecione o primeiro padrão que necessita de ser repetido, e depois pressione  Guarde para modificar. Após o regresso à interface anterior, o padrão <b>1</b> irá apresentar o número do padrão que acabou de selecionar (por exemplo, o utilizador selecionou o número 6). Padrão, o correspondente <b>1</b> A localização será apresentada. ) Se não quiser salvar clique em. </p>
<p>3. Cancelar ou sair</p> 	<p>Para descartar as alterações e sair sem salvar a sequência</p>
<p>4. Salvar</p> 	<p>Para concluir e confirmar a criação ou edição da sua sequência de costura</p>
<p>5. Limpar</p> 	<p>Clique no botão <b>Limpar (Clear)</b> para remover a sequência de padrões de loop que foi selecionada.</p>

Pressione Ícone na Interface Principal  interface de seleção de padrão de ciclo

A sequência de padrões de loop criada acima pode ser apresentada e visualizada nesta interface (o método de operação é o mesmo do padrão do sistema).



Após confirmar a sequência, click  para entrar na interface de processamento do ciclo de padrões



Os botões de função acima foram descritos anteriormente e não serão repetidos aqui.

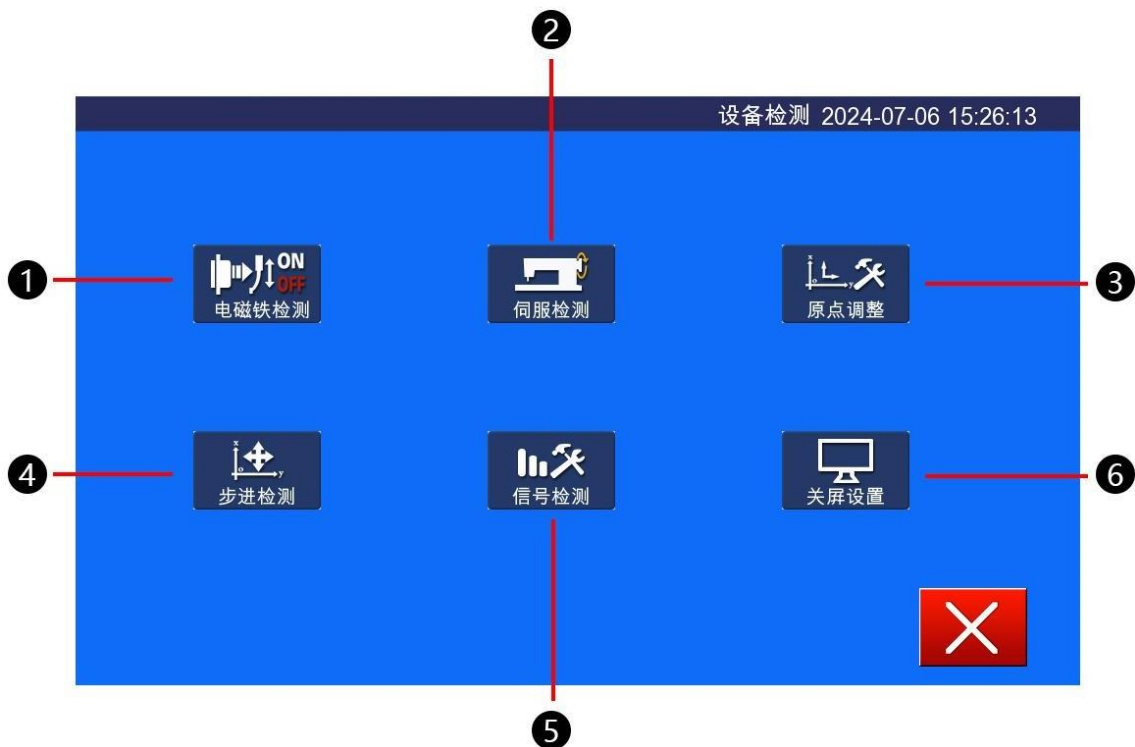
### 1.8.8 Interface de gestão de parâmetros

Pressione a tecla na interface; o campo eletromagnético correspondente ao nome irá mudar e o cilindro executará as ações correspondentes em simultâneo.

Nota: esta função é utilizada para manutenção e montagem. Algumas ações serão restritas umas às outras durante a operação. Não opere sem autorização se não estiver familiarizado com a mesma.

项目	值	项目	值
1.01 最高速度	2500	1.02 第1针速度	100
1.03 第2针速度	200	1.04 第3针速度	300
1.05 急停后剪线功能	关	1.06 主轴上停针位	3700
1.07 单步测试是否移到压脚	关	1.08 切带斜切功能	关
1.09 剪线开关	关	1.10 针杆回升角度	-120
1.11 勾线持续时间	100	1.12 回零速度	1
1.13 空送速度	1	1.14 启动开关次数	一次

### 1.9.9 Interface de Detecção do Dispositivo



Name	function
1. detecção eletromagnética	Entre na tela de detecção eletromagnética. Pressione a tecla na interface, o campo eletromagnético correspondente ao nome muda e o cilindro executará as ações correspondentes em simultâneo.



Nota: Esta função destina-se à manutenção e montagem. Algumas ações serão restritas umas às outras durante a operação. Por favor, não opere



indiscriminadamente se Não está familiarizado com isso.

2. Interface de Detecção do Servo (Motor)



Acesse a tela de detecção do servo. Utilize o teclado numérico para introduzir o círculo do teste. A barra de velocidade indica a velocidade máxima do teste. Configuração de avanço e retrocesso: Indica se o servomotor roda para a frente ou para trás durante o teste (se o motor rodar apenas num sentido, a configuração é inválida). Prima o botão Iniciar para interromper automaticamente o teste após o número de voltas definido.

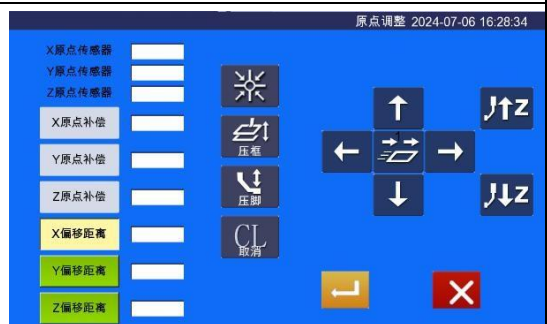


pressione "OK para sair."

3. Ajustes originais



Ajuste eletrônico da origem dos eixos X, Y e Z

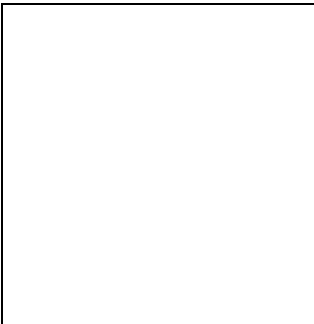


4. detecção de passos



Ao entrar na tela de **Detecção de Passo (Step Detection)**, você terá controle individual sobre os motores que movem os eixos (como o alimentador ou o movimento X/Y).

Se o motor não girar ou girar na direção errada durante o teste na **Tela de Detecção de Passo**, siga este roteiro técnico para identificar a falha:



5. Interface de Detecção de Sinal



Ao entrar na tela de **Detecção de Sinal**, você verá uma lista com as descrições de cada sinal (ex: Sensor de Posição, Pedal, Sensor de Linha) e um **ícone indicador** correspondente ao lado (muitas vezes representado visualmente como um pequeno quadrado ou "caixa" de sinal).

Ao alterar artificialmente o sensor ou o formato do urso, o formato da moldura de exposição do urso também será alterado.

Nota: Se o sinal não for refletido nesta página, independentemente da numeração, o sensor deverá ser



6. Configuração de tela






A função **Automatically Turn Off the Screen** (Desligar Tela Automaticamente) é uma configuração de economia de energia e proteção do hardware. Ela controla o comportamento do painel de controle quando a máquina está ligada, mas não está sendo operada.




Esta função permite definir o intervalo exato de inatividade antes que o painel de controle entre em modo de repouso. É a maneira mais eficiente de gerenciar o consumo e a vida útil do display.






### 1.10.10 Principais Funções Auxiliares



name	function
<p>1. A função de nome modifica a palavra-passe de segundo nível para</p> 	<p><b>0 Gemini disse</b> Para modificar a <b>senha de segundo nível</b> (senha técnica), você deve seguir o procedimento de validação de segurança do sistema. Essa senha é a "chave mestra" que protege os parâmetros de configuração profunda da máquina.</p>
<p>2. A senha de terceiro nível é mais alto em segurança.</p> 	<p>Para completar a configuração da <b>senha de terceiro nível</b>, você deve seguir o rigoroso processo de validação do sistema. Como este nível controla as configurações mais profundas da máquina (parâmetros de fábrica e limites de hardware), a precisão é fundamental.</p>
<p>3. senha do sistema foi modificada com sucesso</p> 	<p>Para concluir a alteração da <b>senha do sistema</b> (nível administrativo superior), você deve seguir o protocolo de segurança para evitar erros de digitação, já que esta senha controla o acesso total ao software da máquina.</p>
<p>4. As duas vezes são iguais, a correção da tela</p>	<p>A tela capacitiva.</p>

<p>de toque foi bem-sucedida.</p> 	
<p>5. Não precisa de ser corrigido. Modificar outras palavras-passe.</p> 	<p>Por enquanto. Aberto</p>
<p>6. configurações de recuperação</p> 	<p>Restaurar as configurações de fábrica para retornar os parâmetros de primeiro, segundo e terceiro nível do sistema e do controlador ao estado padrão de fábrica. Nota: Os parâmetros de primeiro nível não precisam de senha, os parâmetros de segundo nível exigem uma senha (senha inicial 1234), os de terceiro nível exigem senha (senha inicial 123456) e a senha do controlador (senha inicial 888888).</p>
<p>7. Tempo correto</p> 	<p>Tela de correção de tempo Você pode modificar o ano, mês, dia, hora, minuto e segundo da tela de toque. Nota: Após a configuração do estágio (staging) ser definida, o tempo não poderá ser modificado.</p>
<p>8. O LOGO de inicialização.</p> 	<p>Configurações e insira a tela de inicialização no dispositivo USB (uma imagem no formato bmp de 1024x600 deve ser colocada no diretório raiz do dispositivo USB). Após entrar na tela de configuração de LOGO, a imagem será exibida. Pressione a página do cursor para virar a página. Após selecionar a imagem, pressione o botão salvar para concluir.</p>
<p>9. As configurações de estágio (ou configurações de período/fase).</p> 	<p>Entre na tela de inserção do número do fabricante. Insira o número do fabricante atribuído para acessar a tela de configuração de estágios (parcelamento). De acordo com a sequência de teclas fornecida, clique para configurar cada opção por vez.  Após a conclusão da configuração, você pode salvar e sair. Nota: O número da máquina é usado para facilitar o registro da máquina e sua senha correspondente.</p>

<p>10. informações da versão.</p> 	<p>Entre na tela de informações da versão.</p> <p>A versão e a data do programa da tela de toque (APP) são exibidas.</p> <p>A versão e a data do programa da placa-mãe (MCU) são exibidas.</p>
<p>11. é atualizado e</p>	<p>Entre na página de atualização da tela de toque.</p>
<p>Feito backup / Apoiado / Suportado.</p> 	<p>Inserir o dispositivo USB (os arquivos UpdateApp.exe e UPAPP.SRC devem ser colocados no diretório raiz do dispositivo USB).</p> <p>Clique no botão de atualização para atualizar o programa da tela de toque.</p> <p>Não pode haver falha de energia durante o processo de atualização até que a barra de progresso esteja cheia.</p> <p>E as palavras "Upgrade complete" (Atualização concluída) apareçam.</p>
<p>12. Seleção de idioma.</p> 	<p>A interface de seleção de idioma permite selecionar chinês, inglês, português, turco e vietnamita para exibição.</p> <p>Clique no idioma exibido para modificá-lo.</p>