

SiRUBA

電控參數說明書

ELECTRONIC CONTROL PARAMETER MANUAL

ASO-STM200



穿绳机使用说明书 Operation Manual

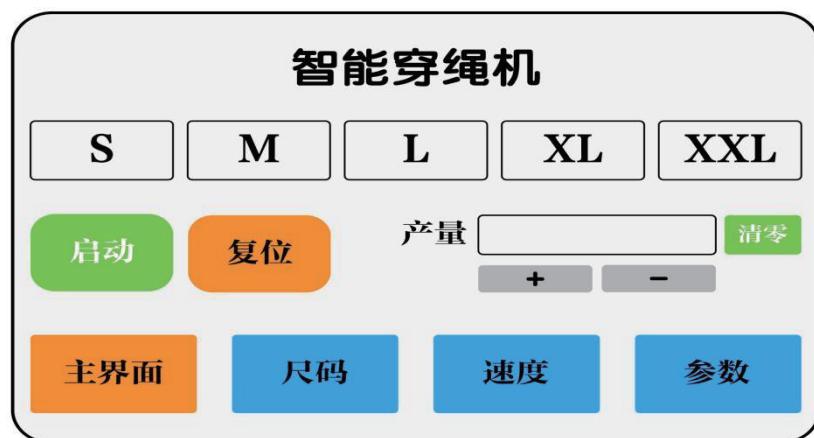
1. 规格 Specification

裤 裤腰直径 Waistband diameter	200-573mm
最高使用速度 Maximum running speed	800rpm
放大 缩小方式 Zoom in or out	增减裤腰数值 Increase or decrease waists datas
钢丝线径 Wire diameter	1.8-2.0mm
使用机油 Use of oil	润滑油 lubricating oil
产能计数器 Capacity counter	上升/下降方式 (0-9999) Up/Down model
电源电压 Supply voltage	额定电压/10% Rated Voltage
马达 Motor	伺服马达 Servo Motor
外形尺寸 Dimension	L:1170mm w:570mm H:1300mm
重量 Weight	104kg

*穿绳速度请根据实际情况使用

Please use the speed of rope according to the actual situation

2. 操作板开关的名称和说明 Name and description of the switchboard



NO	名称 Name	功能 Function

穿绳机使用说明书 Operation Manual

1		开始穿绳时按 Press when you start to rope Are ready for working
2		解除错误。移动到初期位置 Troubleshoot errors. Move to the starting position
3		产能计数器归零 The capacity counter goes to zero
4		产能数据变更 Productivity data change
5		按键时进入尺码调节状态 Press the button to enter the size adjustment state
6		按键时进入速度调节状态 Press the button to enter the speed adjustment state
7		按键时进入参数调节状态 Press the button to enter the parameter adjustment state
8	S M L XL XXL	当按键为 即表示为在当前尺码使用状态 That means is used in the current size

3. 尺码页面

The diagram shows the size adjustment interface. It is divided into two main sections: '裤腰' (Waistband) on the left and '待腰' (Waistband) on the right.

- 裤腰 (Waistband):** Contains input fields for sizes S, M, L, XL, and XXL, each followed by an empty box for entering values.
- 待腰 (Waistband):** Contains an '当前位置' (Current Position) input field, a '+' button, a '-' button, and three empty boxes for expanding blade current position coordinates.
- 中间控件:** Includes '跳码比例' (Jump Code Ratio) and '钢丝补偿' (Wire Compensation) input fields.
- 底部按钮:** Four blue buttons labeled '主界面' (Main Interface), '尺码' (Size), '速度' (Speed), and '参数' (Parameters).

NO	名称 Name	功能 Function
1	当前位置 current position	扩张叶片当前位置坐标 Expand blade current position coordinates

穿绳机使用说明书 Operation Manual

2	跳码比例 Code skipping ratio	一键生成所需要设定的大小 The size that needs to be set is generated with one click
3	钢丝补偿 Steel wire length adjustment	调节伸出钢丝的长短 Adjust the length of the extended wire
4		测试裤腰大小时 Test the waistband size, 可通过 来移位 (在复位状态时有效) Can be shifted by (effective in reset state)

4 速度设置 Speed Setting



NO	名称 Name	数值范围 Range of Value	默认值 Default Values
1	钢丝速度 推出 Wire velocity push out	0-800	230
2	钢丝速度 回收 Wire speed recovery	0-800	450
3	扩张速度 张开 Expansion velocity opening	0-800	300
4	扩张速度 缩小 Expansion velocity zoom in	0-800	300

5.参数设置 Parameter setting

穿绳机使用说明书 Operation Manual



NO	名称 Name	功能 Function	备注 Remark
1	模式: 同步 异步 Mode: Synchronous asynchronous	图案为 when it is 同步 当前状态有效 means Current status valid	裤子左右有侧缝或袋步时使用 “异步”模式 Use "asynchronous" mode when pants have side slits or pocket steps on the left and right

NO	名称 Name	数值范围 Range of Value	默认值 Default Values
2	钢丝先出量	1-50	15

6.语言选择 language selection

点击
Click

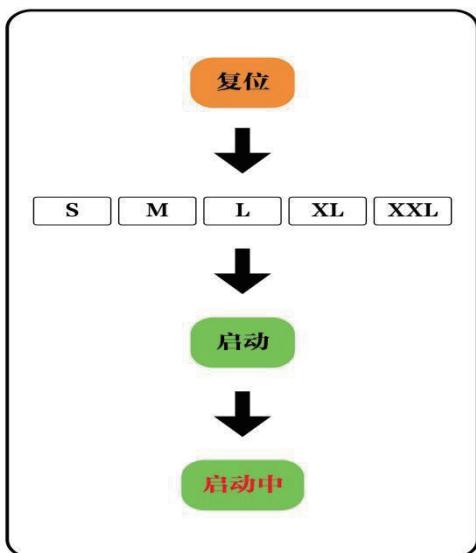
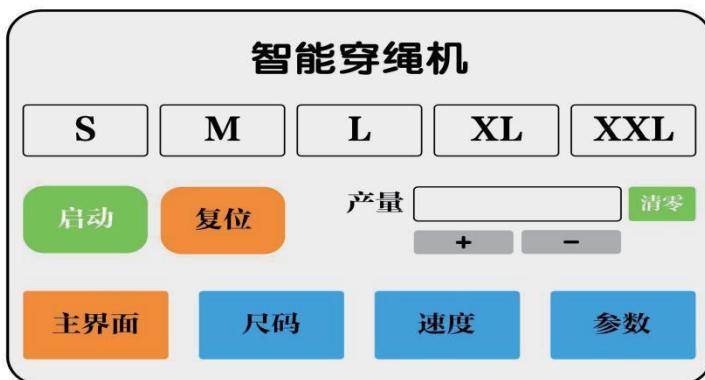
中文

English

图案直接转换 direct conversion

7. 基本操作 Basic operations

穿绳机使用说明书 Operation Manual



1 开通电源 Turn on the power

2 直接按“复位”图案，钢丝 扩张叶片进行回原点动作 Directly press "reset", the steel wire expansion blade to return to the origin action

3 点击选择所使用尺码的图案 Click to select the size

4 点击 click 启动 图案变更为 change to 启动中 准备完成即可操作穿绳 Ready to operate the rope

8. 尺码数据的变更 Change size data

1 在电源开通状态 when the power start, 按图标 click 复位 先进行回原点。如 图 1 go back to the origin. As shown in Figure 1

2 点击 Click 尺码 图标进入 key enter, 尺码编辑界面 如图 2 Size editing interface is shown in Figure 2

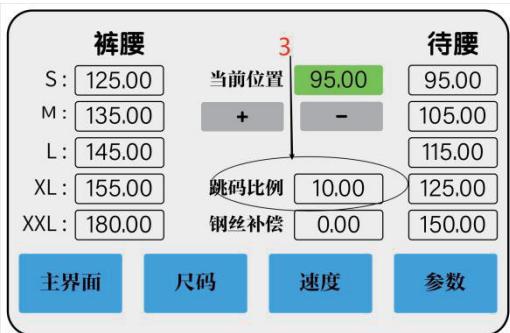
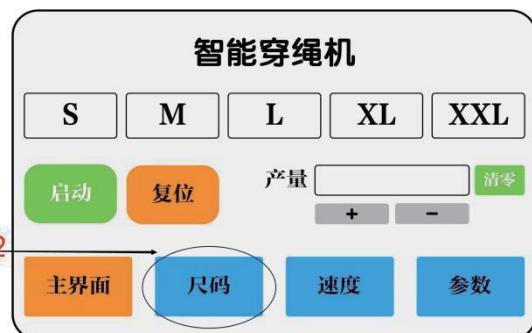
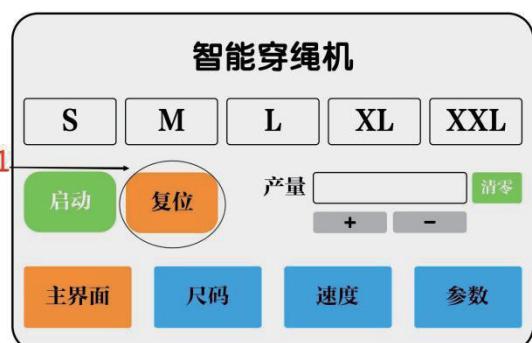
穿绳机使用说明书 Operation Manual

3. 设置跳码数值 图 3 Set code jumping values in Figure 3

4. 套上裤子按 图 + - 扩张页板进行扩大 缩小, 当前位置显示坐标值 图 5
Put on your pants as shown in Figure 4, Expand board to expand and shrink, and coordinate values are shown in Figure 5 at the current position

5. 在相应的尺码区输入待腰数值 裤腰数值 如图 6
Enter the value of waist in the corresponding size area as shown in Figure 6

6 输入完成后, 如图 7 即可返回主界面 图 8, 点击“启动”图 9, 待启动完成进行穿绳作业。
☒ After completion of input as shown in Figure 7, you can return to the main interface as shown in FIG. 8. Click "Start" as shown in FIG. 9.
☒ After the start is completed, ready for processing rope operation



穿绳机使用说明书 Operation Manual

裤腰		待腰	
S : 125.00	当前位置 4 95.00	95.00	
M : 135.00	+ -	105.00	
L : 145.00		115.00	
XL : 155.00		125.00	
XXL : 180.00		钢丝补偿 0.00	150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰		待腰	
S : 125.00	当前位置 5 95.00	95.00	
M : 135.00	+ -	105.00	
L : 145.00		115.00	
XL : 155.00		125.00	
XXL : 180.00		钢丝补偿 0.00	150.00

主界面 尺码 速度 参数

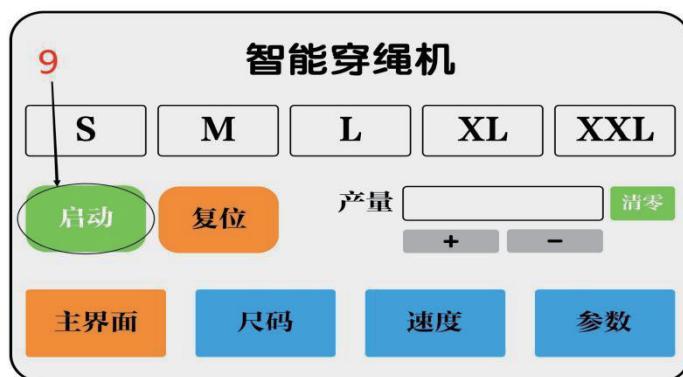
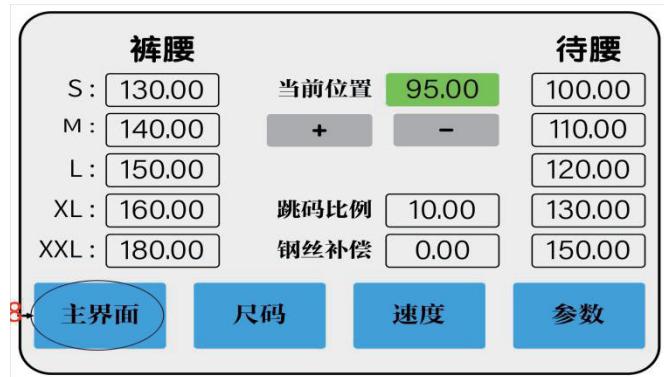
裤腰		待腰	
S : 125.00	当前位置 6 95.00	95.00	
M : 135.00	+ -	105.00	
L : 145.00		115.00	
XL : 155.00		125.00	
XXL : 180.00		钢丝补偿 0.00	150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰		待腰	
S : 130.00	当前位置 7 95.00	100.00	
M : 140.00	+ -	110.00	
L : 150.00		120.00	
XL : 160.00		130.00	
XXL : 180.00		钢丝补偿 0.00	150.00

主界面 尺码 速度 参数

穿绳机使用说明书 Operation Manual



10. 异常-览表 Exception - Table

错误显示 wrong indication	异常内容 Exception content	解除方法 methods of overcoming dormancy
钢丝电机故障 Wire motor fault	发生了某些故障, 钢丝主轴电机不能转动。 Some malfunction occurred and the wire spindle motor could not run	排除故障原因, 长按复位图案 3 秒, 可以重新操作。 Elimination of Error, Press and hold the reset pattern for 3 seconds to reoperable
急停按钮已按下 The emergency stop button	急停按钮处于按下状态。 The emergency stop button is pressed.	旋转按钮恢复未按下状态, 可重新操作。 The rotation button restores the unpressed state and can be operated again.



由於對產品的改良及更新，本產品使用說明書中與零件圖之產品及外觀的修改恕不事先通知！
The specification and/or appearances of the equipment described in this instruction book & parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.
ASO-STM200.JUN.2025