



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

**MESA DE PASSAR ROUPA
MODELO: NS -TDZG-Q3**

ANTES DE UTILIZAR ESTA MESA DE PASSAR,
POR FAVOR, LEIA ESTAS INSTRUÇÕES NA ÍNTEGRA.

CONTEÚDO

ILUSTRAÇÃO BÁSICA	1
DESCRIÇÃO DO RÓTULO DE ADVERTÊNCIA	1
VISÃO GERAL	2
PRINCIPAIS PARÂMETROS TÉCNICOS	3
FIGURA DA MÁQUINA E INSTRUÇÕES	4
CARACTERÍSTICA ESTRUTURAL	6
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO	6
MÉTODO DE UTILIZAÇÃO	7
MANUTENÇÃO E PRECAUÇÕES	9
FALHAS CONSTANTES E SOLUÇÕES	10
LISTA DE EMBALAGEM DA MÁQUINA	11

Ilustração básica

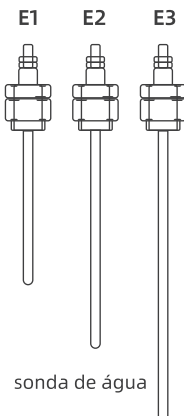
Agradecemos a sua compra da nossa máquina de passar.

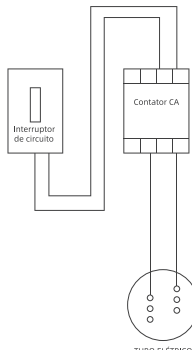
- 1、Esta especificação descreve os avisos de segurança, características do produto, parâmetros técnicos, características da estrutura, instalação, operação, manutenção e métodos de depuração etc. Para garantir o uso eficaz desta máquina, consulte atentamente o manual antes de utilizá-la e guarde-o para futuras consultas.
- 2、Instalações e reparos elétricos não estão autorizados a serem realizados por pessoas sem formação profissional.
- 3、O ruído da máquina é inferior a 76 decibéis.
- 4、Nesta máquina é possível utilizar a empilhadeira durante o processo de transporte.
- 5、Antes de começar, verifique se a tensão e a frequência da fonte de alimentação correspondem às especificadas na placa de identificação, se a conexão de energia é confiável e se o circuito de aterramento é seguro.
- 6、A qualidade da água deve estar em conformidade com as normas nacionais ao utilizar esta máquina.

Descrição do rótulo de advertência:

PERIGO

<p>Atenção</p> <p>Desligue a energia antes de realizar a manutenção</p>	<p>Descarga Esgoto</p> <p>Atenção, alta temperatura, cuidado com queimaduras!</p>	<p>Saída de vapor</p> <p>Atenção à alta temperatura,cuidado com queimaduras!</p>
<p>Válvula de segurança</p> <p>Atenção à alta temperatura, cuidado com queimaduras!</p>	<p>Entrada de água</p> <p>Qualidade da água de acordo com os padrões nacionais</p>	<p>Cuidados</p> <p>Quando a máquina estiver parada e a pressão for inferior a 0.1MPa, abra a válvula de descarga no boiler para prolongar a vida</p>
<p>Atenção - Cuidado</p> <p>1. Mantenha o nível de água acima do normal, evite o vazamento de água e tente liberar o fluxo de água.</p> <p>2. Se o fluxo de água for interrompido ou se o fluxo de água for interrompido, tente verificar o motivo da interrupção</p> <p>3. Use água desmineralizada e limpe regularmente a tubulação de aquecimento e a superfície da sonda de água.</p> <p>4. É necessário ter um aterramento confiável para garantir a segurança do uso.</p> <p>1. O tanque de água deve conter água suficiente. É estritamente proibido ligar a bomba de água sem água ou sem energia. Abra a válvula de saída quando a água não sair.</p> <p>2. Desligue a energia e pare de usar até verificar o motivo se a máquina emitir um ruído incomum durante o funcionamento ou se o fornecimento de água for interrompido.</p> <p>3. Use água desmineralizada e limpe regularmente as manchas na tubulação de aquecimento e na superfície da sonda de água.</p> <p>4. É necessário ter um aterramento confiável para garantir a segurança do uso.</p>		
<p>Atenção</p> <p>1. A água da torneira não deve ser usada para tratamento.</p> <p>2. Usar água quente não deve ser usado para remover a água suja. Se a água estiver suja, ela deve ser removida.</p> <p>A máquina está configurada para funcionar corretamente, mas não possui hardware específico.</p> <p>Não há falta de água devido à necessidade de manter a máquina em marcha lenta. Se houver falta de água, desligue imediatamente a energia e verifique se a bomba d'água está funcionando normalmente.</p> <p>Usando um aspirador, abra a válvula de resfriamento para liberar a água. A água drenada deve ser usada para cuidar do sistema de refrigeração.</p> <p>Limpe mensalmente a sonda de nível para evitar o mau funcionamento de dispositivos no sistema de refrigeração da água.</p> <p>Verifique regularmente se há fios soltos, inspecione e limpe o sistema de aquecimento para garantir a integridade do equipamento.</p> <p>Limpe regularmente o boiler e tubos.</p>		

	<p>Atenção CUIDADO</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mantenha a linha de perfuração do topo da água limpa e evite acidentes. 2. Limpe a superfície da perfuração mensalmente 3. Ao instalar a sonda, certifique-se de que ela esteja reta e não dobrada, para evitar curto-circuito. 4. Ao conectar a sonda, pressione E1, E2 e E3 na ordem correta e não altere o número da linha. <ol style="list-style-type: none"> 1. A sonda de nível de água deve ser mantida seca para evitar curto-circuito. 2. Limpe a sonda e remova a incrustação superficial mensalmente. 3. A sonda deve ser instalada de forma que esteja reta e não dobrada para evitar curto-circuito causado pela parede da sonda 4. Quando a fiação deve ser na sequência E1, E2, E3, correspondendo à fiação, não troque o número.
---	---

	<p>Atenção CUIDADO</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Na instalação da nova máquina, os parafusos devem ser reconectados ao painel elétrico para reforçar a fiação e evitar afrouxamento, especialmente as conexões elétricas 2. Verifique mensalmente os postes elétricos para detectar fenômenos anormais, evitar fios elétricos soltos ou queimados e prolongar sua vida útil, garantindo a segurança.
--	--

Visão geral

A mesa de passar roupa tipo bico de pato é amplamente utilizada para passar e reparar diversos tipos de peças de vestuário, em particular, roupas leves e finas. As mesas de passar roupa da nossa empresa possuem qualidade estável e confiável, aparência atraente, excelente desempenho, operação fácil, ampla variedade de acessórios, ampla aplicabilidade e preço acessível, o que permite que nossos produtos conquistem grande aceitação e reconhecimento. A recém-desenvolvida mesa de passar roupa tipo bico de pato NS-TDZG-Q3 com caldeira (veja as Figuras 1 e 2) é uma nova mesa de passar roupa com economia de energia, baseada na mesa de passar roupa tipo BICO DE PATO TDZ-Q3 original. A estrutura possui uma caldeira interna com aquecimento elétrico independente, permitindo que o ferro a vapor elétrico passe a roupa diretamente sobre a mesa, sem depender de outras fontes de vapor. Esta caldeira é muito fácil de adquirir, instalar e usar, sendo especialmente adequada para a configuração de processos exigidos em linhas de produção, bem como para o consumidor individual.

Esta mesa de passar roupa possui as seguintes características estruturais e configurações de função:

1. A estrutura de base está equipada com um painel de controle na parte inferior frontal para controlar o funcionamento ou a parada do ventilador de sucção interno através de um controle de acionamento por pressão, permitindo a desumidificação do piso ou do cabeçote de secagem. Este painel de controle é fácil de operar e controlar, além de economizar energia.
2. O piso está equipado com uma alavanca de interruptor de sucção do duto de ar na parte inferior para facilitar a troca da sucção do piso/cabeçote de sucção, reduzir o volume de sucção desnecessário ou regular o volume de sucção e reduzir o consumo desnecessário de energia.
3. A câmara interna do piso está equipada com um dispositivo de aquecimento elétrico que permite o ajuste da temperatura entre a temperatura ambiente e 120°C, com controle automático da temperatura de aquecimento através do controlador de temperatura localizado no lado direito da estrutura. Isso mantém o piso interno, o

feltro de passar roupa e a toalha de mesa secos, garantindo a qualidade da passagem das roupas.

4. A estrutura está equipada com uma caldeira a vapor elétrica dedicada, que permite o controle totalmente automático da pressão e do nível de água do vapor, garantindo a pressão e o volume de vapor necessários para o ferro de passar. Caso a pressão do vapor esteja muito alta, a válvula de segurança liberará o vapor automaticamente para evitar acidentes causados por pressão excessiva. O manômetro está localizado à direita da estrutura para permitir o monitoramento frequente das condições de operação da caldeira.

5. Esta mesa de passar roupa pode ser acoplada com um ferro a vapor com aquecimento elétrico. O suporte para o ferro, à direita do chão, serve para apoiar o ferro e a mola.

A barra de suporte serve para sustentar a mangueira e o cabo de vapor do ferro. A válvula solenoide de fornecimento de vapor está montada na parte traseira da estrutura. Utilizando o interruptor de ajuste na alça do ferro, o usuário controla a válvula solenoide para fornecer vapor ao ferro e, em seguida, pulverizar o vapor sobre a roupa durante o processo de passar, através da saída de vapor na parte frontal do ferro, facilitando o aquecimento e a modelagem das peças. Como esta mesa de passar roupa é compatível com ferros a vapor elétricos, ela atende plenamente e garante as necessidades do processo pós-lavagem, como nivelar, desumidificar, modelar, passar e organizar roupas, em especial ternos e vestidos.

6. Esta mesa de passar roupa também está equipada com braço basculante giratório, braço de passar, luminárias dedicadas e um mecanismo telescópico na parte superior para suspender a mangueira de vapor e o cabo do ferro. Há uma prateleira sob o piso para acomodar as roupas, o que facilita a organização das peças durante o uso da mesa.

Esta mesa de passar roupa é alimentada por energia monofásica de 220V. Caso seja necessária energia trifásica de 380V, o usuário deverá indicar isso no pedido. Além disso, a lâmpada de luz natural, o suporte e o mecanismo de elevação com balancim são opcionais.

Principais parâmetros técnicos

Modelo:	NS-TDZG-Q3
Dimensões da mesa plana em mm	400×1200
Altura mm	930
Dimensões do contorno em mm	1560X575X1900
Potência do motor de sucção (W)	550W
Potência da bomba W	250W
Pressão de sucção Pa	< -150
Mesa plana com tubo de aquecimento elétrico, potência W	1300W
Potência do tubo de aquecimento elétrico Buck W	370W
Potência de iluminação W	40W
Tensão de alimentação V	220V
Pressão nominal da caldeira (MPa)	0,4 MPa
Potência de aquecimento elétrico em kW	3 kW

Produção de vapor da caldeira (kg /h)	4,5 kg/h
Excessivamente alta - Litros	5.4
Peso total em kg	105 kg

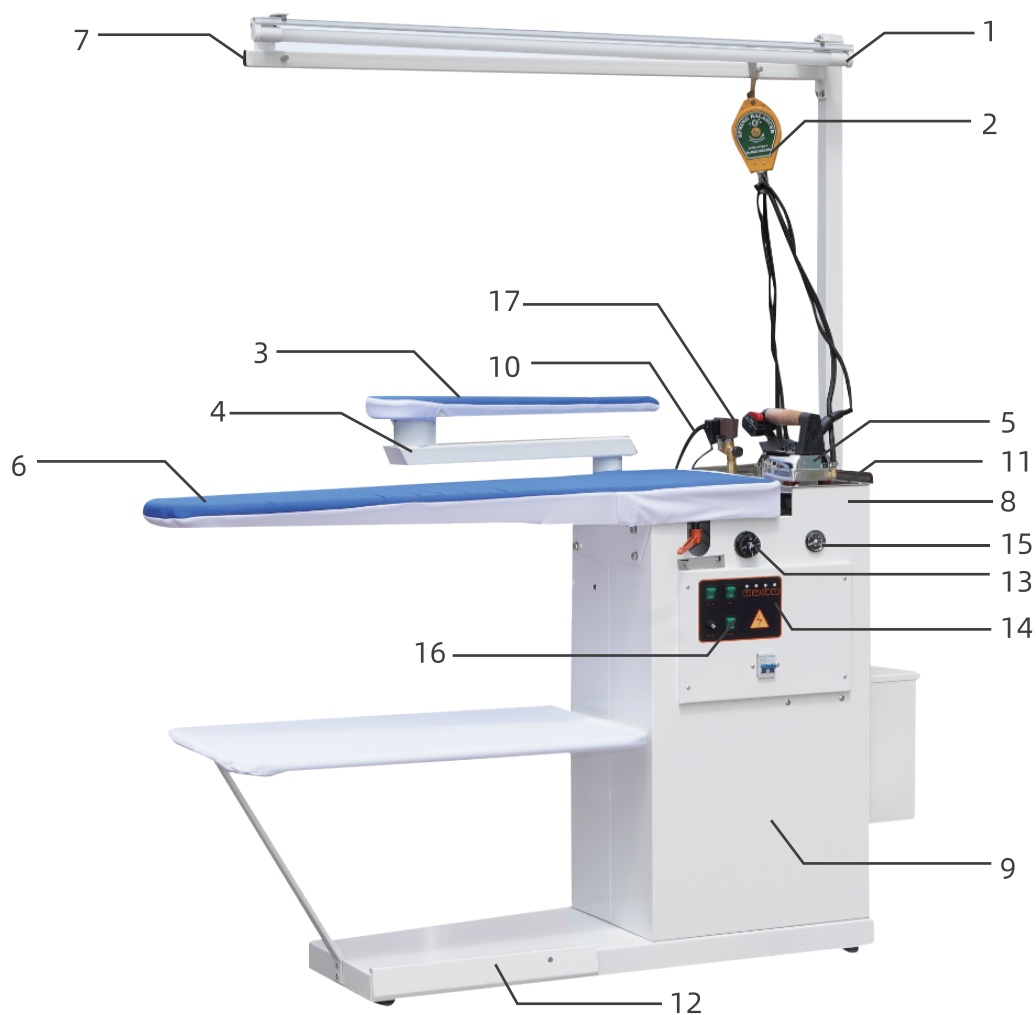


Figura 1 NS-TDZG-Q III mesa de passar roupa tipo bico de pato com caldeira (frente)

1. Suporte para lâmpada e braço Balancim (opcional);
2. Ferramenta de elevação por mola (balancim);
3. Cabeçote de aquecimento elétrico;
4. Braço oscilante;
5. Ferro a vapor com aquecimento elétrico (opcional);
6. Mesa plana;
7. Suporte;
8. Estrutura de base;
9. Mesa de limpeza com ventilador de sucção;

- 10. Válvula solenoide de descarga de vapor da caldeira;
- 11. Suporte para ferro;
- 12. Tampa do interruptor;
- 13. Controlador de temperatura aquecimento;
- 14. Painel de operação;
- 15. Manômetro de pressão de vapor da caldeira;
- 16. Tomada elétrica para iluminação;
- 17. Cabo de alimentação.

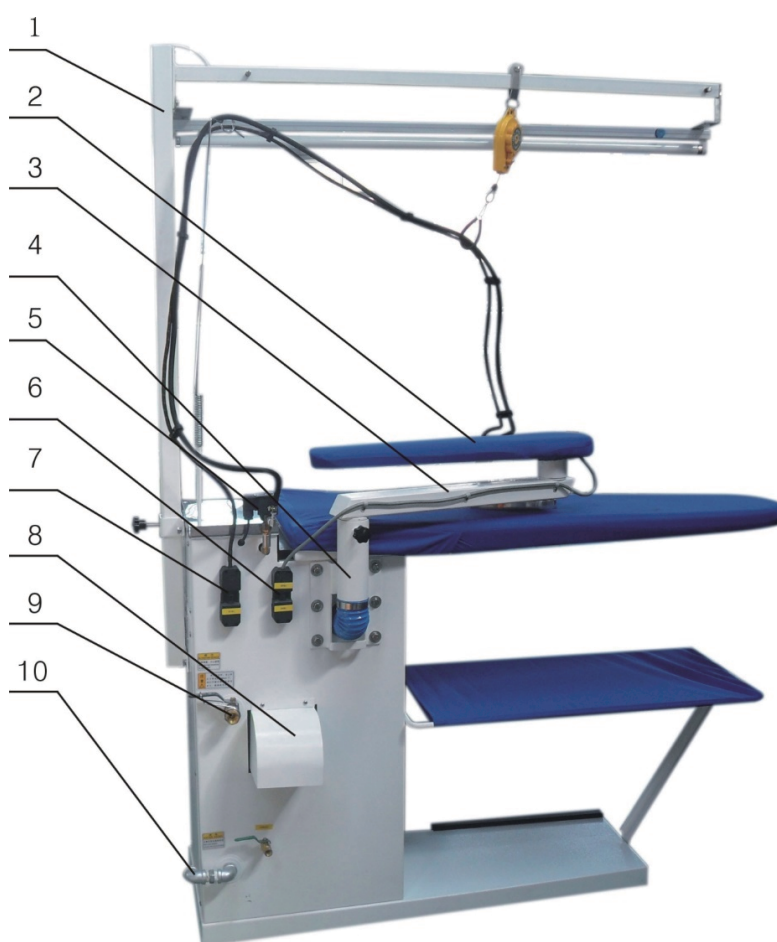


Figura 2 NS-TDZG-Q3 mesa de passar roupa tipo bico de pato com caldeira

- 1. Tubo da lâmpada e suporte do balancim (opcional);
- 2. Cabeçote de aquecimento elétrico;
- 3. Braço oscilante;
- 4. Suporte do braço oscilante e tubo de sucção;
- 5. Válvula solenoide de descarga de vapor da caldeira;
- 6. Saída de energia para aquecimento do cabeçote;

7. Saída de energia para aquecimento do ferro;
8. Saída de ar;
9. Válvula de alívio da caldeira;
10. Conexão do tubo de alimentação de água da caldeira.

Característica estrutural

1. NS-TDZG-Q3 A mesa de passar roupa é composta principalmente por um sistema de sucção a vácuo (pressão), uma mesa plana, um braço articulado, um assento com haste, uma mola e outros componentes. O mecanismo de sucção liga e desliga o ar, controlando a circulação de ar. Mesa plana com rede de aço, esponja e o pano de cobertura, ambos possuem boa ventilação e permitem passar a ferro sem problemas.
2. Mesa plana, lisa e ampla, prática para passar roupa, e com design estrutural racional, que permite evitar problemas de água na cavidade da mesa.
3. A máquina está equipada com uma unidade de bombeamento úmido com ventilador centrífugo. O impulsor giratório de alta velocidade produz uma sucção potente e silenciosa, capaz de absorver rapidamente vapor de água, vapor úmido e poeira fibrosa. Possui acelerador de pé, facilitando a troca de marchas, e o tamanho da sucção pode ser regulado opcionalmente.
4. Componentes elétricos de alta qualidade selecionados e compatibilidade elétrica adequada tornam o desempenho da máquina mais confiável. A superfície interna e externa da mesa de passar roupa recebe um tratamento de pulverização eletrostática, garantindo boa adesão ao metal, cores vibrantes, resistência ao desgaste e propriedades anticorrosivas.
5. A superfície interna e externa da mesa de passar roupa possui acabamento em pintura eletrostática, garantindo boa aderência ao metal, cores vibrantes, resistência ao desgaste e à ferrugem.
6. A máquina adota uma estrutura composta do tipo bipartida, facilitando o transporte, a instalação e a manutenção.

Instruções de Instalação

1. Após desembalar, o usuário deve contar as peças incluídas de acordo com a lista de embalagem antes da instalação.
O ferro a vapor com aquecimento elétrico deve ser adquirido pelo usuário a parte; caso sejam necessários ferro, lâmpada, ferramenta de elevação com balancim e suporte, isso deve ser indicado com antecedência no momento da compra.
2. Após posicionar a mesa de passar roupa, nivele primeiro os pés nos quatro cantos da base e ajuste-os para que toquem o chão, se necessário. Em seguida, monte os demais componentes na seguinte sequência (consulte as Figuras 1 e 2).
 - a. Fixe as peças fundidas do tubo da lâmpada e o suporte da ferramenta de elevação na extremidade direita da mesa de passar roupa. Primeiro, encaixe as peças fundidas na extremidade direita através dos parafusos e, em seguida, encaixe as orelhas duplas na extremidade inferior da coluna do suporte na placa da extremidade direita, de acordo com a altura do tubo da lâmpada. Existem 4 níveis de altura disponíveis. Por fim, aperte o

parafuso de fixação manual. Gire a roda (botão da alça) para fixá-la. Após a instalação, conecte o plugue de alimentação à tomada na extremidade direita (consulte o item 16 da Figura 1).

b. Insira os componentes do braço e o suporte do braço oscilante no suporte do braço oscilante e no tubo de sucção na parte traseira da mesa de passar roupa (consulte o item 4 da Figura 2) e deixe-os girar livremente. Em seguida, conecte o plugue de alimentação do aquecimento da braço à tomada de alimentação do aquecimento do braço de passar (consulte o item 6 da Figura 2) na parte traseira.

c. Enrosque a extremidade roscada da barra de aço redonda dos componentes da barra de mola na porca no canto traseiro direito do suporte de ferro (consulte o item 11 da Figura 1), trave-a com a porca para evitar que a barra se solte e, em seguida, encaixe a barra de mola sobre a barra de aço redonda.

d. Conecte o cabo de alimentação do ferro a vapor elétrico ao terminal de ligação do plugue específico. Atenção: a conexão de cada extremidade do cabo e do plugue deve ser feita de acordo com a posição e o número indicados no diagrama elétrico! Em seguida, conecte o plugue à tomada (consulte o item 7 da Figura 2). Depois, encaixe a mangueira de alimentação de vapor do ferro na válvula solenoide de descarga de vapor da caldeira (consulte o item 5 da Figura 2) e fixe-a com as presilhas para evitar vazamentos ou quedas de vapor.

e. Por fim, conecte o cabo de alimentação (consulte o item 17 da Figura 1) à tomada sob o interruptor de isolamento (o interruptor de isolamento e a tomada devem ser fornecidos pelo usuário e a capacidade não deve ser inferior a 15 A).

A depuração e o uso normal sequencial são permitidos após a conclusão da instalação descrita acima.

Método de utilização

A estrutura da mesa de passar roupa está equipada com um painel de controle (consulte a Figura 14). O interruptor principal de alimentação está localizado no canto superior direito do painel, e à esquerda encontram-se três lâmpadas indicadoras que, por sua vez, indicam: funcionamento do ventilador, funcionamento da bomba de alimentação da caldeira e aquecimento da caldeira. Os interruptores e fusíveis na parte inferior do painel, da esquerda para a direita, são: interruptor de alimentação do ventilador de sucção, interruptor de alimentação do aquecimento da caldeira, interruptor de alimentação do aquecimento do ferro elétrico e fusível. A seguir, encontra-se a descrição do método de operação específico e o diagrama esquemático elétrico (consulte a Figura 3):

1. Após montar a mesa de passar roupa, conecte o cabo de alimentação à tomada e ligue a energia. Ao mesmo tempo, conecte a fonte de água da caldeira (à entrada do tubo de conexão no canto inferior direito da parte traseira da mesa de passar roupa, consulte o item 12 da Figura 2). É permitido conectar um trecho de mangueira para retirar água do reservatório de plástico — é melhor usar água amaciada.

2. Ligue o interruptor principal QF, conecte a energia e prepare-se para começar.

3. Ligue o interruptor de alimentação AKI (indicado pela chama de uma vela no painel) da caldeira elétrica. A lâmpada indicadora interna acenderá. Ligue a bomba de alimentação M2 para abastecer a caldeira com água. A lâmpada indicadora HL1, marcada com uma torneira, acenderá, indicando que a bomba está funcionando e abastecendo a caldeira com água. Quando o nível da água atingir o nível normal, o controlador de nível ligará o circuito de aquecimento. A lâmpada indicadora marcada com uma chama de vela acenderá e o contator KM1

será energizado, fazendo com que a resistência elétrica EH aqueça e a água dentro da caldeira seja aquecida até a geração de vapor. Quando a pressão atingir 0,4 MPa, o controlador de pressão PK desligará automaticamente o circuito de aquecimento e a pressão do vapor não aumentará mais. Nesse ponto, o vapor poderá ser fornecido ao ferro a vapor elétrico para permitir a operação de passar roupa.

Quando a pressão do vapor cai para um determinado nível, o controlador de pressão PK aciona o circuito de aquecimento para reaquecer e manter a pressão do vapor em torno de 0,4 MPa, garantindo a qualidade do fornecimento de vapor sem necessidade de cuidados especiais. Em geral, basta monitorar o manômetro (veja o item 15 da Figura 1) à esquerda da imagem com frequência.

4. Ligue o interruptor de energia AK2 do ferro a vapor elétrico (o ferro está identificado no painel) e a lâmpada indicadora interna acenderá para indicar que o ferro está ligado e aquecendo, podendo então começar a passar roupa.

O painel do ferro possui um interruptor de temperatura (botão). Gire este botão para a posição adequada de acordo com as características do metal da roupa a ser passada e a temperatura desejada, e o ferro manterá a temperatura de operação correta. Quando o ferro precisar de vapor para passar ou modelar, pressione o interruptor de avanço na extremidade frontal do cabo do ferro. O interruptor ativará a válvula solenoide de vapor YK2 (consulte o item 10 da Figura 1 e o item 5 da Figura 2), liberando o vapor da caldeira para o ferro.

5. Ao passar roupa no chão ou na base do ferro de passar, desligue primeiro o interruptor de alimentação do ventilador de sucção AK3 (marcado com a voluta do ventilador no painel) e, em seguida, encoste levemente o pé na base do ventilador de sucção (consulte o item 9 da Figura 1) para acioná-lo e gerar a força de sucção necessária para remover o vapor úmido e expelir o vapor pela saída de ar (consulte o item 10 da Figura 2) na parte traseira da base. Quando a base do ventilador parar de ser tocada, ele desligará automaticamente para economizar energia.

6. Esta mesa de passar roupa possui um tubo de aquecimento elétrico sob a superfície de trabalho. Após ser ligado, o tubo de aquecimento elétrico mantém o feltro e o tecido da mesa secos, favorecendo a manutenção de uma temperatura ideal nas roupas durante o processo de passar. Juntamente com o aquecimento do ferro, obtém-se o melhor resultado ao passar a roupa. À esquerda da estrutura, encontra-se um controlador de temperatura de alta qualidade, modelo NS-TDZG-Q3 (consulte o item 13 da Figura 1). Gire o botão de temperatura para a escala desejada e o controlador manterá automaticamente a temperatura correspondente para um funcionamento estável. Este controlador de temperatura permite ajustar a temperatura da superfície de trabalho para qualquer valor abaixo de 120 °C.

7. Uma alavanca (consulte o item 12 da Figura 1) para acionar a aba está localizada no canto inferior direito da área de trabalho. Girar essa alavanca alternará a sucção da área de trabalho ou a sucção do braço de passar, de modo que o local que necessita de sucção receba a força de sucção suficiente, enquanto o local que não necessita de sucção não aspirará, evitando o desperdício da capacidade do ventilador e, conseqüentemente, economizando mais energia.

8. A caldeira com aquecimento elétrico dentro da estrutura desta mesa de passar roupa opera de forma totalmente automática, ou seja: a. O controlador de pressão PK controlará automaticamente a pressão de trabalho da caldeira em torno de 0,4 MPa (a pressão foi ajustada para 0,37 ~ 0,4 MPa na entrega). Quando a pressão subir para 0,4 MPa, a energia de aquecimento será cortada para evitar sobrepressão. Quando a pressão cair para 0,37 ~ 0,38 MPa, a energia de aquecimento será religada para continuar aquecendo e gerando vapor. b. Além disso, a caldeira está equipada com uma válvula de segurança que liberará o vapor automaticamente para evitar sobrepressão

quando a pressão do vapor atingir 0,43 MPa devido a razões inesperadas. c. É suficiente monitorar o manômetro na estrutura frequentemente durante a operação. d. O nível de água da caldeira será mantido entre os níveis máximo e mínimo de segurança para operação normal contínua, sem atingir o nível máximo devido a um nível de água muito alto ou a falta de água devido a um nível muito baixo. Além disso, o controlador de nível de água YK desativará o aquecimento quando houver fornecimento de água e desativará o fornecimento de água quando houver aquecimento. e. Preste atenção à fonte de água ou ao reservatório de água para verificar se há interrupções no fornecimento durante o funcionamento da caldeira. A água fornecida à caldeira deve ser água tratada e amolecida. Caso a água fornecida à caldeira seja água da torneira com tratamento dosado, ela deve atender aos seguintes critérios:

Turbidez / FTU	Dureza/(mmol/L)	PH (25 °C)	Óleo/(mg / L)
≤20,0	≤4,0	7,0 ~ 10,0	≤2,0

f. Após cada utilização, aguarde até que a pressão do vapor caia para ≤0,1 MPa, pare de monitorar a pressão e desligue a caldeira para a próxima utilização. Alternativamente, descarregue a água do interior da caldeira através da válvula de drenagem (consulte o item 9 da Figura 2).

9. Gire a aba do interruptor (consulte o item 12 da Figura 1) para a posição do braço de passar com o braço de passar em funcionamento; assim, a sucção na seção do piso será interrompida, enquanto a sucção no braço de passar será intensificado, favorecendo a operação da mesma (o braço de passar está normalmente aberta, ou seja, ela continuará aspirando mesmo com a aba girada para a posição de sucção no piso, porém, a força de sucção será menor).

Manutenção e precauções

1. A base e braço de passar são cobertos com esponja e lona que não podem ser derrubadas; não coloque objetos pesados sobre eles; não coloque objetos com rebarbas sobre eles; não coloque ferro quente sobre eles para evitar queimar a lona e a esponja.
2. Nunca deixe a resistência de aquecimento elétrico sob a base e o braço de passar roupa ligados e aquecendo sem ligar o ventilador de sucção para passar roupa; caso contrário, o feltro de passar roupa pode ser danificado e até mesmo causar outros acidentes.
3. Após o uso, desligue a energia e desconecte o interruptor principal para evitar acidentes e danos inesperados.
4. A poeira, a floculação de fibras, o vapor, a alta temperatura e o acúmulo de água que podem contaminar, corroer e desgastar a câmara interna da mesa de passar roupa devem ser removidos periodicamente. O feltro e o pano de chão devem ser substituídos conforme o grau de desgaste.
5. A água fornecida à caldeira deve ser água amaciada ou água destilada submetida a tratamento. Não utilize água da torneira diretamente como fonte de abastecimento; caso contrário, a pressão excessiva da água da torneira causará um nível de água muito alto dentro da caldeira, podendo até mesmo enchê-la completamente. Quando for utilizada água da torneira, adicione um agente amaciante específico à água. Para a dosagem e o método de utilização, consulte as instruções de operação do agente amaciante.

6. Limpe a câmara interna da caldeira e a sonda de nível de água com detergente e remova periodicamente a incrustação. De acordo com as instruções de uso do detergente, prepare a solução em um balde, alimente a caldeira com a solução através da bomba de alimentação, aqueça-a adequadamente e, em seguida, desligue a energia e deixe agir por 2 horas para permitir que a incrustação se dissolva e se deposite. Depois, abra a válvula de drenagem para descartar os resíduos e lave a caldeira com água limpa várias vezes para restaurá-la ao seu estado original.

7. A sonda de nível de água da caldeira é o elemento sensível do sistema de controle de nível de água. Se a superfície da sonda estiver coberta de incrustações, isso resultará em mau funcionamento do controle de nível de água. Portanto, é necessário limpar a superfície da sonda periodicamente. Não confunda a posição e as conexões da fiação da sonda durante a remoção e instalação.

8. A estrutura está equipada com uma bomba de alimentação da caldeira no interior. Não deve haver ar dentro da bomba de água e do tubo de alimentação, formando uma "câmara de ar" em nenhum momento. Libere o ar abrindo a válvula de descarga da bomba de água (consulte o item 11 da Figura 2), quando necessário. Se a água for fornecida por meio de um balde, o balde deve estar acima da bomba de água e a água deve ser repostada regularmente.

Falhas constantes e solução

Descrição da falha	Causa da falha	Solução
O interruptor de energia está ligado, mas a luz indicadora não está acesa.	A energia não está conectada. Sem fornecimento de energia após ligar o interruptor principal; Fusível queimado; Lâmpada indicadora danificada dentro do interruptor; Lâmpada indicadora danificada;	Verifique a alimentação e confirme se está ligada; Acione o interruptor principal repetidamente ou verifique e repare; Substitua o fusível; Substitua o interruptor ou a lâmpada indicadora; Substitua a lâmpada indicadora.
A ventoinha de sucção não gira.	Mal contato do interruptor; Mal contato do interruptor de aproximação; Mal funcionamento do motor;	Substitua o interruptor; Ajuste a posição do esfregão e do interruptor de deslocamento ou substitua o interruptor de deslocamento; Reparar ou substituir o motor;
Força de sucção fraca	Posição incorreta da aba do interruptor; Mal funcionamento do impulsor;	Utilize a aba corretamente ou repare-a; Limpe ou substitua o impulsor;
O tubo de aquecimento elétrico da base e o braço de passar não aquecem ou apresenta mau funcionamento no ajuste.	Mal funcionamento do controlador de temperatura; Danos no tubo de aquecimento elétrico	Verifique e repare o controlador de temperatura ou substitua-o; Substitua o tubo de aquecimento elétrico;

A pressão do vapor da caldeira não aumentou.	Mal funcionamento do controlador de pressão Entupimento do tubo de conexão do controlador de pressão Danos no tubo de aquecimento elétrico Mal funcionamento do contator CA	Serviço ou substituição Remova e limpe. Substitua-o Reparar ou substituir
Descarga anormal da válvula de segurança	Ajuste inadequado Corpo estranho aderido à válvula Mal funcionamento da válvula de segurança	Reajustar Desmonte e limpe-o. Serviço ou substituição
A válvula de drenagem não funciona.	Obstrução da tubulação por corpo estranho Alavanca solta Pegajoso devido ao longo período sem uso. Danos no elemento de vedação	Remova e limpe. Serviço ou substituição Desmontar, limpar e fazer a manutenção. Substitua a válvula

Lista de embalagem da máquina

Modelo: NS-TDZG -QIII
Nome: Mesa de passar roupa

As caixas devem ser embaladas com os seguintes itens:

NÃO.	NOME	UNIDADE	QUANTIDADE
1	Lista de embalagem	FOLHA	1
2	Mesa plana	PCS	1
3	Mola (Inclui 2 porcas de parafuso M10)	PCS	1
4	Barra espaçadora de mola	PCS	1
5	Luz	PCS	1
6	Base para ferro (Opcional)	PCS	1
7	Chaminé (Opcional)	PCS	1
8	Roda M12 (Inclui 1 porca de parafuso M12, totalizando 4 peças)	PCS	4
9	Pedal	PCS	1
10	Braço e Suporte (Opcional)	PCS	1

11	Instruções de Operação	FOLHA	1
12	Certificado do Fabricante	FOLHA	1
13	Ficha de Feedback sobre Informações de Qualidade do Produto	FOLHA	1
14	Cartão de garantia	FOLHA	1

Inspetor de Embalagem: _____

Embalador: _____

Data de embalagem: ____ / ____ / ____