

Manual Técnico NS-MD-MK



Painel de Exibição e Diagrama de Função dos Botões

I. Instruções de Operação:

Ao ligar o controlador, o painel de exibição mostra a velocidade de alimentação da fita do motor "L030".

Pressione a tecla de função "-" para diminuir a velocidade de alimentação da fita. Pressione a tecla de função "+" para aumentar a velocidade de alimentação da fita. O intervalo de velocidade ajustável é de 1 a 100.

Pressione e segure a tecla P para entrar na função de configuração de parâmetros, exibindo "P002" a "P004".

Pressione +/- para selecionar o número do parâmetro que deseja modificar.

Pressione a tecla P novamente para retornar à interface de ajuste de velocidade.

Pressione a tecla S para entrar no modo de modificação de parâmetro, onde o parâmetro piscará, e você poderá modificar seu valor usando as teclas +/- . Pressione a tecla S novamente para retornar à interface de seleção de função.

II. Explicação dos Parâmetros:

"P002" é a resolução do codificador, que vem configurada de fábrica e não deve ser modificada. Se a modificação for necessária, selecione o parâmetro P002, pressione a tecla "S", e o parâmetro começará a piscar. Em seguida, ligue a máquina de costura para girar em velocidade constante por algumas voltas, e o controlador reconhecerá automaticamente os parâmetros do codificador. Pressione a tecla "S" novamente para salvar e sair. (O parâmetro do codificador externo é 48, e diferentes máquinas de costura têm parâmetros de codificador interno diferentes).

"P003" é a direção de rotação do motor, com padrão "0", e configurá-lo para "1" inverte a direção.

"P004" é a corrente de operação do motor, com um padrão de 0,5A para o motor 42, ajustável na faixa de 0,5 a 1,5A, e 1,0A para o motor pequeno 57. Aumentar a corrente pode aumentar o torque do motor, mas também aumenta a geração de calor. A corrente deve ser definida o mais baixo possível, desde que atenda aos requisitos de torque.

"P005" é o modo de teste. Pressione a tecla "S" para exibir "----" e começar a piscar, e o motor iniciará a rotação intermitente.