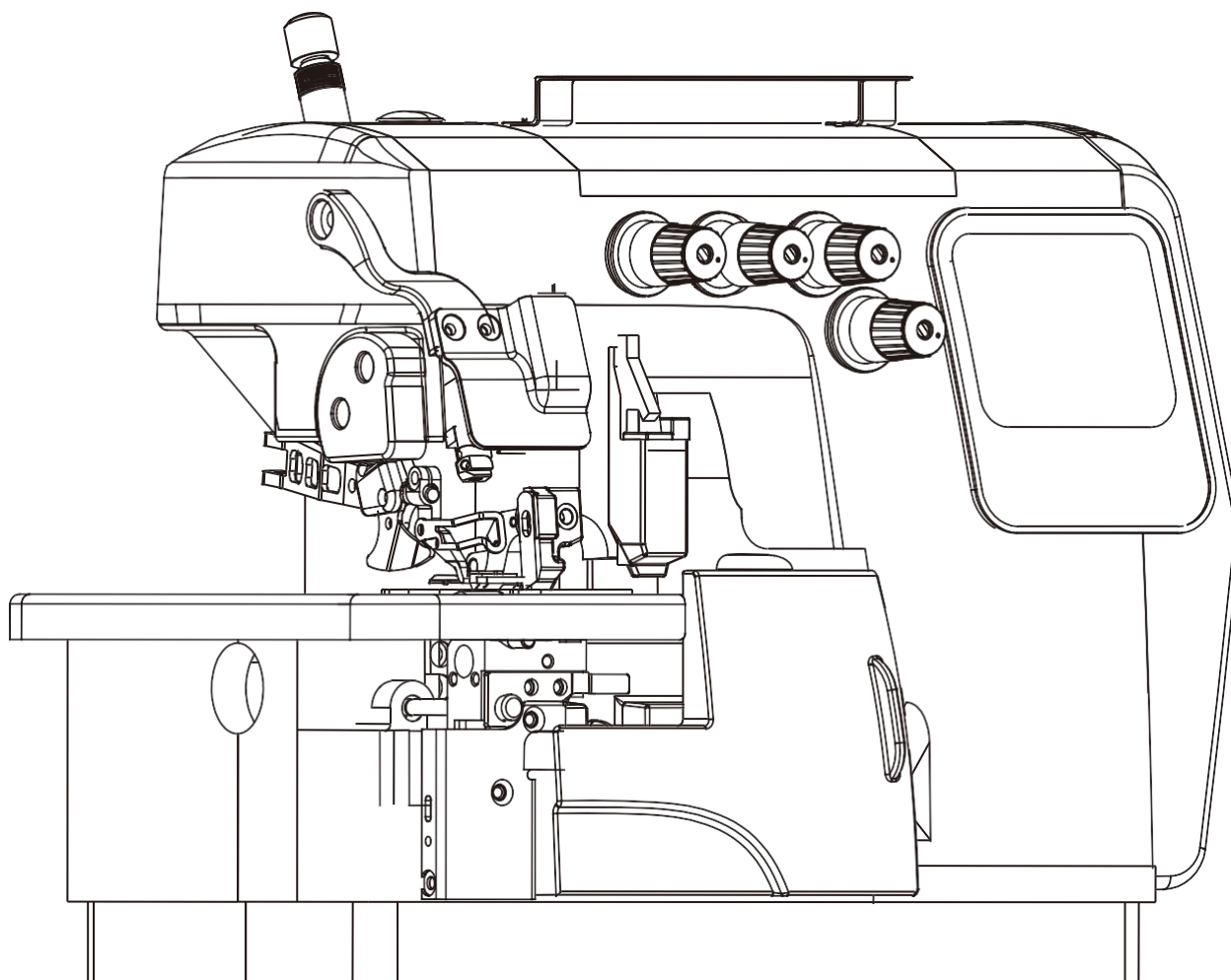


Máquina de costura overlock de acionamento direto de alta velocidade

Manual de Instruções



-
1. Esta lista foi elaborada com base em informação disponível em março de 2022.
 2. Reservamo-nos o direito de alterar os parâmetros ou a estrutura sem aviso prévio.
 3. Leia atentamente este manual de instruções antes de utilizar. Esperamos que desfrute do uso da sua máquina por muito tempo. Lembre-se de guardar este manual num local seguro.

CONTEÚDO

1. Atenção antes da operação.....	2
2. Cuidado ao usar.....	2
3. Instalação	3
4. Montagem do suporte de rosca	3
5. Lubrificação	4
6. Troca de óleo	5
7.º Substituição do filtro de óleo	5
8. Abastecimento do dispositivo com óleo de silicone.....	6
9. Rosqueamento.....	7
10. Ajustando a tensão da linha	8
11. Substituindo a agulha.....	8
12. Ajustando a pressão do calcador.....	9
13. Ajustando a relação de alimentação diferencial.....	9
14. Ajustando o comprimento do ponto.....	10
15. Substituindo a faca.....	11
16. Método de afiação de facas.....	12

1. Atenção antes da operação

1. Antes de colocar a máquina em funcionamento pela primeira vez após a configuração, limpe-a completamente.
2. A máquina é ajustada e inspecionada rigorosamente antes de sair da fábrica, no entanto, após o transporte e carregamento a longa distância, as peças da máquina podem soltar-se ou deslocar-se devido a choques e impactos fortes. Solicitamos que verifique cuidadosamente.
Rode o volante manualmente para verificar se existe alguma dificuldade em movimentar as peças e se existe algum impacto ou ruído invulgar.
Em caso afirmativo, ajuste a máquina adequadamente e deixe-a a trabalhar até que volte ao normal.
3. Nunca opere a máquina sem lubrificar o cárter de óleo.
4. Confirme se a tomada de alimentação está ligada corretamente à fonte de alimentação.
5. O sentido de rotação da máquina de costura é horário, visto do lado do volante.

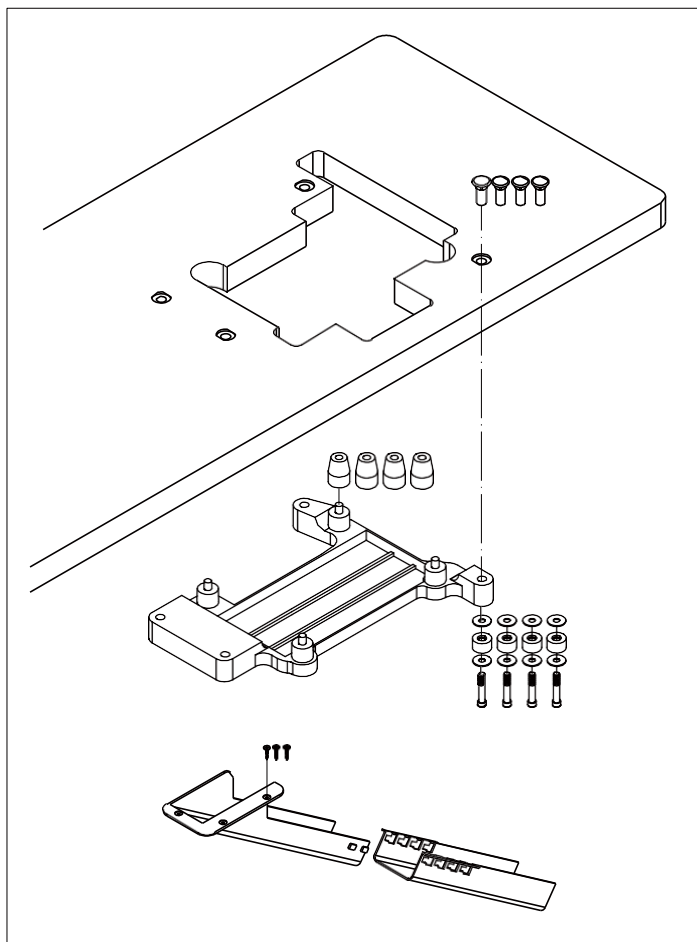
2. Cuidado ao usar

1. Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque a mão por baixo da agulha ao ligar o interruptor de alimentação ou operar a máquina.
2. Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque os dedos na tampa do esticador de linha enquanto a máquina estiver em funcionamento.
3. Nunca coloque o dedo na prateleira de proteção quando alimentar o tecido manualmente.
4. Para evitar possíveis acidentes devido ao arranque abrupto da máquina, desligue a alimentação da máquina quando inclinar ou reparar a cabeça da máquina.
5. Desligue sempre a alimentação ao sair da máquina.
6. Para evitar possíveis ferimentos causados por ficarem presos na máquina, mantenha os dedos, a cabeça e a roupa longe do volante enquanto a máquina estiver em operação. Além disso, não coloque nada à volta deles.
7. Para evitar ferimentos pessoais, nunca opere a máquina com qualquer uma das tampas do motor, guias de dedos ou dispositivos de segurança removidos.
8. Nunca limpe a superfície da cabeça da máquina com uma solução de tinta semelhante a óleo de banana.

3. Instalação

1. Instale a bandeja e a calha guia, conforme indicado à direita.

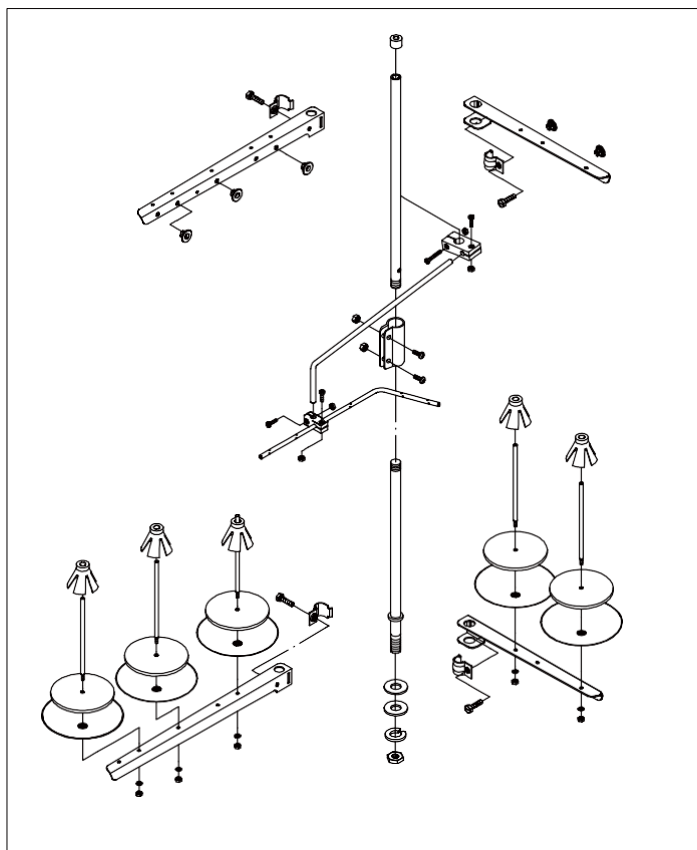
2. Depois de instalada, coloque a máquina ligeiramente na bandeja.



4. Montagem do suporte de rosca – Porta Fio

1. Instale as peças do suporte de rosca inserindo-as Na abertura do tampo da mesa.

2. Aperte a porca da haste de apoio do carretel (inferior) e fixe a unidade do suporte da linha.



5. Lubrificação

Complete o nível do óleo da caixa de velocidades se o ponteiro estiver abaixo da marca de nível inferior na janela do nível de óleo quando utilizar a máquina de costura.

As etapas de lubrificação são as seguintes:

1.º Remova a tampa de borracha. Encha com óleo utilizando o óleo na caixa de acessórios.
(Nº 10 óleo branco)

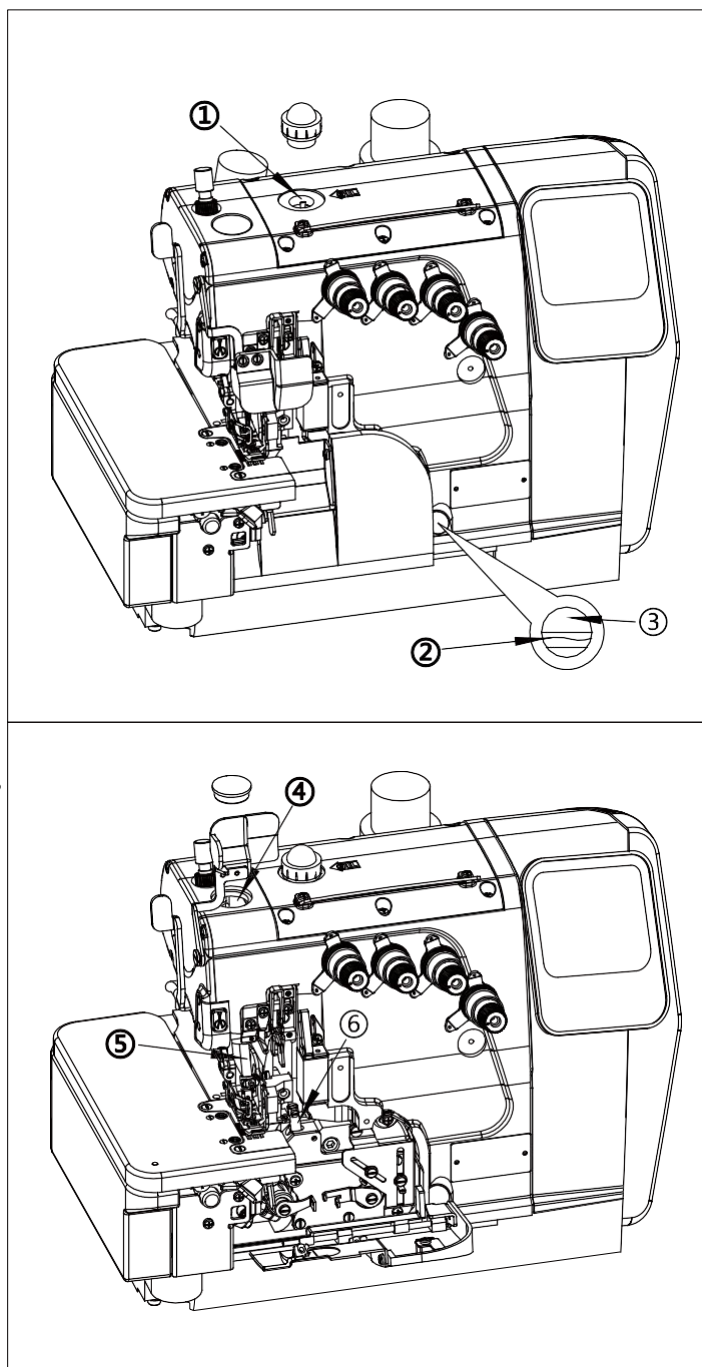
2.º Abasteça com óleo até que o ponteiro do nível de óleo atinja a marca superior na janela do nível de óleo.
Não abasteça com óleo em excesso, caso contrário, o óleo vazará para o cabeçote ao rodar a máquina.

3.º Feche a tampa de borracha do bocal de enchimento de óleo após terminar a lubrificação.

Na primeira utilização da máquina ou após um período sem utilização, utilize 2 a 3 gotas de óleo, respetivamente, na manivela da barra da agulha, na barra da agulha e na estação de curvatura da agulha.

Atenção:

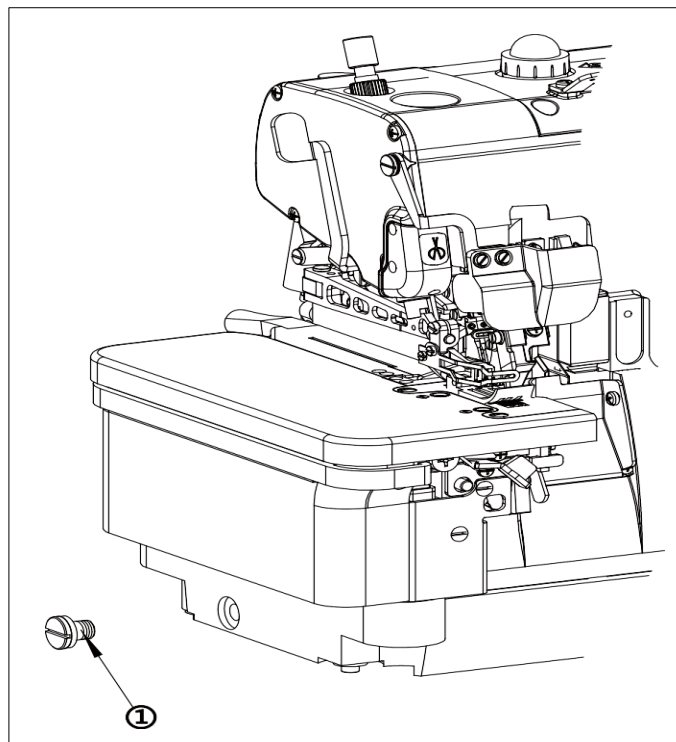
1. Para evitar o acionamento inesperado da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes de iniciar a operação.
2. Quando utilizar a nova máquina pela primeira vez, abra a tampa de borracha e encha com 200 ml de óleo (óleo branco nº 26).



6. Troca de óleo

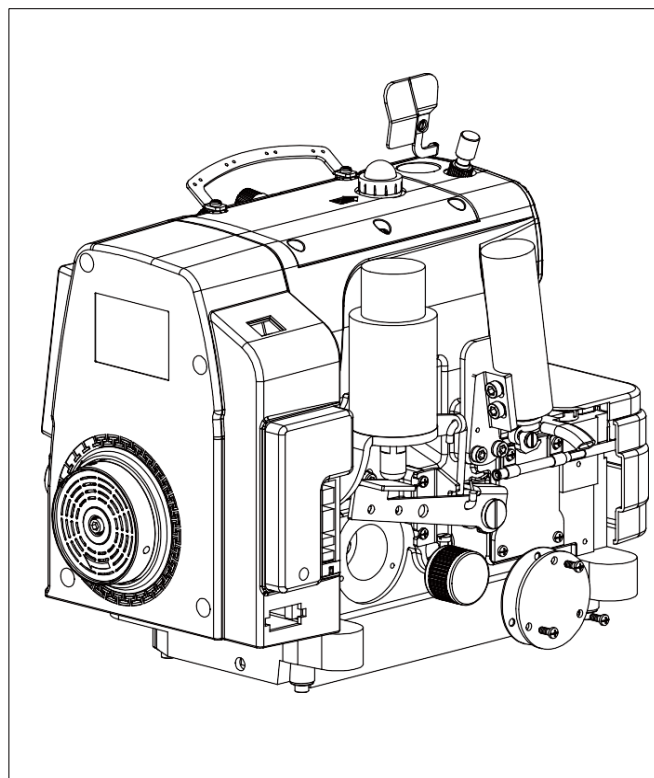
1. Remova o parafuso e drene todo o óleo do tanque. Após drenar, aperte o parafuso e volte a encher com óleo novo.

2. Para prolongar a vida útil da máquina, mudar completamente o óleo lubrificante após um mês de operação inicial. Após a primeira vez, troque o óleo lubrificante a cada 5 meses.



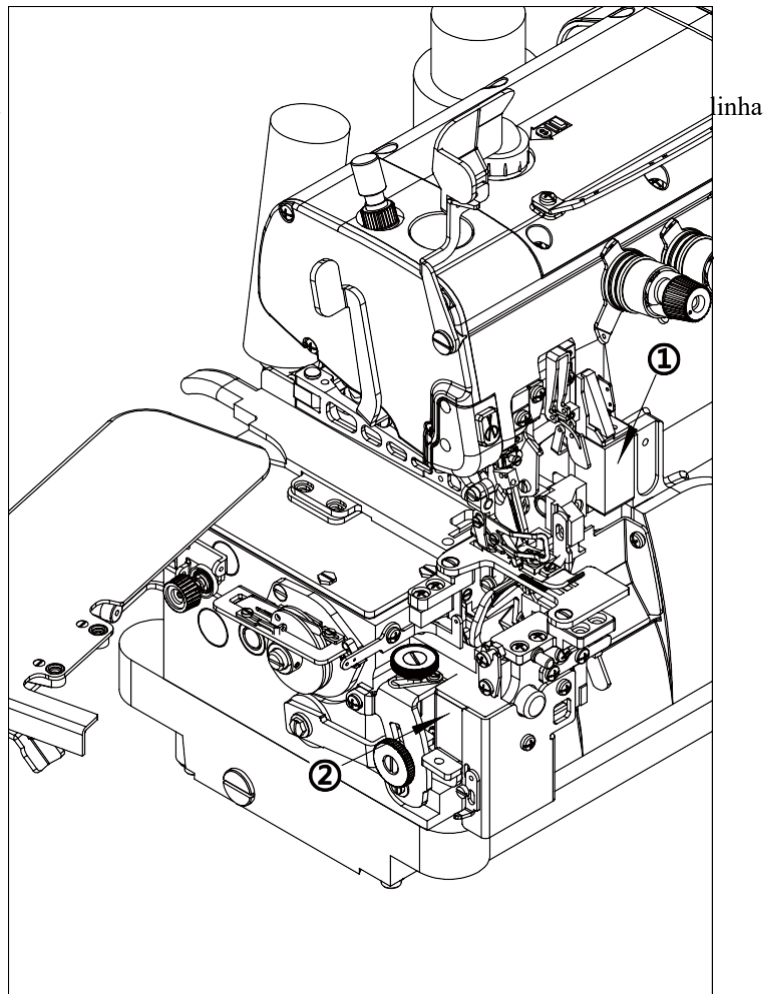
7. Substituição do filtro de óleo

Esta máquina está equipada com um filtro de óleo. O filtro de óleo deve ser mudado após um mês de funcionamento inicial. Depois disso, troque o filtro de óleo a cada 6 meses.



8. Encher o dispositivo com óleo de silicone.

Encha o dispositivo HR com óleo antes que o nível fique demasiadamente baixo para evitar a quebra da agulha e danos no tecido.



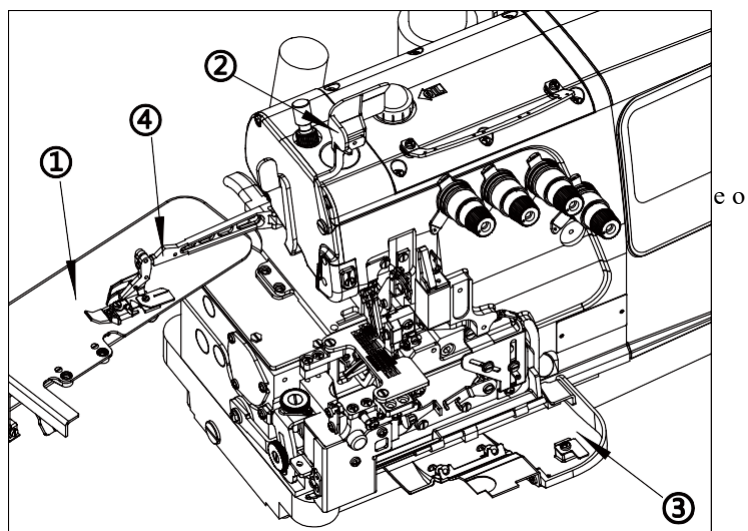
9. Rosqueamento

1.º Abra a placa de tecido, a placa de proteção ocular, a tampa frontal calcador.

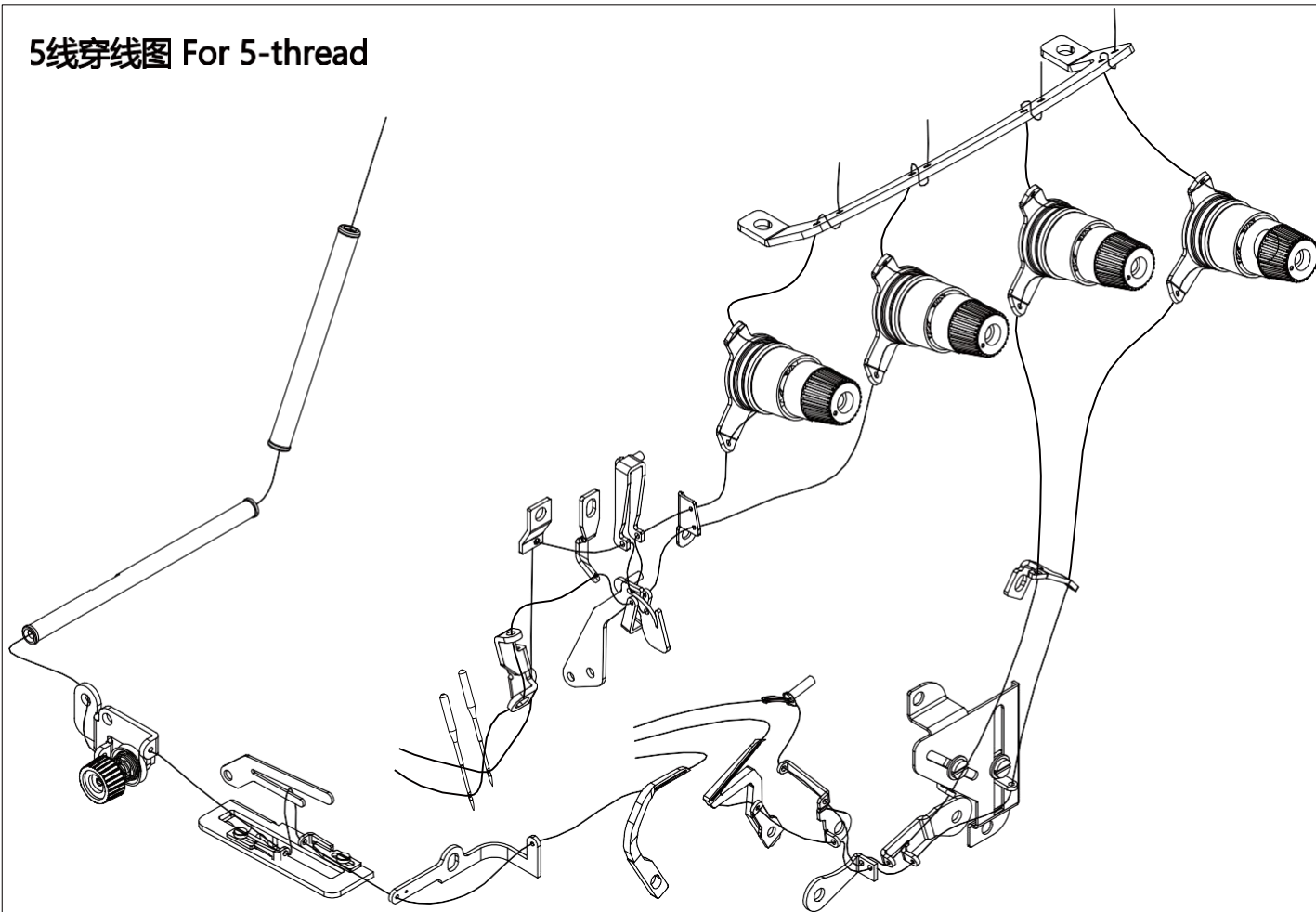
Por favor, volte à posição original após passar a linha.

2. Certifique-se de que a máquina está enroscada corretamente consultando o esquema de roscagem.

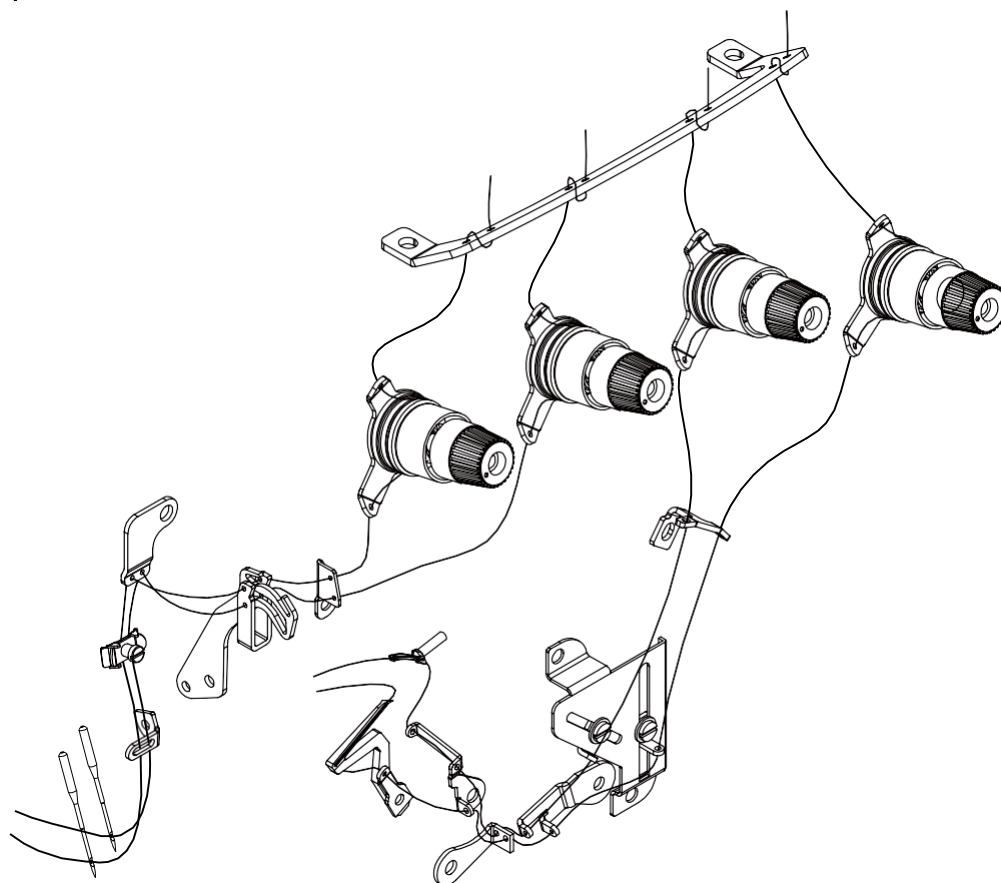
Atenção: Para evitar o acionamento inesperado da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes de iniciar a operação.



5线穿线图 For 5-thread



4线穿线图 For 4-thread

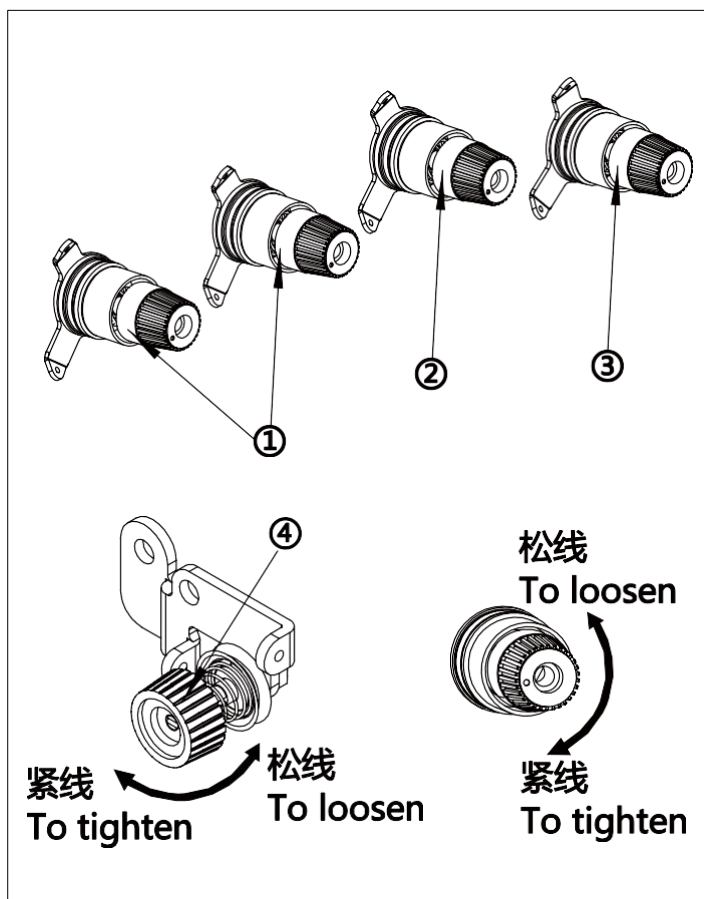


10. Ajustando a tensão da linha

Ajuste a tensão com o botão do agulha linha botão, o botão do Looper superior e o botão do looper inferior.

Se quiser apertar a linha, rode o botão para a direita.

Quando quiser afrouxá-la, rode para a esquerda. Tente usar uma linha mais frouxa para obter um efeito de costura uniforme e bonito.

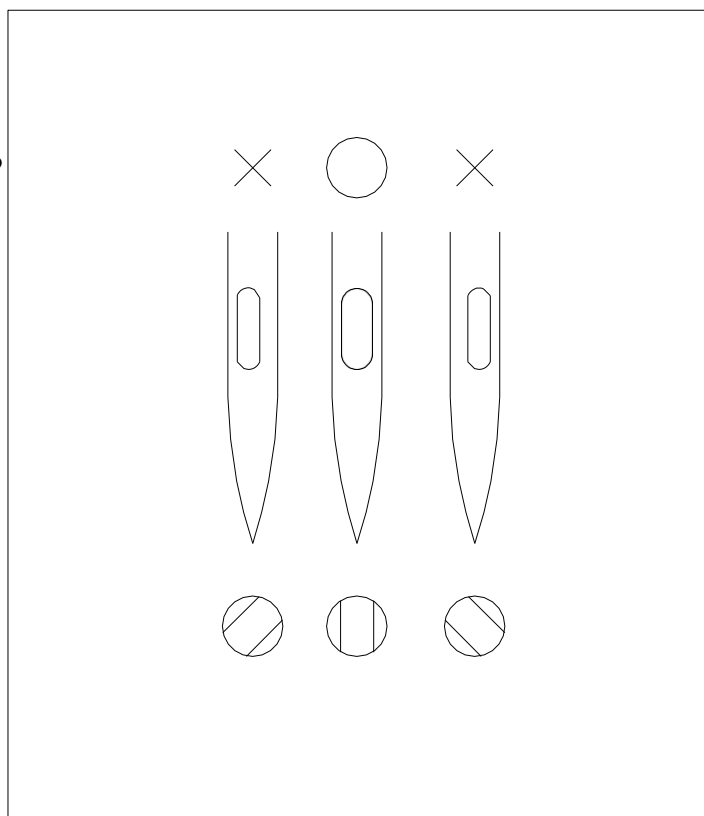


11. Substituindo a agulha

1. Desaperte o parafuso e retire as agulhas usadas.

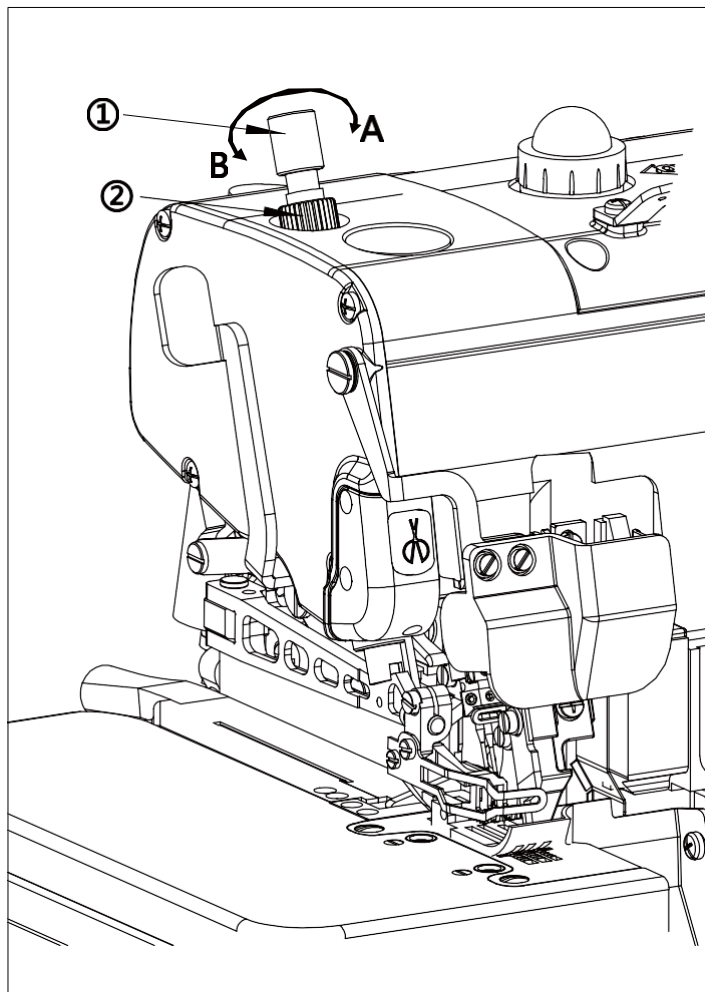
2. Insira as agulhas novas nos orifícios do suporte até ao fim, deixando a ranhura mais longa da agulha virada para si.

3. Aperte o parafuso.



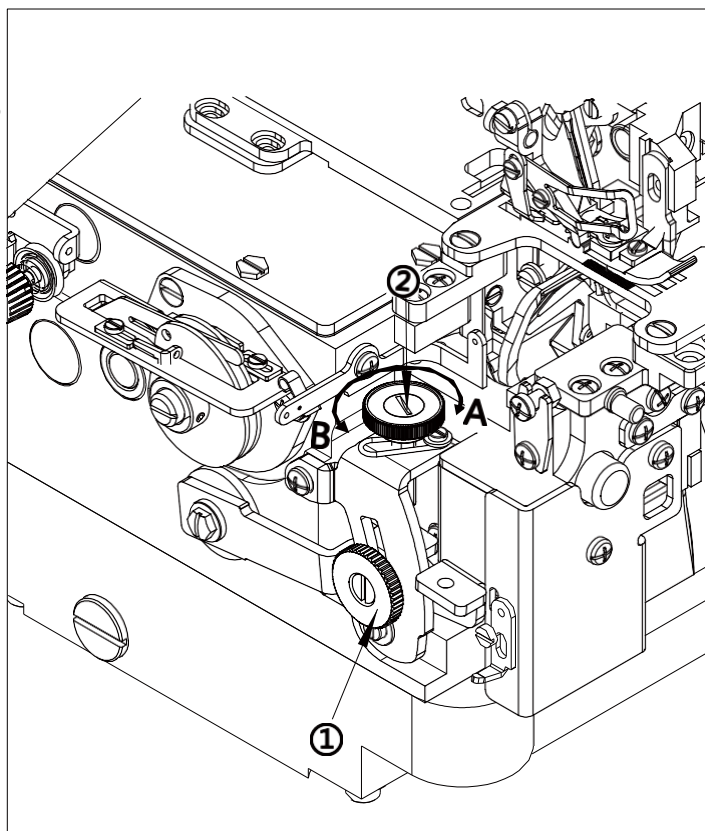
12. Ajustando a pressão do calcador

1. A pressão do calcador deve ser a mais leve possível, para que o tecido possa ser cosido e alimentado suavemente.
2. Desaperte a porca de regulação da pressão.
3. A pressão do calcador aumenta se o parafuso de regulação da pressão for rodado.

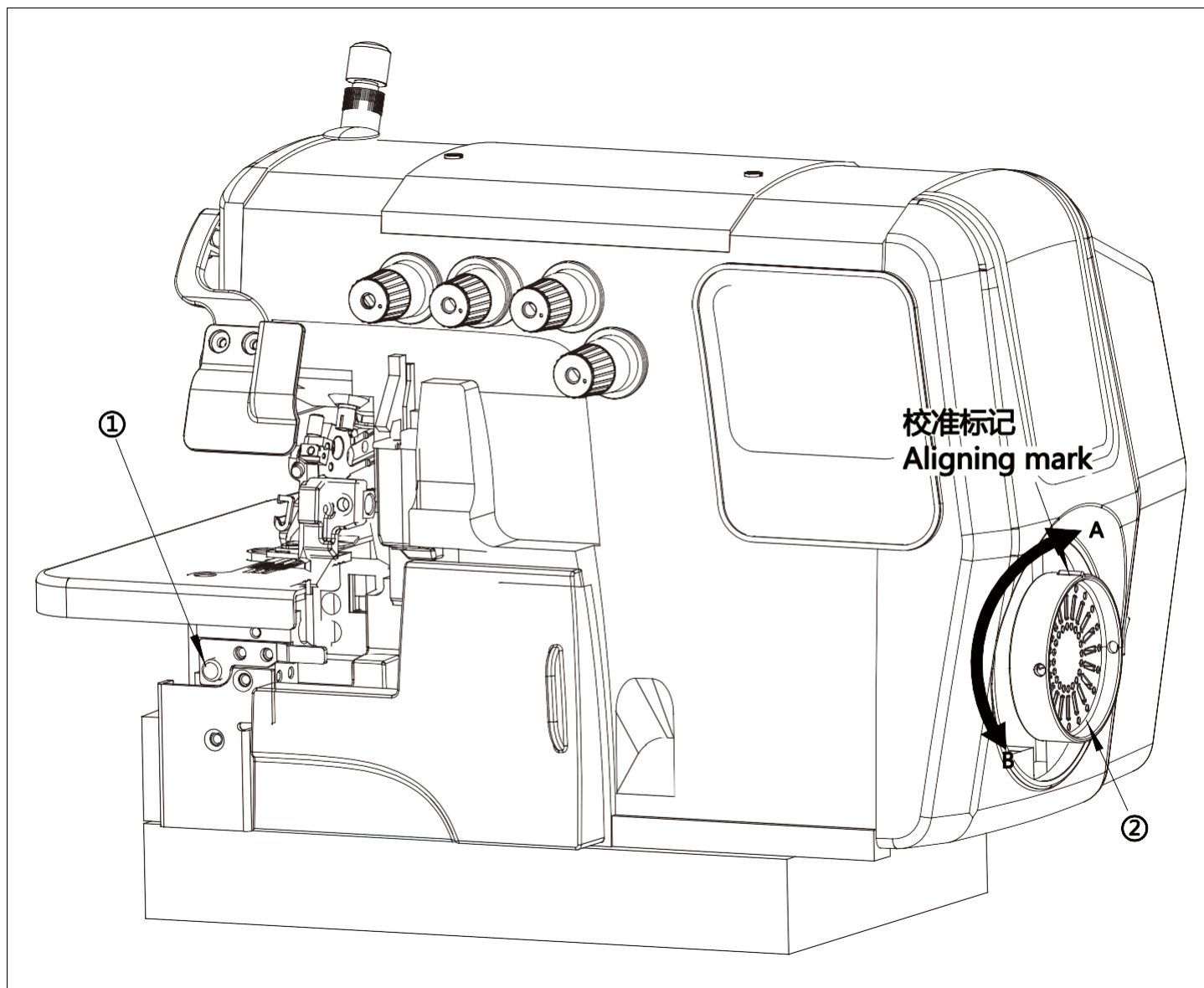


13. Ajustando a relagem de alimentação.

1. Desaperte a porca de ajuste.
2. Se a porca de ajuste rodar no sentido dos ponteiros do relógio (direção A), a diferença será menor do que a do tecido cosido, que se esticará; se rodar no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (direção B), a relação diferencial aumentará e o tecido costurado encolherá.
3. Aperte a porca quando o ajuste estiver concluído.



14. Ajustando o comprimento do ponto



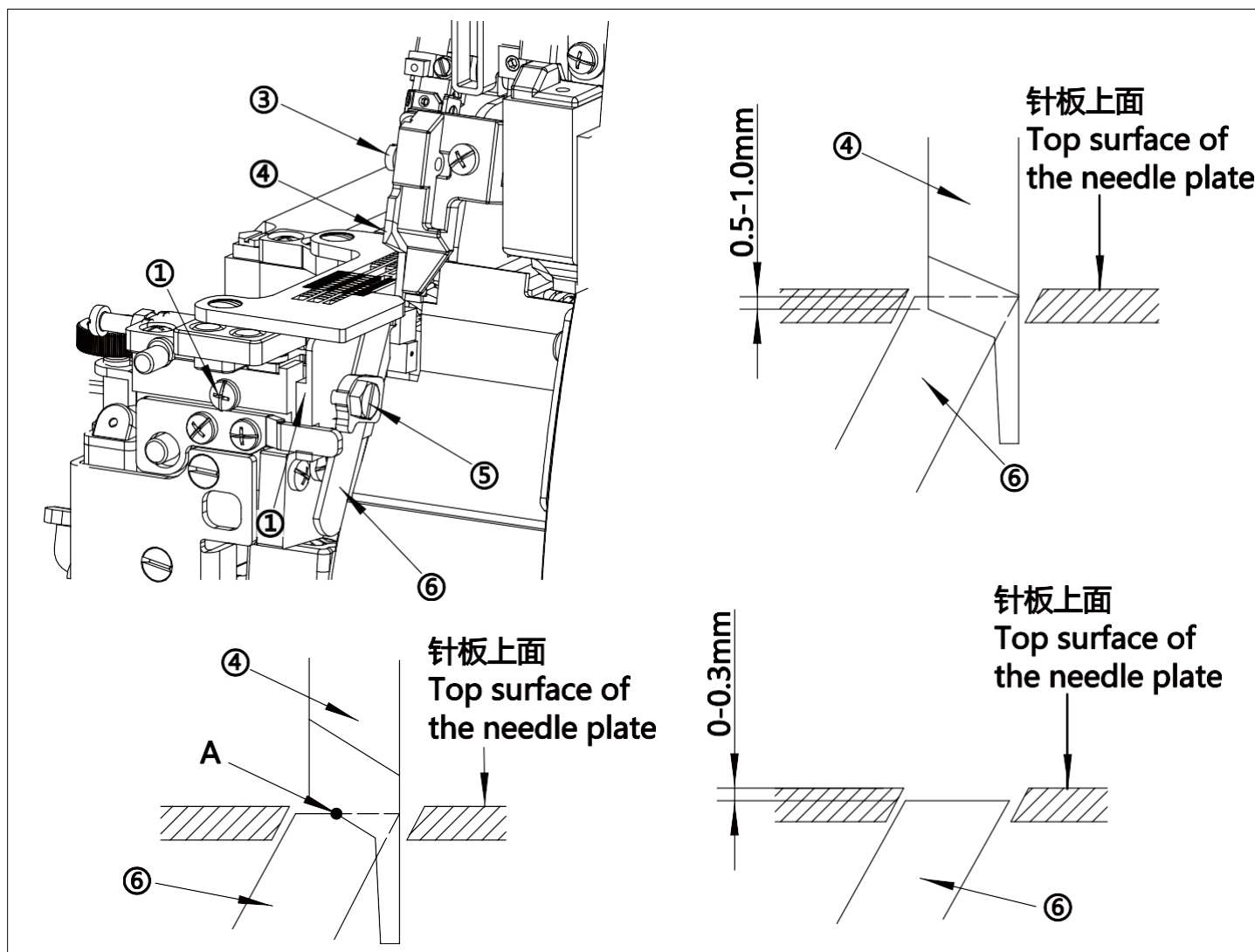
1. Enquanto pressiona o botão ①, rode o volante ② para encontrar a posição em que o botão penetra mais profundamente.

2. Em seguida, continue a pressionar o botão ①. Se o volante ② rodar no sentido dos ponteiros do relógio (direção A), o comprimento do ponto aumenta; se o volante ② rodar no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (direção B), o comprimento do ponto diminui.

Atenção:

1. Para evitar o acionamento inesperado da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes de iniciar a operação.
2. Antes de ajustar o comprimento do ponto das máquinas de costura, certifique-se de que ajusta a taxa de alimentação diferencial.

15. Substituindo a faca



1. Substituição da faca superior

- 1). Afrouxe o parafuso ① e aperte temporariamente o parafuso ② após deslizar o suporte inferior da faca ② para a esquerda.
- 2) Desaperte o parafuso ③ e retire a lâmina superior ④. Fixe temporariamente a nova lâmina superior com o parafuso ③, rode o volante, coloque o suporte da lâmina superior na posição inferior, mova a lâmina superior para cima e para baixo até que haja uma oclusão mútua de cerca de 0,5 a 1,0 mm entre a lâmina superior e a lâmina inferior e aperte o parafuso ③.
- 3) Centralize o ponto A da lâmina superior no ponto onde o centro da parte inferior da lâmina é atravessado. Desaperte os parafusos e confirme a folga entre as lâminas superior e inferior. Em seguida, aperte os parafusos ①.
- 4) Verifique a capacidade de corte da faca.

2. Substituindo a faca inferior

- 1) Afrouxe o parafuso ① e aperte-o temporariamente ① após deslizar o suporte inferior da faca ② para a esquerda.
- 2) Desaperte o parafuso ⑤, retire a lâmina inferior ⑥ e insira a nova lâmina inferior. Ajuste a lâmina inferior de modo a que a folga entre a lâmina da lâmina inferior e a placa da agulha seja de 0 a 0,3 mm e, em seguida, aperte os parafusos ⑤.
- 3) Para substituir a lâmina superior, siga os passos 3 e 4.

Atenção:

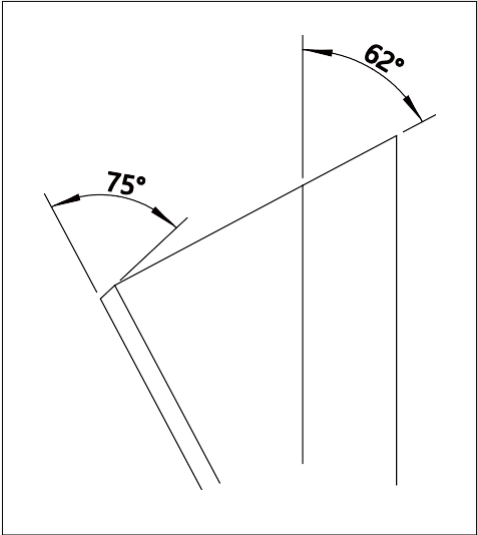
1. Para evitar o acionamento inesperado da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes de iniciar a operação.
- 2.The 2.º A lâmina apresenta risco de cortar os dedos. Tenha cuidado ao manuseá-la.

16. Método de afiação de facas

A lâmina superior é feita de liga superdura e não requer afiação durante muito tempo.

Após cortar a lâmina, afie a parte inferior.
Método de afiação da parte inferior da lâmina

Consulte o diagrama para afiar corretamente.
Se o método de afiação estiver incorreto, a faca ficará cega e não poderá ser cortada com muita rapidez. Preste atenção a isso.



Specification

-3-04	1	3	#11	0	4	0.5-3.8	0.7-1.7	5.5	6500
-4-26	2	4	#11	2	6	0.5-3.8	0.7-1.7	5.5	6500
-5-35	2	5	#14	3	5	0.5-3.8	0.7-1.7	5.5	6000
-5-55	2	5	#14	5	5	0.5-5	0.8-1.5	5.5	6000
-5-56	2	5	#18	5	6	0.5-5	0.8-1.5	5.5	6000

Mapa de processamento de placa

