

PORTUGUÊS

NA-11 Series
Tela de Exibição e Operação
(Elétrico)

● **Prefácio**

Obrigado por comprar este produto. Para melhor aproveitamento do produto, Antes de instalar e testar, leia atentamente as instruções de operação e as especificações do equipamento de costura, para usar corretamente, e ser instalado e testado por profissionais.

Observação:

Este produto é aplicável apenas à gama especificada de equipamentos de costura, não o use para outros propósitos. Nossa empresa tem o direito de interpretação final deste manual.

Em caso de dúvidas ao utilizar o produto, ou quaisquer comentários, sugestões sobre nossos produtos e serviços, não hesite em contatar-nos.

Devido a atualização de nossos produtos, os recursos e especificações estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso prévio.

O uso das instruções de operação:

As instruções de operação fornecem informações de orientação com base nos requisitos do usuário.

As informações envolvem equipamentos e outras ocasiões de uso, como: transporte, instalação, uso e manutenção.

As instruções de operação destinam-se a usuários e pessoal técnico.

Instruções de Segurança

- (1) Certifique-se de que o botão do interruptor do ON/OFF (ligado/desligado) esteja desligado antes de conectar o plugue da tomada a energia.
- (2) Certifique-se de que o cabo do conector do motor esteja conectado antes de ligar o botão do interruptor ON, caso contrário, irá aparecer um erro.
- (3) O plugue de conexão é um para um (Saída/Entrada), certifique-se de combinar um ao outro de forma correta ao fazer a ligação entre ambos. Não exerça força excessiva ao inserir o cabo para evitar danos ao sistema.
- (4) Os cabos do motor não devem ser pressionados ou torcidos em excesso, para evitar danos nos conectores que fazem a transmissão do sinal.
- (5) Não desmonte o controlador sem profissionais, para evitar acidentes.

Cuidado: O interior do controlador e o fio da interface estão com forte potência, por favor, não toque, para evitar um choque elétrico!

ÍNDICE TÉCNICO DA CAIXA DE CONTROLE (Control Box)

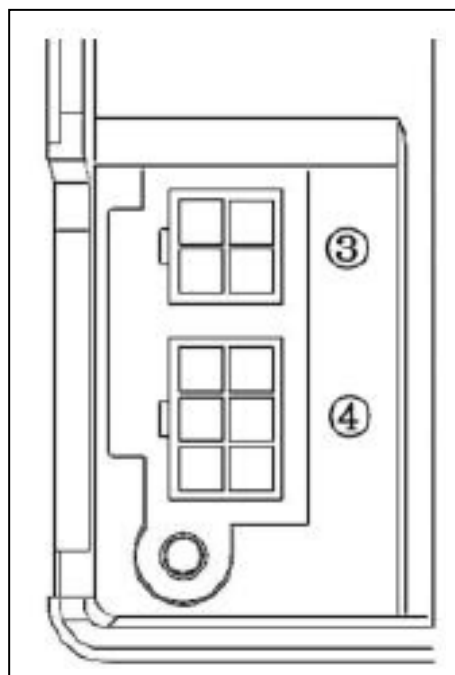
Modelo do Controlador	NA-11
-----------------------	-------

Tensão de Trabalho	AC220V $\pm$ 20% 50/60HZ
Potência Nominal	750 W

Definição das portas de alimentação

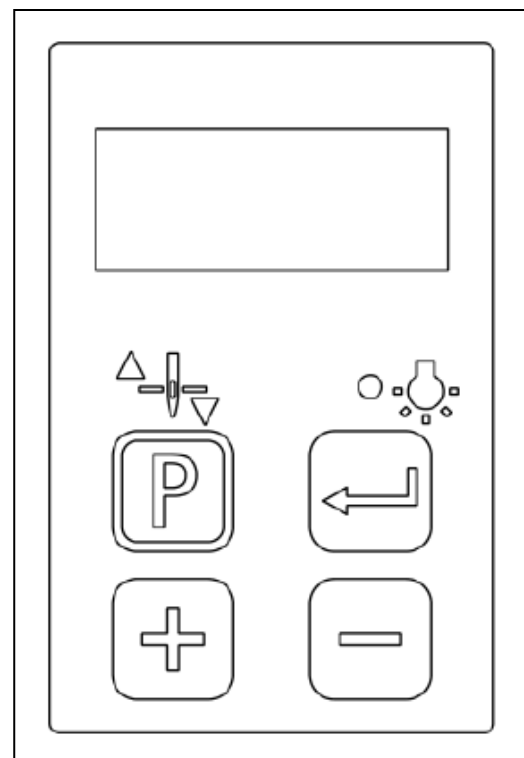
- 1- Saída de Energia
- 2- Saída do Encoder
- 3- Saída do pedal
- 4- Saída da luz do LED

※ Por favor siga a definição da interface e a conexão de fase de cor do terminal.



•Descrição de Operação do Pannel

- 1- : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para ajustar a posição da parada de agulha para cima/baixo; Sob o modo de parâmetro configure o parâmetro.
- 2- : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para ligar e desligar a luz do LED; Sob o modo de parâmetro, salve o parâmetro.
- 3-  : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para aumentar e diminuir a velocidade do motor; Sob o modo de parâmetro, escolha e ajuste o parâmetro.



●Ajuste de parâmetros e exemplos

1.1 O Painel possui quarto dígitos de comunicação em seu visor.

Ajuste a velocidade pressionando uma das teclas  ou  quando estiver na interface de espera (Standby).

1.2 Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , quando a luz da parada da agulha na parte de cima estiver acesa, a agulha irá parar na posição superior. Quando a luz da parada da agulha na parte de baixo estiver acesa, a agulha irá parar na posição inferior. Quando a luz estiver desligada a função de parada de agulha estará desligada.

1.3 Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , para poder ligar ou desligar a luz do LED que está no cabeçote da máquina.

1.4 Entrar e alterar o parâmetro no sistema:

- 1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla  para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar “P-00”
- 2- Pressione a tecla  ou , para poder alterar o parâmetro
- 3- Após escolher o parâmetro, pressione a Tecla , para entrar no parâmetro e poder alterar o valor do parâmetro pressionando a tecla  ou .
- 4- Pressione a Tecla  para salvar o valor.

1.5 Entrar no modo administrador e modificar parâmetros do sistema

- 1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla , coloque a senha de acesso para entrar no modo administrador. O visor irá mostrar “P-00”
- 2- Pressione a tecla  ou  para mudar o parâmetro

3- Depois de escolher o parâmetro, pressione a tecla  para entrar nos parâmetros, e use as teclas  ou  para substituir os valores.

4- Pressione a Tecla  para salvar o valor.

1.6 Resetar

1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla  para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar “P-00”

2- Pressione a Tecla  por três segundos para resetar.

● Código de Erro e Parâmetros

Lista 1: Código dos Erros

Nº	Significado	Possíveis Causas
Er01	Erro na posição da parada da agulha	1- O sensor hall do motor está quebrado ou não está funcionando. 2- O imã do volante caiu; 3- Cheque o sinal de alimentação (9) da parada da agulha.
Er02	Sem sinal de comunicação do pedal	1- Sinal de comunicação do pedal está ruim ou está danificado.
Er03	O sensor hall ou fase do motor está errado	1- Cheque o sinal de alimentação (9) da parada da agulha. 2- O sensor hall do motor está quebrado ou não está funcionando.
Er04	A proteção de rotor travado	1- O motor está com sobrecarga. 2- A linha/circuito de alimentação do motor não está boa.
Er05	O hardware está com sobre-corrente	1- O motor está com sobrecarga. 2- A conexão de sinal do motor não está boa, verificar os cabos.
Er07	A comunicação do serial está errada	1- O circuito do control box não está bom
Er08	Erro no dispositivo de tombamento do cabeçote	1- O cabeçote está tombado

Lista 2: Parâmetros

Nº	Nome	Variação	Pré-ajustado	Função
P-01	Velocidade de costura mais alta bloqueada	200~2500	2000	Velocidade de costura mais alta bloqueada
P-02	Configuração de rotação positiva ou negativa do motor.	0~1	0	0: Rotação negativa 1: Rotação Positiva
P-03	O ângulo de parada na parte inferior	0~23	12	O ângulo de parada na parte inferior
P-04	Velocidade inicial	200~800	200	Velocidade inicial
P-05	Curva de Aceleração do pedal	1~100	50	Se for maior que 50, é uma curva de lançamento para cima, se for abaixo, é uma curva de lançamento para baixo

P-06	Velocidade de parada	1~20	8	Velocidade de parada do motor
P-07				Parâmetro de Retenção
P-08	Parar para encontrar a posição da agulha	0~1	0	Parar para encontrar a posição da agulha
P-09				Parâmetro de Retenção
P-10	Dispositivo de modo automático	0~1	0	0: Normal – 1: Automática
P-11	Tempo de funcionamento do motor	1~99	5	Funcionamento automático e Tempo de funcionamento automático
P-12	Tempo de parada do motor	1~99	5	Funcionamento automático e Tempo de parada do motor
P-13				Parâmetro de Retenção
P-14	Corrente máxima	200~999	750	Aceleração do motor
P-15	Número de versão da placa principal			Inspeciona o número de versão da placa principal
P-16	Número de versão do painel			Inspeciona o número de versão do painel
P-17	PASSWORD (SENHA)	0~9999	2013	Senha para acessar os parâmetros avançados
P-18	Método de abastecimento da agulha	0~3	3	0: Sem abastecimento; 1: Meio ponto; 2: Abastecer a agulha; 3: Abastecimento contínuo.
P-29	Tensão Inicial	180~999	250	Ponto de tensão inicial do motor
P-30	Tensão inicial de aceleração	180~999	300	Ponto de tensão na aceleração inicial do motor (5V=1024)
P-31	Tensão com a velocidade máxima	300~1000	800	Ponto de tensão quando o motor atinge a velocidade máxima (5V=1024)
P-32	Dispositivo de detecção de segurança	0~1	1	1: Ligado 0: Desligado