

**PORTUGUÊS**

**M-1 Series  
MANUAL DE INSTRUÇÃO  
(Elétrico)**

- **Prefácio**

Obrigado por comprar este produto. Para melhor aproveitamento do produto, Antes de instalar e testar, leia atentamente as instruções de operação e as especificações do equipamento de costura, para usar corretamente, e ser instalado e testado por profissionais.

**Observação:**

Este produto é aplicável apenas à gama especificada de equipamentos de costura, não o use para outros propósitos. Nossa empresa tem o direito de interpretação final deste manual.

Em caso de dúvidas ao utilizar o produto, ou quaisquer comentários, sugestões sobre nossos produtos e serviços, não hesite em contatar-nos.

Devido a atualização de nossos produtos, os recursos e especificações estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso prévio.

**O uso das instruções de operação:**

As instruções de operação fornecem informações de orientação com base nos requisitos do usuário.

As informações envolvem equipamentos e outras ocasiões de uso, como: transporte, instalação, uso e manutenção.

As instruções de operação destinam-se a usuários e pessoal técnico.

**Instruções de Segurança**

1. Certifique-se de que o botão do interruptor do ON/OFF (ligado/desligado) esteja desligado antes de conectar o plugue da tomada a energia.
2. Certifique-se de que o cabo do conector do motor esteja conectado antes de ligar o botão do interruptor ON, caso contrário, irá aparecer um erro.
3. O plugue de conexão é um para um (Saída/Entrada), certifique-se de combinar um ao outro de forma correta ao fazer a ligação entre ambos. Não exerça força excessiva ao inserir o cabo para evitar danos ao sistema.
4. Os cabos do motor não devem ser pressionados ou torcidos em excesso, para evitar danos nos conectores que fazem a transmissão do sinal.
5. Não desmonte o controlador sem profissionais, para evitar acidentes.



**Cuidado: O interior do controlador e o fio da interface estão com forte potência, por favor, não toque, para evitar um choque elétrico!**

# **CONTEÚDO**

**1: Introdução para a operação comum do painel**

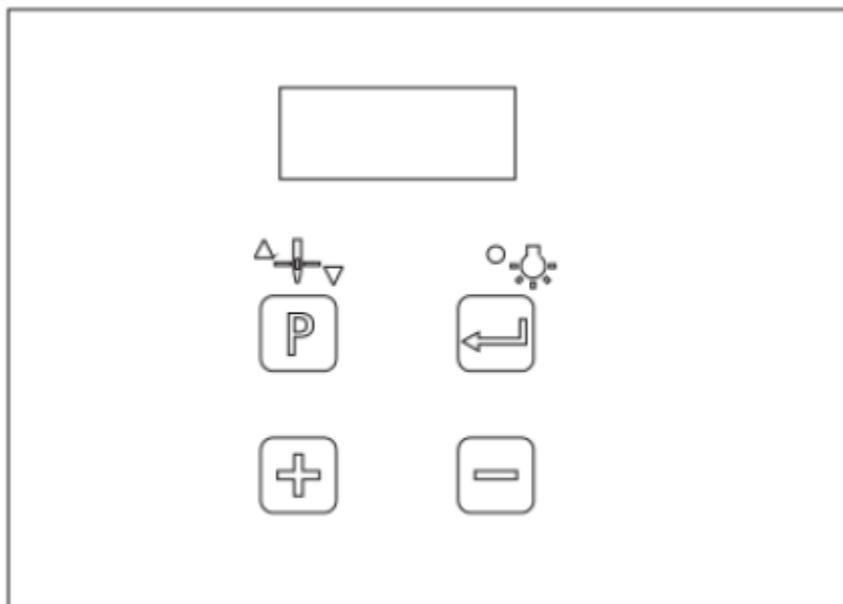
**2: Ajuste de parâmetros e exemplos**

**3: Tabela com descrição de operação dos parâmetros**

**4: Descrição da Tabela de Parâmetros de Operação**

**5: Análise do Código da Falha**

# 1: Introdução para a operação comum do painel



NO.	Ícone	Descrição da Função
1		<ol style="list-style-type: none"><li>1. Modo de trabalho, mude a posição da agulha para cima e para baixo;</li><li>2. Modo de parâmetro, definindo o parâmetro.</li><li>3. Senha de entrada, tecla shift</li></ol>
2		<ol style="list-style-type: none"><li>1. Modo de trabalho, ligue a luz LED;</li><li>2. Modo de parâmetro, salve o parâmetro.</li></ol>
3		<ol style="list-style-type: none"><li>1. Modo de trabalho, ajuste a velocidade do motor;</li></ol>
4		<ol style="list-style-type: none"><li>2. Modo de parâmetro, escolha e ajuste o parâmetro.</li></ol>

## 2: Ajuste de parâmetros e exemplos

### 2.1 O Painel possui quatro dígitos de comunicação em seu visor.

Ajuste a velocidade pressionando uma das teclas  ou  quando estiver na interface de espera (Standby).

**2.2** Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , quando a luz da parada da agulha na parte de cima estiver acesa, a agulha irá parar na posição superior. Quando a luz da parada da agulha na parte de baixo estiver acesa, a agulha irá parar na posição inferior. Quando a luz estiver desligada a função de parada de agulha estará desligada.

**2.3** Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , para poder ligar ou desligar a luz do LED que está no cabeçote da máquina.

### 2.4 Entrar e alterar o parâmetro no sistema:

- 1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla  para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar “P-00”
- 2- Pressione a tecla  ou , para poder alterar o parâmetro
- 3- Após escolher o parâmetro, pressione a Tecla , para entrar no parâmetro e poder alterar o valor do parâmetro pressionando a tecla  ou .
- 4- Pressione a Tecla  para salvar o valor.

### 2.5 Resetar

- 1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla  para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar “P-00”

2- Pressione a Tecla  por três segundos para resetar.

## 2.6 Entrada e modificação do parâmetro P-01 (limite máximo de velocidade):

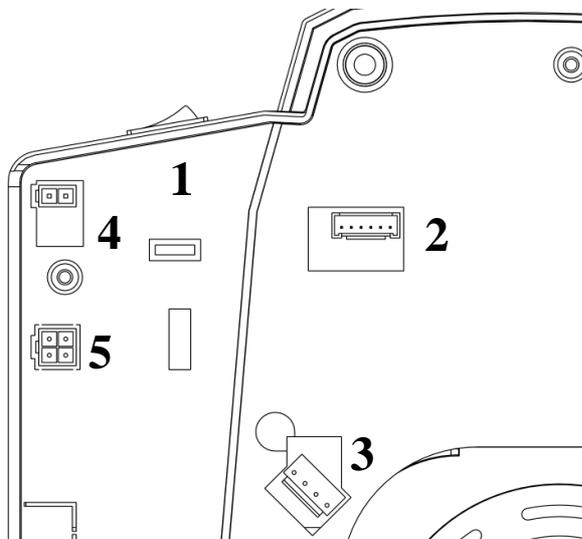
- ① Pressione as teclas  e  juntas por mais de 2 segundos, o painel irá mostrar “0000”;
- ② Em seguida, pressione rapidamente a tecla  para mover, digite a senha com as teclas  ou  ;
- ③ Pressione , o painel irá mostrar “P-00”, depois pressione , o painel mostrará “P-01”, pressione a tecla “P”, entre no parâmetro, então será possível alterar o valor do parâmetro pela tecla  ou  ;
- ④ Pressione a tecla  para salvar o valor ;

## 3: Descrição da Tabela de Parâmetros de Operação

Nº	Nome	Variação	Pré-ajustado	Função
P-01	Velocidade de costura mais alta bloqueada	200~7500	5500	Precisa de Senha
P-02	Configuração de rotação positiva ou negativa do motor.	0~1	0	0: Rotação negativa 1: Rotação Positiva
P-03	O ângulo de parada na parte inferior	0~23	12	O ângulo de parada na parte inferior
P-04	Velocidade inicial	200~800	200	Velocidade inicial RPM
P-05	Curva de Aceleração do pedal	1~100	50	Se for maior que 50, é uma curva de lançamento para cima, se for abaixo, é uma curva de lançamento para baixo

<b>P-08</b>	Quando a agulha para em uma posição baixa, retorna para a posição de parada superior	0~1	0	0: Fechado 1: Aberto
<b>P-10</b>	Modo de Teste automático	0~1	0	Quando é alterado para "1" automaticamente executa o teste, definido como "0" ou desligue a energia, e trabalhe no modo execute e pare.
<b>P-11</b>	Tempo de funcionamento	1~99	5	
<b>P-12</b>	Tempo parado	1~99	5	
<b>P-14</b>	Ajuste da potência de saída do motor	200~999	750	Valor da corrente máxima
<b>P-15</b>	Número de versão do controle elétrico			
<b>P-16</b>	Número de versão do painel			

## 4: Descrição das portas da caixa de controle



<b>Número da porta</b>	<b>O nome da porta do dispositivo</b>
1	Interruptor de Alimentação
2	Porta Elétrica
3	Porta do Encoder
4	Porta da Lâmpada do Cabeçote
5	Porta de Controle da Velocidade

## 5: Análise do Código da Falha

<b>Código da falha</b>	<b>Descrição da Falha</b>	<b>Motivo da Falha</b>	<b>Solução da Falha</b>
ER-01	Erro na posição de parada da agulha	<p>1: O contato entre a agulha e o posicionador da agulha está ruim</p> <p>2 : O ímã da polia está na posição errada ou está desmagnetizado</p>	<p>1: Cheque a agulha e o posicionador da linha;</p> <p>2: Cheque se o ímã permanente está na posição não está em uma posição errada</p> <p>3: Troque a polia;</p>
ER-02	O sinal do controlador de velocidade está errado	<p>1: não conecte o controlador de velocidade quando a máquina estiver ligada.</p> <p>2: o controlador de velocidade está conectado na posição errada.</p> <p>3: o controlador de velocidade está desconectado.</p> <p>4: o controlador de velocidade está quebrado</p>	<p>1 : Verifique o cabo do controlador de velocidade</p> <p>2: Mude o controlador de velocidade</p> <p>3: Mude o controlador;</p>
ER-03	O sinal do motor que controla a velocidade está errado	<p>1: Verifique se o contato entre os plugues está ruim</p> <p>2: O posicionador e o rotor estão com grandes desvios quando o motor foi instalado;</p> <p>3: O motor e o posicionador estão quebrados/defeitos</p>	<p>1: Abra a tampa de borracha e verifique se o rotor e o estator do motor estão alinhados no mesmo nível. Tenha certeza que o desvio é inferior a 1mm;</p> <p>2: Mude o motor;</p> <p>3: Troque o controlador;</p>
ER-04	O motor para de girar	<p>1: A máquina de costura está trancada ou pesada;</p> <p>2: O motor está com sobrecarga</p> <p>3: Os 4 fios de transmissão do motor não estão conectados ou estão conectados na posição errada</p>	<p>1 : Cheque o fio 4P do motor;</p> <p>2 : Cheque se a máquina de costura não está pesada ou trancada;</p> <p>3: Troque o controlador;</p>

ER-05	Sobrecarga no Hardware	<p>1: a máquina de costura está muito pesada ou trancada</p> <p>2: sobrecarga do motor</p>	<p>1: Cheque se a máquina de costura não está pesada ou trancada;</p> <p>2: Troque o controlador;</p> <p>3: Reinicie a máquina;</p>
ER-07	Tempo limite de comunicação	<p>1: A conexão entre o painel e a placa está ruim</p> <p>2: O processador (chip) da placa principal está quebrado/defeito</p>	<p>1: Cheque a conexão entre a tela e o controlador;</p> <p>2: Cheque se possui alguma máquina com alta frequência interferindo;</p> <p>3: Troque a caixa de controle danificada</p>