



Richpeace®

Manual do produto da máquina de Barramento Simples com única cor



Preparação:

Revisão:

Aprovação:

Richpeace®

Manual do produto da máquina de Barramento

Simple com única cor



- Obrigado por escolher a produção Richpeace;
- Leia atentamente as instruções antes de usar e use o produto corretamente e com segurança;
- Por favor, guarde este manual em um local seguro;

Richpeace®

Conteúdo

1. **Introdução (Aplicações, Modelos, Opções)**
2. **Precauções de segurança**
 - 2.1 Definição do significado da palavra
 - 2.2 Etiquetas de advertência e placa de especificações
 - 2.3 Ilustração da etiqueta de aviso
3. **Instalação**
 - 3.1 Cuidados antes da instalação
 - 3.2 layout da máquina
 - 3.3 Desembale e verifique o conteúdo
 - 3.4 Transporte de máquinas
 - 3.5 Ajuste da máquina no local
 - 3.6 Especificação elétrica
 - 3.7 Aterramento elétrico
 - 3.8 Parâmetros físicos
 - 3.9 Aviso de operação da máquina
4. **Estrutura principal**
5. **Funções e recursos**



Richpeace®

1. Breve introdução

As máquinas computadorizadas de acolchoamento e bordado Richpeace são projetadas para a produção de produtos de acolchoamento de alto valor agregado para aplicação em têxteis-lar e roupas, como colcha, almofada, colcha, saco de dormir, roupas, jaqueta, etc.

Aplicação:

A máquina de acolchoar e bordar Richpeace é um tipo de equipamento industrial e é amplamente utilizada nas indústrias de têxteis-lar e vestuário, e usada principalmente para acolchoar e bordar diferentes padrões ou desenhos em uma camada ou multicamadas contêm tecidos feitos de algodão e fibra química.

Modelo:

Máquina de bordar acolchoado de cor única

Dispositivos opcionais:

Dispositivo de alimentação automática de tecido

Dispositivo de coleta automática de tecido

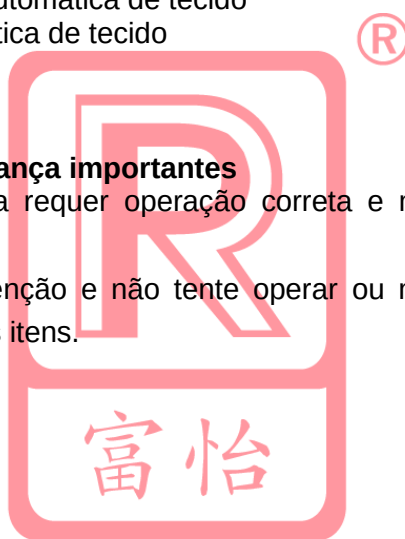
Rolo de tecido

Outras opções

2. Instruções de segurança importantes

A operação desta máquina requer operação correta e manutenção adequada para garantir a segurança.

Leia este capítulo com atenção e não tente operar ou manter a máquina antes de entender completamente os itens.



Richpeace®

2.1 Definição de palavra-sinal

 PERIGO
Indica que há muito perigo de morte ou ferimentos graves se a instrução não for observada.
 AVISO
Indica que há probabilidade de morte ou ferimentos graves se a instrução não for observada.
 CUIDADO
Indica uma situação potencial e perigosa que, se não for evitada, pode resultar em situações menores ou ferimentos moderados ou danos materiais.

 Itens proibidos



Item que deve ser seguido cuidadosamente para garantir a segurança da operação. As informações que fornecem detalhes ou complementam a explicação aparecem em NOTA.

 ETIQUETA DE AVISO (ATENÇÃO)	 ETIQUETA DE AVISO (ATENÇÃO)
 Cuidado a Alta tensão pode causar choque elétrico, queimaduras ou a morte.	 As partes móveis do equipamento podem causar danos severos

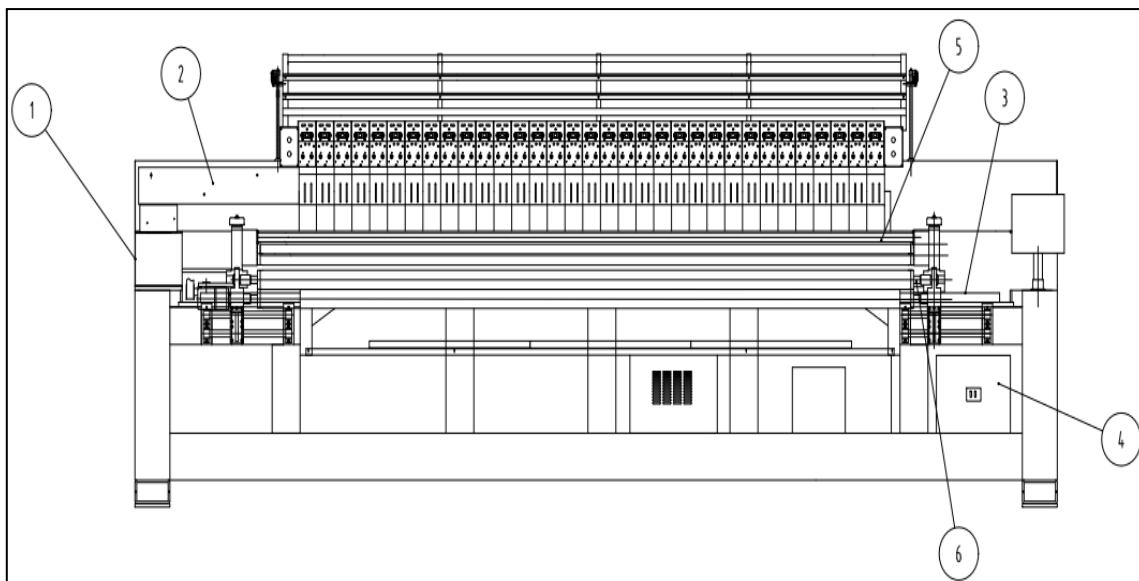
2.2 Etiquetas de advertência e placa de especificações

A máquina possui etiquetas de advertência com instruções para uma operação segura. Os operadores da máquina devem seguir as instruções mostradas nas etiquetas de advertência.

Não retire essas etiquetas, nem as torne ilegíveis pintando, etc.

NOTA: se uma etiqueta de advertência estiver faltando ou danificada, entre em contato com seu distribuidor Richpeace.

2.3 Ilustração onde deve-se possuir etiqueta de aviso



(1) Eixo、correia
(2) Eixo do motor
(3) Sistema de guia-linear
(4) Painel de controle elétrico
(5) Haste de cortina de plástico
(6) Engrenagem

Nota: Se o adesivo de aviso estiver faltando, informe-nos.

3. Instalação

3.1 Cuidados antes da instalação

Instale a máquina em um piso resistente

A estrutura do piso deve ser forte o suficiente para suportar o peso da máquina (indicado na placa de especificações. Se o piso for suportado por estruturas de aço, coloque o suporte da máquina nas vigas de aço o maior tempo possível.

Evite o ruído de operação

Para melhorar o desempenho de isolamento acústico da fábrica, além da operação com redução de ruído desta máquina, use os materiais de acabamento interno qual apresentam alto desempenho de isolamento acústico para paredes, tetos e pisos.

Evite a luz solar direta

Se a máquina for exposta à luz solar direta durante um período, o corpo da máquina pode ficar descolorido ou deformado, às vezes influenciará o trabalho do componente fotossensível, colocará cortinas ou persianas no local para evitar que a máquina receba luz solar direta.

Forneça espaço suficiente para manutenção
Para fins de manutenção, deixe pelo menos 50 cm de espaço livre ao redor da máquina (à direita, esquerda e atrás da máquina).

Evite poeira e umidade

Poeira e umidade causam sujeira e ferrugem na máquina. Instale equipamentos de ar-condicionado e limpe periodicamente a área de trabalho.

Tenha cuidado para não expor a máquina ao vento direto do ar-condicionado para que os fios de bordar não fiquem desgrenhados.

Requisito ambiental

Humidade:

30 À 95% RH (umidade relativa) sem condensação.®

Temperatura ambiente:

5 a 40 °C (durante a operação),

-10 a 60 °C (durante o armazenamento)

Outros:

A máquina deve ser instalada em local limpo, com correntes de ar e sem sol, longe de fontes de calor, sem gás corrosivo interno; a formação de solo sólido, nas proximidades não tinha nenhuma fonte significativa de vibração também é importante.

A instalação deve ser realizada sob as instruções de pessoas familiarizadas com o princípio de funcionamento e segurança da instalação.

3.2 Layout da máquina

imensão precisa, entre em contato com o revendedor Richpeace.®

3.3 Descompacte e verifique o conteúdo

3.3.1 Desempacotando

Quando a máquina foi entregue no local do cliente, certifique-se de que a máquina não está invertida, o material de embalagem está em boas condições, caso contrário, peça ao transportador para verificar os danos juntos e tirar uma foto para uso futuro. Se você encontrar algo quebrado ou rompido, não faça nada e informe a seguradora para fazer uma inspeção mais aprofundada.

3.3.2 Verificando o conteúdo

Se o pacote estiver completo, por favor, conte as peças na lista de embalagem. Se houver algum problema, entre em contato com nossa empresa ou com nosso pessoal de instalação autorizado.

3.4 Transporte de máquinas

3.4.1 Durante o processo de transporte, os seguintes itens devem ser seguidos para evitar qualquer acidente ou dano:

(1) A empilhadeira deve suportar totalmente o peso e a medição da máquina ao usá-la para levantar a máquina e deve manter o equilíbrio da máquina durante o processo de transporte.

(2) Durante o processo de transporte, certifique-se de que não haja ninguém por perto, especialmente embaixo da máquina.

(3) Ao usar um guindaste para transportar a máquina, o guindaste deve ter força de elevação suficiente, somente quando a empilhadeira não puder ser usada, o guindaste pode ser usado;

(4) O nylon sling deve ser usado ao usar o guindaste para levantar a máquina, ângulo deve ser menor que 40.

3.5 Ajuste da máquina no local

3.5.1 Notas de instalação para máquina

Caros usuários, bem-vindos ao usar a máquina de bordar SGG Richpeace. Preste atenção aos seguintes itens ao instalar e comissionar o equipamento.

(1) A remoção do bloco de rolos dianteiros e traseiros

Depois que o equipamento sai de nossa empresa, a fim de garantir que os rolos dianteiros e traseiros não sejam danificados devido à agitação durante o transporte, adicionamos batentes para os rolos dianteiros e traseiros para evitar que os rolos oscilem para a esquerda e para a direita. Certifique-se de desmontá-lo antes de ligá-lo.

(2) Remoção do feixe de proteção

Para evitar dobras causadas pelo toque nos rolos dianteiro e traseiro quando o equipamento é transportado por empilhadeiras, adicionamos a frente e na parte traseira.

Nota: Cada um, precisa ser removido na frente e na parte traseira.

(3) O colchão de chão deve ser colocado sob o equipamento antes que o equipamento atinja a posição de instalação designada.

3.5 Ajuste da posição da máquina

3.5.1 Instruções para a instalação da máquina de acolchoar



(2) Desmontagem da viga de proteção

Quando o equipamento é transportado por empilhadeira, a fim de evitar a flexão causada pelo contato com os rolos dianteiros e traseiros, adicionamos vigas de impacto dianteiras e traseiras, remova o equipamento depois que ele estiver em posição.



Nota: Os lados dianteiro e traseiro precisam ser removidos.

(3) Antes que o equipamento atinja a posição de instalação designada, uma almofada de piso deve ser adicionada sob o equipamento



Nota: O equipamento precisa ser mantido nivelado após a colocação, e locais irregulares podem ser ajustados ajustando os parafusos de ancoragem.

(4) Instalação de pequenos macacos hidráulicos de elevação (4 peças)



(5) Instalação do porta-fio



(6) Instalação da haste da cinta traseira



No processo de instalação, a esquerda e a direita devem ser consistentes e simétricas.



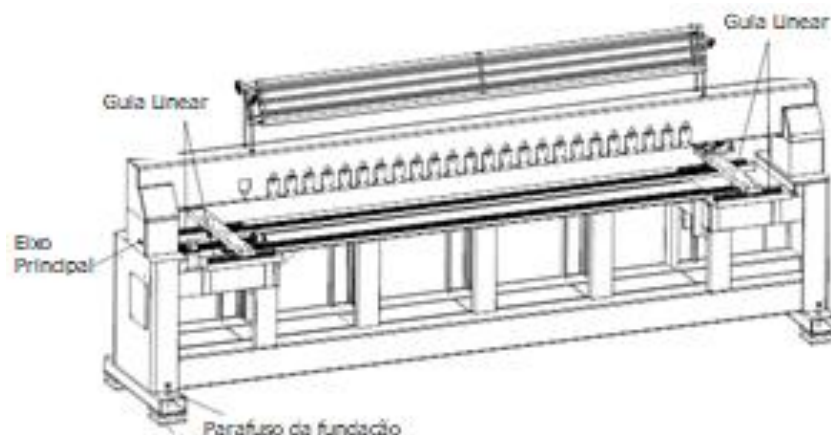
(7) Conexão e instalação da tela sensível ao toque (PAINEL)



Nota: Depois que todo o equipamento estiver instalado e conectado, sugerimos que você deixe o equipamento em pé por pelo menos 4 horas para aliviar a força dura produzida durante o processo de manuseio.

3. 5. 2 Instalação e Inspeção da Máquina

(1) Transporte a máquina para o local de trabalho usando empilhadeira



(2) Coloque 2 conjuntos de gradiente de 300 x 300 no trilho linear e, em seguida, ajuste os quatro parafusos de fundação nas quatro bases da máquina para a posição nivelada para garantir que a máquina esteja estável.

(3) Por favor, use a chave inglesa do eixo principal para girar o eixo inferior da máquina no sentido anti-horário por pelo menos 10 rodadas, se houver algum ruído estranho ou se o equipamento não girar, pare a máquina imediatamente e entre em contato com o pessoal de serviço designado e treinado por nossa empresa ou entre em contato diretamente com a empresa Richpeace.

(4) Limpe a superfície da máquina e lubrifique as partes móveis da máquina após a instalação.

(5) Verifique se a fonte de alimentação é a mesma da máquina necessária. Por favor, verifique se a alimentação da tomada é a mesma que os plugues necessários.

(6) Verifique se os rolos da máquina e o dispositivo de fixação de rosca estão soltos para evitar quedas.

(7) Por favor, verifique se a agulha está no meio do orifício.

(8) A fim de evitar danos às peças da máquina no processo de transporte e descarga, antes da entrega, nos eixos lineares dianteiro e traseiro da máquina, foram adicionadas as mangas fixas, após a instalação da máquina e antes do uso da máquina, as mangas fixas devem ser desmontadas.

3. 5. 3 Ajuste da máquina

(1) Precauções para depurar a máquina

O comissionamento da máquina deve ser realizado por pessoal profissional e técnico autorizado da empresa, e deve ler atentamente o manual de operação e o manual de manutenção.

(2) Confirmação do programa de computador

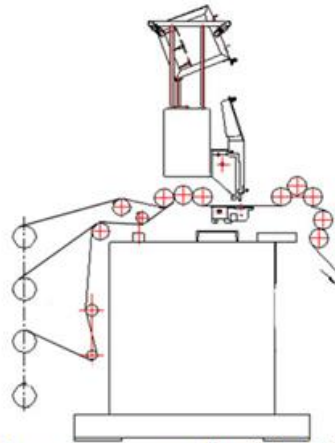
A máquina é um produto de integração eletromecânica, por isso é necessário confirmar o programa de computador antes do ajuste da máquina, pois todas as operações são controladas por um programa de computador.

(3) Limite Esquerdo e Direito em Movimento

De acordo com as instruções operacionais do sistema de controle eletrônico, o eixo x da máquina se move para a esquerda e para a direita, e o deslocamento do eixo x que se move para a esquerda ou para a direita é controlado por dois interruptores de proximidade em ambos os lados do sistema de controle do computador. Quando a estrutura se move para a esquerda ou para a direita para atingir a posição máxima, ele para automaticamente, ao mesmo tempo, o console de operação exibe "estrutura fora do limite" na tela e, neste momento, pressione a tecla de reversão para resolver.

(4) Sistemas de carregamento e entrega de tecido

Este tipo de máquina faz uso do rolo do eixo y para carregar e entregar tecido, os rolos dianteiros e traseiros são controlados pelo motor para se mover em direções positivas e negativas. Por meio do rolo para acionar o tecido, o acolchoado de rotação infinita do eixo y é realizado.



Passagem do TECIDO

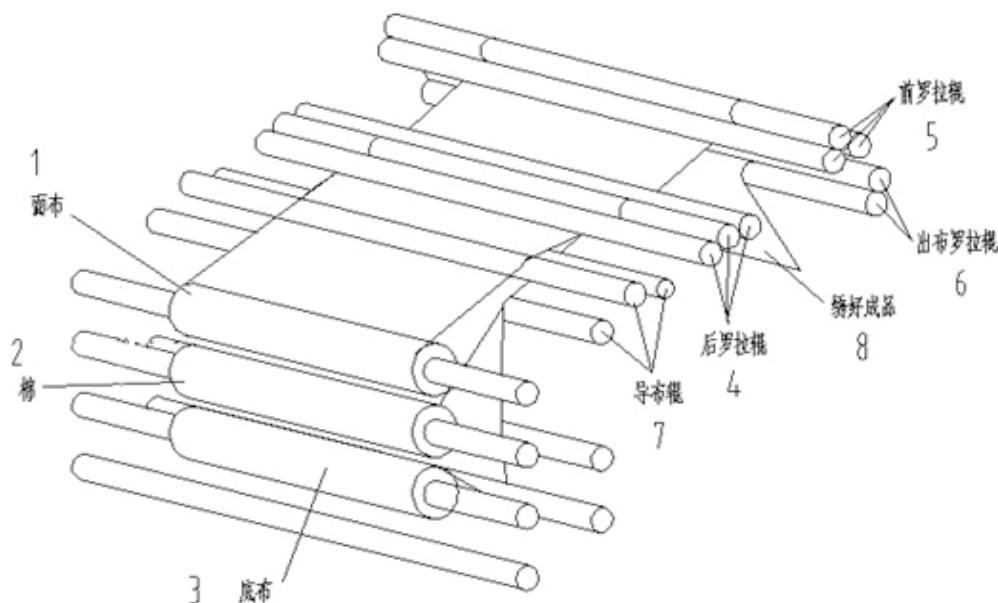
1	Tecido da superfície	5	Rolo dianteiro
2	Fibra de enchimento	6	Rolo de avanço de Produtos
3	Tecido de apoio	7	Transporte de Produtos acabados
4	Rolo traseiro		

(5) Operação dos eixos principais superior e inferior

De acordo com o manual de operação do sistema de controle eletrônico, a velocidade máxima do eixo principal é ajustada para 750 rpm na caixa de operação. Em seguida, a máquina começa a operar. No início, a velocidade é configurada para 100 rpm. Após 3 minutos, pressione a tecla de elevação de velocidade para aumentar a velocidade para 400 rpm e, após 10 minutos, aumente a velocidade para 600 rpm e mantenha essa velocidade por 20 minutos para operação normal.

(6) Carregamento de tecido

Coloque o tecido inferior, o tecido de superfície e o tecido acolchoado no rolo especial e coloque-os no tubo de aço inoxidável equipado com a máquina, mostrado na figura a seguir, carregue o tecido através do rolo guia de tecido, rolo traseiro, rolo frontal e rolo de descarga para manter o tecido plano e sem inclinação.



1	Tecido da superfície	5	Rolos de rolos traseiros Rolo traseiro
2	Fibra de enchimento	6	Rolos de rolos dianteiros Rolo dianteiro
3	Tecido de apoio	7	Fora dos rolos Brola Produtos Rolo de encaminhamento
4	Rolos de guia de tecido Rolo guia de tecido	8	Produto acabado acolchoado Produto acabado de acolchoado

(7) Ajuste do motor com torque

O motor com torque é usado para alterar a tensão de entrada do motor e produz diferentes torques reversos pelo motor. O torque produzido pelo motor é relativamente estável sob o estado de tensão constante.

1) Cada motor de torque é fornecido com botão de ajuste, o torque aumenta quando o botão gira no sentido horário, o torque diminui até parar quando o botão gira no sentido anti-horário.

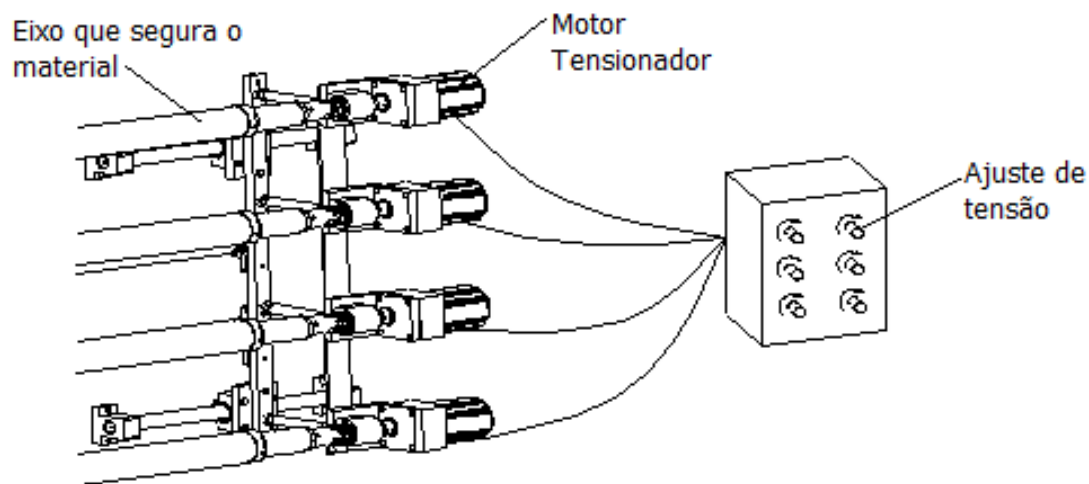
2) Ajuste da tração do motor

Devemos ajustar a tração de acordo com

O material do tecido, a taxa de ampliação, o design acolchoado e o ponto da agulha e assim por diante, a potência deve ser maior se a taxa de ampliação for maior, a tração deve ser menor se a taxa de ampliação for menor e, ao mesmo tempo, a potência deve ser maior se o ponto de design for mais, a tração deve ser menor se o ponto de design for menor.

Método de ajuste de tração: Pressione a tecla de direção do eixo Y para avançar continuamente, o motor de torque pode apertar o tecido enviado pelo rolo e aumentar ou diminuir a tração de acordo com a elasticidade do tecido.

Sob a condição de ajuste do torque do motor bem-feito, o efeito de desenho será melhor.



(8) Linha superior, linha de agulha e método de ajuste de linha

1) Linha superior

- a. É necessário usar linha de alta qualidade e evitar o uso de linha de má qualidade ou linha inadequada;
- b. A linha superior tem vários tipos de Nylon, algodão e poliéster;
- c. A linha superior deve ser torcida z (torcer na direção esquerda). Torça a linha com a mão direita no sentido anti-horário.

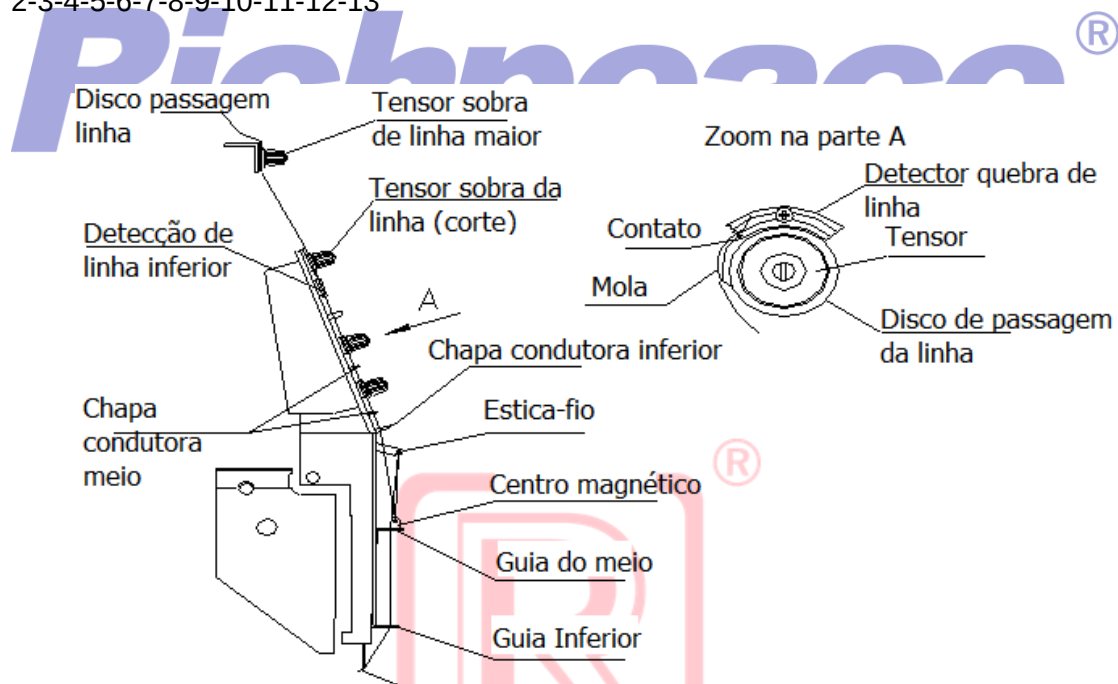
2) Ajuste da tensão do motor

Geralmente, de acordo com a textura do tecido, a taxa de expansão e o padrão de acolchoamento, o padrão dos pontos para ajustar a força de tração, a taxa de expansão do tecido é grande, a força de tração deve ser pequena, o número de pontos no padrão deve ser grande e o número de agulhas simples deve ser pequeno.

2) Método de passagem de linha

Sequência de passagem de linha:

2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13



1	Linha superior	10	Alavanca do estica-fio
2	Botão de tensão do suporte de linha	11	Conjunto de linhas do meio
3	Base de tensão do Botão de pequena tensão	12	Conjunto de linhas inferior
4	Detector de quebra de linha da bobina	13	Agulha
5	Roda de tensão de linha	14	Vista frontal
6	Mola do estica-fio	15	Botão de tensão
7	Placa de guia da linha do meio	16	Disco de detecção de quebra de linha
8	Placa de guia da linha inferior	17	Ponto de Contato
9	Anel cerâmico da linha do meio		

Atenção:

A linha superior deve circular uma volta e meia ao passar pelo disco de tensão rotativa e, em seguida, passar pela mola.

Ajuste da tensão da linha superior: A tensão da linha pode ser ajustada por meio do primeiro curso da linha de tensão, do segundo curso da linha de tensão e da base de tensão. O primeiro curso de linha de tensão e o segundo curso de linha de tensão podem ser ajustados no início, e fazê-los pressionar a linha superior, depois ajustar a base de tensão e puxar a linha facilmente.

(9) Ajuste da elasticidade da mola do estica-fio

A elasticidade da mola deve ser que a linha superior possa tocar com o dispositivo de inspeção de quebra de linha quando a linha superior é solta da mão e quando a linha superior é puxada para baixo, o ângulo de rotação da mola com linha superior deve ser superior a 60°, conforme mostrado na Fig. Quando o ângulo de rotação é muito pequeno, isso significa que a elasticidade é muito forte, devemos ajustar o parafuso do tensor no sentido anti-horário com o uso de uma chave de fenda. Quando a elasticidade da mola é muito pequena, devemos ajustar o parafuso do tensor no sentido horário para aumentar a elasticidade. O ângulo de rotação muito pequeno da mola pode levar à quebra da linha, e o ângulo de rotação muito grande da mola pode levar a um ponto instável. O ajuste de tensão da mola deve ser combinado com o ajuste de tensão da linha superior.

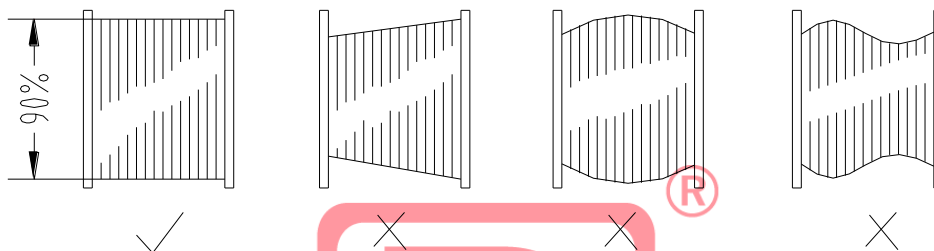
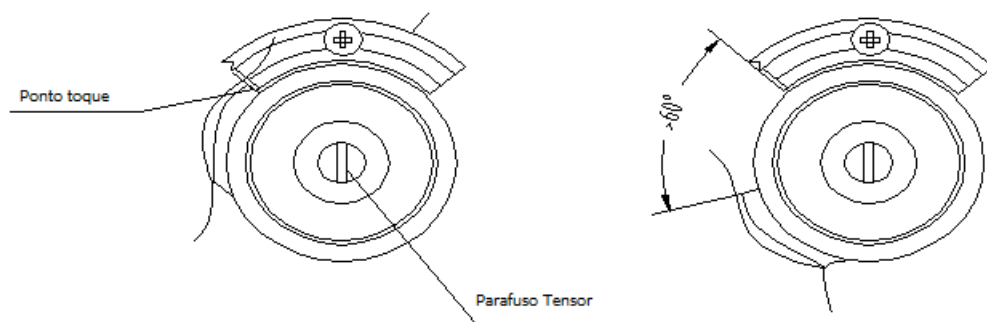
(10) Passagem de linha da bobina

1) Linha da bobina

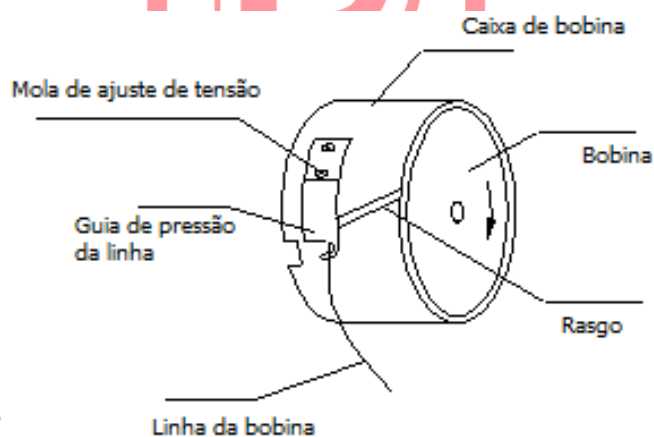
É necessário usar poliéster-algodão de alta qualidade (t / c) e linha de poliéster bobina, não use linha na bobina de má qualidade para evitar quebra de linha e acúmulo de linha na região inferior. A linha de bobina de má qualidade pode levar a bordados não uniformes, irregularidades de pontos e viradas de linhas de bobina e de modo a ter má influência na qualidade do bordado.

2) Ajuste da linha da bobina

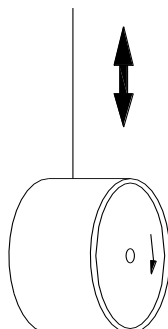
Use o enrolador de linha de bobina equipado com a máquina para enrolar a linha de bobina ao redor da bobina, conforme mostrado na Fig.10. Atenção: a linha da bobina ao redor da bobina não pode ser superior a 90% da capacidade da bobina, muita linha da bobina pode levar a um curso de transporte irregular, conforme mostrado na Fig.10, o enrolamento do lado esquerdo da figura a seguir é bom e os outros três enrolamentos não são bons. Esses enrolamentos podem resultar em quebra de linha, travamento de linha e bordado ruim.



3) Ajuste de passagem e tensão da linha da bobina



Coloque a linha da bobina acabada na caixa da bobina. Em seguida, coloque a linha da bobina através da pequena ranhura e puxe-a para contornar o dispositivo de guia de linha. Verifique se a bobina gira na direção conforme mostrado na fig.10, a bobina deve funcionar suavemente dentro da caixa da bobina. Ajuste a tensão da linha da bobina girando o parafuso de ajuste, e a tensão adequada da linha da bobina é mostrada na fig.12. Se a tensão for adequada, a linha da bobina pode ser puxada firmemente para fora da caixa da bobina. Puxe a linha da bobina para fora da caixa da bobina cerca de 50 mm, mas não muito longa.



3.5.4 Ajuste de peças da máquina

(1) Agulha

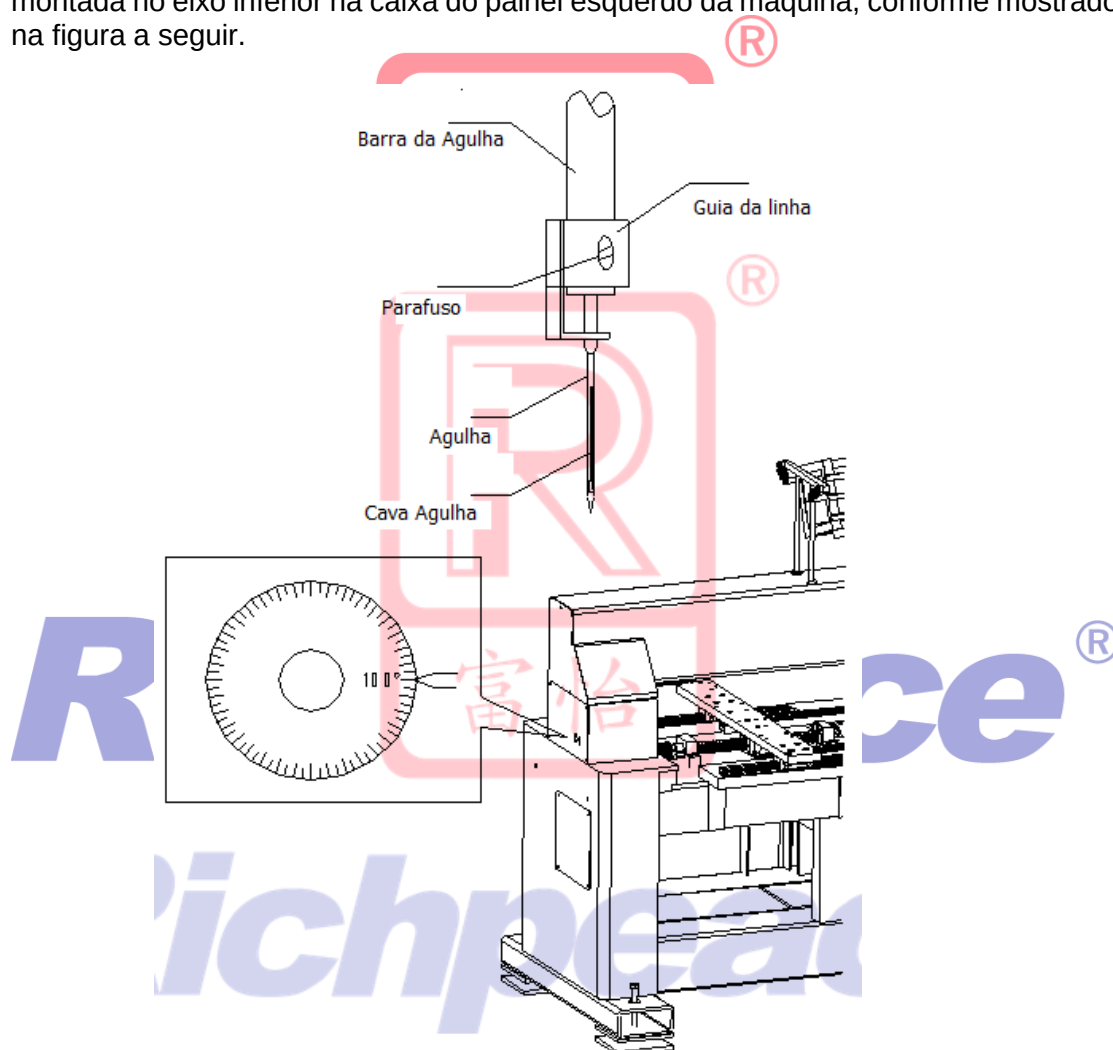
1) O tipo de agulhas DB-K5 14#—18# é adequado para o uso da máquina, escolha a agulha de alta qualidade para a máquina, e podemos escolher a agulha de acordo com a textura do tecido.

2) Ao instalar a agulha, mantenha a superfície ranhurada para o operador ou trabalhador e a inclinação da agulha não é permitida; A parte superior da agulha deve tocar a extremidade superior da barra de agulha limitada, o parafuso de fixação da agulha deve inclinar-se 30° à 45° para a direita e apertar o parafuso nele, conforme mostrado na figura a seguir

3) Carregando a linha inferior e a linha inferior ajuste de tensão

(2) Posição de parada da máquina

A posição de parada da máquina deve ser de $100 \pm 2^\circ$, e a escala do mostrador é montada no eixo inferior na caixa do painel esquerdo da máquina, conforme mostrado na figura a seguir.

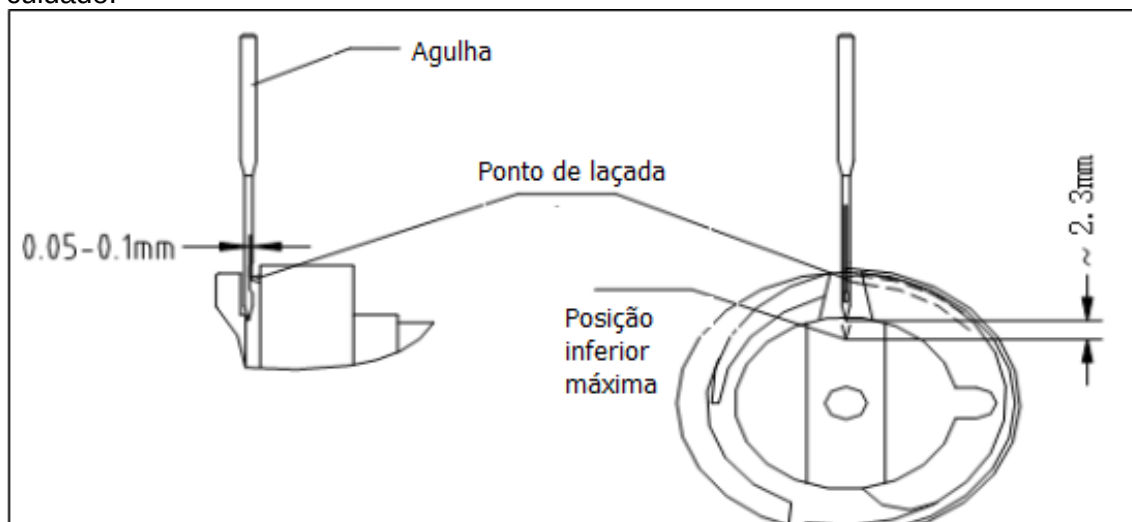


(3) Posição mais baixa da agulha

Conforme mostrado na figura a seguir, execute a escala do mostrador no sentido anti-horário para 178°, este grau atinge a posição inferior da agulha da máquina, que é a posição do ponto mais baixo da agulha.

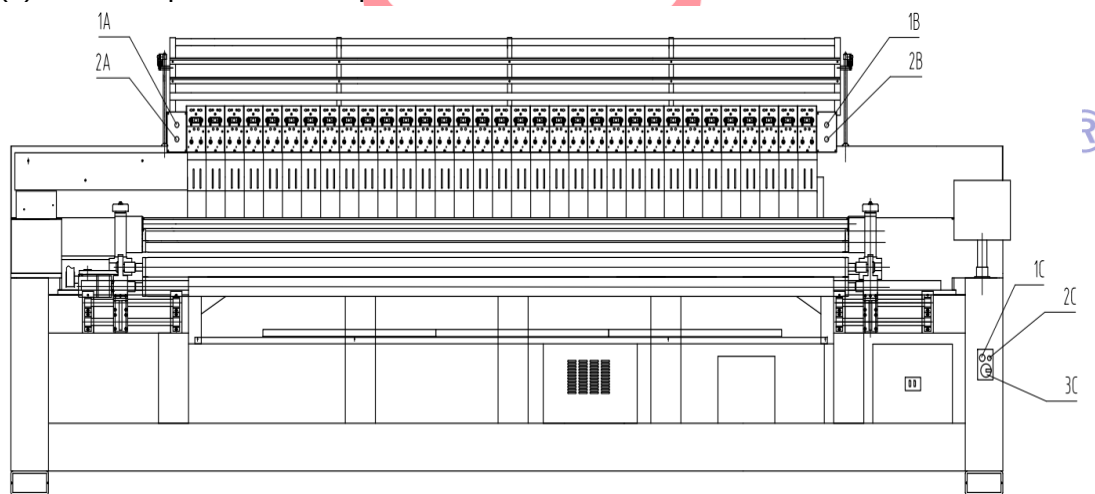
(4) Posição da agulha e da lançadeira rotativa

Quando o mostrador estiver funcionando a $200^{\circ} - 203^{\circ}$, conforme mostrado na figura a seguir, a posição será 2.3 mm mais alta do que a posição inferior da agulha. Mantenha uma folga de 0,05-0,1 mm entre a agulha e a parte superior da lançadeira. A posição relativa entre a agulha e a lançadeira rotativa é muito importante para a qualidade do acolchoado e do bordado, portanto, devemos ajustar a posição com cuidado.



3.5.5 Operação de Quilting

- (1) Por favor, leia atentamente o manual do usuário antes da operação e compreenda suficientemente o conteúdo deste manual, bem como a relação relativa entre as partes da máquina.
- (2) Operação do painel da caixa de controle e finalidade do pressionamento da tecla
- (3) Partida e parada da máquina



1A, 1B	Interruptor de partida (verde)
2A, 2B	Interruptor de parada (vermelho)
1C	Indicador de inicialização
2C	Botão de ligar
3C	Interruptor de alimentação ligado

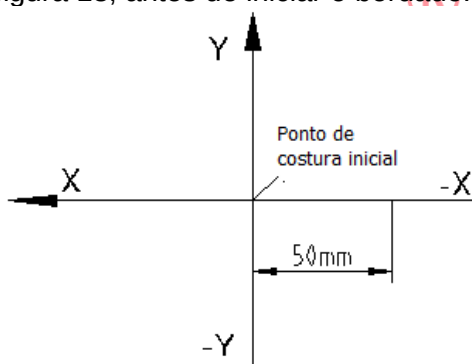
- (1) Pressione o botão liga/desliga (ON) (preto) na figura, inicie a máquina.

- (2) Pressione o botão de inicialização (verde) na figura, comece a bordar.
- (3) Pressione o botão Stop (vermelho) na figura, pare de bordar.
- (4) Pressione o botão liga / desliga (OFF) (vermelho) na figura, pare a máquina.
- (5) Os operadores trabalham na parte de trás da máquina, em caso de emergência podem pressionar o interruptor de parada de emergência (um de cada lado da viga transversal da máquina) para cortar a fonte de alimentação.

Atenção: Por favor, gire o interruptor de parada de emergência para reinicialização antes de iniciar a máquina na próxima vez.

(4) Confirmação do desenho do acolchoado

- (1) o projeto deve ser feito de acordo com a distância da agulha entre duas cabeças, enviando para a caixa de operação do computador pelo uso do software ou do disco U.
- (2) O ponto inicial e final do ponto do desenho deve ser o mesmo no eixo Y
- (3) Confirmação do ponto inicial: para confirmar a dimensão da moldura do desenho, conforme mostrado na figura 18, antes de iniciar o bordado:



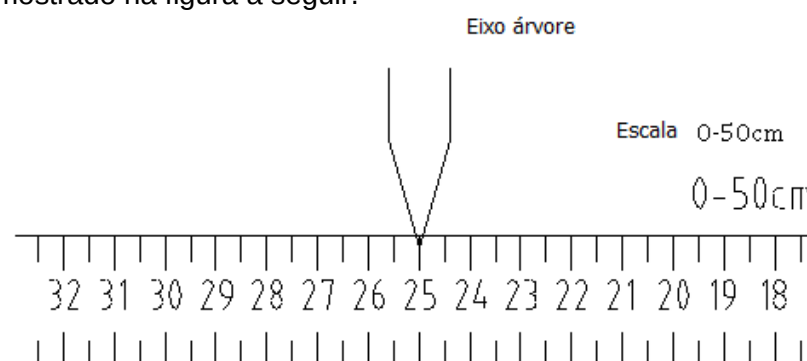
Explique: dimensão da largura do projeto em X: $(+X) + (-X) =$ largura do projeto

dimensão da direção Y do projeto: $(+Y) + (-Y) =$ altura do projeto

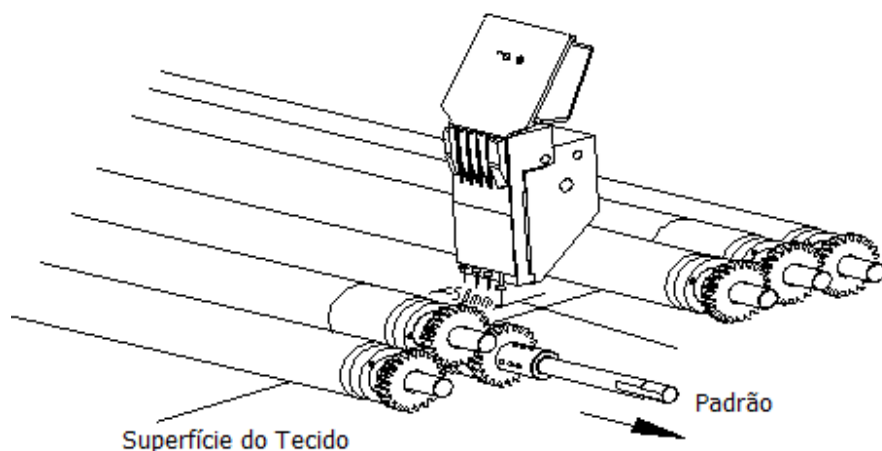
A posição do ponto de ponto inicial do padrão pode ser calculada de acordo com a dimensão do desenho, por exemplo, "-X" é 50mm, o que significa que a primeira posição deve estar a 50mm da posição correta do desenho.

(5) Confirmação da posição da sela

Depois que o tecido for carregado normalmente, certifique-se de que o tecido esteja na posição intermediária do rolo. Podemos verificar a escala do indicador de deslocamento, e o ponteiro da árvore de sela aponta para a posição intermediária, conforme mostrado na figura a seguir.



Localização do ponto inicial: Mantenha a agulha da cabeça direita apontada para o lado direito do tecido, conforme mostrado na fig.20 a seguir, lembre-se da leitura da posição conforme mostrado na escala. Em seguida, mova a distância "-X" da sela para o lado direito, como exemplo acima, movendo para a direita por 50 mm, a leitura deve ser a posição inicial ou o ponto inicial do bordado.

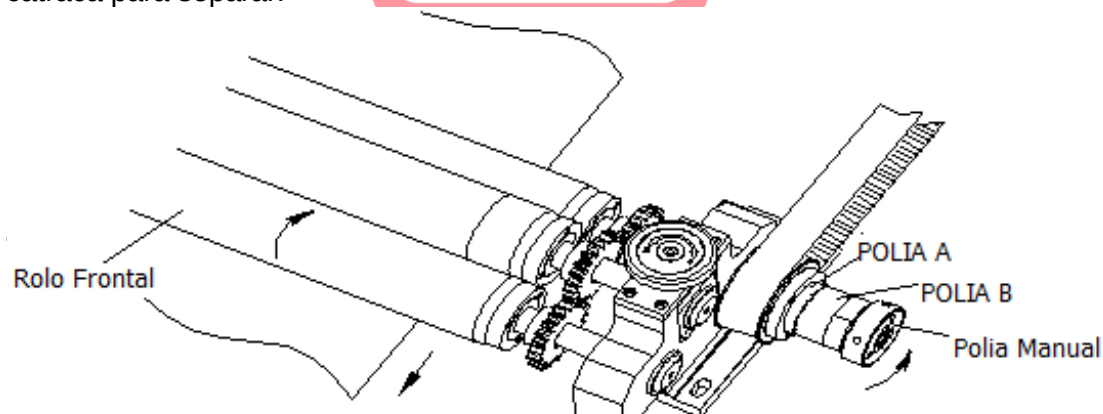


(6) Pré-aperte o tecido

Depois que o tecido é carregado, a situação de afrouxamento do tecido entre o rolo dianteiro e o rolo traseiro é freqüentemente exibida, isso ocorre porque o tecido não aperta, mesmo que o tecido seja apertado, o requisito de tensão do acolchoado e bordado não é atendido, portanto, a máquina foi equipada com sistema de aperto especial para apertar o tecido.

O método de uso é o seguinte:

(1) Como mostrado na figura a seguir, sob a condição de que a máquina esteja ligada, o servo motor do eixo y esteja em estado de travamento, neste momento, execute o volante liga-desliga para girar no sentido anti-horário e deixe a embreagem A, B catraca para separar.



(2) Conforme mostrado na figura a seguir, gire o rolo frontal para apertar o tecido com a mão e o tecido é apertado sob a ação do rolo.

(3) Gire ainda mais o rolo com força, quando a exigência de tensão do tecido for satisfeita, aperte o volante da embreagem no sentido horário para permitir que a catraca da embreagem A, B se conecte, use a haste especial para inserir no orifício da margem externa do volante da embreagem para travar.

(7) Principais pontos de operação

(1) Entrada de padrões: insira os padrões de bordado programados na memória do computador por meio de disco.

(2) Os padrões escolhem: Leia os padrões de bordado da memória do computador para usar para bordar.

(3) O Eixo y da máquina é acolchoado repetido, porque o comprimento do design pré-fabricado é limite, se quisermos realizar acolchoados e bordados repetidos contínuos, devemos escolher "bordado repetido" de acordo com a operação de bordado descrita no manual de controle eletrônico da máquina de acolchoar e bordar computadorizado. Na interface do bordado, "repetir bordado" aparece para mostrar para entrar nesta função, em branco mostra para retirar esta função.

(4) Defina o ponto de partida: Certifique-se de que os padrões de bordado estejam na posição inicial no tecido.

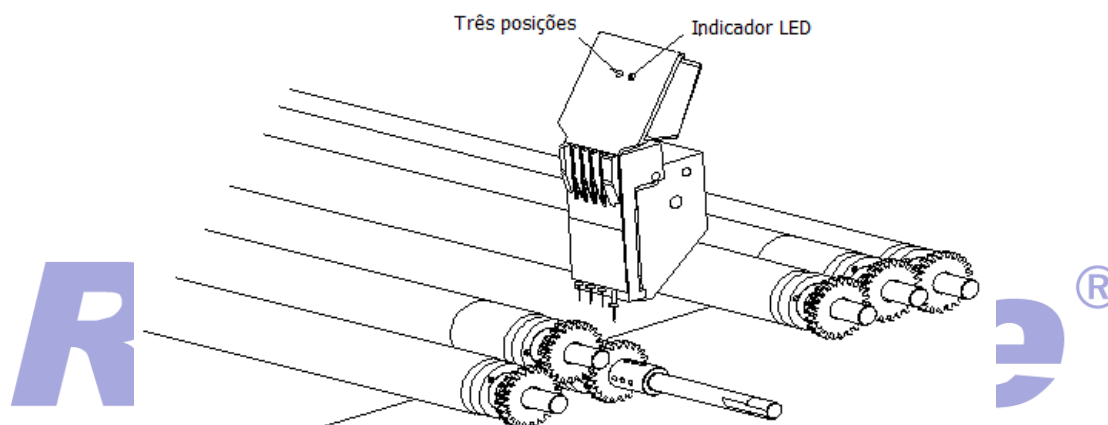
(5) Inspeção de borda: verifique se o ponto de bordado definido no pano de bordado é apropriado.

(6) Defina o modo de inicialização após a sequência de cores e a mudança de cor: De acordo com os padrões e a linha de cores para configurar a sequência de troca de agulhas e o modo de inicialização manual ou automático após a mudança de cor.

(7) Inspeção de quebra de rosca: Esta máquina é fornecida com a função de detecção de rosca quebrada. Quando a linha quebra, a máquina para automaticamente e o indicador acende para mostrar que a linha quebrou, conforme mostrado na figura a seguir.

A inspeção de quebra da rosca superior é mostrada na fig.9, quando a rosca superior quebra, a mola de recolhimento perde tensão para tocar no sensor de modo a gerar sinal de curto-circuito, e a máquina para de operar automaticamente por meio do sistema de controle.

Detecção de linha inferior: Quando a parte da linha inferior quebra ou desfia, a roda de detecção de quebra de linha não funciona e não pode gerar sinal de pulso, e a máquina para de operar automaticamente por meio do sistema de controle.



(8) Reparo no bordado: Quando a quebra da linha ou a falta de linha da bobina causa a falta de ponto, a máquina pode retornar à posição necessária para consertar os pontos.

O método de conserto é conforme mostrado na figura acima, empurre o interruptor de três posições para cima, neste momento o indicador acende, pressione o interruptor de parada para deixar o tecido de volta à posição de reparo necessária e, em seguida, solte o interruptor de parada e pressione o botão de inicialização para realizar o bordado de conserto.

3.6 Especificação elétrica

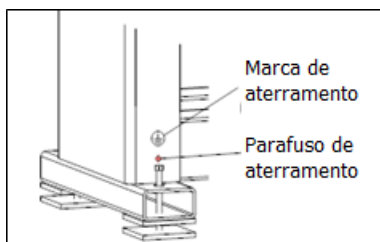
Frequência: 50/60 Hz

Tensão: Pode ser 220 V ou 380 V, consulte na placa de identificação da máquina.

Potência: com base na placa de identificação

3.7 Aterramento elétrico

O dispositivo deve ser devidamente aterrado para garantir uma operação segura e estável.



3.8 Parâmetros físicos

Comprimento * largura * altura - consulte a placa de identificação da máquina ou pergunte ao vendedor.

Peso do equipamento: - Consulte a placa de identificação da máquina ou pergunte ao vendedor.

3.9 Aviso de operação da máquina

- 1) Esta máquina é usada para a costura nos artigos têxteis semi-acabados ou acabados, ou outros materiais de bordado semelhantes.
- 2) Somente pessoas com conhecimento no equipamento podem entrar no ambiente de trabalho da máquina, é proibido que pessoas sem conhecimento usem a máquina.
- 3) A máquina deve ser operada por pessoas treinadas.

Aviso:

Siga as instruções abaixo para evitar acidentes:

- 1) Antes de operar a máquina, deve ler esta operação instrução e ser com certeza entender completamente o conteúdo.
- 2) Use roupas apropriadas para operar.
- 3) Antes de ligar a máquina, certifique-se de que não há pessoas ao redor da máquina.

Durante a operação

- 1) NÃO deixe seu rosto ou mãos se aproximarem das partes móveis. Os locais ao redor das barras de agulha, lançadeiras rotativas, alavancas do estica-fio, polia do eixo principal são muito perigosas.
- 2) NÃO desmonte as tampas dos eixos e da polia e NÃO ligue a máquina se a tampa for removida.

Durante o ajuste da máquina

- 1) Desligue a alimentação principal antes de abrir a caixa de controle computadorizada.
- 2) Pare a máquina ao puxar a linha ou verificar o bordado.
- 3) Por favor, desligue a máquina ao girar o eixo principal da máquina manualmente.

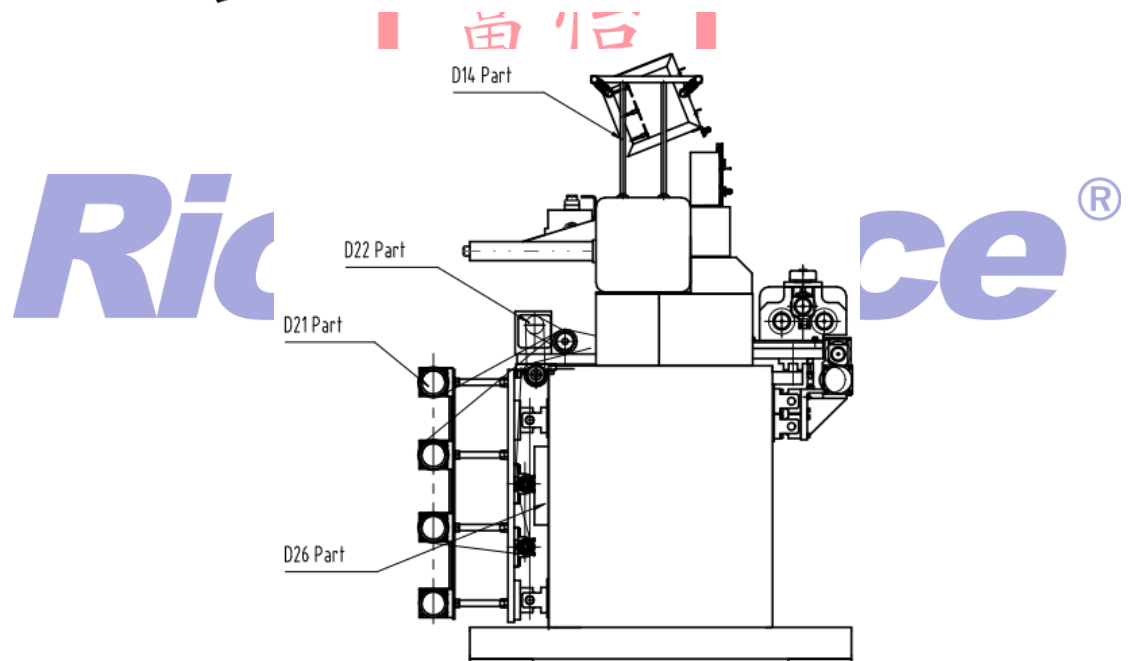
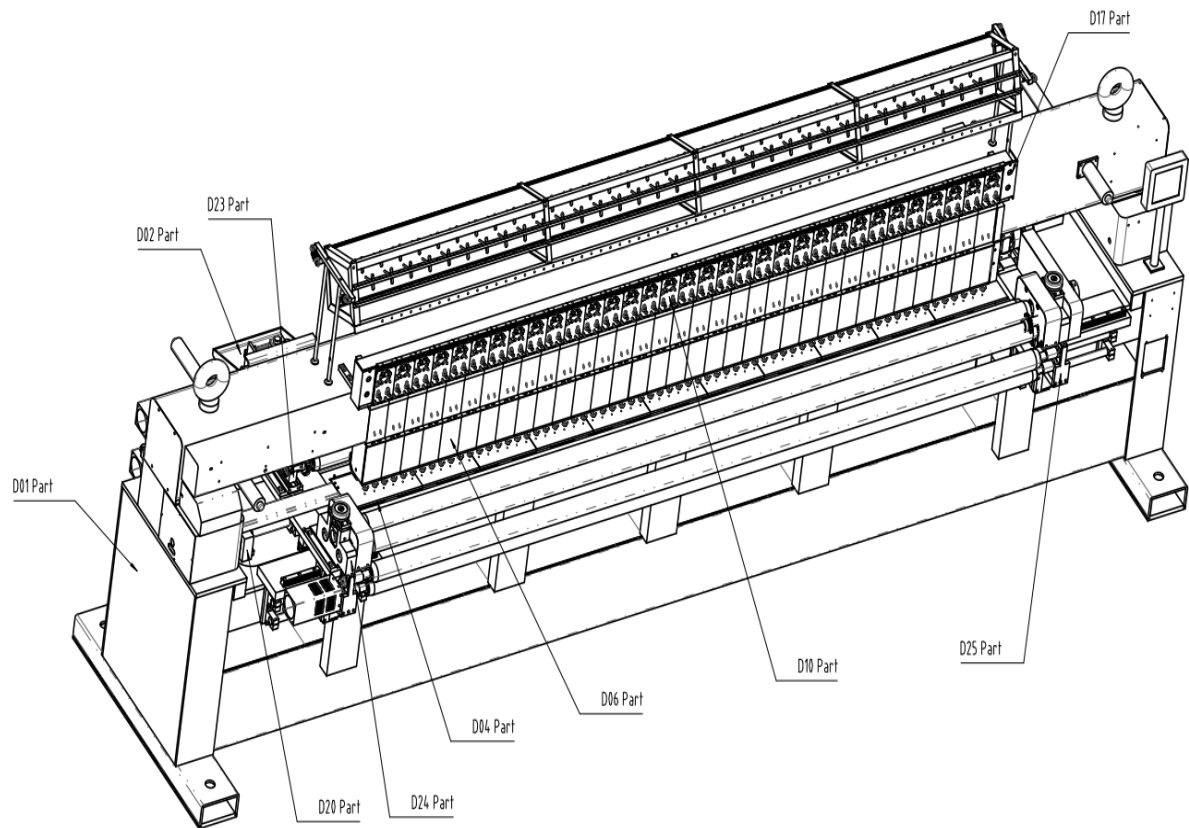
Mais avisos

- 1) Não coloque artigos diversos no corpo do rolo da máquina e não se apoie no corpo do rolo;
- 2) Não use agulhas dobradas;
- 3) Não use a alavanca como alça.

4. Estrutura principal

PARTE D01: Estrutura

As partes principais da máquina de bordar acolchoada, incluindo a moldura, viga, corpo do rolo e outras peças, são todas montadas na cremalheira da máquina.



Parte D02: Sistema de acionamento do eixo principal

O sistema de acionamento do eixo principal transfere a potência do motor do eixo para o eixo superior e inferior (com a mesma direção rotativa) por meio do sistema de transmissão multi-cunha para completar o bordado.

Parte D04: Lançadeira rotativa

Ele executa duas funções: rotação da lançadeira e corte de linha.

(1) Dirija a lançadeira rotativa para operar: através de duas engrenagens cônicas espirais para mudar a direção de 90 ° para acionar o eixo da lançadeira rotativa para girar duas vezes a velocidade do eixo principal. A ponta da lançadeira engancha a linha superior e permite que ela deslize na caixa da lançadeira, assim a linha superior e a linha da bobina formam um laço para realizar um processo de bordado.

Parte D06: Acionamento da agulha

(1) Ele aciona a barra da agulha para se mover: o eixo superior aciona o controle deslizante alternativo para mover para cima e para baixo ao longo do eixo vertical por meio do mecanismo de ligação da manivela, de modo a acionar a barra da agulha para se mover para cima e para baixo para realizar o bordado.

(2) Ele aciona a alavanca do estica-fio se mover: o eixo superior gira ao mesmo tempo para acionar o came e a engrenagem do setor na lateral da manivela, e faz com que a engrenagem do setor gire meia volta para acionar a alavanca do estica-fio para funcionar.

Parte D10: Base de tensão

Base de tensão individual, sua função é usada para ajustar a tensão da linha superior. Cada posição da agulha tem seu próprio curso de linha.

Por meio de soltura e aperto

O ajuste do botão do curso da linha, costura pode ser assegurado para caber ao bordado, e assegura-se de que a função da inspeção da ruptura da linha esteja direita assim a diminuir a taxa de quebra da linha.

Parte D14: Porta-fio

Porta-fio, consiste em placa de suporte de linha, guia de linha e botão pequeno, é usado para colocar linha de bordado, separar o curso da linha e ajustar a tensão da linha de bordar.

Todo o carretel do passo é ficado situado na cremalheira do passo, o passo é alimentação à agulha através do trajeto da passagem.

Parte D17: Partida e Parada

Mecanismo de partida e parada, consiste em botões de início e de parada.

O botão verde é o de inicialização, quando a máquina parar, pressione o botão verde para iniciar a máquina para bordar; Quando a máquina borda, pressione o botão verde para bordar em baixa velocidade; O botão vermelho é o botão de parada, quando quiser que a máquina pare de bordar, pressione o botão vermelho para parar

Parte D20: Eixo Árvore

O eixo árvore é instalado no suporte da máquina, o servo motor aciona o módulo do eixo árvore para mover para a esquerda ou para a direita e também aciona o rolo na frente e atrás para girar prós e contras para realizar o movimento do eixo X dos tecidos e o carregamento frontal e traseiro dos eixos Y dos tecidos.

Parte D21: Alimentação de material

Mecanismo de suporte de tecido, mecanismo de suporte de tecido consiste em um suporte superior, dois suportes intermediários e um suporte inferior, é usado para definir o pano de superfície, pano acolchoado e tecido inferior, cada rolo de suporte é equipado com motor de momento para controlar a tensão do tecido manualmente.

Parte D22: Guia de tecido

O sistema de guia de tecido, este sistema consiste em um rolo de guia de tecido e rolo de distribuição de tecido, é controlado por motor de momento para acionar o rolo de aço inoxidável por meio de roda de corrente e corrente para guiar e alimentar o tecido.

Parte D23: Rolo traseiro

Mecanismo do rolo traseiro, o mecanismo consiste em três rolos, sua rotação é controlada pelo servo motor do eixo Y, a transmissão entre os rolos é controlada pela malha da engrenagem e o tamanho do atrito entre os rolos é controlado pela extrusão do rolo traseiro ou afrouxa. Fora do rolo é envolvido com tipo espiral, a largura do tipo é de 50 mm.

Parte D24: Rolo dianteiro

Mecanismo do rolo dianteiro, o mecanismo consiste em três rolos, seu a rotação é controlada pelo servo motor da linha central de Y, a transmissão entre rolos é controlada pela malha da engrenagem, e o tamanho da fricção entre rolos é controlado por meio do rolo superior para cima e para baixo.

O rolo dianteiro é fornecido com o volante de tensão com catraca, o tecido solto e apertado pode ser controlado pela rotação do rolo dianteiro e, em seguida, o tecido é apertado pelo uso do volante de tensão.

Parte D25: Rolo de encaminhamento

O sistema de descarga de tecido, o sistema de descarga de tecido consiste em dois rolos, a rotação do rolo inferior é controlada pelo motor de momento especial, o rolo superior mantém o rolo superior com seu próprio peso e o tecido é enviado por fricção.

Parte D26: Controlador de alimentação

Caixa de controle de alimentação de material, usada para controlar o sistema de torque do motor que suporte o tecido, sistema de guia de tecido, sistema de descarga do tecido.

5. Funções e recursos

1) Detecção de quebra de linha: Quando a linha quebra, a máquina pode parar automaticamente, a luz indicadora acenderá, mostrando o cabeçote que rompeu a linha.

2) Remendar bordado: Quando a quebra da linha ou a falta de linha da bobina faz com que o ponto fique faltando, a máquina pode reparar os pontos: Quando determinada cabeça que rompeu o fio, todas as outras cabeças param para esperar o trabalho de forma com sincronia, após o término da passagem de linha, é possível retornar alguns pontos e continuar trabalhando.

3) Armazenamento de desenhos: Até 200 desenhos podem ser armazenados no computador e os usuários podem escolher esses padrões de acordo com os requisitos.

4) Saída de dados: Os padrões armazenados no computador podem ser copiados como os mesmos padrões e armazenados em um disco.

5) Aumente e diminua o zoom: O intervalo de padrões pode ser alterado entre 50% e 200%, tomando 1% como incremento. Esta função também pode ser usada na direção do eixo X (ou Y) de forma independente.

6) Conversão coordenada do desenho teste: O teste padrão pode ser girado entre 1°-89° de acordo com a exigência.

7) Conversão do sentido do desenho teste: O sentido do teste padrão pode ser mudança entre 0°-360° de acordo com requisito.

8) Área do quadro e inspeção de limite:

Exibe a quantidade de pontos, a quantidade de cores e a área máxima e limita o quadro, bem como ajusta o ponto inicial automaticamente quando o interruptor de limite do quadro está ligado.

9) Padrão de repetição automática: Os padrões podem ser repetidos para bordar no máximo 99 vezes ao longo do eixo X e do eixo Y, o ponto inicial pode ser ajustado automaticamente.

10) Auto de volta ao ponto de partida: Quando um o desenho teste é terminado, a máquina moverá os desenhos testes junto com o quadro a uma posição conveniente, quando o bordado seguinte é começado, quadro estará de volta ao ponto de partida automaticamente para bordar.

11) Edição e cópia do teste padrão: O teste padrão selecionado pode ser copiado e dividido, partes dos parâmetros podem ser suprimidos.

12) Exclusão de padrões: O desenho selecionado pode ser excluído do computador e todos os designs podem ser apagados do computador para armazenar o novo padrão.

13) Movimento de alta velocidade do quadro: Quando bordar, de acordo com a exigência, o quadro pode mover-se em alta velocidade sob as condições de nenhuma rotação do eixo principal ou nenhum movimento das barras de agulha, o quadro se moverá para a posição da agulha selecionada automaticamente.

14) Movimento de baixa velocidade do quadro: Ao fazer o bordado, o quadro pode mover-se junto com os pontos sob as condições de nenhuma rotação do eixo principal ou nenhum movimento das barras da agulha.

15) Salta Ponto: A agulha pode saltar sobre a área onde nenhum bordado é necessário, a barra da agulha não precisa descer e começar a costurar quando passa por alguma situação onde não possui costura.

16) Movendo o quadro manualmente: Pressione a tecla "mover quadro", o quadro pode ser movido para a posição desejada.

17) Proteção do limite do quadro: Quando o quadro ultrapassa o limite, ele para e a máquina para automaticamente devido ao interruptor do limite.

18) Ajustando a velocidade de rotação do eixo principal manualmente: A velocidade do eixo principal pode ser ajustada de acordo com o comprimento do ponto da agulha.

19) Moldura de costura & linha aberta de costura.

20) Mostrando a quantidade do ponto: A quantidade do ponto de bordado pode ser observada e cancelada para zero.

21) Armazenamento de desenhos por longos períodos: Os desenhos no computador podem ser salvos até mesmo que a energia esteja desligada ou a máquina pare.

22) Escolha o cabeçote de costura: A costura entre os cabeçotes pode ser feita quando necessário, apenas desligando os cabeçotes que não serão utilizados; ou apenas utilizando um cabeçote para fazer bordados quando necessário.



Richpeace®