

SIRUBA

MANUAL DE PARÂMETROS DE CONTROLE
ELETRÔNICO

■ 600N TIPO SIMPLES



Prefácio

Bem-vindo, obrigado por usar nossos produtos, esta é a escolha de investimento certa para a indústria de vestuário!

O usuário deve ter aterrado a máquina antes de iniciar as operações para garantir a segurança

Pessoas que não possuem capacitação profissional, não poderão mexer na caixa de controle

A caixa de controle e o motor devem estar longe de ambientes magnéticos e de alta radiação



**Observe os seguintes requisitos antes de ler esta nota
Antes de ler o manual, observe os seguintes requisitos**

Não trabalhe em ambientes quentes (excesso)

Não trabalhe em ambientes extremamente úmidos

Garanta uma tensão de alimentação estável (210V ~ 240V) para equipamentos com tensão nominal de 220V

Requisito de segurança

Não coloque os pés nos pedais quando o motor estiver ligado

Deixe os profissionais instalarem e depurarem este produto

Não abra a caixa de controle e a tampa do motor quando energizado

Por favor, desligue a energia ao trocar a agulha, passar a linha ou substituir a linha inferior da bobina

Durante o serviço de instalação ou remoção, desligue a energia

Por favor, desligue a energia quando o cabeçote da máquina de costura estiver tombado.

MANUTENÇÃO

PERIGO



Desligue o interruptor de alimentação de energia antes de realizar a limpeza. A máquina poderá operar se o pedal de acionamento for pressionado de forma imprudente, o que poderá resultar em lesão.



Certifique-se de usar óculos de proteção e luvas ao manusear o óleo lubrificante e graxa, para que eles não entrem em seus olhos ou em sua pele, caso contrário, poderá ocorrer uma inflamação na área a qual houve contato.



Além disso, não beba, coma o óleo, graxa, pois eles podem causar vômitos e diarreia. Mantenha o óleo, graxa longe do alcance das crianças.



Use as duas mãos para segurar a cabeça da máquina ao incliná-la ou devolvê-la à sua posição original.

Usar apenas uma mão das mãos para mover a máquina, poderá causar escorregões devido ao peso do cabeçote da máquina e você poderá se machucar e também danificar o equipamento.

Ciclo de Manutenções dos Itens (Tabela 7)

Ciclo de Manutenção	Itens de Manutenção
DIÁRIO	1. Limpe os fiapos do impelente.
	2. Verifique se há óleo de lubrificação suficiente dentro do cárter de óleo. (A quantidade ideal deve estar entre a marca de tinta vermelha superior e inferior do medidor de nível de óleo.
	3. Mantenha a máquina e a mesa de operação limpas.
	4. Limpe a fibra da rede do filtro da polia.
SEMANAL	1. Mantenha os cabos de alimentação de energia limpos e organizados.
	2. Mantenha o painel operacional limpo.
	3. Verifique se as partes de potência estão frouxos ou ainda na posição correta.
TRIMESTRAL	1. Troque o óleo de lubrificação de dentro do cárter.

INTRODUÇÃO AO PRODUTO

Seja bem-vindo aos nossos produtos, é a escolha correta de investimento para a indústria do vestuário!

Este manual é um manual de referência para o nosso recém-desenvolvido produto "motor direct drive com economia de energia e controle do acionamento do motor através do pedal ligado a caixa de controle". Por favor, leia este manual com atenção, a fim de fazer melhor uso do produto.

Instruções de segurança em geral

Não coloque os pés próximo ao pedal quando a caixa de controle e o motor estiverem abertos;

Permita somente que os profissionais instalem e realizem reparo neste produto;

Não abra a caixa de controle e a tampa do motor quando energizado;

Por favor, desligue a energia ao substituir a agulha, passar linha na máquina ou substituir a bobina;

Durante a instalação e serviço de manutenção, por favor, desligue o botão e energia puxando o plugue;

Por favor, desligue a energia quando mover/levantar a máquina de costura;

Ao usar este produto, por favor, fique longe de ondas eletromagnéticas de alta frequência e transmissores de ondas de rádio, etc., caso as ondas eletromagnéticas geradas interfiram com o funcionamento do servo, e poderá ocorrer uma ação errada.

Declaração

O não cumprimento dos regulamentos de funcionamento do manual e dos requisitos de segurança, poderá causar danos, e todas as ocorrências acidentais serão de responsabilidade do proprietário/encarregado.

É expressamente proibido alterar os produtos, a empresa não é responsável por quaisquer consequências decorrentes disso.

2. Especificações 220V

Tensão	220V - monfásica
Frequência	50/60HZ
Torque do motor	≤2,2NM

Instrução de Controle do Painel



2.1 Introdução a Interface de Operação do Painel

Nº	Parâmetros do código	Instrução de função
1	 (Botão de menu/botão de posição da agulha de parada)	1. Pressione e segure a tecla "P", pressione a tecla "-" para inserir a senha (senha 2013) e pressione a tecla "S" para inserir os parâmetros do sistema Aperte o botão "P", troque a posição de topo da agulha, a posição de parada para baixo.
2	 (Botão de confirmação/botão do farol)	Botão de confirmação de parâmetros Pressione o botão "S", a função do farol é ativada; Pressione novamente a função do farol está desligado.
3	 (Botão de ajuste numérico)	Botão para cima (ao aumentar o valor)
4	 (Botão de ajuste numérico)	Botão para baixo (ao diminuir o valor)
5	 (Botão de ajuste da posição de parada da agulha)	Pressione para alternar para cima ou para baixo na posição de parada da agulha.
6	 (Botão LED da máquina)	Pressione a tecla  para entrar no ajuste da luz LED (1-5 graus)

2.3. Para inserir o método de operação do parâmetro:

Exemplo: Como mudar o sentido horário do motor para o sentido anti-horário:

Primeiro passo: Ligue a energia;

Segundo passo: Pressione a tecla "P", sem sair, e pressione a tecla "+", a tela exibirá o P-00;

Terceiro passo: Pressione a tecla "+", mude o P-00 para P-02, (P-02) é o sentido horário ou anti-horário do motor (lista de parâmetros comuns tem o registro);

Quarto passo: Agora pressione a tecla "P" (entrar em parâmetros) a tela exibirá 1;

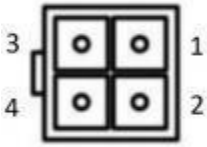
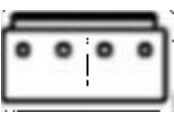
Quinto passo: Pressione a tecla "-", altere de "1" para "0"; ("1" para o sentido horário, "0" para a rotação anti-horária, comumente usados na tabela de parâmetros conforme indicado);

Sexto passo: Pressione a tecla "S" para determinar os parâmetros, salve e saia do parâmetro.

2.4. Restaurar configuração de fábrica

Método para restaurar a configuração de fábrica: pressione e segure a tecla "P", pressione a tecla "+" para inserir os parâmetros do usuário, então a tela será exibida P-00, pressione e segure a tecla "S" por cerca de 2-3 Segundos.

2.5. Explicação dos Terminais (Porta de Entrada)

Nº	Definição	Imagem Terminal	Definição do Terminal									
1	Porta de LED		1					2				
			LED+					LED-				
2	Controlador de Velocidade (Acionador)		1		2		3		4			
			Sinal		Terra		Terra		+5V			
3	Porta de sinal do motor		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
			+5V	Terra	HALL A	HALL B	HALL C	Parada Agulha	/	Grade A	Grade B	
4	Porta de fase do motor		1		2		3		4			
			U		V		W		TERRA			

Parâmetros de Utilização

Nº do Parâmetro	Descrição	Faixa de Ajuste	Padrão de Fábrica	Outro
P-00	Restaurar configurações de fábrica			
P-01	Velocidade máxima	200-6500 RPM	5500	
P-02	Sentido de rotação	0-1/ 2-3	1	0 é no sentido anti-horário, 1 é giro no sentido horário; ao definir o parâmetro P13 como 1, o intervalo atual de parâmetros é 2-3; 2 é no sentido anti-horário, 3 é giro no sentido horário.
P-03	O ângulo da parada da agulha	6-18	12	O ângulo relativo ao ponto onde a agulha para
P-04	Velocidade inicial de costura	200-800	250	Velocidade mínima de rotação do motor no início da costura
P-05	Adicionar velocidade inicial	500-4000	3000	Quanto maior é o número, mais velocidade é adicionada, ou seja, mais rápido é, quanto menor o número, menor é a velocidade mais lenta.
P-06	Definir Costura	0-999	0	Abra o visor de ponto fixo da costura n-1 a n-999
P-07	Velocidade de frenagem (parada)	800-2000	1100	A velocidade de entrada de frenagem
P-08	Proibido parada da agulha em cima	0-1	0	Ela é ativada quando ajustada para a parada da agulha é inferior, desative a função de parada da agulha de superior, se estiver ajustada para a parada da agulha superior, caso contrário, ela não irá funcionar.
P-09	Código para resetar a máquina de fábrica	0-1	0	o parâmetro P17 pode ser aberto quando o número está definido como "1"
P-10	Execução automática (Teste)	Depois, pressione o S	0	Modo Teste para Funcionamento
P-13	Seleção de Tipo de Equipamento	0-1	0	Não Alterar este valor
P-14	Limite de corrente máxima	50-450	270	Valor atual interno
P-15	Detectar posição de parada da agulha	1: Detecção da Agulha 0: sem detecção	1	Ajuste "1", se não houver sensor de parada da agulha superior, o alarme do ER01; Defina "0" sem alarme
P-16	Velocidade de fábrica bloqueada	200-6500	3900	O usuário pode fazer ajustes com + ou - clique na interface principal
P-17	Código do reset de fábrica	1-3	1	Quando habilitado o parâmetro "P09", então pode ir ao "P17", defina "3" e depois pressione o botão "OK" para recuperar o código de fábrica
P-18	Código de Fábrica	0000-9999	2013	

P-19	Quantidade de pontos com velocidade lenta	0-15	0	0 pontos é desabilitar essa função, 1-15 pontos é ter o início suave em sua quantidade de pontos conforme definida. (posição de parada superior da agulha é eficaz)
P-20	Velocidade de Início Lento	200-3500	800	
P-21	Função de Sucção	0: Desabilitar 1: Habilitar	1	Motor funcionando com a função de sucção aberta/fechada
P-22	Quantidade de pontos para início da sucção	1-200	30	Pontos abertos por sucção (pontos P23 abertos são eficazes)
P-23	Quantidade de pontos para fechar a sucção	0-200	0	
P-24	Tempo para manter Potência de sucção	50-2000ms	120ms	Não use esse parâmetro agora
P-25	Tempo para manter Potência máxima de sucção	35-1000ms	120ms	
P-26	Potência Máxima para a sucção	5-100%	100%	
P-27	Potência para manter a sucção	1-100%	80%	
P-28	Tempo para liberar a sucção	0-500ms	20ms	
P-29	Tempo de proteção da sucção	1-120s	30s	O maior tempo de sucção de ação simples
P-30	Modo de funcionamento do calcador	0: Desabilitar 1: Habiilitar	0	1º, Defina "0", pise no pedal para trás, e o calcador não vai para cima, ajuste para "1", e pise no pedal para trás, e o calcador para em cima. 2º, o Calcador é mantido para cima, até que o pedal retorne para frente ou o tempo de proteção termine, depois de solto, e o motor para, e o movimento do calcador é automático.
P-31	Tempo de atraso para levantamento do calcador	0-2000ms	0	O tempo do atraso do pedal/acionador para trás, para iniciar o movimento do calcador
P-32	Tempo de ação para o levantador do calcador	50-2000ms	160ms	Não use esse parâmetro agora
P-33	Tempo para manter o calcador levantado na potência máxima	35-1000ms	160ms	
P-34	Potência máxima para manter o calcador levantado	5-100%	100%	
P-35	Potência para manter o calcador levantado	1-100%	20%	
P-36	Tempo de liberação para levantar o calcador	0-500ms	30ms	O Tempo de Liberação do Calcador

P-37	Tempo de proteção do calcador levantado	1-120s	10s	O maior tempo para manter levantado o calcador
P-38	Velocidade no painel	200-6500RPM		Exiba a velocidade real do motor atual
P-39	Exibir a tensão do controlador de velocidade	/	195 Ponto neutro	Exiba a tensão atual do controlador de velocidade 0-1024, que é igual a 0-5V
P-40	Exibir tensão dos barramentos DC	60-500V	310v	Quando a tensão for maior que 395 V, será soado o alarme, (Tensão dos barramentos DC/1,414 = Tensão dos barramentos AC)
P-41	Sistema de proteção a Sobrecarga	0: Fechado 1: Aberto	1	Ajuste "0" para fechar o alarme de sobrecarga, ajuste "1" para abrir o alarme, quando a tensão dos barramentos DC estiver acima de 395 V, será exibido Er16, o motor vai parar automaticamente, quando a tensão está abaixo de 385V, o motor pode funcionar.
P-42	Falha na Seleção de energia	0-3	3	1: Permitir detectar a restauração do pedal 2: Permitir a detecção do desligamento 3: Habilitar ambos
P-45	Seleção de modelos			01: Modo material espesso 02: Modo material fino
P-46	Seleção de origem			0: Parada de agulha embutido/Interno 1: Parada da Agulha externo/Sinc
P-47	Reservado			
P-48	Reservado			
P-49	O ângulo de parada superior			

Falhas e tratamentos comuns

Nº do erro	Conteúdo do erro	Possíveis problemas do erro
ERRO 01	SEM SINAL DE PARADA	Sinal dos cabos do posicionador/Hall não inseridos/mal contato ou defeito; A posição de indução do posicionador deve manter a distância de 1mm-1.5mm do ímã (verifique se o ímã não caiu ou está com a polaridade invertida)
ERRO 02	NÃO CONSEGUE DETECTAR SINAL DO CONTROLADOR DE VELOCIDADE	O plugue do dispositivo de controle de velocidade (acionador) não está inserido ou está com mal contato. O controlador de velocidade está com defeito;
ERRO 03	FALHA NO MOTOR HALL OU ERRO DE FASE	1. O motor não está bem instalado 2. Verificar cabo e conector de 9 pinos 3. O Hall está ruim 4. Os ímãs do rotor estão danificados
ERRO 04	PROTEÇÃO DE ROTOR TRANCADO	1. A sobrecarga do motor 2. O contato de linha de quatro fios conectado ao motor e ao controlador não está bom
ERRO 05	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE DO HARDWARE	1. Sobrecarga do motor 2. O sinal do cabo está frouxo/mal conectado ou quebrado
ERRO 07	ERRO DE COMUNICAÇÃO	Sistema de sinal/comunicação da placa está ruim
ERRO 15	ERRO NA PLACA DO MOTOR	
ERRO 16	SOBRECARGA	1. A tensão da fonte de alimentação do acionamento do motor é muito alta, a tensão da fonte de alimentação de 220V excede o valor limite (AC310V), ou a inércia da carga é muito grande para que a tensão regenerativa exceda o valor limite (DC440V), ou o circuito de detecção de tensão está com falha. Nota: A tensão da fonte de alimentação do sistema de controle de 110V excede o valor limite (AC155V), ou a inércia da carga é muito grande para que a tensão de regeneração exceda o valor limite (DC220V).
ERRO 17	ERRO DE CHECAGEM CORRENTE A	
ERRO 18	ERRO DE CHECAGEM CORRENTE B	
ERRO 19	ERRO DE CHECAGEM CORRENTE A&B	
ERRO 20	ERRO DE BAIXA TENSÃO	1. A tensão do motor e da fonte de alimentação é muito baixa, a tensão da fonte de alimentação de 220V é menor do que o valor limite (AC91V), ou a tensão do motor e da fonte de alimentação é menor do que o valor limite (DC130V), ou o circuito de detecção de tensão está com falha. Nota: A tensão da fonte de alimentação de 110 V está abaixo do limite (AC45.5 V), ou a tensão da fonte de alimentação da unidade do motor está abaixo do limite (DC 65V))
ER-22	Controlador de Velocidade Não Resetado	1. Verifique se o regulador está ligado e pressionado. 2. Verifique se o valor do controlador de velocidade está normal.

REQUISITOS AMBIENTAIS

Por favor, não trabalhe em local úmido

Máquinas 220V: Controle eletrônico de 220V: [Acesso de 220V à estabilidade de tensão da fonte de alimentação entre (200V260V)]

Máquinas 110V: Controle eletrônico de 110V: [acesso de 110V à estabilidade de tensão da fonte de alimentação entre (100V130V)]

Os equipamentos devem ser aterrados, antes do uso, para fins de segurança pessoal;

Não trabalhe em altas temperaturas;

Não use o motor e o sistema de controle próximos à área ferromagnética ou de alta radiação



高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

A especificação e/ou o equipamento descrito no manual de instruções e na lista de peças estão sujeitos a alterações devido a modificações sem aviso prévio
600N SIMPLES TYPE. JAN.2026