

工業縫紉機

INDUSTRIAL SEWING MACHINE

零件分解圖

EXPLODED DRAWING

使用說明書

INSTRUCTION MANUAL

自動加油橫筒式曲折縫(小梭)

Auto-rubrication,cylinder bed,zig-zag sewing machine(small hook)

自動加油橫筒式兩同步曲折縫(小梭)

Auto-rubrication,cylinder bed,compound feed,zig-zag sewing machine(small hook)

目 录 INDEX

零件分解图

PARTS CATALOG

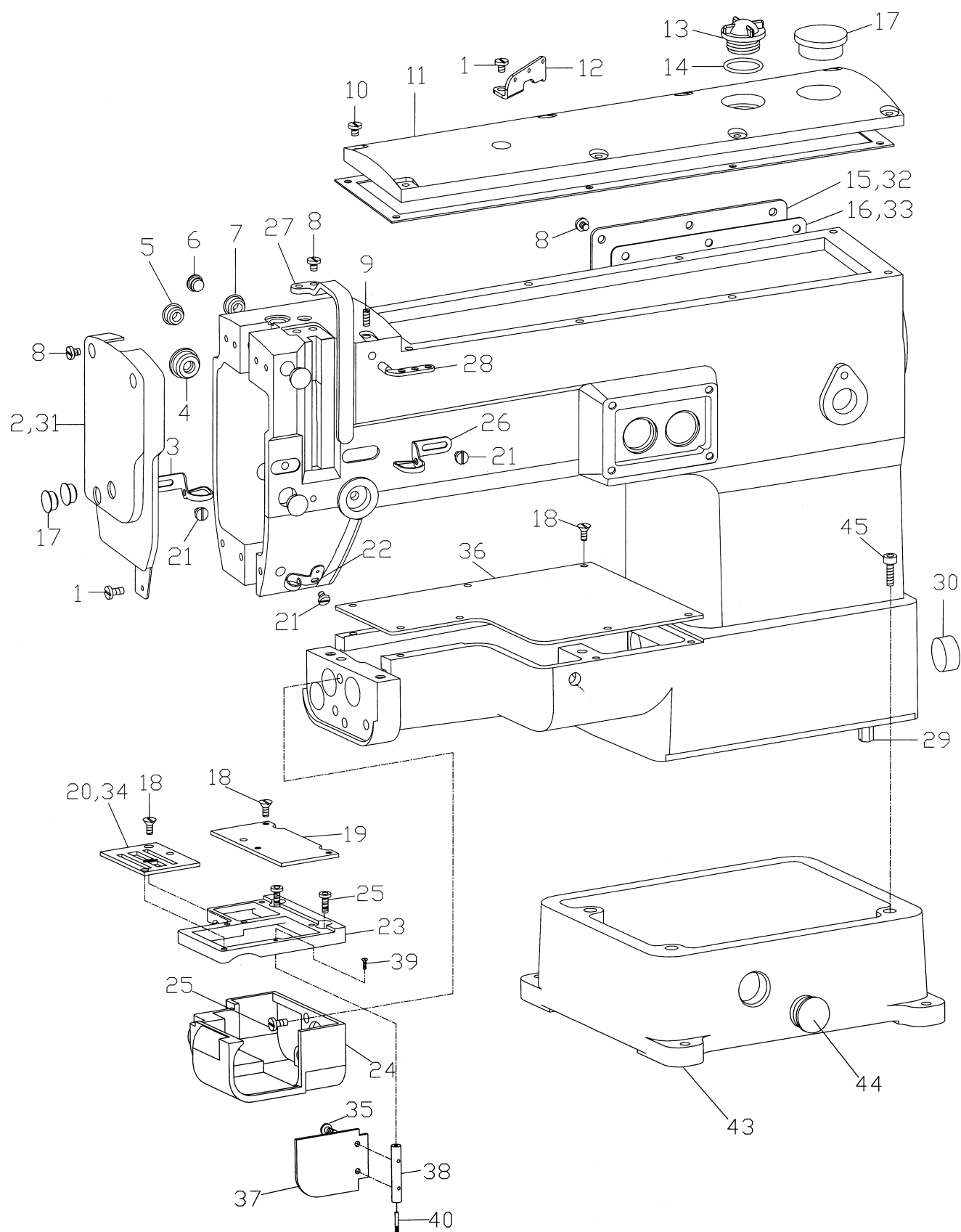
A. 本体外观 -----	1
Machine body	
B. 上轴. 竖轴. 挑线机构-----	3
Upper shaft mechanism	
C. 摆针. 下轴. 梭轴机构-----	5
Lower shaft mechanism	
D. 缝目调节机构 -----	7
Presser foot mechanism	
E. 下送布机构-----	7
Lower shaft mechanism	
F. 抬押机构-----	9
Presser foot mechanism	
G. 多点摆针机构 -----	9
3 & 4 points mechanism	
H. 上送布机构-----	11
Feed mechanism	
J. 供油机构 Lubrication ---	13
K. 附件 Assessories -----	13

使用说明书

INSTRUCTION MANUAL

一、各部件名称 -----	15
(NAMES OF MAJOR PARTS)	
二、缝纫机规格 -----	17
(MACHINE SPECIFICATIONS)	
三、安装 (INSTALLATION)	
1. 缝纫机机身 (Sewing machine body)	
2. C型皮带罩 (Belt cover C)	
3. U型皮带罩 (Belt cover U) -----	17
四、调整 (ADJUSTMENT)	
1. 机针的安装 (Installing the needle)	
2. 梭壳拆装 (Removing the bobbin)	
3. 绕底线 (Winding the lower thread) -----	18
4. 穿面线及调整 (Threading the upper thread)	
5. 压脚压力调整 (Adjusting the presser foot pressure)	
6. 针距调整 (Adjusting the stitch length)	
7. 摆幅调整 (Adjusting the zigzag stitch) ---	19
五、故障原因及对策 -----	20
TROUBLESHOOT -----	21

A. 本体外观/Machine body

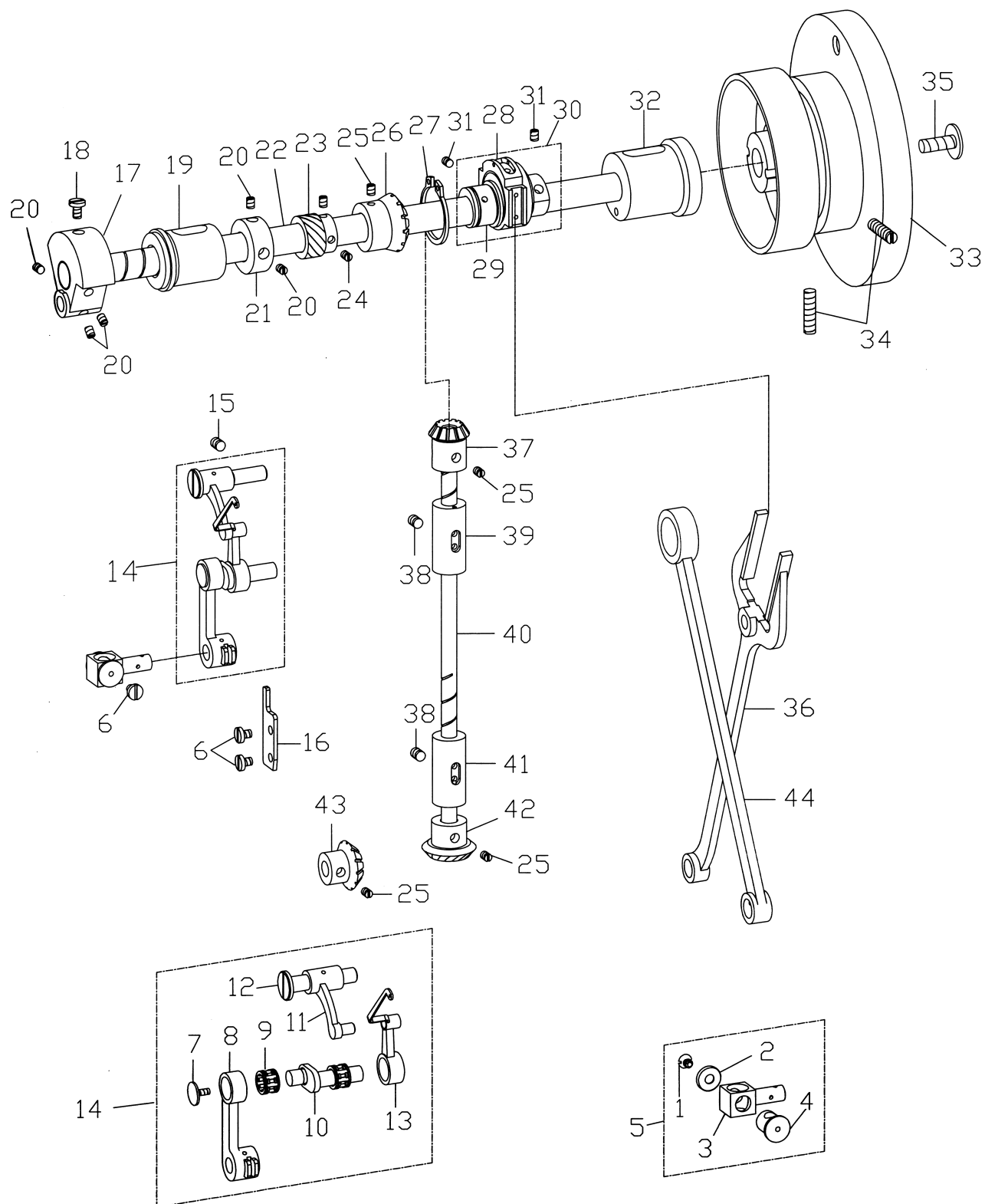


A. 1312. 2312本體外觀機構

15. 11. 18

序	倉 儲 號	名 稱	量	序	倉 儲 號	名 稱	量
01	Y43-D8X6	螺絲11/64-40X5	3	24	1312A-24	梭座	1
02	1530A-2	1312面板	1	25	LT-M6X12	M6X1. 0X12	3
03	1530A-3	上座左線勾	1	26	1530A-26	上座右線勾	1
04	P11. 8X5	懸吊軸橡皮塞	2	27	1530A-27	挑線桿防護罩	1
05	P10. 8X4	橡皮塞	1	28	#19	三眼線勾	1
06	P15. 8X6	橡皮塞	2	29	1530A-29	底板支撐桿	3
07	P8. 8X5	橡皮塞	2	30	P24X7	橡皮塞	1
08	Y43-D7X7	螺絲11/64-40X7	8	31	2530A-31	2312面板	1
09	Y43-D0X6	螺絲11/64-40X6	1	32	2530A-32	2312後蓋板	1
10	Y43-D7X9	螺絲11/64-40X9	8	33	2530A-33	2312後蓋板油墊	1
11	1530A-11	頂蓋	1	34	2312A-34	2312針板	1
12	1530A-12	頂蓋線勾	1	35	Y3144-D5X6	螺絲1/8-44X6	2
13	1530A-13	油窗	1	36	1312A-36	梭筒上盖板	1
14	OR20X2. 5	油窗O型圈OR-20X2. 5	1	37	1312A-37	梭座前盖板	
15	1530A-15	1312後蓋板	1	38	1312A-38	梭座前盖板柱	
16	1530A-16	1312後蓋板油墊	1	39	45C-1-19	SM1/8-40	1
17	P18. 5	頂蓋橡皮塞	1	40	42A-2	銷釘	1
18	42A-12	螺絲9/64-40X7	11	41	244E-69	梭座前盖板卡簧	1
19	1312A-19	針板右側板	1	42	Y23-D4X3	SM3/32X56 L=3	
20	1312A-20	針板	1	43	1312A-43	油盤	1
21	Y35-D7X7	螺絲9/64-40X7	3	44	1126A-41	油盤油窗	1
22	#28S	上座下線勾	1	45	LT-M8X16	M8X1. 25X16	3
23	1312A-23	針板座	1				

B. 上轴. 竖轴. 挑线机构/Upper shaft mechanism

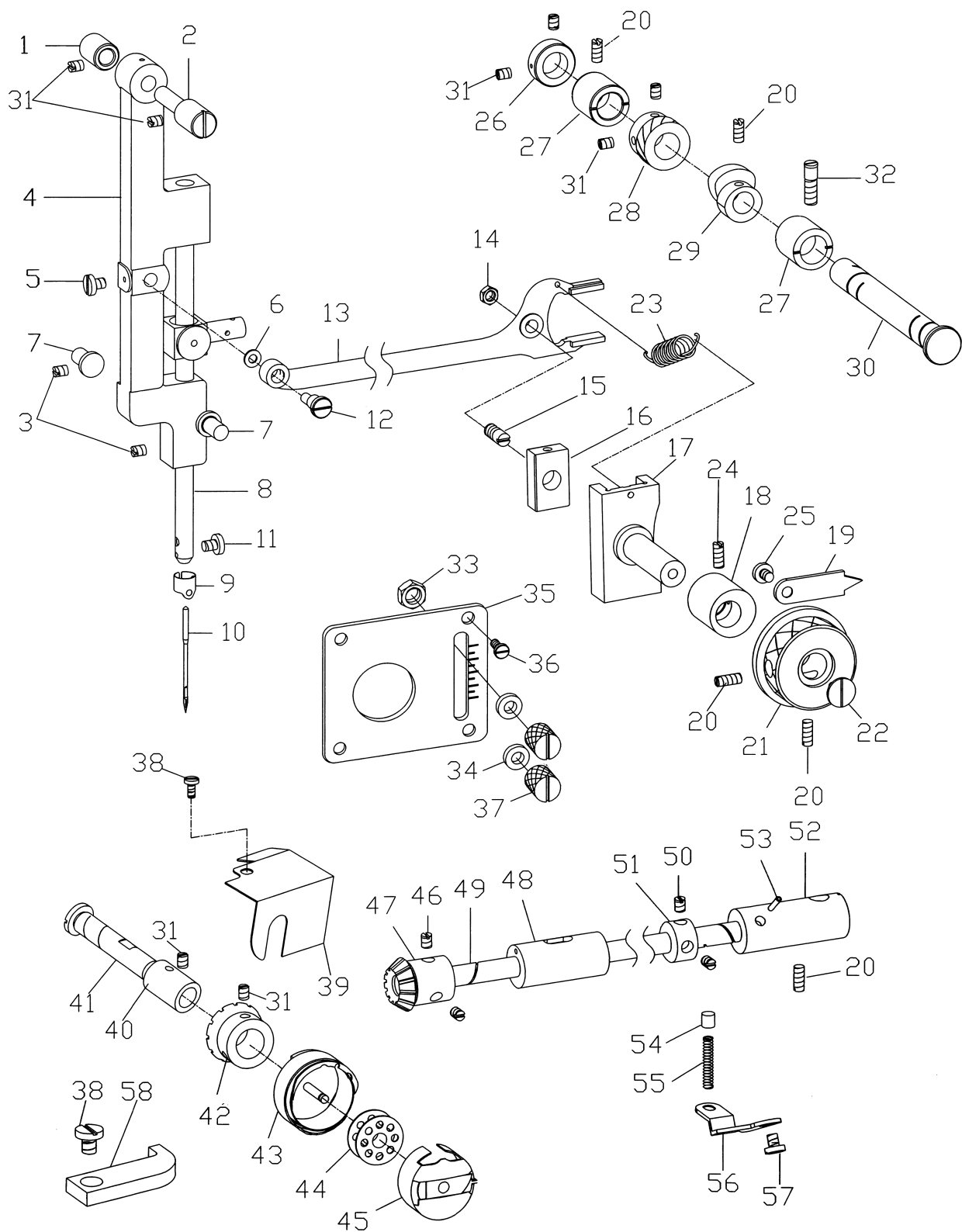


B. 1312. 2312上軸、豎軸、挑線機構

15. 11. 18

序	倉 儲 號	名 稱	量	序	倉 儲 號	名 稱	量
01	1530B-1	螺絲11/64-40X3.5	1	23	1530B-23	擺針傳動齒(上)	1
02	1530B-2	墊片	1	24	Y43-SD0X4	螺絲11/64X4 341C-61	2
03	1530B-3	針桿接頭組件	1	25	Y63-SD0X6	螺絲1/4-40X6	10
04	1530B-4	針桿接頭組件	1	26	#116	上軸齒輪	1
05	1530B-5	針桿接頭組	(1)	27	S-26	C型擋環	1
06	Y43-D8X6	螺絲11/64-40X6	3	28	#129	牙叉滑塊	1
07	1530B-7	反牙螺絲	1	29	1530B-29	送布偏心輪	1
08	1530B-8	針桿連桿	1	30	1530B-30	送布偏心輪組	(1)
09	08X12X08	滾針軸承	2	31	Y59-D0X7	螺絲15/64-28X7	1
10	1530B-10	挑線曲柄	1	32	#133	上軸右套管	1
11	1530B-11	挑線連桿	1	33	1530B-33	手輪	1
12	1530B-12	挑線曲柄懸吊軸	1	34	Y59-D0X15	螺絲15/64-28X15	2
13	1530B-13	挑線桿	1	35	#136	螺絲11/32-28X13	1
14	1530B-14	挑線桿組	(1)	36	1530B-36	送布傳動牙叉	1
15	Y59-D0X15	螺絲15/64-28X15	1	37	#117	豎軸上齒輪	1
16	1530B-16	針桿連桿導位塊	1	38	Y59-D0X7	螺絲15/64-28X7	2
17	1530B-17	針桿曲柄	1	39	#119	豎軸上套管	1
18	#105	螺絲9/32-28X10	1	40	1530B-40	豎軸	1
19	#103	上軸左套管	1	41	#120A	豎軸下套管	1
20	Y63-D0X6	螺絲1/4-40X6	3	42	#124	豎軸下齒輪	1
21	#102	上軸擋圈	1	43	#125	下軸右齒輪	1
22	1530B-22	上軸	1	44	1530B-44	拾牙連桿	1

C. 摆针. 下轴. 梭轴机构/Lower shaft mechanism

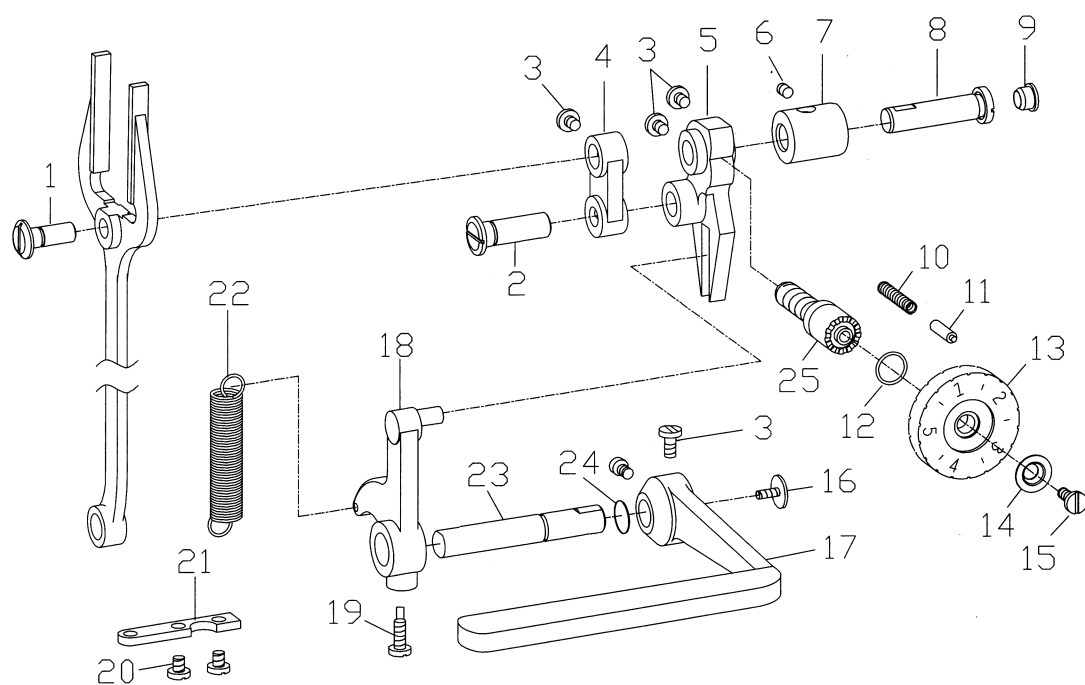


C. 1312. 2312擺針. 下軸. 梭軸機構

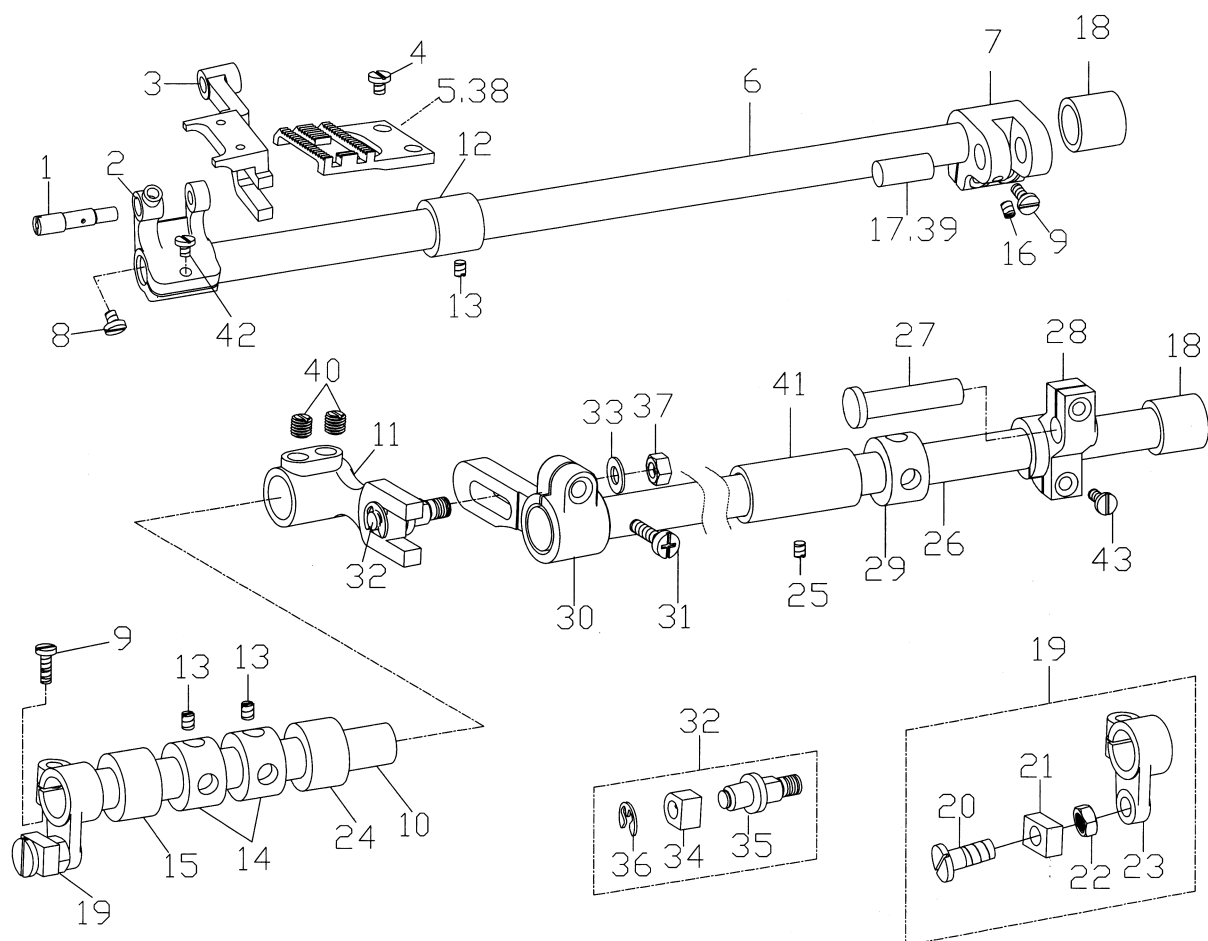
15. 11. 18

序	倉 儲 號	名 稱	量	序	倉 儲 號	名 稱	量
01	1530C-1	擺針架懸吊軸套	1	30	1530C-30	擺針傳動軸	1
02	1530C-2	擺針架懸吊軸	1	31	Y43-SD0X4	螺絲11/64X4 341C-60	7
03	Y43-SD0X6	螺絲SM11/64X40X6	2	32	1530C-32	螺絲15/64-28	4
04	1530C-4	擺針架	1	33	1530C-33	螺母11/64-40X3.5	2
05	Y43-D8X6	螺絲11/64-40X6	1	34	W4. 5X8	墊片W4. 5X8	2
06	W5X10X1	墊片W5*10*1	1	35	1530C-35	擺幅指示板	1
07	1530C-7	擺針架下擋套	2	36	Y43D7X7	螺絲11/64-40X7	2
08	1530C-8	針桿	1	37	1530C-37	押花螺絲11/64-40	2
09	1530C-9	針桿過線環	1	38	Y35-D7X7	螺絲9/64-40X7	2
10	DPX5	車針	1	39	1312C-39	黃油盒	1
11	Y3144-D4X4.5	螺絲1/8-44X4.5	1	40	1312C-40	梭軸套	1
12	1530C-12	偏心肖	1	41	1312C-41	梭軸	1
13	1530C-13	擺針傳動二又	1	42	1530C-63	梭軸齒輪	1
14	Y7128-LM11X4	螺母9/32-28X4	1	43	1312C-43	旋梭	1
15	1530C-15	傳動二又滑塊軸	1	44	1312C-44	梭芯	1
16	1530C-16	傳動二又滑塊	1	45	1312C-45	梭芯套	1
17	1530C-17	傳動二又滑塊座	1	46	Y63-SD0X6	下軸齒輪螺絲	2
18	1530C-18S	傳動二又滑塊座套	1	47	1530C-47	下軸齒輪	1
19	1530C-19	擺幅指針	1	48	#119	下軸左套	1
20	Y59-D0X7	螺絲15/64-28X7	4	49	1530C-49	下軸	1
21	1530C-21	擺幅手轉輪	1	50	Y59-D0X5	螺絲15/64-28X5	2
22	Y4728-D14X8	螺絲3/16-28X8	1	51	#122	下軸擋圈	1
23	1530C-23	擺針傳動二又拉簧	1	52	1530C-52	下軸右套	1
24	Y59-D0X11	螺絲15/64-28X11	1	53	1530C-53	下軸右套油管	1
25	#263	螺絲11/64-40X7	1	54	1530C-54	柱塞	1
26	1530C-26	擺針傳動軸擋圈	1	55	#160	柱塞彈簧	1
27	1530C-27	擺針傳動軸套	2	56	1530C-56	擋板	1
28	1530C-28	擺針傳動齒輪下	1	57	Y59-D8X10	螺絲15/64-28X10	1
29	1530C-29	擺針傳動偏心輪	1	58	1312C-58	旋梭定位勾	1

D. 缝目调节机构/Presser foot mechanism



E. 下送布机构/Lower shaft mechanism



D. 1312. 2312縫目調節機構

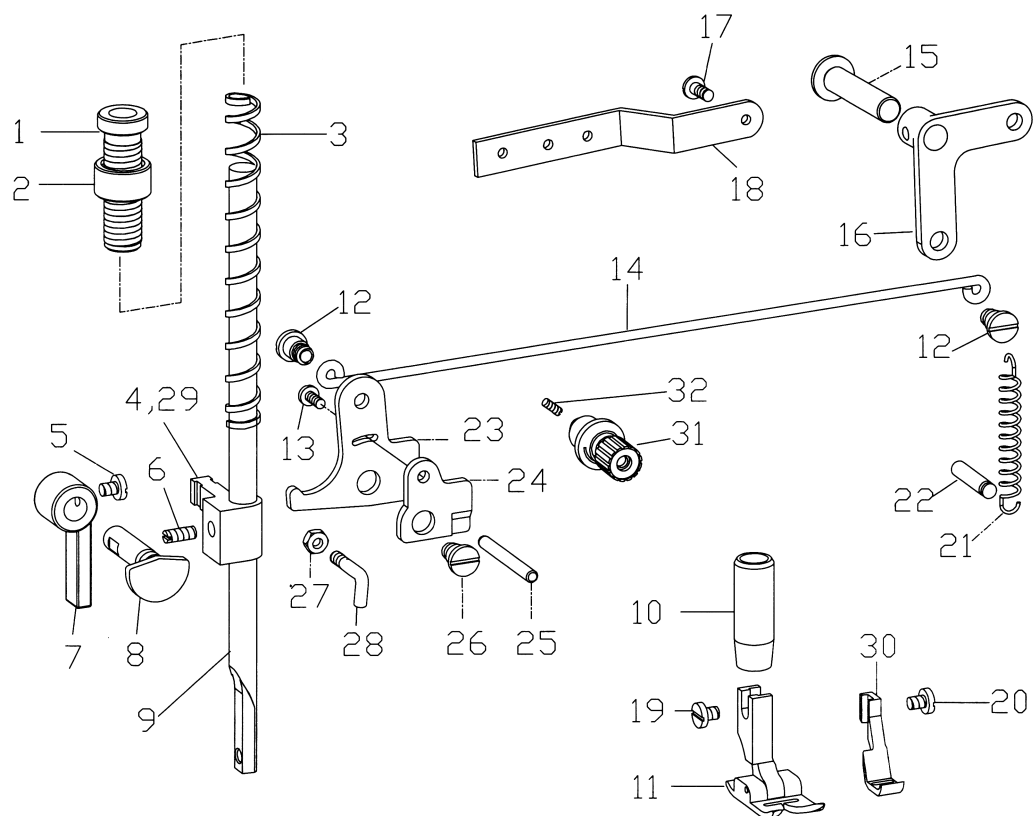
15.11.18

序	倉 儲 號	名 稱	量	序	倉 儲 號	名 稱	量
01	1530D-1	牙叉絞鏈軸	1	14	1530D-14	針距標盤墊片	1
02	#152	針距連桿絞鏈軸	1	15	Y4728-D8X15	螺絲3/16-28X15	5
03	Y59-D8X10	螺絲15/64-28X10	5	16	Y4728-D14X8	螺絲3/16-28X7	5
04	1530D-4	針距連桿	1	17	#167	倒縫操縱桿	1
05	1312D-5	針距調節擺桿	1	18	#906	倒縫操縱曲柄	1
06	Y59-D0X11	螺絲15/64-28X11	1	19	#171	螺絲15/64-28X10	5
07	#158S	針距調節擺桿軸套	1	20	Y43-D7X7	螺絲11/64-40X7	2
08	#159	針距調節擺桿軸	1	21	#174	復原簧鈎板	1
09	P20X4	橡皮塞	1	22	640D-5	復原簧	1
10	#160	止動肖彈簧	1	23	#169	倒縫操縱桿軸	1
11	#162	止動肖	1	24	0R-10X2	O型圈	1
12	ORIN-14X2.5	O型圈	1	25	1530D-9	針距調節螺桿	1
13	1530D-13	針距標盤	1				

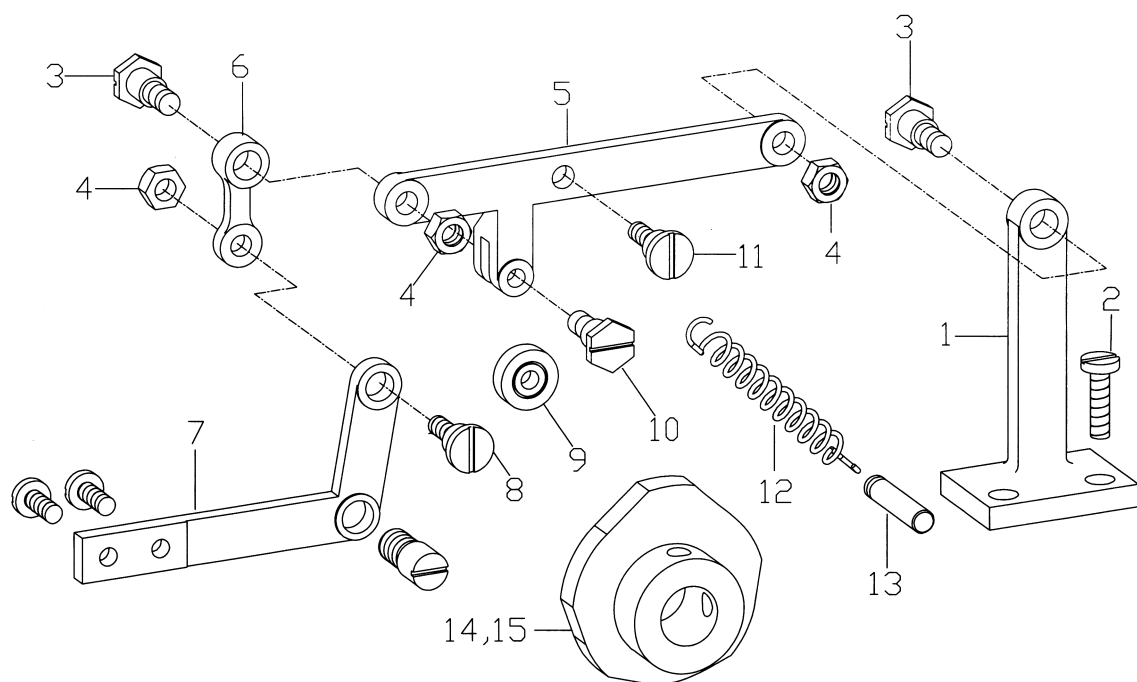
E. 1312. 2312下送布机构

序	倉 儲 號	名 稱	量	序	倉 儲 號	名 稱	量
01	1530E-1	牙架偏心軸	1	23	2126C-52	抬牙副軸左曲柄	1
02	1312E-2	牙架曲柄	1	24	1312E-24	抬牙副軸右套D=17.5	1
03	1312E-3	牙架	1	25	Y59-D0X11	螺絲15/64-28X11	1
04	Y3144-D5X6	螺絲1/8-44X6	2	26	1312E-26	抬牙主軸	1
05	1312E-5	1312送布牙	1	27	1530E-27	抬牙軸曲柄絞鏈軸	1
06	1312E-6	送布軸	1	28	1530E-28	抬牙主軸右曲柄	1
07	#222	送布軸曲柄(右)	1	29	#211	抬牙主軸擋圈	1
08	Y43-D7X7	螺絲11/64-40X7	1	30	640E-57	抬牙主軸左曲柄	1
09	Y43-D8X13	螺絲11/64-40X13	4	31	YT-M6X18	M6X1.0X18	1
10	1312E-10	抬牙副軸	1	32	2530G-28	調節器組	(1)
11	1312E-11	抬牙副軸右曲柄	1	33	W6.5X13	W6.5墊片	2
12	1530E-12	送布軸左套	1	34	2530G-30	調節器滑塊	1
13	Y59-D0X5	螺絲15/64-28X5	5	35	2530G-29	調節器軸	1
14	1312E-14	抬牙副軸擋圈	2	36	E-4	扣環	1
15	1312E-15	抬牙副軸左套D=18		37	Y6324-LM10X5	螺母SM1/4X24X5	1
16	Y43-D0X6	螺絲SM11/64-40X7	1	38	2312E-38	2312送布牙	1
17	#226	送布軸曲柄絞鏈軸	1	39	640C-17	送布軸曲柄絞鏈軸	1
18	1530E-12	送布軸右套D=21	2	40	Y63-SD0X6	螺絲SM1/4-40X6	2
19	1312E-19	抬牙左曲柄組	(1)	41	1530E-18	抬牙主軸左套D=20	1
20	1312E-20	抬牙叉滑塊螺栓	1	42	LT-M4X10	螺絲M4X10	1
21	42D-1-3	抬牙叉滑塊	1	43	Y4728-D8X15	螺絲SM3/16-28X15	2
22	Y63-LM10X4	螺母SM1/4X40	1				

F. 抬押机构/Presser foot mechanism



G. 多点摆针机构/3 & 4 points mechanism



F. 1312. 2312 抬押機構

15. 11. 18

注 序	倉 儲 號	名 稱	量	注 序	倉 儲 號	名 稱	量
01	#184	調壓螺套	1	17	Y59-D8X10	螺絲15/64-28X10	2
02	42C-4	調壓螺套螺母	1	18	1126D-18	鍊條鉤板	1
03	#187	壓簧	1	19	Y35-D7X7	螺絲9/64-40X7	1
01 04	1530F-4	押桿導位塊	1	20	LT-M4X10	螺絲M4-0.75X10	1
05	Y43-D7X7	螺絲11/64-40X7	1	21	1530F-21	復原拉簧	1
06	Y59-D0X7	螺絲15/64-28X7	5	22	1530F-22	拉簧肖	1
07	1530F-7	抬押扳手	1	23	1530F-23	膝控起押提昇塊左	1
08	1530F-8	起押偏心器	1	24	1530F-24	夾線鬆線片	1
09	1530F-9	押桿	1	25	1530F-25	夾線鬆線桿	1
10	#202	押桿下套	1	26	1530F-26S	螺絲15/64-28X7.5	1
01 11	1530F-11	1312押腳	1	27	Y35-LM6X3	螺母9/64-40X3	1
12	1530F-12	3/16-28X8.5 341F-25	2	28	1530F-28	沙拉過線	1
13	Y43-D9X7	螺絲11/64-40X6.5	1	02 29	2530F-29	2312押桿導位塊	1
14	1530F-14	膝控起押引桿	1	02 30	2530F-30	2312內押腳	1
15	1126D-15	膝控起押提昇塊軸	1	31	1530A-24	夾線組	1
16	1126D-16	膝控起押提昇塊右	1	32	Y59-D0X7	螺絲15/64-28X7	3

注:03用於三點 04用於四點

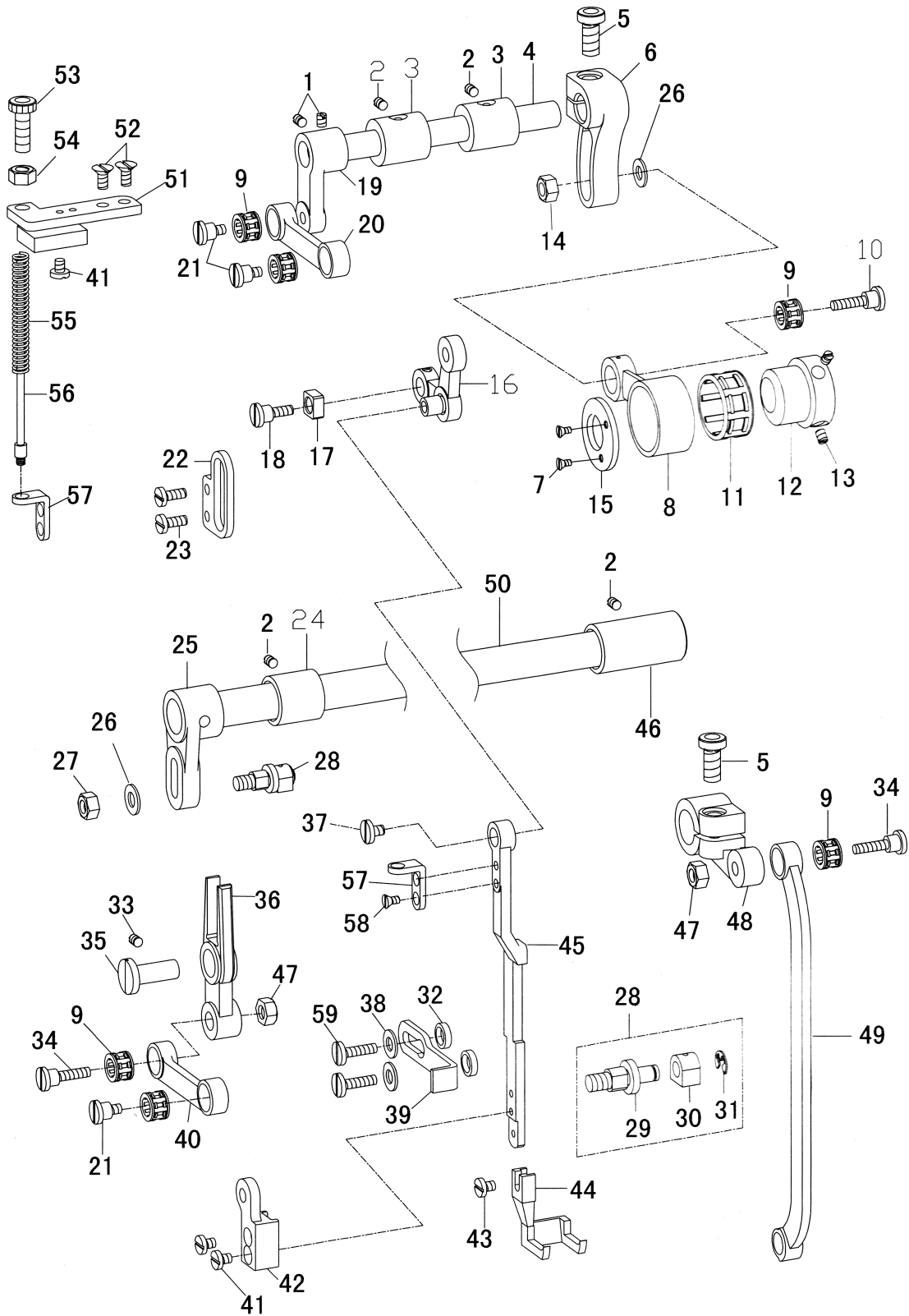
G. 1312. 2312多點擺針機構

15. 11. 18

注 序	倉 儲 號	名 稱	量	注 序	倉 儲 號	名 稱	量
01	1534H-1	靠輪桿座	1	09	624ZZ	滾珠軸承	1
02	LT-M6X12	M6-1.0X12	2	10	91C-9	段螺絲M4-0.75X6	1
03	1534H-5	段螺絲SM3/16-32	2	11	#188-1	段螺絲SM3/16-28	1
04	Y4732-LM8X4	螺母SM3/16-32	3	12	1530D-21	拉簧	1
05	1534H-2	靠輪桿	1	13	1530F-22	拉簧銷	1
06	1534H-13	活動連結桿	1	03 14	1533H-11	擺針傳動偏心輪	1
07	1534H-3	擺針連桿	1	04 15	1534H-12	擺針傳動偏心輪	1
08	#267	段螺絲SM3/16-32	1				

注:03用於三點 04用於四點

H. 上送布机构/Feed mechanism

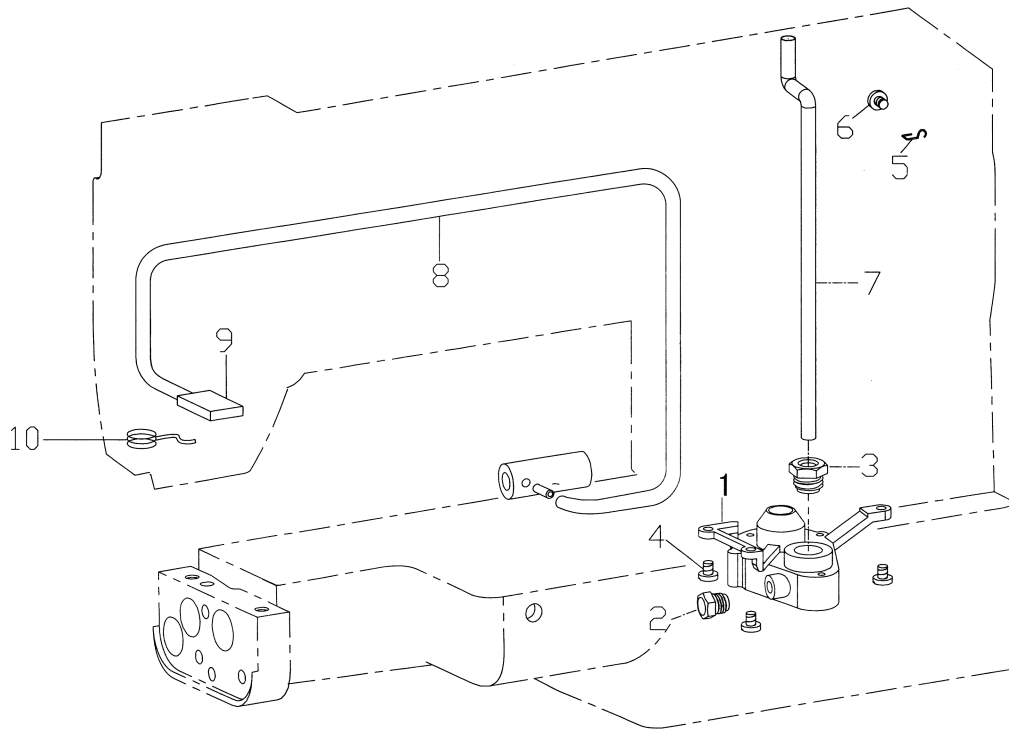


H. 2312上送布機構

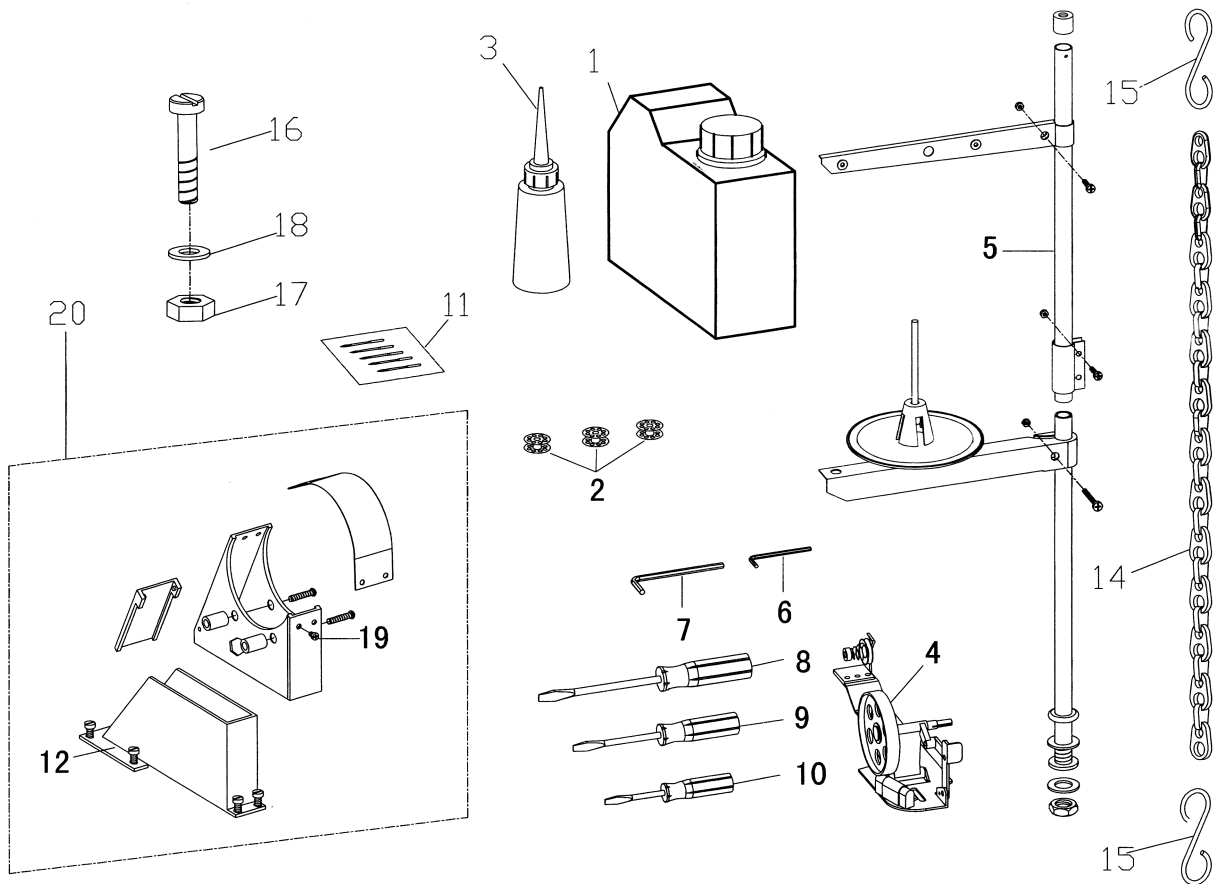
15.11.18

注	序	倉 儲 號	名 稱	量	注	序	倉 儲 號	名 稱	量
	01	LW-M5X6	螺絲M5X6	2		30	2530G-30	調節器滑塊	1
	02	Y43-D0X6	螺絲11/64-40X6	4		31	E-4	E4扣環	1
	03	2530G-3	押腳提昇軸套	2		32	2530G-32	壓板墊片	2
	04	2530G-4	押腳提昇軸	1		33	Y59-D0X7	螺絲15/64-28X7	1
	05	LT-M6X20	螺絲M6X20	2		34	2530G-34	螺絲1/4-40X16	2
	06	2530G-6	押腳提昇調節曲柄	1		35	2530G-35	送料變動曲柄導柱	1
	07	42A-12	螺絲SM9/64-40X6	2		36	640E-63	外押送料變動曲柄	1
	08	2530G-8	偏心輪連桿	1		37	Y4728-D12X7	3/16-28X7	1
	09	8X12X8	滾針軸承	6		38	W4.5X10	墊片	2
	10	2530G-10	螺絲M6	1		39	2530G-39	外押腳板壓板	1
	11	24X28X13	滾針軸承	1		40	2530G-40	外押送料連桿	1
	12	2530G-12	提押偏心輪	1		41	Y35-D6X6	螺絲9/64-40X6	2
	13	Y63-D0X6	螺絲1/4-40X6	2		42	2530G-42	外押送料連桿座	1
	14	M6-LM10X4	螺母M6	1		43	Y35-D7X7	螺絲9/64-40X8	1
	15	2530G-15	偏心輪擋片	1		44	2530G-44	外押腳	1
	16	2530G-16	外押板懸吊座	1		45	2530G-45	外押腳板	1
	17	2530G-17	滑塊	1		46	640E-46	外邊軸右套	1
	18	2530G-18	螺絲3/16-28X7	1		47	Y63-LM10X5	螺母1/4-40X5	2
	19	2530G-19	外押提昇曲柄	1		48	2530G-48	外押擺動曲柄右	1
	20	2530G-20	外押提昇連桿	1		49	2530G-49	外押擺動曲柄連桿	1
	21	2530G-21	螺絲1/4-40X6	3		50	640E-43	外邊軸	1
	22	2530G-22	押桿提昇導位板	1		51	2530G-51	外押止座	1
	23	Y43-D9X7	螺絲11/64-40X7	2		52	#263	螺絲11/64-40X7	2
	24	2530G-24	外邊軸左套	1		53	2530G-53	外押調節螺絲	1
	25	640E-57	外押擺動曲柄左	1		54	Y7128-LM11X4	螺母9/32-28	1
	26	W6.5X13	W6.5墊片	1		55	2530G-55	外押簧	1
	27	Y6324-LM10X5	螺母1/4-24X5	1		56	2530G-56	外押簧支軸	1
	28	2530G-28	外押同步調節器	(1)		57	2530G-62	外押簧座	1
	29	2530G-29	調節器軸	1		58	Y35-D7X7	螺絲9/64-40X7	2
						59	Y43-D7X12	螺絲SM11/64-40X12	2

J. 供油机构/Lubrication



K. 附件/Assessories



J. 1312. 2312供油系統.

15. 11. 18

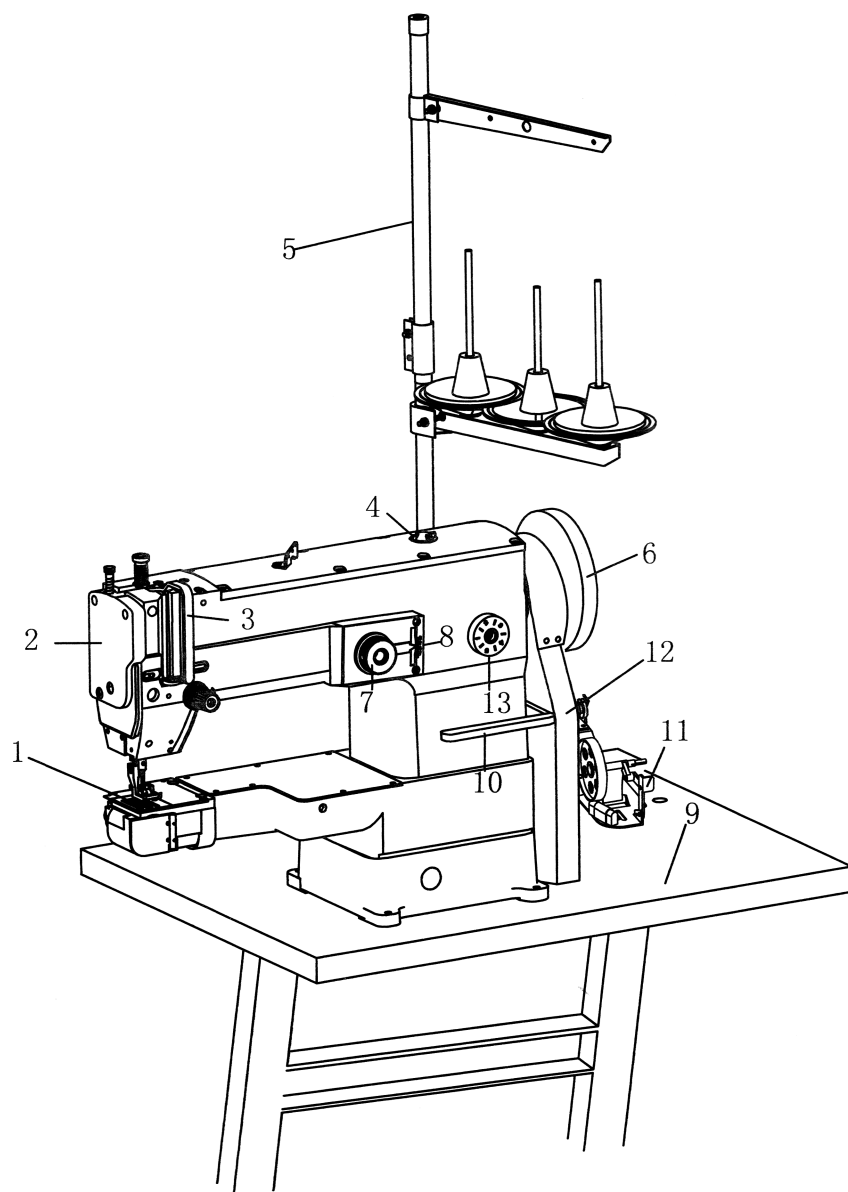
注	序	倉 儲 號	名 稱	量	注	序	倉 儲 號	名 稱	量
	01	1530J-1	油泵組	1	06	Y43-D7X7	11/64-40X7		1
	02	1530J-2	11/32-28X5	1	07	1530J-7	鋁油管		1
	03	1530J-3	11/32-28X5	3	08	1530J-8	塑料油管		1
	04	Y43-D8X13	11/64-40X13	1	09		油棉		1
	05	1530J-5	油管壓簧	1	10	1530J-100	油棉壓簧		1

K. 1312. 2312附件

15. 11. 18

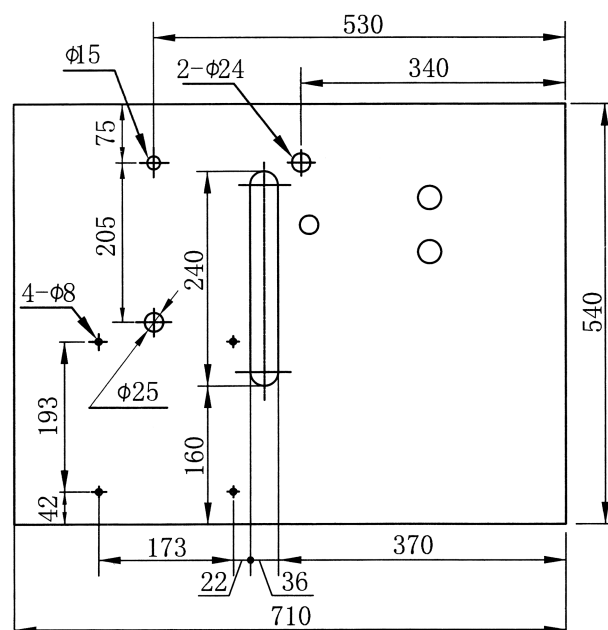
注	序	倉 儲 號	名 稱	量	注	序	倉 儲 號	名 稱	量
	01	1530K-1	油桶	1	11	1530K	DPX5機針		4
	02	1530K-2	梭芯	3	12	1531K	自攻螺絲		4
	03	1530K-3	注油壺	1	13	1532K	螺母		1
	04	1530K-4	繞線器	1	14		鏈條		1
	05	1530K-5	二線架	1	15		S鉤		2
	06	1530K-6	2MM六角扳手	1	16	M6X1.0	車頭固定螺絲		4
	07	1530K-7	5MM六角扳手	1	17	M6X1.0	車頭固定螺母		4
	08	1530K-8	大起子	1	18	W6X12	墊片		4
	09	1530K-9	中起子	1	19	1530K-11	皮帶罩螺絲		7
	10	1530K-10	小起子	1	20	1530K-12	皮帶罩組		1

一. 各部件名称 <NAMES OF MAJOR PARTS>



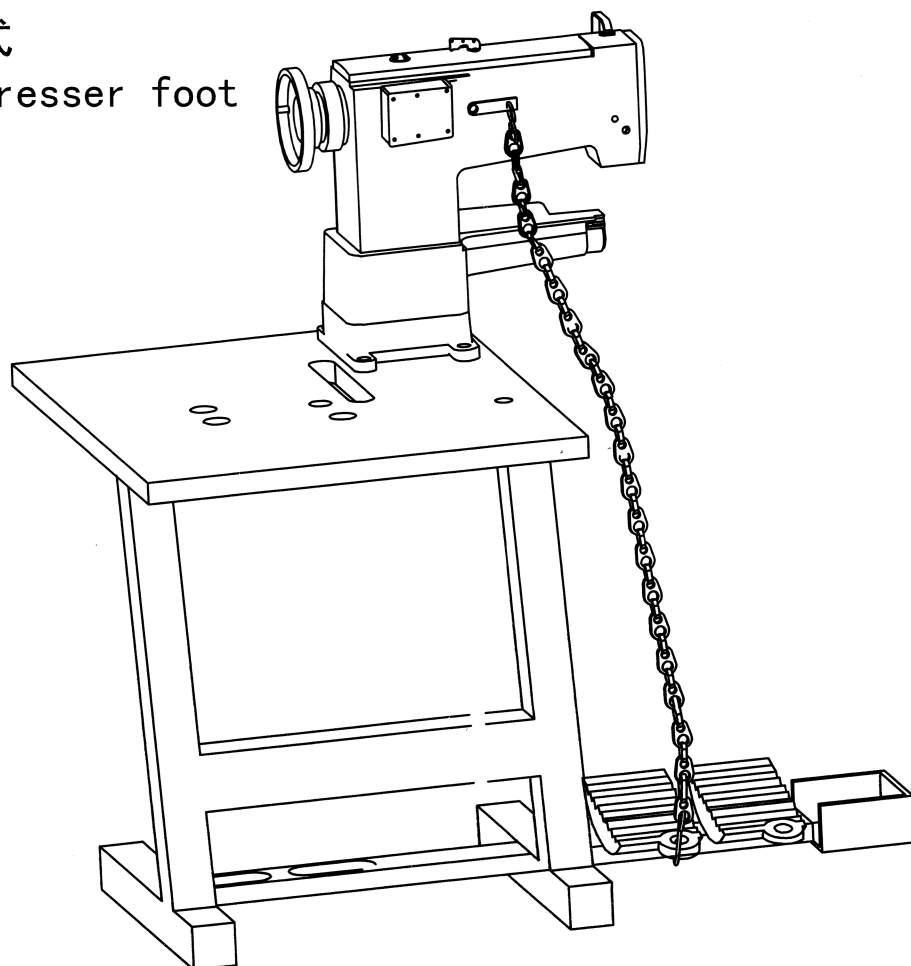
- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. 针板<Needle plate> | 10. 倒缝把手<Reverse lever> |
| 2. 面板<Front plate> | 11. 绕线器 <Bobbin winder assy> |
| 3. 挑线杆防护罩
<Thread take-up lever cover> | 12. 皮带罩 <Belt covr assy> |
| 4. 油窗<Oil viewfinder> | 13. 针距标盘<Stitch length regulator> |
| 5. 线架<Cotton stand assy> | |
| 6. 手轮<Pully> | |
| 7. 摆幅手转轮<Zig-zag width adjustment wheel> | |
| 8. 摆幅指示板<Zig-zag width regulator> | |
| 9. 台板<Rubber Hinge Assy> | |

台板规格 Working Table



脚链安装方式

Under the presser foot



二、缝纫机规格<MACHINE SPECIFICATIONS>

Item	Model	Auto-rubrication,cylinder bed,zig-zag sewing machine 横筒式曲折缝	Auto-rubrication,cylinder bed,compound feed,zig-zag sewing machine 横筒式两同步曲折缝
Speed 速度		1600spm	1600spm
Zigzag width 摆幅		(8mm) 2points/3points/4points	(8mm) 2points/3points/4points
Needle size 机针		DPx17	DPx17
Thead take-up capacity 挑线杆活动量		73mm	73mm
Needle bar capacity 针杆活动量		34mm	34mm
Presser foot operating 压脚差动量			3-7mm
Presser foot tising rate 压脚上升量		7mm	7mm
Shuttle 旋梭		Rotary Hook(DB TYPE) 卧式旋梭	Rotary Hook(DB TYPE) 卧式旋梭
Usage 用途		Light-weight materials 薄料	Medium-weight materials 中料

三. 安装<INSTALLATION>

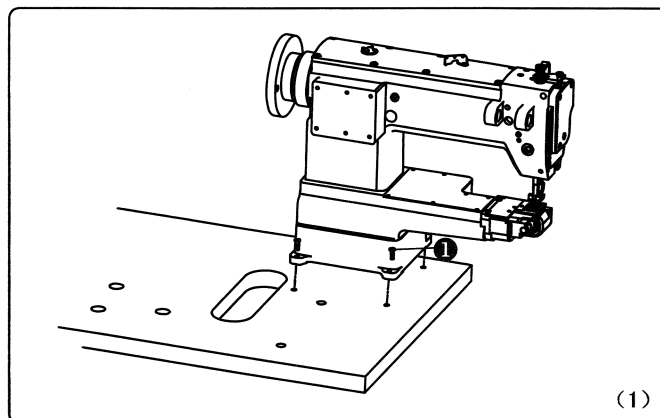
缝纫机机身<Sewing machine body>

As figure (1) shown:

Apply screw ① to mount sewing machine body and plate.

如图 (1) 所示:

用螺钉 ① 将缝纫机机身与台板固定好。



As figure (2) shown:

Apply screw ② to tighten belt cover U ①

to machine cover.
Apply screw ④ to tighten belt cover C ③

and cover U ①.
Apply screw ⑥ to tighten belt cover D ⑤ on

the table.

如图 (2) 所示:

U型皮带罩

用螺钉 ② 将U型皮带罩 ① 锁入机壳。

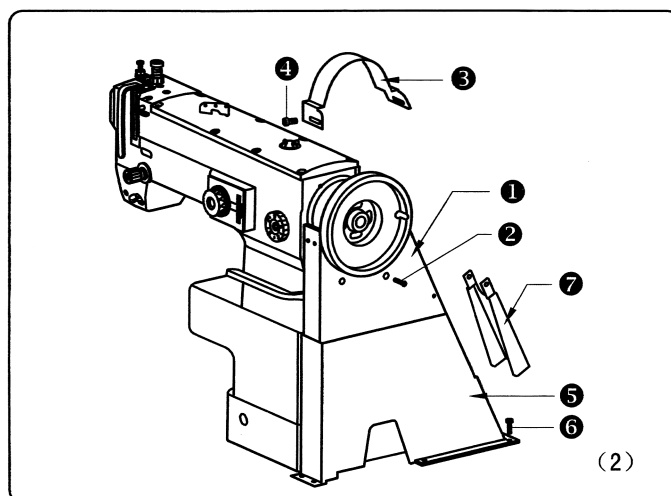
C型皮带罩

用螺钉 ④ 将C型皮带罩 ③ 与U型皮带罩 ① 锁紧。

D型皮带罩

用螺钉 ⑥ 将D型皮带罩 ⑤ 锁紧。

将D型皮带罩 ⑤ 扣入U型皮带罩 ①。



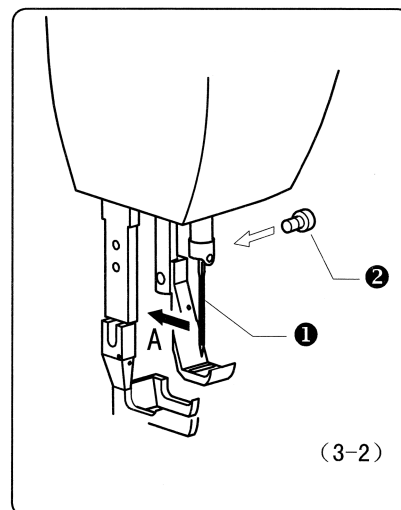
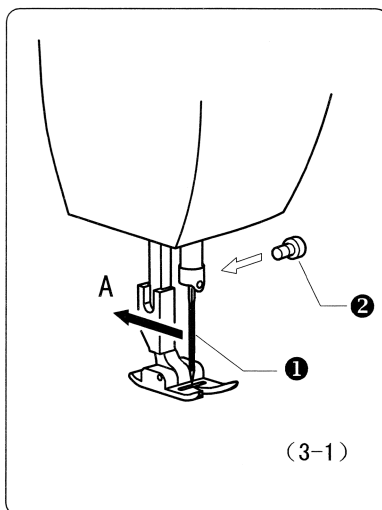
四、缝纫机的调整<Adjustment>

Installing the needle

As figure (3-1 3-2) shown:

Rotate handwheel to make needle bar rise to the maximum high, loosen tighten screw ② plug needle ① to the top needle's groove side face to A then fasten screw ②.

如图(3-1) (3-2) 所示, 转动手轮使针杆上升到最高位置, 松开机针紧固螺钉②, 将机针①插到顶, 长槽面向A方向, 然后拧紧螺钉②。



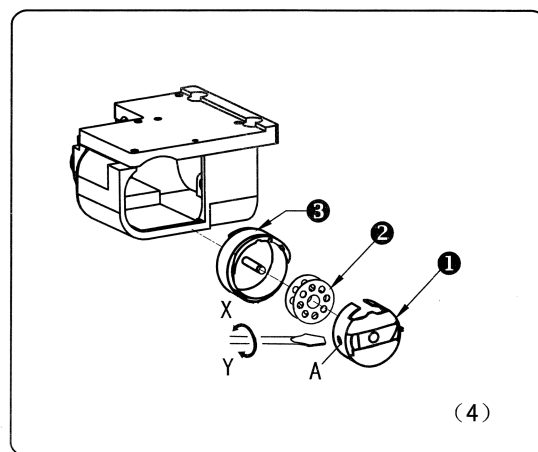
As figure (7) shown:

- <1> Open the case cover, then take out the bobbin case ①. Install bobbin ② into bobbin case ①, open the case cover, snap bobbin case ① into shuttle ③ then assemble together.
- <2> Turn tension adjustment screw (A) clockwise Y to increase the bobbin thread tension, or counterclockwise X to decrease it.

梭壳拆装及张力调整

<1> 梭壳的拆装 掰开梭壳盖A, 即可取出梭壳①。将梭芯②装入梭壳①后, 掰开梭壳盖A, 将梭壳扣入旋梭③, 并与之结合即可。

<2> 张力的调节 如图, 用螺丝刀转动螺钉A, X方向底线张力变小, Y方向张力变大。

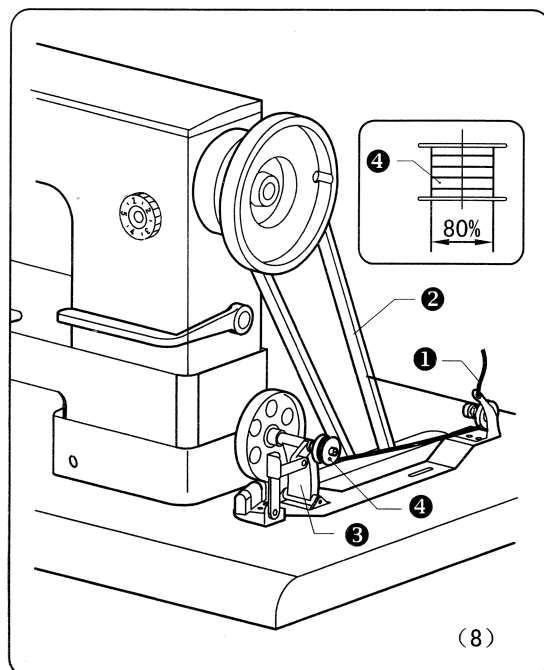


As figure (8) show : connect lower thread ① move handle of the winding shaft ③ to snap the wheel to belt ② and rotate it 80% of the winding amount in bobbin ④ will be best.

绕底线

底线①装图(8)所示连接好之后, 推动绕线器③的扳手使转轮贴到皮带②上, 并随之转动。

梭芯④上的绕线量约80%时为最好。



As figure (9) shown:

<1> Threading the upper thread

Insert the upper thread ① as figure shown.

<2> Face line tension adjustment

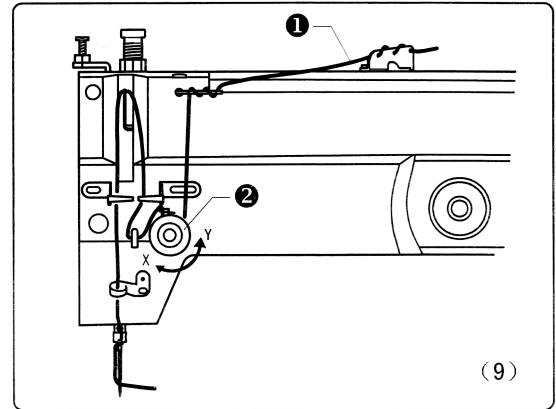
Rotate clipper ②, the upperline tension in direction X increase and Y direction decrease.

穿面线及调整

如图 (9) 所示

<1> 穿面线, 面线 ① 按图依次穿过。

<2> 面线的调整, 转动夹线器 ②, X 方向面线张力变大, Y 方向张力变小。



Presser foot pressure adjustment

As figure (10) shown:

Rotate screw ①, the outer pressure in A direction increase B direction decrease adjustment fix the nut ②.

Rotate screw ③, the inner pressure in C direction increase D direction decrease after adjustment fix the nut ④.

压脚压力调整

如图 (10) 所示

外压脚压力调整

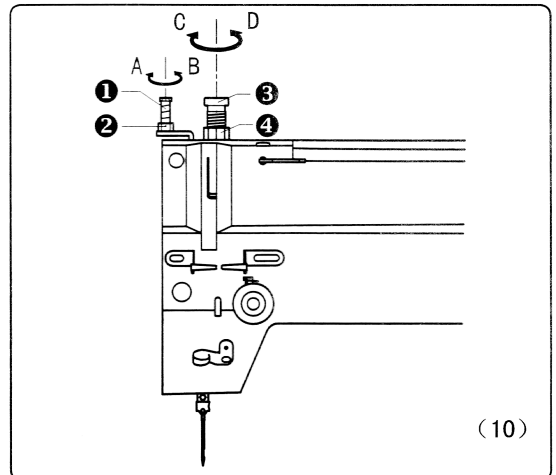
旋转螺丝 ①, A 方向外压脚压力变大,

B 方向压力变小。调整后必须锁好螺母 ②。

内压脚压力调整

旋转螺丝 ③, C 方向内压脚压力变大,

D 方向压力变小。调整后必须锁好螺母 ④。

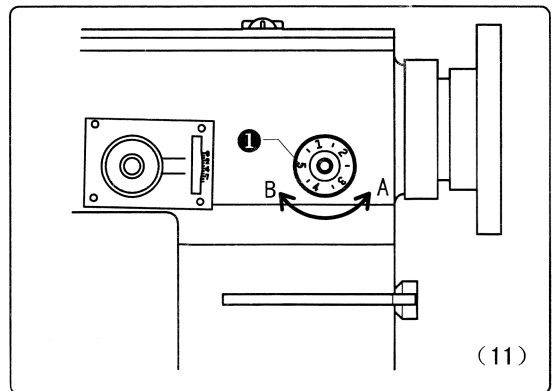


As figure (11) shown:

Rotate the stitch length dial assy ① to adjust the swing span in A direction decrease and B direction increase.

针距调整

如图 (11) 所示, 针距调节盘 ① 上表示的是针距 mm 的数值, 左右转动调整到自己需要的数值上。



Span adjustment

As figure (13) shown:

Macro adjustment

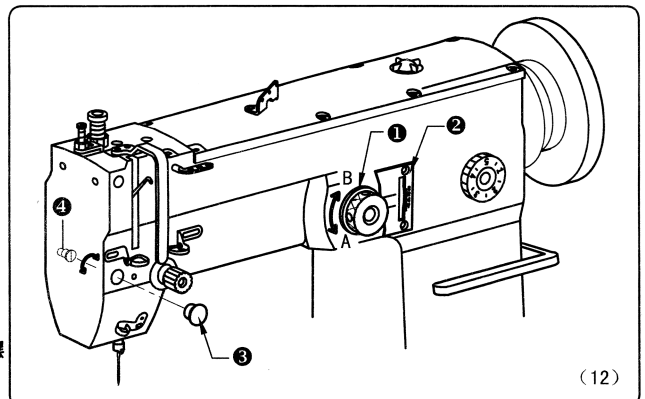
The swing indicator ② indicate the span number in mm rotate the swing handwheel ①, to adjust the swing span in A direction decrease and B direction increase.

Micro adjustment

Open the rubber cork ③ apply screwdriver to rotate eccentric bar ④ to adjust the swing span.

摆幅调整

如图 (13) 所示, 摆幅指示板 ② 上表示的是摆幅 mm 的数值, 转动摆幅手轮 ①, A 方向摆幅减小, B 方向摆幅增大。



P. TROUBLESHOOT

NO	Trouble	What to do when	Trouble parse	Corrective measures
1	Breaking needle	Direction and height of needle	Wrong direction of upper needle	Correct direction from high to maximum high
		needle	Bend needle	Change needle
		Feed dog travel	Mismatch of needle bar movement feed dog travel	Adjust travel of needle and shuttle
		Needle bar rising	Wrong travel of needle and shuttle	Adjust travel of needle and shuttle
		Needle bar height	Wrong travel of needle and shuttle	Adjust travel of needle and shuttle
		Main distance between needle and shuttle	Wrong traveled needle and shuttle	Correct threading
2	Breaking thread	Ways of threading	Improper threading	Correct threading
		needle	Bent needle or broken needle tip	Change needle
		Direction and height of needle	Upper needle problem	Correct upper needle
		Upper thread tension	Upper thread tension too strong	Adjust upper thread tension
		Lower thread tension	Lower thread tension too strong	Adjust lower thread tension
		Thread take-up spring rate	Rate too big	Adjust spring rate
		Thread take-up spring tension	Thread take-up spring tension too weak	Adjust thread take-up spring tension
3	Wire problem	Thread tension	Shuttle upper thread tension problem	Adjust shuttle and upper thread tension
		Thread take up spring tension	Thread take-up spring tension problem	Adjust thread take-up spring tension
		Presser foot	Presser foot too high	Adjust presser foot height
		Presser foot pressure	Presser foot pressure too small	Adjust presser foot pressure
4	Wrinkly of fabric	Feed dog height	Feed dog height too low	Adjust feed dog height
		Presser foot pressure	Presser foot pressure too small	Adjust presser foot pressure
		bobbin	Scratch bobbin	Polish or change
		V belt tension	Belt tension too small	Adjust belt tension
5	Tangled thread	Upper thread tension	Upper thread tension too strong	Adjust upper thread tension
		Lower upper thread tension	Lower thread tension too strong	Adjust lower and upper thread tension
		Thread take-up spring tension	Thread take-up spring tension too problem	Adjust thread take-up spring tension
		Thread take-up spring rate	Rate too big	Adjust thread take-up spring rate
		Presser foot pressure	Presser foot pressure too small	Adjust presser foot pressure
6	Tangled thread	bobbin	When pulling lower thread bobbin reverse	Reverse bobbin
		bobbin	Bobbin does not rotate smoothly	Change bobbin
		Bobbin winding amount	Too much winding amount	Winding amount should not be more than 80%

五、故障原因及对策

NO	故障状态	查看事项	故障原因	处理方法
1	断针	针的方向、高度	上针方向不对	正确方向上到最上
		针	弯针	换针
		送布牙行程	针杆运行与送布行程不对	调整送布牙行程
		针杆上升量	针和旋梭的行程不良	调整针和旋梭的行程
		针杆高度	针和旋梭的行程不良	调整针和旋梭的行程
		针和旋梭主距离	针和旋梭的行程不良	调整针和旋梭的行程
2	断线	穿线方法	穿线出错	正确方法穿线
		缝纫针	针已弯或针尖已坏	换针
		针的方向、高度	上针位置不良	正确方向上针
		面线张力	面线张力太强	调整面线张力
		底线张力	底线张力太强	调整底线张力
		挑线弹簧运动量	运动量太大	调整弹簧的运动量
3	线路不良	挑线弹簧张力	挑线簧张力太弱	调整挑线簧张力
		线张力	底、面线张力不良	调整底、面线张力
		挑线弹簧张力	挑线弹簧张力不良	调整挑线弹簧张力
		压脚	压脚太高	调整压脚高度
4	线缝零乱	压脚压力	压脚压力太小	调整压脚压力
		送布牙高度	送布牙高度太低	调整送布牙高度
		梭芯	梭芯有划痕	打磨光滑或更换
		V型皮带张力	皮带张力太小	调整皮带张力
5	缝料皱褶	面线张力	面线张力太强	调整面线张力
		底线张力	底线张力太强	调整底线张力
		挑线弹簧张力	挑线弹簧张力不良	调整挑线弹簧张力
		挑线弹簧运动量	运动量太大	调整弹簧的运动量
		压脚压力	压脚压力太小	调整压脚压力
6	底线纠结	梭芯	拉出底线时，梭芯反转	反向安装梭芯
		梭芯	梭芯转动不流畅	更换梭芯
		梭芯绕线量	绕线量过多	绕线量不超过80%