PORTUGUÊS

# L-1 Series
# MANUAL DE INSTRUÇÃO
# (Elétrico)

## ● Prefácio

Obrigado por comprar este produto. Para melhor aproveitamento do produto, Antes de instalar e testar, leia atentamente as instruções de operação e as especificações do equipamento de costura, para usar corretamente, e ser instalado e testado por profissionais.

**Observação:**

Este produto é aplicável apenas à gama especificada de equipamentos de costura, não o use para outros propósitos. Nossa empresa tem o direito de interpretação final deste manual.

Em caso de dúvidas ao utilizar o produto, ou quaisquer comentários, sugestões sobre nossos produtos e serviços, não hesite em contatar-nos.

Devido a atualização de nossos produtos, os recursos e especificações estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso prévio.

**O uso das instruções de operação:**

As instruções de operação fornecem informações de orientação com base nos requisitos do usuário.

As informações envolvem equipamentos e outras ocasiões de uso, como: transporte, instalação, uso e manutenção.

As instruções de operação destinam-se a usuários e pessoal técnico.

**Instruções de Segurança**

Certifique-se de que o botão do interruptor do ON/OFF (ligado/desligado) esteja desligado antes de conectar o plugue da tomada a energia.

Certifique-se de que o cabo do conector do motor esteja conectado antes de ligar o botão do interruptor ON, caso contrário, irá aparecer um erro.

O plugue de conexão é um para um (Saída/Entrada), certifique-se de combinar um ao outro de forma correta ao fazer a ligação entre ambos. Não exerça força excessiva ao inserir o cabo para evitar danos ao sistema.

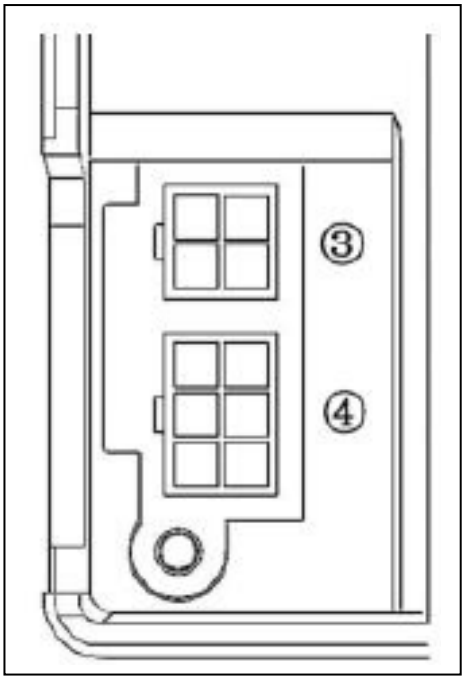
Os cabos do motor não devem ser pressionados ou torcidos em excesso, para evitar danos nos conectores que fazem a transmissão do sinal.

Não desmonte o controlador sem profissionais, para evitar acidentes.

**Cuidado**: O interior do controlador e o fio da interface estão com forte potência, por favor, não toque, para evitar um choque elétrico!

## Definição das portas de alimentação

1- **Saída de Energia**
2- **Saída do Encoder**
3- **Saída do pedal**
4- **Saída da luz do LED**



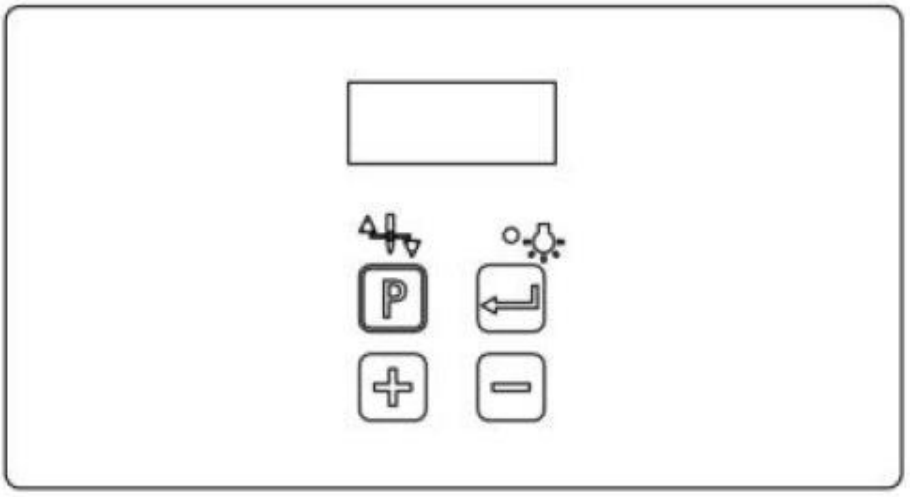

**※ Por favor siga a definição da interface e a conexão de fase de cor do terminal.**

## ●Descrição de Operação do Painel

© : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para ajustar a posição da parada de agulha para cima/baixo; Sob o modo de parâmetro configure o parâmetro.

© : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para ligar e desligar a luz do LED; Sob o modo de parâmetro, salve o parâmetro.

© 、 : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para aumentar e diminuir a velocidade do motor; Sob o modo de parâmetro, escolha e ajuste o parâmetro.



## • Ajuste de parâmetros e exemplos

**1.1** O Painel possui quarto dígitos de comunicação em seu visor.

Ajuste a velocidade pressionando uma das teclas ou quando estiver na interface de espera (Standby).

**1.2** Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , quando a luz da parada da agulha na parte de cima estiver acesa, a agulha irá parar na posição superior. Quando a luz da parada da agulha na parte debaixo estiver acesa, a agulha irá parar na posição inferior. Quando a luz estiver desligada a função de parada de agulha estará desligada.

**1.3** Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , para poder ligar ou desligar a luz do LED que está no cabeçote da máquina.

**1.4** Entrar e alterar o parâmetro no sistema:

1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar "**P-00**"

2- Pressione a tecla ou , para poder alterar o parâmetro

3- Após escolher o parâmetro, pressione a Tecla , para entrar no parâmetro e poder alterar o valor do parâmetro pressionando a tecla ou .

4- Pressione a Tecla para salvar o valor.

**1.5** Entrar no modo administrador e modificar parâmetros do sistema

1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla , coloque a senha de acesso para entrar no modo administrador. O visor irá mostrar "**P-00**"

2- Pressione a tecla ou para mudar o parâmetro

3- Depois de escolher o parâmetro, pressione a tecla para entrar nos parâmetros, e use as teclas ou para substituir os valores.

4- Pressione a Tecla para salvar o valor.

**1.6** Resetar

1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar "**P-00**"

2- Pressione a Tecla por três segundos para resetar.

## ● Código de Erro e Parâmetros

### Lista 1: Código dos Erros

| N° | Significado | Possíveis Causas |
|---|---|---|
| **Er01** | Erro na posição da parada da agulha | 1- O sensor hall do motor está quebrado ou não está funcionando.<br>2- O imã do volante caiu;<br>3- Cheque o sinal de alimentação (9) da parada da agulha. |
| **Er02** | Sem sinal de comunicação do pedal | 1- Sinal de comunicação do pedal está ruim ou está danificado. |
| **Er03** | O sensor hall ou fase do motor está errado | 1- Cheque o sinal de alimentação (9) da parada da agulha.<br>2- O sensor hall do motor está quebrado ou não está funcionando. |
| **Er04** | A proteção de rotor travado | 1- O motor está com sobrecarga.<br>2- A linha/circuito de alimentação do motor não está boa. |
| **Er05** | O hardware está com sobre-corrente | 1- O motor está com sobrecarga.<br>2- A conexão de sinal do motor não está boa, verificar os cabos. |
| **Er07** | A comunicação do serial está errada | 1- O circuito do control box não está bom |
| **Er08** | Erro no dispositivo de tombamento do cabeçote | 1- O cabeçote está tombado |

### Lista 2: Parâmetros

| N° | Nome | Variação | Pré-ajustado | Função |
|---|---|---|---|---|
| **P-01** | Velocidade de costura mais alta bloqueada | 200~6500 | 4000 | Velocidade de costura mais alta bloqueada |
| **P-02** | Configuração de rotação positiva ou negativa do motor. | 0~1 | 0 | 0: Rotação negativa<br>1: Rotação Positiva |
| **P-03** | O ângulo de parada na parte inferior | 0~23 | 12 | O ângulo de parada na parte inferior |
| **P-04** | Velocidade inicial | 200~800 | 200 | Velocidade inicial |
| **P-05** | Curva de Aceleração do pedal | 1~100 | 50 | Se for maior que 50, é uma curva de lançamento para cima, se for abaixo, é uma curva de lançamento para baixo |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **P-06** | Velocidade de parada | 1~20 | 8 | Velocidade de parada do motor |
| **P-07** | | | | Parâmetro de Retenção |
| **P-08** | Parar para encontrar a posição da agulha | 0~1 | 0 | Parar para encontrar a posição da agulha |
| **P-09** | | | | Parâmetro de Retenção |
| **P-10** | Dispositivo de modo automático | 0~1 | 0 | 0: Normal –<br>1: Automática |
| **P-11** | Tempo de funcionamento do motor | 1~99 | 5 | Funcionamento automático e Tempo de funcionamento automático |
| **P-12** | Tempo de parada do motor | 1~99 | 5 | Funcionamento automático e Tempo de parada do motor |
| **P-13** | | | | Parâmetro de Retenção |
| **P-14** | Corrente máxima | 200~999 | 750 | Aceleração do motor |
| **P-15** | Número de versão da placa principal | | | Inspeciona o número de versão da placa principal |
| **P-16** | Número de versão do painel | | | Inspeciona o número de versão do painel |
| **P-17** | PASSWORD (SENHA) | 0~1 | 2013 | Senha para acessar os parâmetros avançados |
| **P-18** | Método de abastecimento da agulha | 0~3 | 3 | 0: Sem abastecimento;<br>1: Meio ponto;<br>2: Abastecer a agulha;<br>3: Abastecimento contínuo. |
| **P-29** | Tensão Inicial | 180~999 | 250 | Ponto de tensão inicial do motor |
| **P-30** | Tensão inicial de aceleração | 180~999 | 300 | Ponto de tensão na aceleração inicial do motor (5V=1024) |
| **P-31** | Tensão com a velocidade máxima | 300~1000 | 750 | Ponto de tensão quando o motor atinge a velocidade máxima (5V=1024) |
| **P-32** | Dispositivo de detecção de segurança | 0~1 | 1 | 1: Ligado<br>0: Desligado |