

Schaltungsunterlagen - Schaltplan Electrical Schematics - circuit diagram

topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH

72537 Mehrstetten
Industriegebiet
Tel.: 0049 (0) 7381 183-0



Kunde:
Customer:

MBS- No.:

Maschine - Nr.
machine - No.

Maschine - Typ:
machine - Typ:
Cutter PROCUT D 8001
Cutter PROCUT D 8001 mit Mover Ansteuerung

Anschlussspannung: 400V (3P + N + PE)
Mains Voltage:

Anschlusswert: 3,5kW
Mains Power:

Absicherung bauseits: im Borstenband - Schaltschrank
Electr.Fuse customer: B 16A Automat 3-polig
in Bristleband- Switch-cabinet-box
B 16A autom. Fuse

Kunde:
Customer:

MBS- No.:
Order-No.

Maschine - Nr.:
machine - No.:



Optionen:
options:

ja
yes

mit Folienrollo (Y20 und Y21)

mit Kühlgerät für den Schaltschrank with air-conditioning for the switch cabinet boxmit 2 vertikalen Kühlgeräten

mit Warmmarkiermaschine with Warm Drill-machine (hot)

mit Z-Laser "Z15P" (K9.1)

mit Messer Kühlgerät Y19 und K27.1

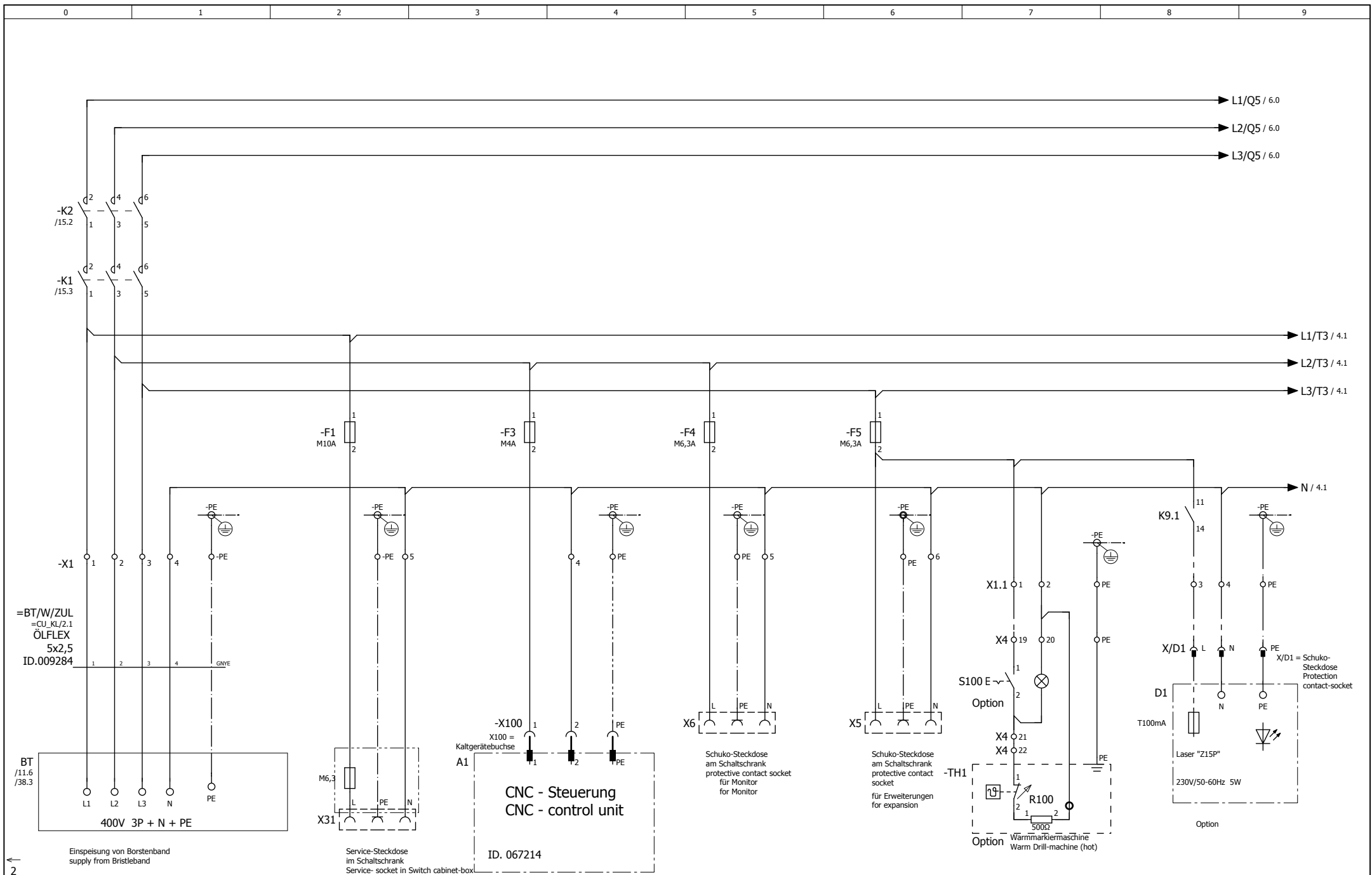
mit Staubsauger für Hohlbohrer- Abfallabsaugung

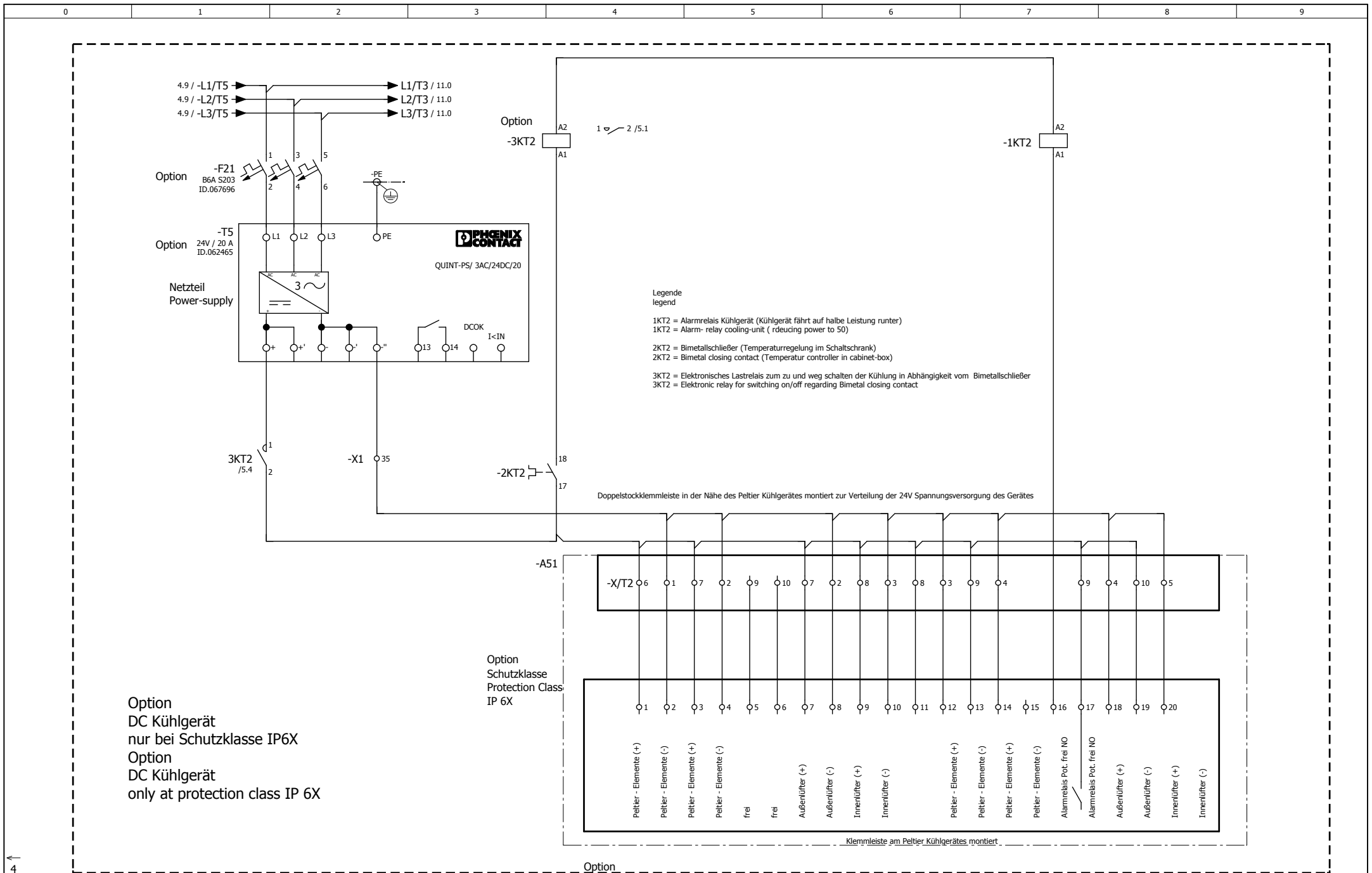
mit PEN- Zeichenstift (K23, Y8,S54, S55)mit REA-JET- Sprüheinrichtung- 7 Düsen (E10, E11,E12, E13)

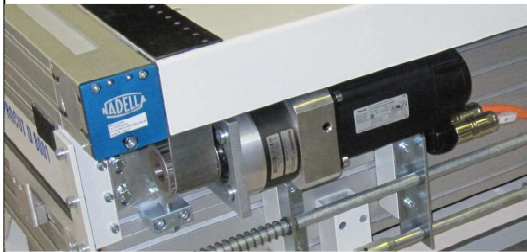
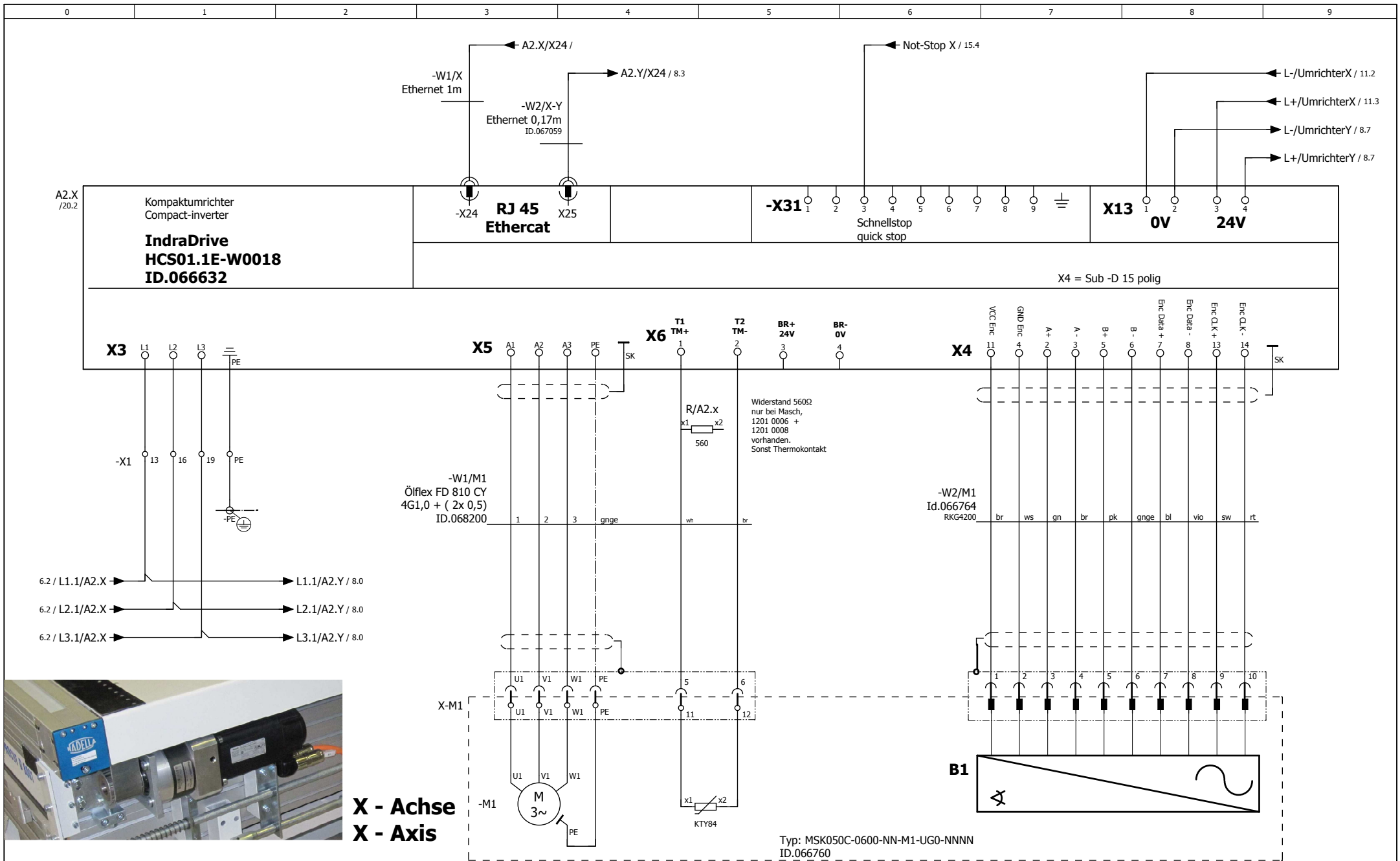
mit Betriebsstundenzähler P1P2

mit Jet-PEN- Zeichenstift (1Y25, E7, E8)

mit Ventil Y25 (und K34) für PEN/ Rea-Jet absenken







←
6

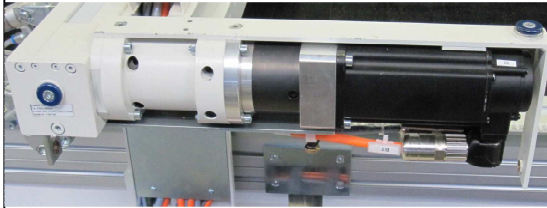
Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 7	
						PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10	
								38 Bl.	

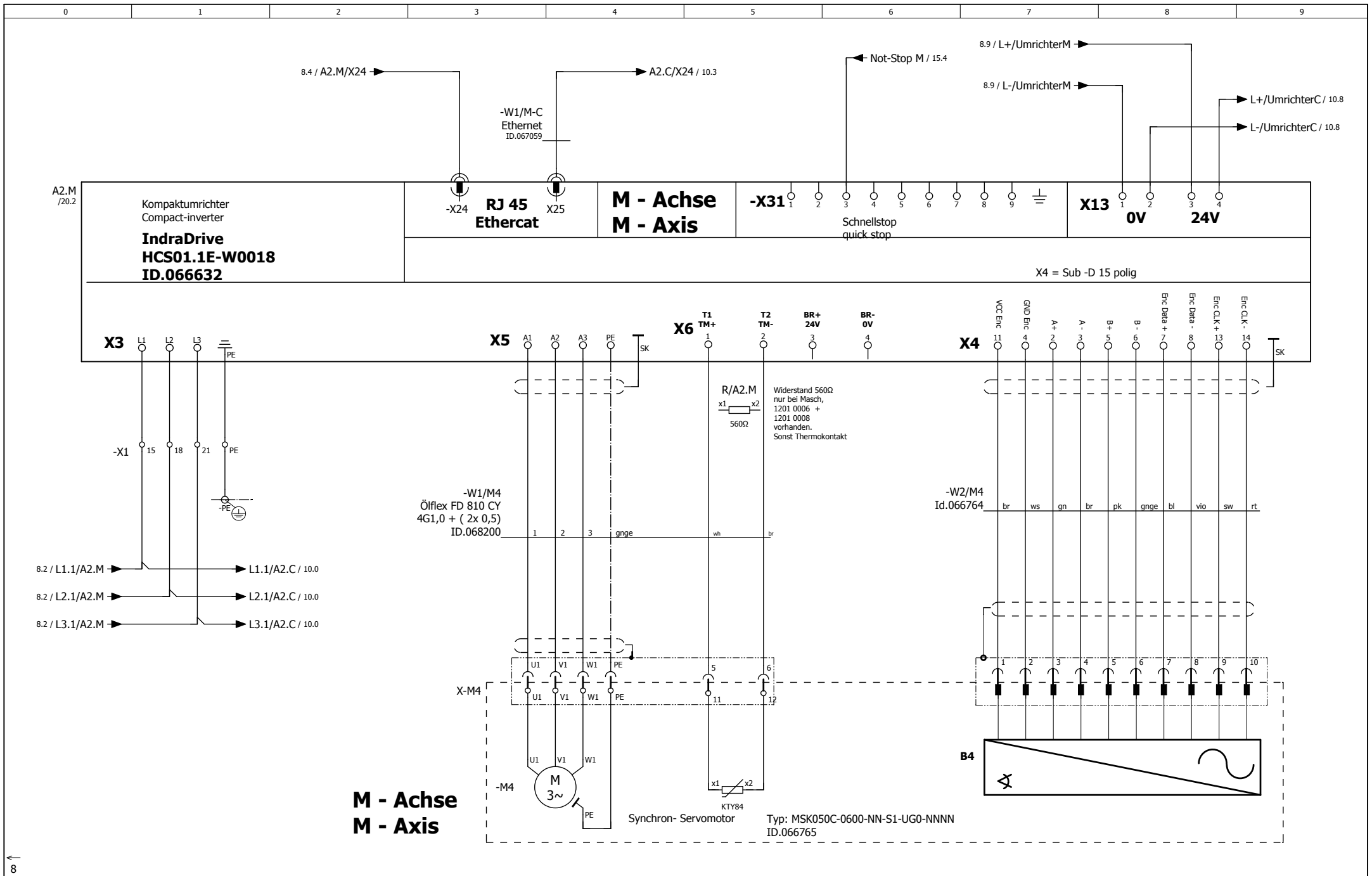


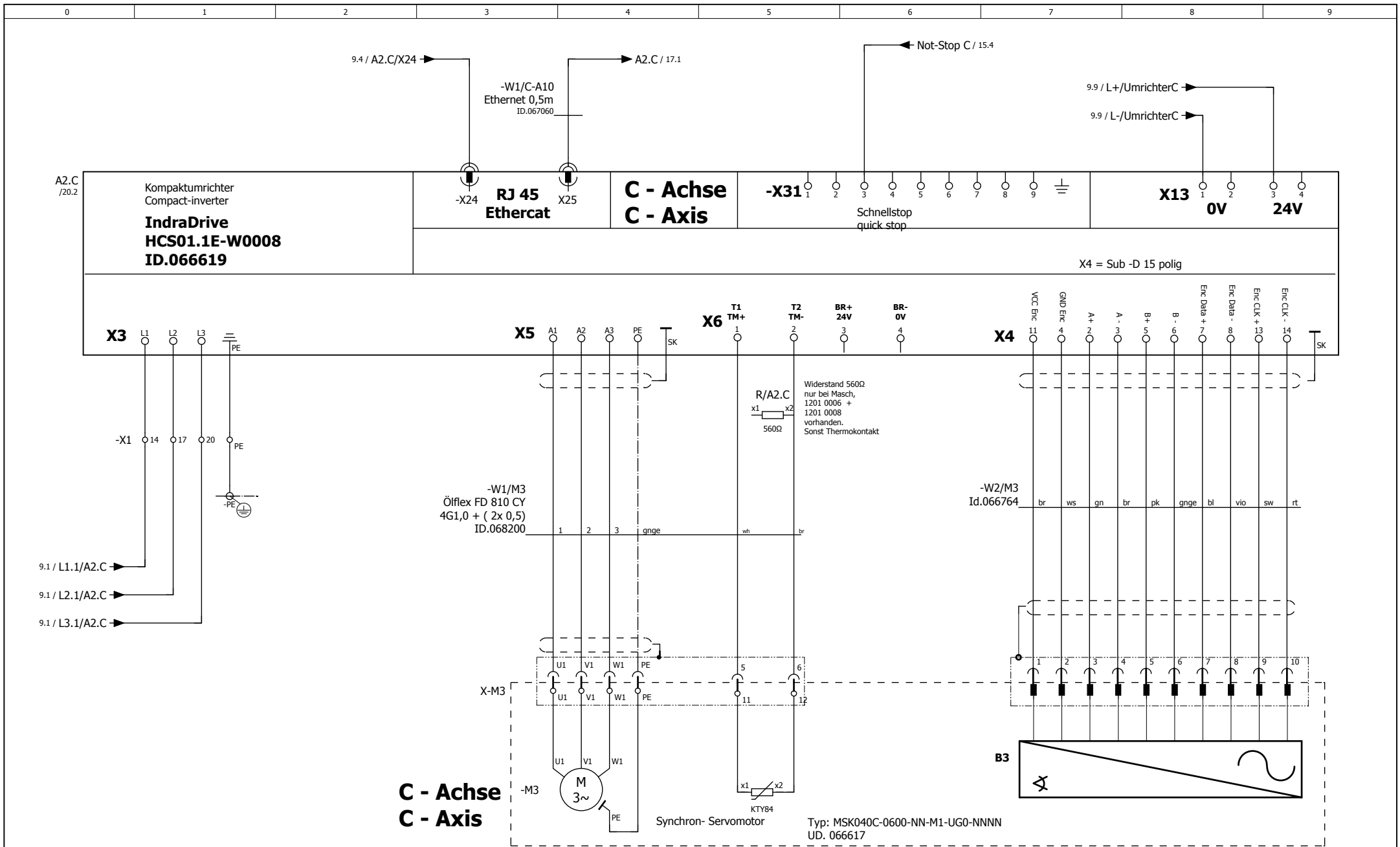
X-Achse

Kunde:
MBS-Nr.:

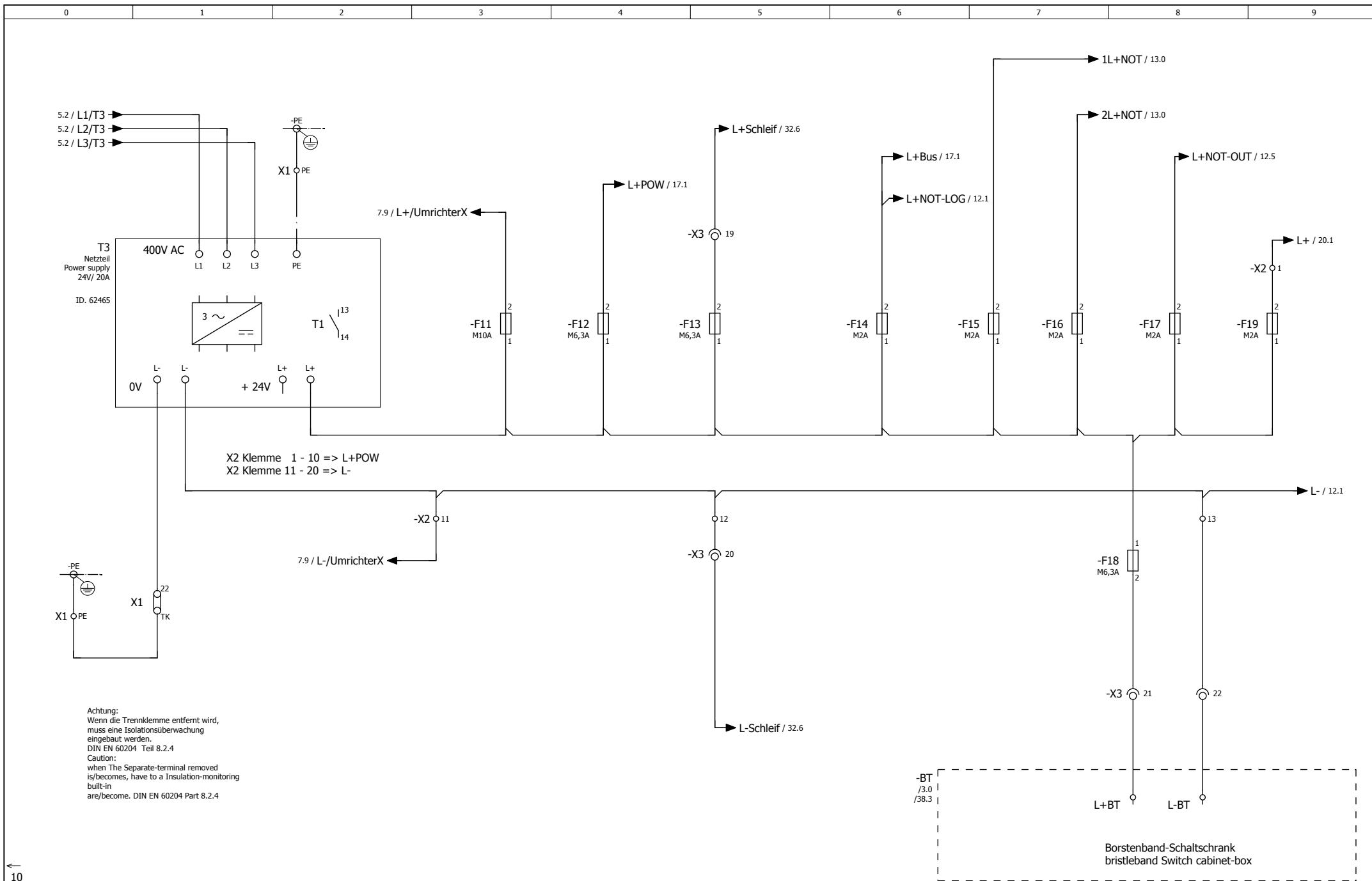
Bl. 7
38 Bl.







Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 10	
						Kunde:		0112-40-Procuto 8001-ET-10	
						MBS-Nr.:		38 Bl.	
						PRO80_02			



Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 11	
								38 Bl.	

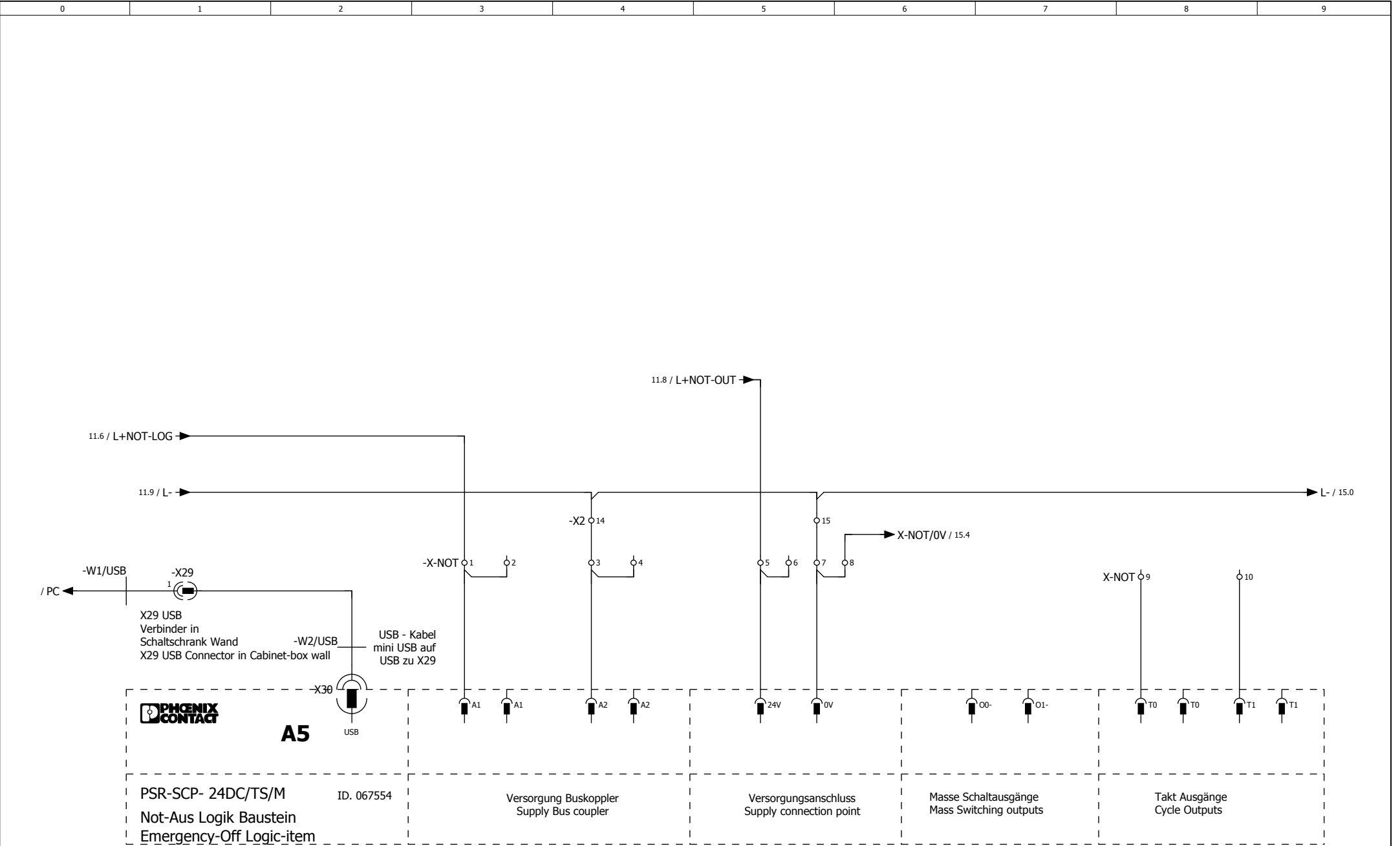


24V DC Versorgung

Kunde:
MBS-Nr.:

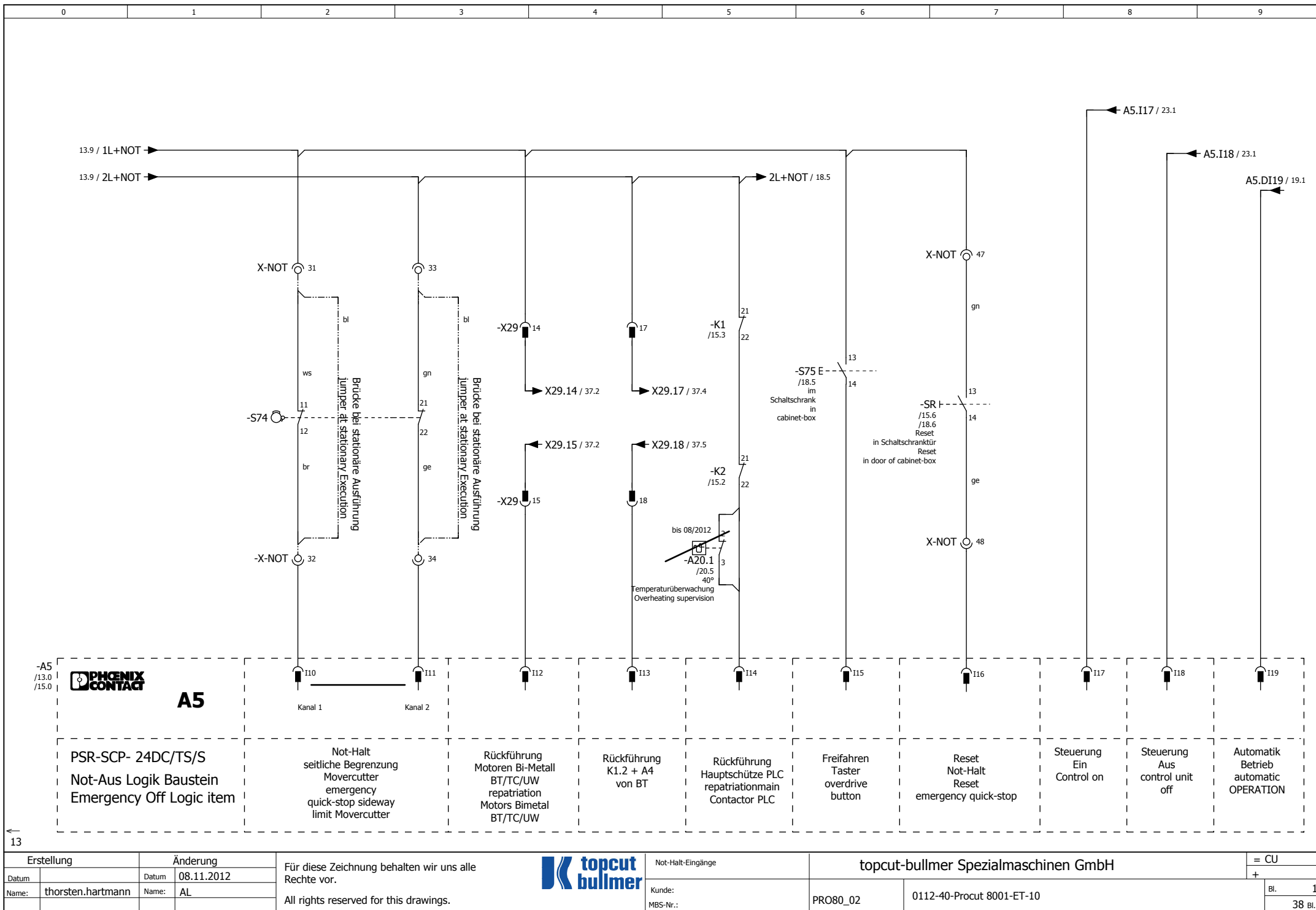
PRO80_02

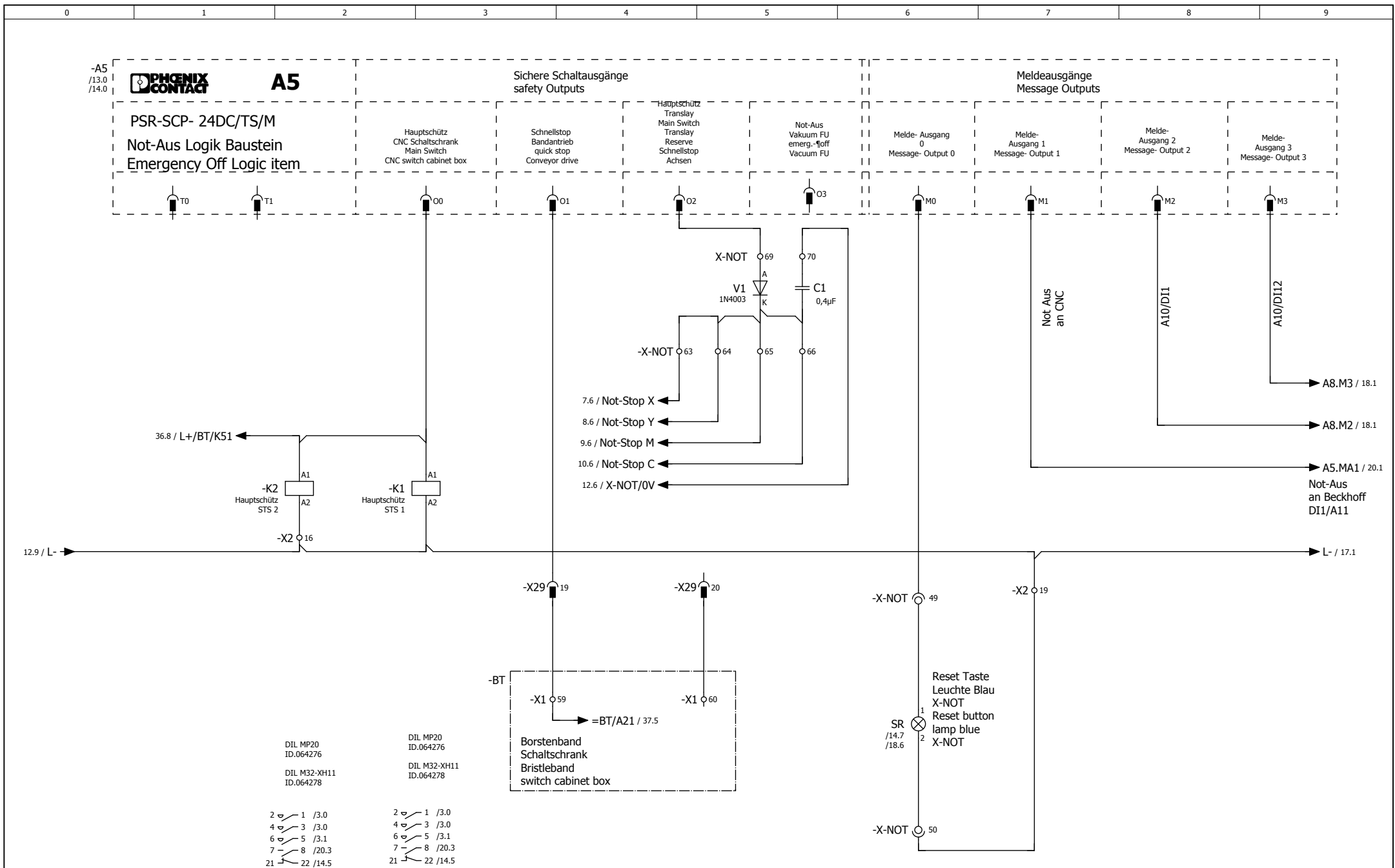
0112-40-Procut 8001-ET-10

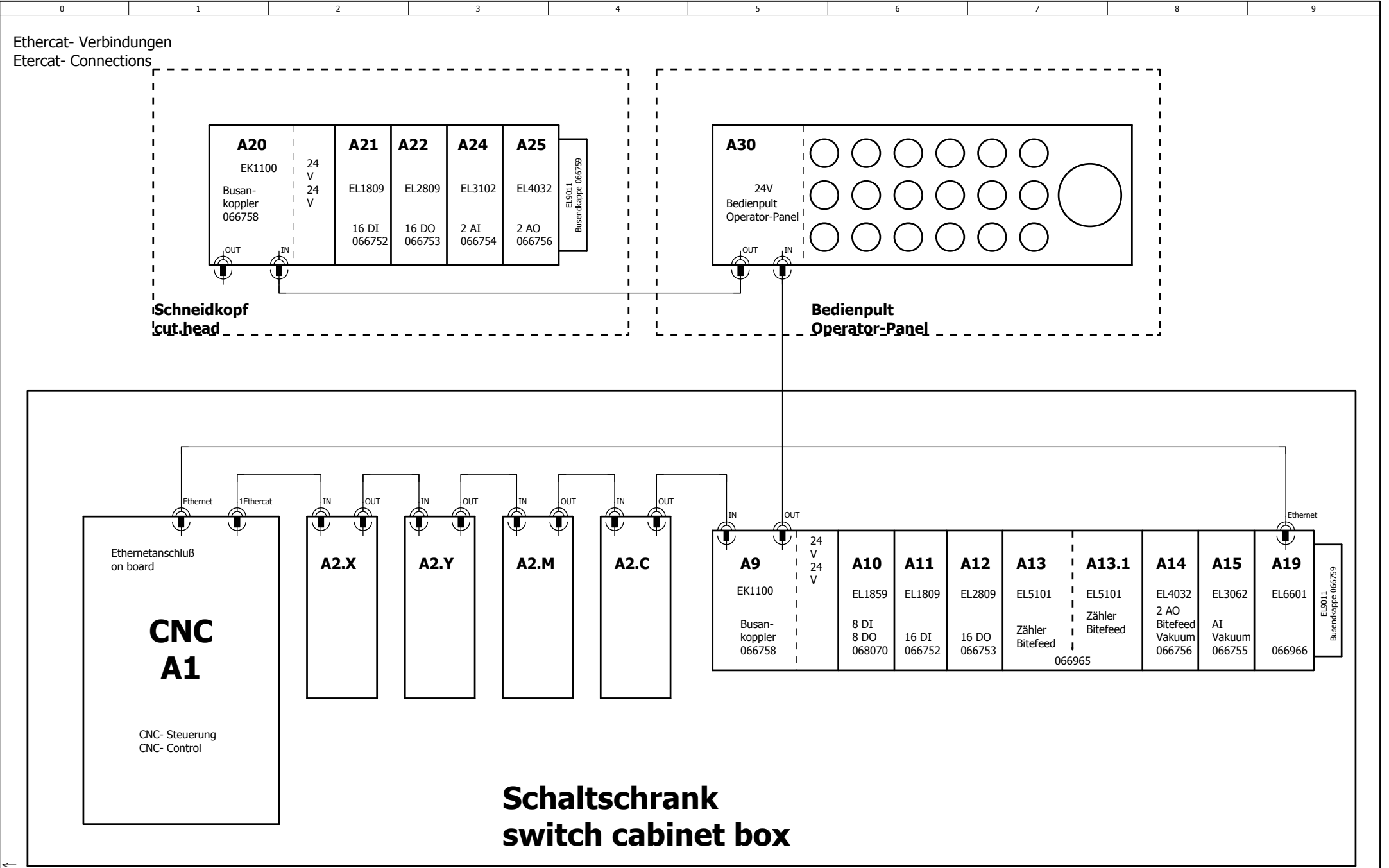


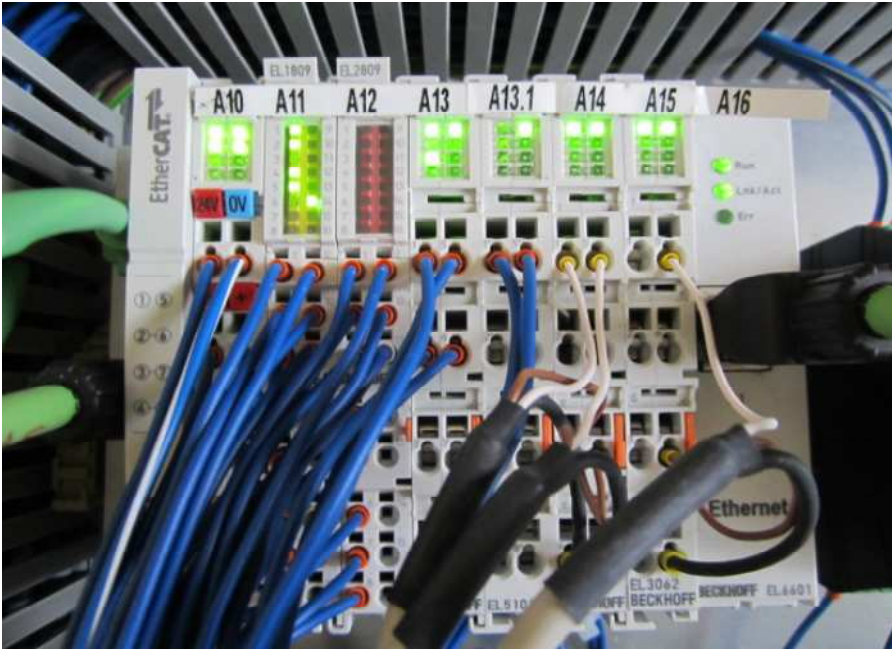
11

Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 12	
						PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10	
								38 Bl.	

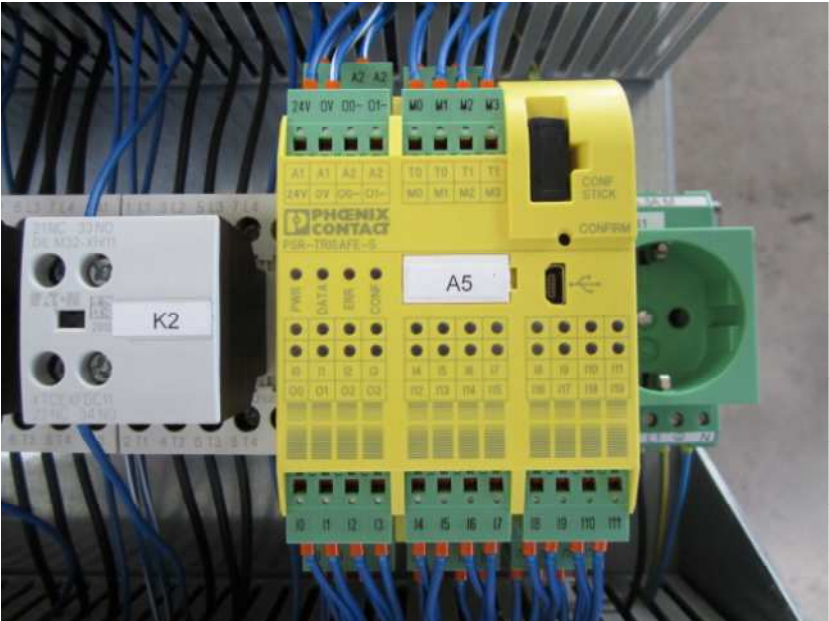




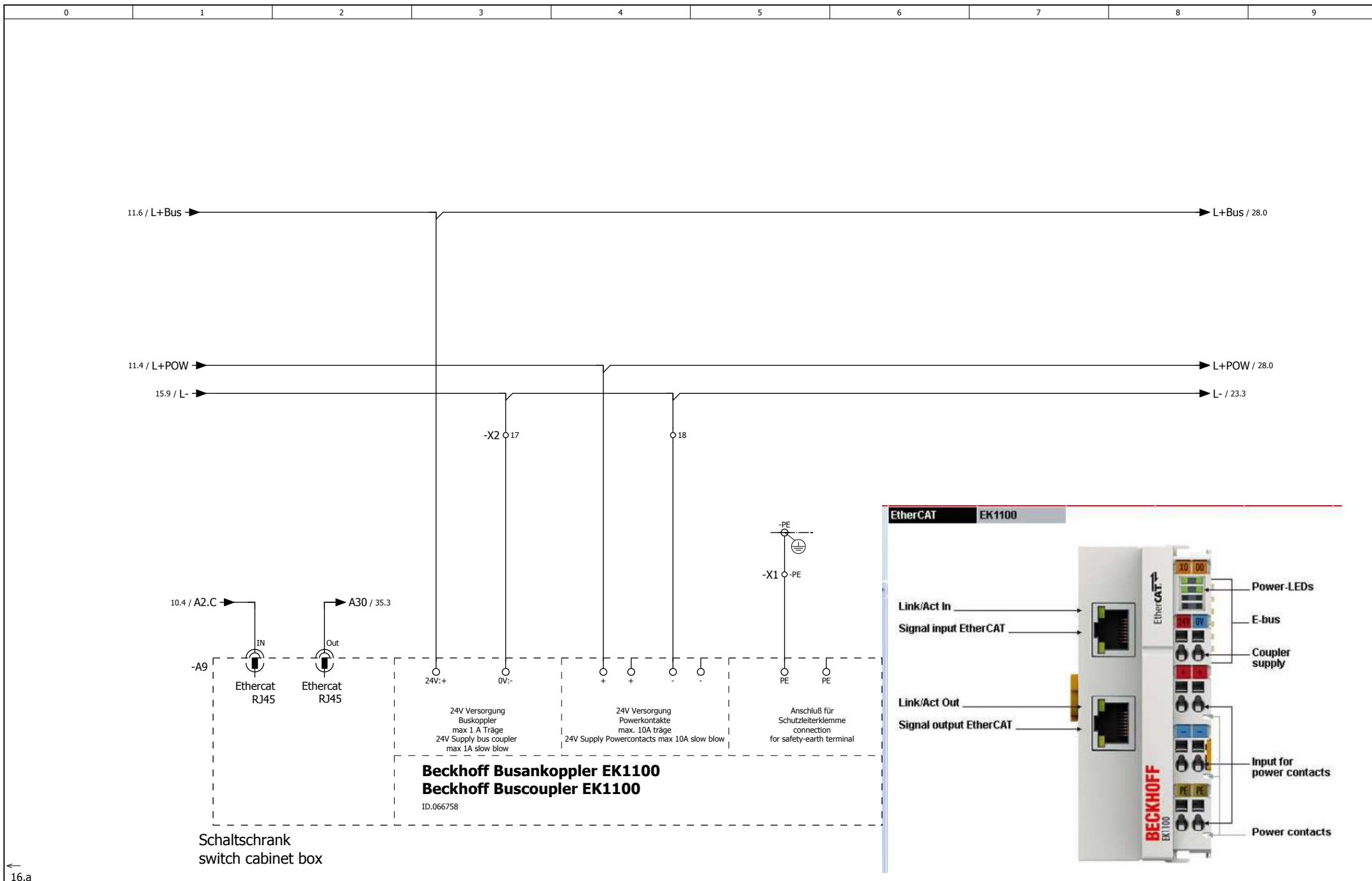




Beckhoff - Module



Not-Aus Logik Baustein
Emergency-Off Logic-item



16.a

Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 17	
						PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10	
								38 Bl.	



Versorgung Buskoppler
im Schaltschrank

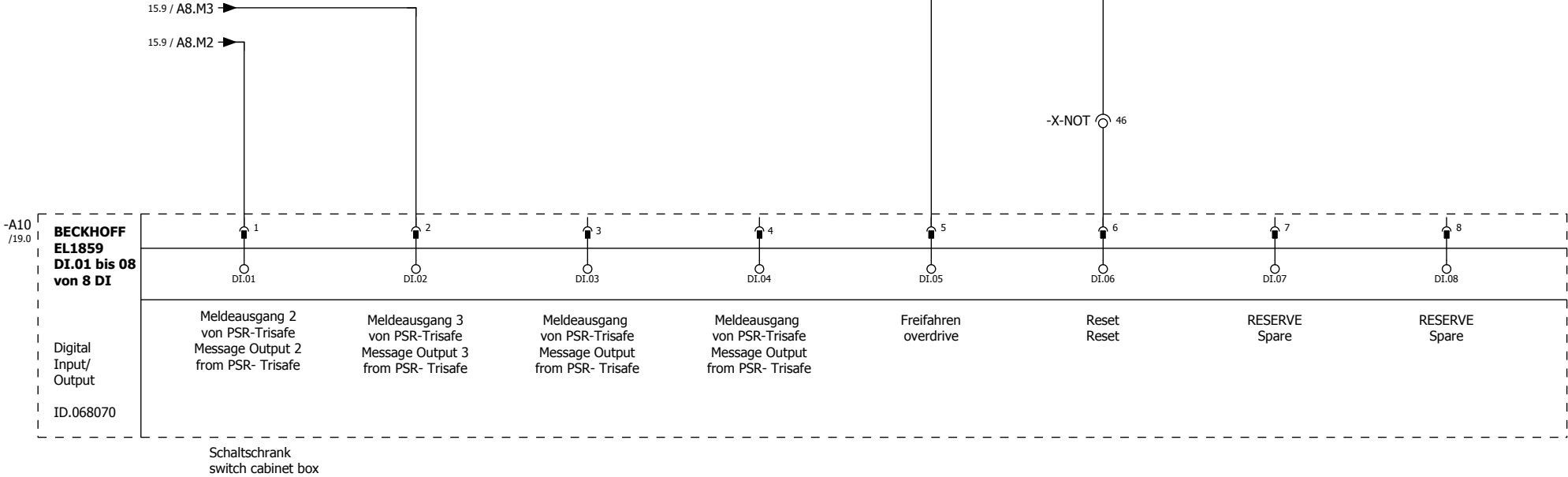
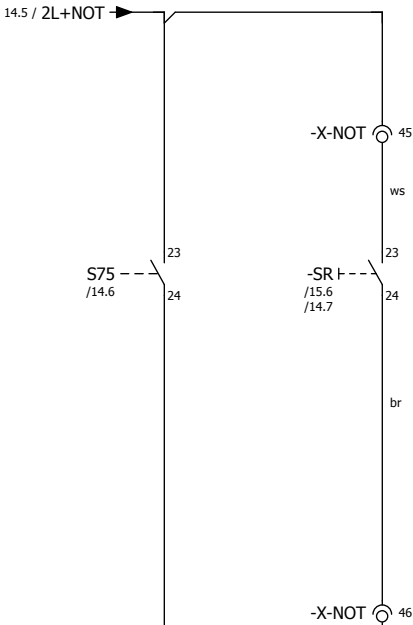
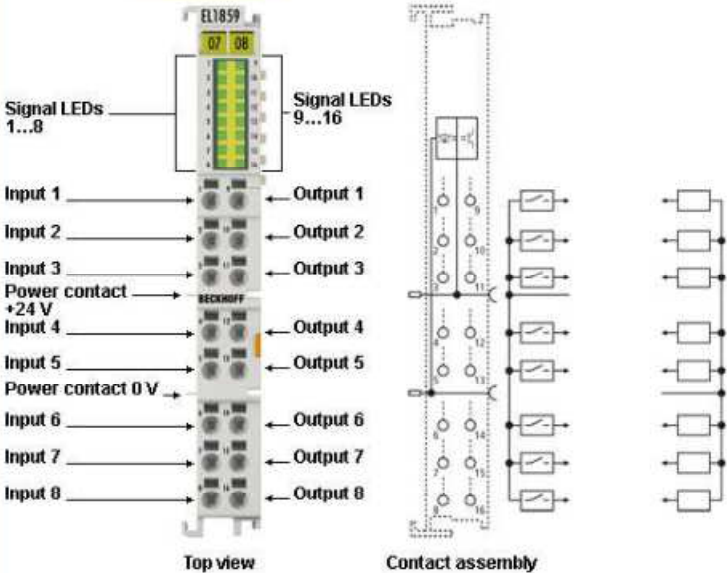
Kunde:
MBS-Nr.:

17
38 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Digital Input

EL1859

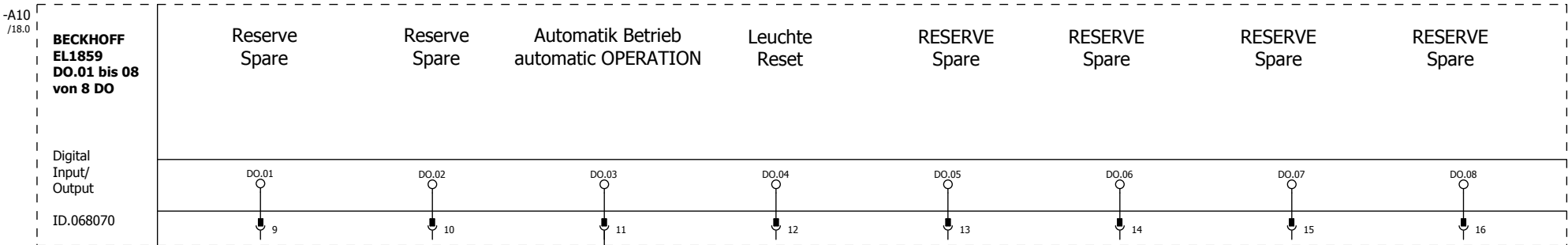


←

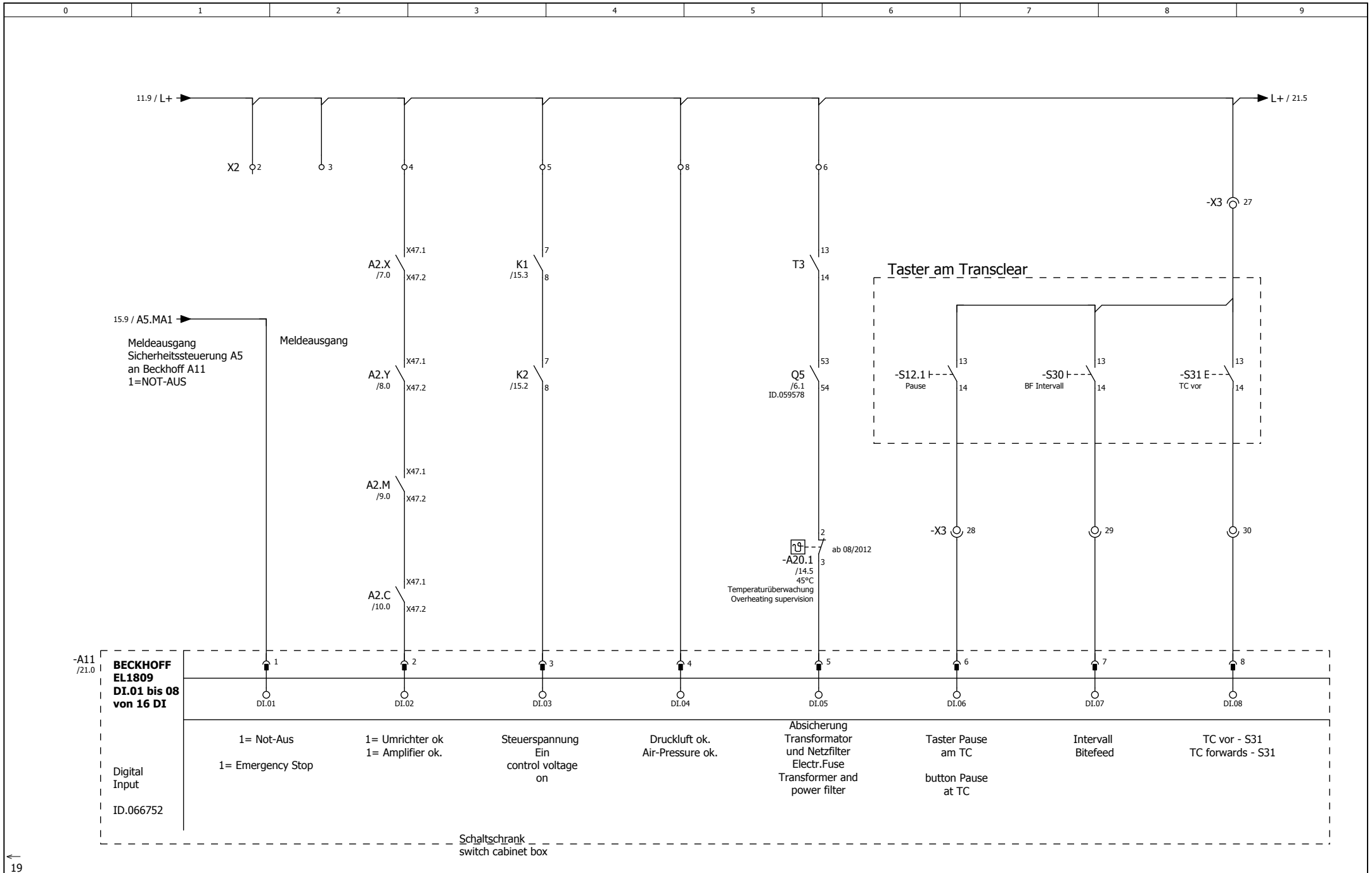
17

Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 18	
						PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10	
								38 Bl.	

Schaltschrank
switch cabinet box



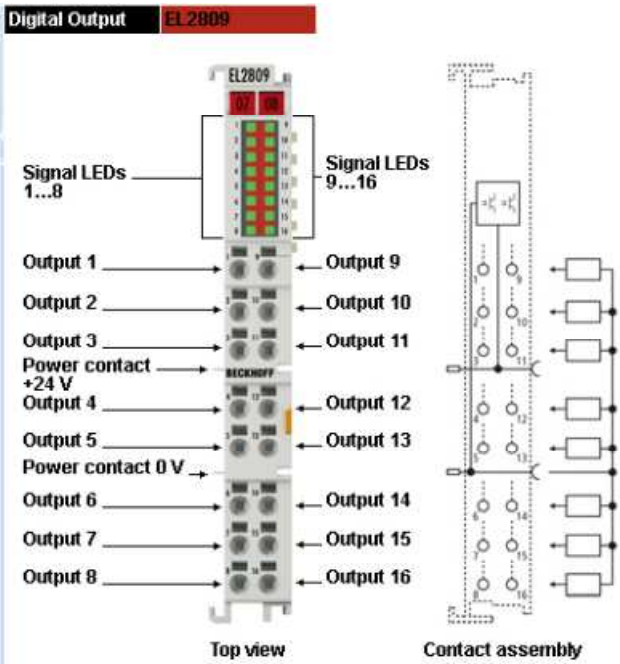
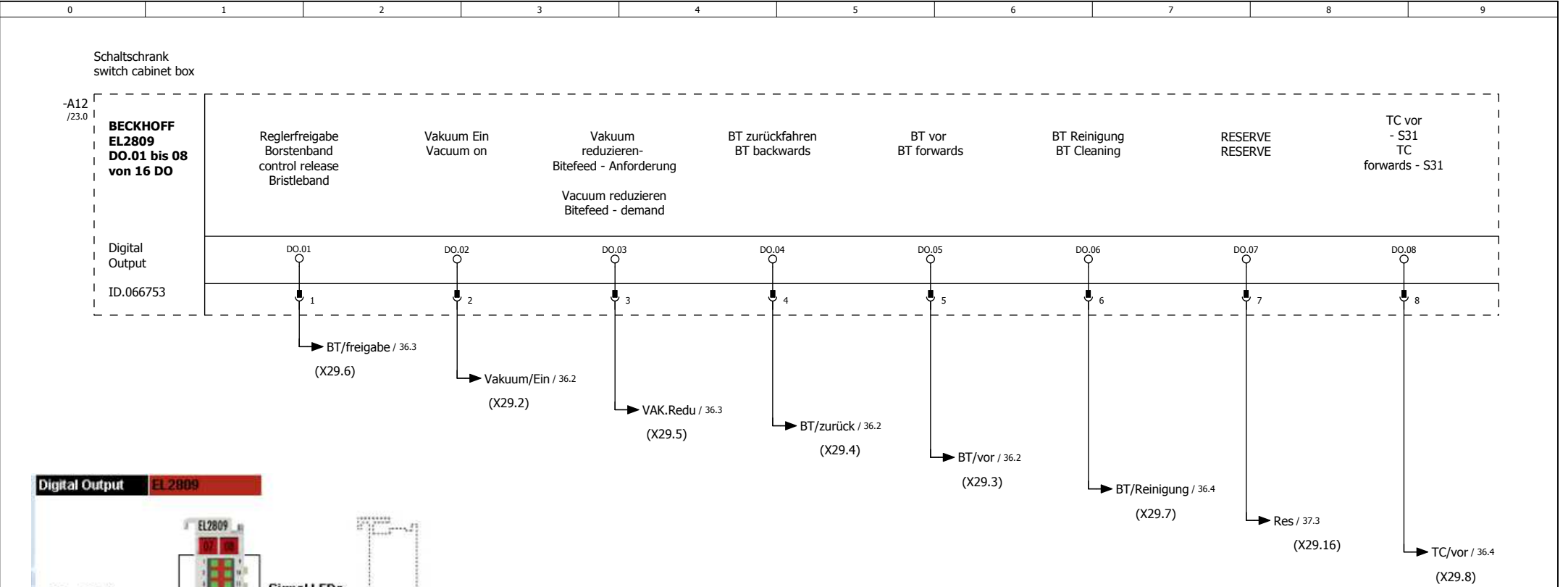
14.9 / A5.DI19 ←

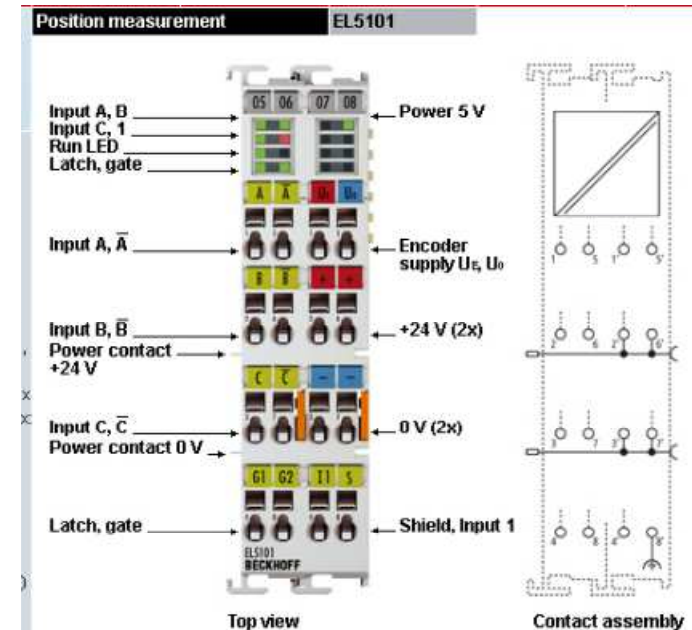
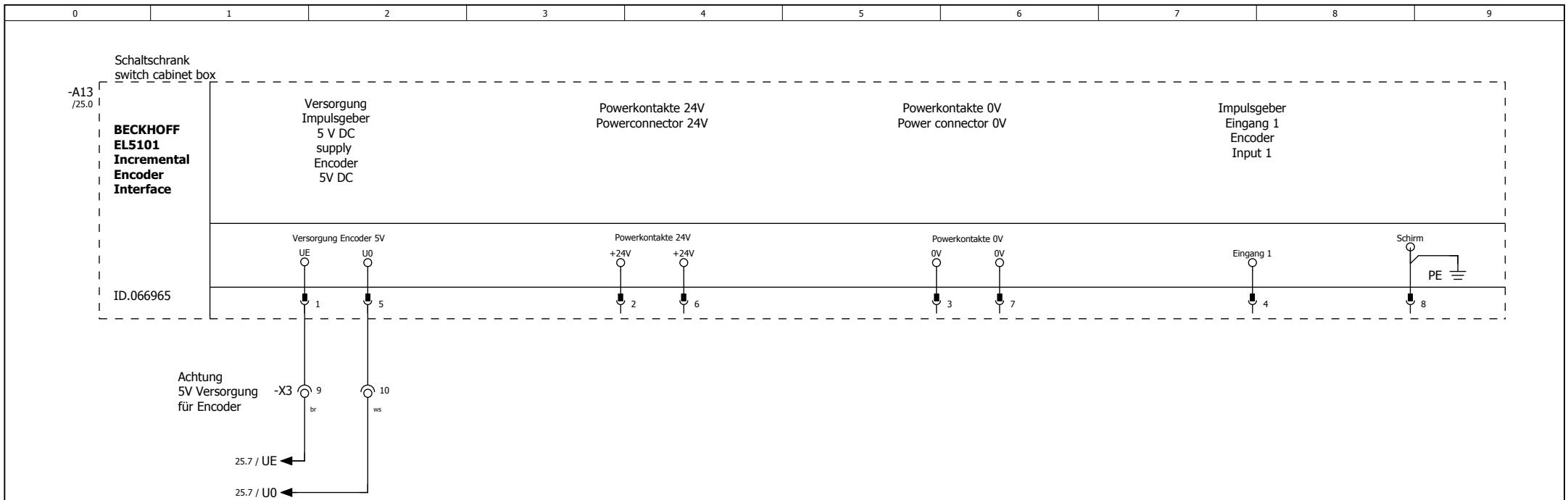


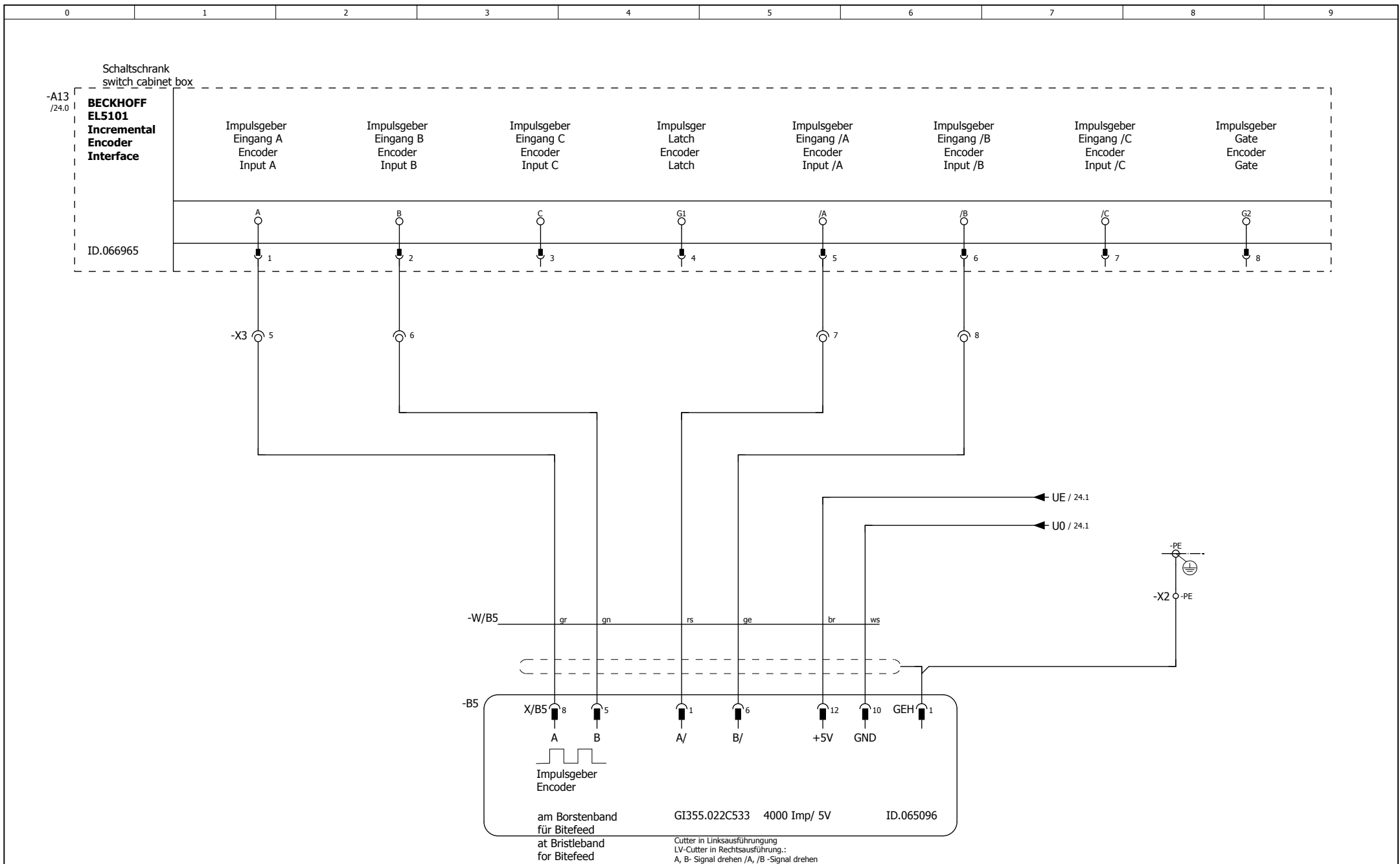
Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		Digitale Eingänge		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU			
Datum		Datum	08.11.2012			Kunde:		PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10		Bl. 20	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL			MBS-Nr.:						38 Bl.	



Erstellung		Änderung			Digitale Eingänge		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU
Datum		Datum	08.11.2012		Kunde: MBS-Nr.: PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10		+
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL						Bl.
				All rights reserved for this drawings.					38 Bl.



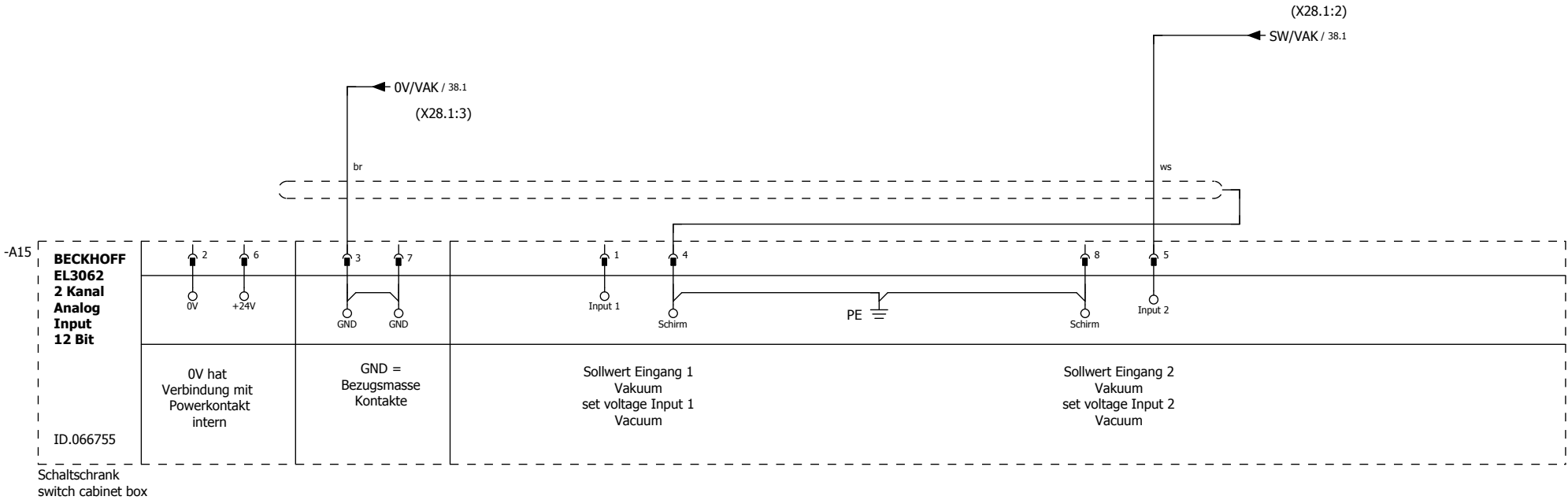
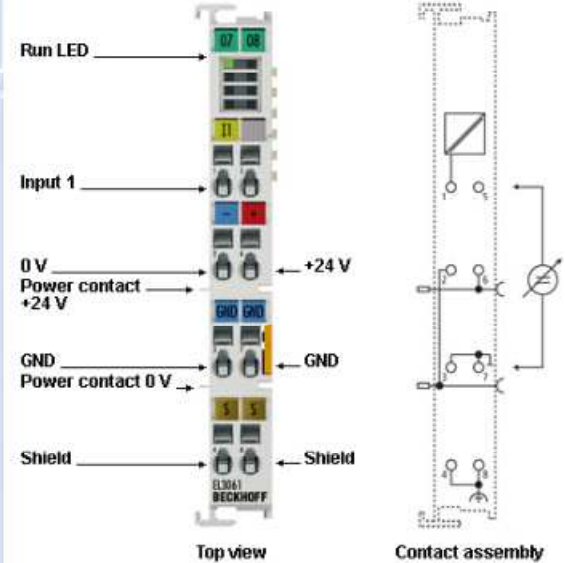




Erstellung		Änderung		 Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.	Digitale Eingänge Zähler		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012		Kunde: MBS-Nr.:	PRO80_02	0112-40-Procuto 8001-ET-10	Bl.	+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL						25	
									38 Bl.	

Analog Input

EL3061, EL3062



Erstellung		Änderung	
Datum		Datum	08.11.2012
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

All rights reserved for this drawings.



Analoge Eingänge

Kunde:

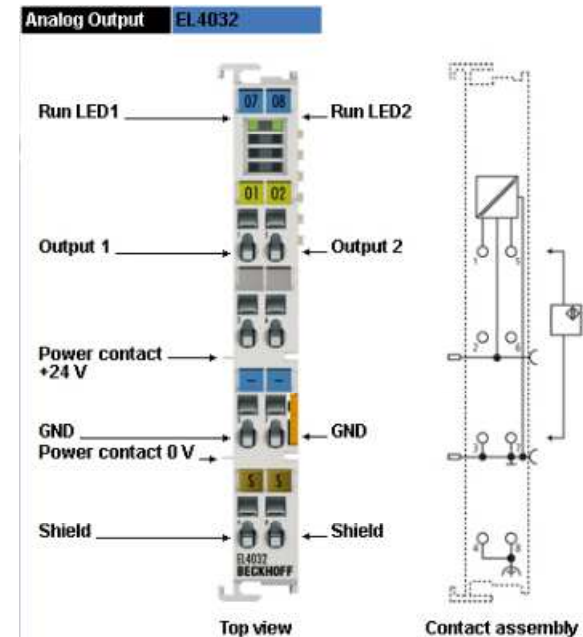
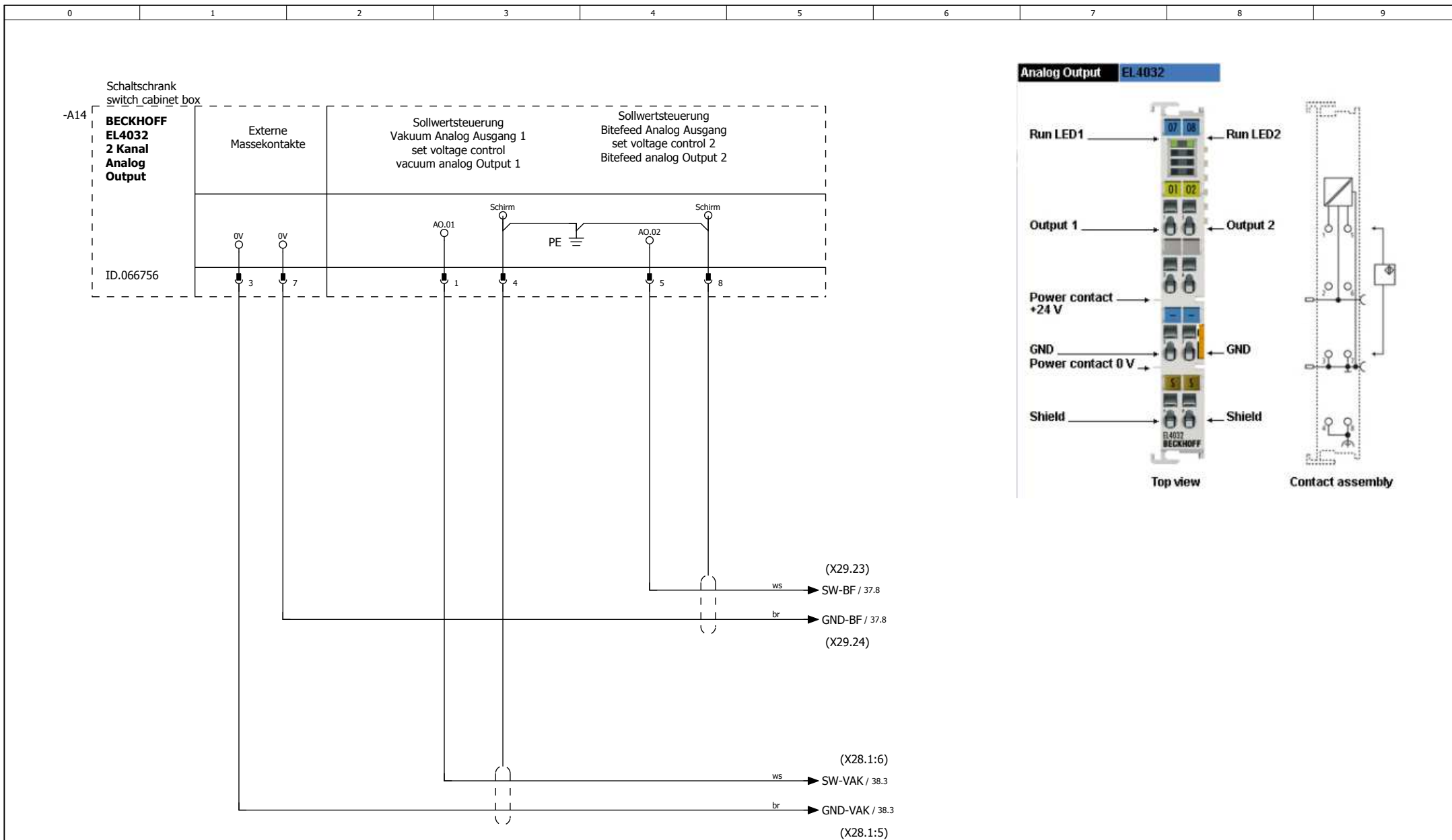
MBS-Nr.:

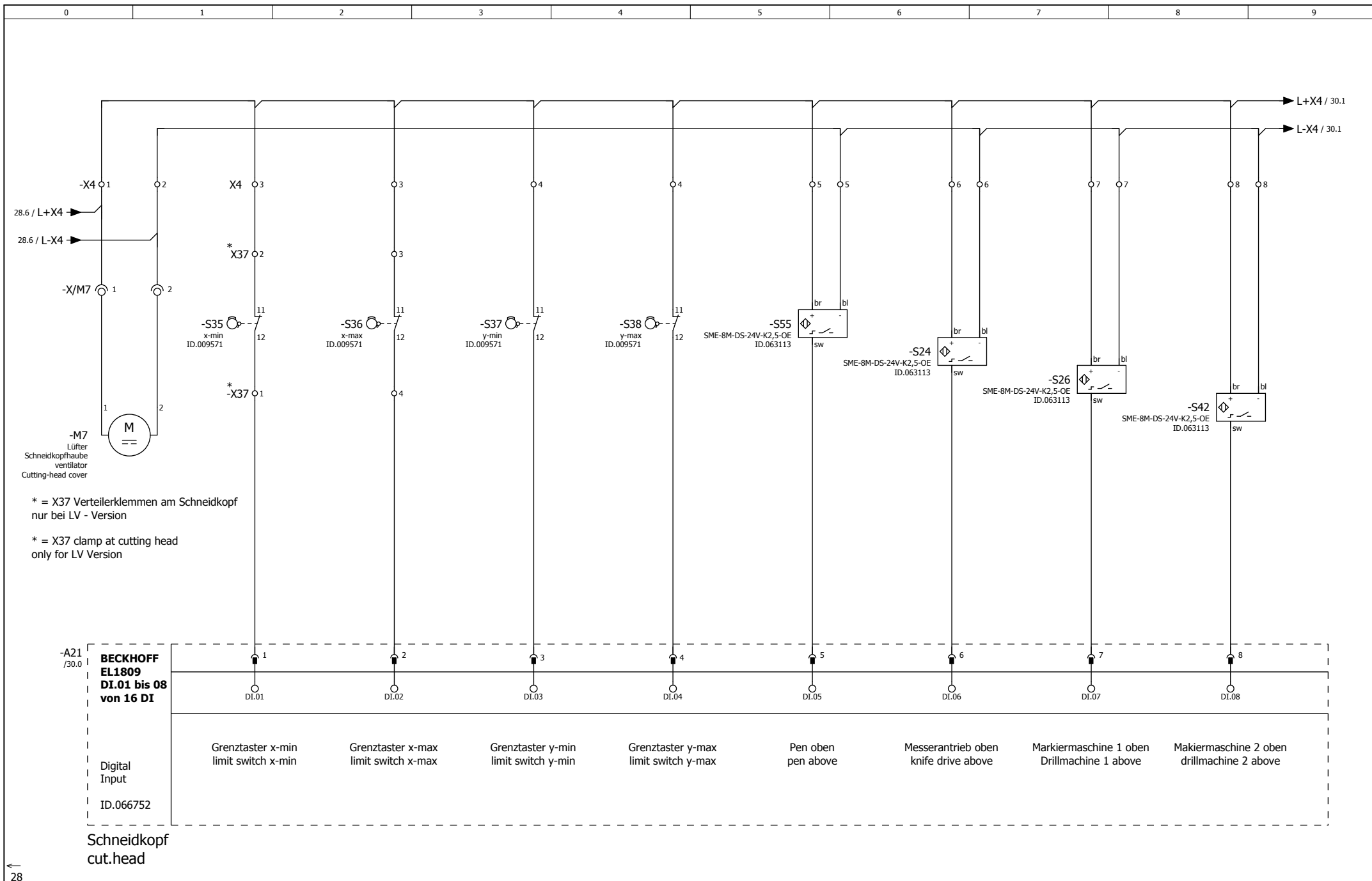
topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH

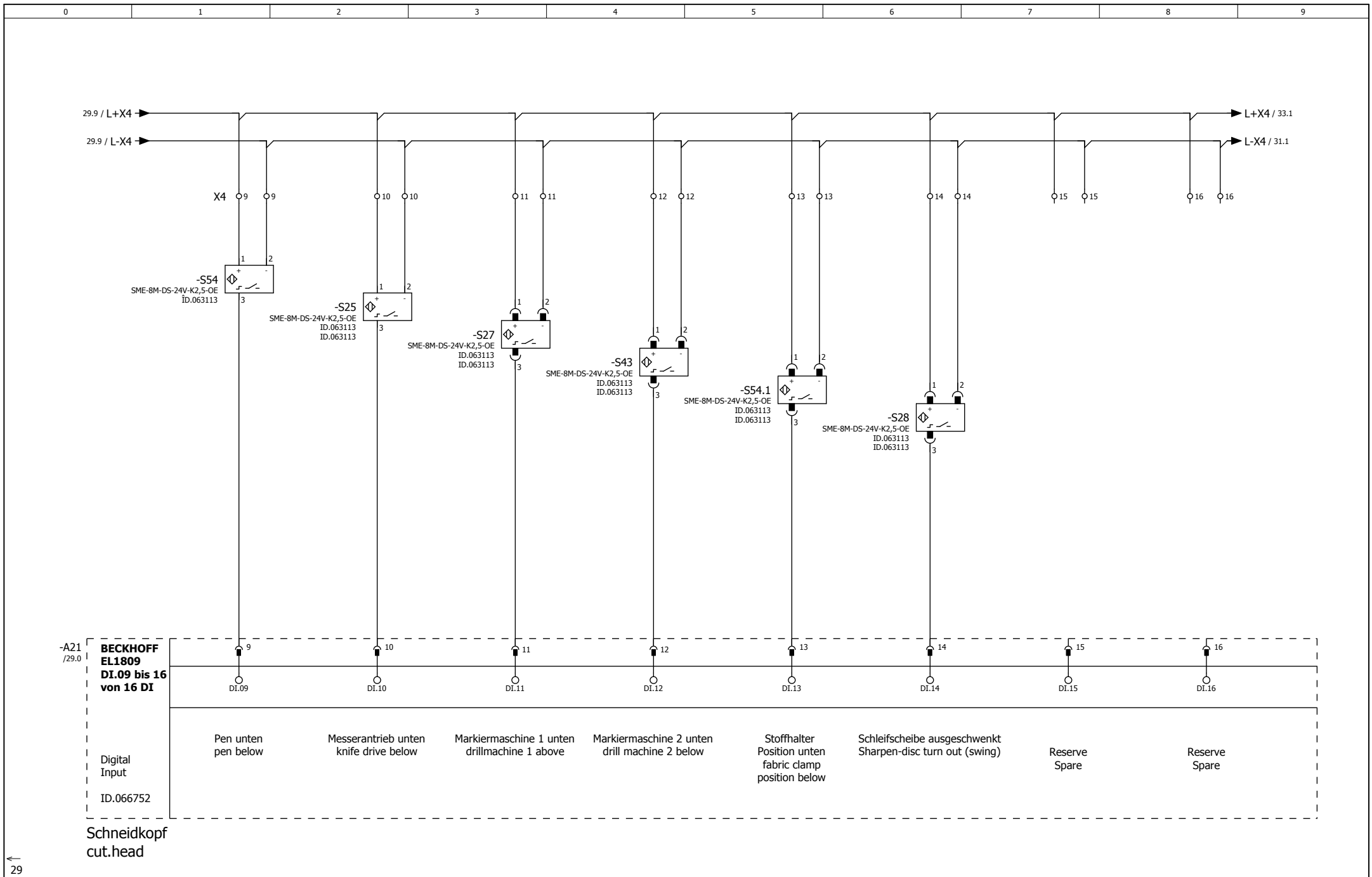
PRO80_02

0112-40-Procut 8001-ET-10

= CU
+
Bl. 26
38 Bl.

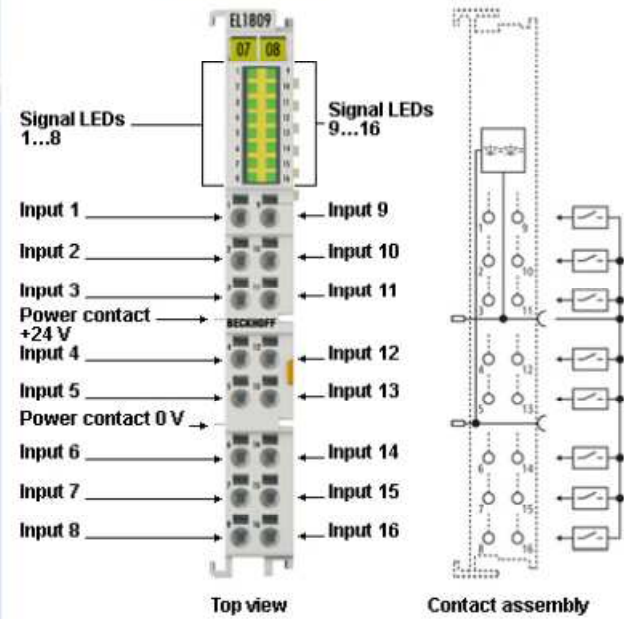






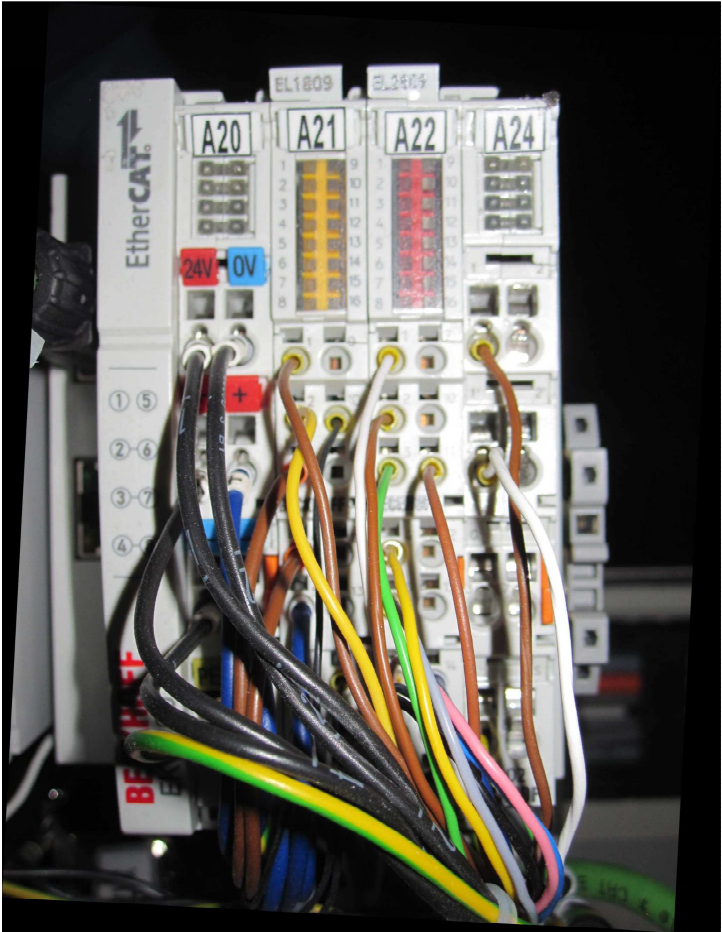
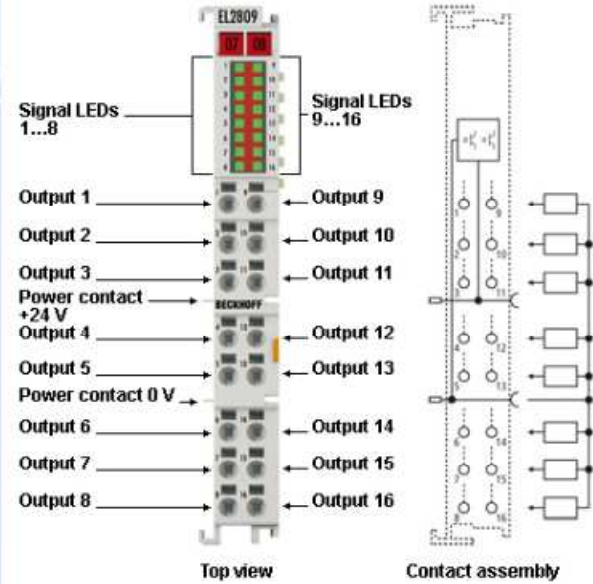
Digital Input

EL1809, EL1819

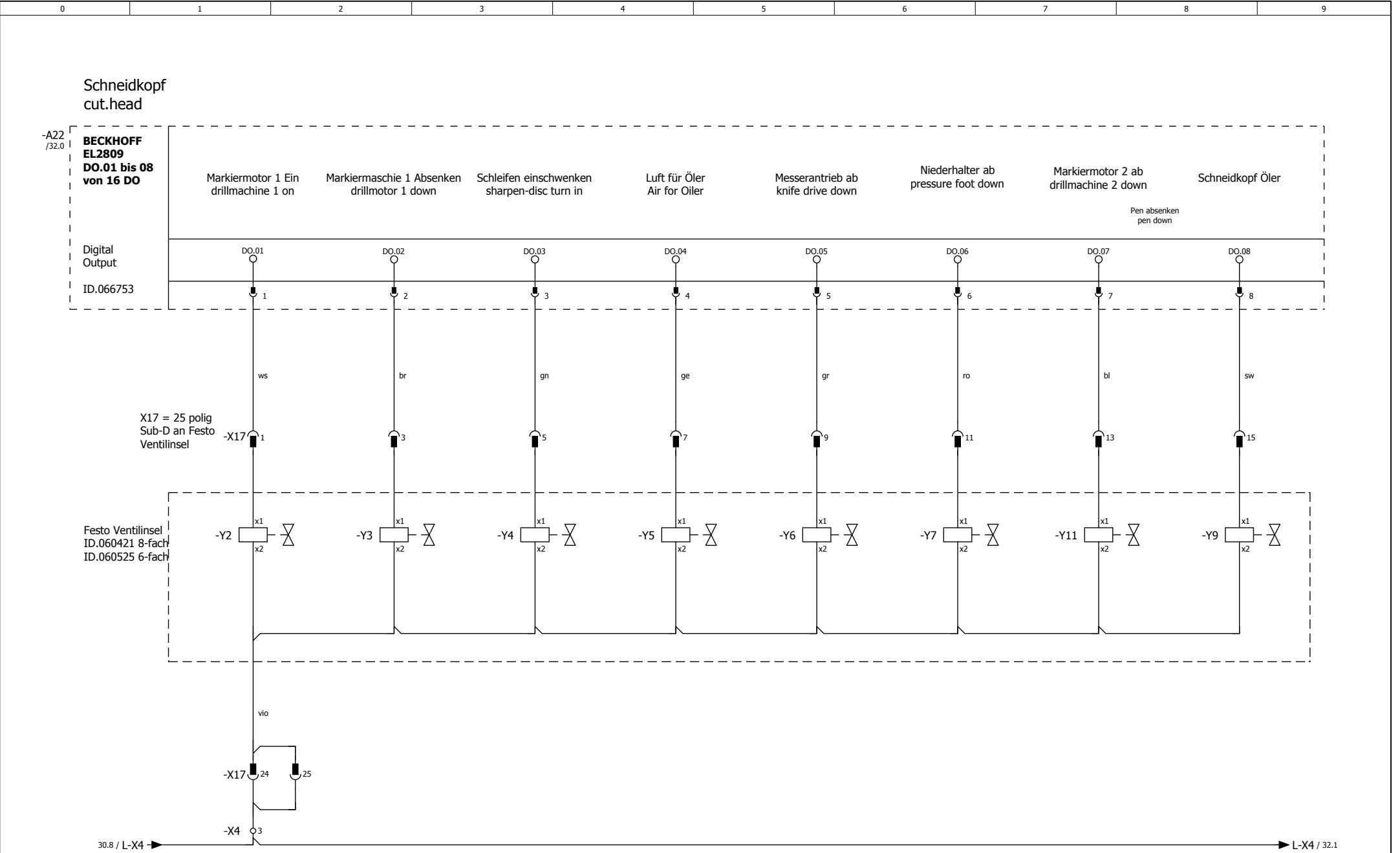


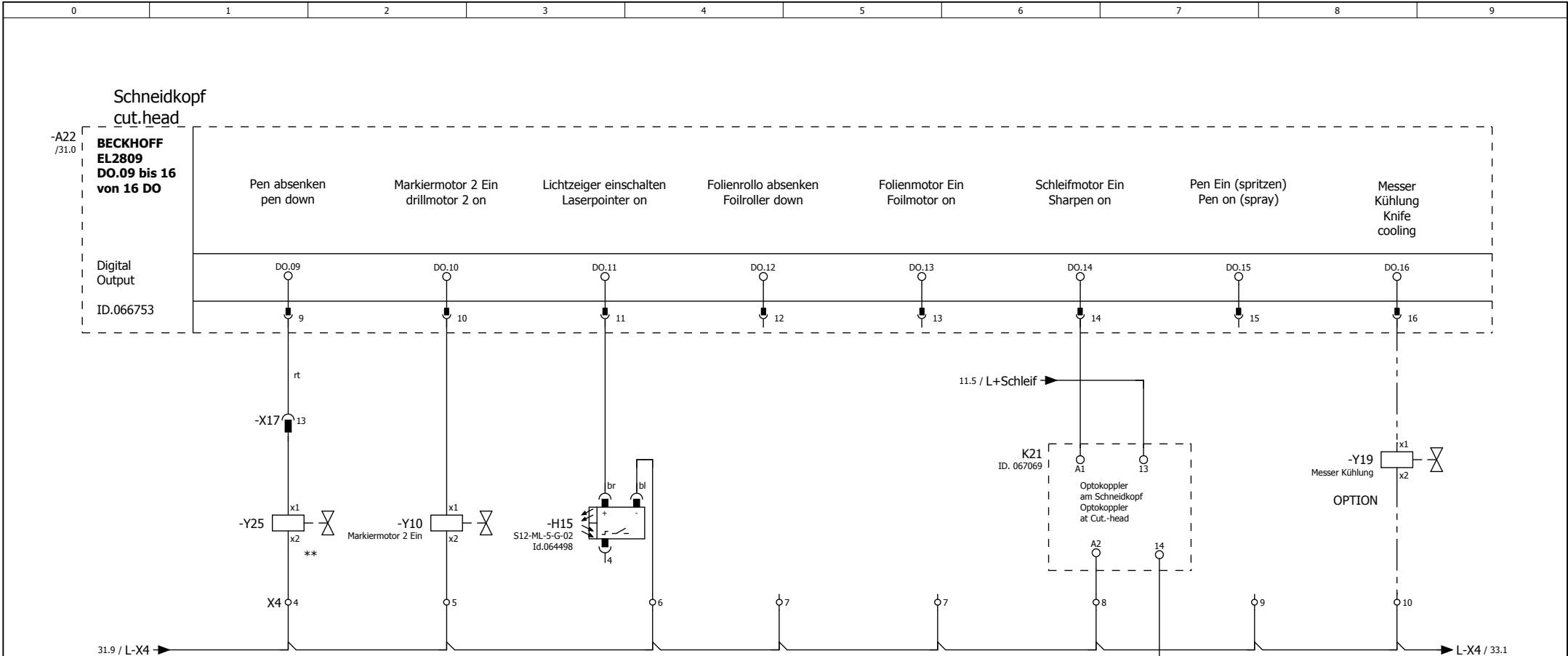
Digital Output

EL2809



Module am Schneidkopf
Modul at cut.head





** Wenn Markiermaschine 2 vorhanden (Y11) dann ist PEN (Y25) nicht vorhanden.
 ** When Drill MC 2 (Y11) exist, then PEN (Y25) don't exist

* Wenn PEN (Y25) vorhanden, dann ist Markiermaschine 2 (Y11) nicht vorhanden
 * When PEN (Y25) exists, then Drill MC2 (Y11) isn't exist

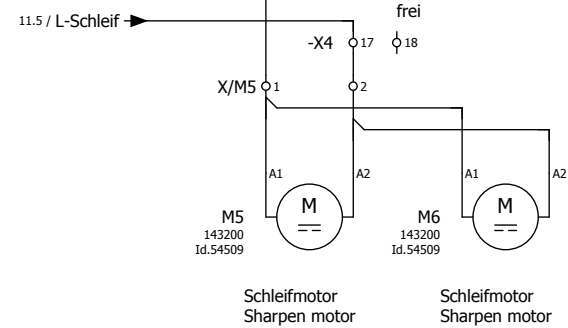
Leuchtzeiger
 crosslight

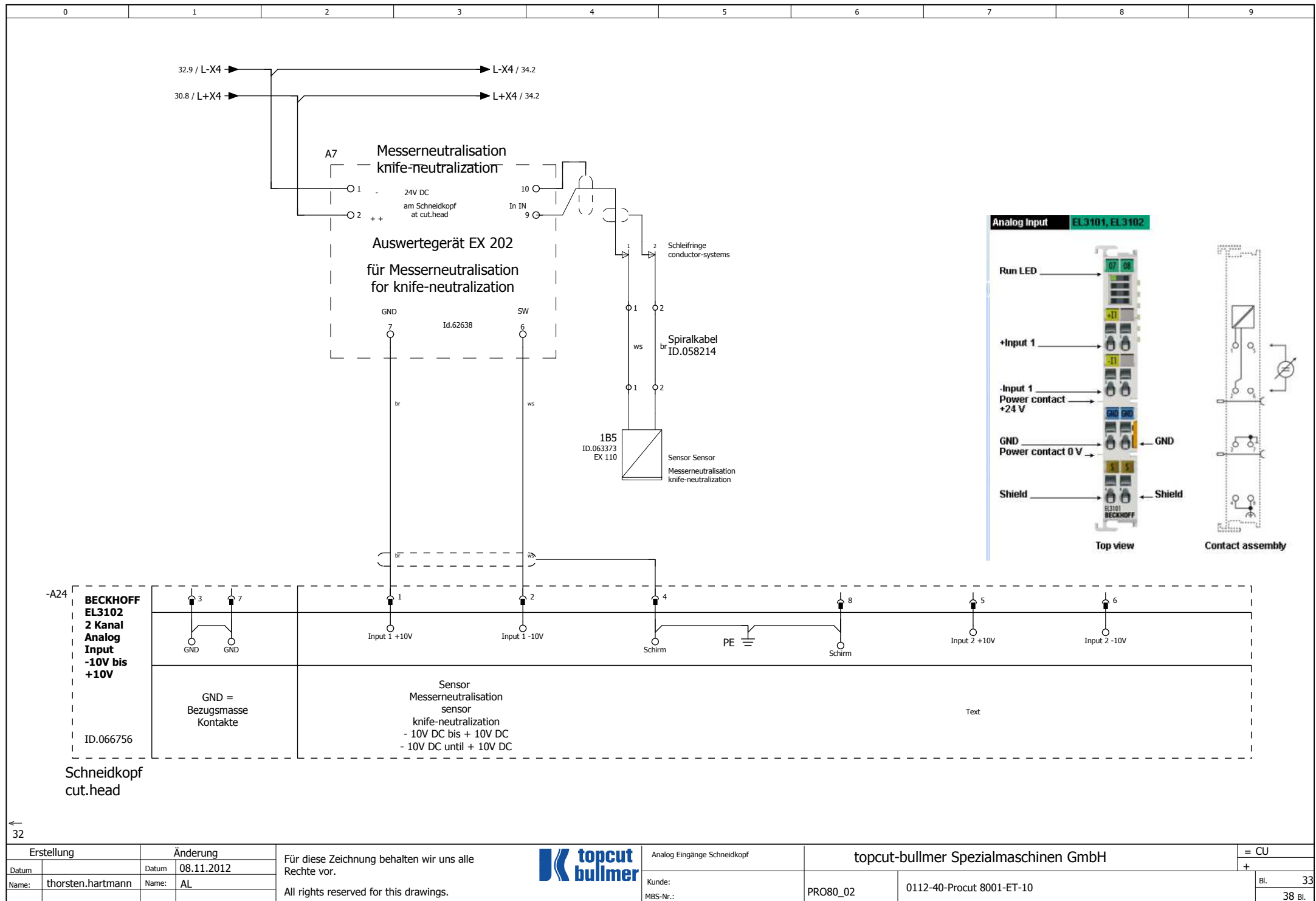
Sicherheitshinweise!
 Safety instructions!

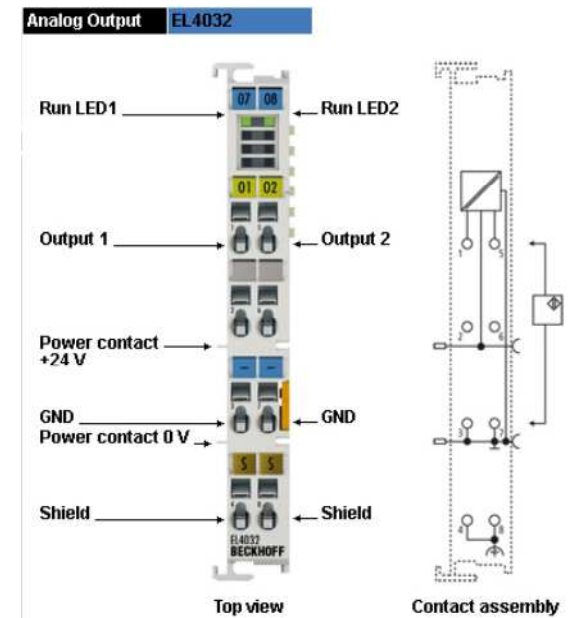
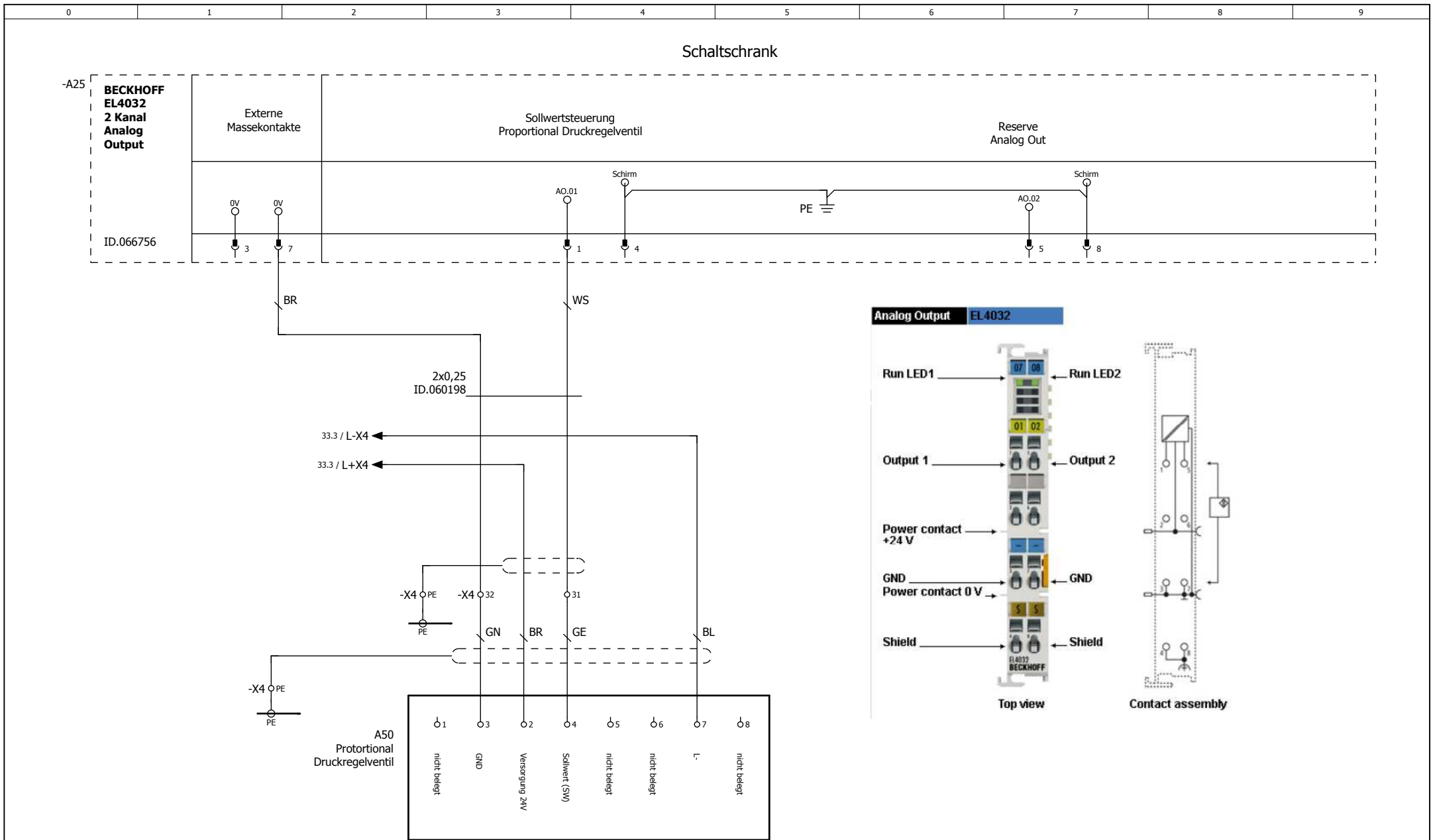
Vorsicht: Laserstrahl!
 Caution: Laser beam

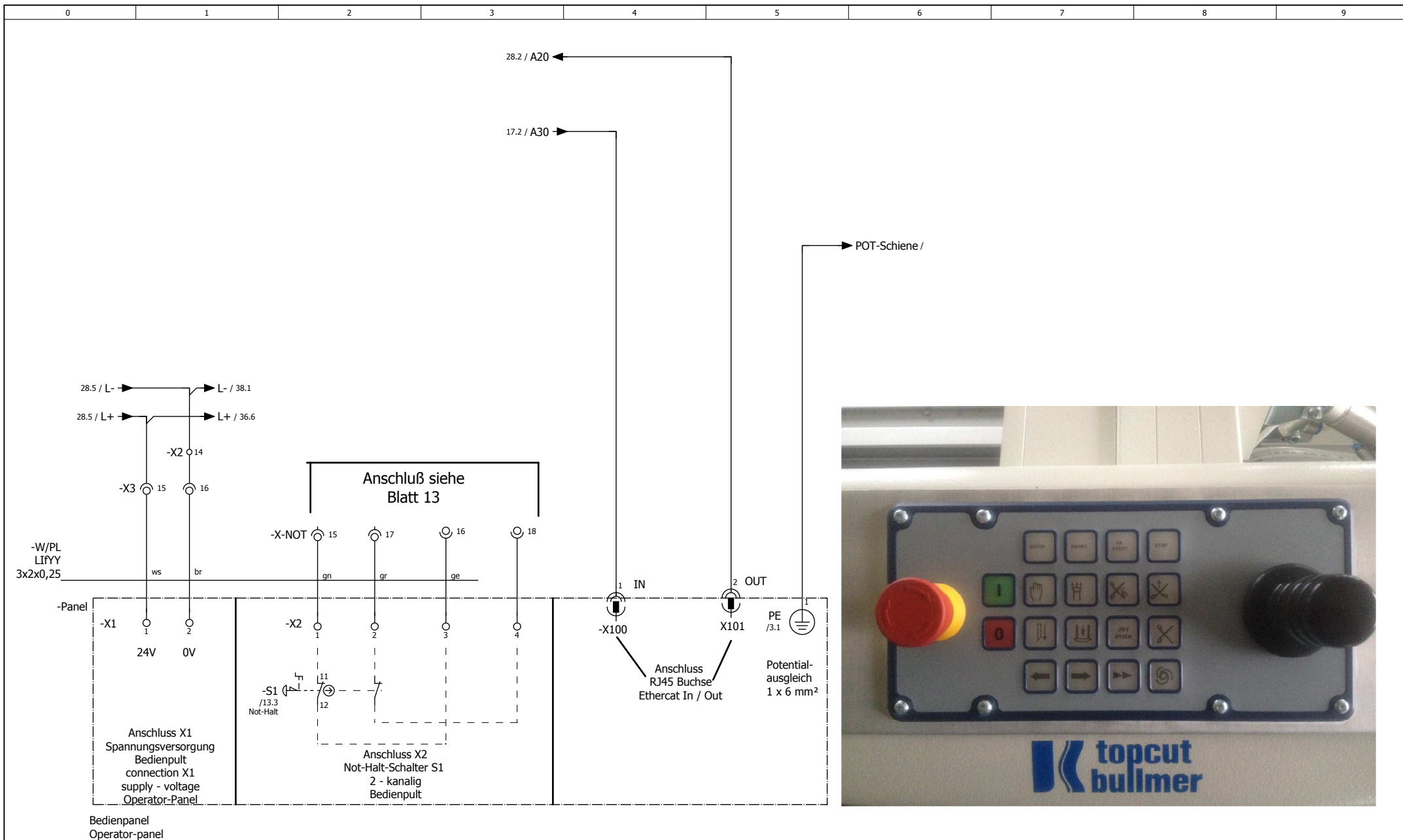
Achtung: Laser Schutzklasse 2
 Caution: Laser Protection Class 2

Nicht in den Strahl blicken!
 Don't look into the beam!

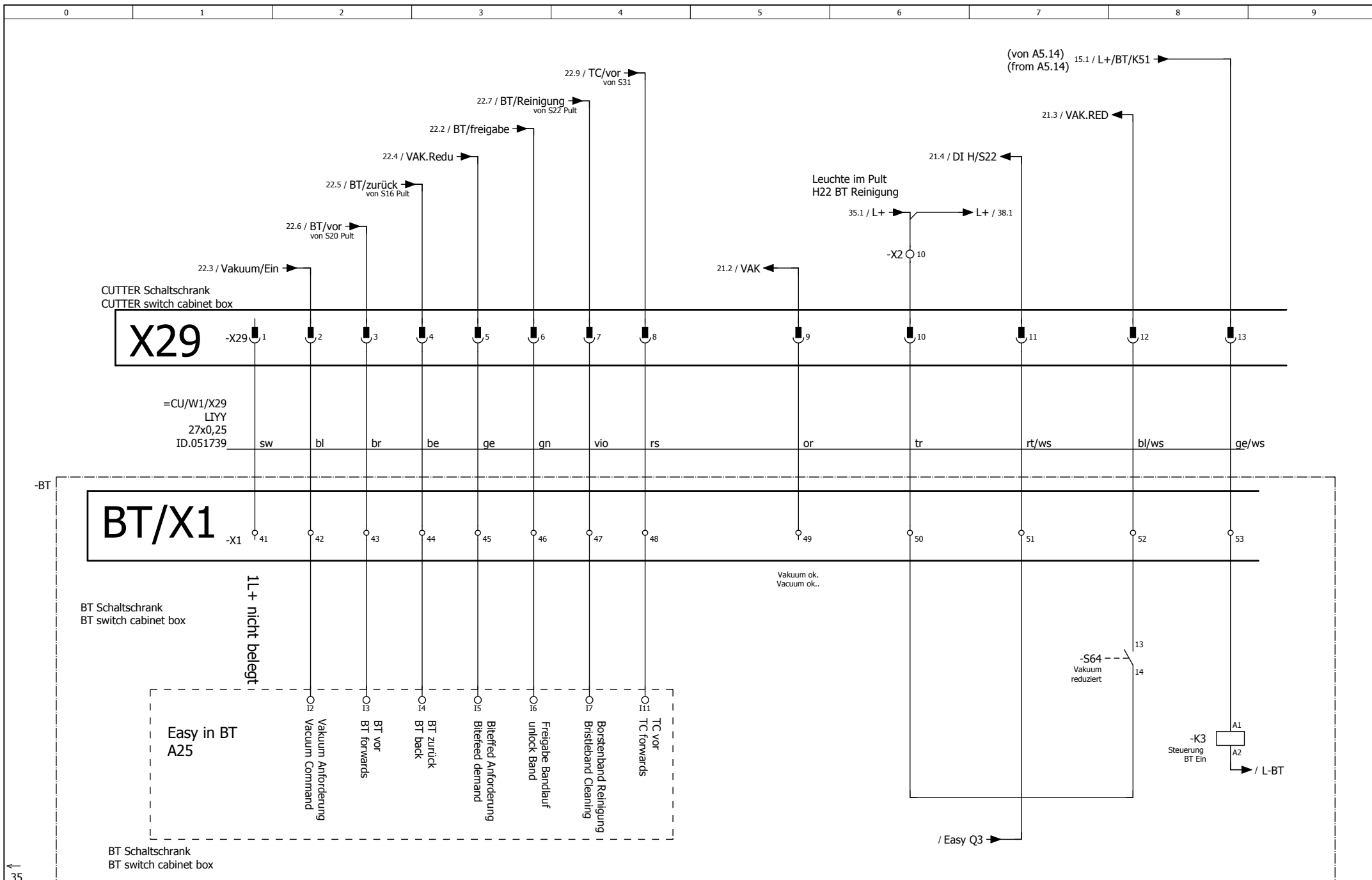








Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		Bedienpult		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU	
Datum		Datum	08.11.2012			Kunde:	PRO80_02	0112-40-Procut 8001-ET-10	+		
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL						Bl. 3		
									38 Bl.		
						MBS-Nr.:					

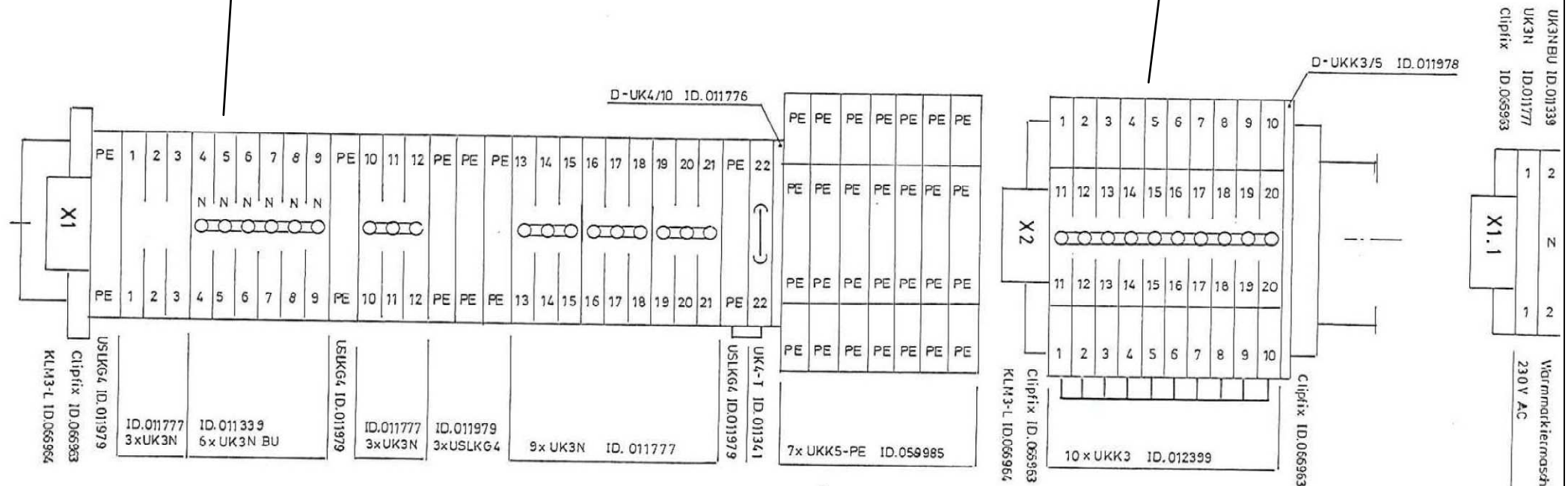




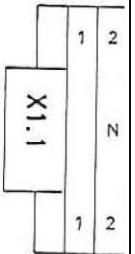
	= CU
	+ AP
	Bl.
	3 Bl.

Klemmleiste X1
terminal strip X1

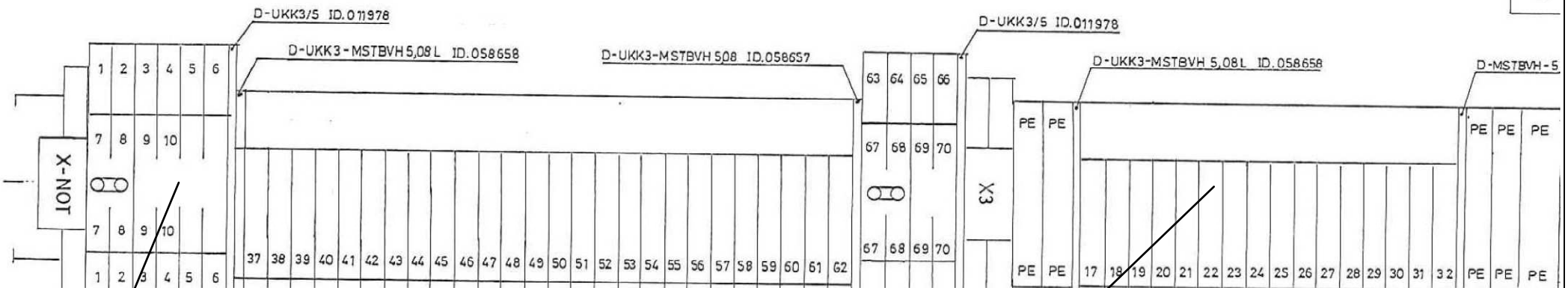
Klemmleiste X2
terminal strip X2



UK3NBU ID.011339
UK3N ID.011777
Clipfix ID.066963

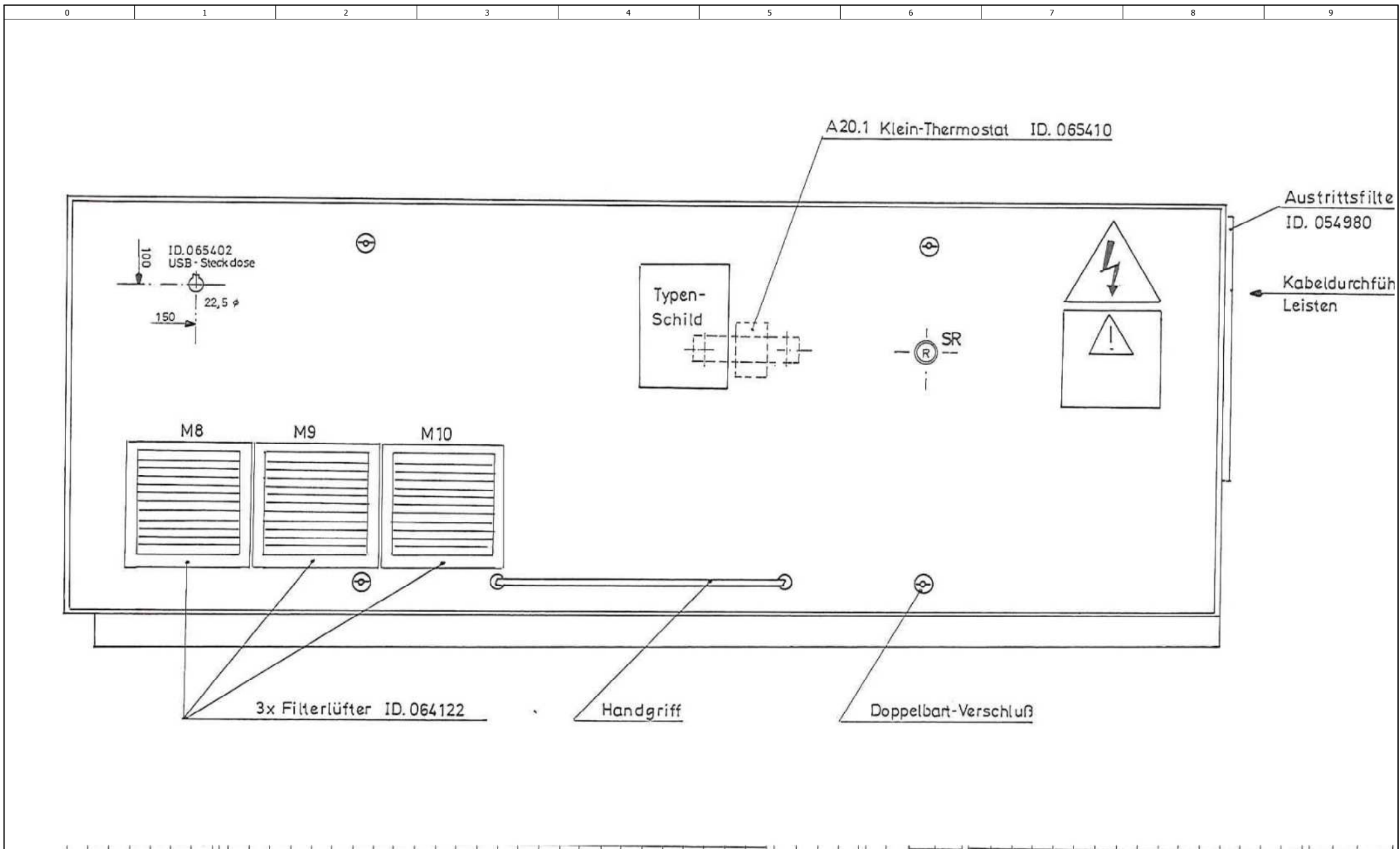


Wärmemarkiermaschine
230 V AC



Klemmleiste X-NOT

Klemmleiste X3
terminal strip X3



←
2

Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		Aufbauplan		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU			
Datum		Datum	06.06.2012			Kunde:		PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10		+ AP	
Name:	TH	Name:	TH			MBS-Nr.:						Bl. 3	
										3 Bl.			

Schaltungsunterlagen - Klemmenanschlußplan Electrical Schematics - connection of terminal- clamps

topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH

72537 Mehrstetten
Industriegebiet
Tel.: 0049 (0) 7381 183-0



Maschine - Typ:
machine - Typ:
Cutter PROCUT D 8001 ☐

Cutter PROCUT D 8001 mit Mover Ansteuerung ☐

Anschlussspannung: 400V (3P + N + PE)
Mains Voltage:

Anschlusswert: 3,5kW
Mains Power:

Absicherung bauseits: im Borstenband - Schaltschrank
Electr.Fuse customer: B 16A Automat 3-polig

Kunde:
Customer:

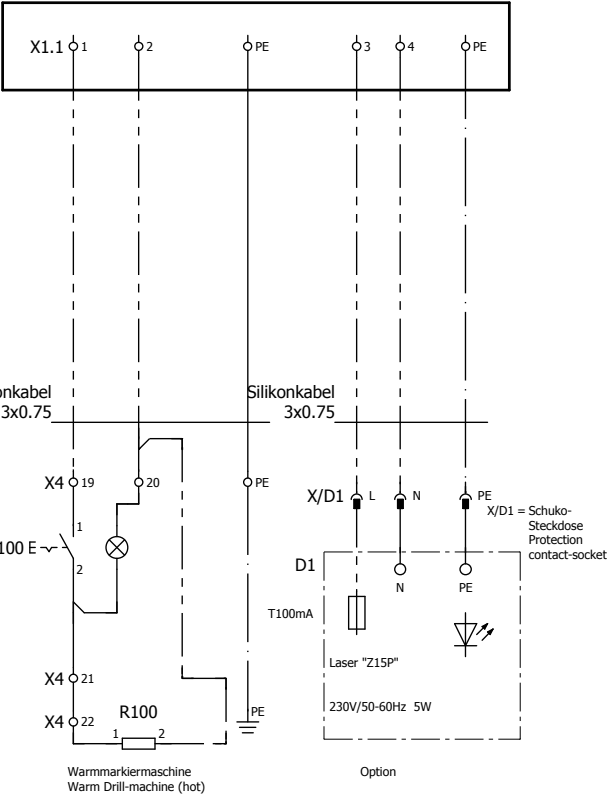
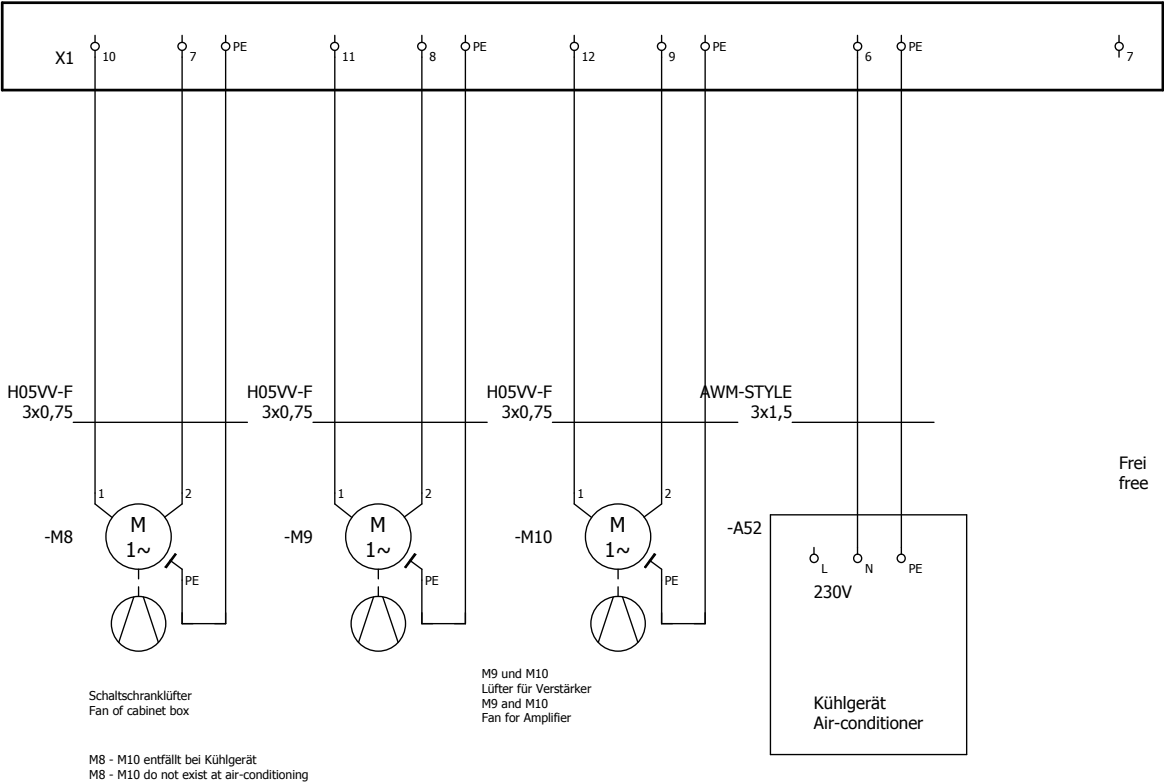
MBS- No.:

Maschine - Nr.:

←
=CU+AP/3

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

CUTTER Schaltschrank
CUTTER switch cabinet box



Erstellung		Änderung	
Datum		Datum	17.09.2012
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
All rights reserved for this drawings.



Klemmleiste X1

Kunde:
MBS-Nr.:

topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH

PRO80_02

0112-40-Procut 8001-ET-10

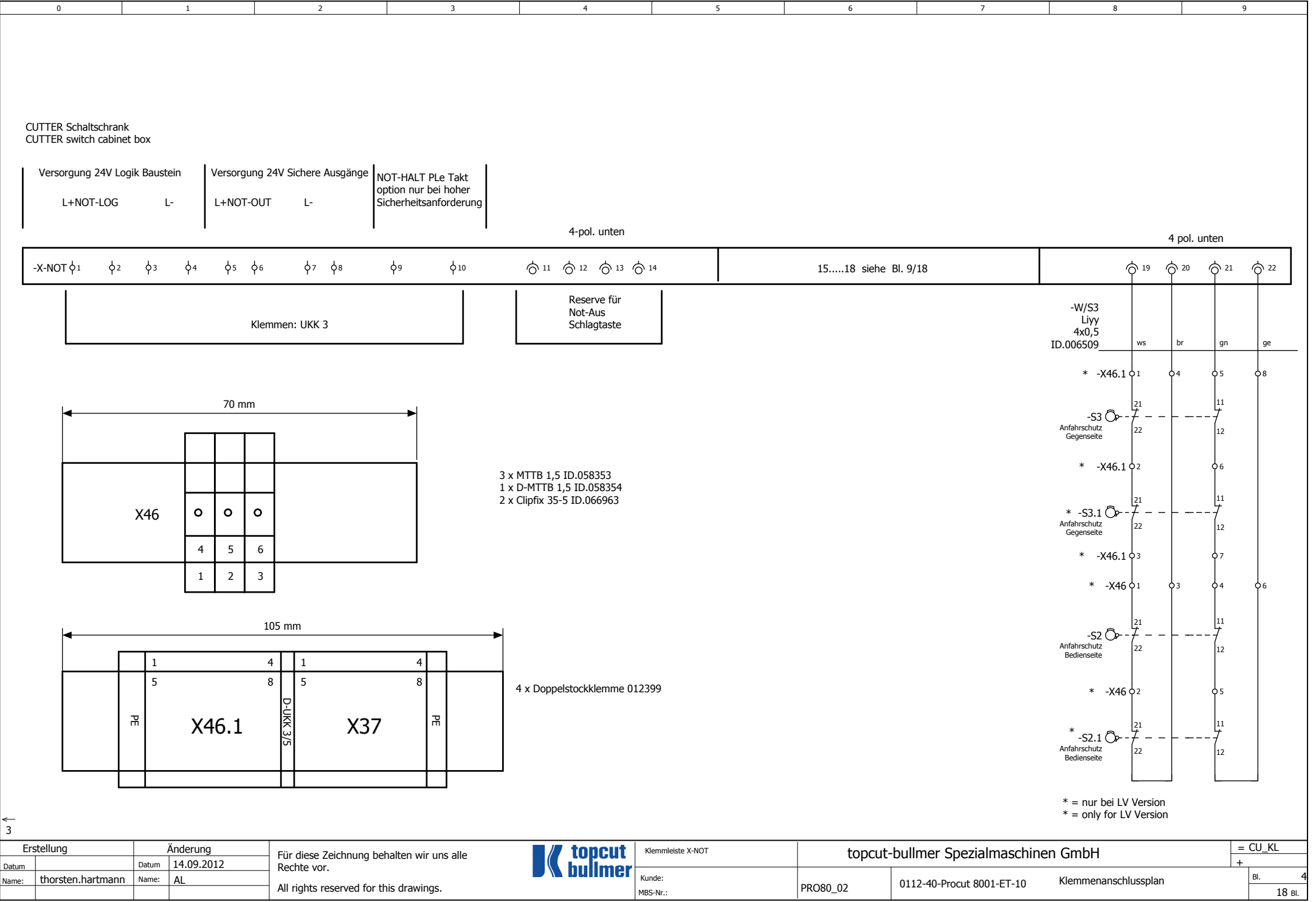
Klemmenanschlussplan

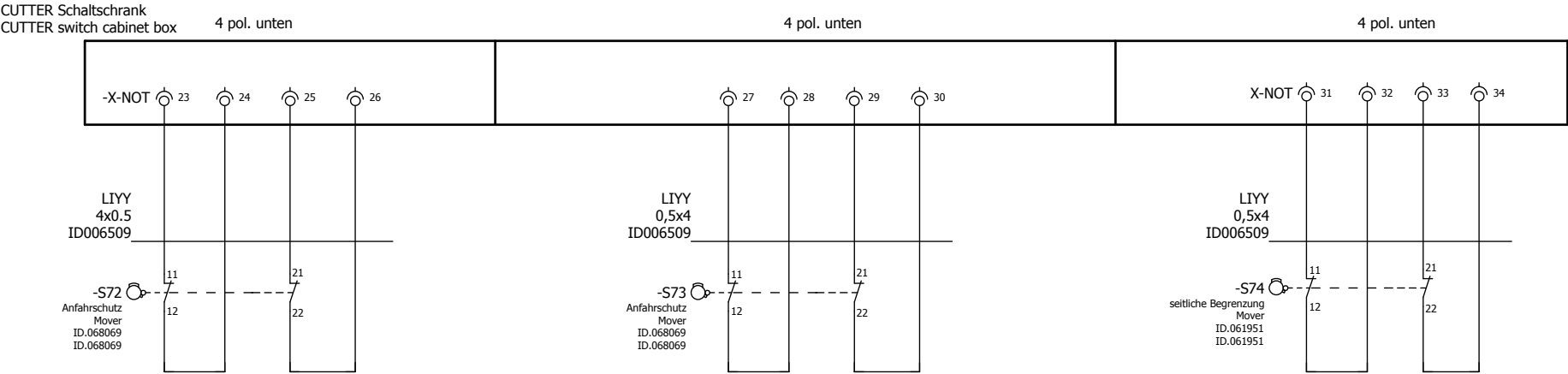
= CU_KL

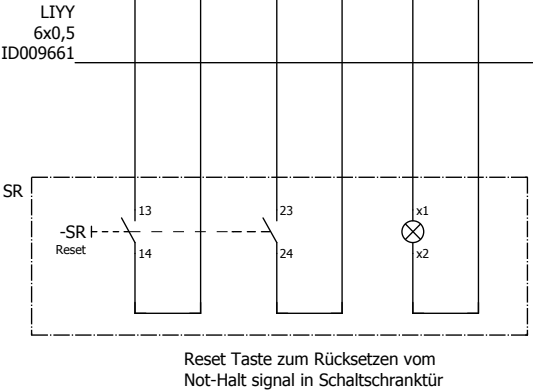
+

Bl. 3

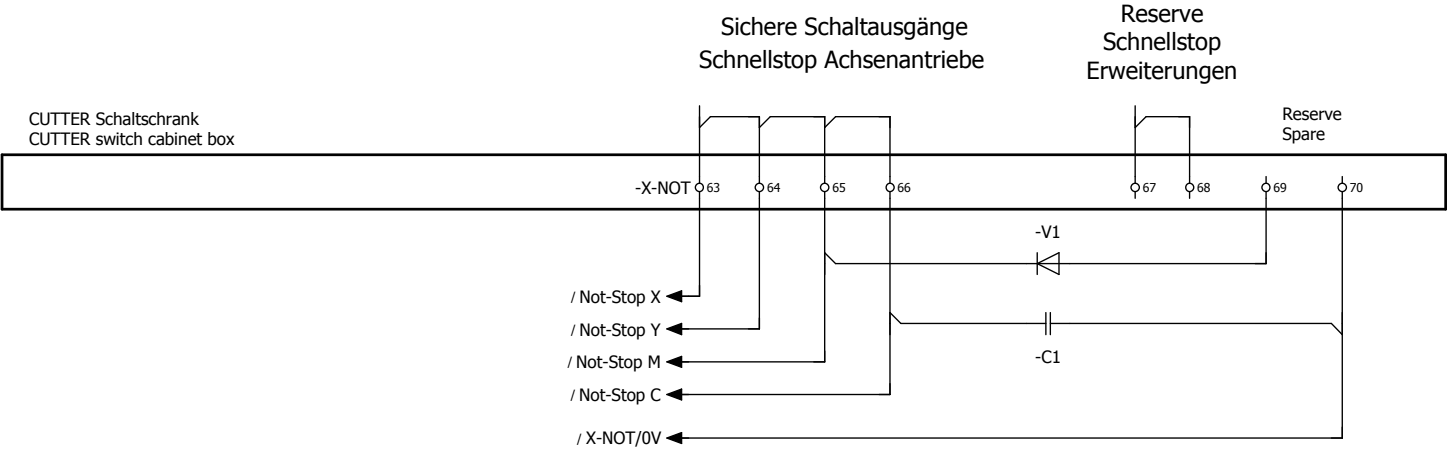
18 Bl.



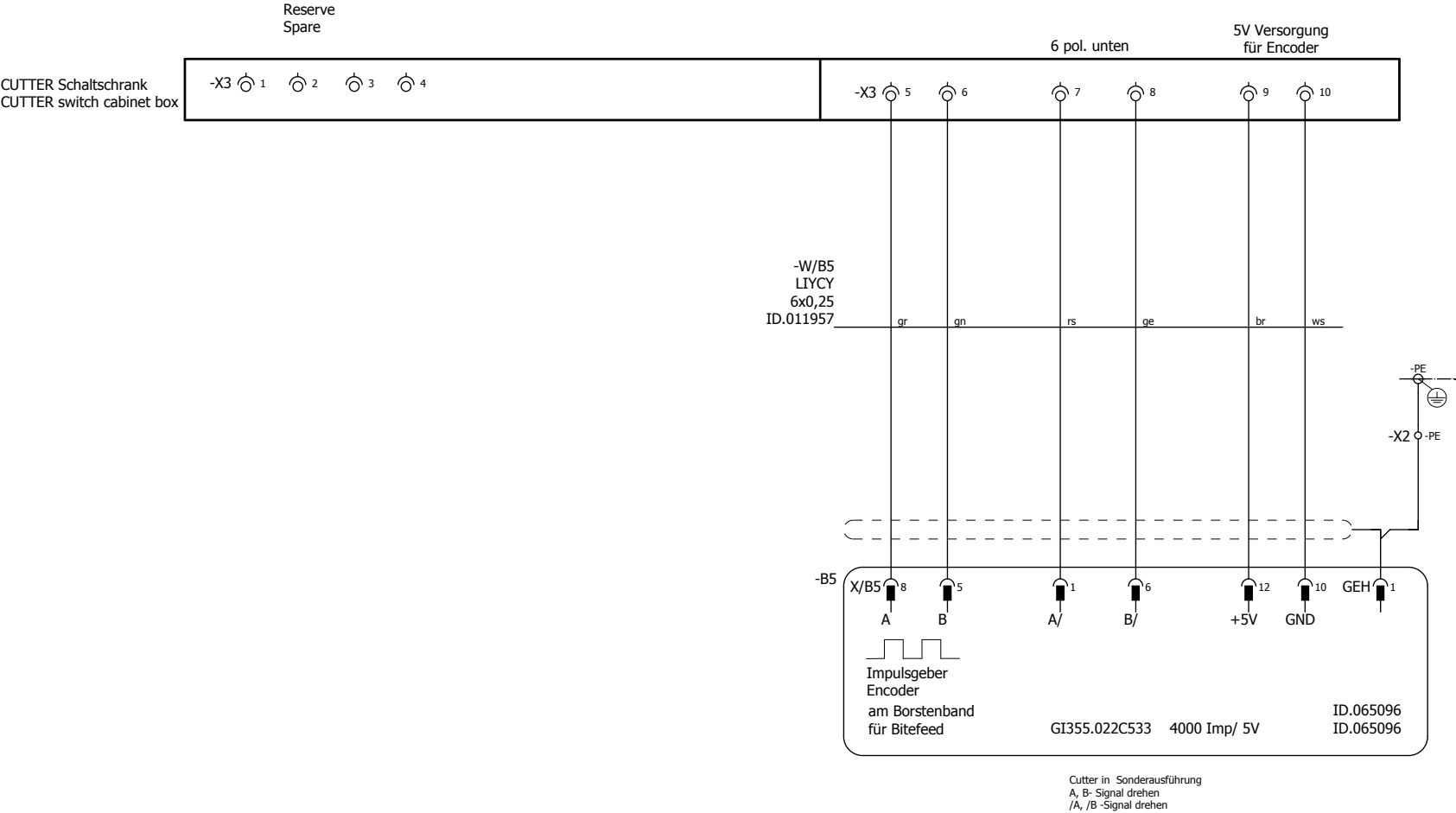


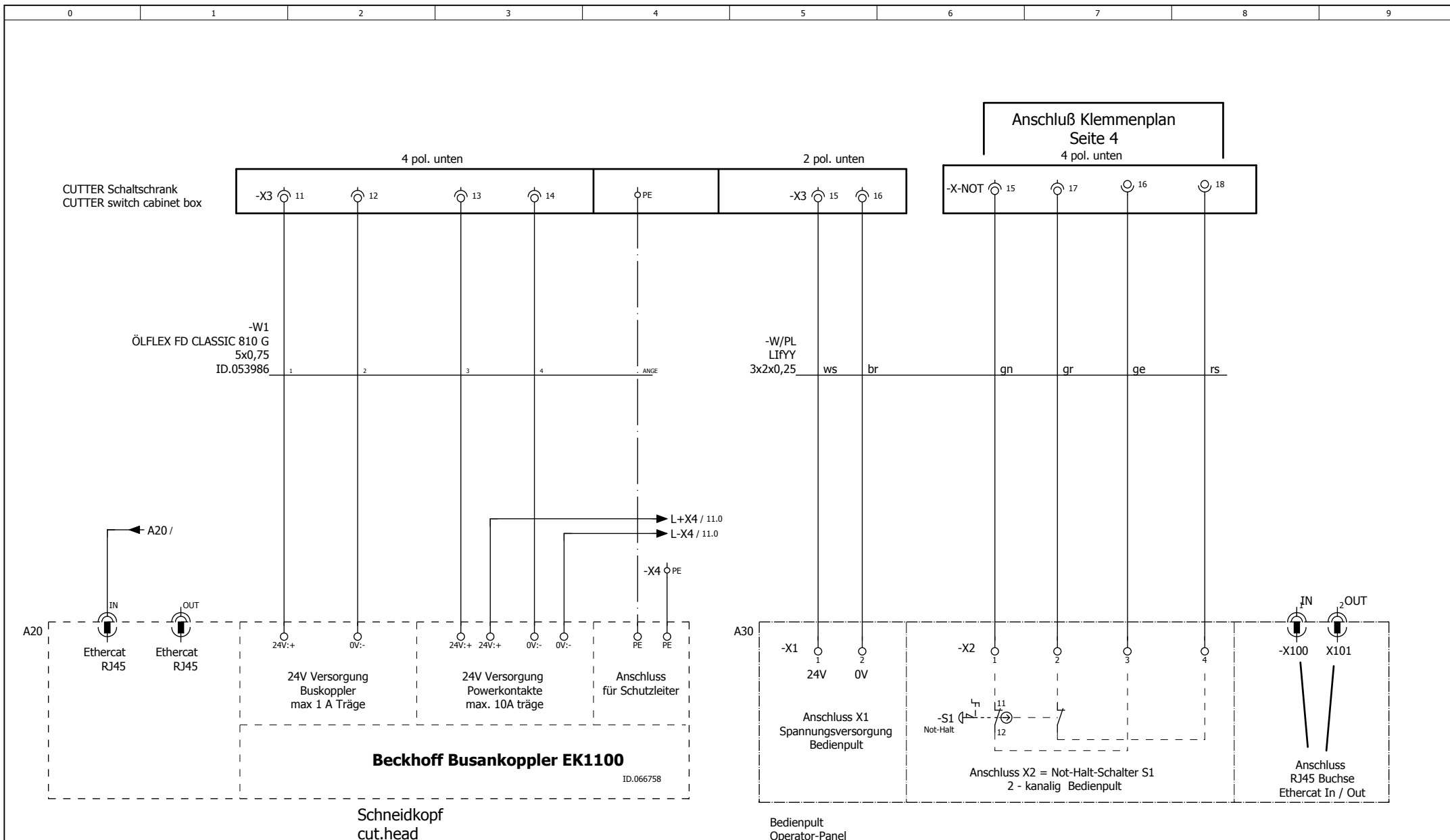


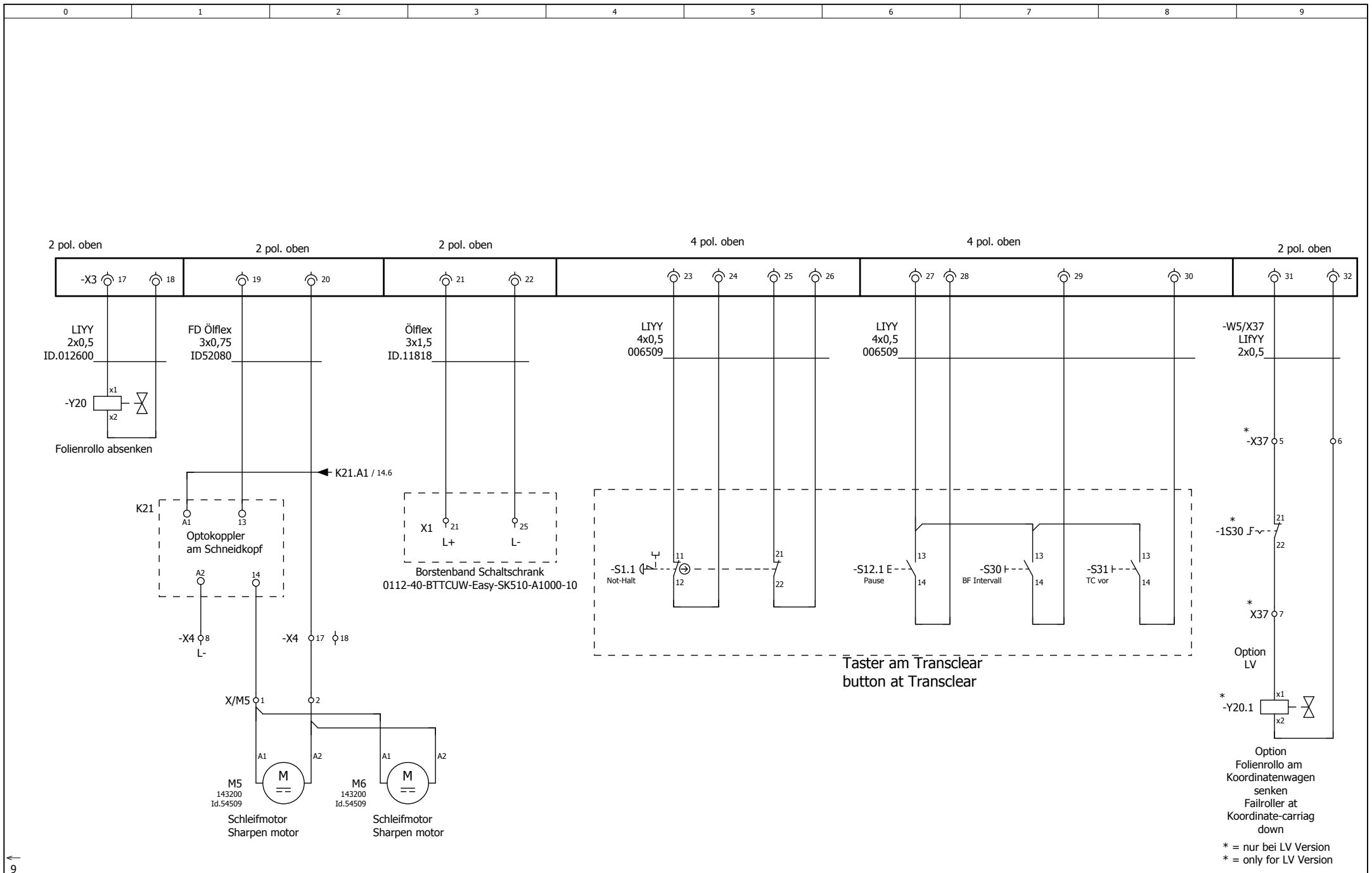
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings. topcut bullmer Klemmleiste X-NOT Kunde: MBS-Nr.: topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH PRO80_02 0112-40-Procut 8001-ET-10 Klemmenanschlussplan = CU_KL + Bl. 7 18 Bl.
Datum		Datum	06.06.2012	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL	







Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU_KL	
Datum		Datum	03.07.2012					+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL					Bl. 10	
						Klemmenanschlussplan		18 Bl.	



Klemmleiste X3

Kunde:
MBS-Nr.:

PRO80_02

0112-40-Procut 8001-ET-10

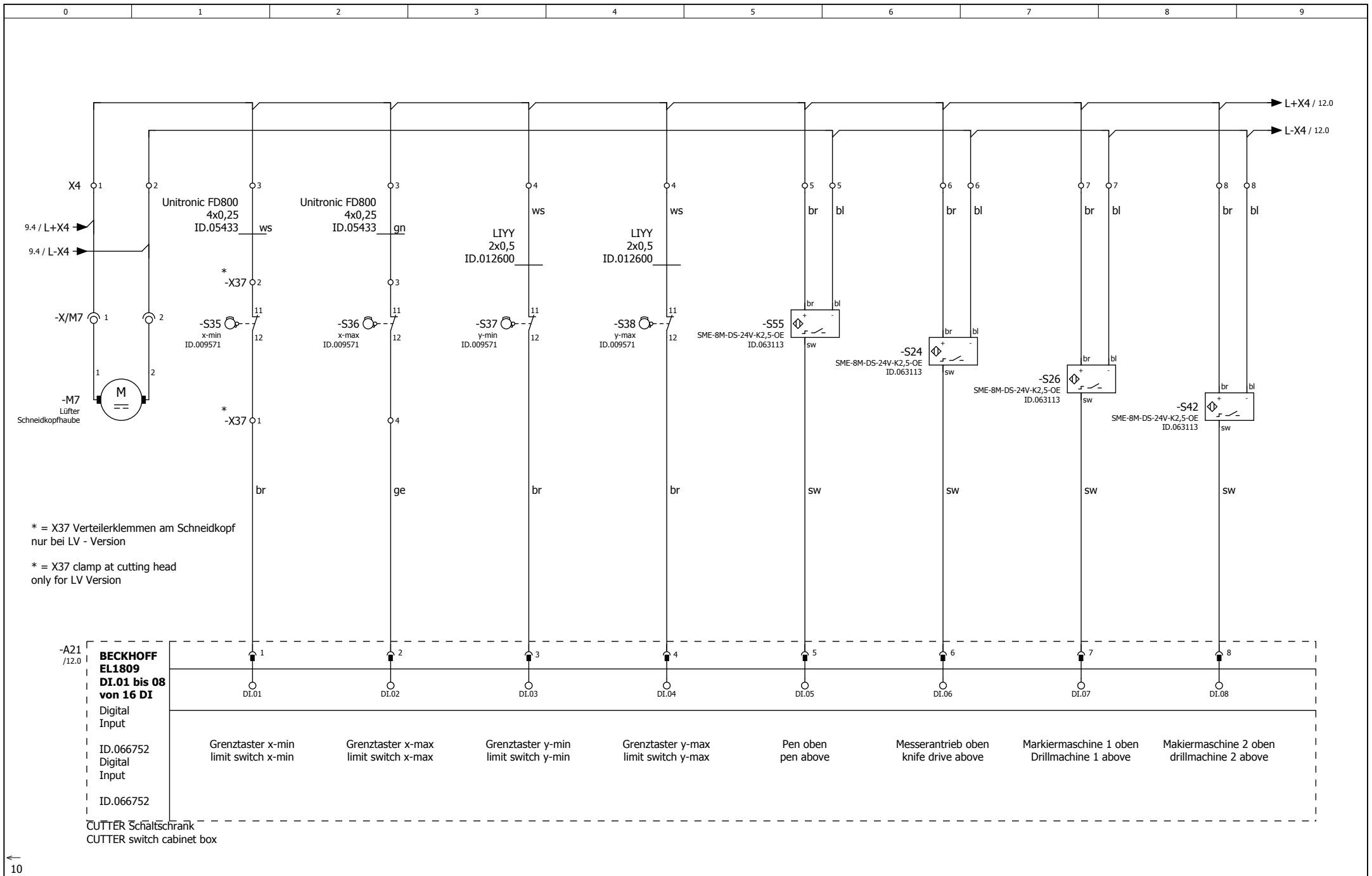
Klemmenanschlussplan

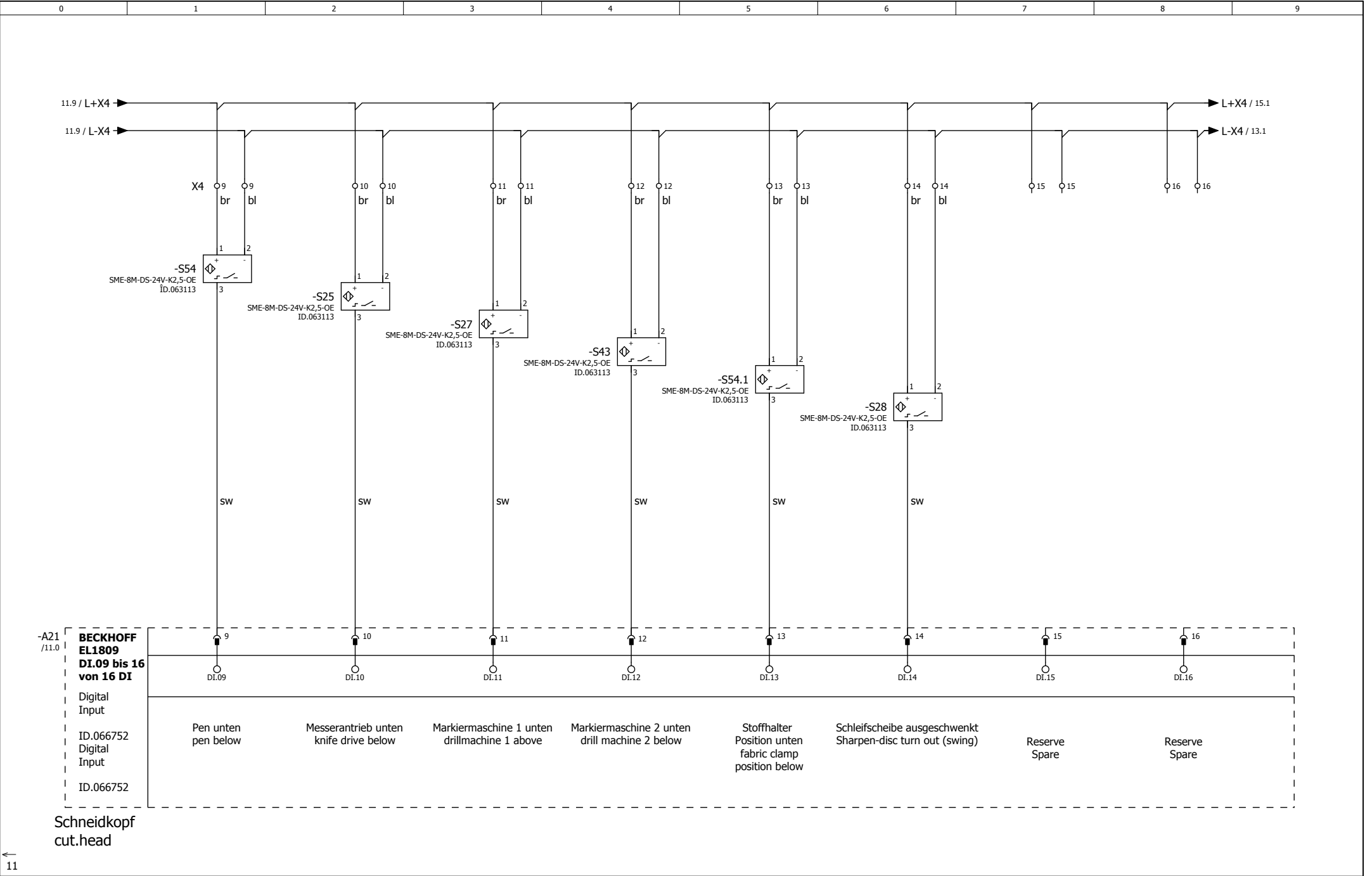
= CU_KL

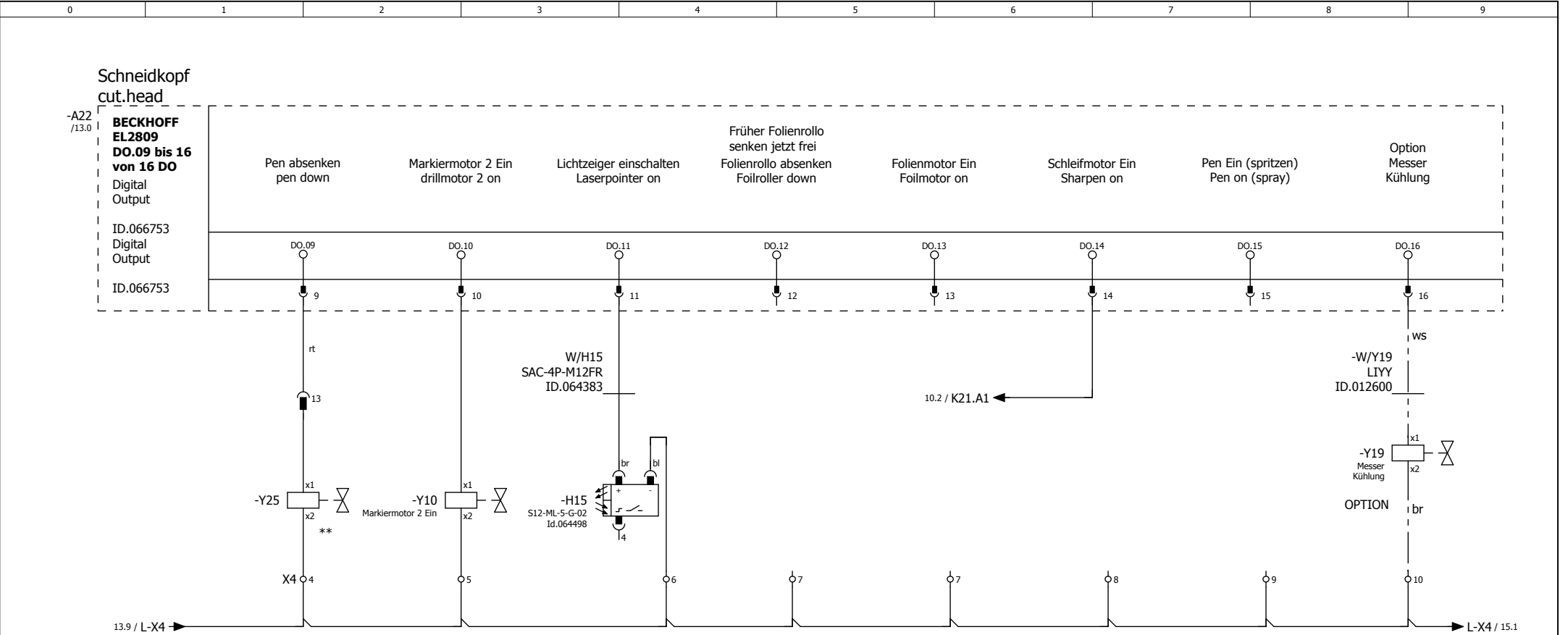
+

Bl. 10

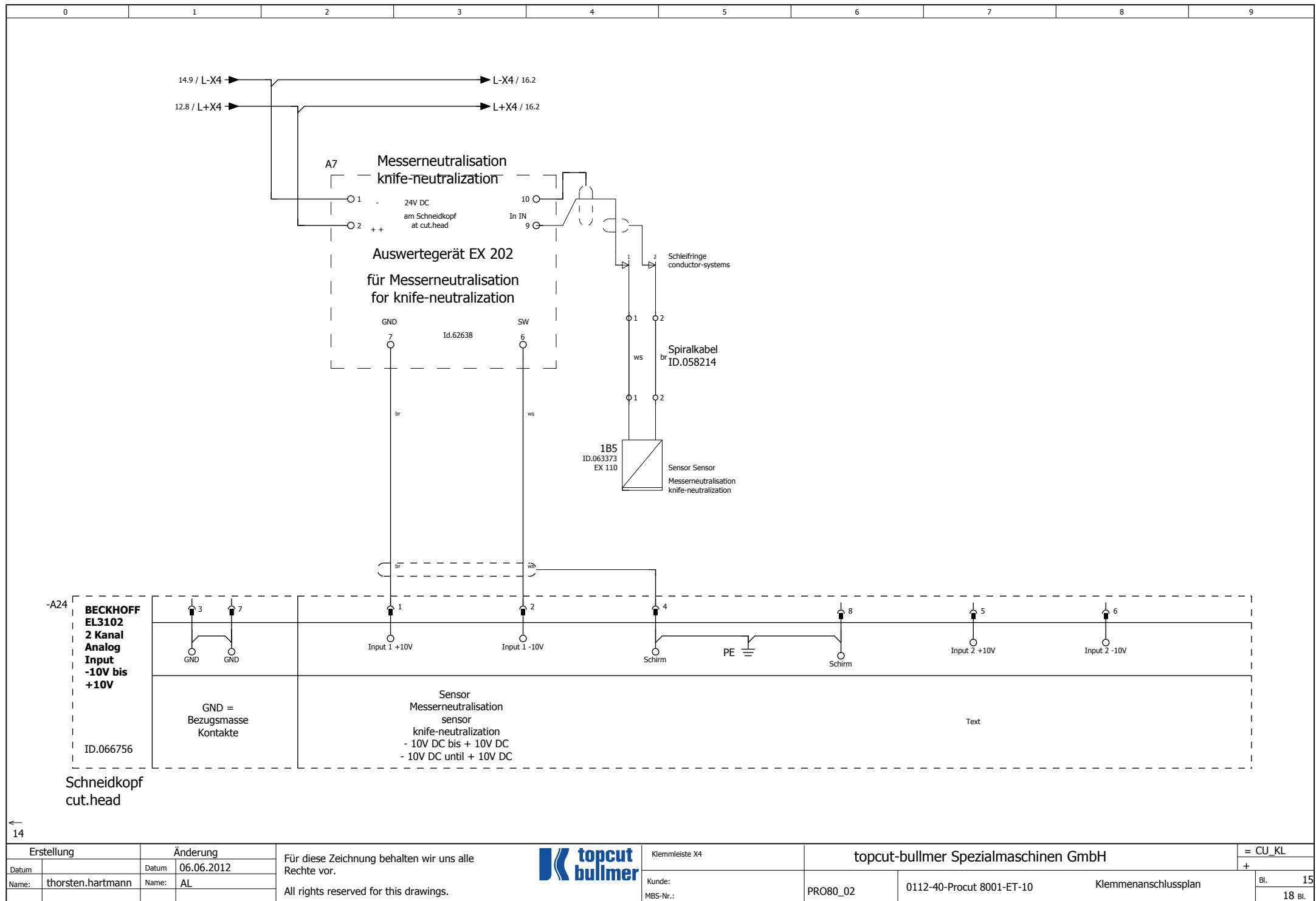
18 Bl.

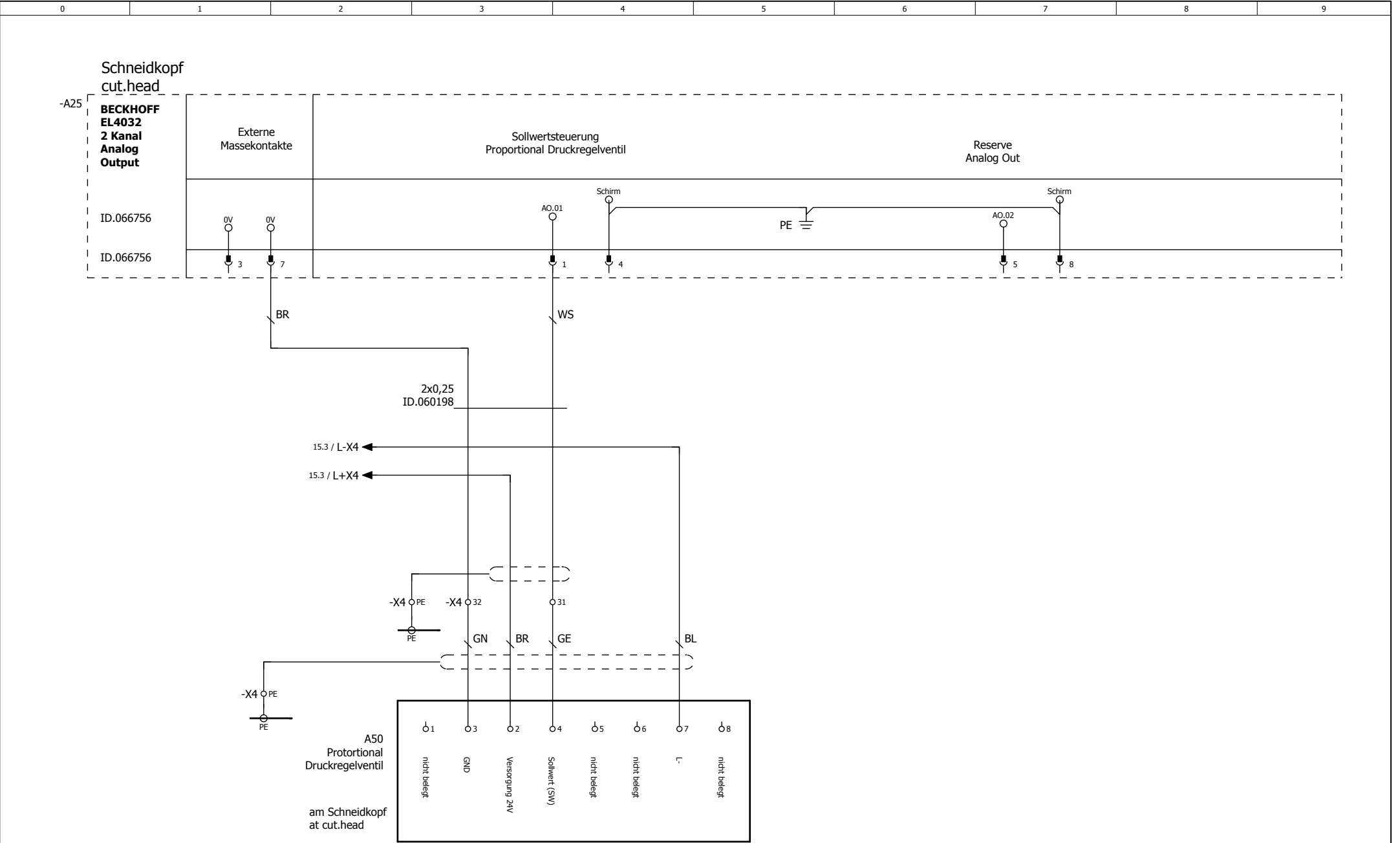






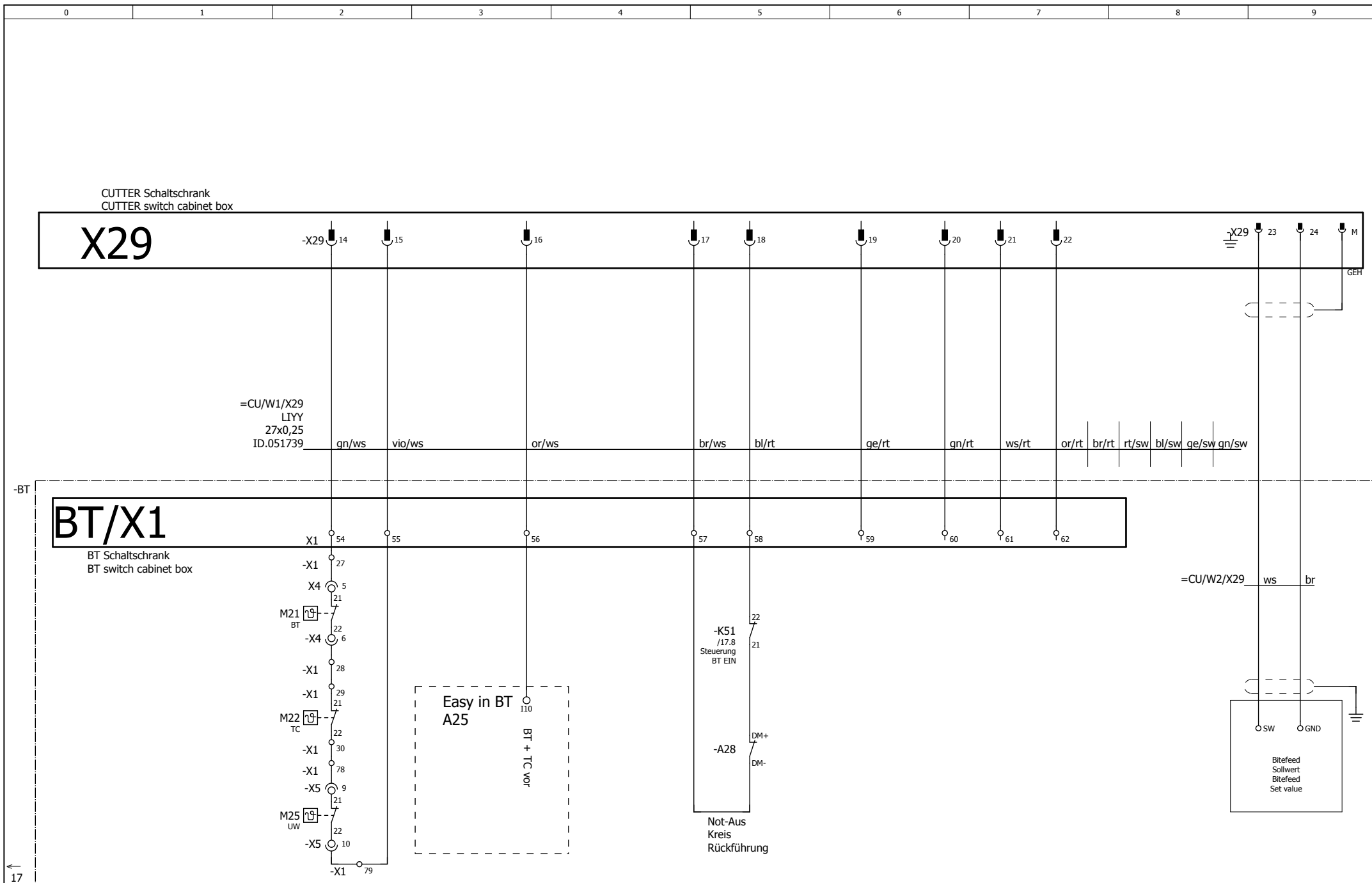
** Wenn Markiermaschine 2 vorhanden (Y11) dann wird der Pen (Y25) nicht benötigt
Wenn Pen (Y25) vorhanden, dann wird Markiermaschine 2 (Y11) nicht benötigt





←
15

Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		Klemmleiste X4	topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH			= CU_KL	
Datum		Datum	06.06.2012							+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL			Kunde:	PRO80_02	0112-40-Procut 8001-ET-10	Klemmenanschlussplan		Bl.
					MBS-Nr.:					18 Bl.	



Erstellung		Änderung		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this drawings.		topcut bullmer		Klemmleiste X29		topcut-bullmer Spezialmaschinen GmbH		= CU_KL	
Datum		Datum	13.06.2012									+	
Name:	thorsten.hartmann	Name:	AL									Bl. 18	
								Kunde:		PRO80_02		0112-40-Procut 8001-ET-10	
								MBS-Nr.:				Klemmenanschlussplan	
												Bl. 18	