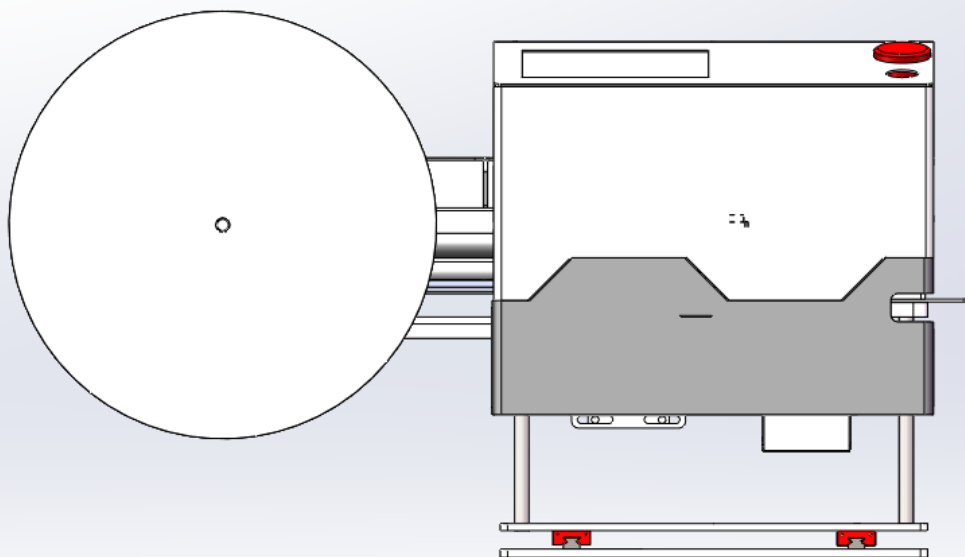


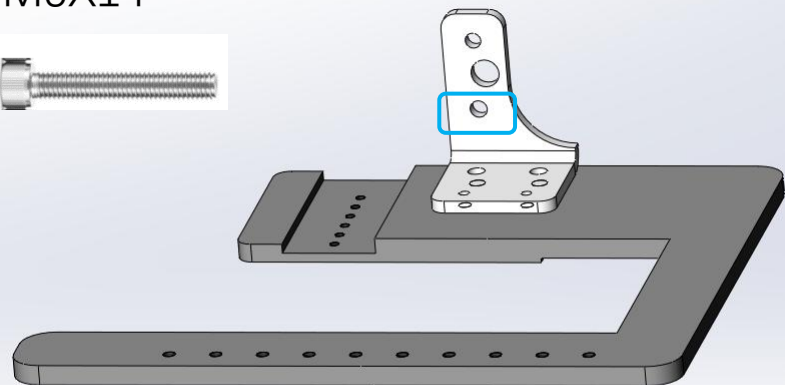
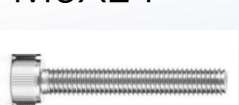


Tensão: 220V 50-60Hz

Pressão: 0.5–0.6 MPa

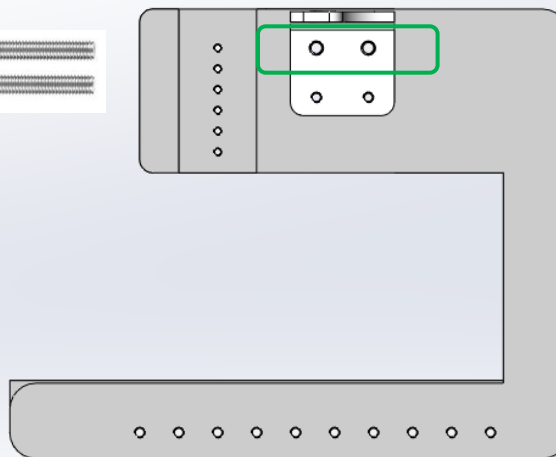
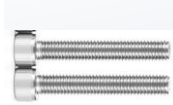
1. Não conecte a alimentação elétrica nem a pressão do ar antes de concluir a instalação.
2. O equipamento **deve estar aterrado**.
3. Para facilitar o transporte, a parte móvel da máquina é amarrada e fixada com cintas. Verifique antes do uso.

M5X14



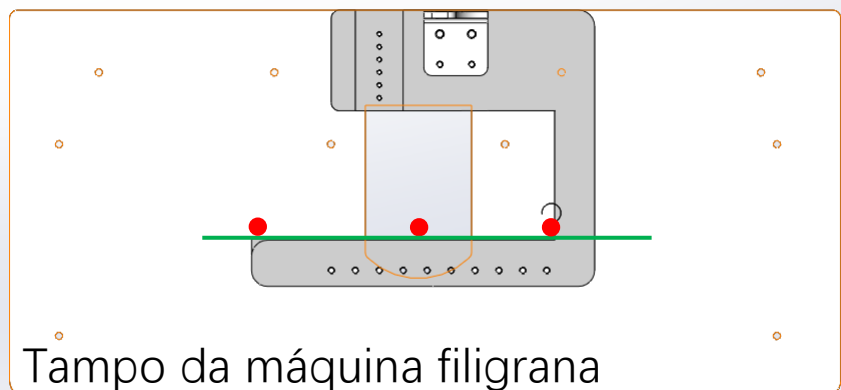
Pic 1

M5X12



Pic 2

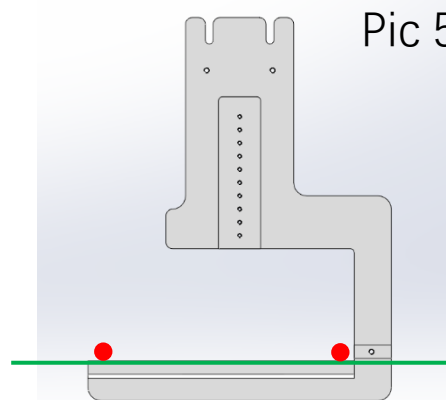
- 1. Fixe primeiro a **Imagem 1** ao molde/padrão;
- 2. As extremidades esquerda e direita da borda verde da caixa de pressão direita devem estar alinhadas conforme mostrado na **Imagem 2**;
- 3. A **Imagem 5** e a **Imagem 6** mostram o sistema de alimentação para baixo — a instalação é a mesma.



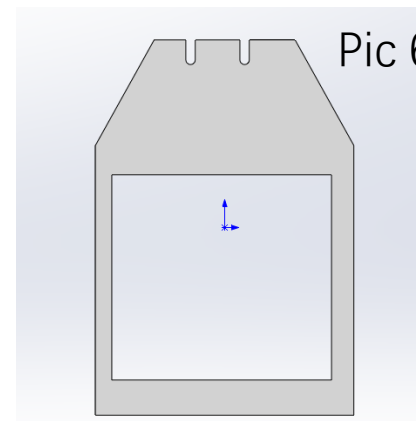
Tampo da máquina filigrana

Pic 3

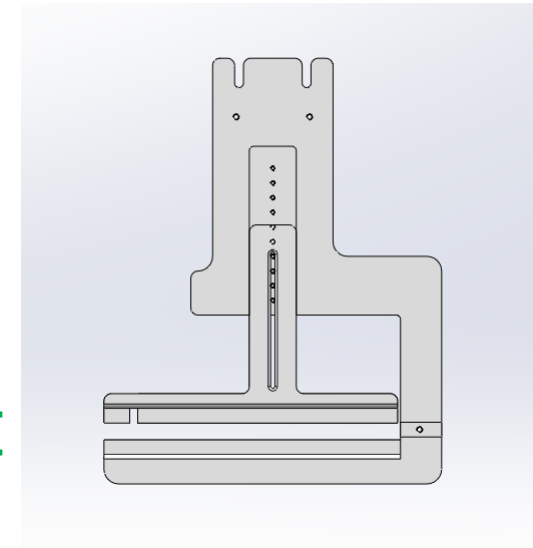
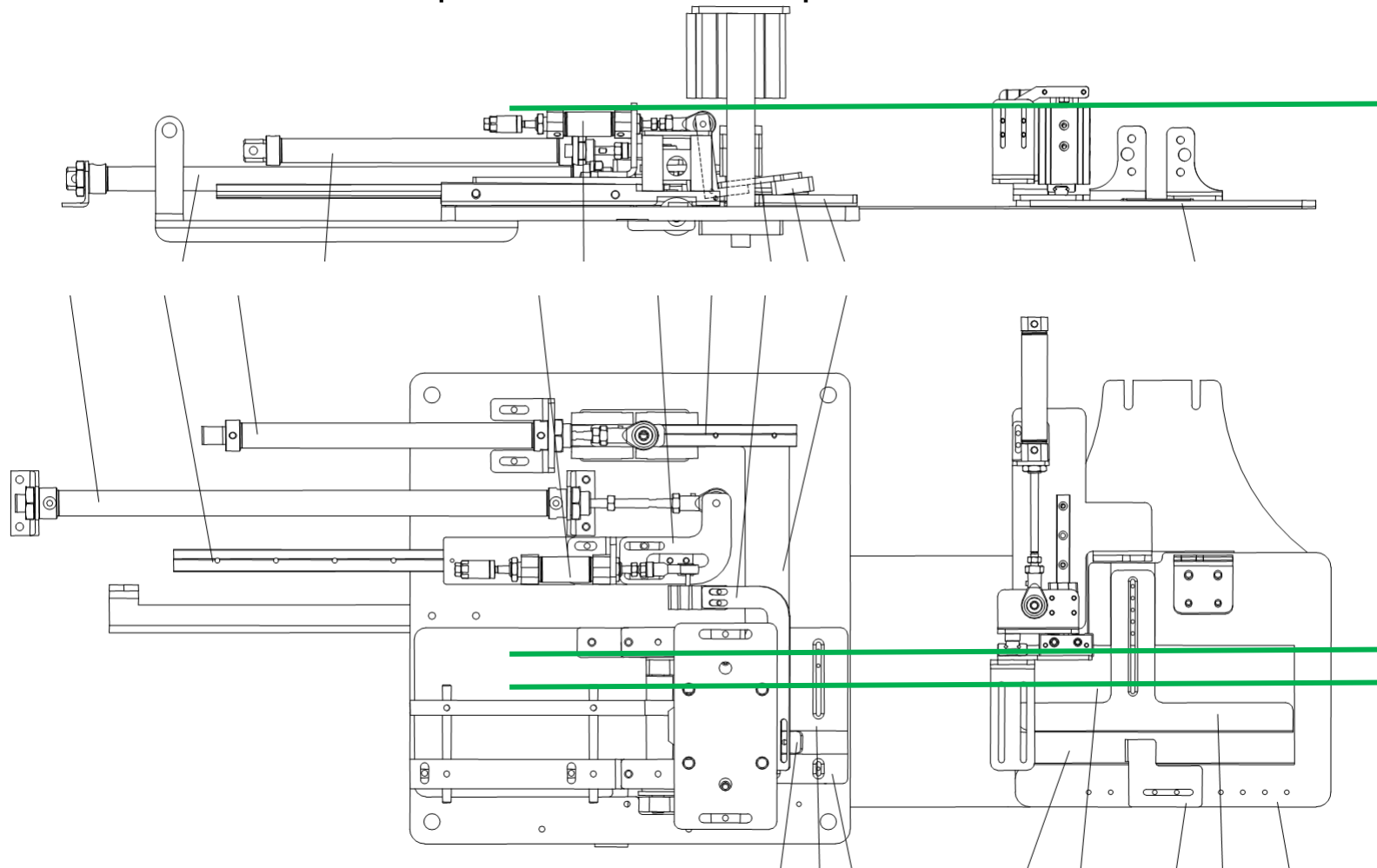
Pic 5

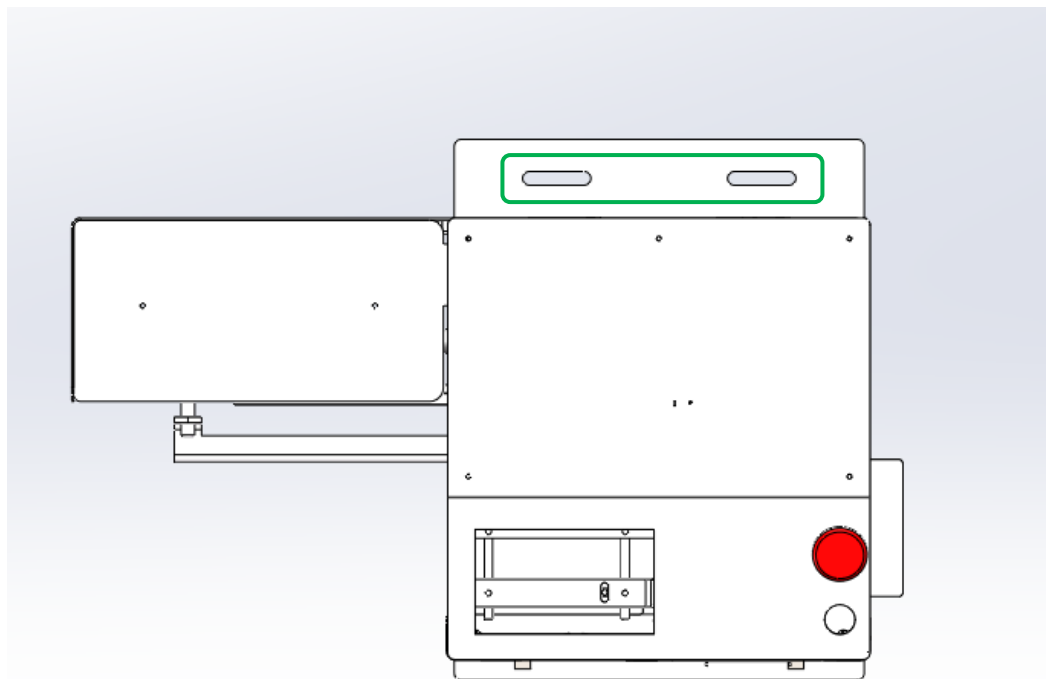


Pic 6



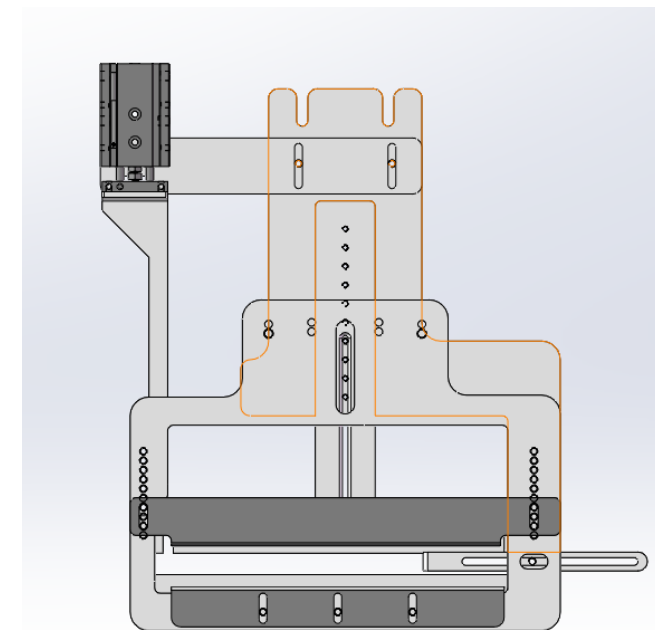
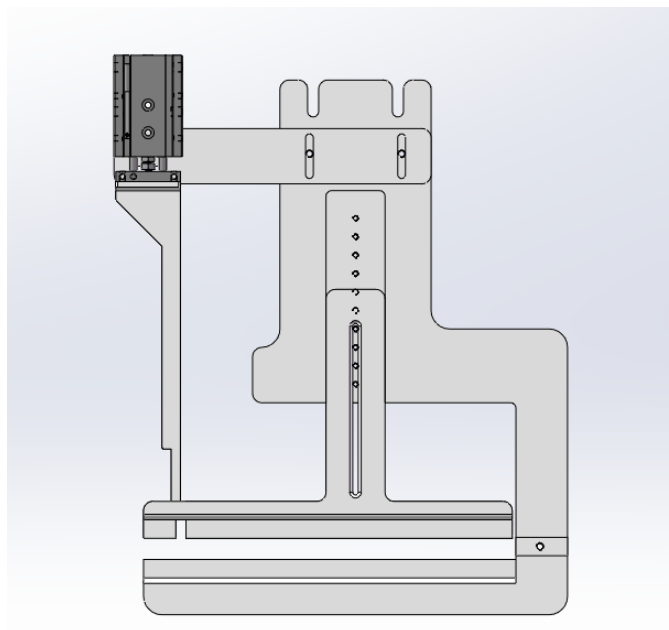
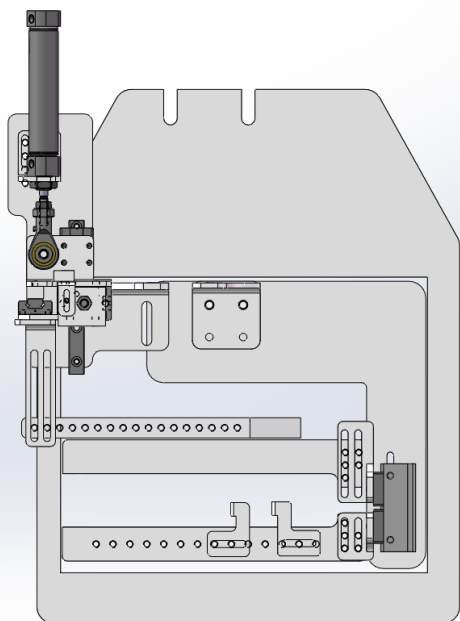
- A altura do dispositivo de velcro deve estar alinhada com a mesa da máquina de costura de padrão;
- Mantenha o canal de alimentação do velcro alinhado com a estrutura de pressão;
- Nivela a mesa da máquina de costura de padrão.





Após confirmar a posição do dispositivo de velcro e da máquina de costura de padrão, use uma **broca de 10mm de diâmetro** para perfurar e fixar o dispositivo de velcro na superfície da mesa.

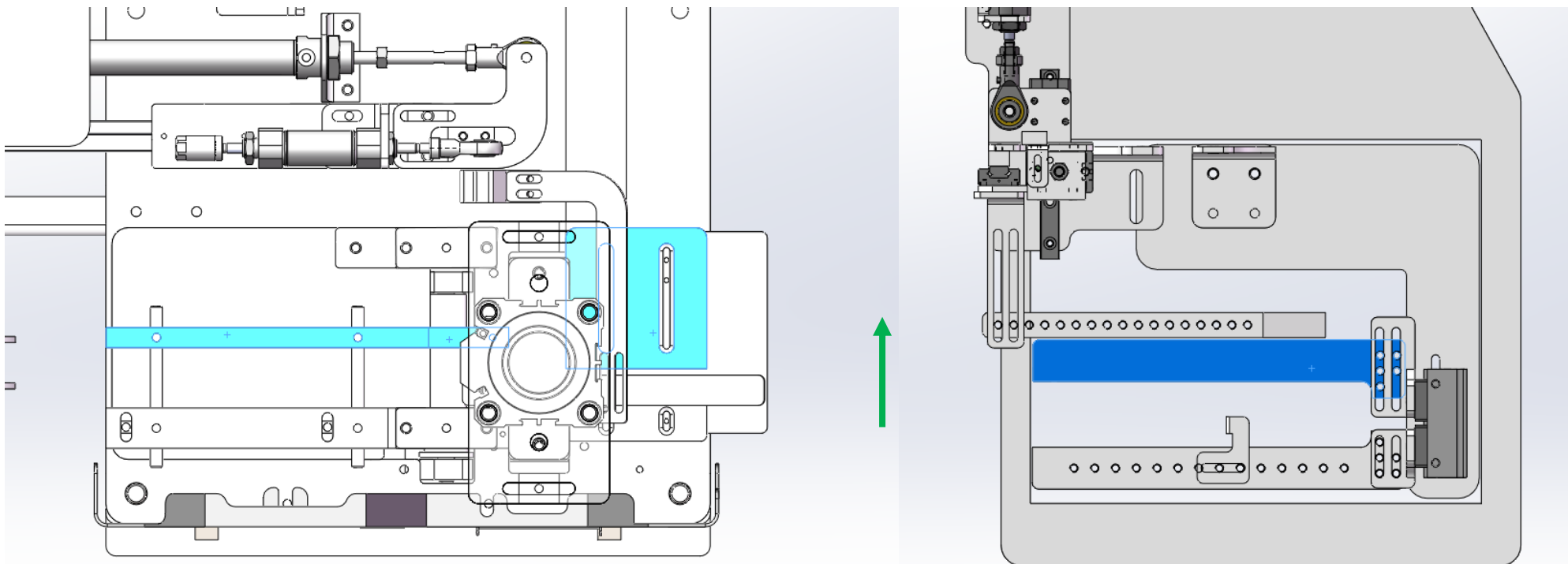
Conclua a instalação da estrutura de pressão após confirmar que **não há colisões entre peças**.

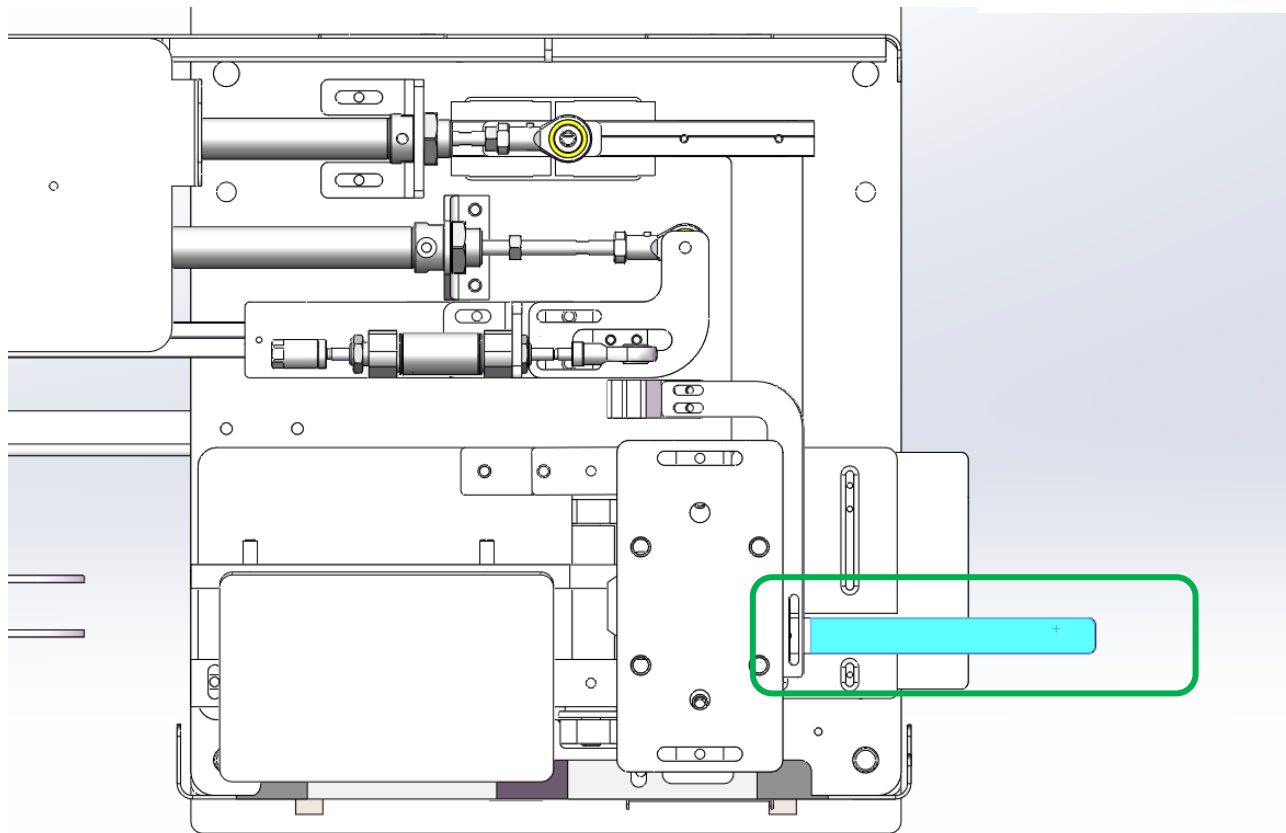


NIPPON[®]
SILMAQ[®]

Largura do velcro:

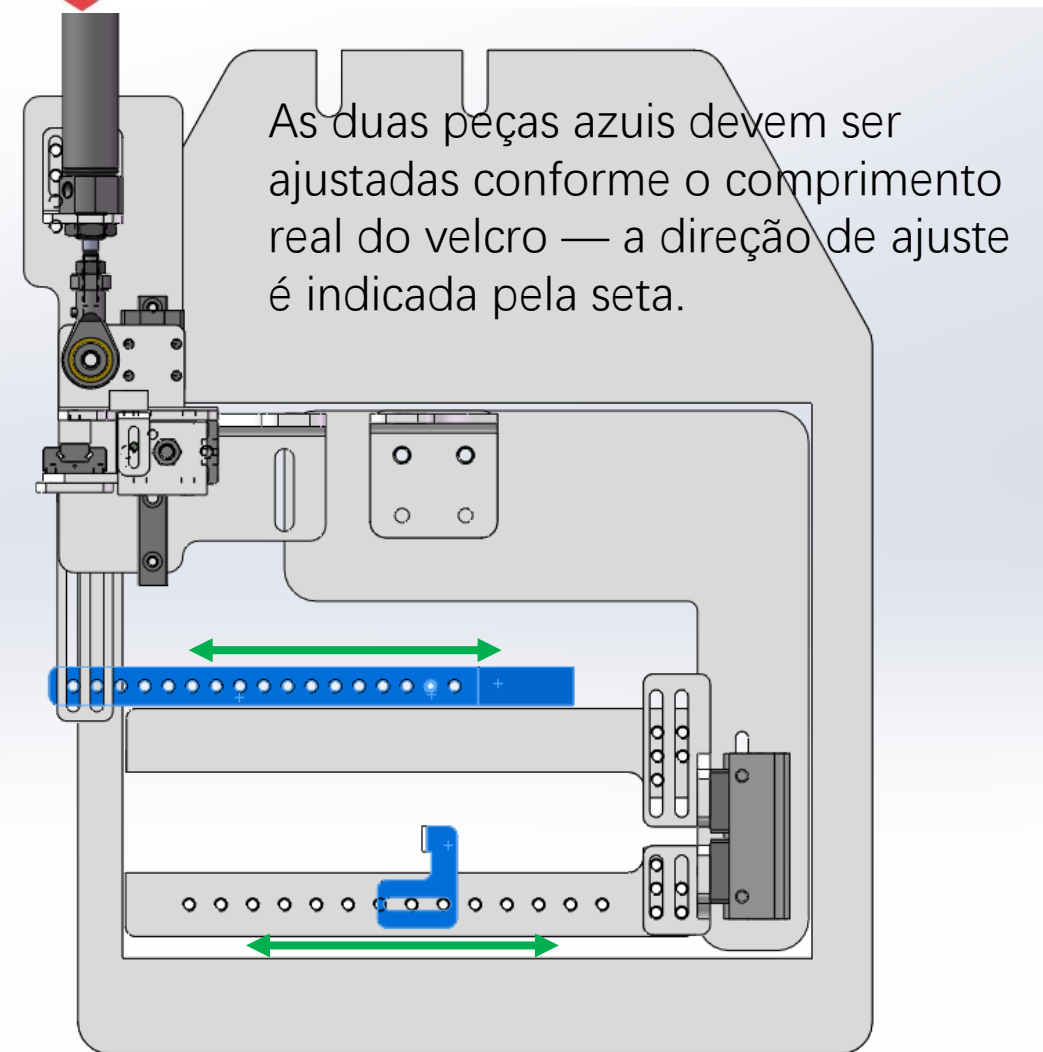
Ajuste as partes coloridas na direção indicada pela seta.

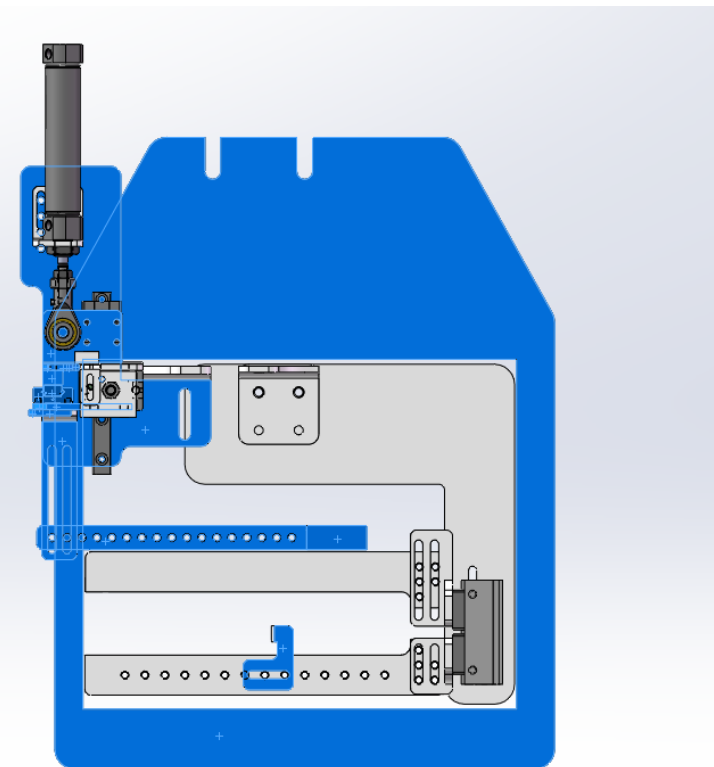
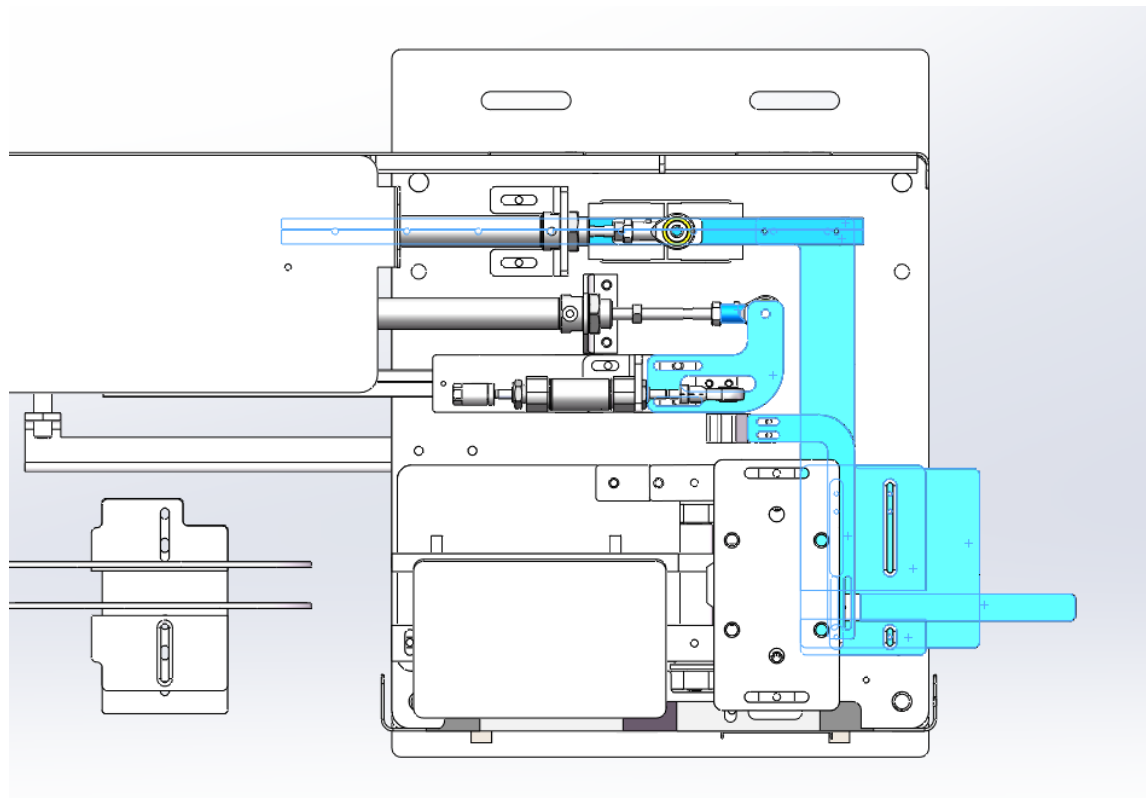




Configure corretamente o comprimento de alimentação e **verifique as peças conforme mostrado.**

A **diferença de comprimento** entre esta peça e o velcro real é de aproximadamente 6mm.





Após a instalação inicial da máquina na fábrica, é necessário realizar os **ajustes de depuração** para garantir segurança e qualidade da costura.

- **Sem ligar** o ar nem a energia elétrica, mova manualmente as partes verdes marcadas do dispositivo de velcro para a direita até a **posição de parada de origem secundária** da máquina de padrão.
- Verifique se há **risco de colisão** entre as peças marcadas em verde e azul.
- **Se houver interferência, não ligue o equipamento até ajustar.**
- **Se não houver**, prossiga para o próximo passo.

多语言选择

English

多语言选择

Chinese

- Escolher IDIOMA

Choose Language

设备0_读写M001_1

Reset

- Dispositivo de velcro na posição inicial

设备0_读写VDF000

12

Setting of feeding length parameters

- Configuração do comprimento de alimentação
- Unidade: mm

Feed length unidade (mm)

设备0_读写M001_1

Reset

Zerar contagem de produção

设备0_读写VDUB004

12

Contagem de produção atual

- Contagem de produção

Contagem de Produção
Output

Next

Próxima Página



Após confirmar que **não há risco de colisão**, siga os passos:
 Clique no botão **reset**
 Clique em **modo de ação passo a passo** (pode clicar repetidamente)
 Após verificar o comprimento e posição da alimentação, volte à interface principal
 Pressione **reset** novamente e clique no botão **start** no dispositivo de velcro para iniciar a costura normalmente.

设备0_读写M010_5
Step motor running
 Direção de rotação do motor

设备0_读写M001_0
Manual Feeding
 Modo de ação manual – passo a passo

Service support

Ignorar esta informação

设备0_读写M010_4
Step motor reversing
 Motor Reverso

设备0_读写M001_1
Reset
 Posição Inicial do Dispositivo de Velcro

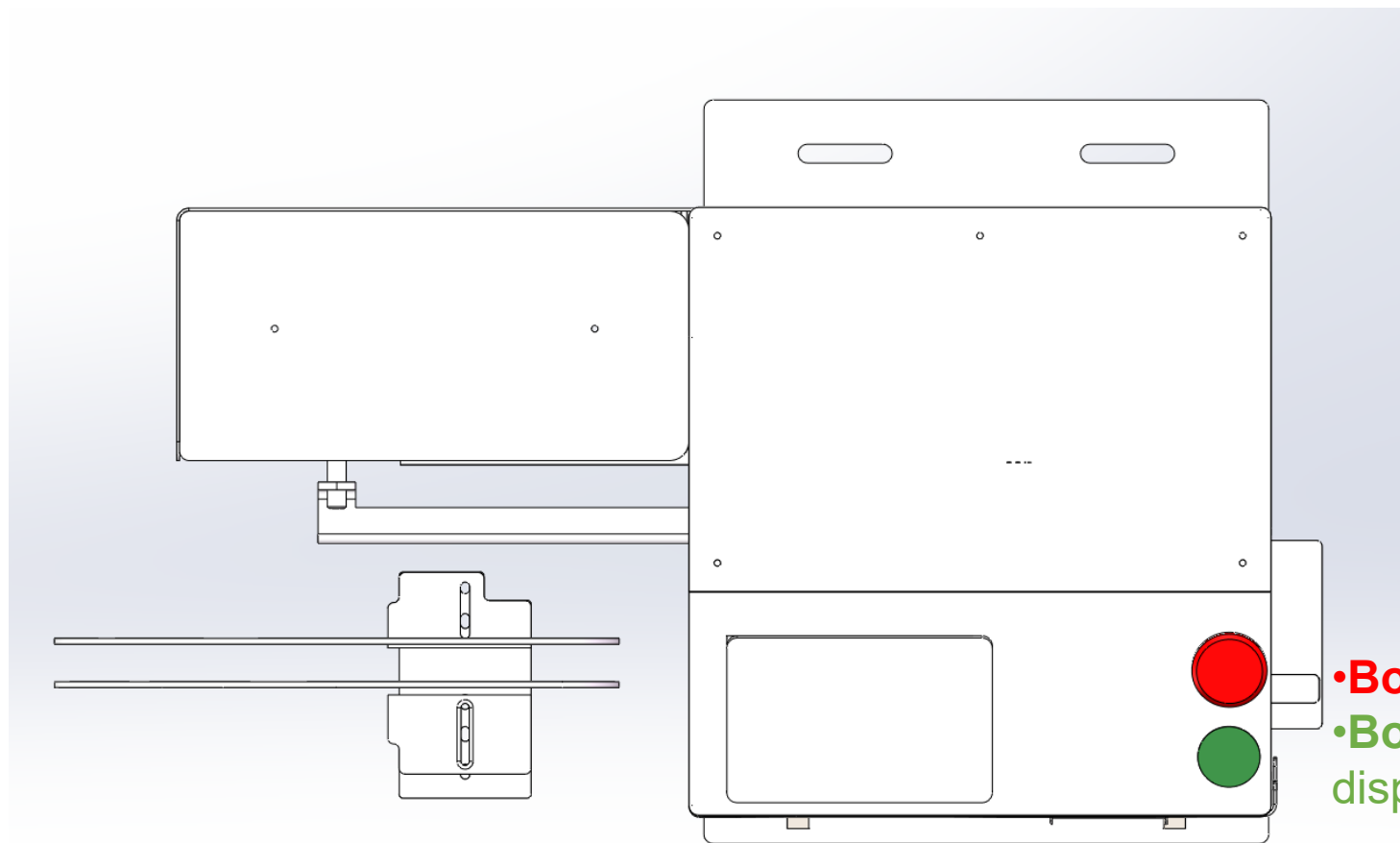
Technician parameter

设备0_读写M010_6
Motor Dir Reserve

Configurar direção de rotação do motor

A senha para adentar a página de configuração do parâmetro técnico é a 220103

Back
 Retornar a interface inicial



- **Botão vermelho:** Parada de emergência
- **Botão verde:** Início com um clique do dispositivo de velcro

NIPPON[®]
SILMAQ[®]

Instruções de cabeamento e tubos de ar

Conectores de 1A a 7A e de 1B a 7B - Vista frontal do painel de conexões

