

Energy-Efficient Motors - User Manual - Manual de Motores de Alta Eficiência Energética

1. SAFETY INSTRUCTIONS

- 1.1. Instruction and trial-run must be done by professional technician.
- 1.2. Pls ensure the grounded wire working well;
- 1.3. Do not step on foot pedal when motor turns on;
- 1.4. Control box and motor cover are forbidden to open when power turn-on;
- 1.5. Pls Ensure power off during below operations:
 - a) When threading, changing needle and inner stitching thread;
 - b) When installing machine and maintaining;
 - c) When turning over the machine.

1. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- 1.1. As instruções e o teste devem ser realizados por um técnico profissional.
- 1.2. Certifique-se de que o fio terra esteja funcionando corretamente;
- 1.3. Não pressione o pedal com o motor ligado;
- 1.4. É proibido abrir a caixa de controle e a tampa do motor com o equipamento ligado;
- 1.5. Certifique-se de desligar o equipamento durante as seguintes operações:
 - a) Ao passar a linha, trocar a agulha e o fio interno de costura;
 - b) Ao instalar ou fazer manutenção da máquina;
 - c) Ao virar a máquina.

2. OPERATION PANEL INSTRUCTIONS

2.1 Each Key purpose:

KEY	SEWING MODEL	FUNCTION MODEL
P	Needle position choice	Confirm the operation, it will enter in to setting mode
S	LED light on-off	Confirm the parameter setting.

| + | Sewing speed-up | Key to add parameter and index. |

| - | Sewing slow-down | Key to reduce parameter and index.

2.2 ADJUSTING TECHNICIAN MODEL PARAMETER:

a) Press key 'P', meanwhile press key '+', the screen will show P-00;

b) Press key '+' or '-' till the parameter model number required;

c) Press key 'P' into parameter, the screen will show the parameter;

d) Press key '+' or '-' till the required parameter;

e) Press key 'S' to save parameter and quit.

2. INSTRUÇÕES DO PAINEL DE OPERAÇÃO

2.1 Função de cada tecla:

| TECLA | MODO DE COSTURA | MODO DE FUNÇÃO |

|-----|-----|-----|

| P | Escolha de posição da agulha | Confirma a operação, entrará no modo de configuração
|

| S | Liga/desliga luz LED | Confirma a configuração de parâmetro. |

| + | Aumentar velocidade | Tecla para aumentar parâmetro e índice. |

| - | Reduzir velocidade | Tecla para reduzir parâmetro e índice.

2.2 AJUSTE DE PARÂMETROS DO TÉCNICO:

a) Pressione a tecla 'P', e simultaneamente a tecla '+', a tela mostrará P-00;

b) Pressione '+' ou '-' até o número do parâmetro desejado;

c) Pressione 'P' para entrar no parâmetro, a tela mostrará o valor;

d) Pressione '+' ou '-' até ajustar o valor necessário;

e) Pressione 'S' para salvar e sair.

3. TECHNICIAN MODEL PARAMETER DIAGRAM - TABELA DE PARÂMETROS TÉCNICO

PARAMETER CODE	DESCRIPTION	ADJUSTING SCOPE	FACTORY SETTING	REMARK
P-02	Direction of rotation	0: Reverse turn 1: Clockwise turn	1	
P-03	The needle Angle	6-18	12	
P-04	Sewing-begin speed	200-800rpm	250	
P-05	Speed-up and slow-down	300-1200	850	
P-06	Setting the seam	0-999 needle	0	
P-10	Automatic clearance run	0: normal sewing 1: automatic clearance run	0	Turn off the power, running stop
P-14	Maximum current limit	50-500	300	
P-15	The location of toppe needle	0: No detecting 1: Detecting needle	1	
CÓD. PARÂMETRO	DESCRIÇÃO	ESCOPO DE AJUSTE	PADRÃO DE FÁBRICA	OBSERVAÇÃO
P-02	Direção de rotação	0: Giro reverso 1: Giro horário	1	
P-03	Ângulo da agulha	6-18	12	
P-04	Velocidade inicial	200-800rpm	250	
P-05	Aceleração/desaceleração	300-1200	850	
P-06	Ajuste da costura	0-999 pontos	0	
P-10	Costura com limpeza automática	0: costura normal 1: costura com limpeza	0	Desligar para parar a execução
P-14	Limite de corrente máxima	50-500	300	
P-15	Deteccção da agulha superior	0: Sem deteccção 1: Com deteccção	1	

4. FAULT SOLUTION - SOLUÇÃO DE FALHAS

ERROR CODE	CONTENT	REASON
Er01	No found needle position	Gap too big; plug not well; broken motor or lost magnet.
Er02	The speed regulator is not found when power-on	Plug not connected or broken wire.
Er03	Motor hall or phase error	Plug not well; hall broken.
Er04	Lock-rotor protection	Motor overloaded or not well connected.
Er05	Hardware over-current protection	Motor overloaded; broken or disconnected signal wire.
Er07	Serial port communication timeout error	Wire between display and main board broken or not good.

CÓDIGO DE ERRO	CONTEÚDO	CAUSA
Er01	Posição da agulha não encontrada	Folga entre volante e motor; plug desconectado; motor quebrado ou ímã ausente.
Er02	Regulador de velocidade não encontrado ao ligar	Plug desconectado ou fio do regulador quebrado.
Er03	Erro de fase ou hall do motor	Plug mal conectado; hall com defeito.
Er04	Proteção contra rotor travado	Motor sobrecarregado ou mal conectado.
Er05	Proteção contra sobrecorrente de hardware	Motor sobrecarregado; fio de sinal quebrado ou desconectado.
Er07	Erro de tempo limite na comunicação serial	Fio entre display e placa principal quebrado ou mal conectado.