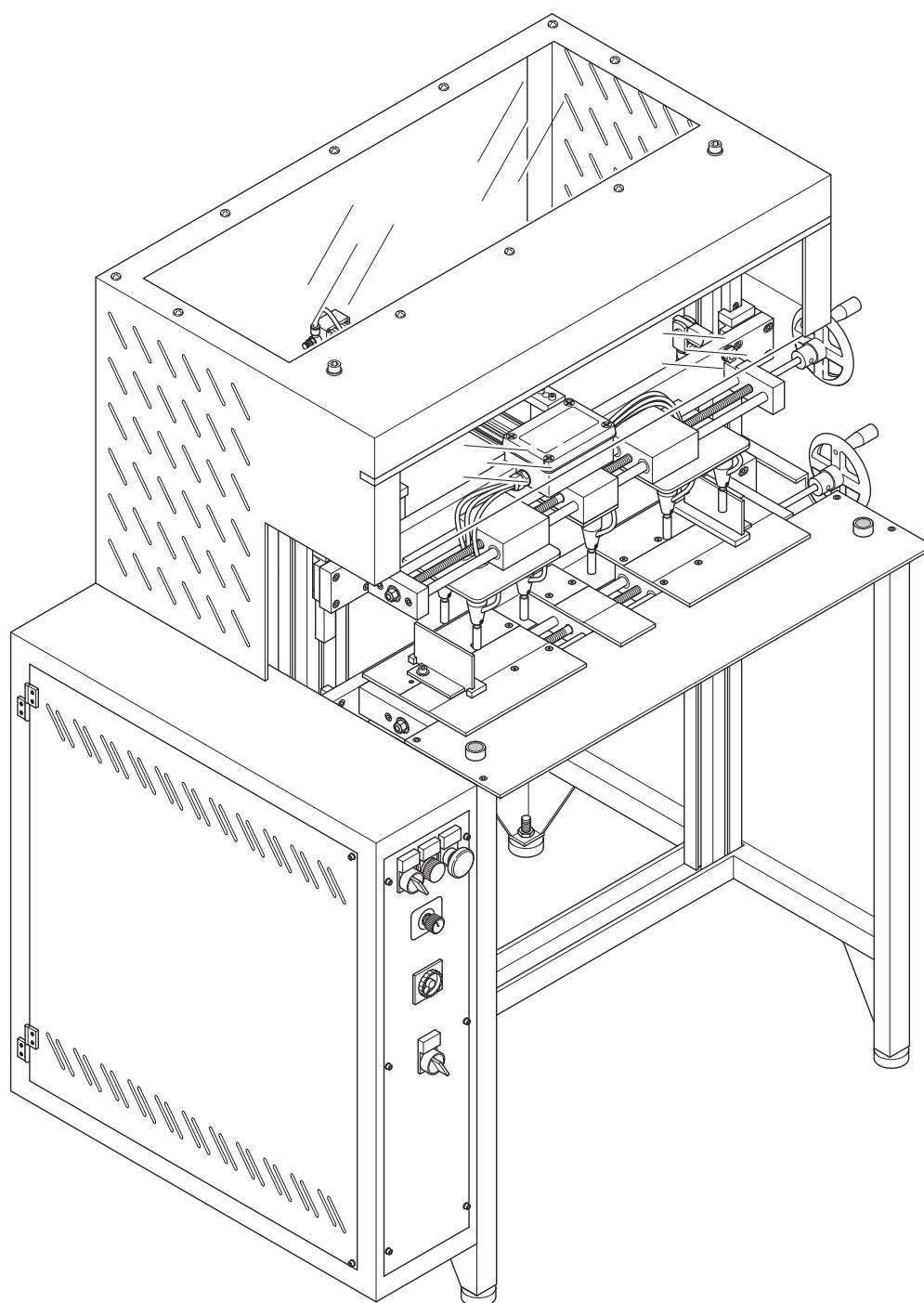


# **PUNTACOLLI** **mod. 3009**



## **Norme d'uso e manutenzione**





**Macchine Automatismi Industriali Camicerie Abbigliamento**

Via Casale, 23 - 24060 Torre de' Roveri (Bergamo) - ITALY

Telefono (+39) 35 580040 - Telefax (+39) 35 580920

web: [www.maicaitalia.com](http://www.maicaitalia.com)

e-mail: [info.maicaitalia@maicaitalia.com](mailto:info.maicaitalia@maicaitalia.com)

RIVENDITORE DI ZONA AUTORIZZATO PER L'ASSISTENZA



# DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CEE

Con la presente si dichiara che la macchina **Puntacolli mod. 3009**, descritta in questo manuale, si attiene alle norme dettate dalle direttive CEE di seguito descritte:

<b>UNI EN 292-1</b>	Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali
<b>UNI EN 292-2</b>	Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali
<b>UNI EN 294</b>	Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per arti superiori
<b>UNI EN 349</b>	Sicurezza del macchinario. Distanze minime per lo schiacciamento
<b>UNI EN 418</b>	Sicurezza del macchinario. Dispositivi di arresto di emergenza
<b>pr EN 563</b>	Sicurezza del macchinario. Temperature superfici di contatto. Dati ergonomici
<b>pr EN 574</b>	Sicurezza del macchinario. Meccanismo di controllo a due mani.
<b>pr EN 953</b>	Sicurezza del macchinario. Progettazione e costruzione dei ripari.
<b>pr EN 1088</b>	Sicurezza del macchinario. Dispositivi di interblocco con o senza bloccaggio del riparo
<b>EN 60204-1</b>	Equipaggiamenti elettrici di macchine industriali. Parte 1: norme generali
<b>EN 60529</b>	Livelli di protezione assicurati dalle recinzioni (codice IP)

La Ditta Costruttrice:  
**M.A.I.C.A.** S.r.l.

# 01 - GENERALITÀ

## CARATTERISTICHE E CAMPO DI IMPIEGO


La nuova macchina mod. 3009 permette di fissare la parte inferiore adesiva ad ogni tipo di collo camicia, mediante 7 puntatori totalmente regolabili.

Il collo viene posizionato mediante riferimenti anch'essi regolabili. E' fornita di accatastatore automatico che preleva il collo dopo la lavorazione e di un sistema termostatico che regola la temperatura dei puntatori.

Il funzionamento è elettro-pneumatico gestito da un sistema di controllo con PLC.

## RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO

La Puntacolli mod. 3009 è da **utilizzarsi esclusivamente** per il fissaggio dell'adesivo sui colli camicia. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso non corretto della macchina o comunque diverso dalle istruzioni riportate nel presente manuale.

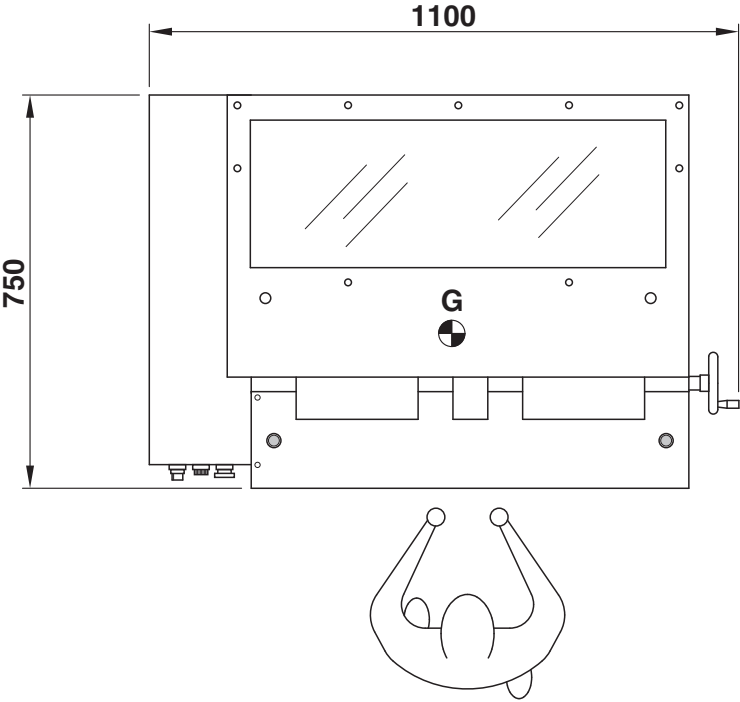
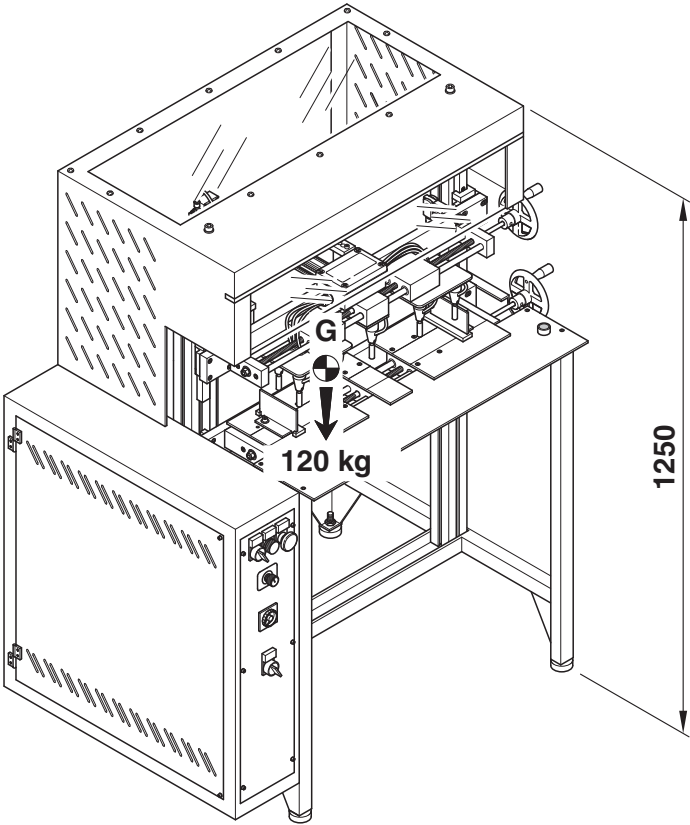
La presenza del simbolo  sta ad indicare una situazione di rischio e pericolo per la salute dell'operatore, prestare quindi la massima attenzione.

La macchina è dotata di puntatori che durante il funzionamento raggiungono temperature elevate. Si raccomanda di usare estrema cautela nell'avvicinarsi a tali parti.

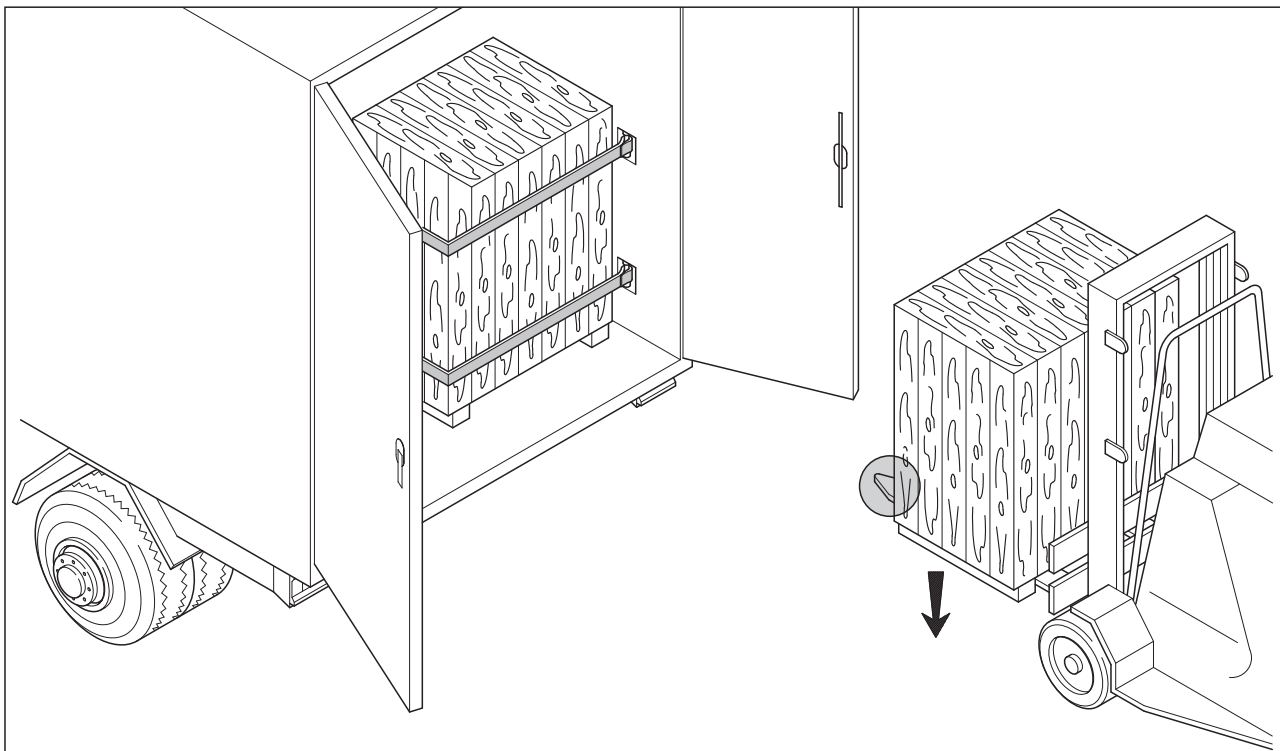
Prima di eseguire qualsiasi operazione di regolazione, sostituzione o manutenzione provvedere a togliere tensione alla macchina, staccare l'aria compressa e attendere che i puntatori si siano raffreddati.

La macchina **non deve** essere esposta all'azione di agenti atmosferici quali pioggia, sole, ...ecc.

**02 - DATI TECNICI PUNTACOLLI mod. 3009**

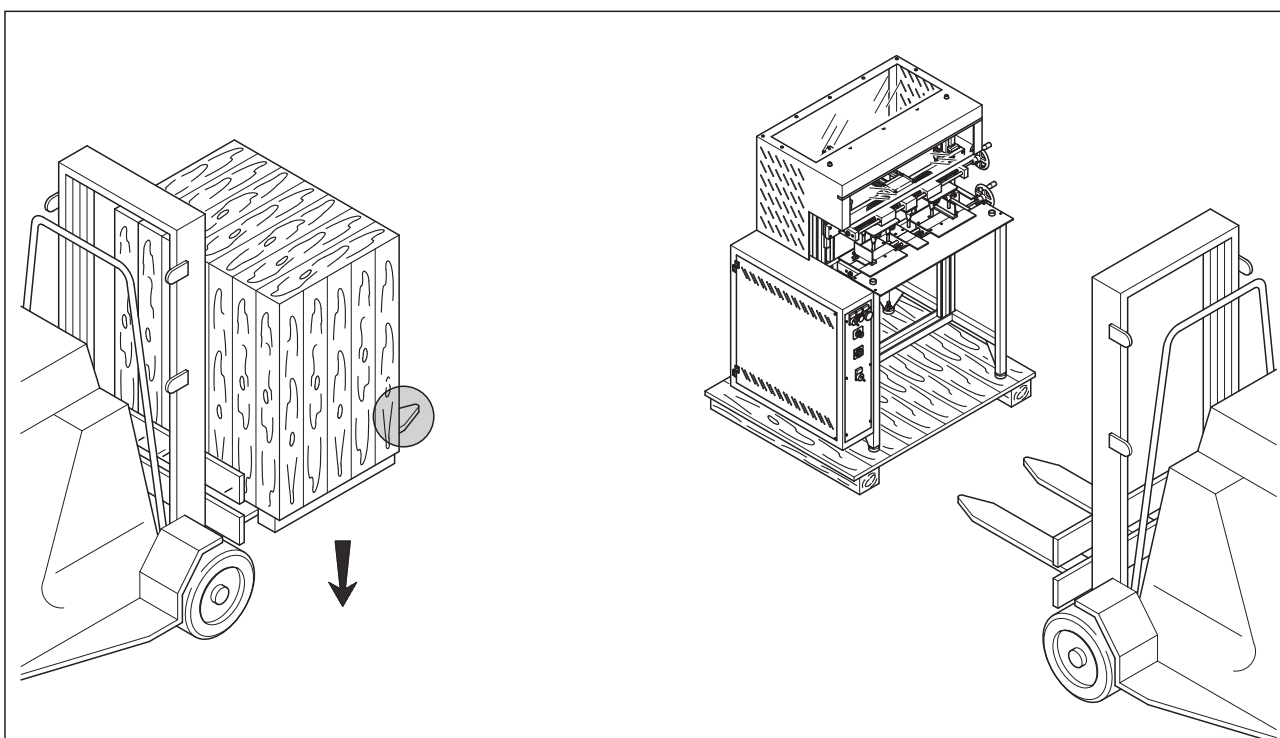


### 03 - SOLLEVAMENTO E TRASPORTO



La macchina può essere trasportata con o senza la cassa di imballo.  
In entrambi i casi accertarsi che nel sollevamento le staffe del muletto agiscano su tutta la macchina.  
Posizionarla sul mezzo di trasporto assicurandola con apposite corde o cinghie.

### 04 - SCARICO E DISIMBALLO



Accertarsi che durante lo scarico le staffe del muletto agiscano su tutta la macchina.  
Togliere la cassa di imballo e sollevare la macchina dalla parte anteriore o lateralmente.  
Posizionare su una superficie solida e piana al riparo da agenti atmosferici.

## 05 - INSTALLAZIONE

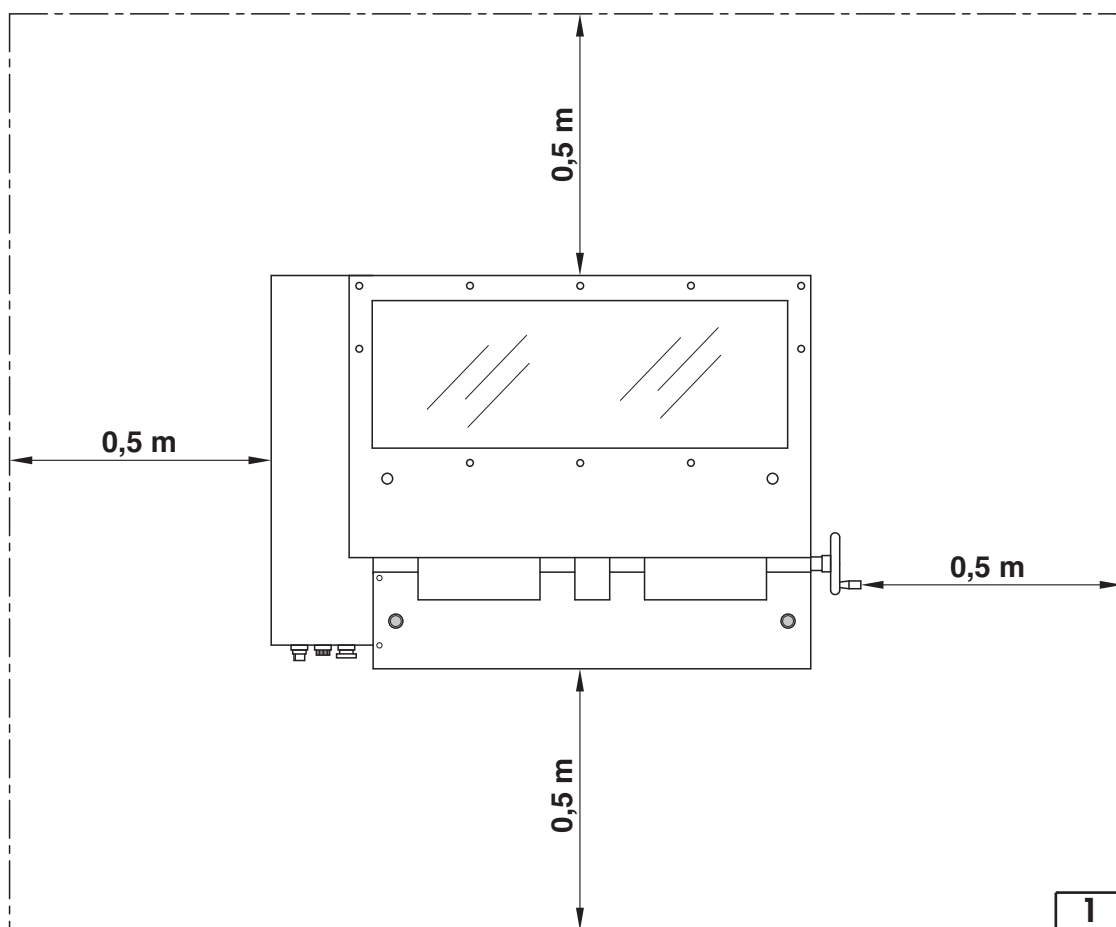
**ATTENZIONE:** L'installazione della macchina deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato.

Si declina ogni responsabilità per i danni derivati da una installazione non conforme alle istruzioni riportate e da un collegamento alle reti di alimentazione che non possiedono i requisiti richiesti.



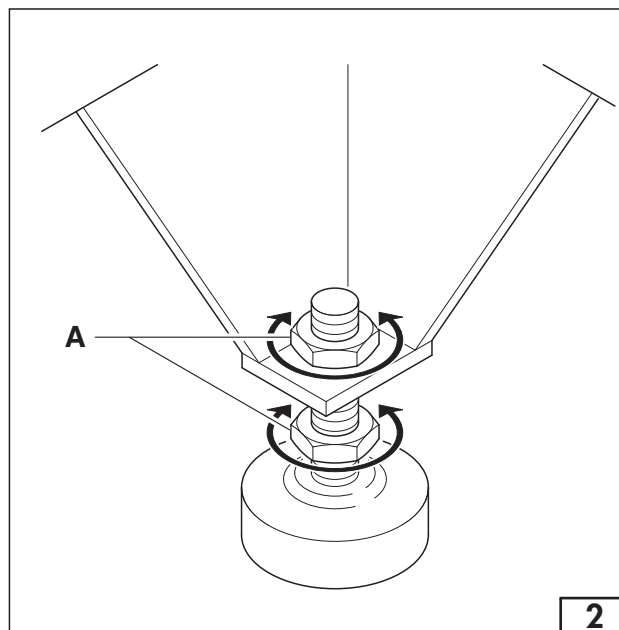
Qualora la macchina venga installata ad un piano rialzato accertarsi che la soletta possa sopportarne il carico. La macchina non deve essere installata in ambienti con presenza di materiali o sostanze esplosive.

Per consentire le operazioni di uso e manutenzione rispettare le distanze evidenziate in figura 1.



La macchina deve essere posizionata su una superficie solida e piana.

Per una eventuale regolazione agire sui dadi "A" (fig. 2) dei piedini di livellamento.



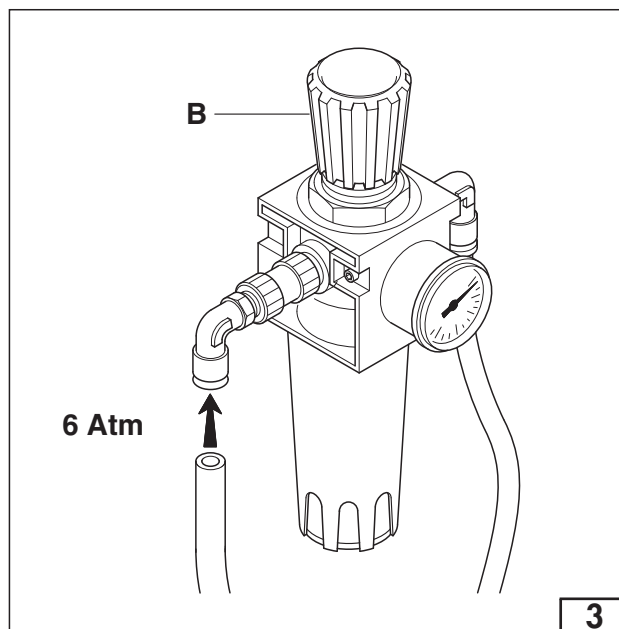
## COLLEGAMENTO ELETTRICO

Generalmente la macchina viene consegnata con cavo di alimentazione cablo all'interno del quadro elettrico. È sufficiente quindi collegarlo ad una spina di alimentazione 220V-50Hz monofase.

La potenza assorbita è di 500 W.

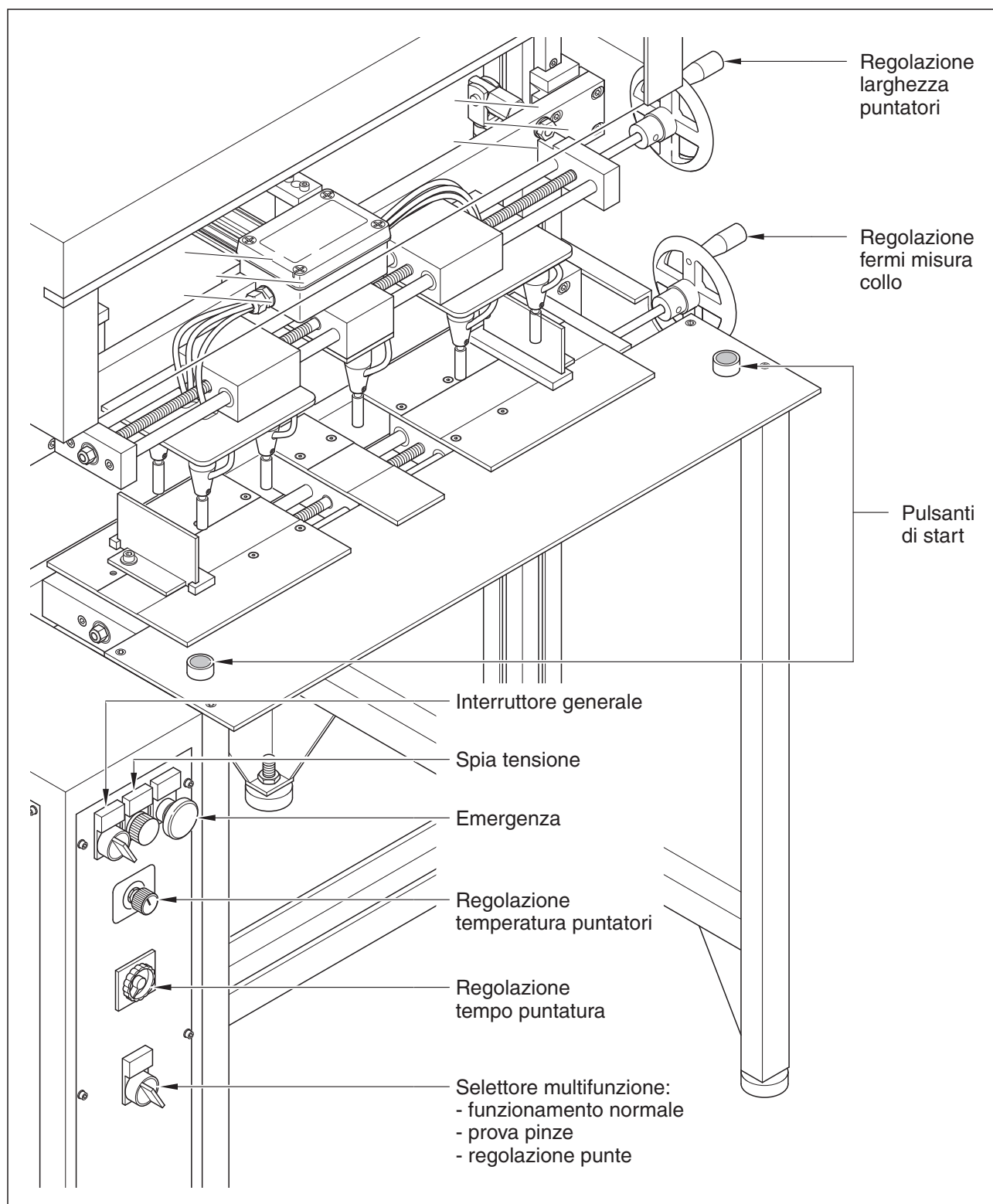
## COLLEGAMENTO PNEUMATICO

- Collegare la macchina alla presa dell'aria compressa, accertandosi che il flusso d'aria sia adeguato a garantire un funzionamento costante alla pressione di 6 Atm.
- Tarare il regolatore di pressione "B" sul valore di 6 Atm (fig. 3).





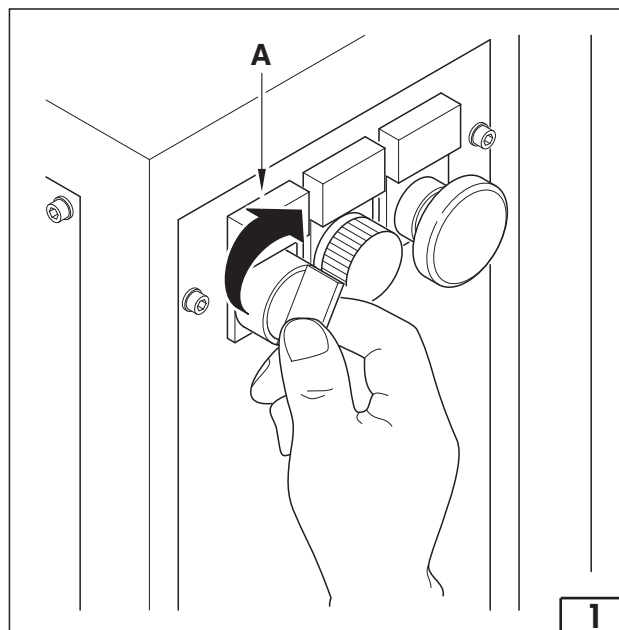
## 06 - COMANDI DELLA MACCHINA



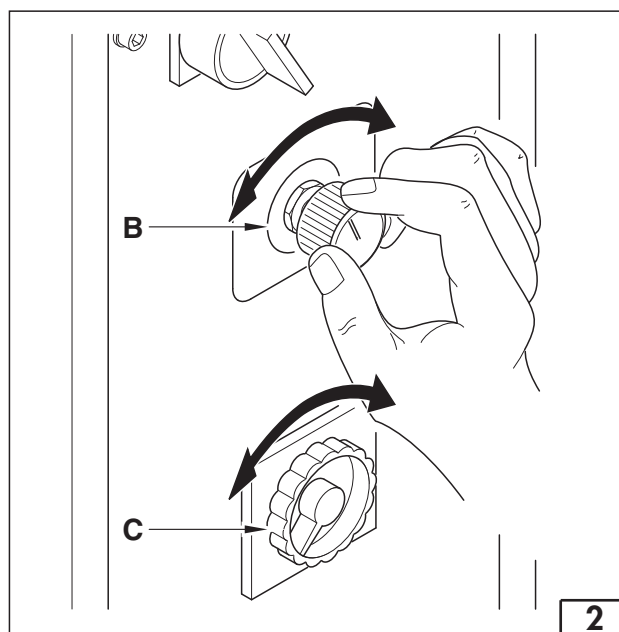
## 07 - IMPIEGO

### AVVIAMENTO

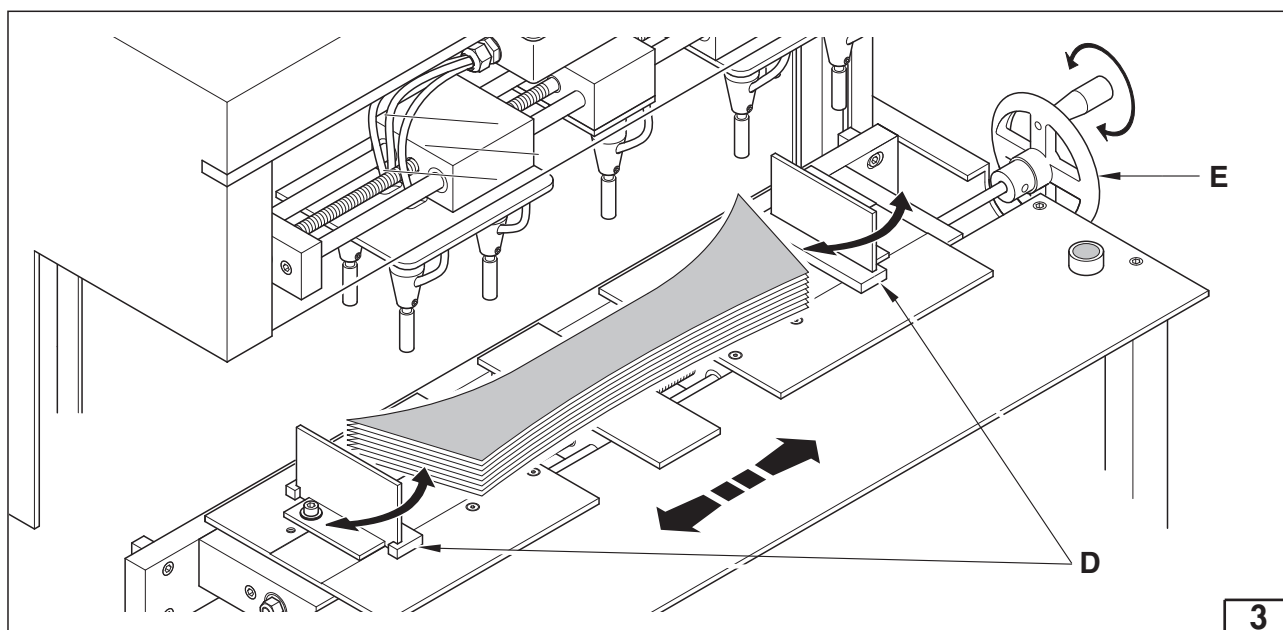
- Inserire l'interruttore generale "A" (fig. 1) ruotandolo verso destra.



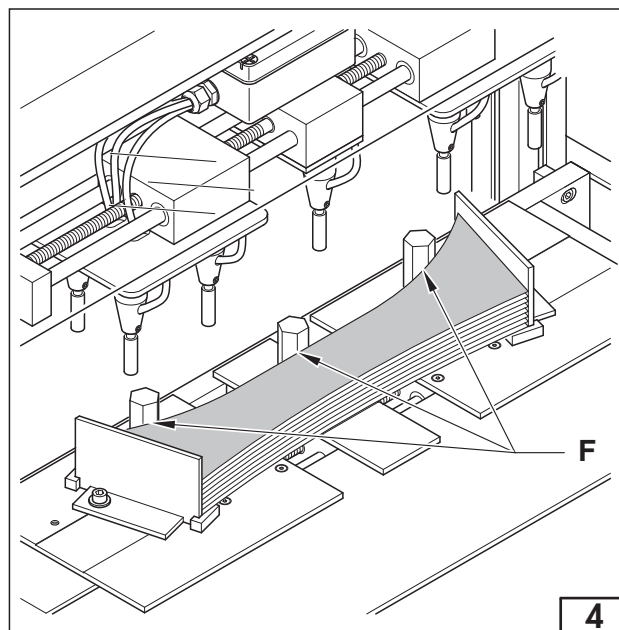
- Verificare che la temperatura e il tempo di puntatura preimpostati siano quelli giusti per l'utilizzo.  
Eventualmente agire sul regolatore "B" (fig. 2) per la temperatura o sul regolatore "C" (fig. 2) per il tempo.



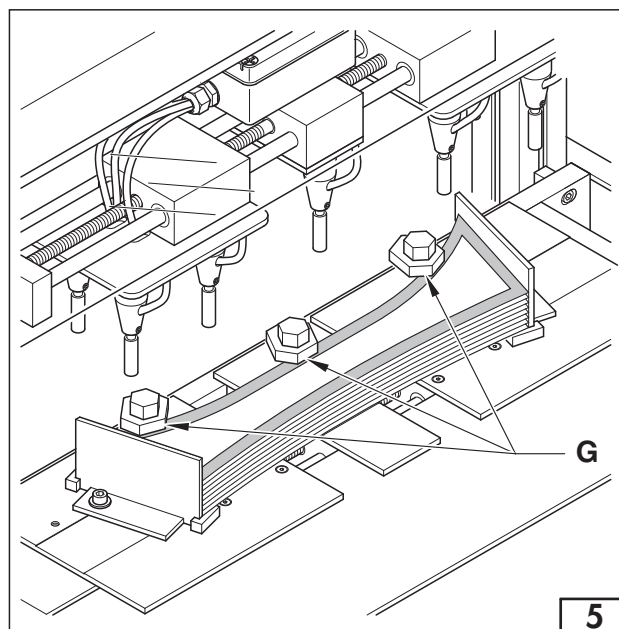
- Posizionare il pacchetto di colli adattando i fermi laterali "D" (fig. 3) e regolando il volantino "E" in base alla misura dei colli stessi.



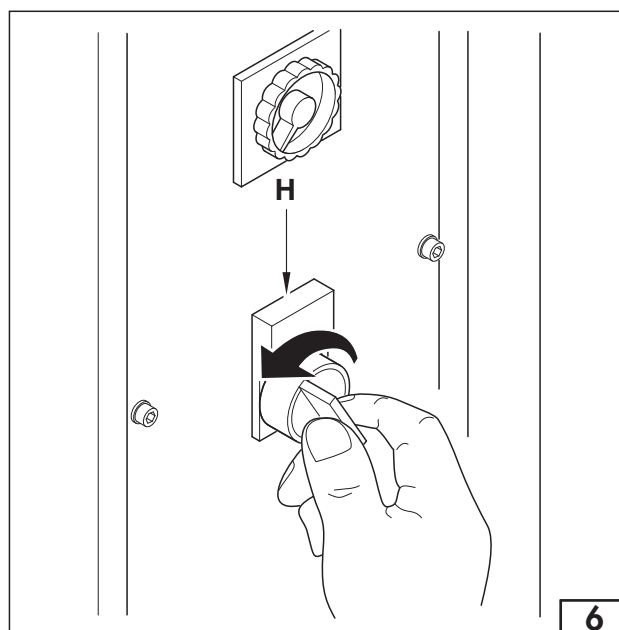
- Posizionare i tre fermi posteriori calamitati “F” (fig. 4) in modo da seguire la forma del collo.



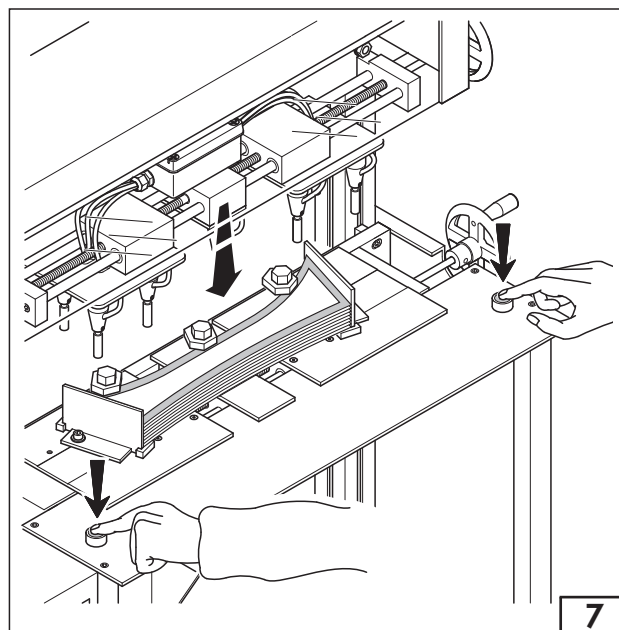
- Posizionare un adesivo e inserire i regolatori esagonali “G” (fig. 5), con lati di diverso spessore, in modo che la distanza tra il collo e l’adesivo sia quella desiderata.



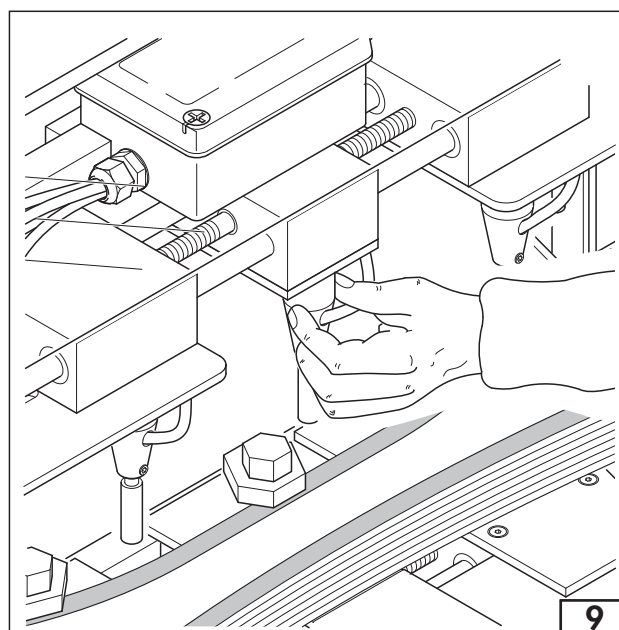
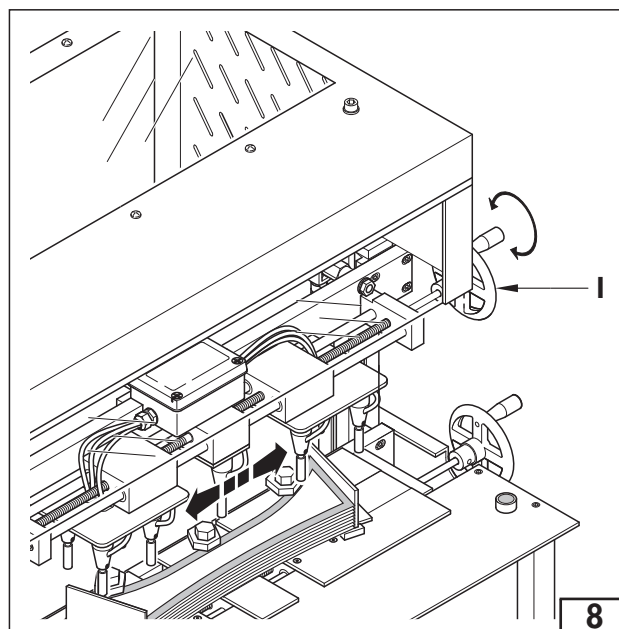
- Ruotare il selettore “H” (fig. 6) verso sinistra per regolare la posizione dei puntatori.



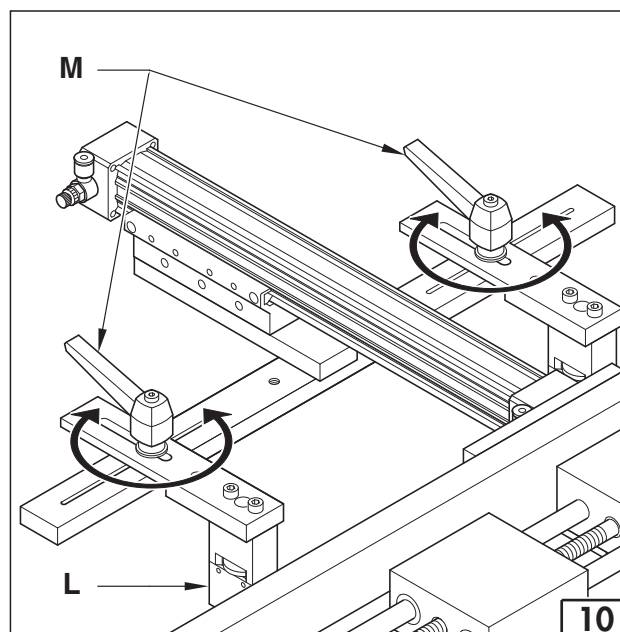
- Premere contemporaneamente i due pulsanti di start in modo da far scendere il carro (fig. 7).



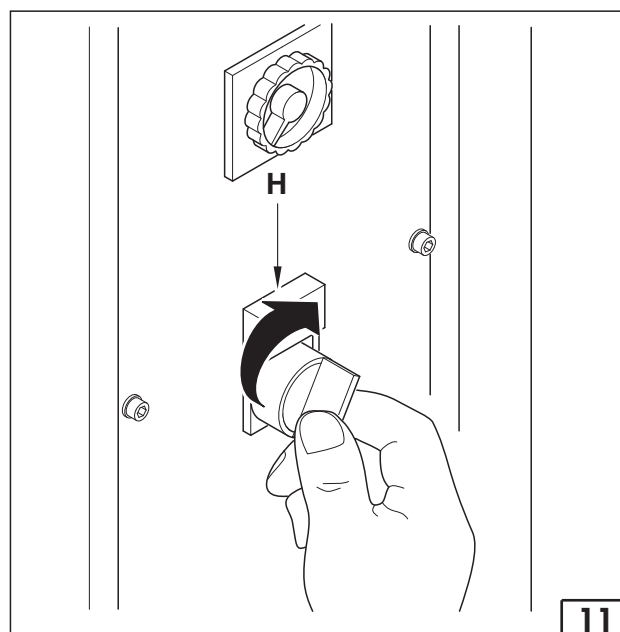
- Regolare la posizione dei 7 puntatori mediante il volantino "I" (fig. 8), oppure spostandoli nella posizione desiderata tramite l'attacco a calamita (fig. 9).



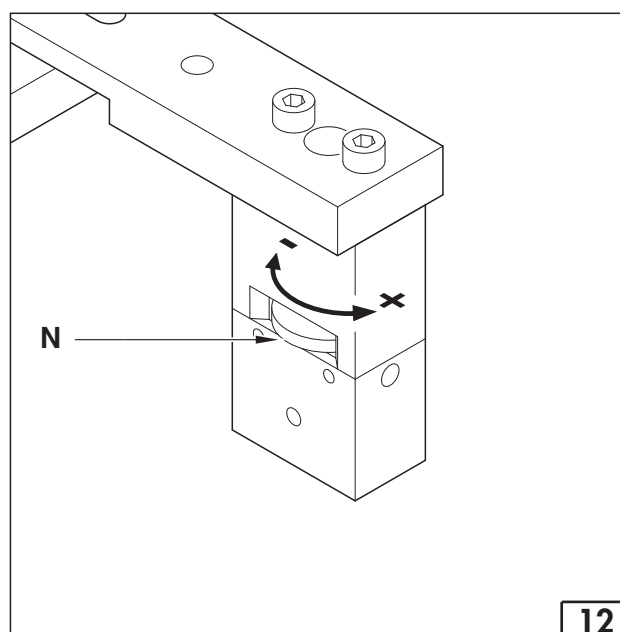
- Regolare la posizione delle pinze di scarico “L” (fig. 10) allentando i volantini “M” e spostandole in base al formato del collo.



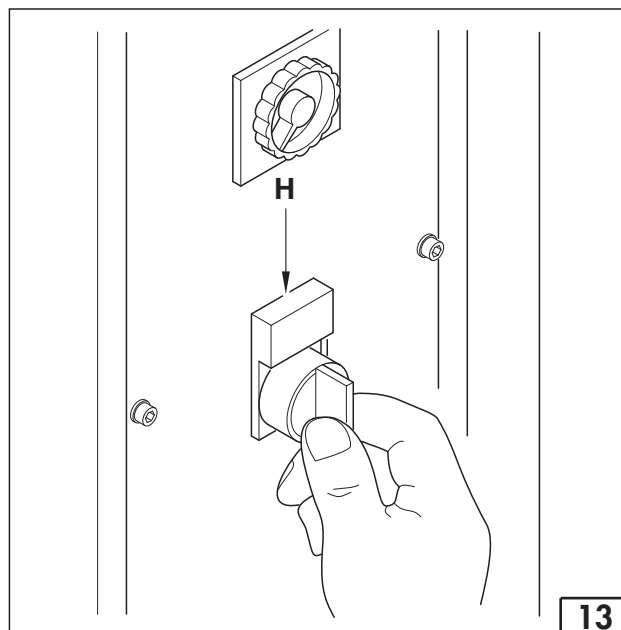
- Ruotare il selettore “H” (fig. 11) verso destra in modo che le pinze eseguano una prova di sollevamento del collo.



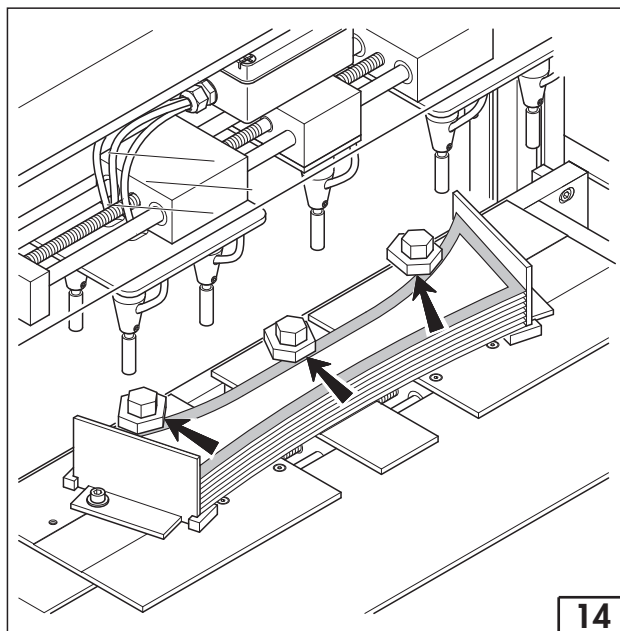
- Nel caso regolare la presa degli aghi tramite le ghiera di regolazione “N” (fig. 12): in senso antiorario per aumentare, in senso orario per diminuire.



- Ruotare il selettore “H” (fig. 13) in posizione verticale, sistemare l’adesivo sul primo collo posizionandolo contro i regolatori esagonali dei fermi posteriori (fig. 14).



13



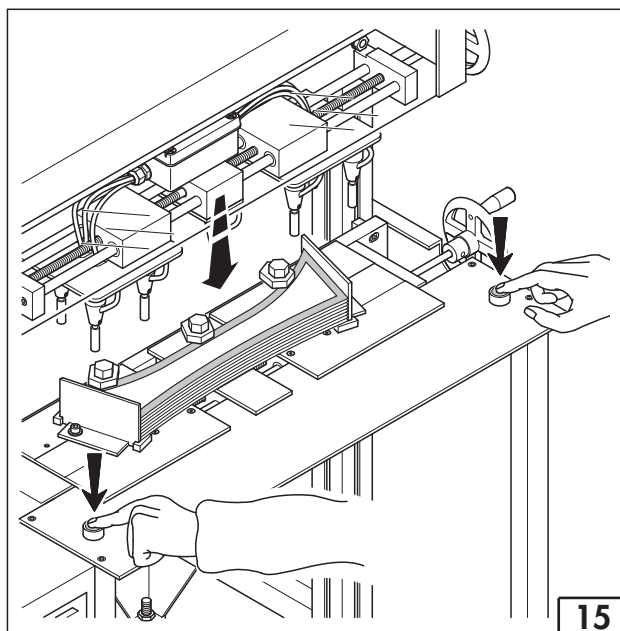
14

- Premere contemporaneamente i due pulsanti di start in modo da far scendere il carro dei puntatori (fig. 15).
- Rilasciando i pulsanti di start nell'ordine viene eseguita la puntatura del collo, il carro si alza, le pinze sollevano il collo e lo depositano sull'impilatore posteriore.

La macchina si predispone per un nuovo ciclo.

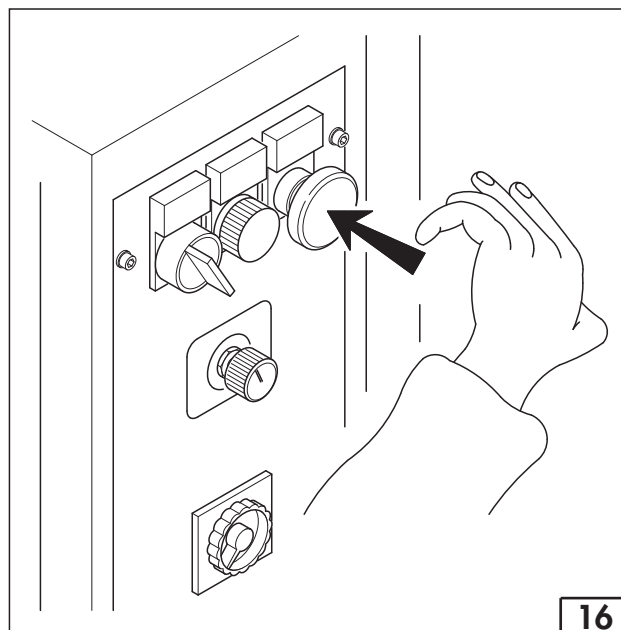
A pacchetto ultimato togliere i colli dall'impilatore, quindi procedere con la lavorazione inserendo un nuovo pacchetto.

Tutti i cilindri di azionamento sono forniti di un regolatore che consente di aumentare o ridurre la velocità.



15

- In caso di necessità è possibile bloccare la macchina premendo il pulsante di emergenza "O" (fig. 16).



## 08 - MANUTENZIONE



Prima di eseguire interventi di manutenzione o sostituzione togliere tensione, staccare l'aria compressa e attendere che i puntatori si siano raffreddati.

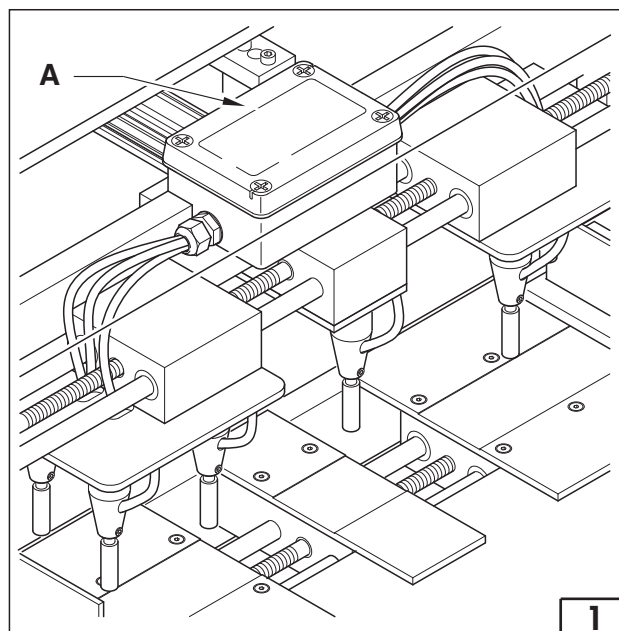
Le operazioni di seguito descritte devono essere effettuate esclusivamente da personale specializzato.

Le Puntacolli mod. 3009 non richiedono, data la loro razionale costruzione, interventi particolari durante l'uso.

Una buona lubrificazione periodica delle articolazioni e la scrupolosa osservanza delle norme evidenziate in questo manuale consentono di prolungare nel tempo l'efficienza e l'affidabilità della macchina.

### SOSTITUZIONE PUNTATORI

Sostituire il puntatore guasto scollegandolo dalla cassetta elettrica "A" (fig. 1) e inserendo un nuovo puntatore effettuando il relativo collegamento.



### DEMOLIZIONE

In caso di demolizione della macchina provvedere alla separazione dei vari materiali che la compongono in modo da inviarli negli appositi punti di riciclaggio.



## 09 - INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI

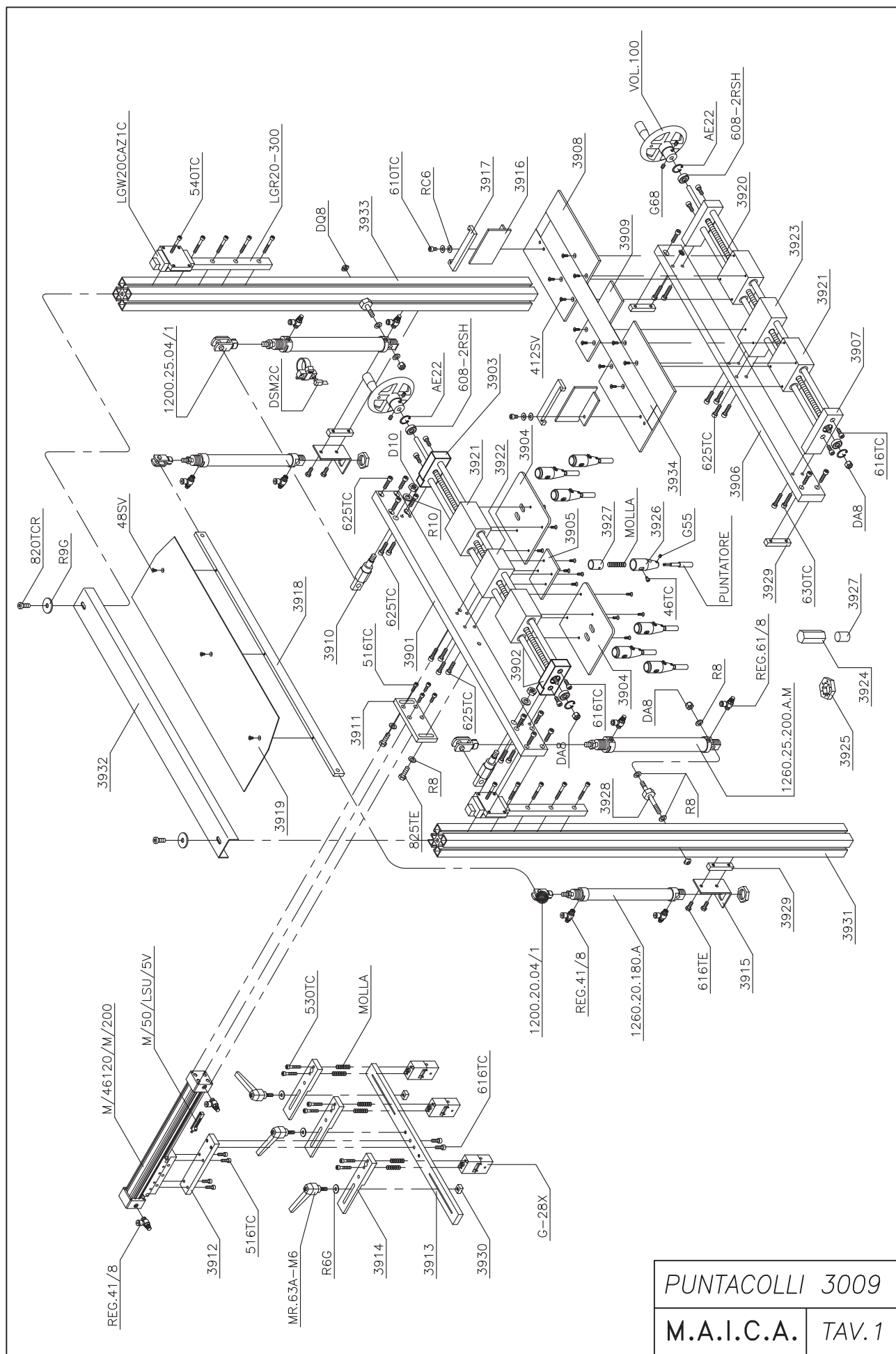
INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
<b>La macchina non parte</b>	Emergenza inserita	Disinserire emergenza
	Interruttore generale non inserito	Ruotare il selettore verso destra.
	Controllore LOGO inefficiente	Verificare l'efficienza del controllore all'interno del quadro elettrico.
	Fusibili inefficienti	Verificare l'efficienza dei fusibili all'interno del quadro elettrico.
	Mancanza di pressione	Controllare la pressione dell'impianto pneumatico
<b>Puntatura imperfetta</b>	Temperatura elevata o insufficiente	Nel caso la puntatura segni il tessuto diminuire la temperatura, se invece l'adesivo tende a staccarsi aumentarla.
<b>Il carro non scende</b>	Finecorsa carro inefficiente	Verificare l'efficienza del finecorsa.
	Sensore cilindro inefficiente	Verificare che il sensore posto vicino allo stelo del cilindro sia efficiente.
<b>Non vengono eseguite tutte le puntature</b>	Puntatore guasto	Sostituire il puntatore. Vedi pag. 15.
<b>Le pinze non prelevano i colli oppure prelevano due colli contemporaneamente.</b>	Presa aghi insufficiente o troppo elevata	Aumentare o diminuire la presa degli aghi tramite la ghiera di regolazione. Vedi pag. 12.

## 10 - TAVOLE PARTI DI RICAMBIO

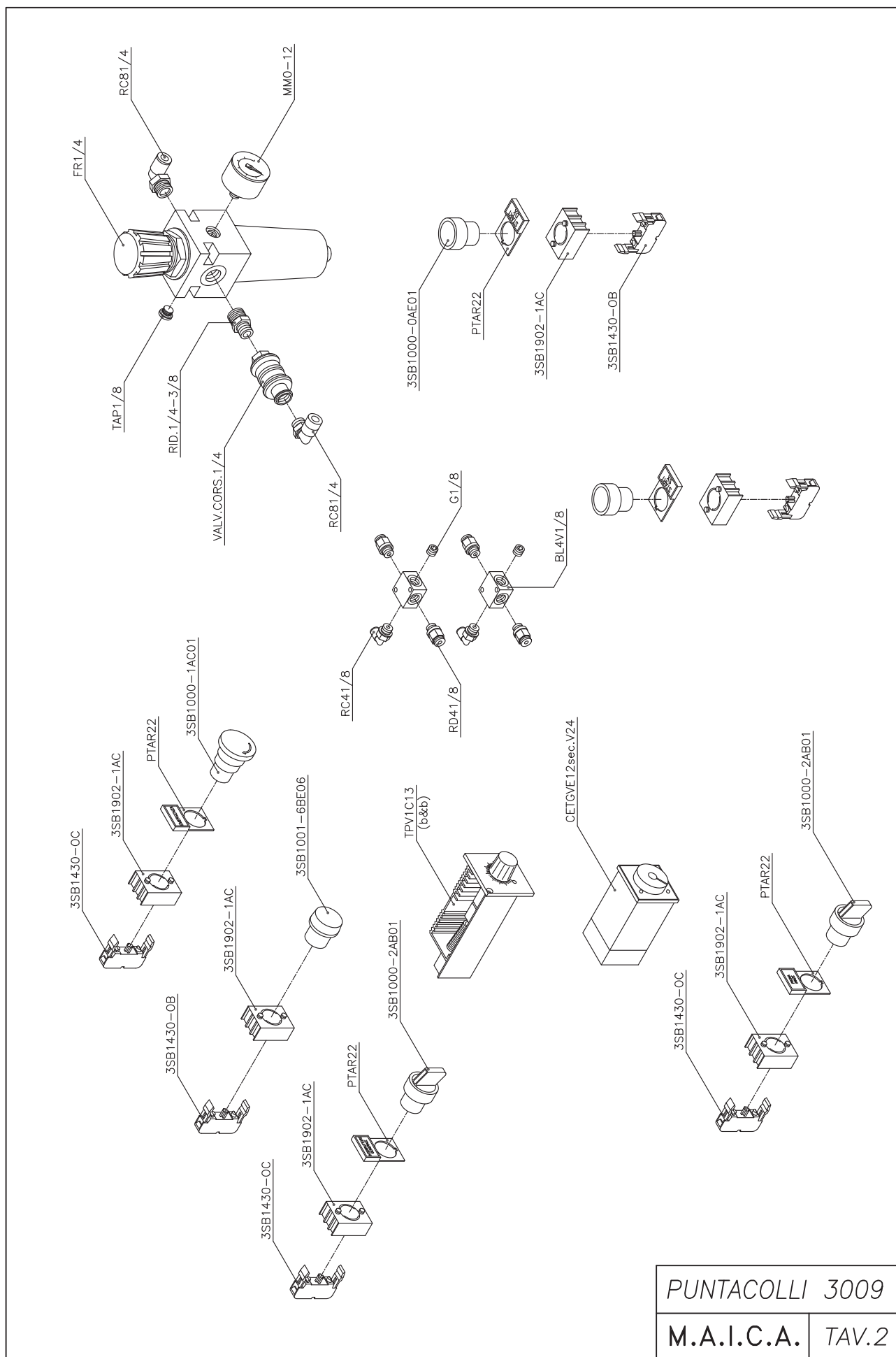
Per una rapida identificazione dei ricambi necessari bisogna comunicare i seguenti dati:

1. Modello e numero di matricola della macchina
2. Codice del particolare di ricambio
3. Tavola di appartenenza del particolare di ricambio

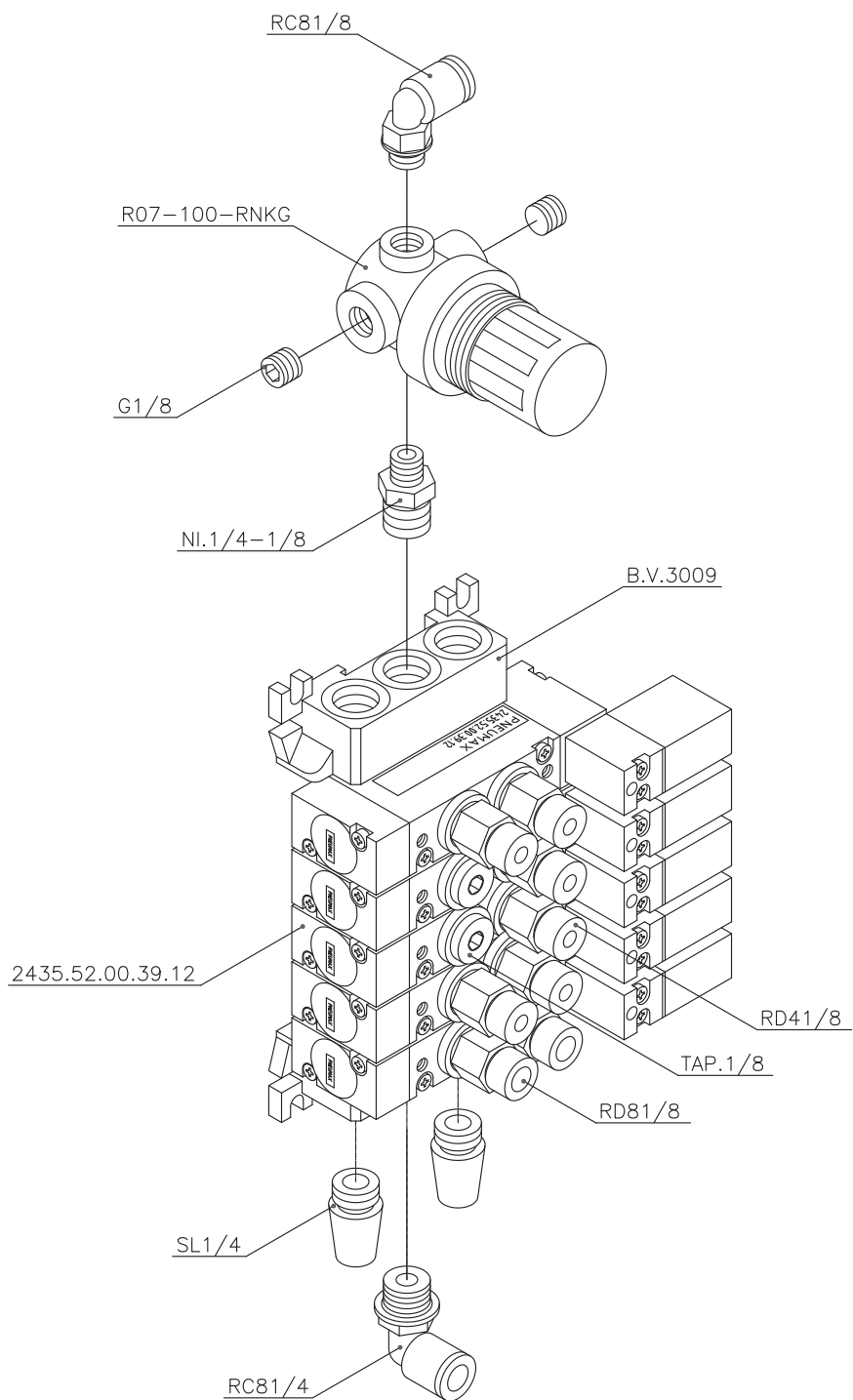
**Esempio:**     PUNTACOLLI mod. 3009    N° matricola .....    Codice 3919    Tavola 1



PUNTACOLLI 3009	
M.A.I.C.A.	TAV. 1



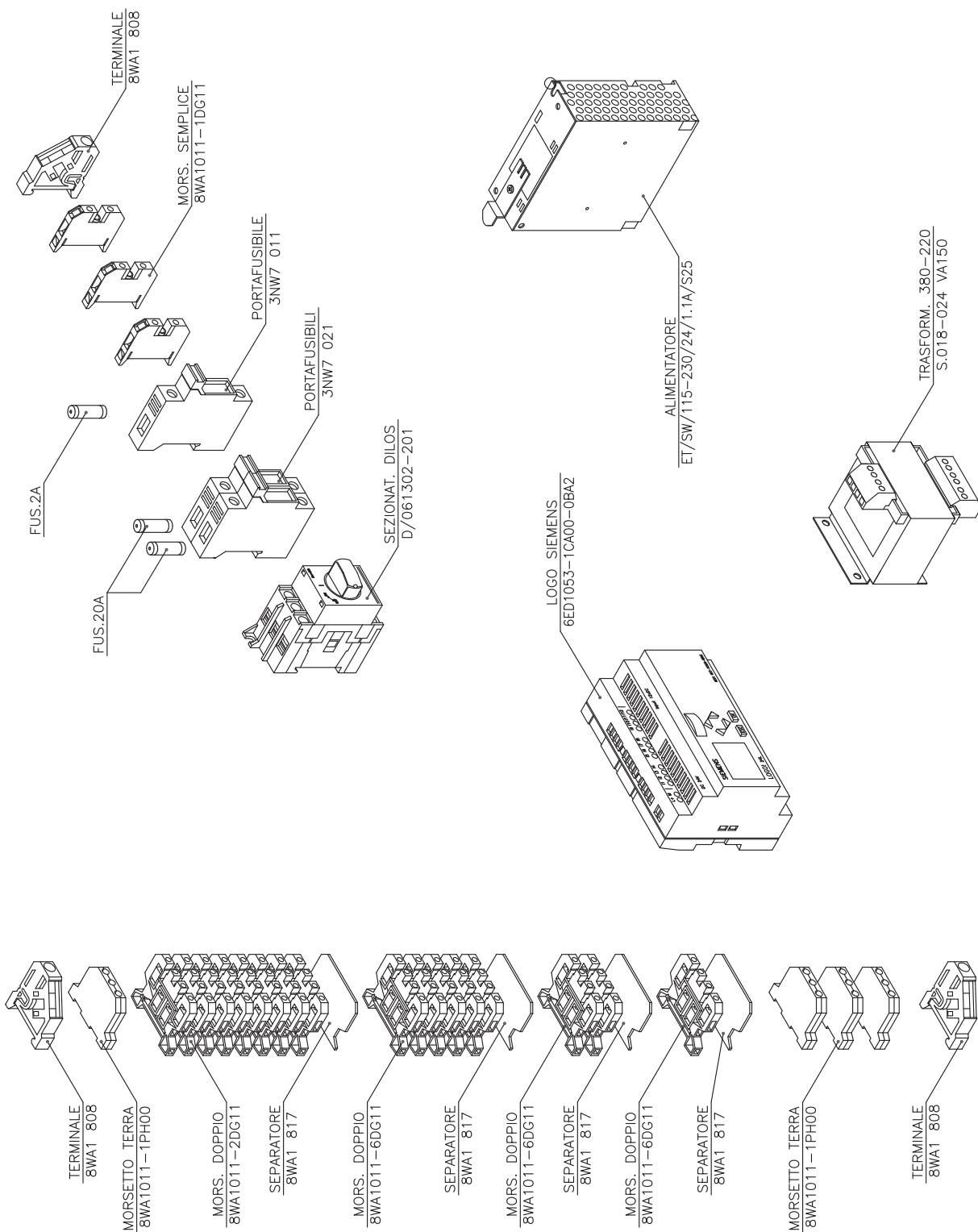
PUNTACOLLI 3009	
M.A.I.C.A.	TAV.2



PUNTACOLLI 3009

M.A.I.C.A.

TAV.3



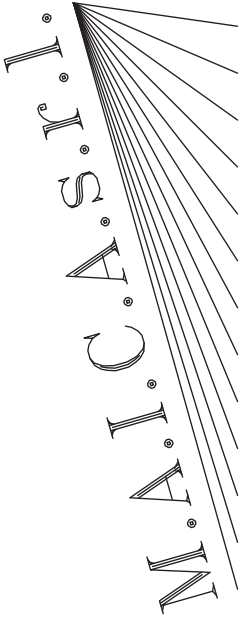
PUNTACOLLI 3009

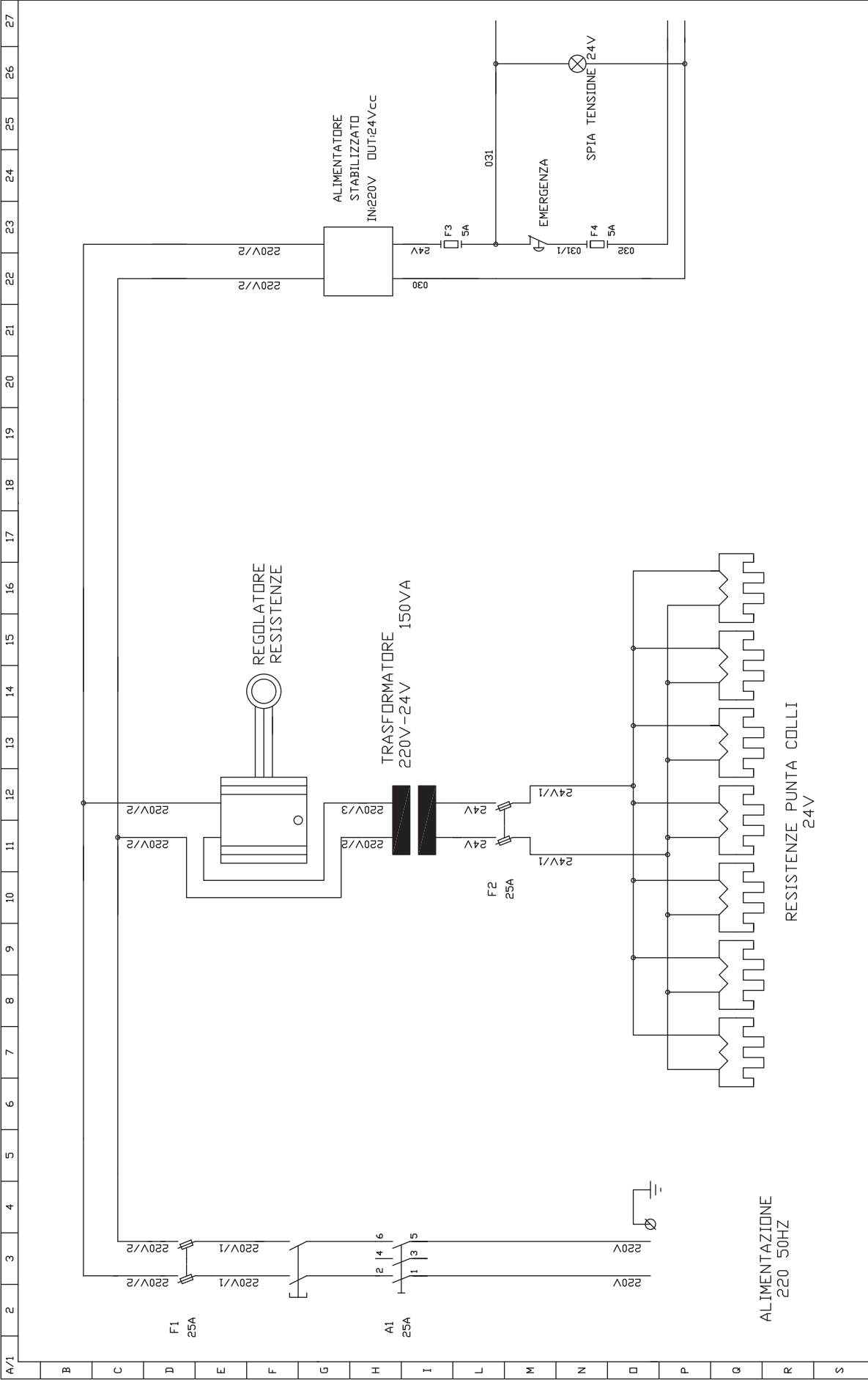
M.A.I.C.A.

TAV.4

A/1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
B																										
C																										
D																										
E																										
F																										
G																										
H																										
I																										
L																										
M																										
N																										
O																										
P																										
Q																										
R																										
S																										
REV.	DATA	NOME	DATA	17/10/2002		M.A.I.C.A. S.r.l.		CLIENTE		DESCRIZIONE		FOGLIO N.	N. FOGLI													
0							MACCHINE AUTOMATISMI INDUSTRIALI			PUNTA COLLI 3009		1	8													
							CAMICERIE ABBIGLIAMENTO					DISSEGNO N.														
							Via Casale, 23 - 24060 Torre de Roveri (BG)																			

PUNTA COLLI 3009

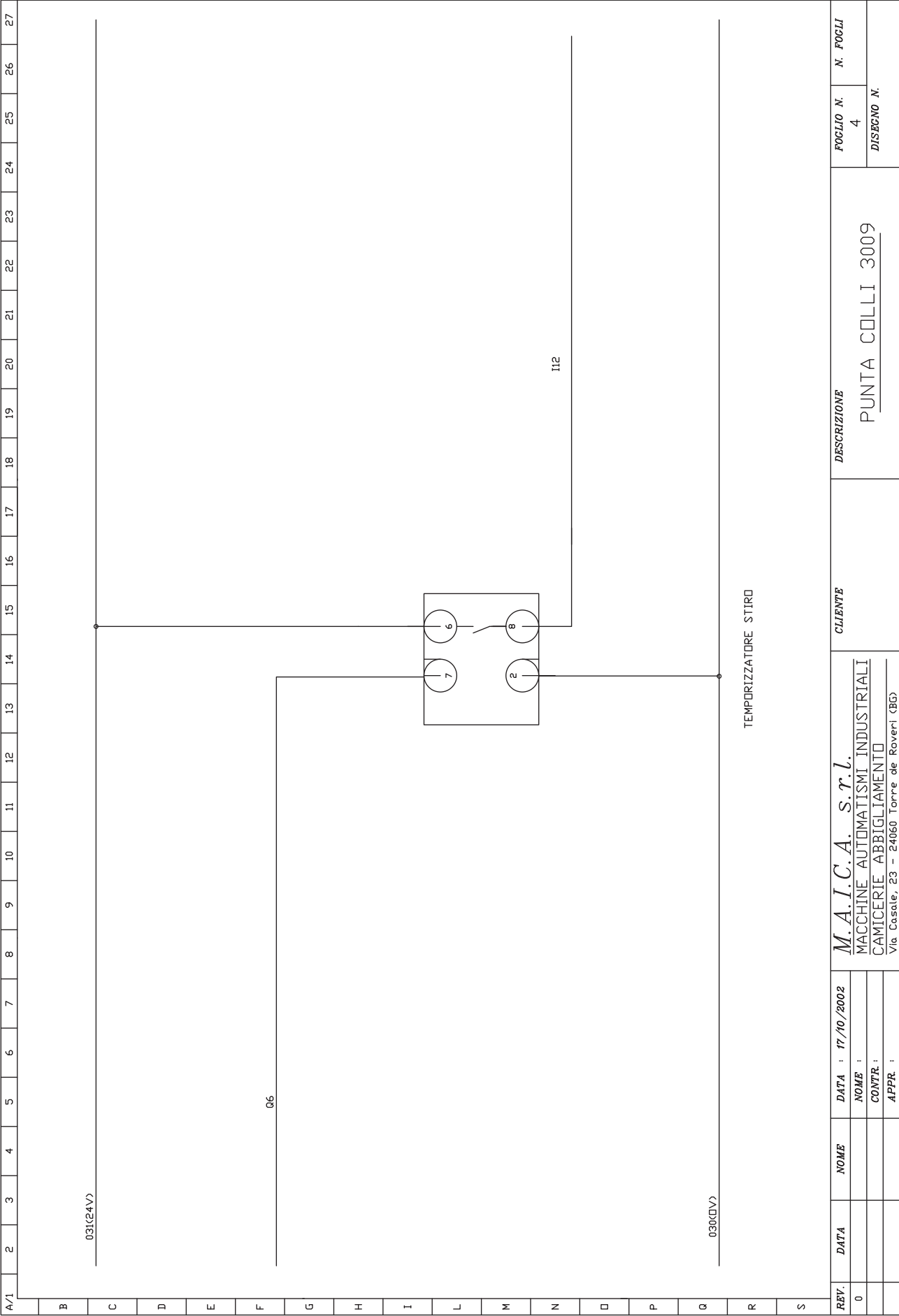




REV.	DATA	NOME	DATA : 17/10/2002	CLIENTE	DESCRIZIONE	FOGLIO N.	N. FOGLI
0			NOME :	M.A.I.C.A. S.r.l.	PUNTA COLLI 3009	2	
			CONTR. :	MACCHINE AUTOMATISMI INDUSTRIALI			
			APPR. :	CAMICERIE ABBIGLIAMENTO			
				Via Casale, 23 - 24060 Torre de Roveri (BG)			









[illegible]



A/1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27							
031 (+24Vcc)																																	
B																																	
C																																	
D																																	
E	SIEMENS LOGO 6EDI 055-1CB00-0BA0																																
F	<div><div>Q 5</div><div>Q 6</div><div>Q 7</div><div>Q 8</div></div>																																
G																																	
H																																	
I																																	
L	<div><div>Q 5</div><div>Q 6</div><div>Q 7</div><div>Q 8</div></div>																																
M	<div><div><div></div></div><div><div></div></div></div>																																
N																																	
O																																	
P	<div><div>ELETTROVALVOLA SALITA PIANO IMPIATORE</div><div>BOBINA TEMPORIZZATORE STIRO</div><div>DISPONIBILE</div><div>DISPONIBILE</div><div>DISPONIBILE</div></div>																																
Q																																	
R																																	
S																																	
REV.	DATA	NOME	DATA	M.A.I.C.A. S.r.l. MACCHINE AUTOMATISMI INDUSTRIALI CAMICERIE ABBIGLIAMENTO Via Casale, 23 - 24060 Torre de Roveri (BG)																							DESCRIZIONE		PUNTA COLLI 3009		FOGLIO N.	N. FOGLI	
0																															8		
																															DISSEGNO N.		

