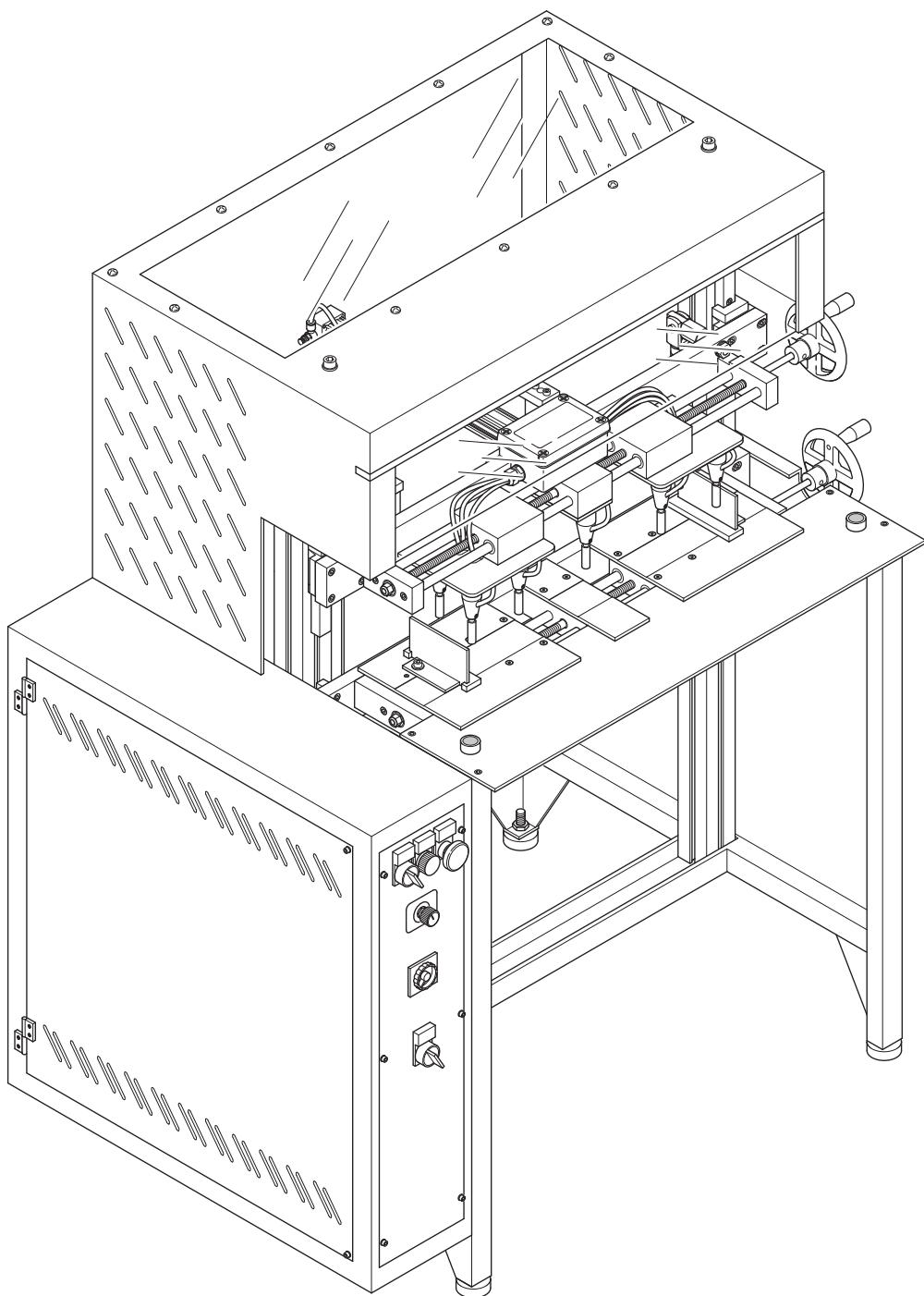


PUNTACOLLI

mod. 3009



Norme d'uso e manutenzione



MAICA

Macchine Automatismi Industriali Camicerie Abbigliamento

Via Casale, 23 - 24060 Torre de' Roveri (Bergamo) - ITALY

Telefono (+39) 35 580040 - Telefax (+39) 35 580920

web: www.maicaitalia.com

e-mail: info.maicaitalia@maicaitalia.com

RIVENDITORE DI ZONA AUTORIZZATO PER L'ASSISTENZA



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CEE

Con la presente si dichiara che la macchina **Puntacolli mod. 3009**, descritta in questo manuale, si attiene alle norme dettate dalle direttive CEE di seguito descritte:

UNI EN 292-1	Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali
UNI EN 292-2	Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali
UNI EN 294	Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per arti superiori
UNI EN 349	Sicurezza del macchinario. Distanze minime per lo schiacciamento
UNI EN 418	Sicurezza del macchinario. Dispositivi di arresto di emergenza
pr EN 563	Sicurezza del macchinario. Temperature superfici di contatto. Dati ergonomici
pr EN 574	Sicurezza del macchinario. Meccanismo di controllo a due mani.
pr EN 953	Sicurezza del macchinario. Progettazione e costruzione dei ripari.
pr EN 1088	Sicurezza del macchinario. Dispositivi di interblocco con o senza bloccaggio del riparo
EN 60204-1	Equipaggiamenti elettrici di macchine industriali. Parte 1: norme generali
EN 60529	Livelli di protezione assicurati dalle recinzioni (codice IP)

La Ditta Costruttrice:
M.A.I.C.A. S.r.l.

01 - GENERALITÀ

CARATTERISTICHE E CAMPO DI IMPIEGO

La nuova macchina mod. 3009 permette di fissare la parte inferiore adesiva ad ogni tipo di collo camicia, mediante 7 puntatori totalmente regolabili.

Il collo viene posizionato mediante riferimenti anch'essi regolabili. E' fornita di accatastatore automatico che preleva il collo dopo la lavorazione e di un sistema termostatico che regola la temperatura dei puntatori.

Il funzionamento è eletro-pneumatico gestito da un sistema di controllo con PLC.

RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO

La Puntacolli mod. 3009 è da **utilizzarsi esclusivamente** per il fissaggio dell'adesivo sui colli camicia. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso non corretto della macchina o comunque diverso dalle istruzioni riportate nel presente manuale.

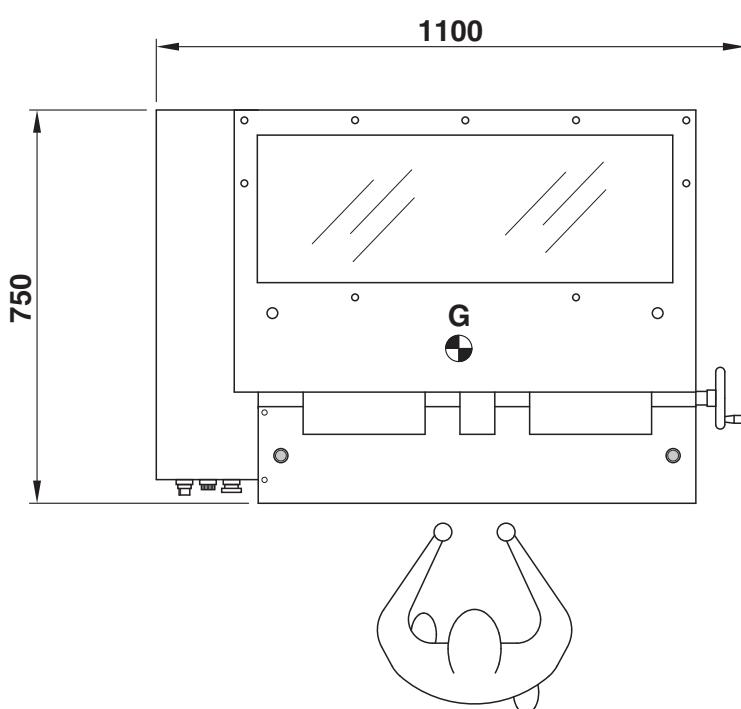
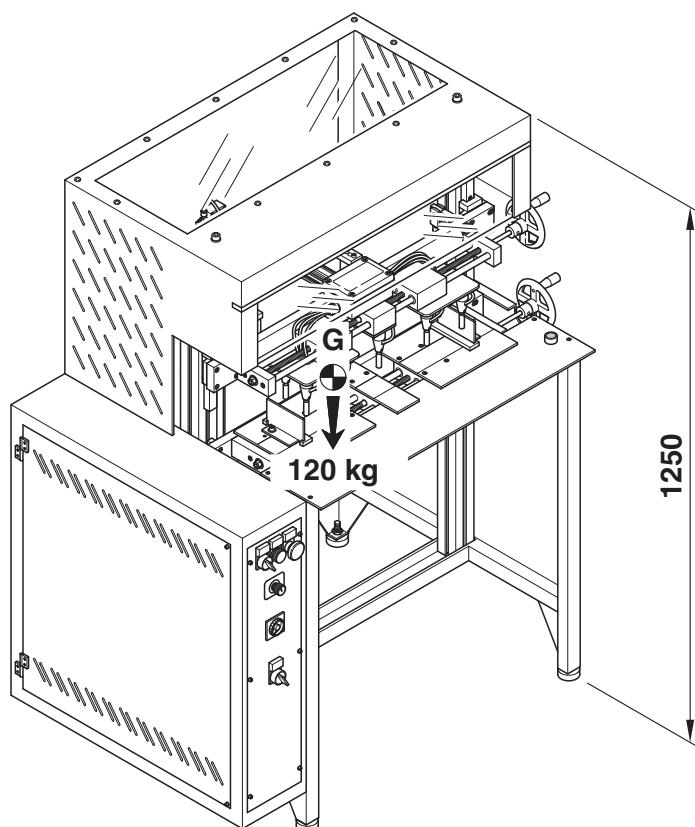
La presenza del simbolo  sta ad indicare una situazione di rischio e pericolo per la salute dell'operatore, prestare quindi la massima attenzione.

La macchina è dotata di puntatori che durante il funzionamento raggiungono temperature elevate. Si raccomanda di usare estrema cautela nell'avvicinarsi a tali parti.

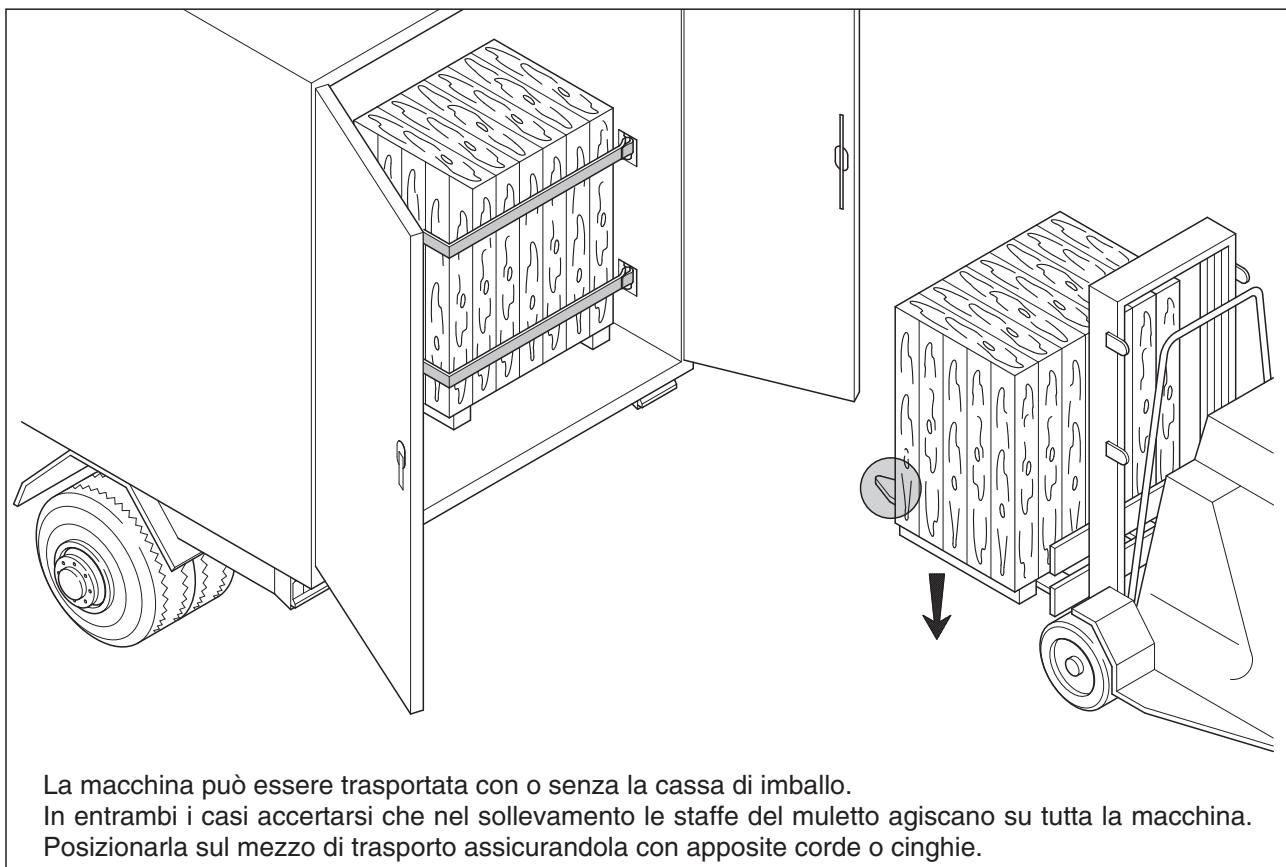
Prima di eseguire qualsiasi operazione di regolazione, sostituzione o manutenzione provvedere a togliere tensione alla macchina, staccare l'aria compressa e attendere che i puntatori si siano raffreddati.

La macchina **non deve** essere esposta all'azione di agenti atmosferici quali pioggia, sole, ...ecc.

02 - DATI TECNICI PUNTACOLLI mod. 3009



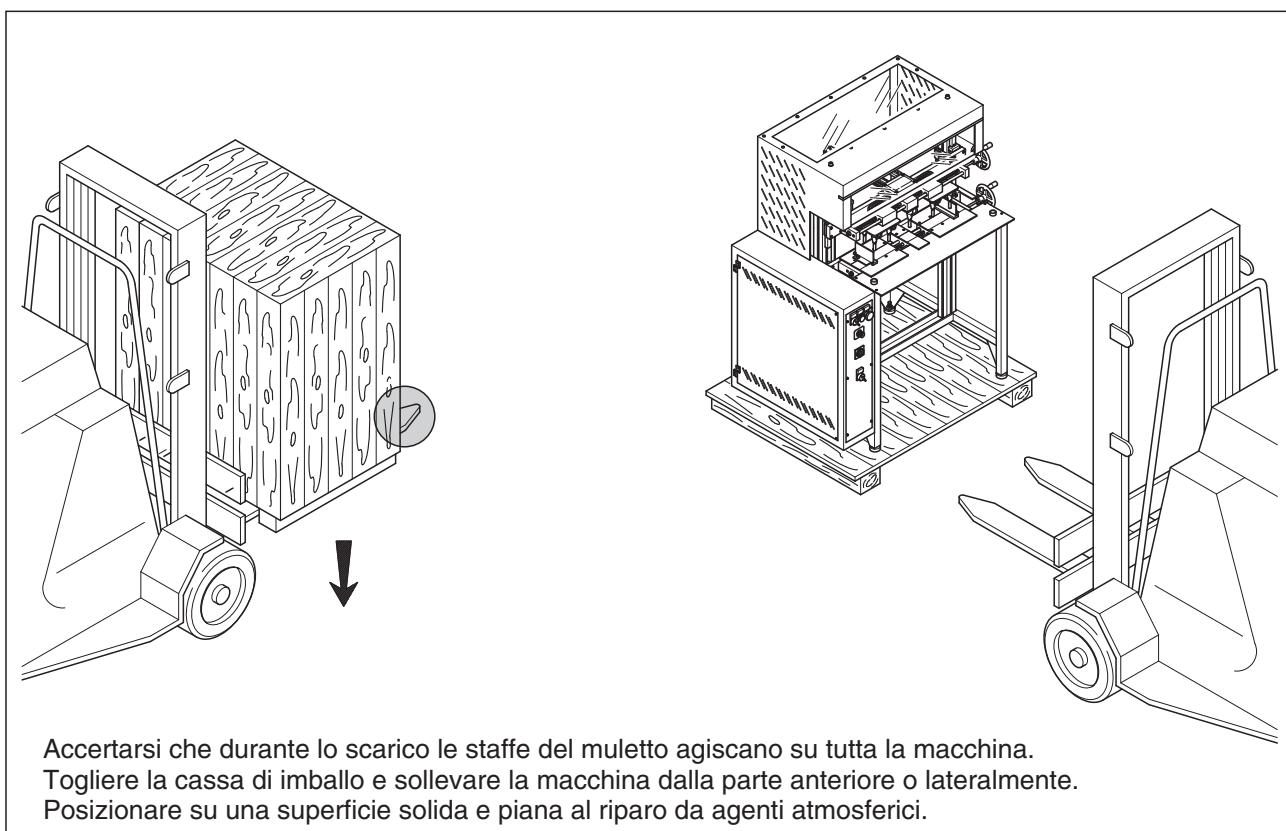
03 - SOLLEVAMENTO E TRASPORTO



La macchina può essere trasportata con o senza la cassa di imballo.

In entrambi i casi accertarsi che nel sollevamento le staffe del muletto agiscano su tutta la macchina.
Posizionarla sul mezzo di trasporto assicurandola con apposite corde o cinghie.

04 - SCARICO E DISIMBALLO



Accertarsi che durante lo scarico le staffe del muletto agiscano su tutta la macchina.

Togliere la cassa di imballo e sollevare la macchina dalla parte anteriore o lateralmente.
Posizionare su una superficie solida e piana al riparo da agenti atmosferici.

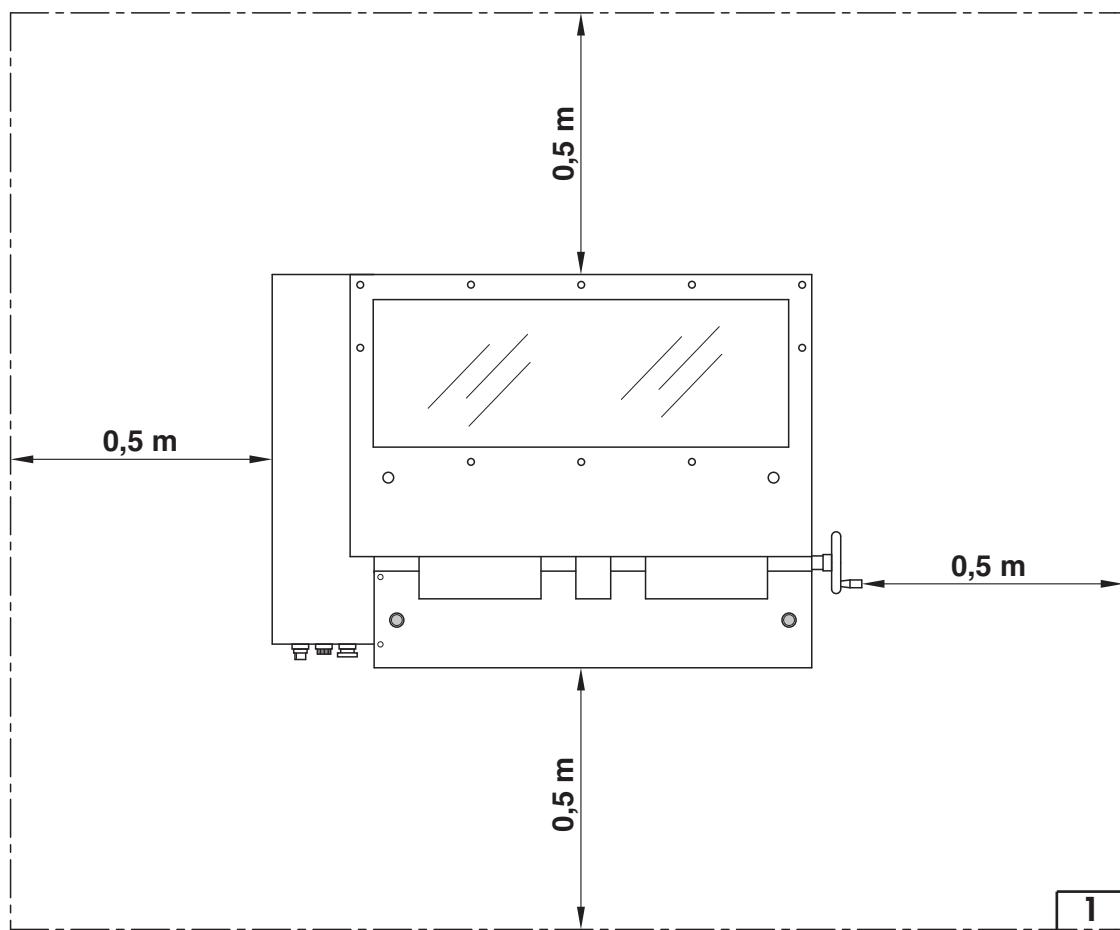
05 - INSTALLAZIONE

ATTENZIONE: L'installazione della macchina deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato.

Si declina ogni responsabilità per i danni derivati da una installazione non conforme alle istruzioni riportate e da un collegamento alle reti di alimentazione che non possiedono i requisiti richiesti.

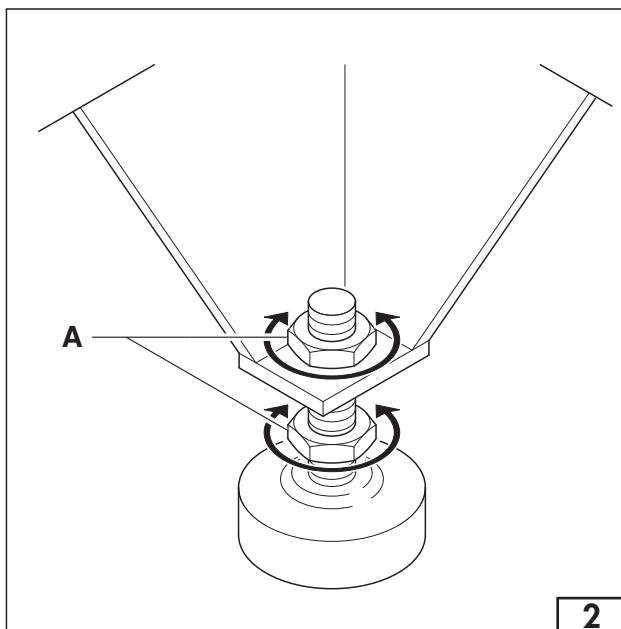
! Qualora la macchina venga installata ad un piano rialzato accertarsi che la soletta possa sopportarne il carico.
La macchina non deve essere installata in ambienti con presenza di materiali o sostanze esplosive.

Per consentire le operazioni di uso e manutenzione rispettare le distanze evidenziate in figura 1.



La macchina deve essere posizionata su una superficie solida e piana.

Per una eventuale regolazione agire sui dadi "A" (fig. 2) dei piedini di livellamento.



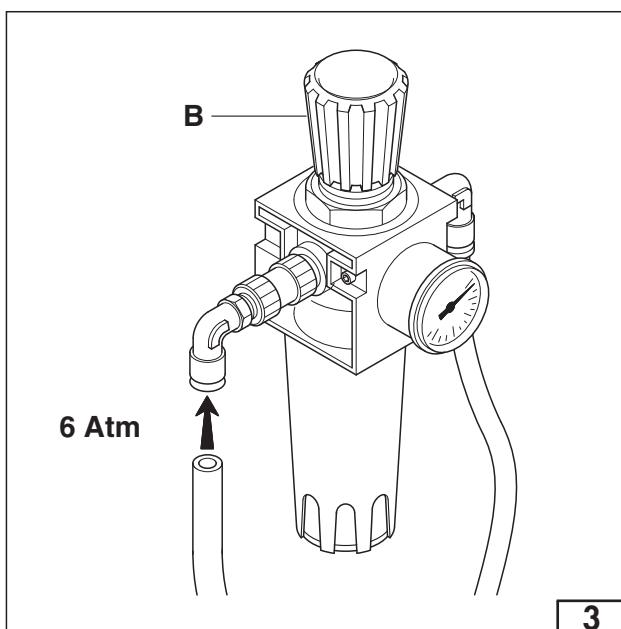
COLLEGAMENTO ELETTRICO

Generalmente la macchina viene consegnata con cavo di alimentazione cablato all'interno del quadro elettrico. È sufficiente quindi collegarlo ad una spina di alimentazione 220V-50Hz monofase.

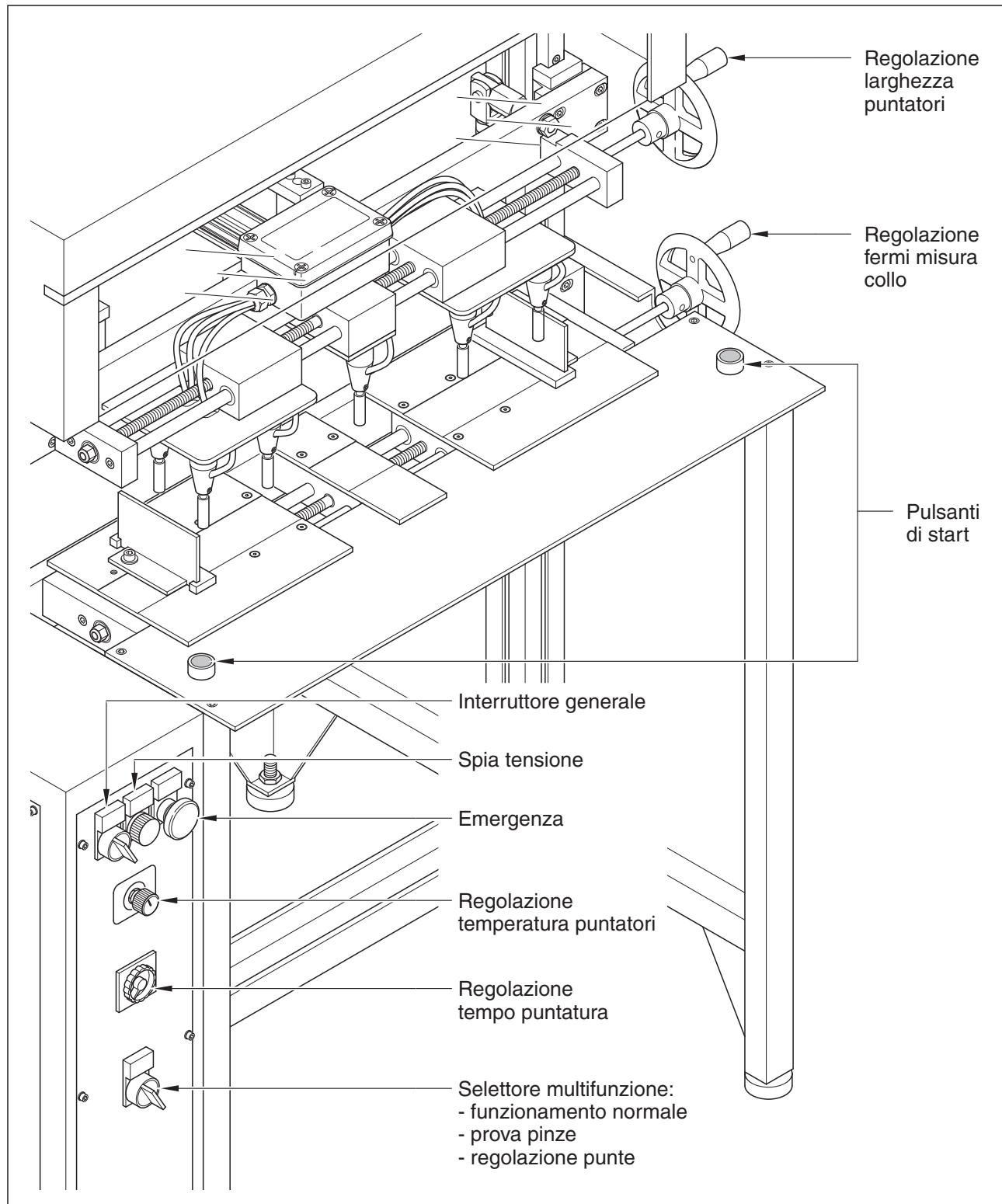
La potenza assorbita è di 500 W.

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

- Collegare la macchina alla presa dell'aria compressa, accertandosi che il flusso d'aria sia adeguato a garantire un funzionamento costante alla pressione di 6 Atm.
- Tarare il regolatore di pressione "B" sul valore di 6 Atm (fig. 3).



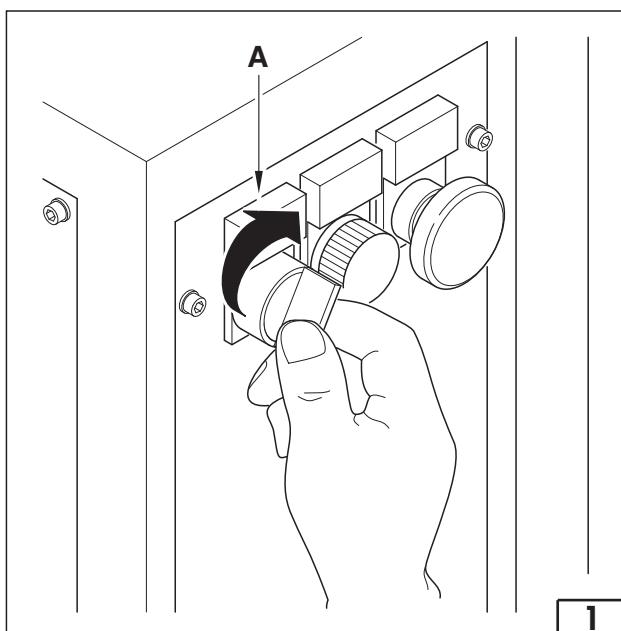
06 - COMANDI DELLA MACCHINA



07 - IMPIEGO

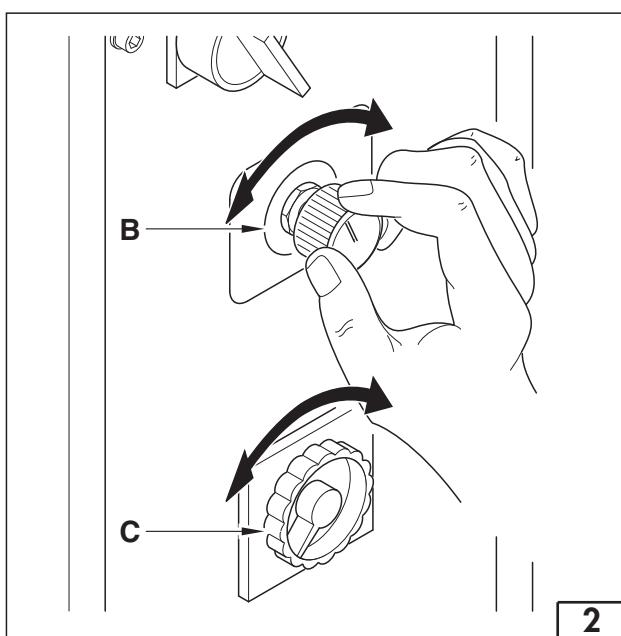
AVVIAMENTO

- Inserire l'interruttore generale "A" (fig. 1) ruotandolo verso destra.

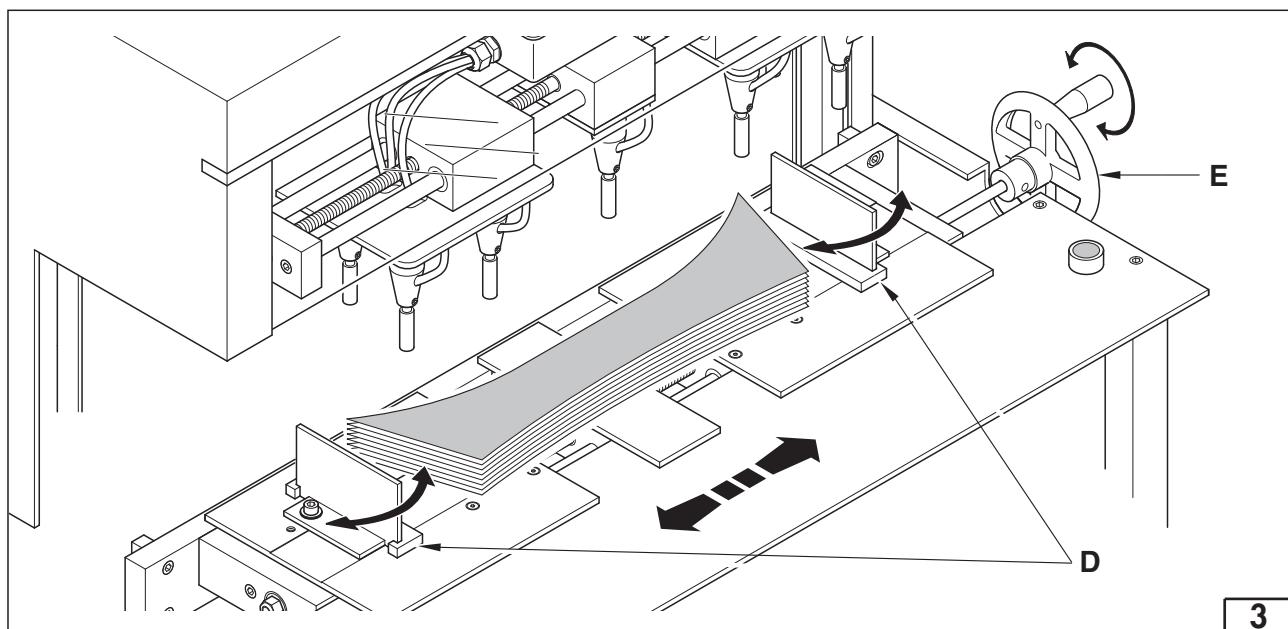


- Verificare che la temperatura e il tempo di puntatura preimpostati siano quelli giusti per l'utilizzo.

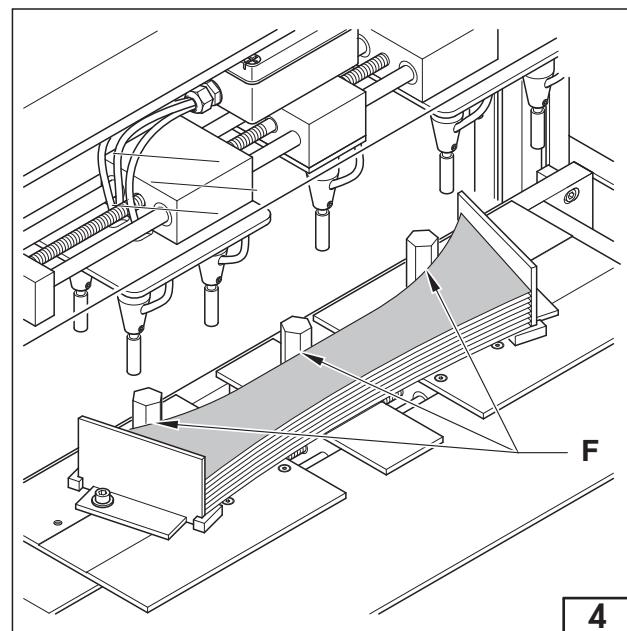
Eventualmente agire sul regolatore "B" (fig. 2) per la temperatura o sul regolatore "C" (fig. 2) per il tempo.



- Posizionare il pacchetto di colli adattando i fermi laterali "D" (fig. 3) e regolando il volantino "E" in base alla misura dei colli stessi.

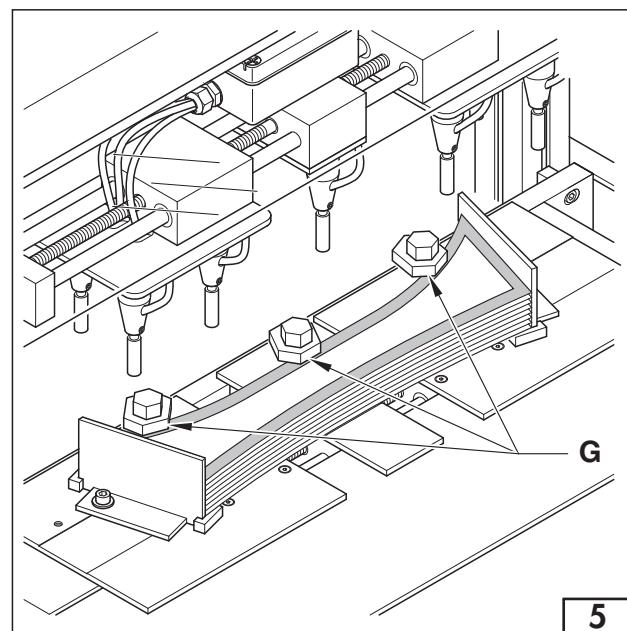


- Posizionare i tre fermi posteriori calamitati "F" (fig. 4) in modo da seguire la forma del collo.



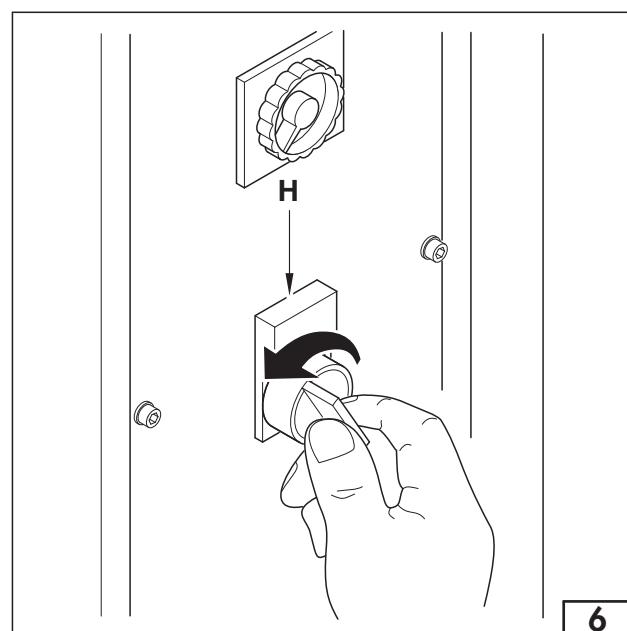
4

- Posizionare un adesivo e inserire i regolatori esagonali "G" (fig. 5), con lati di diverso spessore, in modo che la distanza tra il collo e l'adesivo sia quella desiderata.



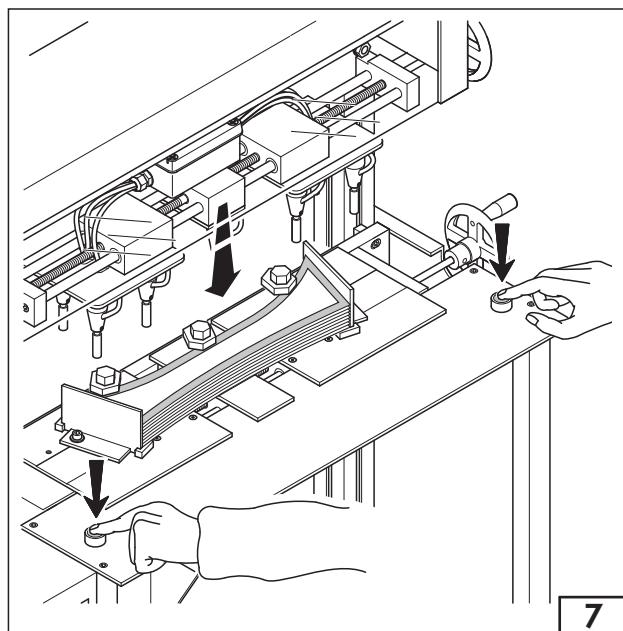
5

- Ruotare il selettore "H" (fig. 6) verso sinistra per regolare la posizione dei puntatori.

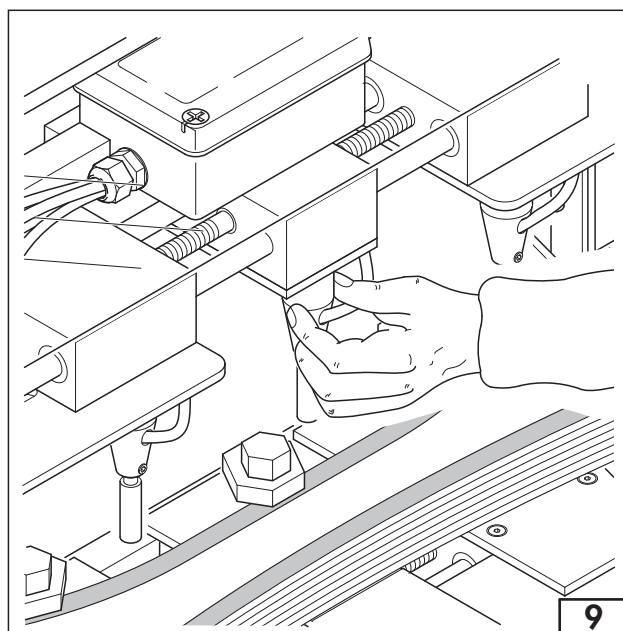
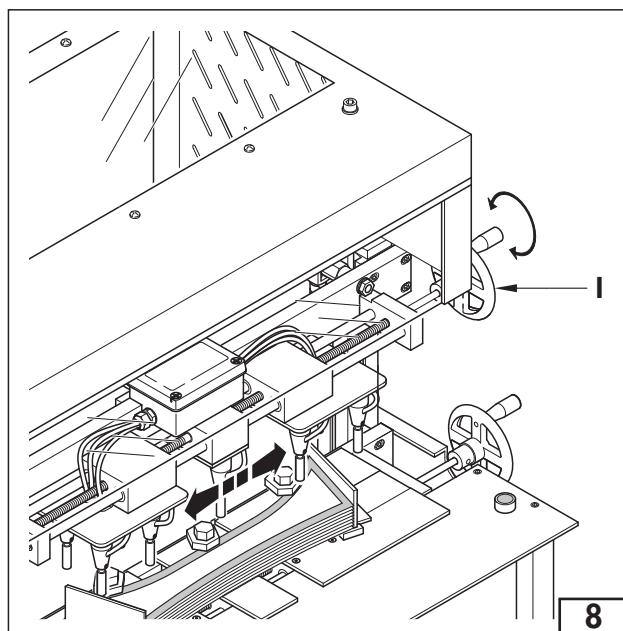


6

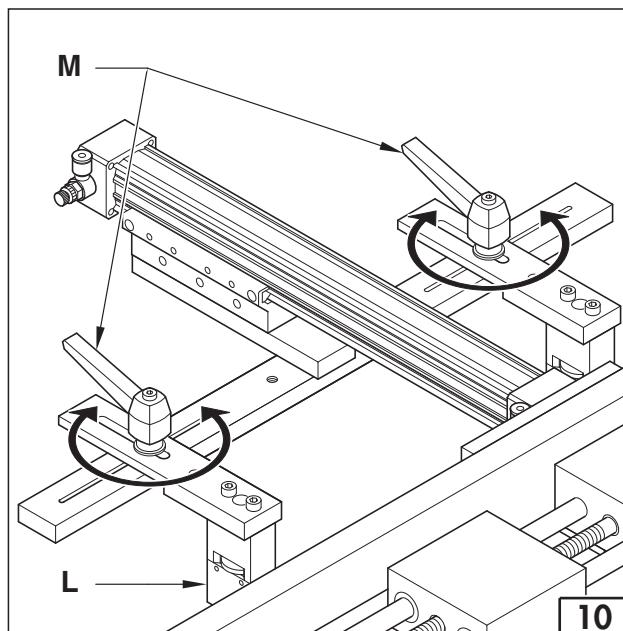
- Premere contemporaneamente i due pulsanti di start in modo da far scendere il carro (fig. 7).



- Regolare la posizione dei 7 puntatori mediante il volantino "I" (fig. 8), oppure spostandoli nella posizione desiderata tramite l'attacco a calamita (fig. 9).

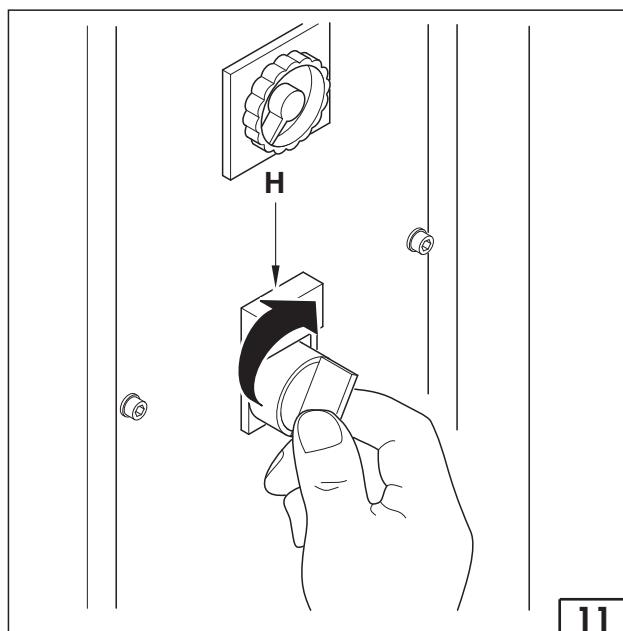


- Regolare la posizione delle pinze di scarico "L" (fig. 10) allentando i volantini "M" e spostandole in base al formato del collo.



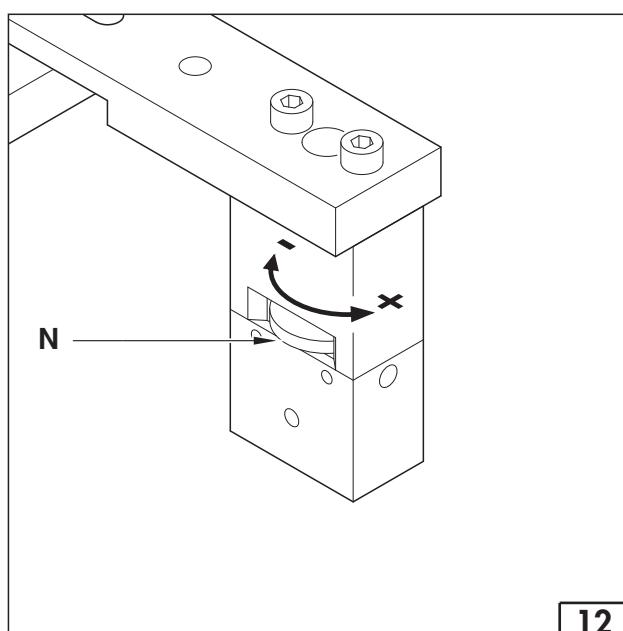
10

- Ruotare il selettor "H" (fig. 11) verso destra in modo che le pinze eseguano una prova di sollevamento del collo.



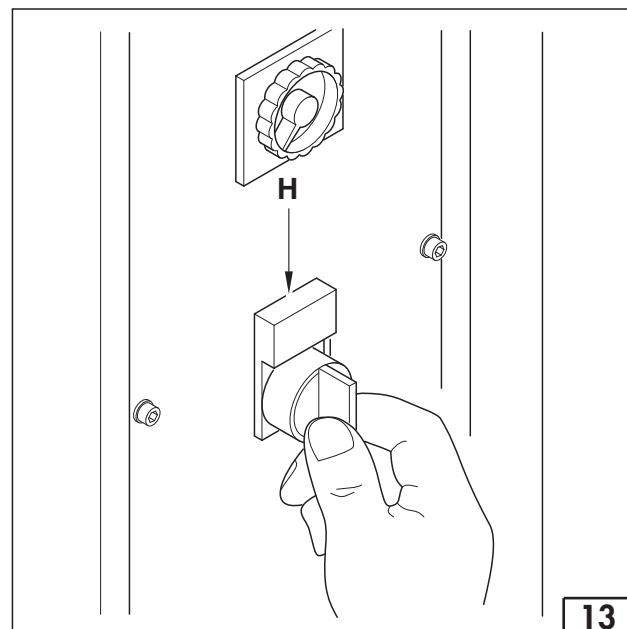
11

- Nel caso regolare la presa degli aghi tramite le ghiere di regolazione "N" (fig. 12): in senso antiorario per aumentare, in senso orario per diminuire.

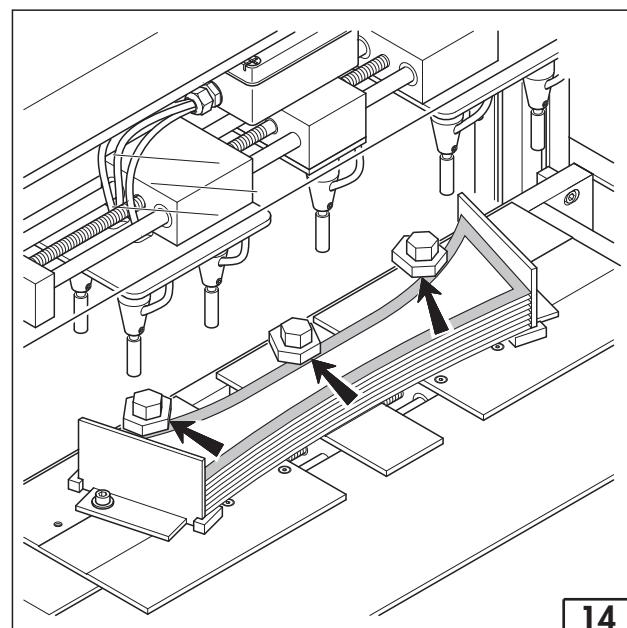


12

- Ruotare il selettore “H” (fig. 13) in posizione verticale, sistemare l'adesivo sul primo collo posizionandolo contro i regolatori esagonali dei fermi posteriori (fig. 14).



13



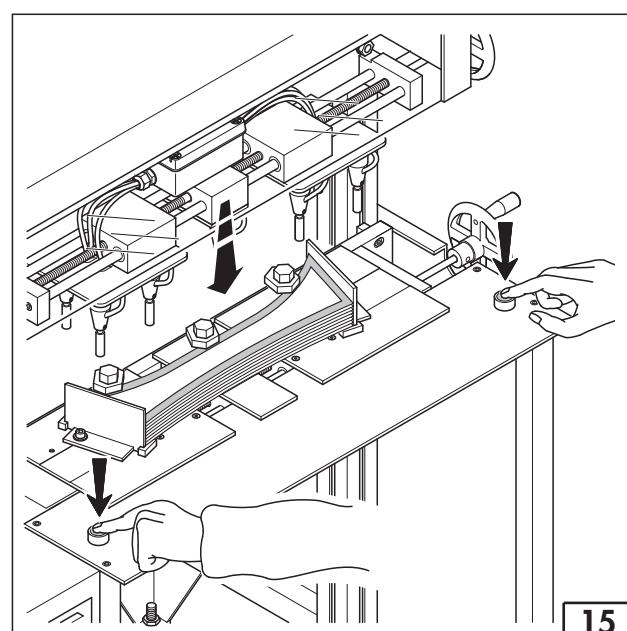
14

- Premere contemporaneamente i due pulsanti di start in modo da far scendere il carro dei puntatori (fig. 15).
- Rilasciando i pulsanti di start nell'ordine viene eseguita la puntatura del collo, il carro si alza, le pinze sollevano il collo e lo depositano sull'impilatore posteriore.

La macchina si predisponde per un nuovo ciclo.

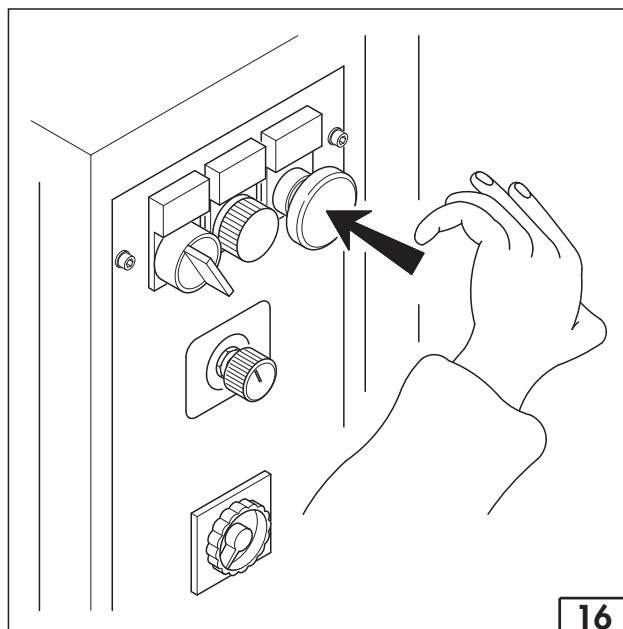
A pacchetto ultimato togliere i colli dall'impilatore, quindi procedere con la lavorazione inserendo un nuovo pacchetto.

Tutti i cilindri di azionamento sono forniti di un regolatore che consente di aumentare o ridurre la velocità.



15

- In caso di necessità è possibile bloccare la macchina premendo il pulsante di emergenza "O" (fig. 16).



08 - MANUTENZIONE

! Prima di eseguire interventi di manutenzione o sostituzione togliere tensione, staccare l'aria compressa e attendere che i puntatori si siano raffreddati.

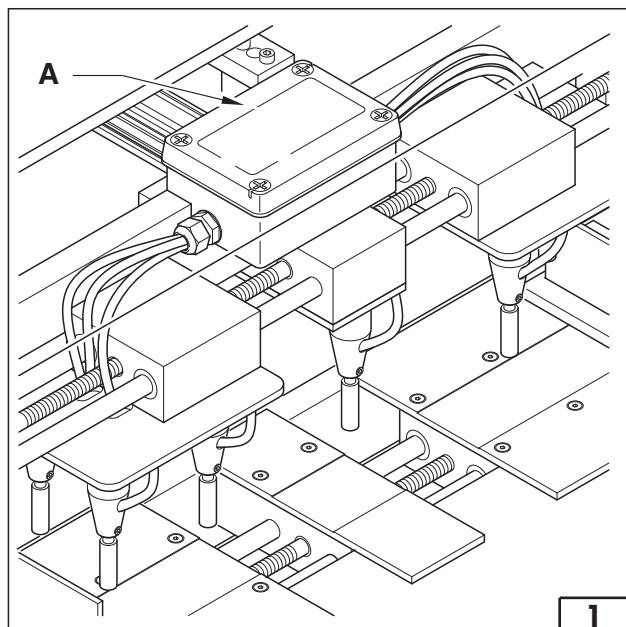
Le operazioni di seguito descritte devono essere effettuate esclusivamente da personale specializzato.

Le Puntacolli mod. 3009 non richiedono, data la loro razionale costruzione, interventi particolari durante l'uso.

Una buona lubrificazione periodica delle articolazioni e la scrupolosa osservanza delle norme evidenziate in questo manuale consentono di prolungare nel tempo l'efficienza e l'affidabilità della macchina.

SOSTITUZIONE PUNTATORI

Sostituire il puntatore guasto scollegandolo dalla cassetta elettrica "A" (fig. 1) e inserendo un nuovo puntatore effettuando il relativo collegamento.



1

DEMOLIZIONE

In caso di demolizione della macchina provvedere alla separazione dei vari materiali che la compongono in modo da inviarli negli appositi punti di riciclaggio.

09 - INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI

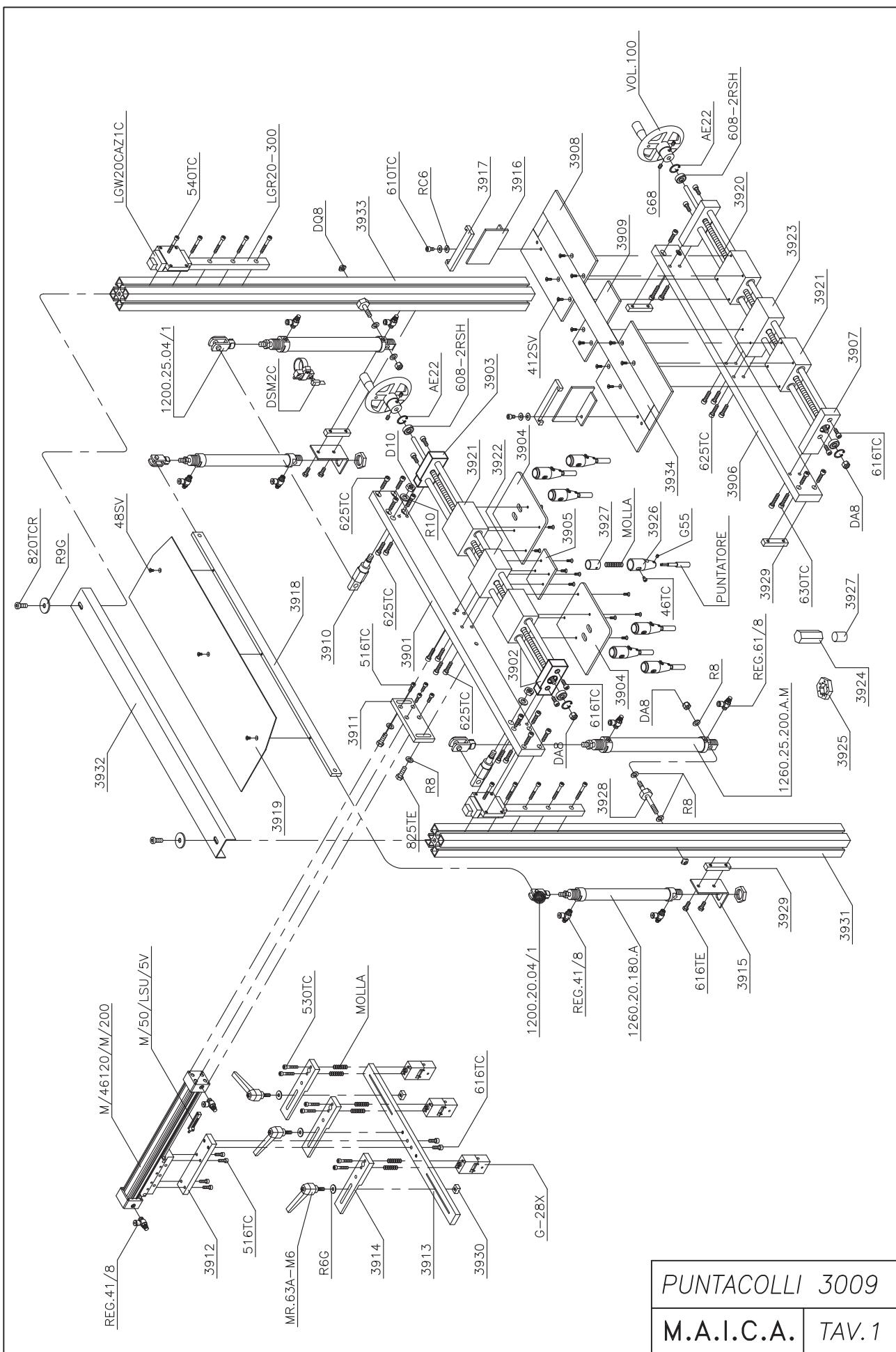
INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
La macchina non parte	Emergenza inserita	Disinserire emergenza
	Interruttore generale non inserito	Ruotare il selettore verso destra.
	Controllore LOGO inefficiente	Verificare l'efficienza del controllore all'interno del quadro elettrico.
	Fusibili inefficienti	Verificare l'efficienza dei fusibili all'interno del quadro elettrico.
Puntatura imperfetta	Mancanza di pressione	Controllare la pressione dell'impianto pneumatico
	Temperatura elevata o insufficiente	Nel caso la puntatura segni il tessuto diminuire la temperatura, se invece l'adesivo tende a staccarsi aumentarela.
Il carro non scende	Finecorsa carro inefficiente	Verificare l'efficienza del finecorsa.
	Sensore cilindro inefficiente	Verificare che il sensore posto vicino allo stelo del cilindro sia efficiente.
Non vengono eseguite tutte le puntature	Puntatore guasto	Sostituire il puntatore. Vedi pag. 15.
Le pinze non prelevano i colli oppure prelevano due colli contemporaneamente.	Presa aghi insufficiente o troppo elevata	Aumentare o diminuire la presa degli aghi tramite la ghiera di regolazione. Vedi pag. 12.

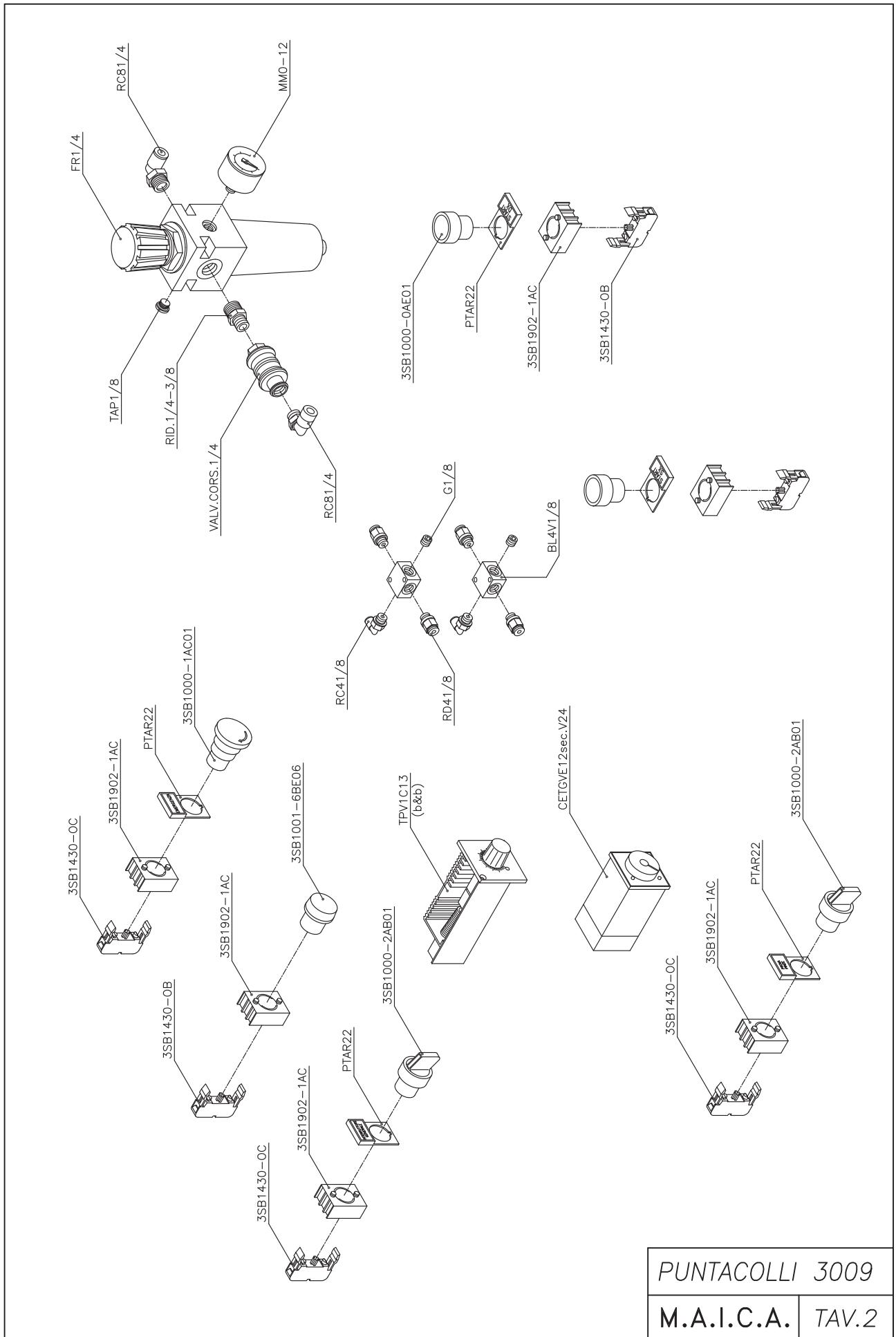
10 - TAVOLE PARTI DI RICAMBIO

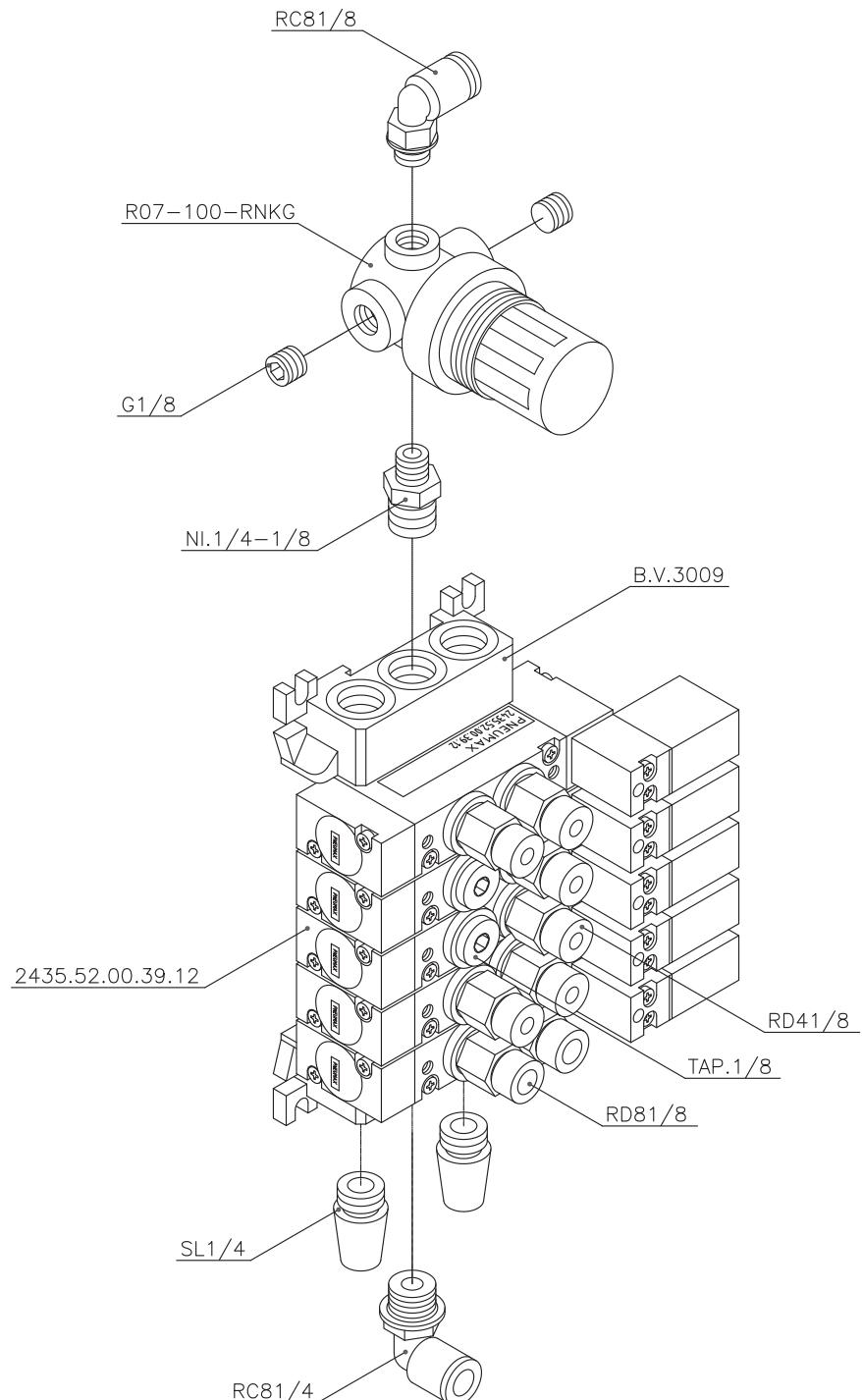
Per una rapida identificazione dei ricambi necessari bisogna comunicare i seguenti dati:

1. Modello e numero di matricola della macchina
2. Codice del particolare di ricambio
3. Tavola di appartenenza del particolare di ricambio

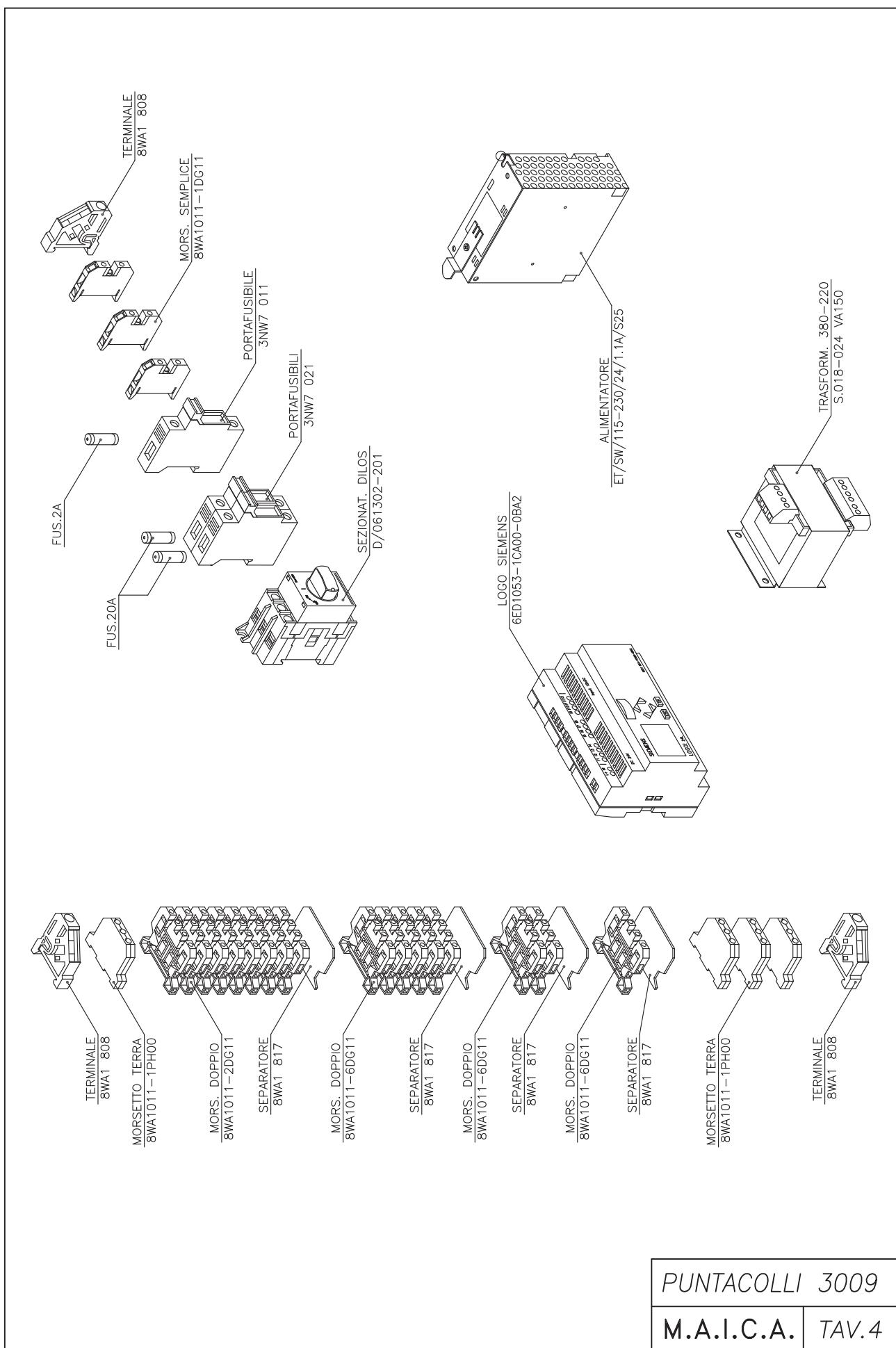
Esempio: PUNTACOLLI mod. 3009 N° matricola Codice 3919 Tavola 1







PUNTACOLLI 3009
M.A.I.C.A. TAV.3



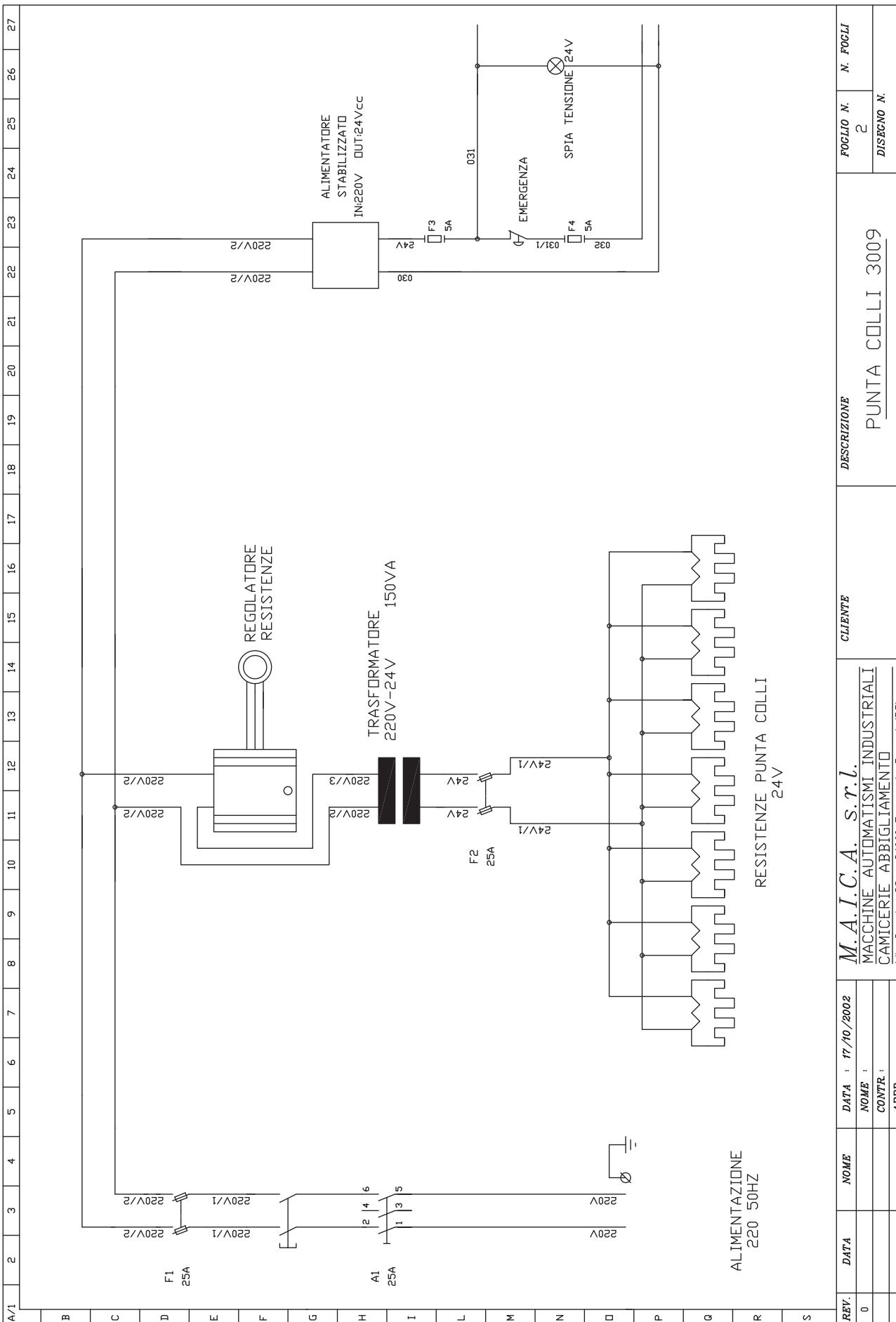
A/1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
B																										
C																										
D																										
E																										
F																										
G																										
H																										
I																										
J																										
K																										
L																										
M																										
N																										
O																										
P																										
Q																										
R																										
S																										

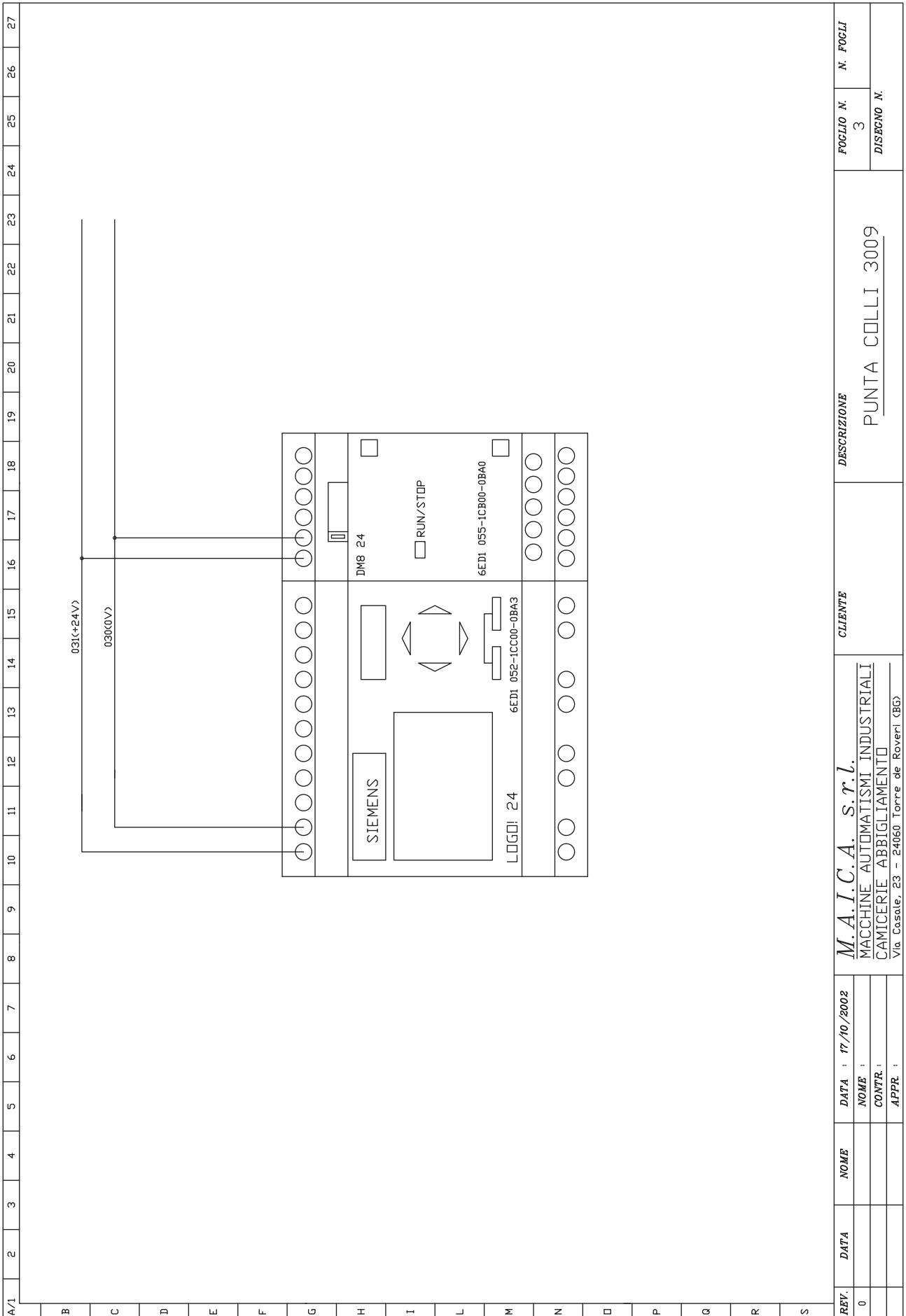
PUNTA COLLI 3009

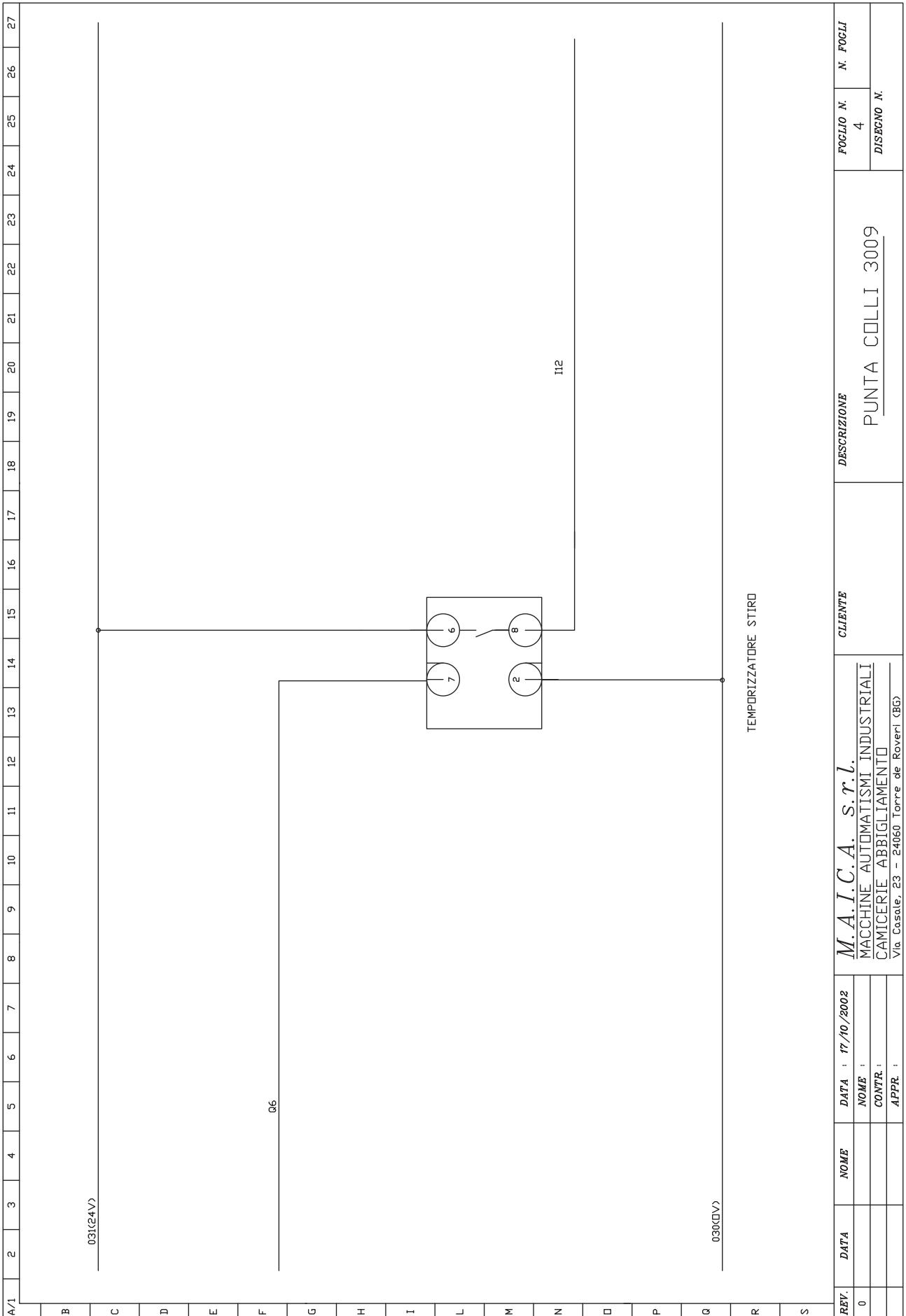
M.A.I.C.A. S.p.A.
VIA CAVOUR, 23 - 24060 TORRE DE ROVERE (BG)

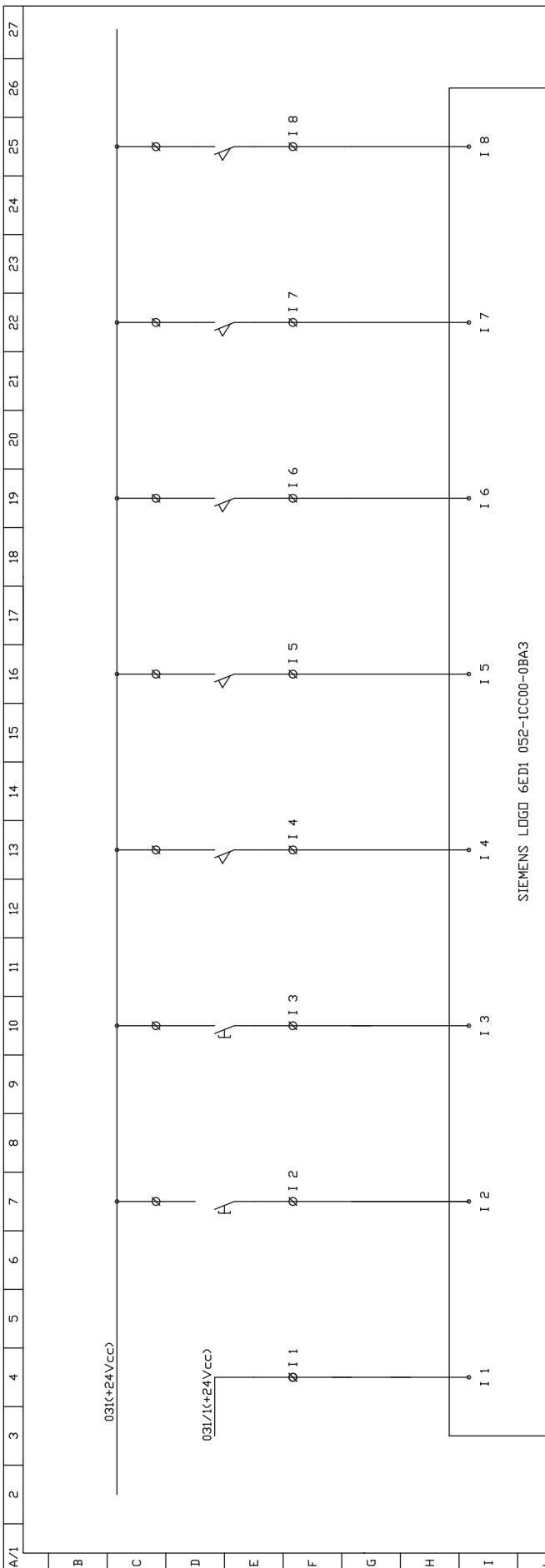
FOGLIO N. 1
N. FOGLI 8
DISCNO N.

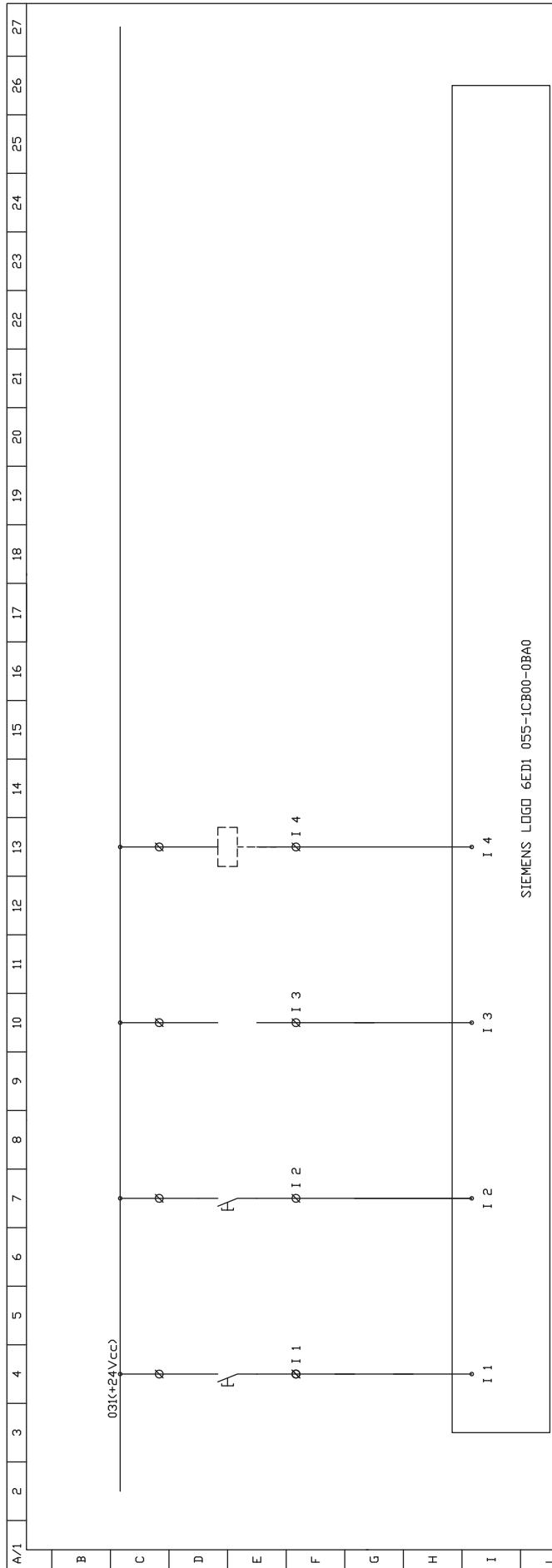
REV.	DATA	NAME	DATA :	M.A.I.C.A. S.p.A.	CLIENTE	DESCRIZIONE
0			17/10/2002	MACCHINE AUTOMATISM INDUSTRIALI CASICERIE ABBIGLIAMENTO		PUNTA COLLI 3009











SIEMENS LOGO! 055-1CB00-0BA0

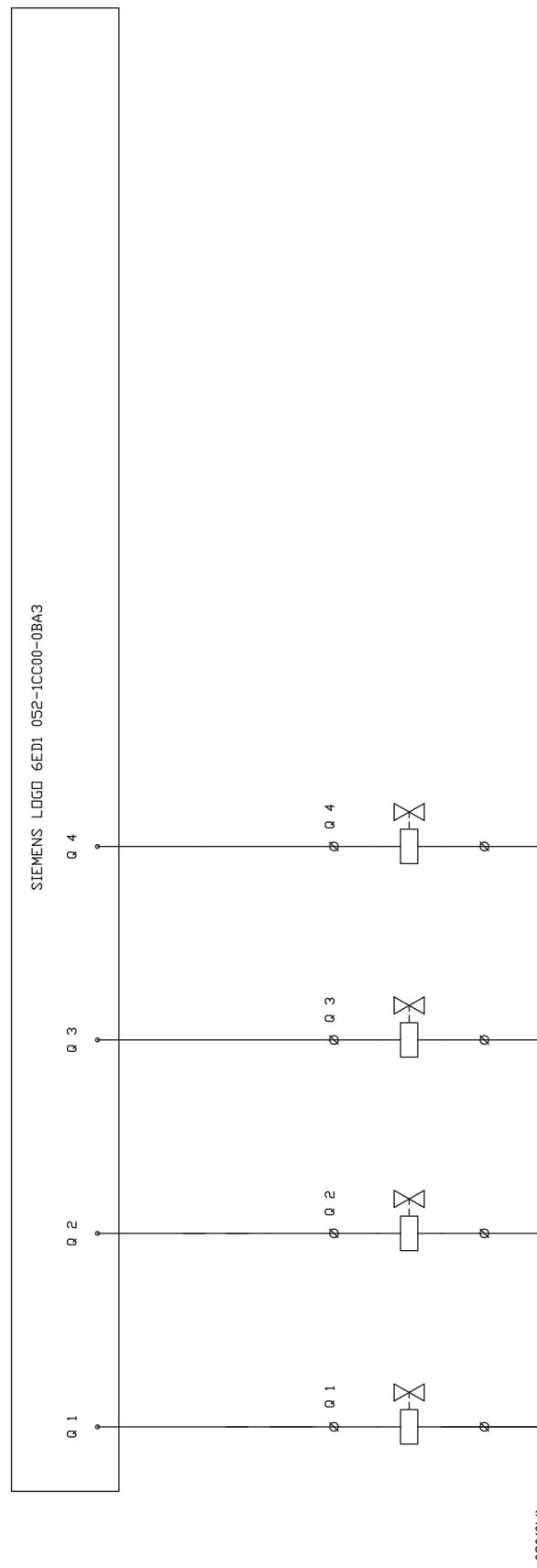
0V

SELETTORE DISCESA CARRO STIRO	SELETTORE SOLO STIRO	DISPONIBILE	CONTATTO DA TEMPORIZZATORE
-------------------------------------	-------------------------	-------------	-------------------------------

P Q R S

REV.	DATA	NOME	DATA	M. A. I. C. A. S. T. L.	DESCRIZIONE	FOGLIO N.	N. FOGLI
0			17/10/2002	MACCHINE AUTOMATISM. INDUSTRIALI		6	
				CAMICERIE ABBIGLIAMENTO			
				Via Casale, 23 - 24060 Torre de Rovere (BG)			
					PUNTA CULLI 3009		
						DISCENO N.	

A/1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27
B _____
C 031 (+24VCC)



	ELETROVALVOLA CHIUDI PINZE PRENDI COLLO	ELETROVALVOLA SOFFIO SU PINZE PRENDI COLLO	ELETROVALVOLA AVANTI CILINDRO SCARICO	ELETROVALVOLA DISCESA CILINDRO STIRIO	DESCRIZIONE	CLIENTE	FOGLIO N. 7	N. FOGLI
P	ELETROVALVOLA CHIUDI PINZE PRENDI COLLO	ELETROVALVOLA SOFFIO SU PINZE PRENDI COLLO	ELETROVALVOLA AVANTI CILINDRO SCARICO	ELETROVALVOLA DISCESA CILINDRO STIRIO	PUNTA CULLI 3009	AMMICERIE ABBIGLIAMENTO INDUSTRIALI Via Casole, 23 - 24060 Torre de Roveri (BG)	DISEGNO N.	
Q	S	R						

