

PORTUGUÊS

M-1 Série
Manual de Instrução
(Mecânico)

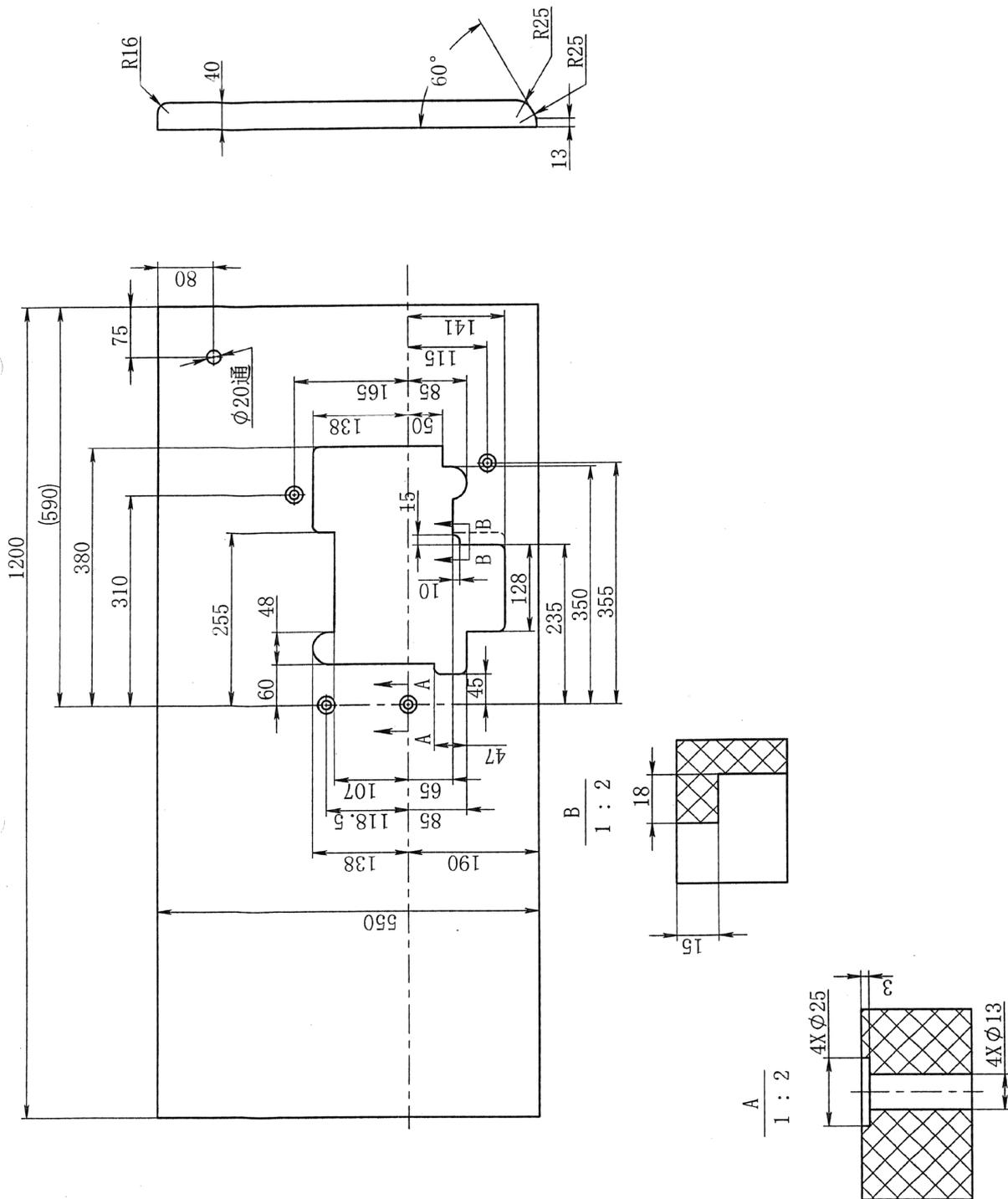
CONTEÚDO

GARANTIA DE SEGURANÇA	i
1. Esquema de diagrama da mesa da máquina	1
2. Lubrificação	2
3. Lubrificação Manual.....	2
4. Preenchendo o dispositivo HR com óleo de silicone.....	2
5. Passagem de linha.....	3
6. Ajustando a pressão do calcador	4
7. Ajustando a diferença da taxa de alimentação.....	4
8. Ajustando o comprimento do ponto.....	5
9. Ajustando a tensão da linha the thread tension.....	6
10. Limpando a máquina.....	6
11. Substituindo/trocando a agulha	7
12. Verificando a circulação de óleo	8
13. Verificando e substituindo o filtro de óleo.....	8
14. Trocando o óleo	8
15. Trocando a faca inferior	9

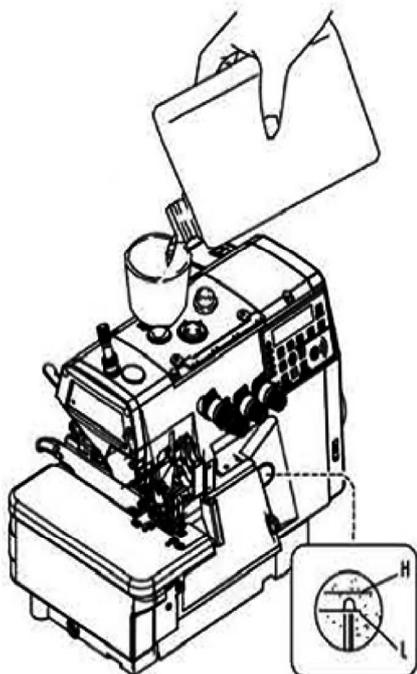
GARANTIA DE SEGURANÇA

1. Quando usar a máquina, por favor observe as indicações de segurança e suas medidas e siga os itens seguintes.
2. Antes de usar a máquina, por favor leia todas as instruções contidas neste manual de instruções.
3. Quando utilizar a máquina, tenha certeza que todos os dispositivos de segurança estão instalados nos locais solicitados. Proibido o uso desta máquina, se os dispositivos de segurança não estiverem em suas posições corretas.
4. A máquina deve ser operada por operador treinado.
5. Quando usar a máquina, óculos de proteção são recomendados.
6. Por favor desligue a energia, ou o plugue de energia quando os seguintes casos ocorrerem.
 - 6.1. Quando passar a linha para pontos, pontos duplos, segregado ou trocar a bobina.
 - 6.2. Quando trocar o ponto, o calcador, a agulha, o impelente, ponto torto, chapa da agulha, protetor da agulha, protetores e guia de tecido.
 - 6.3. Trabalho de reparos.
 - 6.4. Quando não houver ninguém no local de trabalho ou deixar o local de trabalho.
7. O óleo, lubrificação usada na máquina e no dispositivo periférico, podem fluir para os olhos, ou pele, ingerir por engano, por favor lave em água corrente os locais mencionados e vá ao hospital.
8. Proibido tocar nos acessórios de energia ligado/desligado e dispositivos da máquina com óleo manual.
9. O reparo, alteração, ajuste sobre a máquina, devem ser realizados por um profissional da equipe.
10. O reparo geral e manutenção da máquina deve ser realizado por equipe treinada.
11. Reparo e manutenção sobre aspectos elétricos da máquina devem ser feitos por profissional da equipe ou especialistas.
12. Quando reparar, preservando os acessórios sobre o ar, cilindro de ar comprimido, o compressor do ar para fonte de suprimento deve ser desligado.
13. As máquinas de costura devem ser limpas regularmente quando utilizar.
14. A máquina deve ser conectada a energia com fiação terra para operações de segurança. Deve ser utilizado contra ruídos fortes como máquinas de alta frequência.
15. O plugue de energia elétrica deve ser instalado por equipe treinada. Plugue de energia deve ser conectado ao fio terra.
16. Máquina de costura não pode ser usada outra para que seu propósito.
17. Alteração e modificação da máquina deve ser acordada aos requerimentos de segurança e medidas efetivas de segurança devem ser tomadas. Além disso, nós não assumimos responsabilidade para alterações e modificações.

1. Esquema de diagrama da mesa da máquina



2. Lubrificação

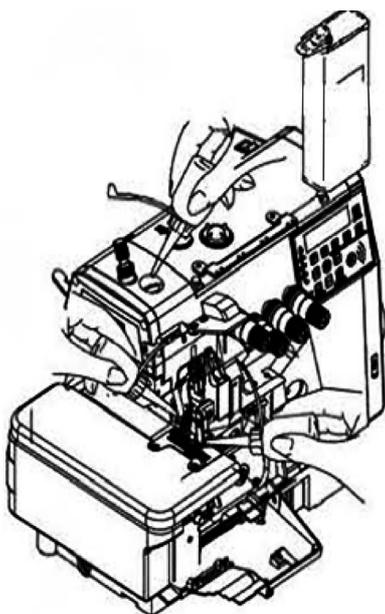


Depois de preencher o reservatório de óleo o indicador superior deve estar entre as linhas H e L.

Adicione óleo, quando o nível do indicador estiver ou descer para L.

3. Lubrificação Manual

Aplique 2 ou 3 gotas de óleo com a mão quando a máquina estiver sendo usada pela primeira vez, ou tenha ficado parada por muito tempo.



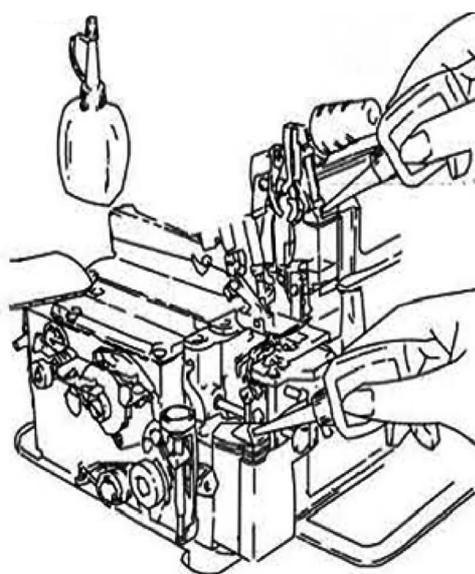
4. Preenchendo o dispositivo HR com óleo de silicone

Preenchendo o dispositivo HR com o óleo antes de estar muito baixo, de maneira a prevenir que a linha da agulha se rompa e danifique o tecido.

Nota: Use óleo de silicone Pegasus.

[Corporação Carbide União]

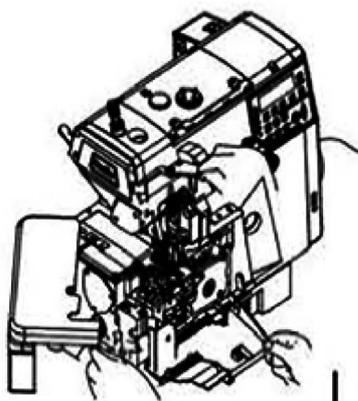
UCCL-45(10)



5. Passagem de Linha

①

O nó da linha atual e a linha sendo usada junto com a linha da máquina.



②

Abra a cobertura. Coloque o calcador de costura para o lado.

Linha na agulha

Corte os nós ordenadamente antes da passagem da linha pelos orifícios da agulha para repassagem da linha.



Tenha certeza que a máquina está com passagem de linha correta ao consultar o diagrama da passagem de linha.

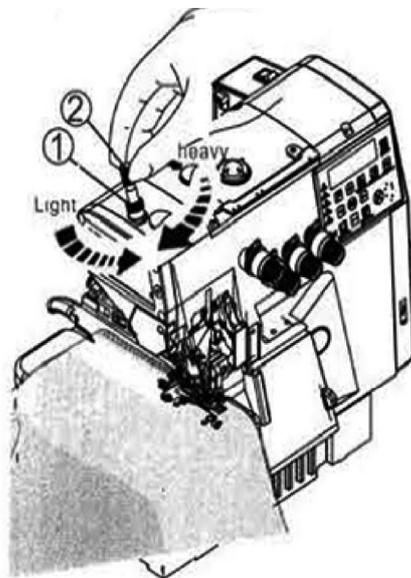


Linha do Looper
Corte os nós ordenadamente depois de passar a linha através do orifício do looper.

Diagrama de passagem de linha.

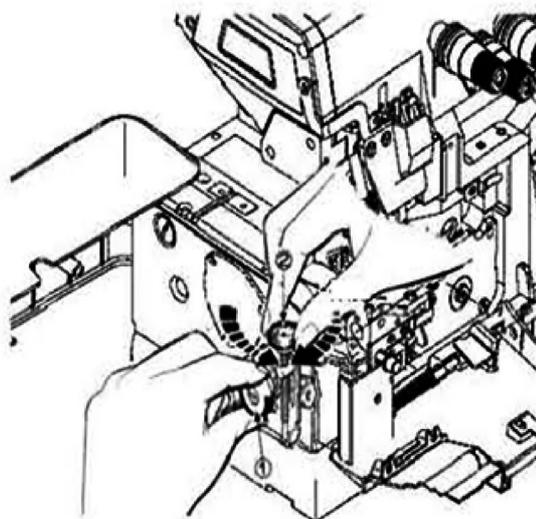
6. Ajustando a pressão do calcador

Solte o parafuso de ajuste 1 e gire, ajustando o parafuso 2, para ajustar a pressão do calcador. Deve ser o mais leve possível, mas que seja o suficiente para obter formação de pontos apropriados.



7. Ajustando o diferencial da taxa de alimentação

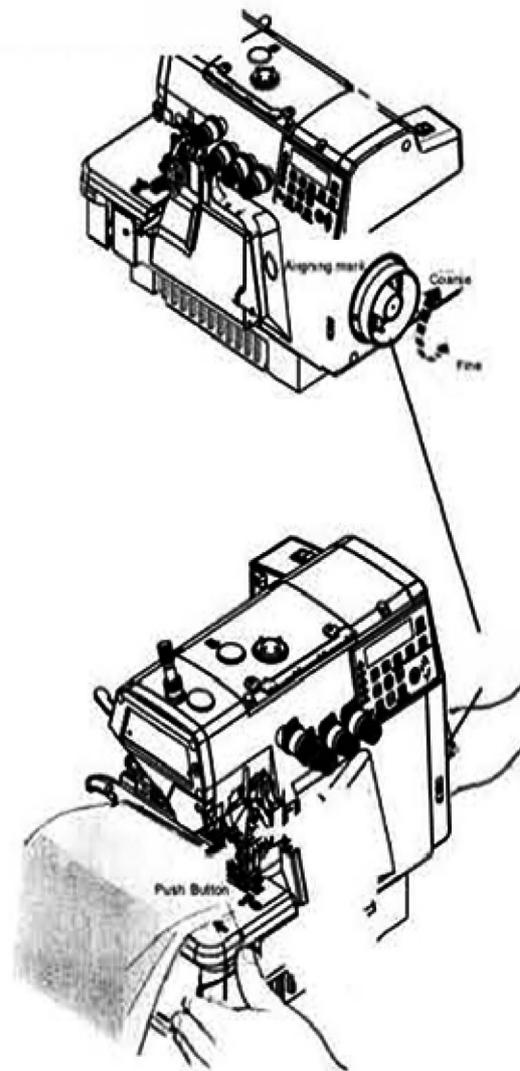
Solte o parafuso de ajuste 1 e gire, ajustando o parafuso 2, para ajustar o diferencial da taxa de alimentação.



8. Ajustando o comprimento do ponto

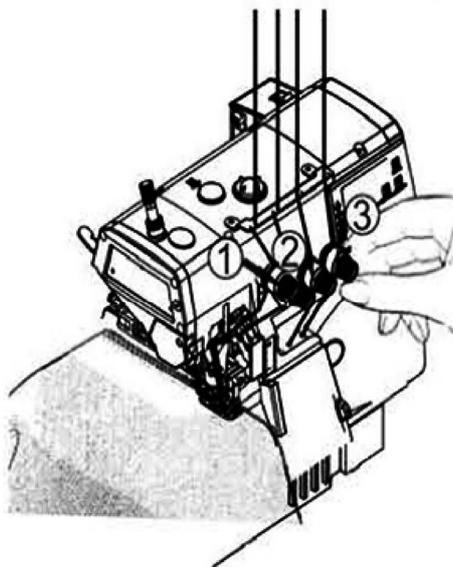
1. Enquanto pressionar o botão, gire o volante para procurar a posição do qual o botão de pressionar vai mais profundo.
2. Então, mantenha o botão pressionado, gire o volante e ajuste a escala desejada para a marca do alinhamento.

Nota: O ajuste do comprimento do ponto deve ser somente realizado depois que o diferencial de taxa de alimentação tenha sido alterado.



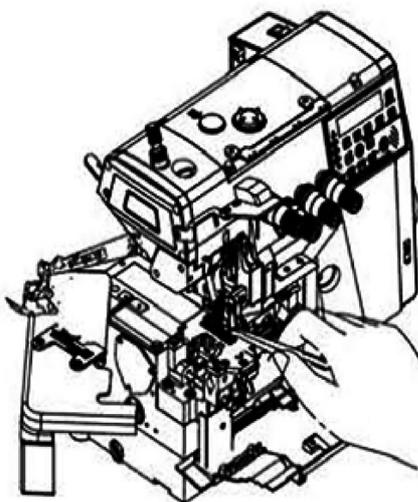
9. Ajustando a tensão da linha

Faça o ajuste da tensão com o botão da linha da agulha 1, o botão do looper superior 2 e o botão do looper inferior 3.



10. Limpando a máquina

Manualmente os slots da chapa da agulha e dentes do impelente devem ser limpos.



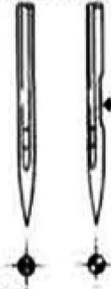
11. Substituindo/trocando a agulha

Verifique cuidadosamente a agulha para ver se a chanfra está virada para traz da máquina.

Insira a agulha com a profundidade adequada e aperte seguramente.

Agulha padrão: DCx27

OK! NO!

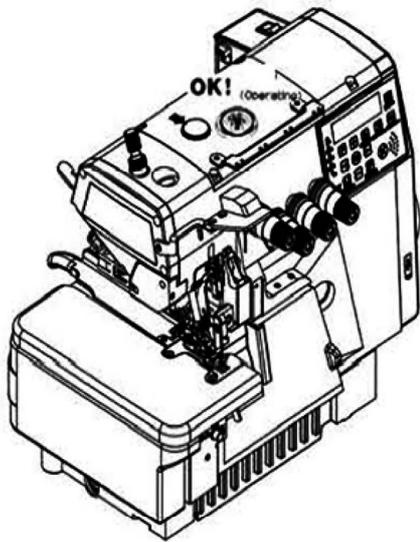


Chanfro



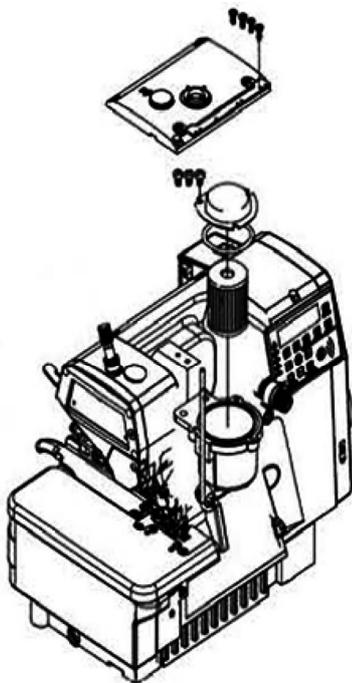
Please use the screw plate with red handle.

12. Verificando a circulação de óleo



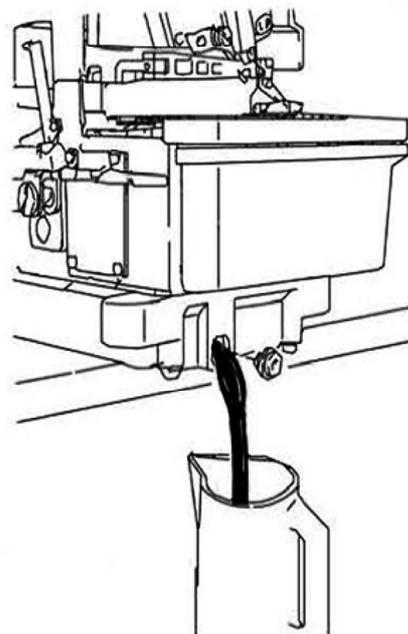
13. Verificando e Trocando o filtro de óleo

Verifique e troque o filtro do óleo a cada seis meses.



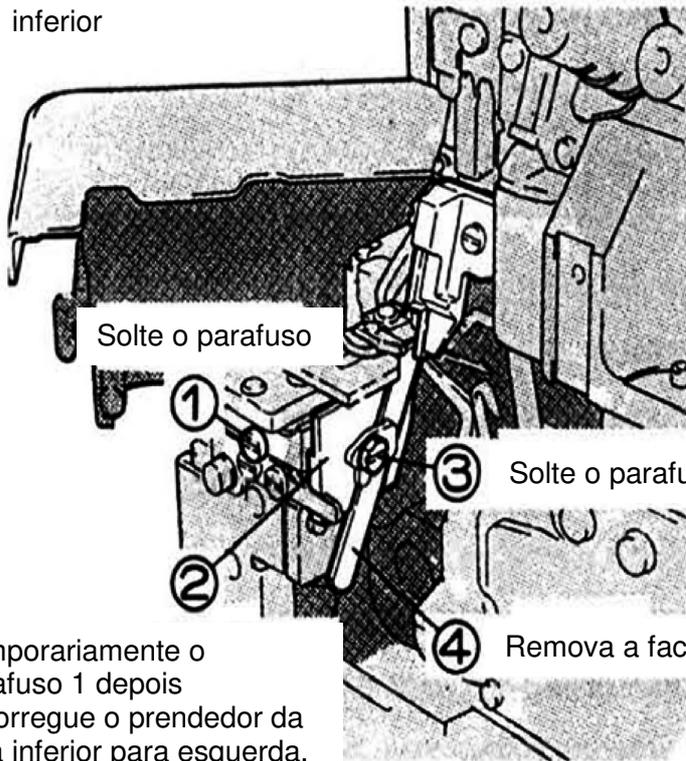
14. Trocando o óleo

Trocando o óleo uma vez a cada mês, depois do primeiro uso e a cada seis meses depois.

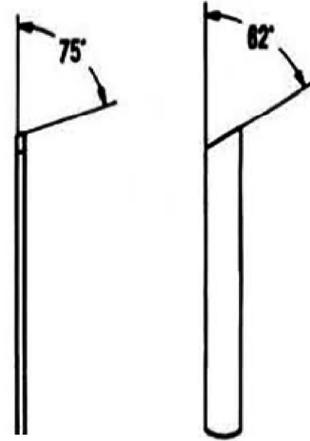


15. Substituindo a faca inferior

Para remover a faca inferior

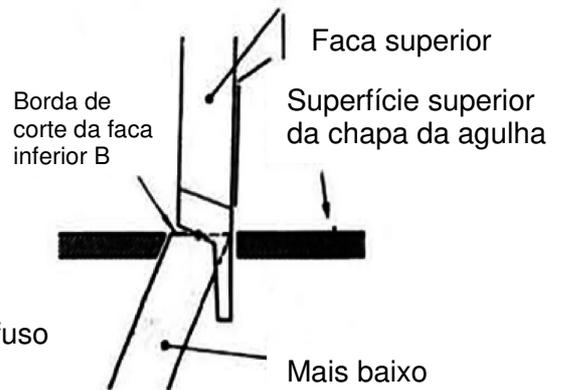
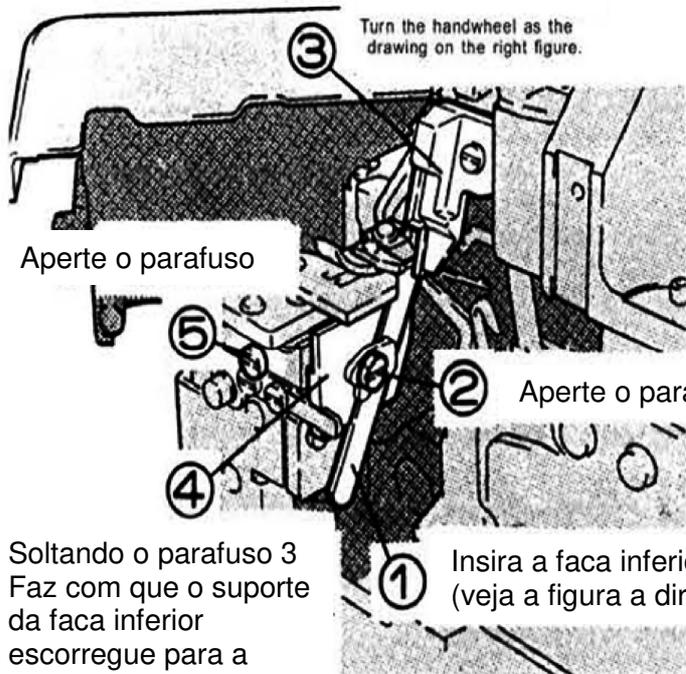


Ângulos corretos para afiar a faca inferior.



Temporariamente o parafuso 1 depois escorregue o prendedor da faca inferior para esquerda.

Para substituir a faca inferior



Soltando o parafuso 3 Faz com que o suporte da faca inferior escorregue para a direita.

1 Insira a faca inferior. (veja a figura a direita)

Nível de (a) x nível de (b)

Verifique a ação de corte da faca

Company Name: JUKI SINGAPORE PTE LTD.

ADD: 20 BENDEMEER ROAD, #04-12 BS BENDEMEER CENTRE SINGAPORE 339914

Tel: (65)6553-4388

HP: <http://www.juki.com.sg/>

E-mail: we.sgp-sales@ml.juki.com

Company Name: Juki Machinery Vietnam Company Ltd.

ADD: 153 HOA LAN STR., WARD 2, PHU NHUAN DIST., HO CHI MINH CITY, VIETNAM

Tel: (84)28-35178833

FAX: (84)28-35178318

E-mail: sales@jukinv.com

Company Name: Juki Machinery Bangladesh Ltd

ADD: NATORE TOWER (5TH FLOOR) PLOT#32-D & 32-E, ROAD#02, SECTOR#03,

UTTARA MODEL TOWN, DHAKA, BANGLADESH

Tel: (880)2-48954731

FAX: (880)2-48954733

E-mail: vl.jmbl-info@ml.juki.com

Company Name: Juki India Private Limited

ADD: GROUND AND 1ST FLOOR, NO.1090/I, 18TH CROSS ROAD, 3RD SECTOR,

HSR LAYOUT BANGALORE-560 102, KARNATAKA STATE, INDIA

Tel: (91)80-4251-1900

FAX: (91)80-4251-1999

HP: <http://jukiindia.com/>

E-mail: jukibl@jukiindia.com

Company Name: JUKI CENTRAL EUROPE

ADD: UL. POLECKI 21 (PLATAN PARK C) 02-822 WARSAW, POLAND

Tel: (48)22-545-0400

FAX: (48) 22-5450411

HP: <http://jukieurope.com/>

Company Name: JUKI America INC

ADD: 8500 NW 17TH STREET, SUITE 100, DORAL, FL 33126-1035, U.S.A.

Tel: (1)305-594-0059

HP: <https://juki.com/>