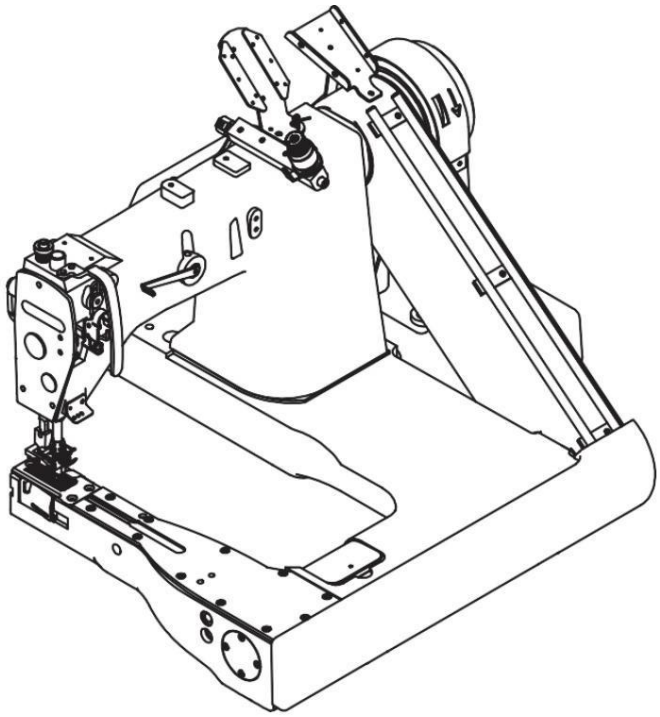
NS-927-D(264) – NS-927PLB-D(248)

MÁQUINA FECHADEIRA DE BRAÇO DE PONTO DE CORRENTE DE ALTA VELOCIDADE DE ALIMENTAÇÃO



MANUAL DE INSTRUÇÕES

MANUAL DE INSTRUÇÕES

OPERAÇÃO DE SEGURANÇA

1. Símbolos e definições de segurança

Etiqueta de advertência e etiqueta de exibição

3. Conceito básico para medidas de segurança Aplicação e finalidade

Ambiente de trabalho

4, Operação de segurança e anúncio

Desembalagem e transporte

Instalação e preparação

Item de anúncio de operação

Manutenção, inspeção e reparo

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Etiqueta de advertência e etiqueta de exibição

Símbolo de advertência

Direção da operação

Símbolo do fio terra

Dispositivos de segurança

Nomes das partes principais

3,Especificação da máquina

4,Mesa de trabalho e motor

Mesa de trabalho

Motor e correia em V

Instalação

Instalação de máquina de costura

Instalando a cabeça da máquina

3) Conexões do fio terra
Instalando a tampa da polia
Ajuste de tensão da correia
Porta fio
Lubrificação
6) Verificação do sentido de rotação da polia da máquina
6, Operação correta
Agulhas e Linhas
Instalando as Agulhas
Passando as linhas inferiores
Passando as linhas Superiores
7. Costura
8. Tensão da linha
Ajustando a tensão da linha
Ajuste de pressão do calcador
Ajuste do comprimento do ponto
Limpeza
Limpeza diária
Troca do óleo de lubrificação
10, Ajustes padrão
1) Ajuste de altura da barra da agulha
Ajuste de tempo da agulha e do looper
Tempo de saída dos laçadores das agulhas
Ajuste da proteção da agulha
Ajuste de altura do dente impelente
Ajuste da alavanca de liberação da linha
Ajuste da guia da linha de enrolamento da linha superior
Ajuste do alicate de linha superior
Ajuste do eixo de liberação da linha
Ajuste de tempo de enrolamento da linha inferior
Instalando o lapper
11) Ajuste de altura do puller (máquinas com puller)
13) Ajuste de tempo do puller (máquinas com puller)

OPERAÇÃO DE SEGURANÇA

1, Símbolos de segurança e definição

(1), Aviso símbolo de cuidado: Ao operar a máquina, preste atenção

atenção às peças ou dispositivos relacionados, para evitar ferimentos causados por essas peças ou dispositivos.

(2) Aviso símbolo de cuidado: quando a máquina estiver funcionando, preste atenção

atenção às partes móveis ou dispositivos, para evitar que as mãos ou o corpo entrem em contato ferir.

(3) Símbolo do fio terra: Quando a máquina estiver funcionando, certifique-se de que ela esteja bem conectada ao fio terra.

Etiqueta de advertência e etiqueta de exibição

Guia de dedo: quando a máquina estiver em funcionamento, preste atenção às peças ou dispositivos em funcionamento para evitar que as mãos ou o corpo se machuquem.

Símbolo do fio terra: certifique-se de que o fio terra esteja bem conectado para evitar afetar a segurança das pessoas pelo ambiente ou estática de outros fatores.

Símbolo de giro: Quando a máquina estiver funcionando, certifique-se de que a máquina esteja a direção de execução está correta, para evitar que a máquina seja danificada por esse problema.

(6) Símbolo de advertência: Quando a máquina estiver funcionando, certifique-se (por exemplo: proteção da agulha, tampa da correia, fio terra, etc.) de que as peças estejam nos lugares corretos para garantir a segurança das pessoas.

3, Conceito básico para medidas de segurança

1. Aplicação e finalidade

   A máquina de costura industrial desenvolvida pela nossa empresa tem como objetivo melhorar a produção eficiência no negócio de costura, não recomendamos que você use uma máquina de costura que não seja a mesma para a qual você costura.

Ambiente de trabalho

1. A máquina não é adequada para trabalhar em ambientes com temperaturas e umidade extremas.
2. A máquina não é adequada para trabalhar ao ar livre ou em locais com forte luz solar.
3. A máquina não é adequada para trabalhar em ambientes cheios de poeira ou com materiais cáusticos ou radioativos.
4. A máquina não é adequada para funcionar se a flutuação da tensão for superior a 10%.
5. A máquina não é adequada para funcionar se a tensão não estiver de acordo com o padrão do motor.
6. A máquina não é adequada para trabalhar em áreas onde haja transdutor de alta corrente elétrica ou forte corrente elétrica ou forte magnetismo-acústico de máquina de solda de alta frequência.

4, Operação de segurança e anúncio

(1) Desembalagem e transporte

(2) Quando a máquina estiver sendo colocada ou transportada, certifique-se de que esteja na mesma direção com o sinal para cima e desembalando a máquina na parte superior da caixa.

(3) Ao retirar a máquina da caixa, não a pegue no local que está perto da agulha em suas mãos.

(4) Não deixe que as máquinas sofram choques fortes ou sejam atingidas quando estiverem transportando.

Instalação e preparação

1. Certifique-se de que a mesa esteja instalada firmemente, para evitar que ela não consiga suportar o peso devido a um erro de instalação.
2. Escolha um local com luz solar adequada ou um local razoável para instalar a máquina, para garantir que o ambiente seja confortável.
3. De acordo com as instruções do motor para instalar o motor.
4. Se a instalação não estiver completamente concluída, não conecte a energia elétrica.
5. Instale os fios com cuidado e conecte bem o motor da máquina e os dispositivos de eletrificação.
6. Não coloque nada nos fios de eletrificação.
7. Os fios devem estar longe do drive.
8. Conectando bem o fio terra.
9. Os operadores devem receber treinamento de segurança e qualificação para garantir uma operação correta e segura.

3.Item de anúncio de operação

1. O óleo lubrificante e o óleo de silicone não podem respingar nos olhos.
2. Utilize óleo lubrificante especial ao lubrificar.
3. Não coloque as mãos nas partes móveis quando quiser ligar a energia elétrica.
4. Certifique-se de que a direção de rotação da máquina seja a mesma que a direção de rotação assine antes de operar.
5. Se a máquina tiver proteção de correia, proteção de agulha, etc., certifique-se de que todas estejam instalado.
6. Não deixe seus dedos, pelos, etc., perto da agulha ou de partes móveis quando estiver operando a máquina.
7. Desligue a energia elétrica antes de passar a linha ou trocar a agulha.
8. Desligue a energia elétrica quando não precisar usar a máquina.
9. Ao operar a máquina, se ela apresentar algum problema, ruído incomum ou cheiro estranho, desligue-a imediatamente.

3. Manutenção, inspeção e reparo

1. A inspeção de manutenção e o reparo da máquina devem ser concluídos por técnicos especializados.
2. Desligue a energia elétrica antes de fazer manutenção, inspeção e reparo.
3. Se usar motor de embreagem, certifique-se de que a eletricidade do motor esteja desligada.
4. Utilize peças especiais em sua inspeção de manutenção e reparo.

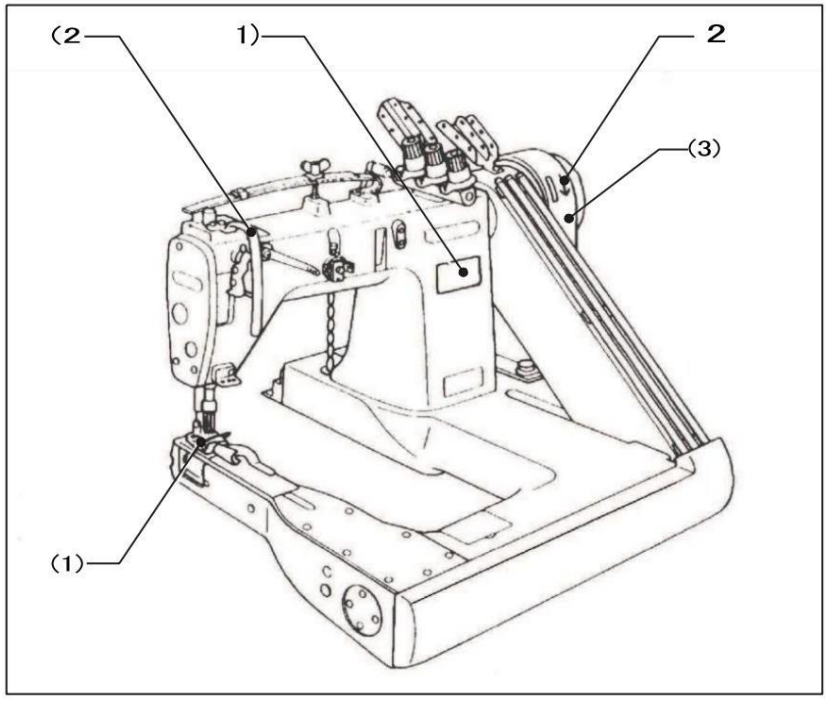
MANUAL DE INSTRUÇÕES

1. Etiqueta de advertência e etiqueta de exposição

Siga sempre as instruções nas etiquetas ao utilizar a máquina. Se as etiquetas estiverem removidas ou difíceis de ler, entre em contato com o revendedor Brother mais próximo.

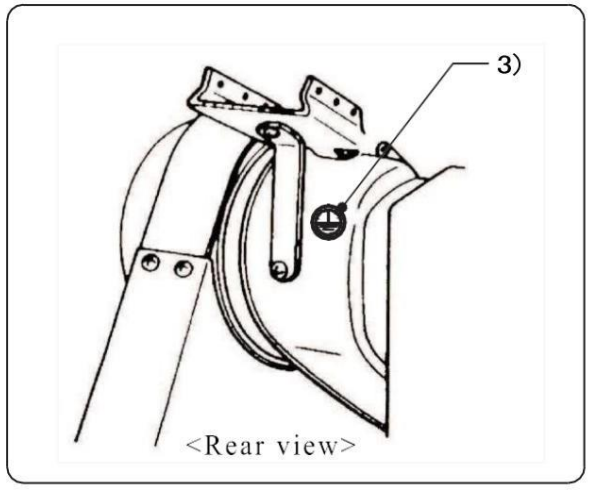
1) Símbolo de advertência

2 Direção de operação



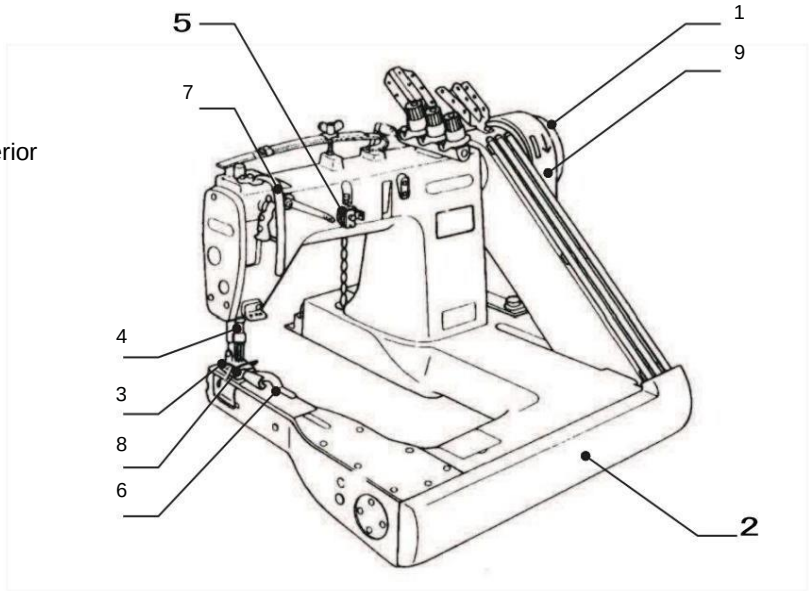
3. Símbolo do fio terra

3) Dispositivos de segurança
Protetor de dedo
Tampa para enrolar linha
Tampa da polia, etc.



Nomes das partes principais

1. Polia da máquina
2. Capa frontal
3. Calcador
4. Barra de agulha
5. Alicate para linha superior
6. Lapper (aparelho)
7. Tampa do puxa-fio
8. Protetor de dedos
9. Tampa da polia



3, Especificações da Máquina

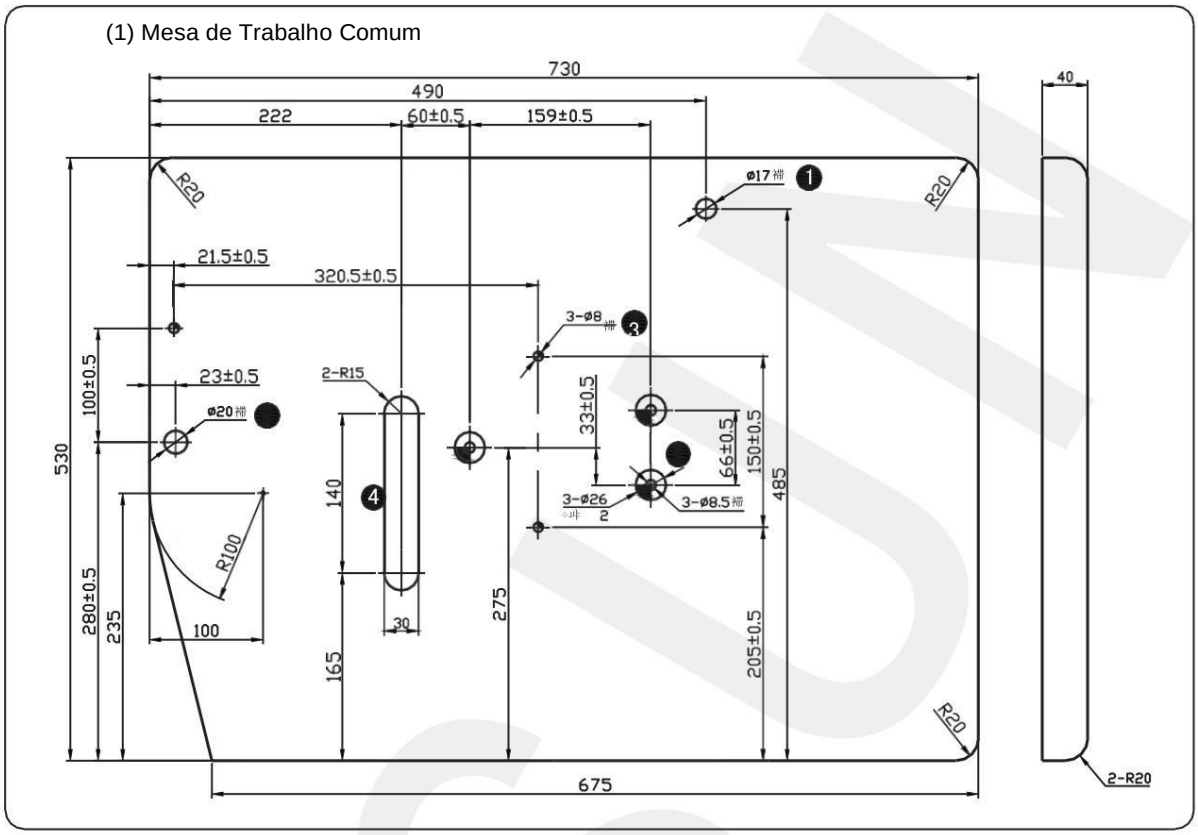
Especificações	Tipo			
	Duas Agulhas Materiais Finos	Duas Agulhas Materiais Médios	Três Agulhas Materiais Médios	Três Agulhas Materiais Pesados
Velocidade máxima de costura (spm)	3800	3800	3000	3000
Comprimento máximo do ponto (mm)	3.8	3.8	4.8	4.8
Altura de elevação do impelente	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Característica do ponto	Materiais Finos	Materiais Médios	Materiais Médios	Materiais Pesados
Agulha	TV×64 14#	TV×64 18#	TV× 18#	TV× 1#
Tipo de linha	14 ~ 7,3 tex x 3			
Calibre de agulha (padrão)	6,35 mm	6,35mm	3,17mm	3,17 mm
Motor	Motor 2P/400W ou Motor de acionamento direto de 550W (servo)			

Velocidade normal de costura (spm) : Duas agulhas 3200

Três Agulhas 3000

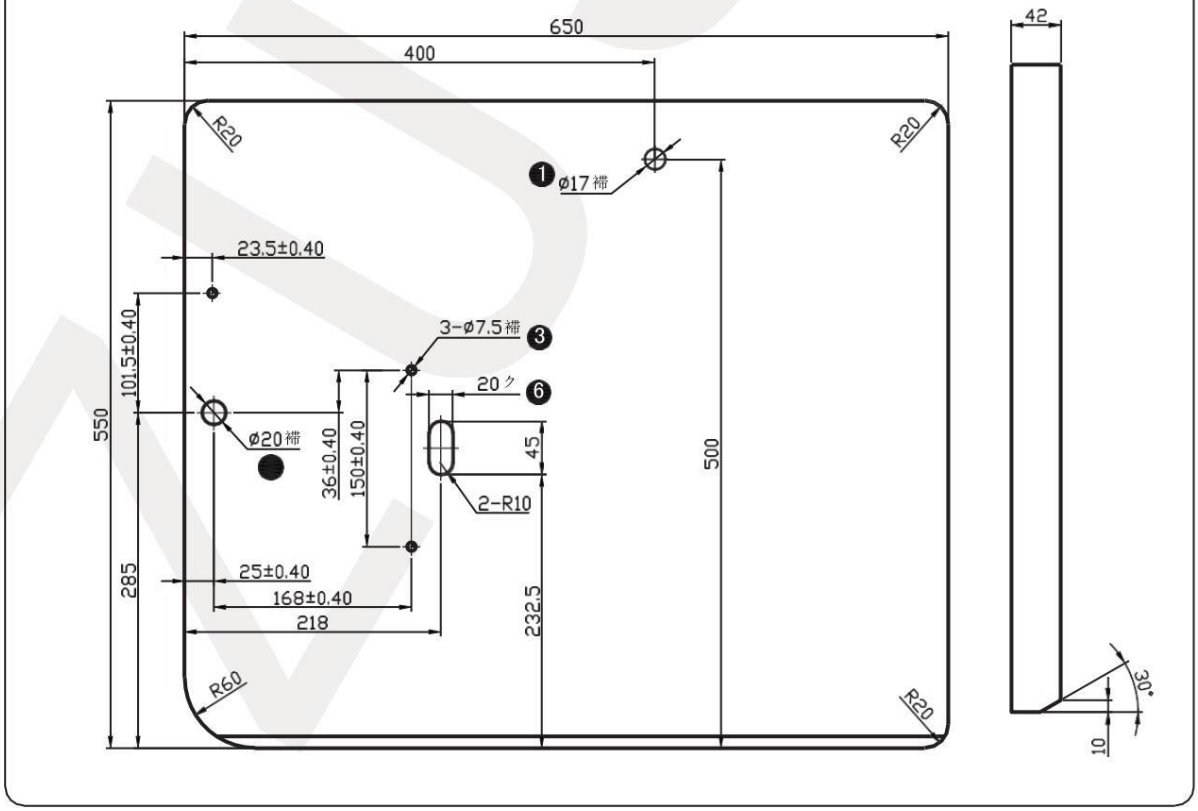
4,Mesa de trabalho e motor

(1) Mesa de Trabalho Comum



1)Mesa de trabalho

(Servo) Mesa de trabalho de acionamento direto



1. Furo do porta-fio
2. Furo de instalação do suporte do motor
3. Furo para Instalar Suporte de conexão da máquina
4. Rasgo para correia
5. Furo de corrente
6. Furo do cabo

Motor e correia em V

CUIDADO

Todos os cabos conectados ao motor devem ser fixados a pelo menos 25 mm de distância quaisquer peças móveis.

Furthermore,do not excessively bend the cords or secure them too firmly with staples, otherwise there is the danger that fire or electric shocks could occur.

Instale a tampa da correia correta que corresponde ao motor que está sendo usado.

Certifique-se de conectar o aterramento. Se a conexão não estiver segura, ocorrerão, poderá ocorrer choque elétrico

(1) Selecione o motor correto entre os listados na tabela acima.

(2) Consulte o manual de instruções do motor para obter detalhes sobre a instalação e o uso do motor.

Motor
Monofásico de 2 polos, Motor de 400 W
Trifásico de 2 polos, Motor de 400 W
(Servo) Motor de acionamento direto 550W

(3) Polia do motor e correia em V

Polia OD		80	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Tamanho do correia (polegadas)			M45			M46				M47	
Velocidade de costura (spm)	0 Hz					3100			3600		4000
	60HZ	3100			3600		4000				

(4) A correia deve ser uma correia em V do tipo M.

Instalação

1) Instalação da máquina de costura

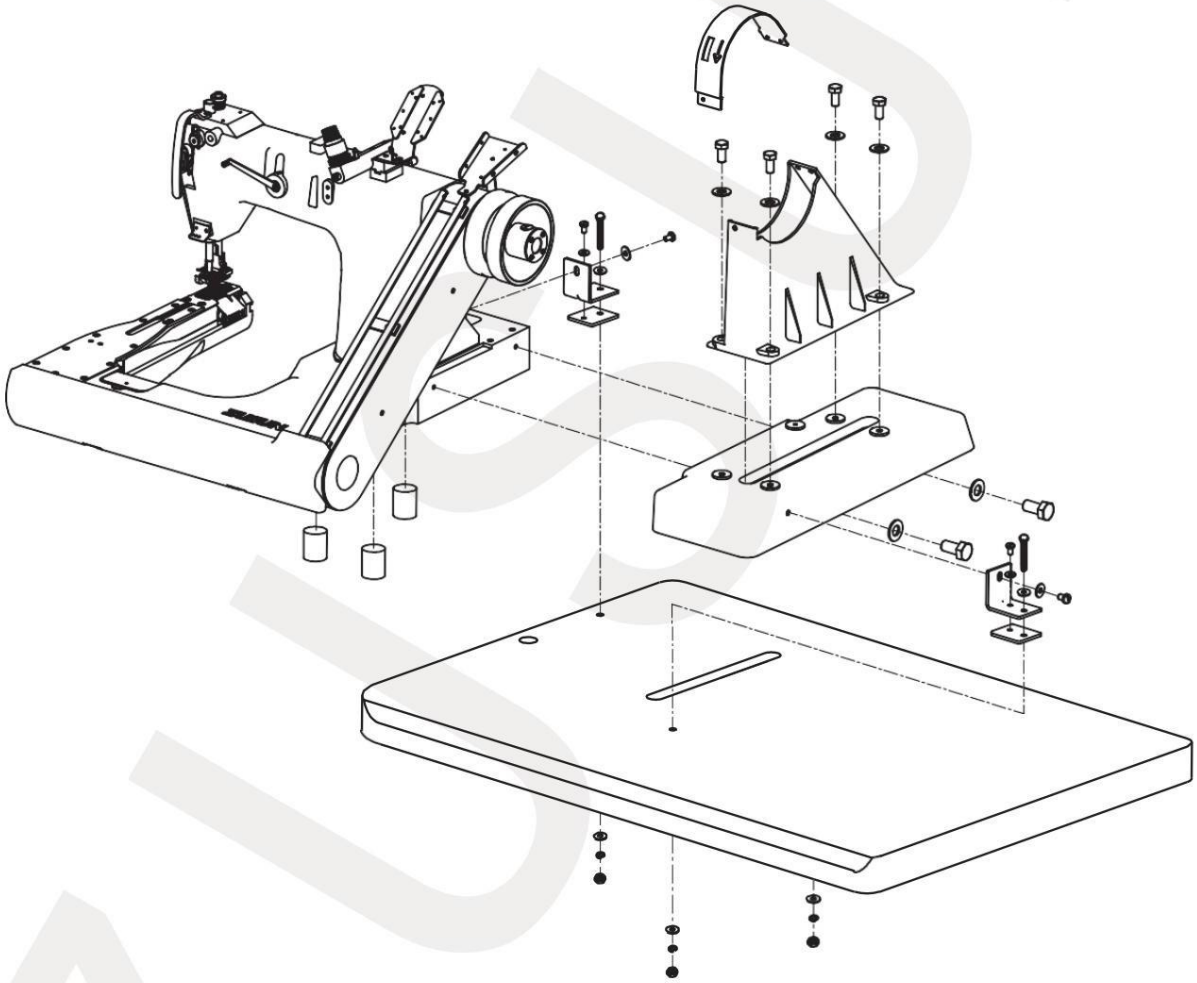
2) Utilizar dois conjuntos de parafusos M12, cortar a parte interna do gabinete, a base da polia e a máquina mutuamente aliada conecta.

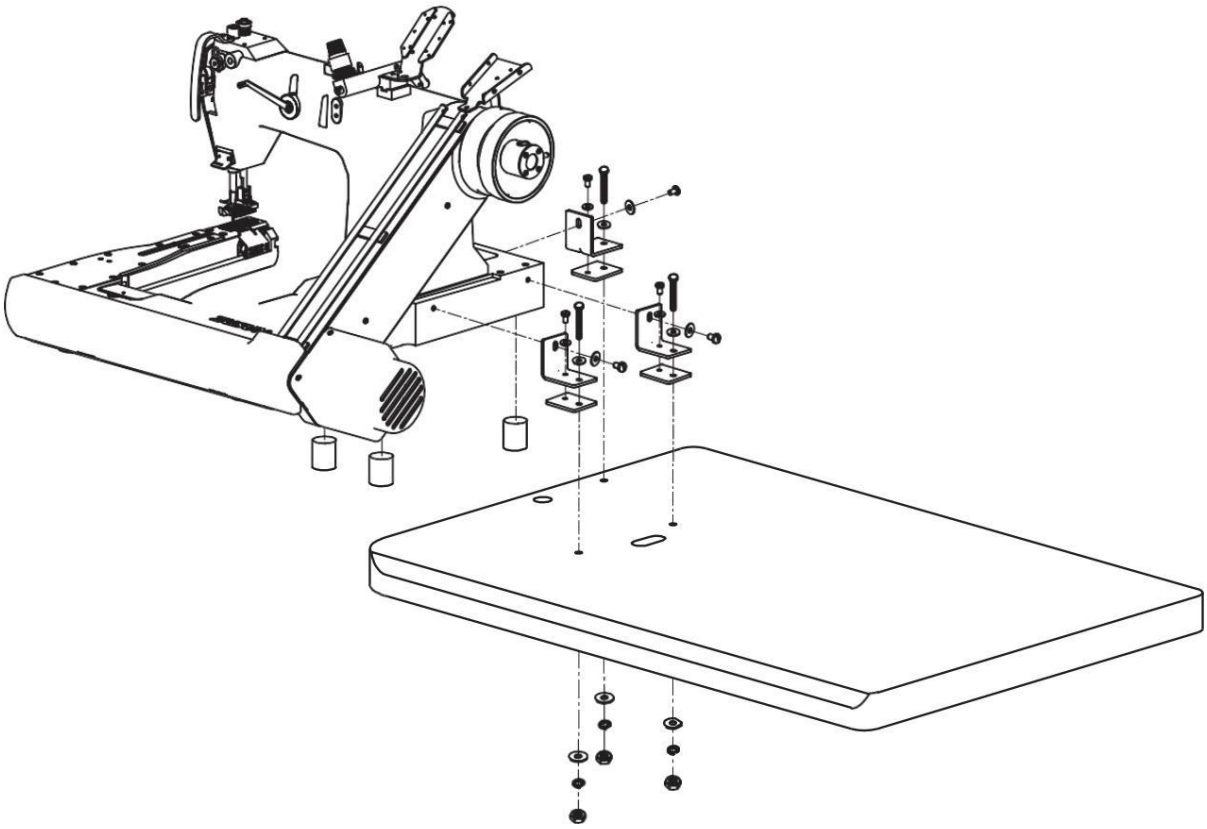
3) Reduza a forma de três cilindros do tapete de borracha para terremoto para colocar na base da máquina, coloque máquina novamente na base.

4) Três conjuntos de ferro de cabo, suporte de parafuso usado no interior do gabinete pressione o diagrama
para mostrar a fixação da máquina na placa de base.

5) Pressione o diagrama para mostrar como proteger o cinto de couro e fixá-lo na base da polia.

6) Ao fixar a máquina, assegure-se de que o rolo da correia do motor e o rolo da máquina estejam na mesma alavanca.



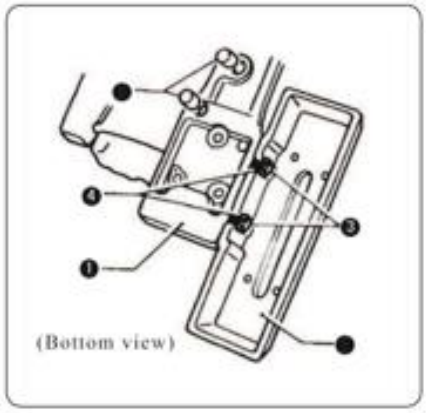


Mapa de esboço (Servo) Máquina de acionamento direto, tampo base

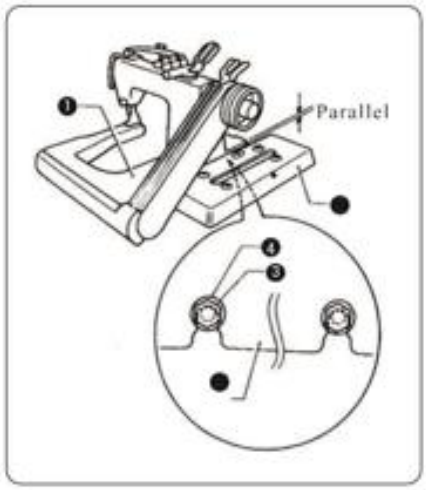
⚠ CUIDADO

- Somente um técnico qualificado deve instalar a máquina de costura.
- Consulte o seu revendedor Brother ou um eletricista qualificado para qualquer trabalho elétrico que precise ser feito.
- A máquina de costura pesa mais de 49 kg. A instalação deve ser realizada por duas ou mais pessoas.
- Não conecte o cabo de alimentação até que a instalação esteja concluída, caso contrário, a máquina funcionará se o pedal for pressionado por engano, o que pode causar ferimentos.
- Certifique-se de conectar o aterramento. Se a conexão não estiver firme, poderão ocorrer choques elétricos graves.
- Instale a tampa da polia no cabeçote da máquina.

Instalando a cabeça da máquina

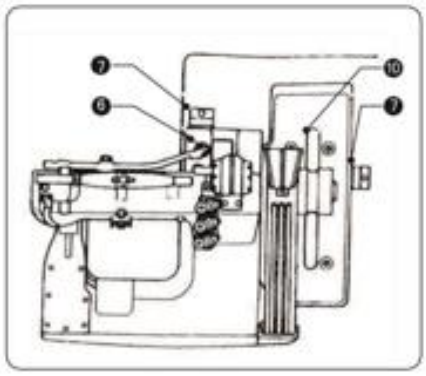


Instale a base da tampa da polia na base da máquina com dois parafusos hexagonais.

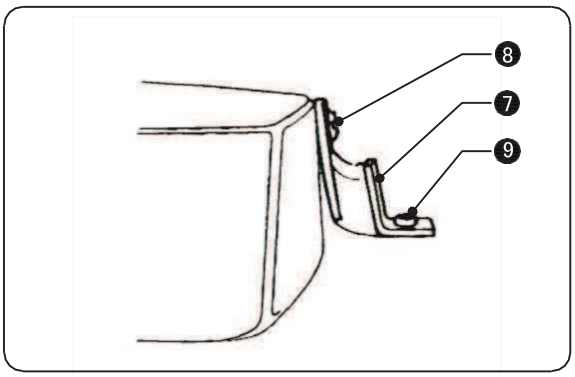


Neste momento, instale os dois parafusos hexagonais de modo que eles entrem o máximo possível nos entalhes da base da tampa da polia.

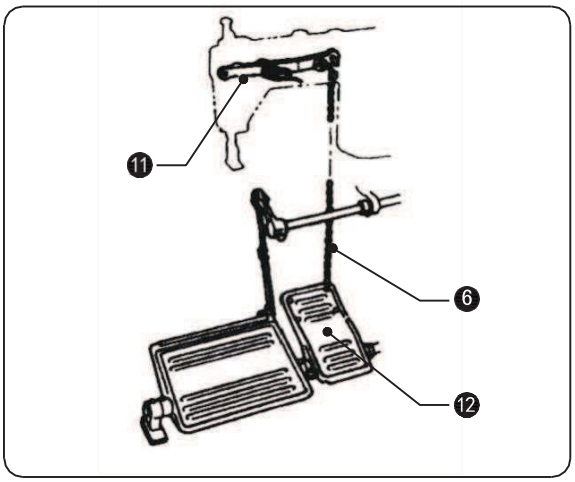
Além disso, verifique se a base da tampa da polia está paralela à cama. (Se não estiver paralela, a tampa da polia pode tocar na polia da máquina.)



(3)Coloque o cabeçote da máquina sobre a mesa. Ajuste sua posição para frente e para trás, alinhando-o com o orifício da corrente do elevador da barra de pressão e, em direções laterais por alinhando-o com o orifício da correia.



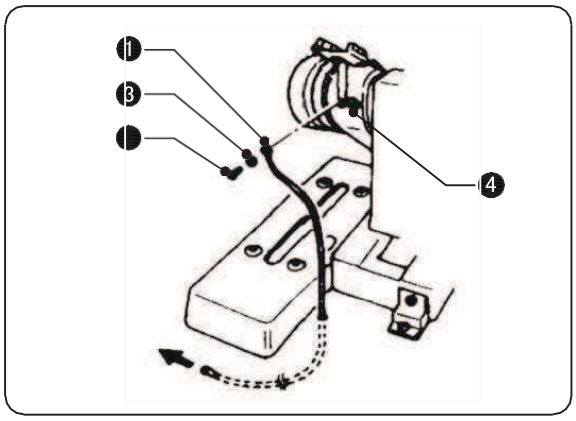
Após a fixação das almofadas para o cama da máquina e da base da tampa da polia com parafusos de fixação fixe-os na mesa com parafusos 9 .



Coloque a mesa de trabalho de modo que a cabeça da máquina fique na horizontal. Se a cabeça da máquina não estiver horizontal, a lubrificação não será realizada corretamente.

Conecte a corrente do levantador da barra de pressão à alavanca do joelho e ao pedal do levantador da barra de pressão.

3) Conexões de fio terra



Conecte o fio terra à costura cabeçote da máquina e motor.

(Use o tipo correto de fio terra e arruela)

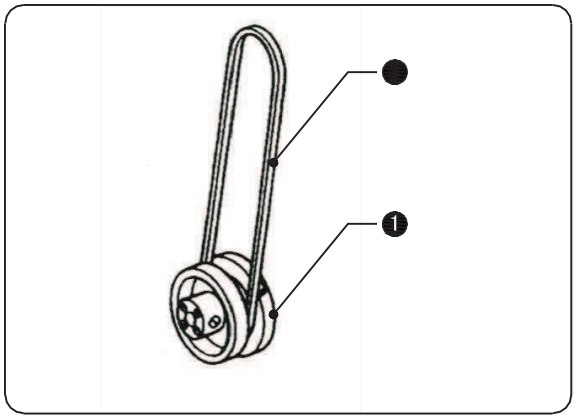
Remova o parafuso do suporte da guia de linha inferior .

Fixe o fio terra na costura cabeçote da máquina com parafuso e arruela.

Passe o fio terra pelo furo em a mesa.

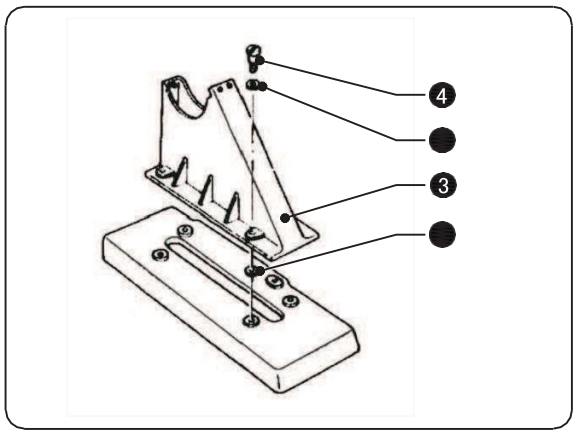
Conecte o fio terra ao motor de acordo com as instruções do manual de instruções do motor.

Instalando a tampa da polia

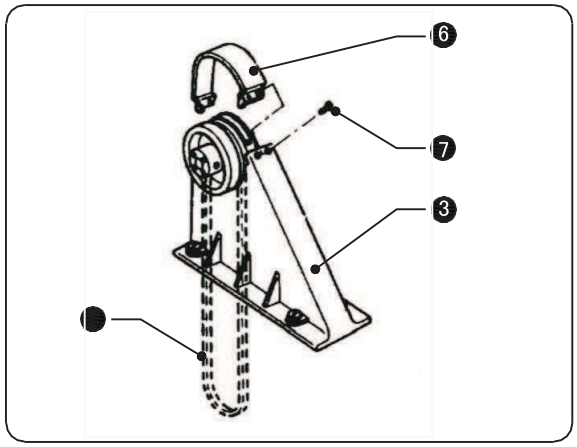


(1)Coloque a correia na polia da máquina.

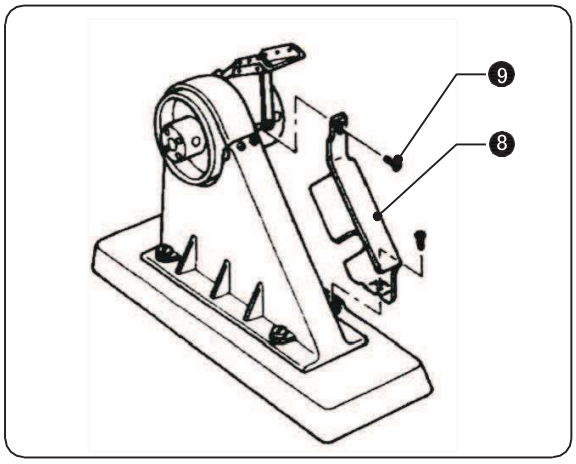
Puxe a correia para cima ao instalar a tampa da polia A .



Coloque a tampa da polia A de modo que fique entre oito assentos de cobertura de polia e, em seguida, prenda-os ao base da tampa da polia com os quatro parafusos.

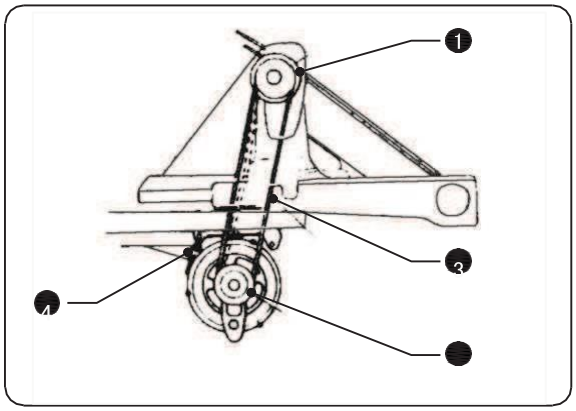


Empurre a correia para baixo e instale tampa da polia B para tampa da polia A com os três parafusos .



(3) Se a máquina estiver sendo usada com o puller anexado, instale a tampa da correia do puller com os dois parafusos 9

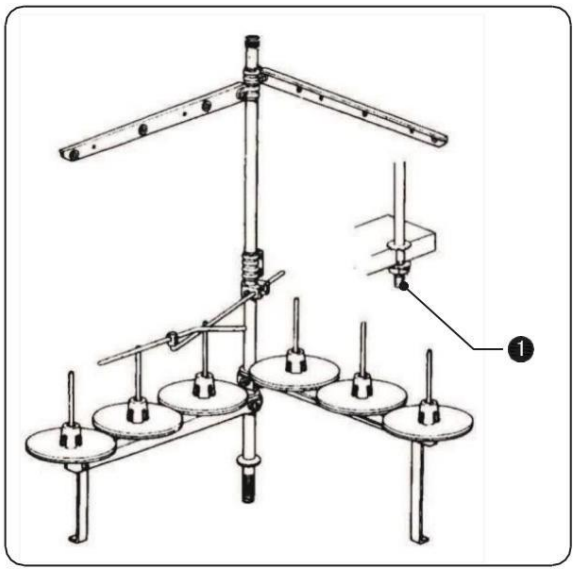
Ajuste de tensão da correia



Coloque a correia em V na polia do motor.

Gire as duas porcas para ajustar de modo que haja 20 ~ 30 mm de deflexão na correia em V quando ela for pressionada no ponto médio com uma força de 9,8 N - (1kgf).

6) Suporte Porta-fio



(1) Monte o suporte de algodão enquanto consultando o manual de instruções do suporte porta-fio.

Instale o suporte de algodão no orifício de montagem do suporte de algodão na mesa de trabalho com a porca .

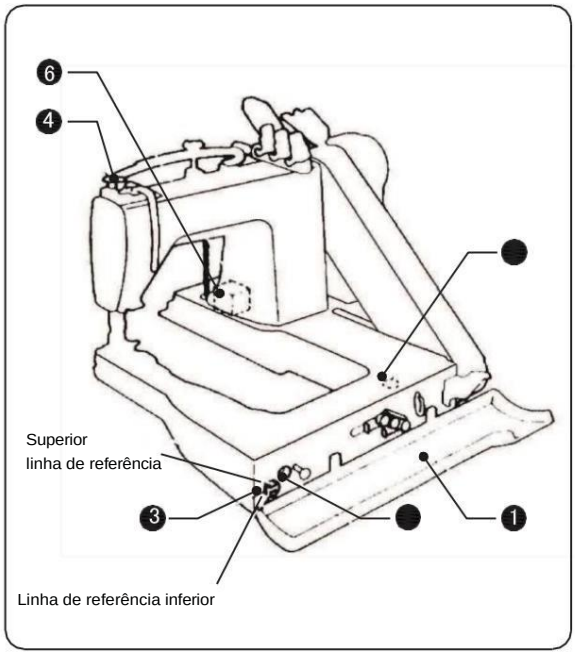
7. Lubrificação

⚠ CUIDADO

Certifique-se de usar óculos de proteção e luvas ao manusear o óleo lubrificante. Além disso, não beba o óleo em your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result.

nenhuma circunstância, pois pode causar vômitos e diarreia.

Mantenha o óleo fora do alcance de crianças.



A máquina de costura deve estar sempre lubrificada e o suprimento de óleo é reabastecido antes de ser usado pela primeira vez e também após longos períodos sem uso.

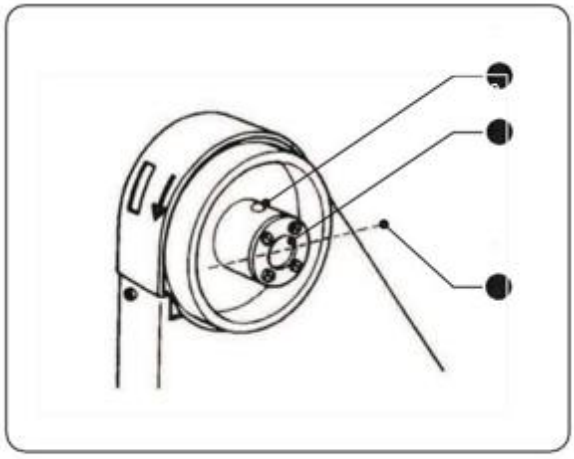
Utilize somente o óleo lubrificante (Nisseki Sewing Lube 15) especificado pela Brother.

Abra a tampa frontal do tampão de borracha, em seguida, encha com óleo até o nível de óleo atinge o ponto entre a referência linhas no medidor de óleo.

Use somente óleo lubrificante

Insira o tampão de borracha e feche a tampa frontal .

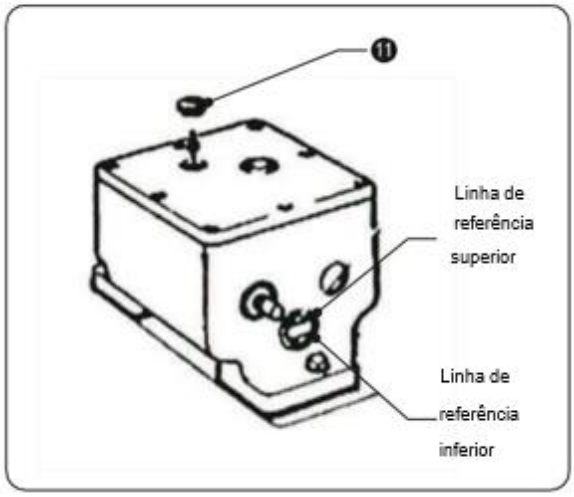
(2) Adicione 1-2 gotas de óleo uma vez por semana ao orifício de lubrificação do suporte da barra da agulha.



Afrouxe periodicamente o parafuso de drenagem do óleo para drenar qualquer óleo que se acumule no reservatório de óleo da cama frontal. Depois de drenar o óleo, aperte o parafuso de drenagem de óleo.

Limpe periodicamente qualquer óleo que se acumule no reservatório de óleo da caçamba traseira 6 com um pano.

Gire a polia da máquina de modo que a tampa do orifício de óleo 7 fique voltada para cima e, em seguida, remova a tampa do orifício de óleo 7 e encha o tanque de óleo 8



Coloque a tampa do orifício de óleo.

Se a máquina estiver sendo usada com o extrator acoplado, remova os parafusos da tampa e encha com óleo até que o nível atinja a linha de referência superior no visor de óleo.

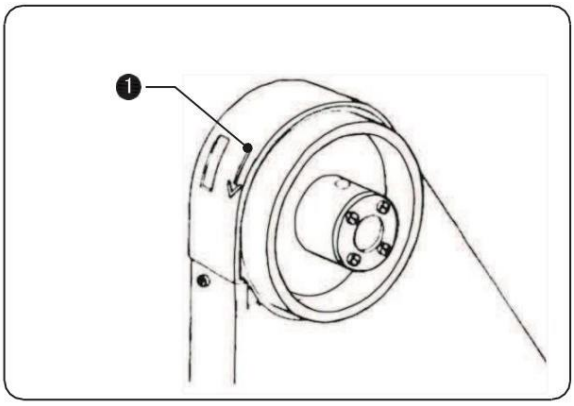
Se o nível do óleo cair para a referência Linha inferior, e não se esqueça de adicionar mais óleo.

Após a lubrificação, aperte o sobre parafusos.

Verificação da direção de rotação da polia da máquina

CUIDADO

Não toque em nenhuma das partes móveis nem coloque objetos contra a máquina enquanto estiver costurando, pois isso pode causar ferimentos pessoais ou danos à máquina.



(3) Insira o plugue do cabo de alimentação na tomada e ligue o interruptor de alimentação.

Se a direção de rotação for invertida, altere a direção de rotação para a direção correta ao consultar o manual de instruções do motor.

Durante os primeiros 3-4 dias de uso, não execute o máquina a 500 ppm abaixo da velocidade normal. Isso ajudará a contribuir para uma vida útil mais longa da máquina.

Operação correta

Agulhas e Linhas

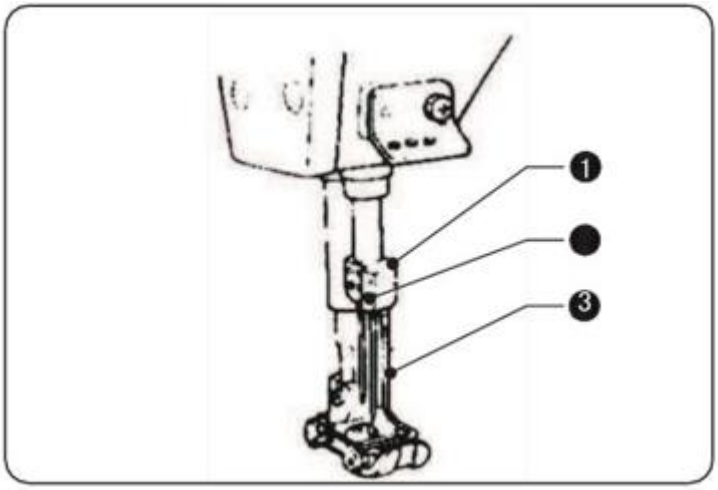
A agulha e as linhas a serem utilizadas variam dependendo das condições de costura. Selecione as corretas consultando a tabela abaixo.

Agulha	Fio	
	Linha superior	Linha inferior
14#	纱线#50	纱线#60
18#	纱线#30	纱线#50
1#	纱线#20	纱线#30

Instalando as Agulhas

CUIDADO

Desligue o interruptor antes de instalar a agulha, caso contrário a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano, o que pode causar ferimentos.

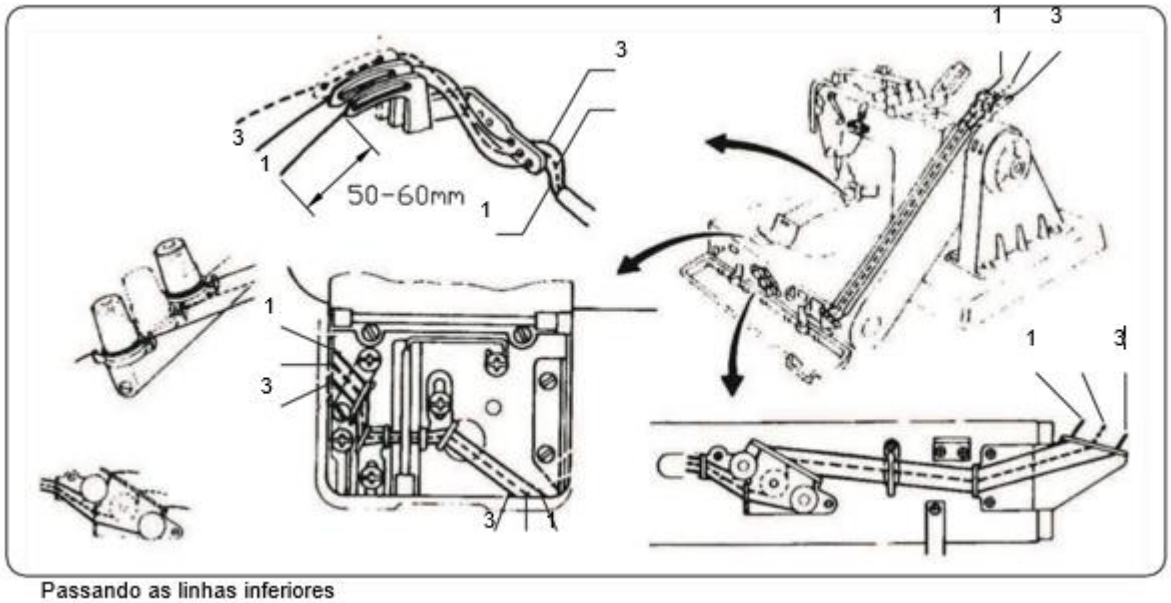


Gire a polia até que o porta-agulha 1 seja levantado para a posição mais alta.
(Afrouxe os parafusos de fixação da agulha, segure as agulhas com o lado longo ranhurado voltado para a frente, insira-as no porta-agulhas até o fim e prenda a agulha com o conjunto de parafusos das agulhas.

3) Passando as linhas inferiores

CUIDADO

Ao passar a linha, desligue a máquina primeiro para evitar que ela ligue acidentalmente e cause ferimentos. Desligue o interruptor antes de passar a linha superior, caso contrário, a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado acidentalmente, o que pode resultar em ferimentos.

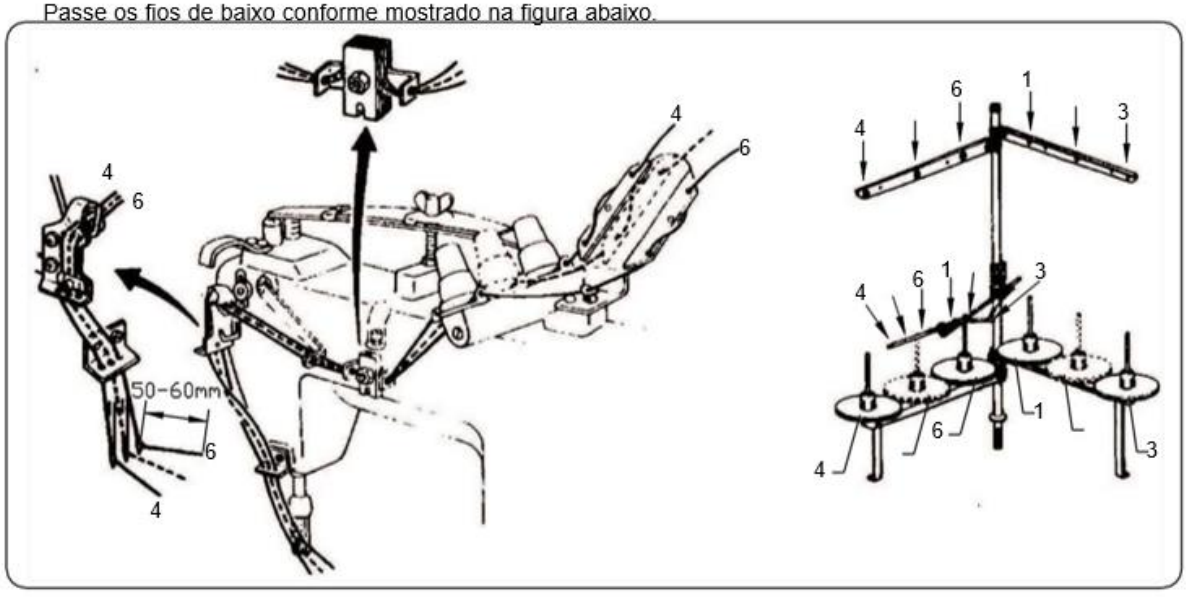


Passando as linhas inferiores

CUIDADO

Ao passar a linha, desligue a máquina primeiro para evitar que ela ligue acidentalmente e cause ferimentos. Desligue o interruptor antes de passar a linha superior, caso contrário, a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado acidentalmente, o que pode resultar em ferimentos.

Passe os fios de baixo conforme mostrado na figura abaixo.



7. Costura

CUIDADO

Instale todos os dispositivos de segurança antes de usar a máquina de costura. Se a máquina for usada sem esses dispositivos instalados, poderão ocorrer ferimentos.

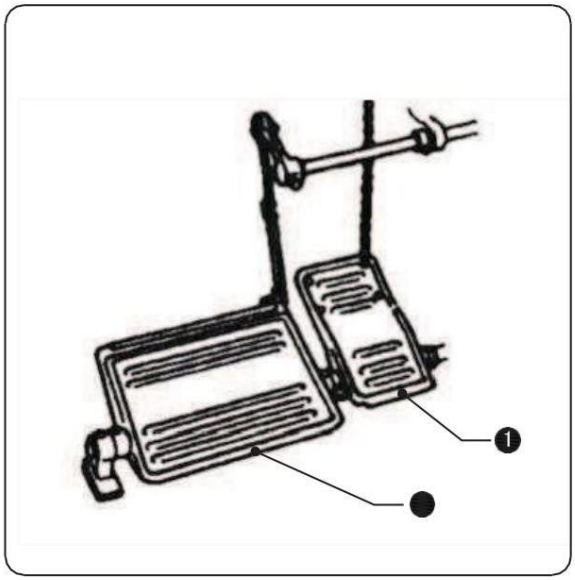
Desligue o interruptor de energia nos seguintes momentos; caso contrário, a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano, o que pode resultar em ferimentos.

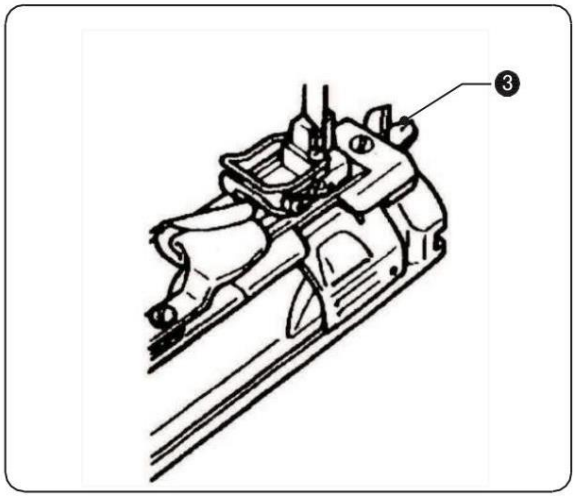
Ao passar passar a linha na agulha.

Ao trocar a agulha.

Quando não estiver usando a máquina e quando a deixar sem supervisão

Ao costurar, não toque nas partes móveis nem substitua componentes para evitar ferimentos ou danos à máquina. Desligue a máquina antes de passar a linha superior, caso contrário, a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado acidentalmente, o que pode resultar em ferimentos.

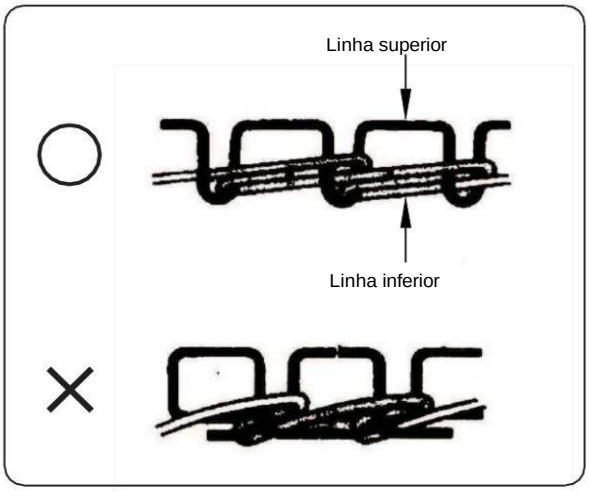




(1) Ligue a máquina, pise no pedal de elevação do calcador, coloque um tecido sob o calcador e solte o pedal de elevação do calcador.
(2) Pressione o pedal para ligar a máquina.
(3) Após costurar o trabalho, continue costurando até atingir o cortador de linha e então corte os fios com o cortador de linha

8, Tensão da linha

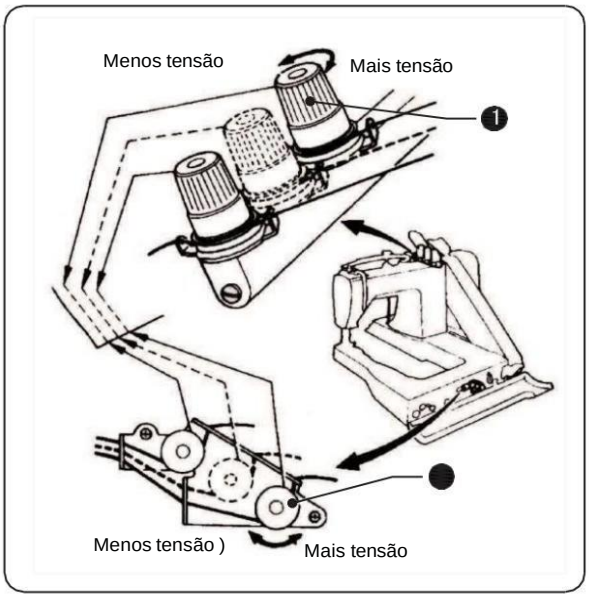
1) Ajustando a tensão da linha



Bons pontos

Pontos soltos e ruins

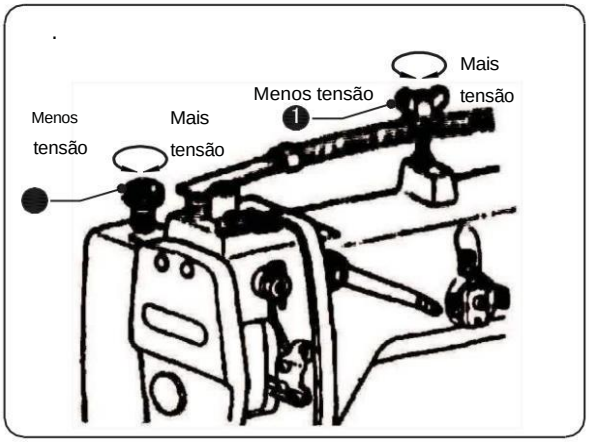
A tensão da linha varia de acordo com as condições de costura. Ajuste-a de acordo com as suas condições específicas de costura.



(1)Ajuste a tensão da linha superior corretamente girando o parafuso de ajuste da linha superior.

Ajuste a tensão da linha inferior corretamente girando o parafuso de ajuste da linha inferior .

Ajuste de pressão do calcador



Ajuste a pressão do calcador girando a porca borboleta até um nível suficiente para evitar que o trabalho escorregue.

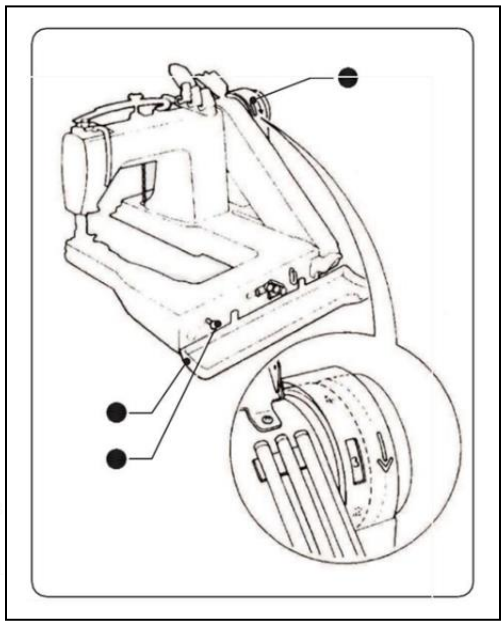
No caso do Modelo - SP e – PL, a pressão do puller pode ser ajustada como apropriado ao trabalho, afrouxando porca de parafuso de ajuste.

CUIDADO

Desligue a fonte de alimentação antes de ajustar o comprimento do ponto, caso contrário, a máquina funcionará se o pedal for pressionado acidentalmente, o que pode resultar em ferimentos. No entanto, o motor continua girando mesmo após o desligamento da energia, devido à inércia do motor.

Aguarde até que o motor pare completamente antes de iniciar o trabalho

3) Ajuste do comprimento do ponto



Os números na escala da polia da máquina representa o ponto comprimento (mm), porém o comprimento real do ponto será variam dependendo do tipo e a espessura do material utilizado.

(1)Abra a tampa frontal

Ao pressionar o botão de ajuste de alimentação a polia da máquina em sua direção lentamente, (O ajuste de avanço botão mais para dentro.)

Enquanto ainda pressiona o botão de ajuste de avanço continue girando a polia da máquina até que o número desejado apareça no centro das janelas da tampa da polia.

Quanto maior o valor do número, maior será o comprimento

do ponto. Solte o botão de ajuste de avanço (verifique se o botão de ajuste de avanço salta novamente).

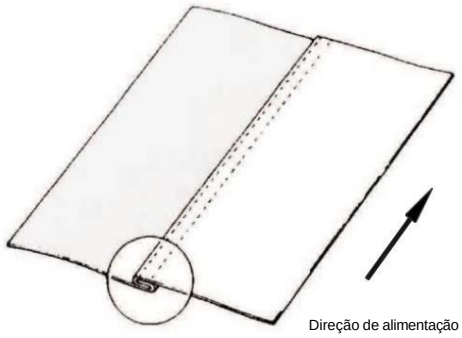
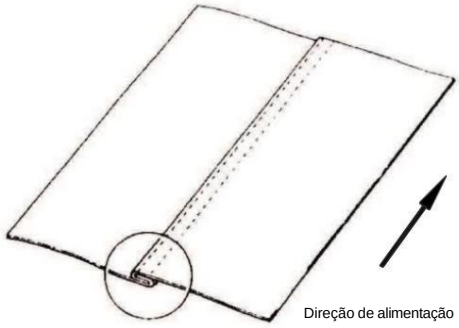
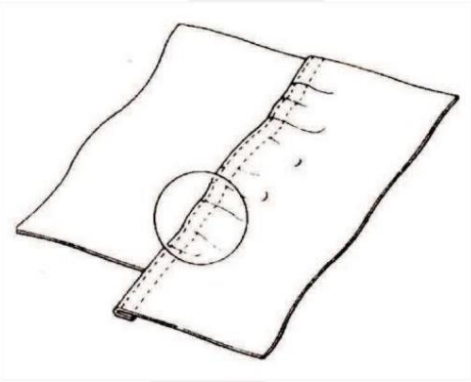
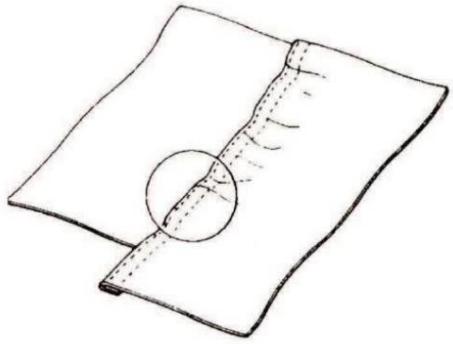
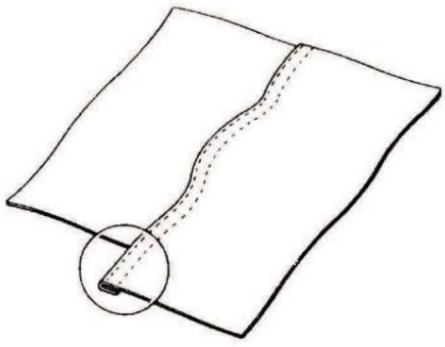
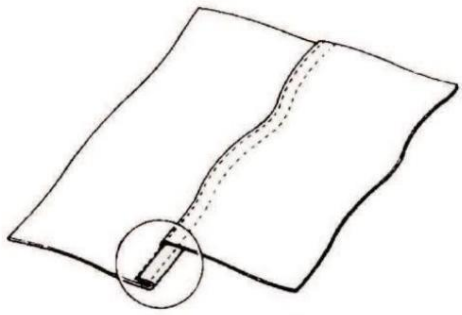
Feche a tampa frontal

OBSERVAÇÃO: Não pressione o botão de ajuste de alimentação enquanto a máquina estiver em operação, pois isso pode danificar as peças da máquina.

Ao costurar com o comprimento do ponto próximo ao comprimento máximo, você precisará ajustar o protetor de agulha de acordo com o tipo de material e o tipo de linha utilizada.

A tabela abaixo mostra exemplos de pontos feitos com um tecido altamente elástico e um tecido que não é tão elástico.

Ajuste a alimentação do extrator consultando esta tabela.

Alimentação Do Puller	Tecido com alta elasticidade	Tecido com baixa elasticidade
ÿ Correto	 Nem desalinhamento nem rugas de costura	 Nem desalinhamento nem rugas de costura
Insuficiente	 Desalinhamento e rugas	 Desalinhamento e rugas
Excessivo	 Desalinhamento e muito ondulado	 Desalinhamento e muito ondulado

9, Limpeza

As seguintes operações de limpeza devem ser realizadas todos os dias para manter o desempenho desta máquina e garantir uma longa vida útil.

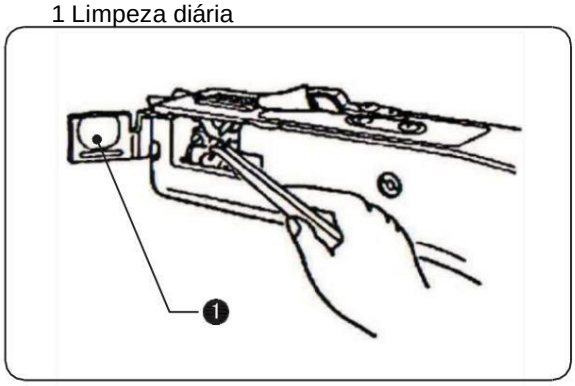
CUIDADO

Antes de limpar, desligue a alimentação elétrica da tomada. Após desligar a alimentação elétrica, o motor continuará girando por inércia. Aguarde até que o motor pare completamente antes de iniciar a limpeza. Se o pedal for pressionado acidentalmente durante a operação da máquina, poderá causar ferimentos acidentais.

Certifique-se de usar óculos de proteção e luvas ao manusear lubrificantes para evitar que o óleo entre em contato com os olhos e a pele e cause sintomas. Não beba esses lubrificantes em hipótese alguma para evitar vômitos e diarreia. Lembre-se de mantê-los fora do alcance de crianças.

Mantenha o óleo fora do alcance de crianças

1 Limpeza diária



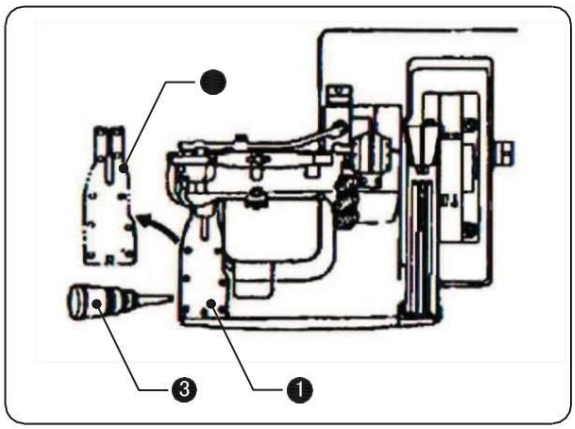
Abra a placa lateral do laçador e limpe-a quaisquer restos de linha e outros detritos.

Após a limpeza, feche a placa lateral do looper.

(3)Verificação

Verifique se as linhas estão passadas corretamente. Se as pontas das agulhas estiverem quebradas, as agulhas estão quebradas.

Troca do óleo lubrificante (a cada três meses)

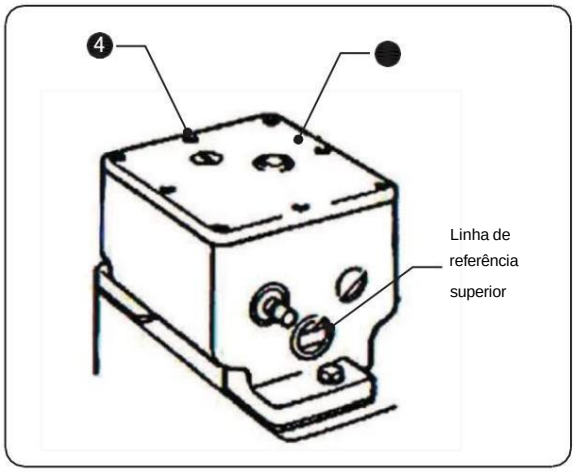


O óleo lubrificante deve ser trocado pelo menos uma vez a cada três meses.

Remova os 11 parafusos e abra a tampa do braço de alimentação frontal. Aspire todo o óleo lubrificante de dentro da máquina para o frasco de óleo.

Encha a máquina com óleo até que o nível do óleo atinja o ponto entre as linhas de referência no medidor de óleo .

Feche a tampa do braço de alimentação frontal e fixe-a com os 11 parafusos



Máquinas com puller

Remova os oito parafusos e abra a tampa superior do extrator.

Puxe todo o óleo lubrificante de dentro da máquina para o frasco de óleo Encha a máquina com óleo até o nível de óleo

Alcança o ponto entre as linhas de referência no medidor de óleo.

Feche a tampa superior do extrator e prenda-a com os oito parafusos.

10, Ajustes padrão

⚠ CUIDADO

A manutenção e a inspeção da máquina de costura devem ser realizadas somente por pessoal qualificado.

Peça ao seu revendedor ou a um eletricista qualificado para realizar qualquer manutenção e inspeção do sistema elétrico.

A. Desligue o interruptor e desconecte o cabo de alimentação da tomada. Caso contrário, a máquina poderá dar partida devido a uma pisada acidental no pedal, causando ferimentos. Após o desligamento da energia, o motor continuará funcionando por inércia. Aguarde até que o motor pare completamente antes de operar.

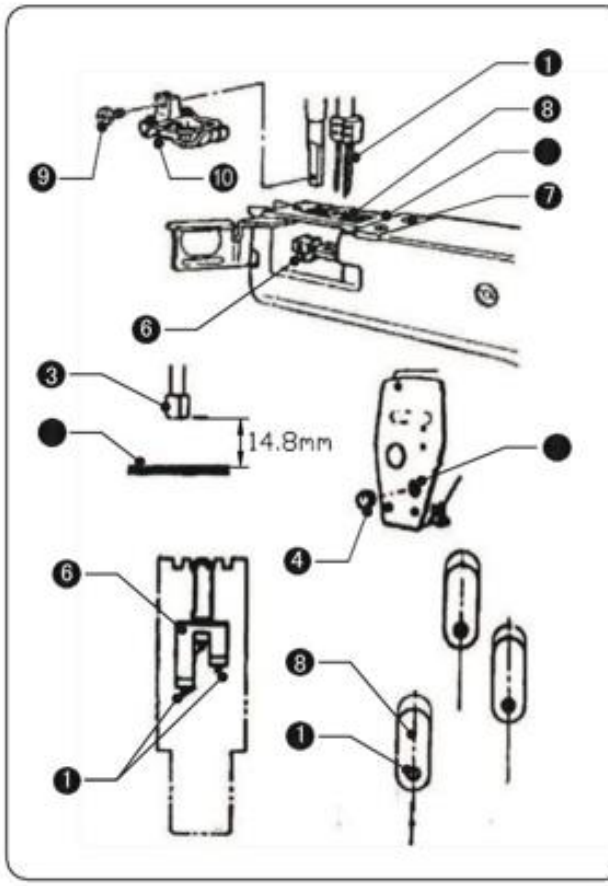
os seguintes horários, caso contrário a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano, o que pode resultar em ferimentos.

*Ao realizar inspeção, ajuste e manutenção. Ao substituir peças consumíveis, como o looper.

Ao realizar alguns ajustes, o interruptor de energia deve estar desligado e as precauções de segurança devem ser observadas cuidadosamente. Se for necessário deixar o interruptor de energia ligado durante a realização de algum ajuste, tenha extremo cuidado e observe todas as precauções de segurança.

Se as chapas de segurança caírem, elas devem ser recolocadas para garantir o funcionamento correto da máquina durante o uso. Se algum dispositivo de segurança tiver sido removido, certifique-se de reinstalá-lo em suas posições originais e verificar se está funcionando corretamente antes de usar a máquina.

1) Ajuste de altura da barra da agulha



Ajuste a altura das agulhas

Neste momento, ajuste para que cada agulha fique no centro do furo 8 da chapa da agulha.

Remova o parafuso 9 e, em seguida, remova o calcador.

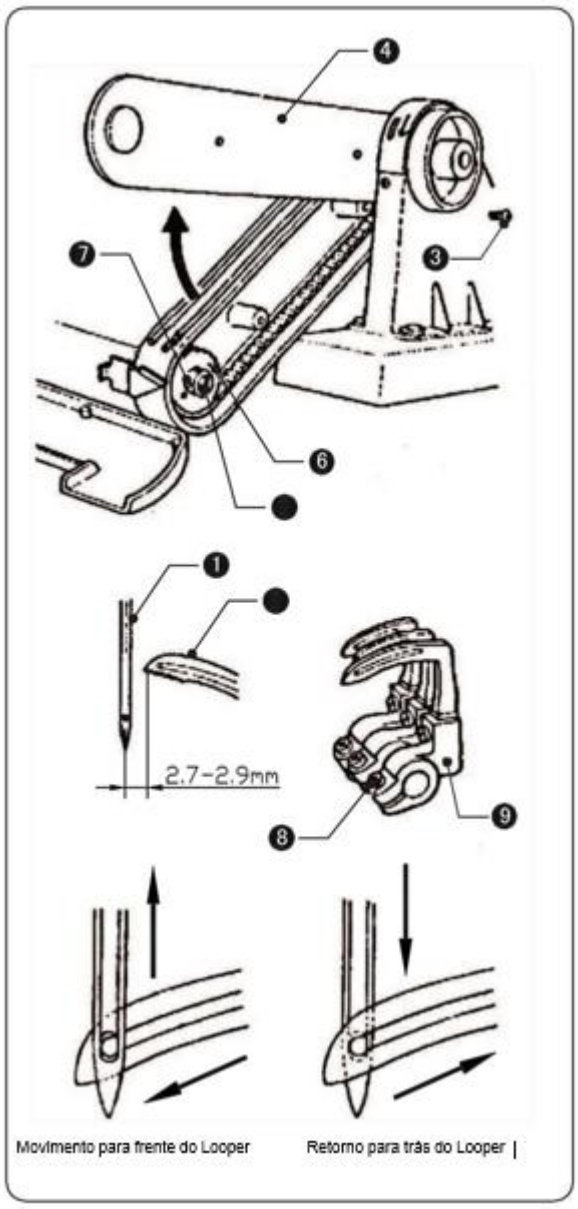
Gire a polia da máquina para abaixar a barra da agulha até a posição mais baixa.
Remova o tampão de borracha, afrouxe o parafuso de fixação da barra da agulha e ajuste de modo que a distância entre a parte inferior da fixação da agulha e a parte superior da placa da agulha seja de 14,8 mm.
Se a pinça da agulha for ajustada da maneira descrita acima, a distância entre a ponta da agulha e o topo da placa da agulha será de 14 mm, quando o grampo da agulha for levantado até sua posição mais alta.

(4Remova os três parafusos e, em seguida, remova a placa da agulha.
8 Gire a polia da máquina de modo que as agulhas e a proteção da agulha 6 estão alinhadas e,
em seguida, ajuste a inclinação do grampo da agulha 3 de modo que não haja espaço entre as agulhas esquerda e direita 1 e as agulhas 1 e a proteção da agulha neste momento.

Instale a placa da agulha com os três parafusos e, após verificar se as agulhas estão no centro dos orifícios da agulha, aperte o parafuso de fixação da barra da agulha .

Insira o tampão de borracha
Instale o calcador com o parafuso .

Ajuste de tempo da agulha e do looper



Faça um ajuste de modo que, quando as agulhas estiverem abaixadas, os loopers mais baixos alcancem o fim de seu curso para trás e a distância do centro da agulha até a ponta do laçador seja de 2,7 a 2,9 mm.

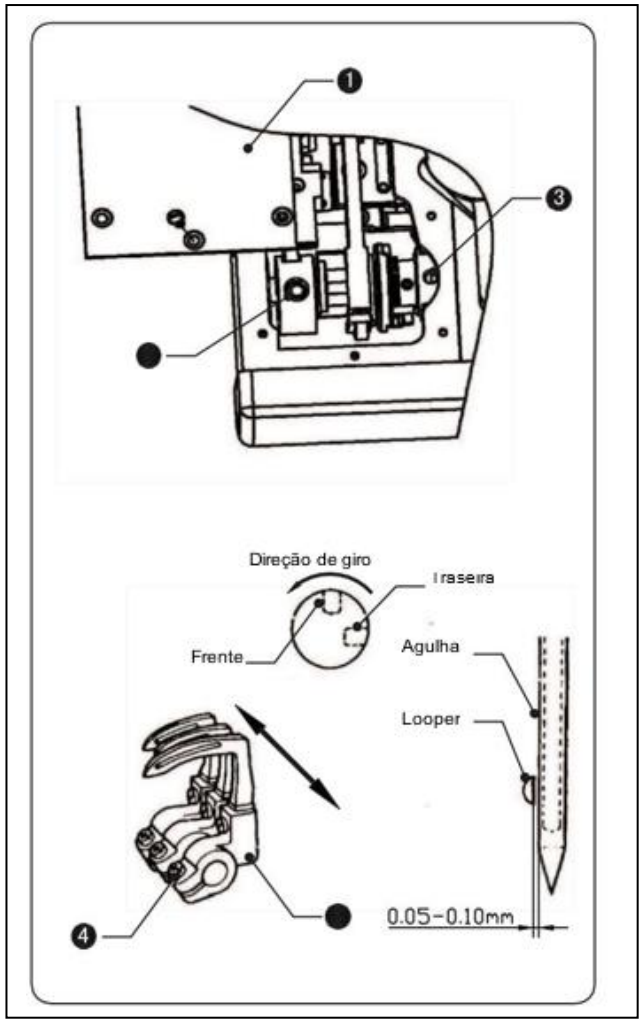
Remova o calcador, a chapa da agulha e os dentes de transporte. Remova os dois parafusos e, em seguida, abra a tampa da correia Gire a polia em sua direção até que o laço atinja o fim de sua viagem de volta.

(1) Afrouxe o parafuso de fixação e, em seguida, afrouxe os dois parafusos de fixação 7 na roda da correia inferior .

(2) Gire a polia em sua direção até que as agulhas descer até a posição mais baixa.

(3) Aperte bem os dois parafusos de fixação 7 e, em seguida,
aperte o parafuso de fixação .
Solte o parafuso de fixação 8 , mover suporte do looper
na direção da seta até a distância entre o centro da agulha e a ponta do laçador
é de 2,7 a 2,9 mm e reaperte o parafuso de fixação 8 com segurança.
Certifique-se de que os olhais da linha do passador coincidam os orifícios das agulhas nos movimentos para frente e para trás dos loopers.
Feche a tampa da correia 4 e, em seguida,
aperte os dois parafusos 3 .
Instale o calcador, a chapa da agulha e impelente.

3) Tempo de saída dos looper das agulhas



Os loopers passam atrás da agulha em seus para frente e na frente da agulha em seu movimento para trás. Ajuste a folga entre as agulhas e os loopers para qualquer lugar entre 0,05 e 0,10 mm no movimento para frente.

(1)

Remova a tampa do braço de alimentação frontal O sincronismo do laçador para frente/trás deve ser ajustado de modo que o parafuso de fixação que está na parte traseira em relação à direção de giro do came para frente/trás esteja alinhado com o orifício de ajuste do parafuso quando o parafuso de fixação que está na parte traseira em relação à direção de giro do came para cima/baixo estiver alinhado com o orifício de ajuste da biela do laçador.

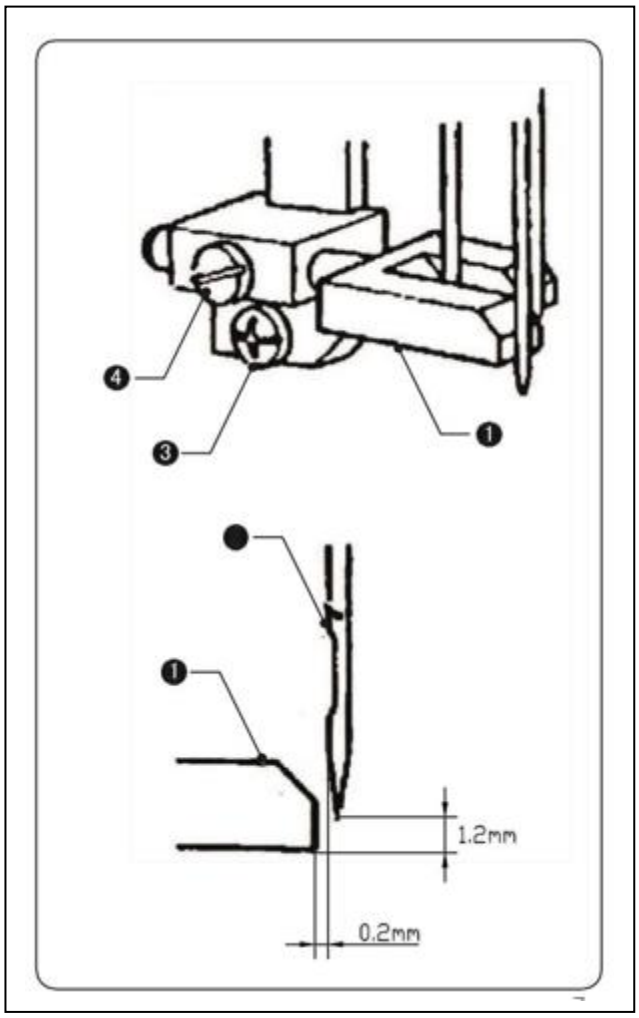
Para ajustar, afrouxe o parafuso de fixação que está na parte frontal em relação à direção de rotação do came dianteiro/traseiro e, em seguida, afrouxe o parafuso de fixação na parte traseira apenas o suficiente para que o came dianteiro/traseiro possa ser ajustado.

Solte o parafuso do suporte do laçador e, em seguida, mova o suporte do laçador na direção da seta para ajustar de modo que a folga entre a ponta do laçador e o centro da agulha seja de 0,05 mm a 0,10 mm quando os dois estiverem alinhados.

Neste momento, não mova o suporte do laçador em nenhuma direção, exceto na direção indicada pela seta, caso ele seja movido em outra direção.

(4)Instale a tampa do braço de alimentação frontal .

4) Ajuste da proteção da agulha



A folga entre a proteção da agulha e as agulhas deve ser de 0,2 mm quando o comprimento do ponto estiver na configuração mínima e as agulhas de costura estiverem se movendo em direção às agulhas.
As alturas devem ser ajustadas para o menor valor possível sem que os laçadores quebrem.

(1) Ajuste o comprimento do ponto para a configuração mínima.

(2) Gire a polia da máquina em sua direção para alinhe os passadores com os centros das agulhas.

(3) Afrouxe o parafuso de fixação e, em seguida, levante ou abaixe a proteção da agulha de modo que a distância da parte inferior da proteção da agulha e a agulha é de 0,2 mm.

(4) Aperte o parafuso de fixação

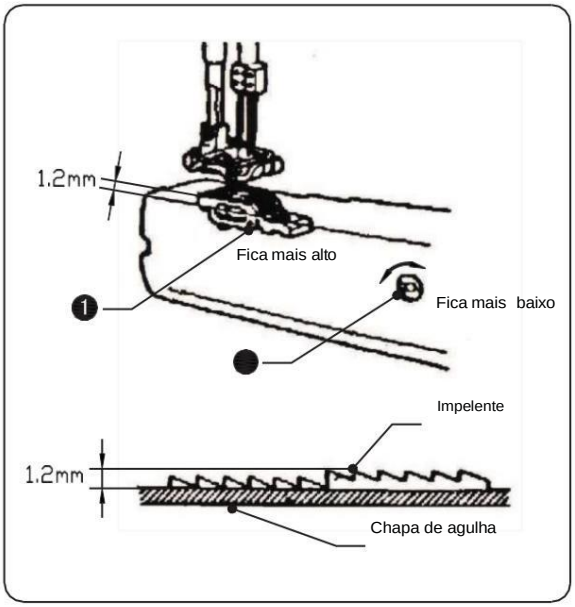
(5) Afrouxe o parafuso de fixação e mova a proteção da agulha para a esquerda ou direita para ajustar de modo que a folga entre a proteção da agulha e as agulhas seja de 0,2 mm.

(6) Aperte o parafuso de fixação .

Nota:

Para alguns materiais e fios, os melhores resultados pode ser obtido se a proteção da agulha e a agulha estiverem se tocando levemente quando o comprimento do ponto for ajustado ao comprimento real do ponto.

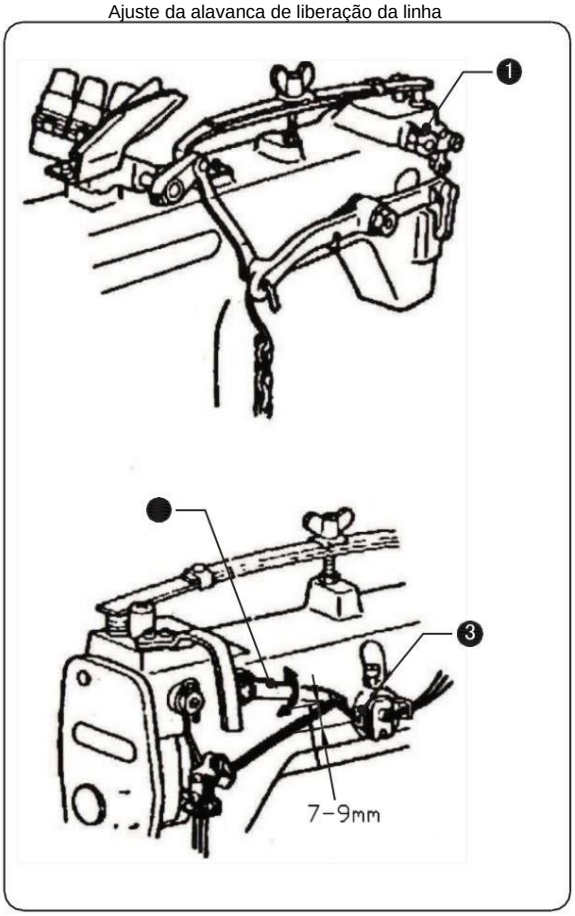
Ajuste de altura do dente de transporte



Faça um ajuste para que a parte mais alta do transportador fique 1,2 mm acima da placa da agulha quando o transportador estiver na posição mais alta.

Ajuste a altura do alimentador girando o eixo excêntrico da barra de alimentação.

Ajuste da alavanca de liberação da linha



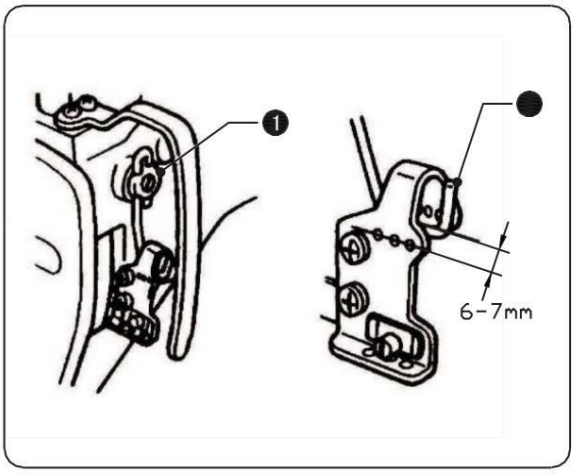
Ajuste de modo que o centro da rosca seja liberado o furo da linha da alavanca fica 7-9 mm acima do centro do furo da linha no suporte de tensão da linha superior quando a barra da agulha está na posição mais baixa.

Gire a polia até que a barra da agulha esteja para baixo na posição mais baixa.

Solte o parafuso e mova a alavanca de liberação da linha para cima ou para baixo para ajustar de modo que o centro do furo da alavanca de liberação da linha fique de 7 a 9 mm acima do centro do furo da linha no suporte de tensão da linha superior.

Reaperte o parafuso de fixação. Quanto mais alta a alavanca de liberação da linha, mais apertados serão os pontos.

7) Ajuste da guia da linha de avanço da linha superior



Ajuste a distância entre o centro do
o passo da linha superior e a parte superior do guia-linha terão 6-7 mm.

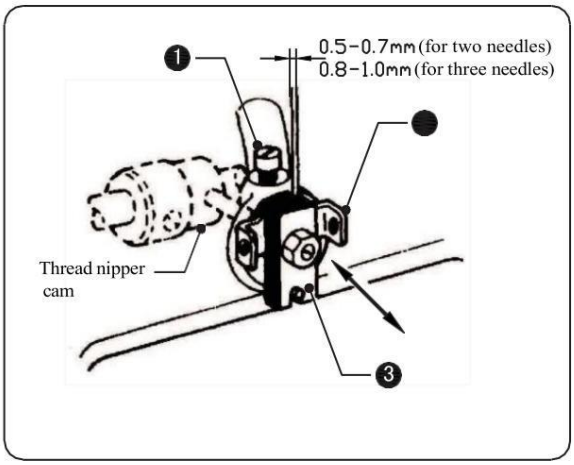
(1) Gire a polia em sua direção até que a barra da agulha esteja na posição mais baixa.

Solte o parafuso e mova a guia-fio do puxa-fio superior para cima ou para baixo para ajustar de modo que a distância do topo da guia-fio do puxa-fio superior até o centro do furo do puxa-fio superior seja de 6-7 mm.

Quanto mais alta for a guia de linha superior, maiores serão as alçadas da linha superior.

(2) Aperte o parafuso .

Ajuste do corte de linha superior

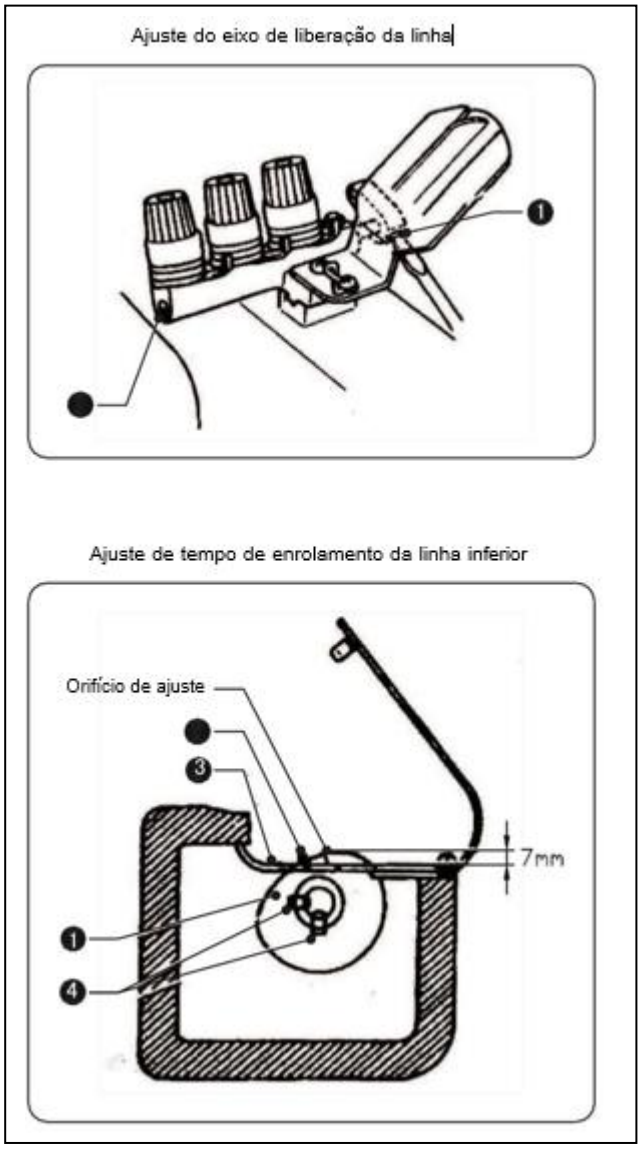


Ajuste de modo que a folga máxima entre o suporte de tensão da linha superior e a placa de tensão da linha seja de 0,5-0,7 mm (para duas agulhas) ou 0,8-1,0 mm (para três agulhas).

Afrouxe o parafuso de fixação e, em seguida, mova o suporte de tensão da rosca superior para dentro ou para fora para ajustar de modo que a folga máxima entre ele e a placa de tensão da linha seja de 0,5 a 0,7 mm (para dois agulhas) ou 0,8-1,0 mm (para três agulhas).

A tensão da linha ficará melhor se a a folga entre o suporte de tensão da linha superior e a placa de tensão da linha é reduzido.

Ajuste do eixo de liberação da linha



Ajuste o eixo de liberação da linha de modo que a linha os discos de tensão se soltam quando o calcador é levantado e apertam quando o calcador é abaixado.

(1 Afrouxe o parafuso de fixação 1 .

Faça um ajuste girando o parafuso do tensor
alivie o eixo de modo que os discos de tensão da
linha comecem a se soltar quando o calcador subir 4 mm
acima do topo da placa da agulha.
Após o ajuste, reaperte o parafuso de fixação firmemente.

Ajuste de tempo de enrolamento da linha inferior

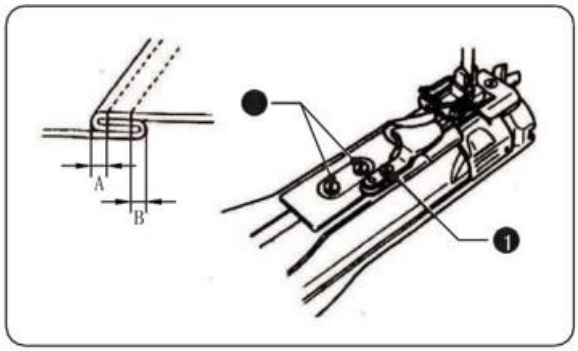
Orifício de ajuste

Faça um ajuste para que, quando os passadores começarem a se mover para trás, o puxador de linha
inferior entre em contato com a linha e fique 7 mm acima
da base do puxador de linha.inferior 3

(1) Insira a chave de fenda através do orifício de ajuste
a base de coleta de linha inferior e afrouxe dois conjuntos
parafusos 4 .

( )Levante o estica-fio inferior até atingir 7 mm
a partir da base de enrolamento da .
linha 3 Após o ajuste, reaperte dois conjuntos
parafusos firmemente.

Instalando o lapper aparelho



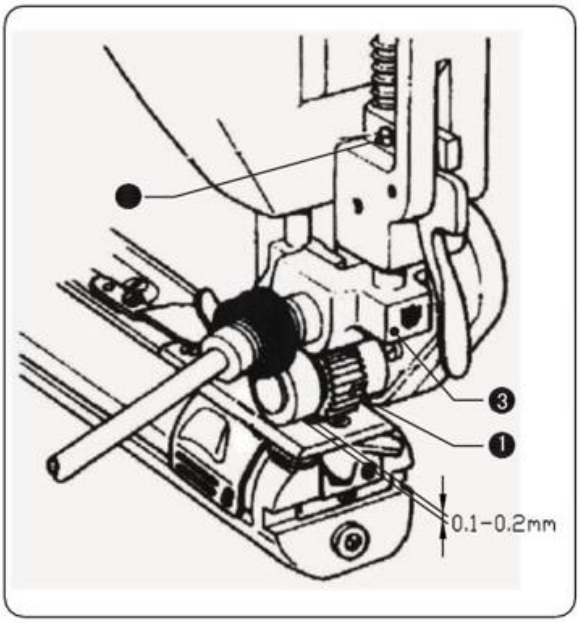
Insira a placa guia do lapidador da frente para dentro
A ranhura oval na tampa do braço de alimentação frontal -

certificando-se de que a extremidade do aparelho esteja livre do calcador.

Ajuste de aparelho

Ajuste a distância de queda do ponto A afrouxando o parafuso de fixação Após o ajuste, reaperte o parafuso de fixação.

Ajuste a distância de queda do ponto B afrouxando o parafuso de fixação. Após o ajuste, reaperte parafuso de fixação .



Ajuste de altura do Puller (Máquinas com puller)

Ajuste a altura do puller 1 de modo que fique de 0,1 a 0,2 mm de altura a partir do topo da chapa da agulha.

Solte o parafuso de fixação e mova o puller

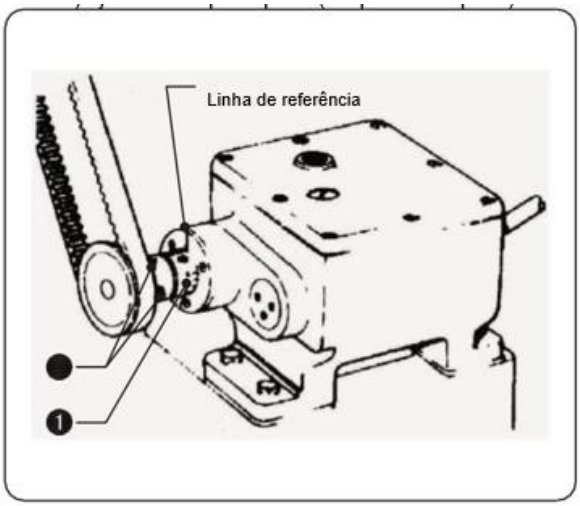
apoie para cima ou para baixo até que o puller esteja 0,1 a 0,2 mm acima do topo da chapa da agulha.

Linha de referência

Faça um ajuste para que, quando a barra da agulha estiver

na posição mais baixa, a marca no colar de distribuição está alinhada com a linha de referência.

Após o ajuste, reaperte o parafuso de fixação



13) Ajuste de tempo do puller (Máquinas com puller)

Gire a polia em sua direção até que a marca no colar de sincronização encontre a linha de referência.

Solte os dois parafusos de fixação e gire a polia em sua direção até que a barra da agulha esteja totalmente abaixada.

Reaperte os dois parafusos de fixação.