

PORTUGUÊS

F-1 Series
MANUAL DE INSTRUÇÃO
(Elétrico Simples)

- **Prefácio**

Obrigado por comprar este produto. Para melhor aproveitamento do produto, Antes de instalar e testar, leia atentamente as instruções de operação e as especificações do equipamento de costura, para usar corretamente, e ser instalado e testado por profissionais.

Observação:

Este produto é aplicável apenas à gama especificada de equipamentos de costura, não o use para outros propósitos. Nossa empresa tem o direito de interpretação final deste manual.

Em caso de dúvidas ao utilizar o produto, ou quaisquer comentários, sugestões sobre nossos produtos e serviços, não hesite em contatar-nos. Devido a atualização de nossos produtos, os recursos e especificações estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso prévio.

O uso das instruções de operação:

As instruções de operação fornecem informações de orientação com base nos requisitos do usuário.

As informações envolvem equipamentos e outras ocasiões de uso, como: transporte, instalação, uso e manutenção.

As instruções de operação destinam-se a usuários e pessoal técnico.

Instruções de Segurança

Certifique-se de que o botão do interruptor do ON/OFF (ligado/desligado) esteja desligado antes de conectar o plugue da tomada a energia.

Certifique-se de que o cabo do conector do motor esteja conectado antes de ligar o botão do interruptor ON, caso contrário, irá aparecer um erro.

O plugue de conexão é um para um (Saída/Entrada), certifique-se de combinar um ao outro de forma correta ao fazer a ligação entre ambos. Não exerça força excessiva ao inserir o cabo para evitar danos ao sistema.

Os cabos do motor não devem ser pressionados ou torcidos em excesso, para evitar danos nos conectores que fazem a transmissão do sinal.

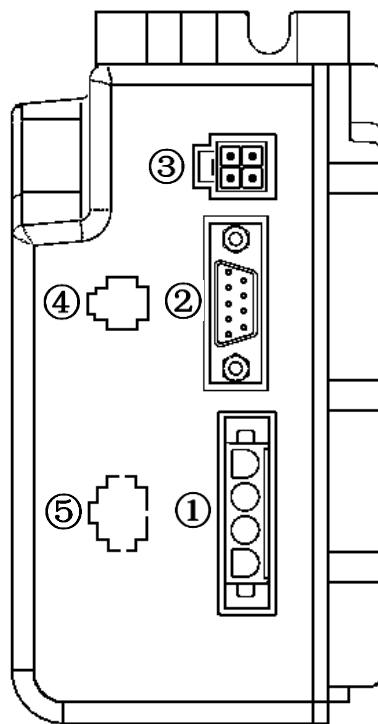
Não desmonte o controlador sem profissionais, para evitar acidentes.

Cuidado: O interior do controlador e o fio da interface estão com forte potência, por favor, não toque, para evitar um choque elétrico!

Definição das portas de alimentação

- 1- Saída de Energia
- 2- Saída do Encoder
- 3- Saída do pedal
- 4- Saída da luz do LED
- 5- Saída Externa Agulha

※ Por favor siga a definição da interface e a conexão de fase de cor do terminal.



•Descrição de Operação do Painel

© : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para ajustar a posição da parada de agulha para cima/baixo; Sob o modo de parâmetro configure o parâmetro.

© : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para ligar e desligar a luz do LED; Sob o modo de parâmetro, salve o parâmetro.

©  , : Sob o modo de trabalho, aperte a tecla para aumentar e diminuir a velocidade do motor; Sob o modo de parâmetro, escolha e ajuste o parâmetro.



●Ajuste de parâmetros e exemplos

1.1 O Painel possui quarto dígitos de comunicação em seu visor.

Ajuste a velocidade pressionando uma das teclas  ou  quando estiver na interface de espera (Standby).

1.2 Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , quando a luz da parada da agulha na parte de cima estiver acesa, a agulha irá parar na posição superior. Quando a luz da parada da agulha na parte de baixo estiver acesa, a agulha irá parar na posição inferior. Quando a luz estiver desligada a função de parada de agulha estará desligada.

1.3 Na interface de espera (Standby), pressione a tecla , para poder ligar ou desligar a luz do LED que está no cabeçote da máquina.

1.4 Entrar e alterar o parâmetro no sistema:

- 1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla  para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar “P-00”
- 2- Pressione a tecla  ou , para poder alterar o parâmetro
- 3- Após escolher o parâmetro, pressione a Tecla , para entrar no parâmetro e poder alterar o valor do parâmetro pressionando a tecla  ou .
- 4- Pressione a Tecla  para salvar o valor.

1.5 Configuração do sentido de rotação horário e anti-horário

- 1- Quando a energia estiver ligada, pressione a tecla , por alguns segundos, e então pressione a tecla  para entrar no modo dos parâmetros, o visor irá mostrar “P-00”
- 2- Pressione a tecla  para alterar o parâmetro para “P-02”
- 3- Pressione a tecla  para entrar nos parâmetros, e use as teclas  ou



para substituir os valores. **0** Significa que configuração de rotação é no sentido anti-horário, **1** Significa que configuração de rotação é no sentido horário.



4- Pressione a Tecla para salvar o valor.

● Código de Erro e Parâmetros

Lista 1: Código dos Erros

N°	Significado	Possíveis Causas
Er01	Erro na posição da parada da agulha	1- O sensor hall do motor está quebrado ou não está funcionando. 2- O ímã do volante caiu; 3- Cheque o sinal de alimentação da parada da agulha.
Er02	Erro na comunicação do motor	1- Cheque o sinal de alimentação do pedal. 2- A conexão do interruptor do motor não está boa.
Er03	O sensor hall ou fase do motor está errado	1- Cheque o sinal de alimentação do encoder. 2- O sensor hall do motor está quebrado ou não está funcionando.
Er04	A proteção de rotor travado	1- O motor está com sobrecarga. 2- A linha/circuito de alimentação do motor não está boa.
Er05	O hardware está com sobre-corrente	1- O motor está com sobrecarga. 2- A conexão de sinal do motor não está boa, verificar os cabos.
Er07	A comunicação do serial está errada	1- O circuito do control box não está bom

Lista 2: Parâmetros

N°	Nome	Variação	Pré-ajustado	Função
P-01	Velocidade de costura mais alta bloqueada	200~6500	4500	Precisa de senha
P-02	Configuração de rotação positiva ou negativa do motor.	0~1	1	0: Rotação negativa 1: Rotação Positiva
P-03	O ângulo de parada na parte inferior	6~18	12	12° Graus
P-04	Velocidade inicial (primeiro ponto)	200~800	250	250rpm
P-05	Aceleração da velocidade	2000~4000	3500	3500rpm
P-10	Dispositivo de modo automático	0~1	0	1: Automática 0: Normal
P-15	Configuração de posição da agulha	0~1	1	1: Detecção da posição da agulha 0: Sem detecção