

MÁQUINA FUSIONADEIRA

MODELO: NIPPON
400B/500B/600B

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Muito obrigado por ter comprado nossos produtos.

Não deixe de cumprir os assuntos que exigem uma atenção especial e que serão mencionados abaixo. Lembre-se de ler o manual do usuário em primeiro lugar antes de operá-lo.

Guarde o manual do usuário em um local de fácil acesso e limpo de sujeiras/impurezas que possam danificá-lo.

Certifique-se do tipo de máquina que você comprou antes de usar, pois o manual deste usuário é das máquinas NS-400-500-600B.

O certificado de garantia da máquina, bem como estilo e desenho do painel ou da unidade, pode ser obtido consultando as ilustrações do manual do usuário ou do catálogo.

Caso não saiba do modo de operação da máquina, entre em contato com a loja que você comprou a sua máquina o quanto antes. Certifique-se que o modelo que você comprou é igual ao que foi encomendado. Mantenha este manual do usuário com cuidado e leia-o como a ocasião exige.

ATENÇÃO À MEDIDAS DE SEGURANÇA - NÃO DEIXE DE CUMPRIR

Você deve cumprir as seguintes exigências para evitar que o usuário que opera o equipamento e os outros não se machuquem para evitar danos a propriedade e ao equipamento.

Dividimos e explicamos os graus de danos e danos a serem considerados quando você negligência o conteúdo descrito e usa a máquina erroneamente.

PERIGO	Esta tela informa conteúdos que indicam "a iminência do perigo que pode resultar em morte ou ferimentos graves".
AVISO	A tela informa conteúdos que indicam "a possibilidade de morte ou um ferimento grave".
CUIDADO	Este visor informa os conteúdos que indicam "a possibilidade de resultar em danos materiais ou exclusivamente a deficientes".

PERIGO

Não deixe com que as crianças ou bebês possam ter contato com o equipamento
Intuito de evitar queimaduras, choque elétrico e ferimento.

**Nunca reforme de jeito nenhum.
Realize Reparos por peças autenticas e técnicos capacitados!**

Intuito de evitar incêndio e ferimentos devido a movimentos incomuns.

A desmontagem proibida realizado por profissional sem conhecimento técnico é proibida!

AVISO

<p>Não desmonte e repare por conta própria, exceto se for um técnico qualificado para o reparo</p> <p>Para evitar perigos com fogo e ferimentos devido a movimentos involuntários.</p> <p>Proibido desmontar</p> <p>(Entre em contato com o revendedor para reparo em caso de danos e problemas.)</p>	<p>Conecte a máquina na fonte de energia adequada ao consumo da máquina e não deixe de aterrá-la</p> <p>Calor incomum pode resultar em fogo ou descarga elétrica quando você coloca a máquina para usar junto com outros aparelhos na mesma rede. (Contate uma equipe elétrica mais próximas.)</p>	<p>Desconecte a fonte de alimentação (o plugue e o disjuntor instalado) fora da origem</p> <p>Para evitar queimaduras, bem como choque elétrico e fogo.</p>
---	---	--

AVISO

<p>Por favor, mantenha a máquina girando depois de desligar o disjuntor da fonte de alimentação de energia até abaixar a temperatura da máquina.</p> <p>A utilização incorreta pode causar a queimaduras e lesão.</p>	<p>Por favor, não toque na máquina e na esteira com a sua mão</p> <p>Pode causar queimaduras e lesão.</p> <p>Tenha bastante cuidado ao manusear a máquina.</p>	<p>Tenha bastante cuidado ao inserir o material</p> <p>Ele pode causar queimaduras e lesão porque a roupa/tecido é prensado entre as peças da máquina.</p> <p>Tenha cuidado o suficiente ao tocar na máquina.</p>
<p>Não monte nem coloque coisas na unidade principal</p> <p>Para evitar de que a alta temperatura possa resultar em queimaduras e incêndios.</p>	<p>Instale a máquina na estrutura ou no chão horizontalmente</p> <p>Para evitar de que a máquina possa virar ou cair resultando em ferimentos.</p>	<p>Não coloque as coisas fáceis de queimar na máquina</p> <p>Com intuito de evitar a causa de incêndio e assim por diante.</p>

CUIDADO

1. Não instale a máquina em local de alta umidade (com intuito de evitar choques elétricos).
2. Não dobre nem esmague o cabo da fonte de energia (com intuito de evitar choque elétrico e curto, resultando em incêndio).
3. Quando uma alça manual é usada, ela desliga a energia sem falhas. Além disso, uma alça manual remove as coisas, exceto o uso e a tampa do furo é colocada sem falhas (A alça manual gira rapidamente e pode ferir).
4. Não deixe as pessoas passarem por perto, exceto operador.

PETIÇÃO

1. Há situações em que a tampa superior do equipamento possa ficar muito quente dependendo da temperatura utilizada, porque está máquina pode ser utilizada como desejado e pode trabalhar com altas temperaturas. Por favor, evite de colocar itens que tenham baixa temperatura de fusão para evitar queimadas.
2. Confirme a parada do equipamento com o temporizador e corte o disjuntor da fonte de alimentação após o término do trabalho, certificando-se que a temperatura das esteiras estejam abaixo de 70°C para não as danificar.
3. Em casos em que o material estiver preso nas esteiras, por favor, certifique-se de cortar a fonte de alimentação da resistência, e vá no estado em que a temperatura da máquina fique fria, em seguida, o material que ficou preso as esteiras, deverá ser retirado através do dispositivo de retirada ou raspador para ser removido. Além disso, quando você tirar o material acabado da saída, preste atenção para não ser pego no dispositivo de despejo das peças.
4. Limpe a esteira com uma estopa bem limpa e seca quando a operação terminar. Mas reduza a velocidade com atenção suficiente no lado de saída do material acabado da máquina para evitar acidentes como queimadura ou ser puxado pela máquina.
5. Por favor, verifique o limpador das esteiras todos os dias. Além disso, por favor, confira cada peça uma vez por mês para evitar que acidentes ocorram. Você deve manter a fonte elétrica desligada e estar ciente das ações.
6. Por favor, entenda o suficiente das operações, funcionamento e interruptores do equipamento, antes de operá-lo.
7. Por favor, abra o espaço nos arredores quando realizar a manutenção na máquina.
8. A máquina tem interruptor de parada de emergência quando a esteira se move para a esquerda ou para a direita. Por favor, em casos de queda de energia ou a máquina se desligar com tecido entre as esteiras, utilize a chave tipo T (acessório) para remover o tecido entre as esteiras.

Ao colocar às "etiqueta de avisos" em cada parte da máquina, despertamos em você a atenção para evitar que os usuários e outras pessoas sejam feridas e as propriedades sejam danificadas.

1. Certifique-se da posição e do conteúdo em relação à "etiqueta de avisos" antes do uso.
2. Nunca remova nem reforme a "etiqueta de avisos".
3. Substitua por uma nova o mais cedo possível, quando a "etiqueta de avisos" se torna difícil para leitura ou rasurada/retirada.

ESPECIFICAÇÕES

Modelo	NS400-B	NS500-B	NS600-B
Largura máxima para fusão (mm)	400	500	600
Correia transportadora superior, L*C (mm)	400×1348	500×1348	600×1348
Esteira transportadora inferior, L*C (mm)	400×1655	500×1655	600×1655
Velocidade da correia transportadora (m/min)		0 ~ 10	
Pressão de fusão (MPa)		0 ~ 0.15	
Temperatura de Fusionamento (°C)		≤190	
Potência do motor da correia transportadora (W)		40	
Energia elétrica de aquecimento (kW)	5	5.6	7
Dimensões totais (L* C* A) (mm)	820×1645×1055	920×1645×1055	1020×1645×1055
Peso total (kg)	162	170	178
Fonte de alimentação	Monofásico 220V		



- 1- Painel de Operação;
- 2- Tampa de proteção traseira (caixa elétrica e uma caixa de transmissão);
- 3- Haste de limpeza superior;
- 4- Esteira transportadora inferior;
- 5- Raspador inferior;
- 6- Mesa de trabalho de saída;
- 7- Manipulo de ajuste de pressão;

- 8- Indicador de giro de pressão nas esteiras (horário e anti-horário);
- 9- Furo de visualização da quantidade de pressão;
- 10- Chassis;
- 11- Estrutura de apoio
- 12- Tampa superior;
- 13- Mesa de posicionamento de entrada de material;
- 14- Suporte da mesa;
- 15- Chapa de conexão superior e inferior;
- 16- Mesa lateral (Carenagem).

Atenção a ser prestada no momento da instalação

1. Instale esta máquina, tenha cuidado, pois o equipamento pesa 152kg, contando com a sua estrutura base.
2. Não instale esta máquina perto de objetos que queimam com facilidade, pois o equipamento gera alta temperatura quando colocado em uso. Além disso, retire poeiras e outras partes que possam se prender na máquina periodicamente.
3. Conecte a máquina a uma fonte de alimentação de energia exclusiva correspondente à relação de consumo de energia, tensão, corrente, através de consulta nas especificações da máquina.
4. Cuide para não deixar o equipamento cair e com o movimento das correias.
5. No caso em que você precisar trocar o plugue da fonte de energia ou alongar o cabo, certifique-se de seguir os padrões técnicos.
6. Quando a máquina for trazida ou transferida de local, não deixe de remover a tampa da unidade principal, e de garantir que os interruptores de prevenção de empenamento da correia superior e inferior (micro-chaves) estejam funcionando e que a correia esteja corretamente posicionada entre ambos os lados (Consulte a próxima página).

Atenção a ser prestada no momento do uso do equipamento

1. Não deixe de ler o Manual do Usuário antes do uso.
2. Não deixe de remover a tampa da unidade principal e certificar-se de que as microchaves fim de curso de prevenção empenamento das esteiras superior e inferior estejam funcionando e que as correias estejam corretamente posicionadas em ambos os lados, antes de conectar à máquina a fonte de alimentação de energia (Consulte a próxima página).
3. Limpe as poeiras usando um pano seco, antes de inserir o material.
4. Preste atenção suficiente para não entrar em contato com as correias/esteiras. Tenha cuidado para não posicionar na sobre a tampa superior, porque sua temperatura se eleva devido ao aquecimento das resistências.
5. Não coloque as mãos no rolo dentro da máquina, tenha cuidado ao posicionar o material nas esteiras.
6. Não altere nada na unidade principal da prensa, exceto a inserção dos materiais a serem fusionados.
7. Desconecte o disjuntor da fonte de alimentação de energia imediatamente e insira a alça manual (um acessório) para o parafuso de emergência, em seguida, gire-o para a seta marcada na direção, a fim de remover as coisas incomuns antes da operação, se eles tiverem sido inseridos.
8. Quando o material, tiver arredondado o dispositivo de desliga na saída do material, não deixará desconectar o disjuntor da fonte de energia, antes de removê-lo.
9. Não deixe de desligar a fonte de alimentação de energia quando for inspecionar o interior do equipamento.
10. Esta máquina é um uso exclusivo para fusionar. Não o use para outros fins, caso contrário, poderá resultar em problemas.
11. Após terminar a operação, certifique-se de que a máquina parou completamente, antes de desconectar o disjuntor da fonte de alimentação.

Procedimento de uso

1. Configure a fonte de energia para 'ON/LIGADO' (Certifique-se da condição 'desligado' do temporizador).
 2. Aperte o botão de iniciar. A lâmpada acende-se e a máquina começa a se mover.
 3. Ajuste a pressão para o valor designado usando o botão de ajuste de pressão.
 4. Defina o tempo de Fusionamento usando o controlador de velocidade. Use dentro do limite entre 5 e 20 segundos para prevenção de dobra.
 5. Defina a temperatura de ajuste usando o termostato. Leva cerca de 15 minutos para você conseguir que a termo lâmpada funcional comece a piscar.
- Desta forma, você já pode iniciar a operação.



○ ,1

○ ,2

○ ,3

○ ,4

○ ,5

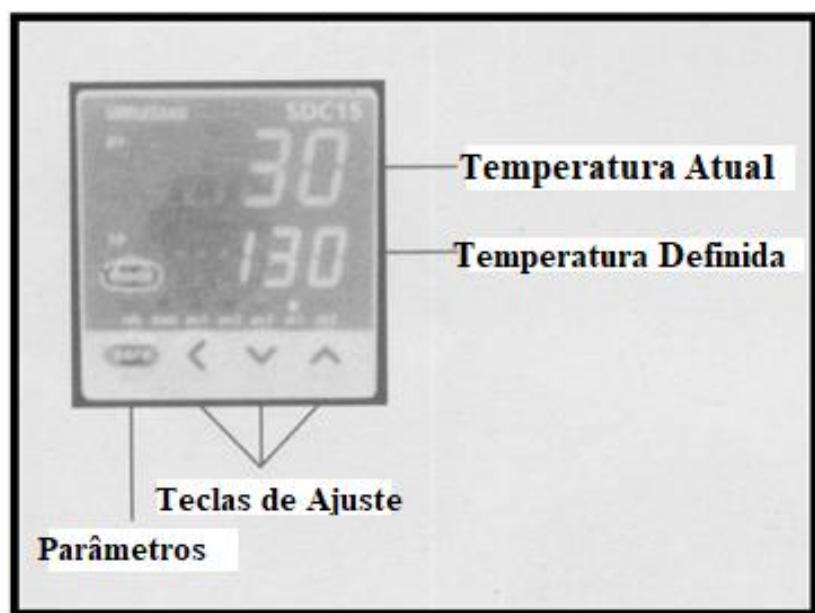
○ ,1 Termostato

○ ,2 Botão Temporizador

○ ,3 Botão de Velocidade

○ ,4 Botão de Iniciar

○ ,5 Botão de Parada



Quando a operação terminar.

1. Ajuste a pressão para 0 (zero).
2. Configure o temporizador para 'LIGADO'. A máquina para automaticamente e a temperatura superficial da correia fica abaixo de 90 graus.
3. Quando a máquina parar, configure o disjuntor da fonte de energia para 'DESLIGADO'.

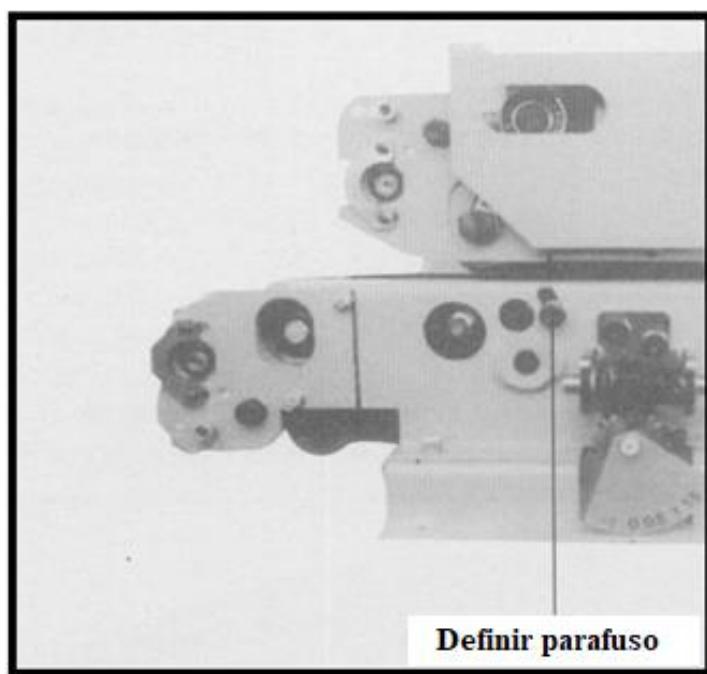
O ajuste de espera

No caso em que você quiser reforçar o suporte na entrada de injeção da máquina, quando você colocou a balança interna da correia, dobra de bolso e outros para usar, gire a alça do suporte para a direita, ajuste o suporte para 0 (Zero) ao tentar fusionar entretela.

Como prevenir e ajustar o rolo (franzimento)

No caso em que o rolo prense o material e tenha ocorrido franzimento o material fundido/fusionado, junte-os reduzindo o calor e a pressão ao menor possível. Mesmo quando a prevenção for impossível apesar dos esforços, serão necessários ajustes a serem mostrados abaixo.

1. Remova a tampa da unidade principal.
2. Remova a tampa traseira.
3. Você encontrará um parafuso para fixar o rolo de ajuste na lateral da máquina.
4. E você vai encontrar outro ao abrir a tampa traseira da máquina, afrouxe os dois parafusos e levante para a direita e esquerda igualmente.
5. O moir é difícil de aparecer quando você levanta o rolo.
6. Aperte os dois parafusos.



Como mover a máquina manualmente na emergência

Pressione o interruptor de parada de emergência para parar a máquina antes de reduzir a pressão para 0 (zero), quando você colocar outras coisas na entrada de alimentação das correias/esteiras por engano. Coloque a chave inglesa tipo T (acompanha no acessório) no parafuso de emergência na lateral da unidade principal e gire na direção marcada com a seta, antes de descarregar o material acabado. No caso de um material duro ter sido colocado na máquina, verifique a segurança antes de retomar a operação, com medo de que a correia/esteira de Teflon e as partes de borracha do rolo de pressão possam ser danificadas. E em caso de falha elétrica, coloque a chave inglesa tipo T (acompanha no acessório) no parafuso para uso emergencial na lateral da unidade principal e gire na direção marcada pela seta. antes de descarregar o material finalizado



Manutenção diária (Preste atenção para evitar acidentes como queimaduras e ser puxado pelas esteiras do equipamento)

Limpeza das Esteiras

Limpe à esteira enquanto estiver quente. Use o produto para limpar a esteira. No caso de se utilizar o spray, certifique-se de não pulverizar as peças elétricas como a microchave de ajuste da posição das esteiras (sensor) e outras partes, que poderão resultar em problemas. Além disso, não use os produtos de limpezas, exceto quando a sujeira for notável. Limpe com os produtos corretos e tenha certeza da escolha do produto. Em caso de dúvidas contate a equipe técnica. Aplique o produto na esteira para a prevenção de sujeiras.

Limpeza do filtro de limpeza

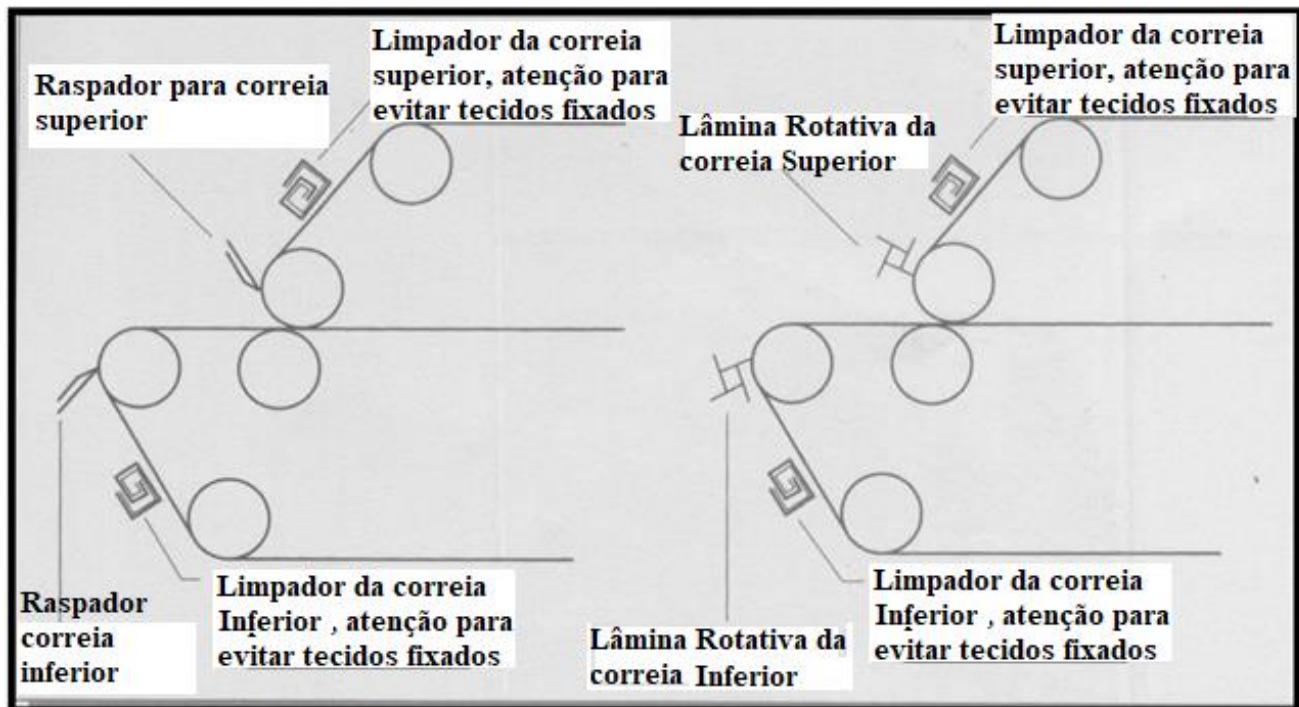
O filtro de limpeza é fornecido na parte traseira da máquina. No início da limpeza, não deixe de ter atenção para que a superfície limpa possa entrar em contato com a esteira. É importante observá-lo cerca de duas vezes por dia para limpar a superfície suja, se necessário. O filtro de limpeza é removido quando você o empurra para o lado oposto do painel. Quando você enrolar uma nova estopa faça-a coincidir com a direção rotativa da esteira e, em seguida, enrole-a. Cuidado para não ser puxado pelo equipamento.

Limpeza do raspador (M)

O raspador também é fornecido na parte traseira da unidade principal da máquina. Levante o raspador três ou quatro vezes ao dia para limpá-lo.

Limpeza da lâmina e tira rotativa (MS)

Escolha a lâmina, usando um pedaço do pano e mova-a da esquerda para a direita e da direita para a esquerda, a fim de tirar a resina fusionado e outros resíduos. Aqui, se a lâmina permanecer apoiada, levante-a antes de limpá-la.

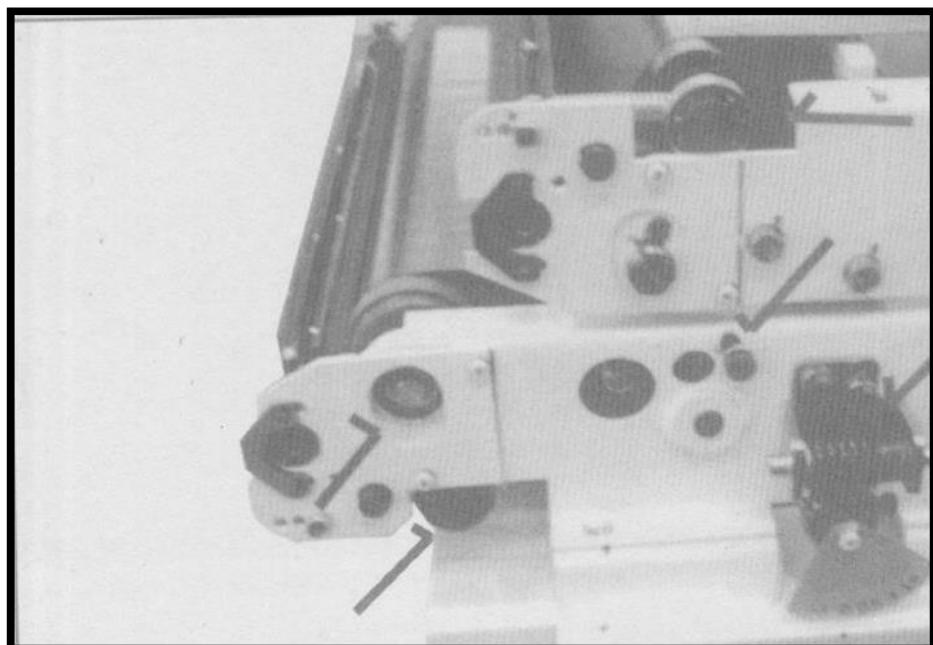
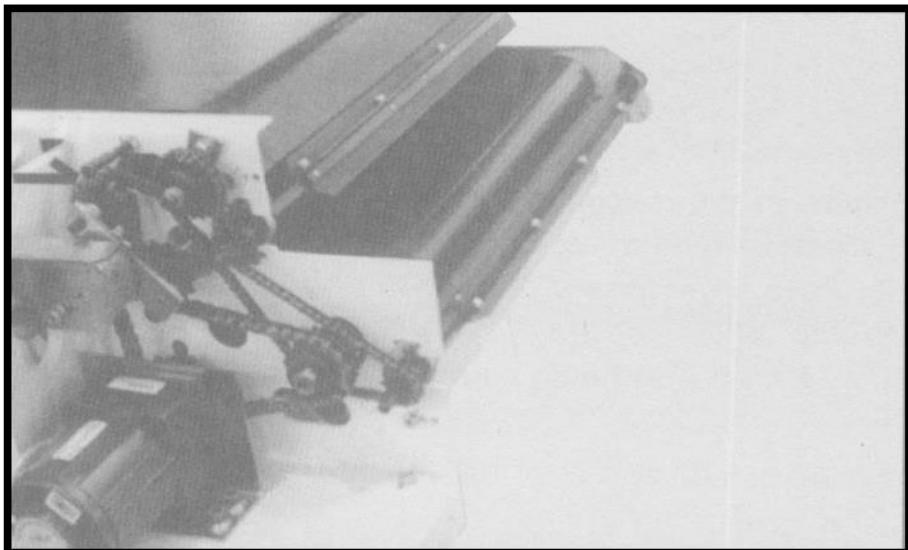


ATENÇÃO A SER DADA MANUTENÇÃO DA MÁQUINA DE FUSIONAR

- Desligue fontes elétricas, encha de "graxa" dentro de rolos a cada duas semanas.
- Você deve usar a graxa para corrente fornecida e nunca usar graxa que contém MOLIBDÊNIO (a falta de graxa causará danos aos rolamentos)

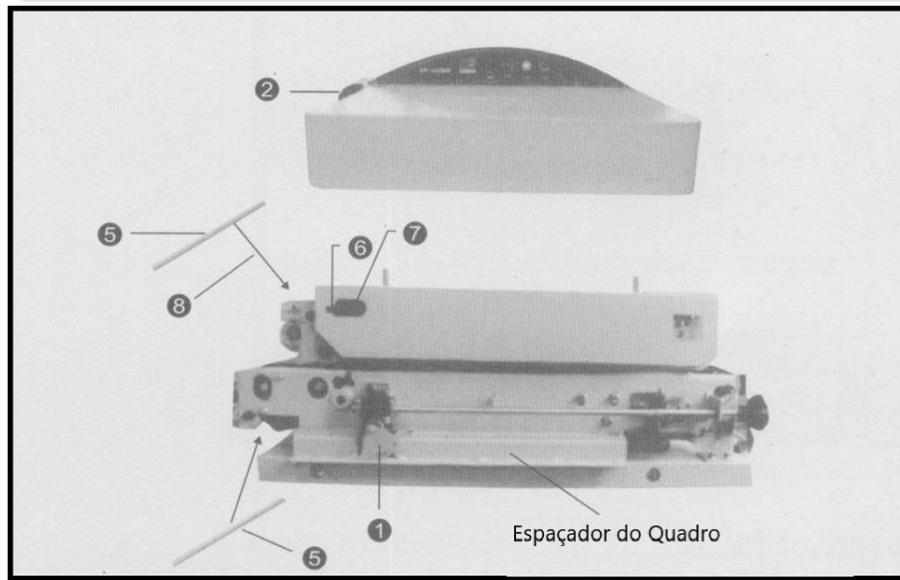
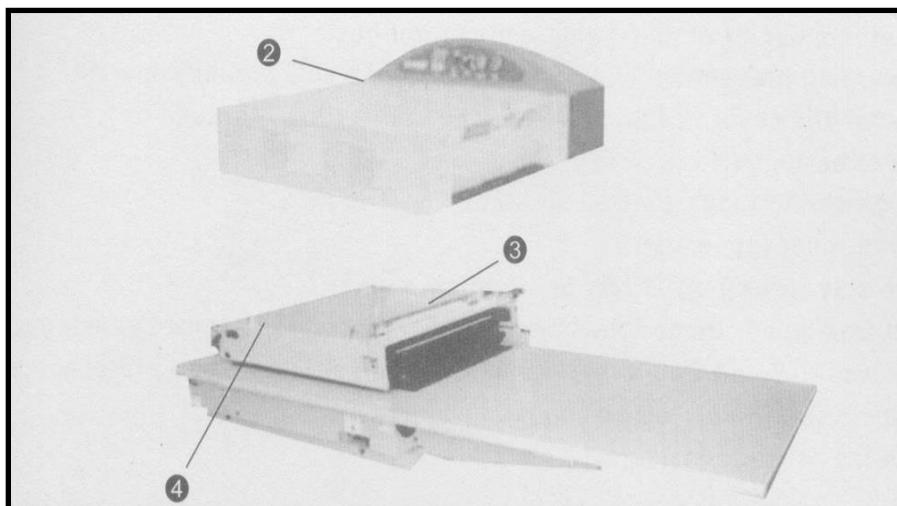
1. RETIRE A TAMPA PRINCIPAL A.

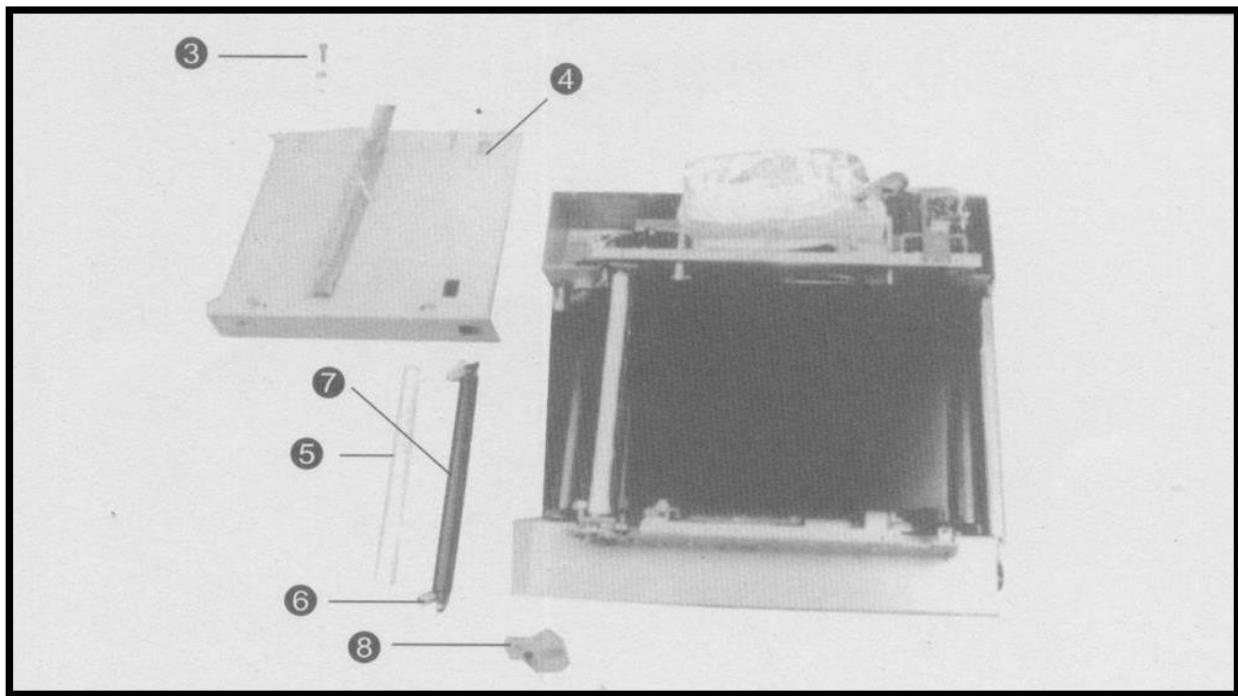
2. ENCHA DE GRAXA NO LUGAR ONDE MARCAM AS SETAS.



COMO TROCAR A ESTEIRA SUPERIOR

- ① Desconecte a fonte de alimentação de energia e ajuste o manipulo pressão -1 e a de tração como 0.
- ② Retire a tampa principal (A). Retire o parafuso da tampa principal (lado do painel) e coloque-o perto da máquina ou tire o conector do lado do painel e da caixa de controle.
- ③ Retire o interruptor de limite de prevenção de empenamento da esteira. 3 parafusos panela (marcas amarelas).
- ④ Retire a tampa. 3 Parafusos cabeça panela. 2 Parafusos hexagonal (marcas amarelas).
- ⑤ Retire a barra de limpeza (superior).
- ⑥ Retire a mola de tensão (superior) de ambos os lados.
- ⑦ Retire o rolo de tensão (superior).
- ⑧ Retire a lâmina (mais baixa) do local. 2 parafusos hexagonais (marcas amarelas).
- ⑨ Retire a esteira do quadro superior, quando realizar a trocar a esteira superior, o processo fica mais fácil retirando o espaçador do quadro. Neste caso, retire a mesa frontal, mesa de trabalho, sub-mesa, proteção da esteira, e o apoio do quadro esquerdo (Consulte como trocar a esteira inferior).
- ⑩ Remonte na ordem inversa.





COMO TROCAR A CORREIA INFERIOR

- ① Desconecte a fonte de alimentação de sua origem e ajuste a pressão para – 1 pelo manipulo de ajuste de pressão. Defina o ajuste de tração como 0.
- ② Desmonte a mesa da frontal.
- ③ Retire a mesa da frontal para fora.
- ④ Retire a proteção de desligamento da esteira. Parafuso panela 2 (marca amarela).
- ⑤ Retire a mesa lateral. Porca Hexagonal 1 (marca amarela).
- ⑥ Pegue o suporte do quadro esquerdo fique desligado. Parafuso Hexagonal 2 (marca amarela).
- ⑦ Pegue o sensor limite de prevenção de deformação do cinto inferior esquerdo fique desligado. Parafuso panela 2 (marca amarela).
- ⑧ Retire o medidor de pressão. parafuso 1.
- ⑨ Retire o botão de ajuste de pressão. Parafuso hexagonal 2.
- ⑩ Retire a barra de limpeza (inferior).
- ⑪ Retire as molas tensionadoras (mais baixas).
- ⑫ Retire o rolo de tensão (inferior).
- ⑬ Retire a lâmina (mais baixa).
- ⑭ Retire o espaçador de quadros. Parafuso hexagonal3 (marca amarela)
- ⑮ Pressione a esteira através da parte externa do quadro inferior para puxá-lo para fora. Ao trocar a esteira inferior, é mais fácil tirando a tampa superior.
- ⑯ Remonte na ordem inversa. Dê atenção para definir a posição do medidor de pressão e deixar o limite inferior de prevenção da correia ficar.

