CATÁLOGO GERAL

REVISÃO 06
IMPRESSO EM AGOSTO DE 2021

www.silmaq.com.br

Aponte a câmera do seu celular para o QR Code abaixo e acesse a versão digital deste impresso.

SILMAQ®

SE TEM MODA. TEM SILMAQ.

SIRUBA JUKI® TAJIMA BULLMER Nippon® SPECIAL

MAICA® VI.BE.MAC. SunStar SWF MEASUREfix

OPTITEX veit BRISAY JACK M&R YUEMING GD HAN'S pulse RACING TKT brain power more brain. more power

Nossa família cresceu, **sejam bem-vindos!**

SIRUBA

TAJIMA

JUKI®

BULLMER

SunStar

Yamato®

MAICA®

Nippon® SPECIAL

VI.BE.MAC.

TKT brain power
more brain. more power

pulse

YUEMING GD HAN'S

MEASUREfix

veit BRISAY

OPTITEX

epa akın

JACK

SWF

RACING

M&R

SILMAQ fashion TECHNOLOGY

SE TEM MODA. TEM SILMAQ.

WWW.SILMAQ.COM.BR

Aponte a câmera do seu celular para o QR Code ao lado e saiba mais sobre as marcas comercializadas pela Silmaq.

SILMAQ®

CATÁLOGO GERAL

Rev. 06 - Impresso em Agosto de 2021

- ATENÇÃO -

Todas as imagens contidas neste catálogo são meramente ilustrativas.
As informações relacionadas a cada produto podem conter variações e/ou interpretações divergentes do material original de cada fabricante. Todas as informações técnicas, assim como os aspectos e detalhes visuais de cada produto devem ser confirmados com o consultor especializado Silmaq e com o material original de cada fabricante antes da realização de orçamentos e/ou pedidos. A Silmaq reserva-se o direito de alterar as informações deste material sem aviso prévio e/ou substituição, prevalecendo sempre a versão online deste catálogo geral disponível no site www.silmaq.com.br

ÍNDICE

BULLMER
D2502 15
D8002S 12
E80 15
KW2000E 18
KW2000S 17
PREMIUMCUT 16
TL2000 16
TRANSLAY 19
W1800 19

TKT
DOT 180/220 19
TDOT 220 20

MEASUREFIX
V2 20

OPTITEX
O/CLOUD 21
O/DEV 21
O/PRO 21
O/SEL 21

TAJIMA
DG16 BY PULSE 22
HAR SERIES 32
PAX SERIES 33
SAI MDP 23
TCMX SERIES Single Head 31
TCMX SERIES Multi Head 32
TEJT-IIC NEO 24
TFGN II 28
TFMX 29
TFMX-C 30
TFMX-IIC 30
TFSN 29
TLMX SERIES 31
TMAR-KC TYPE-2 SERIES 25
TMAR-VC SERIES 25
TMBP-SC 24
TMBR-SC 24
TMCP-VF Series 26
TMCR-VF Series 26
TMCS-VF Series 28
TMEZ - S1501C 23
TMEZ-KC Series 27
TWMX-C 24
WRITER 23

OPCIONAIS TAJIMA
APLICADOR DE FIO LAMÊ 35
BORING DEVICE II 35
ESQ-C 34
HIGH-SPEED CORDING 35
I-TM 34
LOCHROSE DEVICE 34
MARCADOR DE POSIÇÃO 35
MULTI CORDING DEVICE 2 34
SBC 34
SEED BEADS 34
SEQUIN DEVICE III 33
SEQUIN DEVICE IV 33
SISTEMA LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA 35
TROCADOR DE BAST. AUT. (AFC) 35
UBCII 34

SIRUBA
600KP SERIES (ECO) 43
700K SERIES 48
700KS SERIES 55
700KST SERIES 56
700KT SERIES 55
700L SERIES 40
700QD SERIES 47
700UX SERIES 57
AA 134
ASK-ESG100 39
ASL-JBH100 38
ASP-BST100 37
ASP-EBJ100 38
BH780 SERIES 115
BH790 SERIES 113
BH9820-02 116
BT290 SERIES 124
BT430 SERIES 125
BT630A 126
C007K/KD SERIES 59
CM006 SERIES 135
D007R SERIES 129
DL38 134
DL7000 SERIES 107
DL7200 SÉRIE 107
DL7200A SÉRIE 105
DL720-H1 105
DL720-M1A 106
F007K/KD SERIES 74
FA007 SERIES 131
HF008 SERIES 99
L382 SERIES 134
L819 SERIES 111
LBHS 114
LKS 1900 118
LKS 1902 119
LKS 1903 119
LZ SERIES 132

ML8000E SERIES . . . 109
PK511 SERIES . . . 130
PK522 SERIES . . . 130
R700 SERIES . . . 127
S007K/KD SERIES . . . 71
T828 SERIES . . . 112
TSA SERIES . . . 136
VC008 SERIES . . . 86
Z008 SERIES . . . 103

DISPOSITIVOS SIRUBA

AN . . . 136
BK . . . 136
BK-1 . . . 136
BKS . . . 136
CAR . . . 141
CC . . . 141
CE . . . 141
CFC . . . 141
CH . . . 141
CHK . . . 142
CHP . . . 142
CL . . . 142
CLA . . . 142
CMR . . . 141
CQ . . . 143
CQ/CQA . . . 142
CR . . . 143
CRL . . . 143
CSA . . . 136
CSB . . . 136 e 143
CT . . . 137
CTE . . . 137
CW . . . 144
CX . . . 144
CY . . . 142
CZ . . . 143
CZP . . . 143
DT . . . 137
EC . . . 137
ECA . . . 137
ECB . . . 137
ECB-U . . . 137
FAC . . . 144
FEC . . . 144
FFC . . . 144
FFD . . . 145
FG . . . 138
FH . . . 149
FHA . . . 145
FHK . . . 145
FL . . . 145
FNC . . . 146
FQ . . . 145
FR . . . 145
FSC . . . 146
FSM . . . 146
FSP . . . 146
FW . . . 146
FY . . . 147
GA . . . 138
GAL-K . . . 138
GAL-Q . . . 138
GB . . . 138
GL . . . 138
LFC-3 . . . 138
LS . . . 138
LS-A . . . 147
P(KV57) . . . 139
PCC . . . 147
PCD . . . 147
PCE . . . 147
PCH . . . 147
PS . . . 139
PZ . . . 139
RL . . . 148
RLP . . . 148
RLQ . . . 148
RLS . . . 139
SAR . . . 141
SRL . . . 148
TA . . . 139
TG . . . 139
TUA-3X . . . 140
TUD-1 . . . 151
TW . . . 139
UT . . . 149
VCE . . . 150
VCL(P) . . . 150
VMR . . . 150
VPL . . . 150
VPS . . . 150
VPT . . . 150
VSF . . . 151
VSM . . . 151
VT . . . 140
VTE . . . 140
VUT . . . 151
VWL . . . 151
VWLB . . . 151
VWLC . . . 151
WHWL(P) . . . 149
WR/LFC-3 . . . 140

JUKI

AB-1351 . . . 179
AC-172N-1790 . . . 180
ADF-A/ASK-A/LK-1903 . . . 176

AE-200ALA 180
AE-200ALD 180
AMB-289 179
AMS-210EN-1306 . . . . . 173 e 182
AMS-210EN-1306/7450 174
AMS-210EN-1510 . . . . . 173 e 182
AMS-210EN-2210 . . . . . 173 e 182
AMS-210EN-HL1306/X7300 184
AMS-210EN-HL2210/TF10S 184
AMS-210EN-HL2210/X90003 174
AMS-221EN-2516 . . . . . 173 e 182
AMS-221EN-3020 . . . . . 173 e 182
AMS-221EN-HS3020/X90005 175
AMS-221ENSS3020 174
AMS-221EN-TS3020 185
AMS-221EN-TS3020/X90002 175
AMS-224EB-6060 184
AMS-224EN-4530 . . . . . 175 e 183
AMS-224EN-4530/X7910 183
AMS-224EN-6030 . . . . . 175 e 183
AMS-224EN-6030/X7910 183
AMS-224ENHC10050 183
AMS-224ENHC10050/X7970 183
AP-874 178
AP-876 178
APW-895NL 178
APW-895NS 178
APW-896NS 178
ASN-690 180
AST-7523-364-ACA-Z 177
AST-7923-ERDO-M-PLC-2-SM-BDN 177
DDL-7000A 153
DDL-8000-AP-MSNBK 153
DDL-8000-AP-SHNBK 153
DDL-8100E 154
DDL-8100EH 154
DDL-9000B 153
DDL-9000C Série 154
DDL9000CSMSNBAK154 154
DDL-900A-SWBK 153
DLM-5400N-7 156
DLN-6390 156
DLN-6390-7 156
DLN-9010A 155
DLU-5410N 155
DLU-5410N-7 155
DLU-5490N 155
DLU-5490N-7 155
DLU-5494N-7/IT-100A 155
DMN-5420N-7 156
DNU-1541 186
DNU-1541-7 186
DNU-1541S 186
DP-2100 163
DSC-244U 192
DSC-245-7 192
DSC-245U 192
DSC-246-7 192
DSC-246U 192
DSU-145-7 192
DSU-145U 192
DU-1181N 186
DU-1181N-7/X73096 186
DU-140U 186
DU-141H-7 186
DU-1481-7K 185
Ke120 SERIES 200
LBH-1790 171
LBH-1790A 171
LBH-1790S 171
LBH-1795A 171
LBH-1795SS 171
LBH-1796A 171
LBH-1796ANS 171
LBH-780 170
LG-158-1U 196
LG-158U 196
LH-3528A 157
LH-3528A-7 157
LH-3568A 157
LH-3568A-7 157
LH-3578A 157
LH-3578A-7 157
LH-3588A 157
LH-3588A-7 157
LH-4128 157
LK-1900B-NH 181
LK1900-BNSS000 172
LK-1900BN-WS 181
LK-1900-SSS000 172
LK-1903BNS 170
LK-1903BNS/BR35 170
LK-1903SS-S301 170
LK-1910 . . . . . 173 e 182
LK-1920 . . . . . 173 e 182
LK-1930 . . . . . 173 e 182
LK-1941ZA 181
LK-1942GA 181
LK-1942GA/X5100 181
LK-1942HA 181
LK-1942ZA/5050 181
LS-1340 193
LS-1341 193
LS-1341/X55287 193
LS-1342 193
LS-1342-7 193
LS-2342 193
LS-2342-7 193

LT-591 . . . 164
LU-1508N . . . 188
LU-1509N . . . 188
LU-1510N . . . 187
LU-1510N-7 . . . 187
LU-1510NA-7 . . . 187
LU-1510NA-7/X55500 . . . 187
LU-1511N-7 . . . 187
LU-1520NCS-7 . . . 188
LU-1560N . . . 188
LU-1560N-7 . . . 188
LU-1561N . . . 188
LU-1561N-7 . . . 188
LU-1565N . . . 188
LU-2210N-7 . . . 191
LU-2210W-7 . . . 191
LU-2216N-7 . . . 196
LU-2260N-7 . . . 191
LU-2260W-7 . . . 191
LU-2266N-7 . . . 196
LU-2810 . . . 189
LU-2810-6 . . . 190
LU-2810-7 . . . 189
LU-2810A-7/X73178 . . . 189
LU2810A-70BBS-SADE0052 . . . 190
LU-2818AL-7 . . . 189
LU-2828A-6 . . . 190
LU-2828A-7 . . . 189
LU2828-VA7-NBBSZ . . . 190
LU-2860 . . . 189
LU-2860-6 . . . 190
LU-2860-7 . . . 189
LU-2868AL-7 . . . 189
LZ-2280A . . . 161
LZ-2280NU . . . 162
LZ-2282N . . . 162
LZ-2282N-7 . . . 162
LZ-2284A . . . 161
LZ-2284A-7 . . . 161
LZ-2284C-7 . . . 163
LZ-2284NU . . . 162
LZ-2284NU-7 . . . 162
LZ-2285N . . . 162
LZ-2286N . . . 162
LZ-2290A-DS . . . 160
LZ-2290A-DS-7 . . . 160
LZ-2290A-DU . . . 160
LZ-2290A-DU-7 . . . 160
LZ-2290A-SR-7 . . . 160
LZ-2290A-SS . . . 160
LZ-2290A-SS-7 . . . 160
LZ-2290A-SU . . . 160
LZ-2290A-SU-7 . . . 160
LZ-271 . . . 163
LZ-391N . . . 163
LZH-1290 . . . 191
LZH-1290-7 . . . 191
MB-1373 . . . 170
MB-1377 . . . 170
MEB-3200 . . . 172
MEB-3810 . . . 172
MF-3620 . . . 169
MF-7200D-K10 . . . 167
MF-7200D-U10 . . . 167
MF-7500-C11 . . . 164
MF-7500D-C11 . . . 164
MF-7500D-E11 . . . 165
MF-7500D-U11 . . . 164
MF-7500D-U11/UT . . . 164
MF-7500-E11 . . . 165
MF-7500-U11 . . . 164
MF-7500-U11/UT . . . 164
MF-7900D-E11 . . . 167
MF-7900D-E11/UT . . . 167
MF-7900D-H22.23 . . . 166
MF-7900D-H22.23/UT . . . 166
MF-7900D-H24/UT . . . 166
MF-7900D-H25/UT . . . 166
MF-7900D-U11 . . . 165
MF-7900D-U11/UT . . . 165
MF-7900-E11 . . . 167
MF-7900-E11/UT . . . 167
MF-7900-E22 . . . 167
MF-7900-E22/UT . . . 167
MF-7900-E23 . . . 167
MF-7900-E23/UT . . . 167
MF-7900-H11 . . . 165
MF-7900-H11/UT . . . 165
MF-7900-H22.23 . . . 166
MF-7900-H22.23/UT . . . 166
MF-7900-U11 . . . 165
MF-7900-U11/UT . . . 165
MF-7913DR-H24-E56K-UT56-MC37 . . . 166
MH-380 . . . 168
MH-382 . . . 168
MH-481 . . . 168
MH-481-5 . . . 168
MH-484 . . . 168
MH-484-5 . . . 168
MH-486-5 . . . 168
MO-6700DA-DD . . . 158
MO-6700S-DD . . . 158
MO-6800S Series . . . 158
MO-6900C Series . . . 159
MO-6900G Series . . . 159
MO-6900J Series . . . 159
MO-6900R Series . . . 159
MO-6900S Series . . . 158

MO-6914C-BD6-307/X81028 160
MOL-254 179
MP-200N 169
MS-1190 168
MS-1261 168
MS-1261 AF DDWS 168
MS-3580 169
PLC-1690 195
PLC-1691 195
PLC-1710 195
PLC-1710-7 195
PLC-1760 195
PLC-1760-7 195
PLC-1760L 195
PLC-2710 194
PLC-2710-7 194
PLC-2760 194
PLC-2760-7 194
PLC-2760L 194
PLC2760VSCA70BBZ 194
PLC-2765 194
PLH-981U 196
PLH-982U 196
PLN-985U 196
TNU-243U 197
TSC-441U 197
TSC-461U 197
TSH-411U 197
TSN-421U 197
TSU-471U 197
TU-273U 197
WS-8210B/DDL-9000B 176
WS-8700/DDL-9000B 175
WS-9065/MO-6904R 176
WS-9080/MO-6916R 178

JIN by JUKI

M1-304NS 198
M1-304SF 198
M1-424NS 198
M1-424SF 199
M1-534NS 199
M1-534SF 199

SUNSTAR

KM 360J SERIES 202
KM 380, 390 SERIES 202
KM 1060, 1062 SERIES 206
KM 1070BLX, 1072BLX SERIES 206
KM 1080, 1082 SERIES 207
KM 1750U, 1751U SERIES 205
KM 1790, 1791 SERIES 205
KM 2070 SERIES 209
KM 2300U SERIES 201
KM 2310U SERIES 201
KM 250 SERIES 200
KM 350 SERIES 203
KM 3520 MB 202
KM 506, 530 SERIES 203
KM 560 SERIES 204
KM 590, 591 SERIES 204
KM 640BL SERIES 201
KM 757 SERIES . . . . . 204 e 206
KM 797 SERIES 205
KM 815, 818, SERIES 207
KM D506 7K 202
KM-D1640BL-7S 201
SC 700 SERIES 207
SC 8200J SERIES 209
SJS A-BA2 209
SJS A-PS/A 210
SPS A 5030HS 212
SPS C(D)-B1201 210
SPS D(B)-B 1201M-HP2 212
SPS D-B 1254, 1263 211
SPS D-BH3000 208
SPS D-BH6000 208
SPS E-BR(S)1201 211
SPS E-BS(R)1202, C(D)-B1202 213
SPS-B(A) 1811HS 213
SPS-B(A) 2516 212

YAMATO

AZ-7000SDR e AZ-7600SDR 214
AZ-8000SD e AZ-8600SD 214
CC Série 217
CF Série Econômica 215
CZ Série Econômica 214
VC Série 215
VE Série 216
VF Série 215
VFK Série 217
VG Série Econômina 216
VM Série 216
VT Série 217

SWF

B-T1201 220
E-T1201 220
E-T1201 C 219
MA-6 219
SÉRIE CA 225
SÉRIE K Base Cilíndrica 222
SÉRIE K Base Plana 221
SÉRIE SB 223
SÉRIE TA 224
Bordado GE 218

NIPPON

JANDT-RW 235
NP-0562-AA 232
NP-0562-CA 232
NP1002D 233
NP1002F 234
NP-101 227
NP-17 226
NP-1722 236
NP-18S 227
NP-20 SERIES 229
NP-2200 227
NP-25 231
NP-306 226
NP-311-G 235
NP-326-G 235
NP-326-G-FF 235
NP-335 228
NP-341 236
NP-38L 226
NP-40FO 228
NP-441 237
NP-4902 229
NP-4U 227
NP-500 SERIES 229
NP-5216 SERIES 230
NP-5280 232
NP-55-1 236
NP-600 228
NP-641 236
NP-697-24155 236
NP-782 235
NP-785 235
NP-800 SERIES 229
NP-8004 233
NP-801 228
NP-810 237
NP-820 237
NP-857D SERIES 230
NP-9016B 231
NP9018B 231
NP9028A 231
NP-G2516 236
NP-G3020 236
NP-G3020-AF-RP 234
NP-S-25064-PM LASTEX 93
NS-105 275
NS-106 275
NS-107 275
S40-1H4C 274
S42-2H4C 274

EPA

EPA 201 240
EPA 203 238
EPA 205 238
EPA 305 240
EPA 400-07 241
EPA 405 239
EPA 503 239
EPA 504 239
EPA K07 241
EPA150 240

JACK

JK-5878-58G-Q 242
JK-5878-68B 242
JK-5878-78 242
JK-6591-C 242
JK-6691 241
JK-6692 242
JK-T10040 243
JK-T12080 243
JK-T1310D 243
JK-T1310F1D 243
JK-T1900BHK-D 244
JK-T1900BSK-D 244
JK-T1904BS-D 244
JK-T1906BH-D 244
JK-T1906BS-D 244
JK-T2210D 243
JK-T2210F1D 243
JK-T3020D 243
JK-T3020TDQ 243
JK-T5030 243
JK-T6040-D 244
JK-T6040-WK-D 244
MT-80C 244
MT-90C 244
MX-100A+-95STX-F11AF13 244

RACING

ECV 248
EFV 248
MC 8S-57 C(Z,K,S) 245
MC M8U(Z,C,K) 246
MCA 20K-38/TR 245
MCA 20K-64/TR 245
MDK-61-2 245
MDL-31-2 245
PF 247
PF-HB 246
PG 247
PK 247
PL-S1 / PL-S2 246
PO 248
PS / PL 246
TCA-M 45 248

TCM-M 45 248
TFS 26-3 247
TFU 16-3 247

NIPPON LASER

NP1080E 249
NP1206C-DFV-A 249
NP1309-B-A 250
NP1309-K-A 250
NP1309-T-A 251
NP1309-V-A 251
NP1309-V-B 252
NP1325C-B-A 252
NP1610-B-A 253
NP1610-FET-C 253
NP1810-FET-C 254
NP1810-FV-E 255
NP1814C-FET-B 254
SEIT SL4/SL5 256

PASSADORIA

3610 261
8308 259
8319 260
8410 260
8430 261
8741 262
4235 UNISET-S 258
4255 UNISET-S/B 258
4435 UNISET-S 258
AB-50 265
BH 600 265
BX 1000 266
COOLSET 257
EX 1000 266
FX 1000 266
G40 258
G7 258
LB-850 264
MFP-S2 264
NIPPON SPECIAL 256
PF30 263
PGAUTO9 259
SG/67 259
SH-1050 257
SH-1200 256
SH-1501 257
TUP-2 265
VB-860 264
WAKF 264

VI.BE.MAC.

A6F ONE N 268
S2250 268
S2261HP 268
S3022 269
S3022L 269
S4650 269

M.A.I.C.A.

1005 270
1060 270
GL11 274
GL12 274
GL21 273
GL22 273
GL23 273
M2512 273
MA 04 271
MA 06 270
MA CD 271
MA MCD 271
MA MP2S 272
UAM01 272
UAM04 272

AUTIMAK

M300 276
M301 276
M400 276
M400-FP6000CS 277
M500 277
M600 278
M701 278
M702 278
M900 278

ESTAMPARIA

DTG VIPER 281
M&R SÉRIE 0050 279
M&R SÉRIE 1000 279
M&R SÉRIE 2000 280
M&R SÉRIE 3000 280
VSÉRIE 4000 281

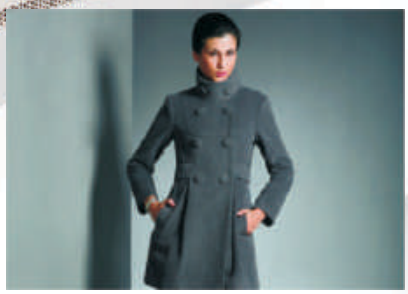
BRONGO

B-CLOUD 287
CENTRO DE DADOS 287
COLOR KITCHEN 287
L MODELS (1200/2300/3500/4200/5200) 284
LC MODELS (100/150/200) 283
LCH MODELS (100/150/200) 283
LCO MODELS (30/60/90/120/230/350/520) 284
LCOT MODELS (30/60/90/120/230/350/520) 286
LT MODELS (1200/2300/3500/4200/5200) 286
LX MODELS (33/60/90) 282
LX MODELS (7/15/30) 282
RCT MODELS (100/150/200/300/360/500) 285
RT MODELS (100/150/200/300/360/500) 285
SISTEMA DE DOSEAMENTO AUTOMÁTICO 287

BULLMER

ESQUEÇA TUDO O QUE VOCÊ JÁ OUVIU FALAR
SOBRE CORTE AUTOMÁTICO, NADA SUPERA A BULLMER.
A ESCOLHA PERFEITA PARA A SUA INDÚSTRIA.

www.silmaq.com.br/bullmer



MARCAS GLOBAIS TRABALHAM COM A TECNOLOGIA BULLMER. **SUA MARCA TAMBÉM PODE.**

PUMA BOSS

MÁQUINAS DE CORTE AUTOMÁTICO BULLMER

As máquinas Bullmer são concebidas para cortar enfesto com altura de até 80mm compactado, em alta velocidade. Foram projetadas para serem particularmente robustas e resistentes. Elas representam o mais alto nível para o desempenho, a produtividade, precisão e confiabilidade. Elas oferecem baixa manutenção e operação de baixo custo. A escolha perfeita para a sua indústria.

Aplicação: Vestuário, mobília, brinquedos, malas, assentos automotivos e aeronáuticos.

Vantagens do corte automático sobre o manual:

- Promove a imagem da empresa
- Aumenta a produtividade, inclusive na costura, pois produz qualidade consistente
- Reduz custos de material e mão-de-obra
- Aumenta a qualidade

Vantagens exclusivas Bullmer:

- A maior frequência da faca do mercado, 5.500RPM;
- Correção da deflexão da faca por sensor inteligente;
- Lubrificação automática;
- Cabeçote de corte fundido e usinado em peça única;
- Eixos X e Y montados sobre módulos fechados e livres de manutenção;
- Sistema automático de limpeza das cerdas;
- Estrutura robusta montada em vigas de liga de alumínio aeronáutico;
- Equipada com computador industrial;
- Parte eletrônica vedada e refrigerada por ar condicionado integrado a máquina;
- Vácuo com alta potência, acionamento direct-drive aliado a consumo de energia 50 a 60% inferior ao da concorrência;
- Baixa manutenção aliada a baixo custo de peças de reposição;
- Exclusivo sistema de comando BLDC - Brush Less Digital Control, livre de placas eletrônicas dedicadas.

Dados técnicos

Larguras disponíveis para a área de corte.....: 1.8/2.0/2.2m – 1800/2000/2200mm
Comprimento da janela de corte.....: 1.8/2.5 – 1800/2500mm
Comprimento da esteira de descarte.....: 1.85/2.3m – 1850/2300mm
Altura máxima de corte.....: 80mm compactado
Velocidade máxima.....: 90m/min
Aceleração máxima.....: 1,0g
Alimentação elétrica.....: 380V; 60Hz; 20kW
(incluindo 15 kW da turbina de vácuo)

Referencial produtivo:*

Produto	Tecido	Perímetro (cm)	Médias dos produtos (h)
Camisa	Dracon	2400	2960
Terno	Lã/Poliéster	5500	700
Calças	Lã/Poliéster	2400	1670
Jaqueta masculina	Lã/Poliéster	3000	1400
Jeans	Algodão	2100	780
Camiseta	Malha	1200	3400
Roupa infantil	Malha	2200	1730
Sofás	Dracon	5500	340

***Atenção:** Os dados acima são calculados baseados em 80% da jornada efetiva de trabalho. Além disso, o produto é definido principalmente pelo fabricante, tanto o comprimento, o entalhe, a tecnologia dos fabricantes com a frequência do corte, manutenção dos equipamentos, etc.

BULLMER

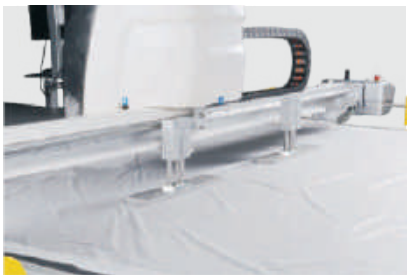
PROCUT D8002S

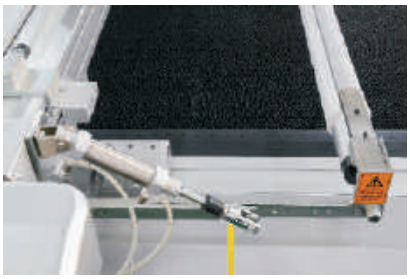
Novidades

Design: Aparência moderna e comandos intuitivos para proporcionar ótimo contato entre usuário e máquina.
Design da Cabeça de Corte: cabeça de corte com a região da faca em carenagem transparente e com acesso facilitado através de presilhas de engate rápido.
Redução de ruído: novo sistema de atenuação de ruído mais eficiente que diminui a emissão sonora do cortador em até 10dB.
CAD Bullmer: permite a configuração da sequência de corte e pontos de corte, isso atenderá diferentes demandas de processos de cortes especiais.

Automações

Plástico selador automático: a antiga forma de cobertura manual é substituída por um sensor e controlador de tração. O selador plástico cobre sincronicamente com a alimentação do cortador. Isso reduz a mão de obra e aumenta a qualidade da cobertura.
Sincronismo de controle pneumático: O ar de flutuação da mesa e do cortador Bullmer são conectados. Controlados por sensor, o ar de insuflação da mesa pode automaticamente ser ligado e desligado junto com a alimentação do cortador. Com isso otimiza a mão de obra, economiza energia e protege o meio ambiente.
Opcional: **Pressionador automático de alimentação:** garante fluxo sincronizado de tecido e das cerdas durante a alimentação, assim reduz o trabalho manual e facilita a operação.


Pressionador automático de alimentação


Sincronismo de controle pneumático

Plástico selador automático

Melhorar a produtividade

A máquina automática de corte torna a produção constante. Isso gera dados precisos de modo que se tenha um cronograma de produção e os pedidos passam a ser organizados facilmente. Reduz o trabalho manual e o desperdício de tecido, assim o tecido pode ser melhor manuseado e controlado.

Com cortadora automática

Com modo tradicional

A alta qualidade das peças aumenta a eficiência da costura, de modo que necessite de menos trabalhadores do que o modo tradicional.

Pelo espaço zero do corte o tecido pode ser totalmente utilizado. O produto final será mais competitivo, o lucro maior e a marca da empresa será valorizada.

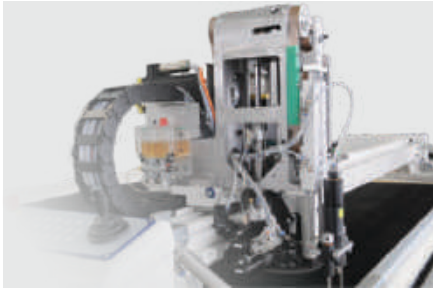
Com cortadora automática

Com modo tradicional

Vantagens

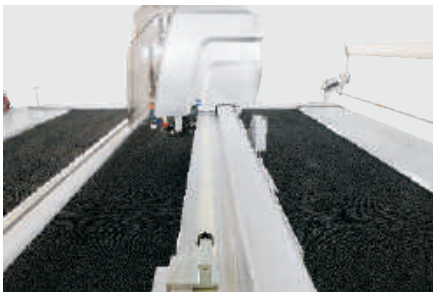
A velocidade máxima da faca de 5.500rpm permite o corte de até 90m/min.

A máquina Bullmer utiliza dois discos calçadores, um grande de apoio e um pequeno giratório que tem contato menor com as peças evitando o deslocamento de folhas garantindo qualidade de corte.



Cabeça de corte fabricada em liga de alumínio para promover alta confiabilidade e vida útil.

Sistema automático de Lubrificação: Controlado por computador, o sistema automático de lubrificação é outra vantagem da cabeça de corte.
Desta maneira a manutenção do dia a dia é reduzida, a vida útil da máquina é ampliada sob condições de operação.
Este sistema é uma patente da Bullmer.



Os guias dos eixos X e Y são módulos enclausurados que garantem vida longa isento de manutenção.

A movimentação da faca com o sensor corrige o ângulo da lâmina da faca através de resposta de pressão, assim a precisão do corte é garantida, da primeira a última folha do enfesto.

O material de construção da base é perfil de alumínio aeronáutico, o qual é resistente a corrosão e deformação. Isto torna a vida útil do cortador mais longa.

O dispositivo de limpeza das cerdas é um sistema automático sincronizado com o cortador que é acionado quando o cortador é desligado. Os outros cortadores do mercado precisam de um tempo de limpeza que consome no mínimo um dia para fazê-la.

A caixa de comando eletrônico tem um sistema de ar condicionado dedicado que controla a temperatura e mantem em condições ideais de operação. Este sistema aliado a alta qualidade dos componentes eletroeletrônicos permite taxas de falha próximas a zero, enquanto nos produtos de outras marcas, essa falha é frequente.

Gerador de Vácuo de alta eficiência, aliado ao baixo consumo de energia devido a utilização de conversor de frequência que permite o controle preciso de pressão e assim consome apenas a energia necessária.

Todas as peças são no sistema métrico de unidade e 80% das peças e componentes são itens padrões que podem ser encontrados facilmente no mercado.

Vantagens do Software

- Corte automático em alta velocidade, depende do arco de contorno padrão;
- Regulagem automática da frequência da faca em relação a velocidade do corte;
- Redução automática da velocidade com mínima distância entre as peças para melhorar a qualidade do corte;
- Identificação automática dos cantos de dentro e fora do contorno da peça no corte;
- Corte transversal das sobras de tecido.

DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	1800/2000/2200 (mm)
Comprimento da janela de corte	2500 (mm)
Triagem do comprimento de transporte	2200 (mm)
Altura máxima do corte	80 (mm) comprimido
Velocidade máxima	90(m/min)
Aceleração máxima	1.0 (g)
Tensão / Potência	220/380(V); 60(Hz) / 20(Kw)
Consumo de ar comprimido	200 l/min @ 8bar

BULLMER E80

Lançamento mundial da Bullmer, a Silmaq apresenta para o mercado brasileiro a Cortadora Automática de Tecidos E80. Diferente da Bullmer D8002S, a E80 é indicada para médias produções e tecidos leves, as demais características do equipamento seguem o mesmo padrão.

BULLMER TURBOCUT D 2502 PREMIUM CUTT

Para cortes de menor altura e necessidade de avanço rápido.

Estrutura leve, alta velocidade de vibração 5.500/rpm, capacidade de corte 25mm de altura, com aceleração de 1,2g para cortes precisos e de maior velocidade em materiais mais pesados e críticos.

PREMIUMCUT Cortador de camada única

Camada Única - cortador de lona é concebido para satisfazer o requisito do corte de materiais diferentes, e é especialmente adequado para a fabricação de amostra, molde e materiais especiais. Equipado com diferentes ferramentas, a maior parte dos materiais pode ser cortada diretamente.

TL2000

Carregador de tecido automático

O carregador de tecido automático pode rápido e facilmente carregar um rolo de tecido. O carregador é equipado com dispositivo anti-queda, que pode garantir a segurança de trabalho e confiabilidade, reduz o trabalho manual e aumenta a eficiência do trabalho.

Peso máximo da carga: 200kg
Tamanho máximo de tecido X x Y: 2100X800
Rolo de tecido máximo (diâmetro): 800mm
Tempo de carga: 10s
Altura de carga: 1,33m
Motor: 1400r/min

KW2000S

Máquina de Enfesto Automático

Características:

- Plataforma de operador;
- Sensores para proteção contra colisões;
- Sistema de abertura de tecido por cilindros com emborrachamento helicoidal;
- Monitoramento de posição e deslocamento por encoder;
- Sistema de parada emergencial por toda a mesa através de cabo de aço dos dois lados;
- Enfesto em ziguezague com pinça auto ajustável, sem o uso de corte neste sistema;
- Berço com duplo sentido de alimentação e plataforma para tecidos enfraldados;
- Painel de fácil operação em língua portuguesa;
- Programação automática em memória de comprimento e quantidade de folhas;
- Aceleração e desaceleração automática programável, com ajuste do arranque;
- Sincronização eletrônica fina de alimentação de tecido por motor de passo;
- Sistema de faca com movimento do corte ajustável e acionamento automático;
- Programação de camadas, com monitoramento eletrônico e alerta de conclusão;
- Dispositivo de rebobinamento de tecido;
- Design avançado com painel touch screen;
- Condução automática solitária ou manual através de acelerador de punho;
- Alinhamento lateral por foto célula com ajuste lateral e de sensibilidade;
- Acessório para enfesto de malha tubular (opcional).

KW2000E

Máquina de Enfesto Automático

A enfestadeira automática KW 2000E possui algoritmo inteligente de controle de velocidade com alta precisão e livre de tensão no tecido. Durante o processo de enfesto, a tensão do tecido é detectada e ajustada em tempo real, assim torna o enfesto ainda mais uniforme e livre de tensão. Este controle atua diretamente na forma como a máquina solta o tecido na mesa bem como na velocidade da enfestadeira, tornando a máquina mais rápida possível em um processo isento de tensão no tecido e com alta precisão.

Descrição Detalhada:

- Melhora a imagem corporativa devido a métodos modernos de fabricação que proporcionam maior eficiência, produtividade e qualidade;
- Melhora o ambiente de produção, reduz a intensidade de trabalho;
- O enfesto automático e com alinhamento perfeito e sem tensão melhora muito a eficiência e a lucratividade (rentabilidade);
- A enfestadeira automática pode trabalhar em alta velocidade por muito tempo com qualidade estável e alta produtividade;
- Novo dispositivo de desdobramento de borda de tecido (opcional);
- Algoritmo de controle de velocidade especial, a velocidade máxima da enfestadeira aumenta de 94m/min para 110m/min;
- Função de levantamento automático: Identifica a altura do tecido na mesa automaticamente e ajusta a altura do espalhador de acordo com as características do tecido de forma inteligente;
- A função de partida e parada de emergência da máquina reduz bastante a intensidade do trabalho e melhora a eficiência;
- Melhora o Gerenciamento de Produção: A utilização da enfestadeira automática estabilizará a saída dos enfestos e facilitará o controle de produção com dados mais precisos, o que é útil para organizar a entrega de pedidos; além disso, ao reduzir a quantidade de operadores o custo operacional é reduzido;
- Com esse sistema de gerenciamento inteligente da máquina Bullmer, ela pode realizar funções como coleta de dados, análise de eficiência, gerenciamento de equipamento, controle remoto e reconhecimento de código de digitalização e pode se conectar a modelos de fábrica inteligentes já existentes no cliente, como MES e ERP em tempo real;
- Segurança em 2 níveis: A máquina possui sensores de segurança em dois níveis que quando acionados, desligam automaticamente.

Características Técnicas
Largura máx. do Tecido: **2200 mm**
Largura máx. da Mesa: **2430 mm**
Peso da Máquina: **395 Kg**
Peso máx. do Tecido: **60 Kg**
Diâmetro máx. do Rolo: **600 mm**
Velocidade máx. da Máquina: **110m/min**
Altura máx. do Enfesto: **220 mm ímpar – 150 mm Zig-Zag**
Dimensões da Máquina: **2930 x 1900 x 1000**
Peso: **645 / 1065 Kg**
Tensão: **AC 230V ± 5%**
Potência do Motor: **1,5 KW**

W1800
Máquina de Enfesto Automático

A Enfestadeira Automática W1800 é aplicada para enfesto de tecido, livre de tensão, com alta precisão. Ela usa sistema de controle PLC. Para diferentes características do tecido, podem ser definidos diferentes parâmetros, como velocidade e altura. Várias maneiras de enfestar podem ser programadas: como enfesto folha a folha ou em ziguezague.

TRANSLAY
Mesa com esteira

Esta é uma mesa de transporte automático, que alimenta o enfesto a ser cortado de forma automatizada e sincronizada. Pode realizar o enfesto com menos tensão na transferência do tecido, o que vai reduzir a força de trabalho, ao mesmo tempo.

TKT - DOT 180 / 220 ZN 2H
Ploter para risco de enfesto

Consumo de energia: a partir de 70W
Fonte de alimentação: 100-260V
Interface: UBS 2.0 / Lan
Tecnologia Inkjet: HP 1645 ou compatível | Xaar
Cabeçotes de impressão: HP 1/2/3/4 | Xaar 1/2
Papel: A partir de 20gr/m^2
Nível de ruído: <40 dB
Formatos de arquivo aceitos:
HPGL / HPGL2 / ISO / AAMA-ASTM
Requisitos de software:
W8 / WindowsVista / W7 / WXP
32 e 64 bits compatíveis
Dimensões (cm): 115(A)x310(L)x60(P) - Peso: 165kg

TKT - TDOT 220 ZN 2H

Plotter para risco de enfesto

TDOT é a mais nova solução da TKT em plotter para risco de enfesto. Reconhecida por suas tecnologias de ponta, a marca lança a TDOT como um conceito inovador de plotter, focando sua atenção e esforços na criação de valor, agregando conceitos inovadores e quebrando conceitos preestabelecidos.

Com a estação tudo em um, tecnologia de jato de tinta autônoma HP patenteada, é garantida a eficiência das cabeças de impressão e uma manutenção fácil e duradoura. De fácil gerenciamento, as funções multiplotter e multiuso permitem o controle sobre a fila de impressão, além do sistema intuitivo e fácil de usar. Suas funcionalidades são pensadas para otimizar recursos e aumentar a produtividade com autonomia, alta qualidade, flexibilidade e eficiência. TDOT é valor além da impressão.

Características Técnicas

Consumo de energia: 70W+
Fonte de energia: Bivolt
Cabeças de jato de tinta: HP 2/4
Papel: A partir de 20g/m²
Interface: USB, Wi-fi e Lan
Baixo nível de ruído: <40 dB
Tecnologia de jato de tinta: HP 45 ou compatível
Formatos de arquivos: HPGL/ ISO/ TKT

Measurefix - Version V2

Mesa automática de medição de roupas

MeasureFix é uma mesa de medição digital linear patenteada para a indústria de vestuário. Projetada para oferecer a mais alta precisão em todas as roupas medidas. Auxilia na obtenção de medidas precisas, registra-as automaticamente e extrai as informações necessárias para a tomada de decisões, como quando aparece o desvio dos valores esperados.

O MEASUREfix é um sistema flexível que pode ser integrado a qualquer software interno existente usando a interface JSON ou executado com um software cliente MCC.

As especificações de estilo devem ser programadas no sistema, incluindo os seguintes dados:

- áreas a serem medidas
- cm ou polegadas esperados para cada peça de roupa
- tolerâncias
- ajuste fino por “drop down”
- colocação da roupa e sequência a ser medida

OPTITEX SOLUÇÕES INTELIGENTES

A tecnologia está em constante evolução e é justamente pensando na evolução do mercado brasileiro que a Silmaq incorporou em seu portfólio as soluções da Efi Optitex. A inteligência desenvolvida pela Optitex atende necessidades distintas de várias indústrias, como a têxtil, calçadista, de acessórios, decoração e até mesmo a automobilística. São ferramentas de altíssima qualidade e potencializadoras para o trabalho da sua empresa.

As soluções Optitex economizam tempo e custos para cada passo do fluxo de trabalho da sua indústria. Você pode criar, colaborar, comunicar e acompanhar as mudanças do mercado atual de forma ágil e fácil.

OPro

Soluções para Produção

Focado no conhecimento, controle e redução dos custos de produção, o OPro é um software indicado para empresas que buscam maximizar a produtividade garantindo uma execução precisa do recebimento da ordem de pedido ao corte final. Inclui a função Marker Making Suite, que calcula com precisão o custo para atender qualquer pedido e oferece soluções para reduzí-los através do alinhamento automático, com módulos que otimizam o ciclo de vida da produção e valorizam a matéria-prima.

Os recursos do OPro também compreendem a organização da sala de corte: o Cut-Plan da Optitex otimiza cada ordem de serviço ao calcular o número mínimo de mesas necessárias para determinada operação, permitindo a integração de diferentes estilos, tamanhos, cores e tipos de tecidos em um único plano e gerando relatórios detalhados para os pedidos multicoloridos. Com a função opcional Gerenciamento de Rolos, é possível integrar os dados do estoque com a ordem de corte considerando encolhimento e margem de sobra. O Optitex Cut-Plan oferece aperfeiçoamento e agilidade em todas as operações da sala de corte, acelerando o fluxo de trabalho à sua máxima capacidade.

ODev

Soluções para Desenvolvimento de Produto

A plataforma O Dev aumenta a eficiência e a produtividade com ciclos de desenvolvimentos mais rápidos, pois as informações podem ser compartilhadas com todos os setores da empresa, do estilo ao marketing, no mesmo ponto do processo.

OSel

Soluções para Vendas e Marketing

Uma nova maneira de visualizar e vender suas coleções. Possibilita a criação de coleções em formato digital de qualidade realista e visualização online em 360° que vão impressionar seus clientes, uma espécie de showroom digital para combinar as peças e fazer pedidos sem amostras físicas.

OCloud

Soluções para colaboração e gerenciamento de dados

Armazene, compartilhe e gerencie dados relacionados ao produto como padrões e imagens 3D, visualizações em 360°, poses do avatar e animações, mais eficientemente, para melhor organização e realizar decisões rápidas.

TAJIMA DG16 BY PULSE

SOFTWARE PARA CRIAÇÃO E PROGRAMAÇÃO DE BORDADOS

Tajima DG16 by Pulse fornece todos os recursos e funcionalidade que você precisa para ter sucesso e criar surpreendentes bordados de alta qualidade. Criar, gerir e procurar seus projetos a partir de vários dispositivos através de todos os novos serviços PulseCloud e melhorar a maneira de gerir o seu negócio. Faça a transição para DG16 hoje e aproveite as novas ferramentas e funcionalidades inovadores de digitalização.

Composer

PERSONALIZAÇÃO COM LETTERING E CONTORNO

Mais de 170 fontes do Pulse com detalhes individuais de edição de letras.

Creator

TUDO QUE UM NOVO BORDADOR PRECISA PARA SER UM SUCESSO

Letras avançadas e edição de contorno com ferramentas de digitalização padrão.

Illustrator Extreme

CARACTERÍSTICAS AVANÇADAS E EFEITOS DE PONTOS PARA CRIAR BORDADOS INCRÍVEIS

Ferramentas de desenho aprimoradas e importação vetorial.

Artist Plus

CRIE BORDADOS EXPRESSIVOS COM PRECISÃO E VELOCIDADE

Efeitos de desenhos detalhados intrinsecamente e opções artísticas especiais;

Maestro

O MAIS PODEROSO PACOTE DE DESENHO DE BORDAR DISPONÍVEL

Funções de vetores avançadas, recurso de aprimoramento de produtividade e pontos com efeitos especiais.

TAJIMA SAI 彩

- 1 Cabeça;
- 8 Agulhas;
- Velocidade máxima de 800 pontos por minuto (Cap Frame: 700 pontos por minuto);
- Fonte de Alimentação: AC 100-120V, 200-240V (50/60Hz) UL: 120V somente;
- Consumo: 100V;
- Cortador automático de fio;
- Sensor de linha;
- Formato de arquivos: .dst, .tbf, .tcf etc...
- Peso: Aproximadamente 37kg
- Tamanho da máquina: L = 555mm X A = 668mm X P = 578mm
- Área de bordado: 200mm X 300mm
- Modelo: MDP-S0801C (200X300) S

BASTIDORES

- Tubular 200mm X 300mm
- Tubular pequeno 100mm X 100mm
- Boné 75mm X 300mm

Acompanha:

TAJIMA Writer Escrita e software de edição

Ao adquirir uma Tajima SAI você pode fazer o download gratuito do software Tajima Writer, uma ferramenta intuitiva para programação rápida de bordados de um jeito simples e fácil. O Writer vem com monogramas pré-definidos que podem ser combinados com outros bordados disponíveis na ferramenta. Usando o Writer da Tajima você poderá conectar sua SAI com um computador e via rede enviar seus desenhos diretamente para a máquina.
* Writer da TAJIMA é compatível somente com Windows 7 ou superior, na versão de 64bit.

TMEZ - S1501C

Máquina de Bordar Industrial de 1Cabeça

Primeira máquina no Mundo a trabalhar com sistema de tensão de linha eletrônica dispensando a utilização de tensores manuais. Possui sensor de quebra de linhas.

Regulagem da tensão da linha e da elevação do calcador na programação do bordado.

Melhor qualidade do bordado e pontos como Satin por exemplo.

A Máquina conta com 15 agulhas para 15 cores e painel de programação LCD com entrada de dados USB. Possui mecanismo de elevação automático das agulhas e calcadores para facilitar a troca do bastidor.

Tem a troca de cores automáticas mais rápida da categoria e corte de linha automática.

Entrada para rede de suporte LAN, para facilitar o acesso de função de rede, usando DG/ML by Pulse (opcional). Mesa de apoio com Tampo para instalação da máquina e sistemas de guia de linha com ajuste preciso para estabilizar a tensão da linha superior, reduzindo entre 30 a 50% o problema de rompimento de linhas.

MÁQUINAS DE BORDADO DE 01 CABEÇA

Modelo
TMBR-S1501C

Modelo
TMBP-S1501C

Modelo
TEJT-IIC-1501

Modelo
TWMX-C1501

TMBR-SC SINGLE-HEAD TYPE

Modelo	Agulhas				Área de Bordado (D X W mm)						Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	6	9	12	15	Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico	Bastidor Bolso		Frente	Lateral	Altura
TMBR-SC	◯	—	◯	◯	360 X 500	75 X 360	83 X 180	360 X 500	-	65 X 100 100 X 75	765 X 870	870	765	965

- **Velocidade:** Max. 1.200 rpm - **Memoria:** 2.000.000 de pontos e 200 desenhos. - **Controle digital no calcador**.

Opcionais: multi-cordão, furador, KB-2M, dispositivo lantejoula tipo III e IV, pocket frame, bastidor campo ampliado X-extention.

TMBP-SC SINGLE-HEAD TYPE

Modelo	Agulhas				Área de Bordado (D X W mm)						Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	6	9	12	15	Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico	Bastidor Bolso		Frente	Lateral	Altura
TMBP-SC	◯	—	◯	◯	360 X 500	75 X 360	83 X 180	360 X 500	-	65 X 100 100 X 75	765 X 870	870	765	965

- **Velocidade:** Max. 1.200 rpm - **Memoria:** 2.000.000 de pontos e 200 desenhos.

Opcionais: furador, KB-2M, dispositivo lantejoula tipo III e IV, pocket frame, bastidor campo ampliado X-extention.

TEJT-IIC NEO SINGLE-HEAD TYPE

Modelo	Agulhas	Área de Bordado (D X W mm)						Dimensões da Máquina		
		Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico	Bastidor Bolso	Frente	Lateral	Altura
TEJT-IIC	6	350 X 500	75 X 360	83 X 180	360 X 500	-	65 X 100 100 X 75	750	865	845
TEJT-IIC	15	350 X 500	75 X 360	83 X 180	360 X 500	170 X 60 100/75 X 140	65 X 100 100 X 75			

- **Velocidade:** Max. 1.200 rpm - **Memoria:** 640.000 pontos.

TWMX-C SINGLE-HEAD TYPE

Modelo	Agulhas				Área de Bordado (D X W mm)						Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	6	9	12	15	Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico	Bastidor Bolso		Frente	Lateral	Altura
TWMX-C	◯	—	◯	◯	550 X 600	75 X 360	83 X 180	550 X 595	-	65 X 100 100 X 75	970 X 990	990	970	880

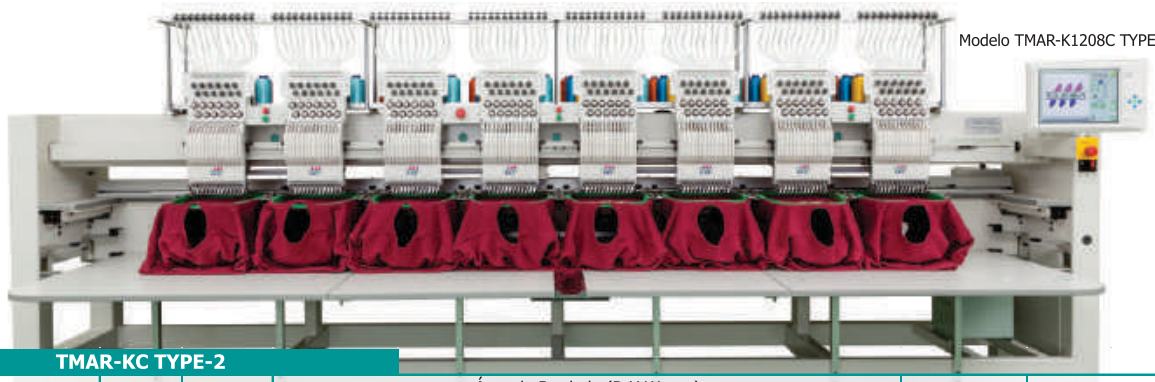
- **Velocidade:** Max. 1.200 rpm - **Memoria:** 2.000.000 de pontos e 200 desenhos. - **Controle digital no calcador**.

Opcionais: furador, KB-2M, dispositivo lantejoula tipo III e IV, pocket frame, bastidor campo ampliado X-extention.

TMAR-KC TYPE-2 SERIES

MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA COM CABEÇOTES ELETRÔNICOS (PLANA E/OU CILÍNDRICA)

- Capacidade de 40 milhões de pontos;
- Inicialização do painel muito mais rápido;
- Antes de bordar confirme se o desenho encaixa no bastidor;
- Sistema avançado de redução de ruídos;
- Sensores rotativos que indicam quebra linda superior e inferior;
- Maior facilidade na passagem de linha;
- Mola de tensão individual (facilidade p/ o técnico na hora da troca);
- Permite separar desenhos por pastas;
- Velocidade por barras de agulhas;
- Permite inserir ponto e corte linha no bordado;
- Quadro mais reforçado;
- Regulagem de altura de calcador direto no painel;
- Trabalhar com material fino e grosso;
- Menor índice de looping (princ. c/ manta de espuma);
- Maior facilidade de trabalho com EVA (boné etc);
- Trabalho com cordão (multi cording);
- Menor índice de quebra de linha;
- Menor índice de quebra de agulha;
- Sistema ball screw (troca de cor mais suave);
- Lançadeira standard;
- Painel LCD 12.1 Touchscreen.



Modelo TMAR-K1208C TYPE-2

TMAR-KC TYPE-2

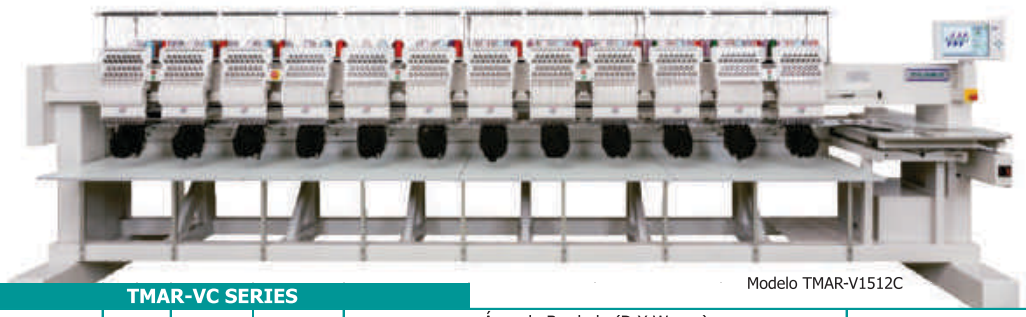
Modelo	Agulhas			Cabeçotes	Intervalo Cabeçotes	Área de Bordado (D X W mm)					Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	9	12	15			Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico		Frente	Lateral	Altura
TMAR-KC	◯	◯	◯	2	500	450 X 500	75 X 360	83 X 180	439 X 419	170 X 60 100/75 X 140	1.355 X 2.260	2.260	1.355	1.730
TMAR-KC	◯	◯	◯	4	360	450 X 360			439 X 279		1.355 X 2.560	2.560	1.355	1.730
TMAR-KC	◯	◯	◯	4	500	450 X 500			439 X 419		1.355 X 3.260	3.260	1.355	1.740
TMAR-KC	◯	◯	◯	6	360	450 X 360			439 X 279		1.355 X 3.280	3.280	1.355	1.740
TMAR-KC	◯	◯	◯	6	500	450 X 500			439 X 419		1.355 X 4.260	4.260	1.355	1.740
TMAR-KC	◯	◯	◯	8	360	450 X 360			439 X 279		1.355 X 4.000	4.000	1.355	1.740
TMAR-KC	◯	◯	◯	8	500	450 X 500			439 X 419		1.355 X 5.260	5.260	1.355	1.740

Opções de Fábrica	Sistema de Lubrificação Automática, Dispositivo de Lantejoula III (Twin Type), Dispositivo de Lantejoula IV, Marcador de posição.
Bastidores Opcionais	Bastidor de Borda, Bastidor de Boné (Semi Wide), Bastidor de Bolso.
Opcionais	Sistema Multi-Cordões, Sensor de Segurança, Luz de LED, Bobinador de Fio Inferior.
Velocidade	Máx. 1.100 rpm
Consumo de Energia	Máx. 470W(910VA)
Fonte de Alimentação	Trifásico 220V Monofásico 100V, 200V

IMPORTANTE: A área de bordado e a velocidade de rotação variam dependendo do produto bordado, do modelo da máquina e das condições de funcionamento.

TMAR-VC SERIES

MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA COM CABEÇOTES ELETRÔNICOS - *Modelo de Grande Produção*



Modelo TMAR-V1512C

TMAR-VC SERIES

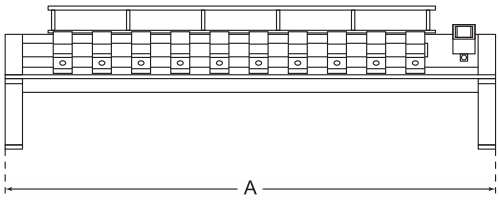
Modelo	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo Cabeçotes	Área de Bordado (D X W mm)				Tamanho da Máquina		
				Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Largura	Profund.	Altura
TMAR-V1212C	12	12	360	450 x 360	75 X 360	83 X 180	439 x 279	5.660	1.480	1.705
TMAR-V1512C	15	12	360	450 x 360						

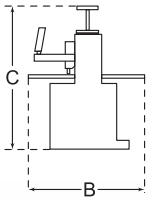
Opções de Fábrica	Sistema de Lubrificação Automática, Marcador de posição.
Bastidores Opcionais	Bastidor Tubular, Bastidor de Boné 2.
Opcionais	Sensor de Segurança, Luz de LED.
Velocidade	Máx. 1.100 rpm
Consumo de Energia	Máx. 700W
Fonte de Alimentação	Trifásico 220V ~ 240V, 350 / 380 / 400 / 415 / 440V

IMPORTANTE: A área de bordado e a velocidade de rotação variam dependendo do produto bordado, do modelo da máquina e das condições de funcionamento.

TMCR-VF Series

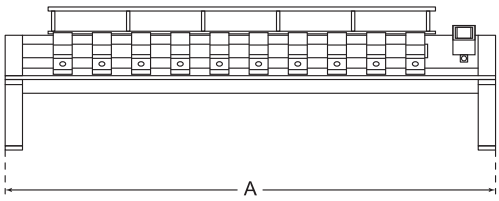
Modelo	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo	Área de Bordado D × W [mm]	Table cut	A	B	C
TMCR-V0620F	6	20	200D (W)	550 × 200 (400)	—	5,365	1,600	1,635
TMCR-V0918F	9	18	400S	800 × 400	C-4	8,565	2,070	1,635
TMCR-V0918F	9	18	400D (W)	1200 × 400 (800)	C-4	9,055	2,870	1,735
TMCR-V0920F	9	20	330S	680 × 330	C-1	7,915	1,810	1,635
TMCR-V0930F	9	30	240DE (WE)	1500 × 240 (480)	C-4	8,905	3,470	1,635
TMCR-V1212F	12	12	345S	680 × 345	C-1	5,455	1,810	1,635
TMCR-V1215F	12	15	400S	680 × 400	C-1	7,365	1,810	1,635

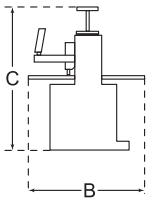




TMCP-VF Series

Modelo	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo	Área de Bordado D × W [mm]	A	B	C
TMCP-V0620F(550X200)D	6	20	200D(W)	550 X 200(400)	5,365	1,610	1,635
TMCP-V0912F(680X345)S	9	12	245S	680 X 345	5,455	1,820	1,635
TMCP-V0918F(800X400)S	9	18	400S	800X 400	8,565	2,080	1,635
TMCP-V0920F(680X330)S	9	20	330S	680 X 330	7,915	1,820	1,635
TMCP-V1204F(680X400)S	12	4	400S	680 X 400	2,865	1,820	1,535
TMCP-V1212F(680X345)S	12	12	345S	680 X 345	5,455	1,820	1,635
TMCP-V1215F(680X400)S	12	15	400S	680 X 400	7,355	1,820	1,635





TMEZ-KC Series

Modelo	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo	Área de Bordado				A	B	C
				Normal	Wide Cap Frame	Cap Frame	Tubular Frame	Overall Width(mm)	Depth(mm)	Overall Height(mm)
TMEZ-K0902C	9	2	500	450×500	75×360	83×180	439×419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K1202C	12	2	500	450×500			439×419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K1502C	15	2	500	450×500			439×419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K0904C	9	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K1204C	12	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K1504C	15	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K0904C	9	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K1204C	12	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K1504C	15	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K0906C	9	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K1206C	12	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K1506C	15	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K0906C	9	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K1206C	12	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K1506C	15	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K0908C	9	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K1208C	12	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K1508C	15	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K0908C	9	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740
TMEZ-K1208C	12	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740
TMEZ-K1508C	15	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740

TFGN II

MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA (PLANA E/OU CILÍNDRICA)

Modelo TFGNII-920

TFGN II											
Modelo	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo Cabeçotes	Área de Bordado (D X W mm)				Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
				D X W			Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TFGN II-620	6	20	200W	550 X 200 (400)			4.000	1.540 X 5.215	5.215	1.540	1.630
TFGN II-620	6	20	200W	680 X 200 (400)			4.000	1.800 X 5.215	5.215	1.800	1.630
TFGN II-912	9	12	345	550 X 345			4.140	1.540 X 5.305	5.305	1.540	1.630
TFGN II-912	9	12	345	680 X 345			4.140	1.800 X 5.305	5.305	1.800	1.630
TFGN II-1212	12	12	345	550 X 345			4.140	1.540 X 5.305	5.305	1.540	1.630
TFGN II-1212	12	12	345	680 X 345			4.140	1.800 X 5.305	5.305	1.800	1.630
TFGN II-1215	12	15	400	680 X 400			6.000	1.800 X 7.335	7.335	1.800	1.630
TFGN II-918	9	18	400	680 X 400			7.200	1.800 X 8.535	8.535	1.800	1.630
TFGN II-918	9	18	400	800 X 400			7.200	2.040 X 8.535	8.535	2.040	1.630
TFGN II-918	9	18	400	1.000 X 400			7.200	2.440 X 8.535	8.535	2.440	1.630
TFGN II-918	9	18	400W	1.200 X 400 (800)			7.200	2.840 X 9.025	9.025	2.840	1.630
TFGN II-920	9	20	330	500 X 330			6.600	1.540 X 7.885	7.885	1.540	1.630
TFGN II-920	9	20	330	680 X 330			6.600	1.800 X 7.885	7.885	1.800	1.630
TFGN II-1220	12	20	330	550 X 330			6.600	1.540 X 7.885	7.885	1.540	1.630
TFGN II-920	9	20	330WE	1.200 X 330 (660)			6.600	2.840 X 8.655	8.655	2.840	1.630
TFGN II-930	9	30	240WE	1.500 X 240 (480)			7.200	3.440 X 8.875	8.875	3.440	1.630
				Normal	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico			
TFGN II-C912	9	12	360	450X360	75X360	83X180	439X279	170X60 (100/75X140)	1.640 X 5.980	5.980	1.640	1.670
TFGN II-C1212	12	12	360	450X360			439X360		1.640 X 5.980	5.980	1.640	1.670
TFGN II-C1512	15	12	360	450X360			439X279		1.640 X 5.980	5.980	1.640	1.670
TFGN II-C912	9	12	400	450X400			439X279		1.640 X 6.550	6.550	1.640	1.670
TFGN II-C1212	12	12	400	450X400			439X279		1.640 X 6.550	6.550	1.640	1.670
TFGN II-C1512	15	12	400	450X400			439X279		1.640 X 6.550	6.550	1.640	1.670
TFGN II-C912	9	12	460	450X400			439X379		1.640 X 7.380	7.380	1.640	1.670
TFGN II-C1212	12	12	460	450X400			439X379		1.640 X 7.380	7.380	1.640	1.670
TFGN II-C1512	15	12	460	450X400			439X379		1.640 X 7.380	7.380	1.640	1.670
TFGN II-C915	9	15	360	450X360			439X279		1.640 X 7.060	7.060	1.640	1.670
TFGN II-C1215	12	15	360	450X360			439X279		1.640 X 7.060	7.060	1.640	1.670
TFGN II-C1515	15	15	360	450X360			439X279		1.640 X 7.060	7.060	1.640	1.670

Opções de Fábrica	Sistema de Lubrificação Automática, Trocador de Bobina II,Trocador Automático de Bastidor, SBC, UBCII, Marcador de Posição.	Capacidade de Pontos na Memória	2.000.000 pontos / 99 desenhos	Opcionais	Dispositivo de cordão KB-2M, Sensor de Segurança, Luz de LED, Bobinador de Fio Inferior, Dispositivo de lantejoula tipo III e IV.
Velocidade	Máx. 1.100 rpm	Consumo de Energia	1,8KW	Fonte de Alimentação	Trifásico 200 ~ 240 / 380 / 415V 50 / 60Hz Monofásico 200 ~ 240V

IMPORTANTE: A área de bordado e a velocidade de rotação variam dependendo do produto bordado, do modelo da máquina e das condições de funcionamento.

TMCS-VF Series

Modelos	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo
TMCS-V0912F(550×360)S	9	12	360S
TMCS-V0912F(680×360)S	9	12	360S
TMCS-V0915F(680×400)S	9	15	400S
TMCS-V0920F(550×330)S	9	20	330S
TMCS-V0920F(680×330)S	9	20	330S

TFSN
MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA (PLANA)

Modelo TFSN-920

- CAPACIDADE DE 2.000.000 MIL HÕES DE PONTOS
- ANTES DE BORDAR CONFIRME SE O DESENHO ENCAIXA NO BASTIDOR
- AJUSTE NO PAINEL POR BARRAS DE AGULHAS (SENSORES E VELOCIDADES)
- PERMITE SEPARAR DESENHOS POR PASTAS (MAIOR FACILIDADE DE ARMANEZAMENTO)
- AREA DE BORDADO 680X360mm
- SENSORES ROTATIVOS QUE INDICAM QUEBRA LINDA SUPERIOR E INFERIOR
- MOTOR DE PASSO
- LANÇADEIRA JUMBO
- PAINEL LCD TOUCH

Opcionais	Dispositivo furador, dispositivo de cordão KB-2M, Lantejoula tipo IV.	Velocidade	Máx. 1.000 rpm

TFSN									
Modelo	Agulhas	Cabeçotes	Intervalo Cabeçotes	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
				D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TFSN-912	9	12	360	680 X 360	4.320	1.800 X 5.500	5.500	1.800	1.639
TFSN-915	9	15	400	680 X 400	6.000	1.800 X 7.205	7.205	1.800	1.639
TFSN-920	9	20	330	680 X 330	6.600	1.800 X 7.755	7.755	1.800	1.639

TFMX
MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA (PLANA)

- CAPACIDADE DE 2.000.000 MILHÕES DE PONTOS
- ANTES DE BORDAR CONFIRME SE O DESENHO ENCAIXA NO BASTIDOR
- PERMITE SEPARAR DESENHOS POR PASTAS (FACILIDADE DE ARMAZENAMENTO)
- AJUSTE NO PAINEL POR BARRAS DE AGULHAS (SENSORES E VELOCIDADES)
- AREA DE BORDADO 450x520mm
- LANÇADEIRA STANDARD
- SENSORES ROTATIVOS QUE INDICAM QUEBRA LINHA SUPERIOR E INFERIOR
- PAINEL LCD COM ENTRADA USB

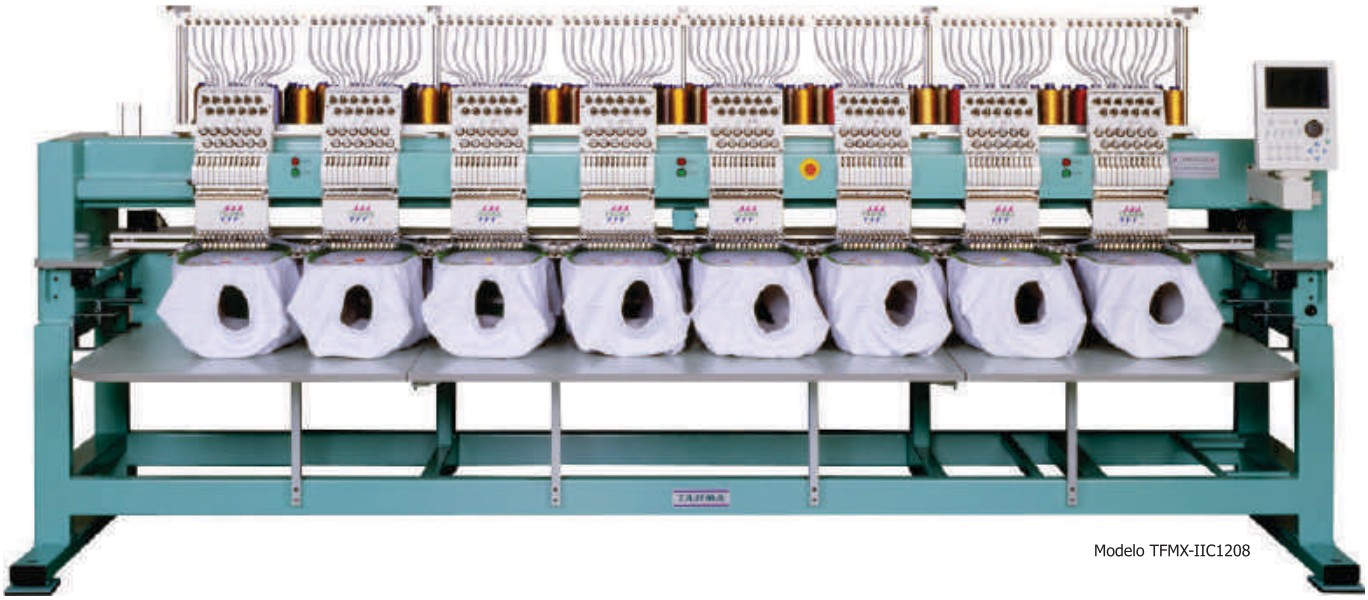
Modelo TFMX-1206

Opcionais	Dispositivo de lantejoula tipo III e IV, dispositivo de cordão KB-2M, dispositivo furador.	Velocidade	Máx. 1.000 rpm

TFMX												
Modelo	Agulhas				Cabeçotes	Intervalo Cabeçotes	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	6	9	12	15			D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TFMX	◯	◯	◯	◯	4	360	450 X 360	1.440	1.330 X 2.530	2.530	1.330	1.540
TFMX	◯	◯	◯	◯	6	360	450 X 360	2.160	1.340 X 3.250	3.250	1.340	1.540
TFMX	◯	◯	◯	◯	6	500	450 X 500	3.000	1.340 X 4.215	4.215	1.340	1.540
TFMX	◯	◯	◯	◯	8	360	450 X 360	2.880	1.340 X 3.970	3.970	1.340	1.540
TFMX	◯	◯	◯	◯	2	600W	1.200 X 600 (1.200)	1.200	2.830 X 3.215	3.215	2.830	1.645
TFMX	◯	◯	◯	◯	2	550W	1.000 X 550 (1.100)	1.100	2.430 X 3.085	3.085	2.430	1.645

TFMX-IIC

MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA (PLANA E CILÍNDRICA)



Modelo TFMX-IIC1208

- VELOCIDADE 1000 RPM
- CAPACIDADE DE 2.000.000 MIL HÕES DE PONTOS
- ANTES DE BORDAR CONFIRMA SE O DESENHO ENCAIXA NO BASTIDOR
- PERMITE SEPARAR DESENHOS POR PASTAS (MAIOR FACILIDADE DE ARMAZENAMENTO)
- AJUSTE NO PAINEL POR BARRAS DE AGULHAS (SENSORES E VELOCIDADES)
- LANÇADEIRA JUMBO
- SENSORES ROTATIVOS QUE INDICAM QUEBRA LINHA SUPERIOR E INFERIOR
- PAINEL LCD COM ENTRADA USB

Opcionais: Dispositivo de lantejoula tipo III e IV, dispositivo de cordão KB-2M, dispositivo furador.

TFMX-IIC

Modelo	Agulhas				Cabeçotes	Intervalo Cabeçotes	Área de Bordado (D X W mm)					Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	6	9	12	15			Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico		Frente	Lateral	Altura
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	2	500	450 X 500	75 X 360	83 X 180	439 X 419	170 X 60 (Clamp) 100/75 X 140 (Clip)	1.250 x 1.845	1.845	1.250	1.705
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	4	360	450 X 360			439 X 279		1.230 x 2.150	2.150	1.230	
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	4	500	450 X 500			439 X 419		1.230 x 2.845	2.845	1.230	
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	6	360	450 X 360			439 X 279		1.230 x 2.870	2.870	1.230	
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	6	500	450 X 500			439 X 419		1.250 x 3.895	3.895	1.250	
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	8	360	450 X 360			439 X 279		1.250 x 3.640	3.640	1.250	
TFMX-IIC	◯	◯	◯	◯	8	500	450 X 500			439 X 419		1.250 x 4.895	4.895	1.250	

TFMX-C

MÁQUINA DE BORDADO AUTOMÁTICA DE 01 CABEÇA (PLANA E CILÍNDRICA)

Modelo TFMX-C1501

- VELOCIDADE 1200 RPM
- CAPACIDADE DE 2.000.000 MILHÕES DE PONTOS
- ANTES DE BORDAR CONFIRME SE O DESENHO ENCAIXA NO BASTIDOR
- PERMITE SEPARAR DESENHOS POR PASTAS (FACILIDADE DE ARMAZENAMENTO)
- AJUSTE NO PAINEL POR BARRAS DE AGULHAS (SENSORES E VELOCIDADES)
- AREA DE BORDADO 450x520mm
- LANÇADEIRA STANDARD
- SENSORES ROTATIVOS QUE INDICAM QUEBRA LINHA SUPERIOR E INFERIOR
- PAINEL LCD COM ENTRADA USB

Opcionais: Dispositivo de lantejoula tipo III e IV, dispositivo de cordão KB-2M, dispositivo furador.

TFMX-C SINGLE-HEAD TYPE

Modelo	Agulhas				Área de Bordado (D X W mm)						Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
	6	9	12	15	Bastidor (Convencional)	Bastidor Boné (Wide)	Bastidor Boné (Semi Wide)	Bastidor Tubular	Bastidor Cilíndrico	Bastidor Bolso		Frente	Lateral	Altura
TFMX-C	◯	◯	◯	◯	450 X 520	75 X 360	83 X 180	439 X 419	170 X 60 100/75 X 140	65 X 100 100 X 75	1.185 x 1.270	1.270	1.185	1.519

SÉRIE TLMX
MÁQUINA BORDADO VÁRIOS ESTILOS

TLMX MIXED TYPE

Modelo	Agulhas	Pares	Cabeçote Chenille Pesponto	Cabeçote Padrão	Intervalo Cabeçote	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
						D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TLMX-904	9	4	4	4	550	680 X 550 (230)	2.200	1.800 X 4.045	4.045	1.800	1.540
TLMX-915	9	15	15	15	550	850 X 550 (230)	8.250	2.140 X 10.295	10.295	2.140	1.730
TLMX-915	9	15	15	15	550	1.000 X 550 (230)	8.250	2.440 X 10.295	10.295	2.440	1.730
TLMX-915	9	15	15	15	550	1.200 X 550 (230)	8.250	2.840 X 10.295	10.295	2.840	1.730
TLMX-915	9	15	15	15	550	1.500 X 550 (230)	8.250	3.440 X 10.295	10.295	3.440	1.730
TLMX-1201	12	1	1	1	645	680 X 645 (290)	645	1.790 X 2.700	2.700	1.790	1.540
TLMX-1202	12	2	2	2	645	680 X 645 (290)	1.290	1.790 X 3.345	3.345	1.790	1.540
TLMX-1202	12	2	2	2	645	1.200 X 645 (290)	1.290	2.830 X 3.345	3.345	2.830	1.540

TLMX TRIPLE MIXED TYPE

Modelo	Agulhas	Pares	Cabeçote Chenille Pesponto	Cabeçote Padrão	Intervalo Cabeçote	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
						D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TLMX-T0908	9	8	8 X 2	8	745	1.200 X 745 (425)	5.960	2.840 X 8.570	8.570	2.840	1.630
TLMX-T1204	12	4	4 X 2	4	840	1.200 X 840 (485)	3.360	2.840 X 6.210	6.210	2.840	1.630

TLMX-100 / T00

Modelo	Agulhas	Cabeçote Chenille Pesponto	Intervalo Cabeçote	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
				D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TLMX-112	1	12	500	1.200 X 500	6.000	2.840 X 7.425	7.450	2.840	1.630

Velocidade	Máx. 1.000 rpm (cabeça normal e cabeça bailarina)
Capacidade de Pontos na Memória	2.000.000 pontos / 200 desenhos
Opcionais	Furador, Dispositivo de lantejoula tipo III e IV.

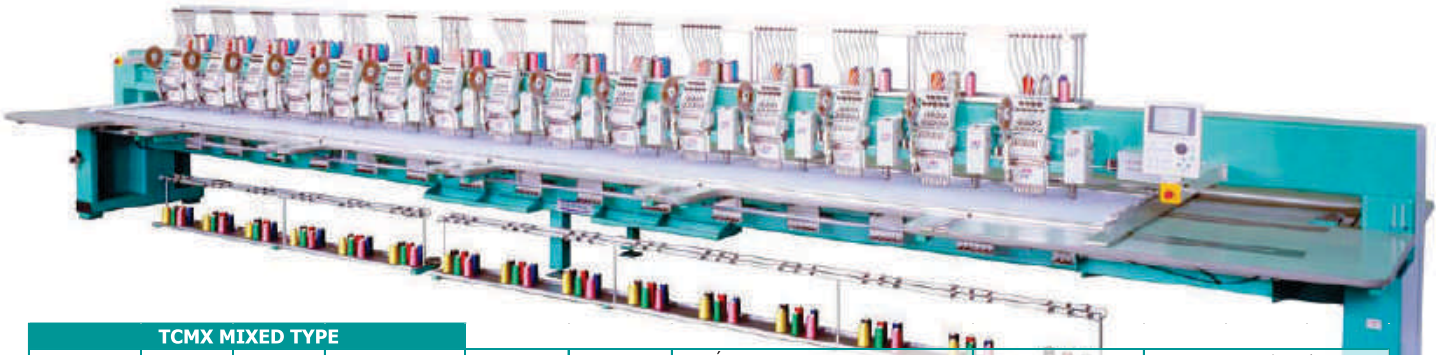
SÉRIE TCMX
MÁQUINA DE CHENILLE

Velocidade	Máx. 750 rpm

TCMX-600

Modelo	Agulhas	Cabeçote Chenille Pesponto	Intervalo Cabeçote	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
				D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TCMX-601	6	1	-	450 X 550	550	1.185 X 1.380	1.380	1.185	1.175
TCMX-618	6	18	450	1.500 X 450	8.100	3.470 X 9.355	9.355	3.470	1.265

SÉRIE TCMX
MÁQUINA BORDADO CHENILLE

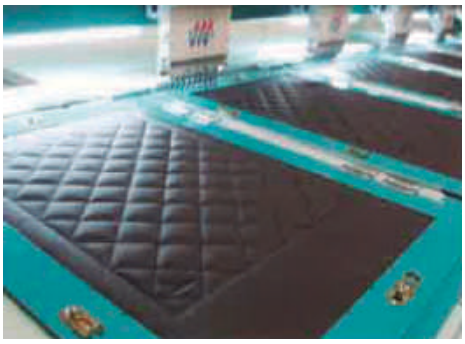


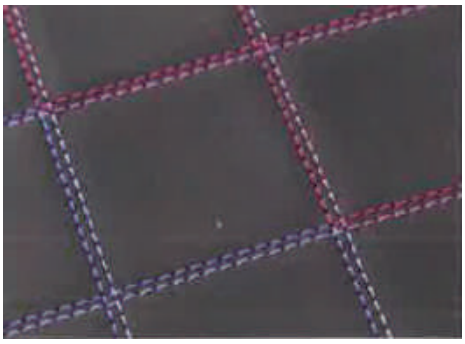
TCMX MIXED TYPE											
Modelo	Agulhas	Pares	Cabeçote Chenille Pesponto	Cabeçote Padrão	Intervalo Cabeçote	Área de Bordado (D X W mm)		Tamanho da Mesa (D X W mm)	Dimensões da Máquina		
						D X W	Contínuo		Frente	Lateral	Altura
TCMX-60912	6 / 9	12	12	12	510	680 X 510 (230)	6.120	1.830 X 8.115	8.115	1.830	1.630
TCMX-60912	6 / 9	12	12	12	510	1.200 X 510 (230)	6.120	2.870 X 8.115	8.115	2.870	1.630
TCMX-60915	6 / 9	15	15	15	480	680 X 480 (230)	7.200	1.830 X 9.165	9.165	1.830	1.680
TCMX-60915	6 / 9	15	15	15	480	800 X 480 (230)	7.200	2.070 X 9.165	9.165	2.070	1.680
TCMX-60915	6 / 9	15	15	15	480	1.000 X 480 (230)	7.200	2.470 X 9.165	9.165	2.470	1.680
TCMX-60915	6 / 9	15	15	15	480	1.200 X 480 (230)	7.200	2.870 X 9.165	9.165	2.870	1.680
TCMX-60915	6 / 9	15	15	15	480	1.500 X 480 (230)	7.200	3.470 X 9.165	9.165	3.470	1.680
TCMX-61201	6 / 12	1	1	1	600	680 X 600 (275)	600	1.820 X 2.615	2.615	1.820	1.550
TCMX-61202	6 / 12	2	2	2	600	680 X 600 (275)	1.200	1.820 X 3.215	3.215	1.820	1.550
TCMX-61202	6 / 12	2	2	2	600	1.200 X 600 (275)	1.200	2.860 X 3.215	3.215	2.860	1.550

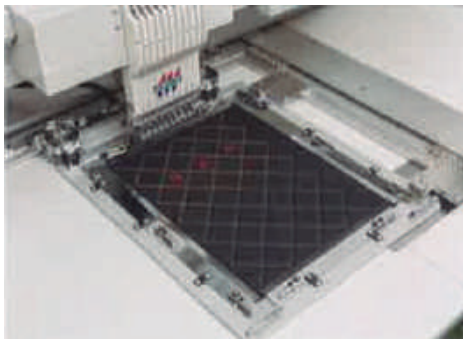
Velocidade	Max. 1.000 RPM (cabeça normal Max. 850 RPM (cabeça chenille)	Capacidade de Pontos na Memória	2.000.000 pontos / 200 desenhos	Opcionais	Para cabeça normal: furador, dispositivos de lantejoula tipo III e IV. Para cabeça chenille: dispositivo para pregar fitas e dispositivo para bordado coiling.

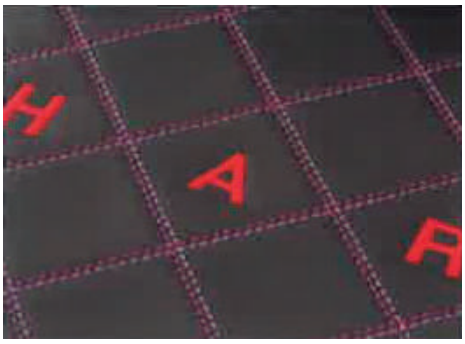
HAR SÉRIES
EQUIPAMENTO QUE COMBINA COSTURA E BORDADO MULTI-COLOR

equipamento multifuncional que viabiliza a combinação entre o bordado e a costura de maneira surpreendente, com alto desempenho em indústrias de vários segmentos. Artigos em couro tridimensional acolchoado ganham um toque diferenciado com costuras coloridas – enquanto outras máquinas desse tipo trabalham com apenas uma cor, a HAR Series permite a utilização de até nove cores diferentes no mesmo trabalho. Sua estrutura, com uma área de trabalho que suporta tanto matérias-primas amplas para assentos de carro e mobílias quanto para objetos menores, também é um diferencial.









PAX SÉRIES

EQUIPAMENTO QUE COMBINA PERFURADOR (PAR), COSTURA E BORDADO MULTI-COLOR (HAR)

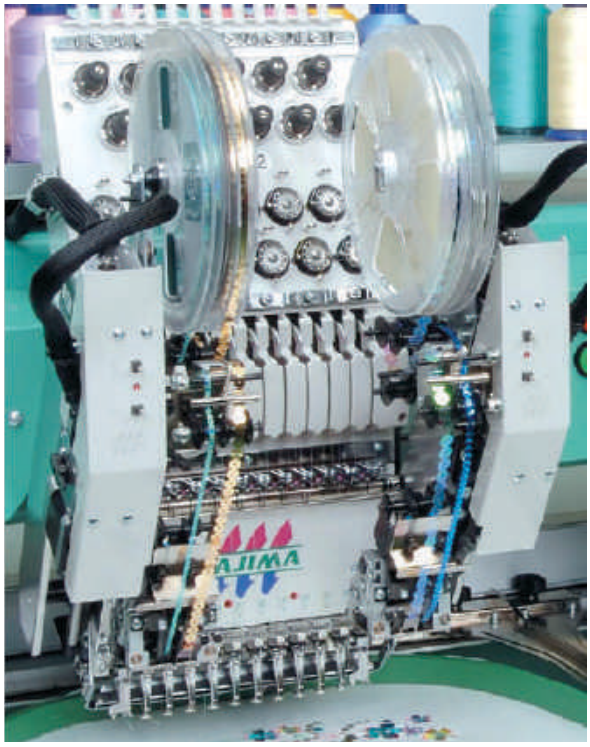
Com a habilidade de perfurar, costurar e bordar ao mesmo tempo, a PAX Séries dispensa a substituição ou realinhamento do material para que não haja deslocamento no design, facilitando a execução de qualquer projeto. Dessa forma, é possível criar padrões usando perfurações que servem também como saídas de ar e oferecem inúmeras expressões criativas.

PAX SÉRIES			Consulte opcionais para PAX Séries em www.silmaq.com.br			
Modelo	Agulhas	Cabeçote de Perfurar	Cabeçote Costura/Bordado	Área de Bordado (mm)	Dimensões da Máquina	
				D X W	Frente	Lateral
PAX-V0901F	9	1	1	750 x 800/240	3.225	1.937

OPCIONAIS

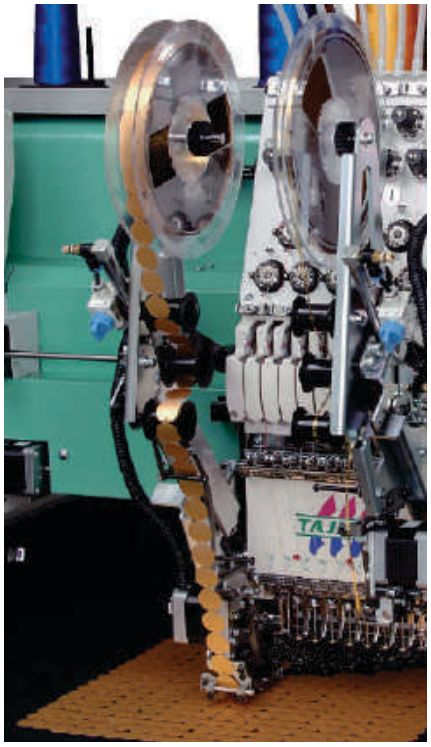
SEQUIN DEVICE III

DISPISITIVO DE LANTEJOULAS PEQUENAS



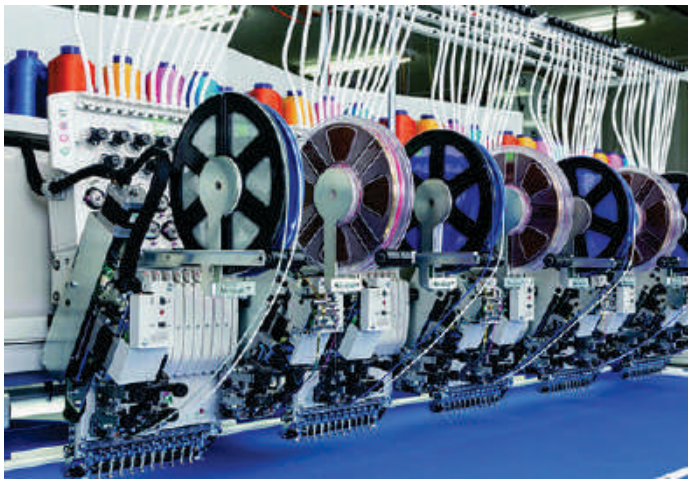
SEQUIN DEVICE IV

DISPISITIVO DE LANTEJOULAS GRANDES



Séries aplicáveis: TFGNII, TMAR-KC, TLMX, TCMX, TFMX, TFMX-C (Single Head)

ESQ-C
DISPISITIVO DE LANTEJOULAS (Duplo)



Somente aplicável na TMCR-VC

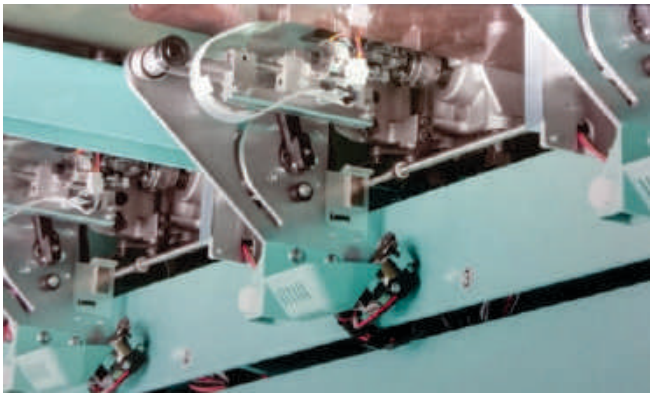
LOCHROSE DEVICE
APLICADOR DE PEDRARIAS

Séries aplicáveis: TLMX, TCMX, TFMX, TFMX-C, TWMX-C

UBCII
TROCADOR DE BOBINA

Modelos aplicáveis: TMCR-VF, TFGNII, TLMX Séries

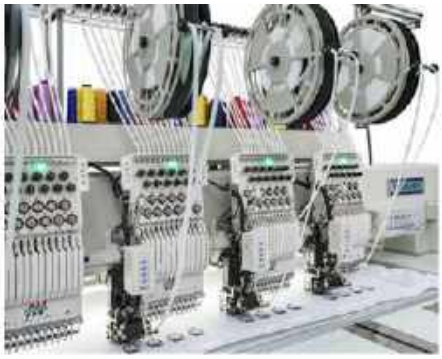
SBC
TROCADOR DE BOBINA INTELIGENTE



Modelos aplicáveis: TMCR-VF, TFGNII Séries

Novos dispositivos

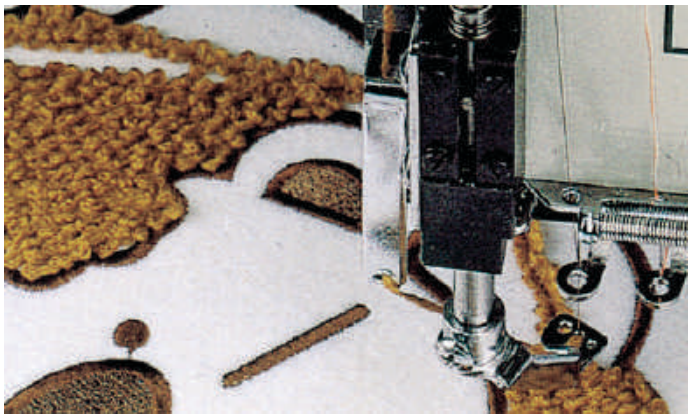
i-TM



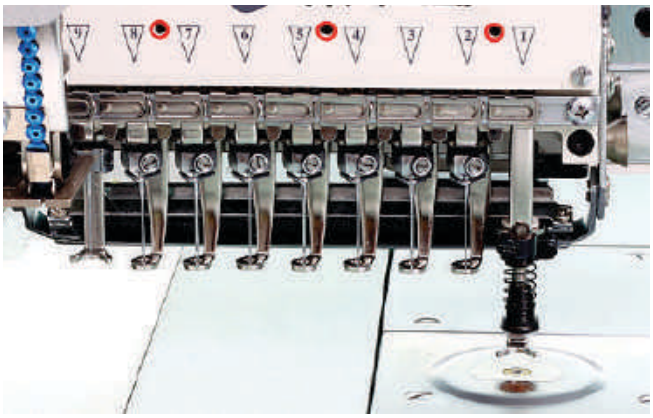
Seed Beads Embroidery Device

Multi Cording Device 2

HIGH-SPEED CORDING
DISPOSITIVO PARA FIO DE ALTA VELOCIDADE



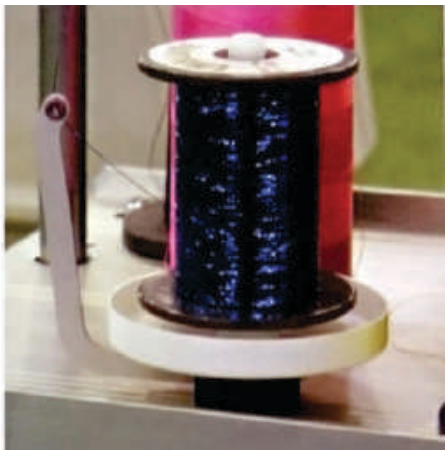
BORING DEVICE II
DISPOSITIVO ACHATADOR



SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA

MARCADOR DE POSIÇÃO

DISPOSITIVO APLICADOR DE FIO LAMÉ



TROCADOR DE BASTIDOR AUTOMÁTICO (AFC)
DISPOSITIVO PARA BORDADOS CONTÍNUOS EM ROLO

Modelos aplicáveis: TFGN, TLMX Séries

Entenda os ícones utilizados no **Catálogo Siruba**

- X — Número de agulhas
- Número de fios
- Bitola da agulha
- mm — Chuleado
- mm — Tamanho do ponto
- Transporte diferencial
- Needle No. — Tipo de agulha
- Velocidade da máquina
- mm — Elevação de calcador
- Programação de ponto
- Tipo de tecido
- Chapa de agulha
- Lançadeira
- mm — Distância da faca de refilar
- mm — Elevação calcador manual
- mm — Elevação calcador por joelheira
- auto — Elevação calcador automático
- mm — Altura da barra de agulha (mm)
- Função
- Corte de fio automático
- Retrocesso
- Limpa fio
- Catraca
- mm — Transporte superior
- A, B, mm — Tamanho do travete
- A, B, mm — Largura dos furos do botão
- mm — Diâmetro do botão
- Auto Trimming — Cortador de fio
- A, B — Área do calcador
- A, B, mm — Tamanho do caseado
- Tamanho da faca
- mm — Comprimento máximo do ponto
- mm — Largura máxima do ponto
- mm — Largura do ponto
- mm (MAX) — Bitola máxima da agulha

COSTURA AUTOMÁTICA

AS P - EBJ 100 / □□ / C

Modelo

P	Travete programável
L	Reta 1 Agulha
K	Overlock

Função

ABF	Alimentador botão automático
BST	Alça soutien automático
JBH	Bainha calça jeans
JBL	Passante calça jeans
EBJ	Pregar elástico em cueca
ESG	Pregar o J

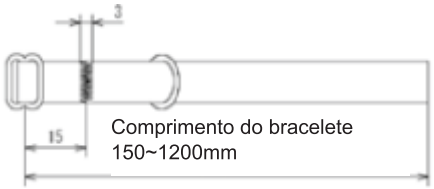
Número do modelo

Dispositivos opcionais

Customização

ASP-BST100

Máquina costurar alça de soutien automática

Cabeçote	LKS-1900AN	Tipo de agulha	DP x 5 #14
Tipo de costura	Travete	Pressão do Ar	0.5MPa
Velocidade da máquina	2000rpm	Consumo de Ar	30L/min
Tensão	monofásica AC 200~240V50/60Hz 3.5A	Capacidade de produção	5500 peças / 8 Hr (Tamanho da costura de 400mm)
Tamanho da costura		Largura	7mm~18mm
		Dimensões	Largura1200Xprofundidade1050Xaltura1900mm
		Tamanho final do produto	150~1200mm

ASP-EBJ100

Máquina automática para pregar elástico em cueca

A máquina EBJ realiza a costura automática do elástico personalizado para aplicação em cós de Cuecas Box ou aplicações similares. Medição, corte, alimentação e costura em sequência com estabilidade absoluta, precisão e confiabilidade. A máquina pode produzir até 3600 pçs/8hr.

Cabeçote	Juki LK-1920	Tipo de agulha	DPx5#14
Tipo de costura	Travete	Pressão do Ar	0.5MPa
Velocidade da máquina	2500rpm	Consumo de Ar	30L/min
Tensão	monofásica AC 200~240V50/60Hz 3.5A	Capacidade de produção	Depende dos pontos (Ex:)190 pontos - 3600product/ 8 Hr
Tamanho da costura	Tamanho sobreposição 0~13mm Largura 150~990mm	Largura	20mm~55 mm
		Dimensões	Largura1230Xprofundidade1030Xaltura1420mm

ASL-JBH100

Máquina automática para bainha de calça jeans

Cabeçote	JUKI DLN-6390-7	Tipo de agulha	UY180GVS SERV7 Nm140
Tipo de costura	Reta 1 agulha	Pressão do Ar	0.5MPa
Velocidade da máquina	Max. 4000rpm	Consumo de Ar	25L/min(ANR)
Tensão	monofásica 200~240V 50/60Hz	Capacidade de produção	2400 Calças/8hr.
Diâmetro da bainha	280~600mm	Dimensões	750(L)×670(P)×1300(A)mm
Posição inicial da costura	Posicionamento automático por detector	Fim da costura	Operação de pedal
Tamanho da bainha	12.7~35mm Bainha	Tamanho do ponto	2.8mm (2.3mm, 3.2mm e 3.6mm também são possíveis ajustando a velocidade)

ASK-ESG100

Máquina automática de chulear o J em calça jeans

Cabeçote	737K	Tipo de agulha	DCx27#11
Tipo de costura	3 fios, overlock	Pressão do Ar	0.5MPa
Velocidade da máquina	4000rpm	Consumo de Ar	90L/min(ANR)
Tensão	monofásica AC200~240V 50/60Hz 3.5A	Capacidade de produção	4000 peças / 8 Hr (Costura de 240mm)
Elevação da barra	24.5mm	Taxa diferencial	0.7~2.0
Largura	4mm	Elevação de calcador	6mm
Tamanho do ponto	3.8mm	Dimensão da máquina	810(L)×710(P)×1250(A)mm

LANÇAMENTO

700L SERIES

Assista o vídeo promocional no YouTube: **https://goo.gl/WvzkNY**

SIRUBA® Sew Reach

Vire a página para mais informações >

700L SERIES

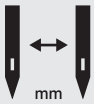
Overlock, Interlock e Ponto Conjugado / **Ultra Velocidade**

747 L - 514 M - 2 - 2 4 / VT

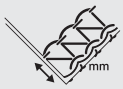
Número de Fios

737 :	3
747 :	4
757 :	5
767 :	6

Bitola da Agulha



Chuleado

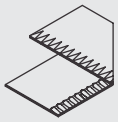


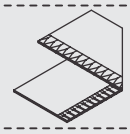
Dispositivo

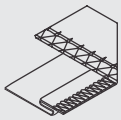
Modelo

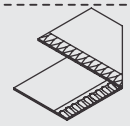
L	Básica
LD	Motor Servo Direct Drive
LX	Semi Seca
KST	Alimentação Superior Base Cilíndrica
KS	Base Cilíndrica
KT	Alimentação Superior Base Plana

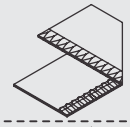
Tipos de costura

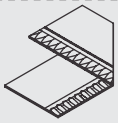
503


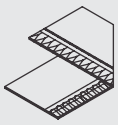
504


505


512


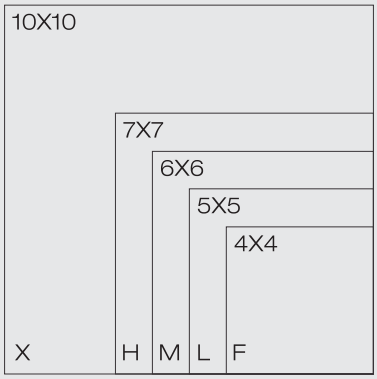
514


516


664 (514+401)


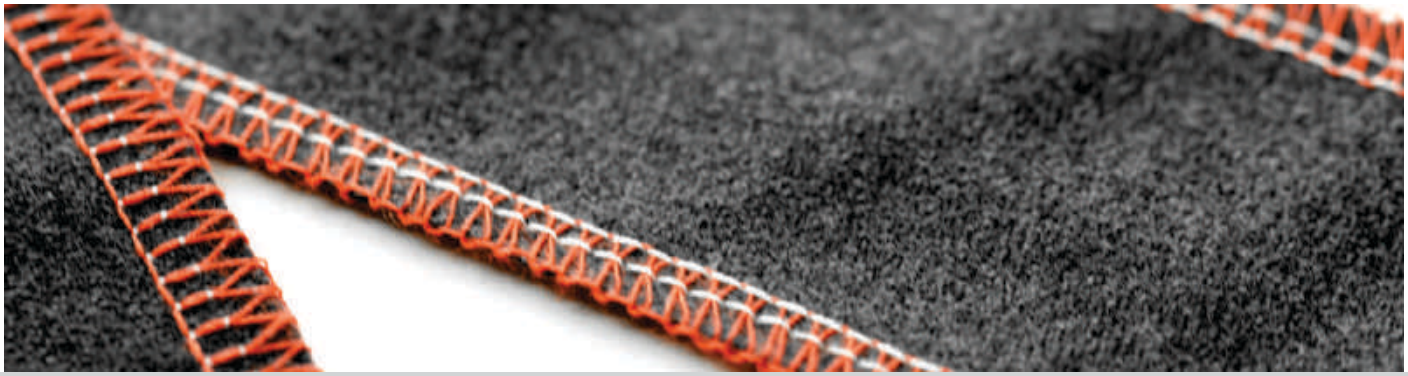
Tipos de Materiais

F	Finos
L	Leves
M	Médios
H	Pesados
X	Jeans



Tipos de Impelente

1	1 fileira (padrão)
2	2 fileira (padrão)
3	3 fileira (padrão)
4	4 fileira (padrão)
5	5 fileira (padrão)
6	1 fileira (especial)
7	2 fileira (especial)
8	3 fileira (especial)
9	4 fileira (especial)
0	5 fileira (especial)



ESPECIFICAÇÕES

700L		Tipos de Materiais L	M	H										
Costura Geral	737L-503M-3-04				1	2	-	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	737L-504F-2-04				1	3	-	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	737L-504M-3-0□				1	3	-	4,5	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	747L-512M-3-25				2	4	2	5	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
	747L-512M-3-34				2	4	3	4	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
	747L-514M-3-2□				2	4	2	3,4,5	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
	747L-514M-3-28				2	4	2	8	0.7-2	3.6	4	#11	7500
	757L-516L-2-24				2	5	2	4	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	757L-516L-2-35				2	5	3	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	757L-516M-3-35				2	5	3	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	757L-516M-3-55				2	5	5	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	767L-644M-3-324				3	6	3+2	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	767L-644M-3-524				3	6	5+2	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
Chuleado Fino	737L-504F-2-02/GAL				1	3	-	2	0.7-2	3.6	5.5	#9	7500
	737L-504F-2-15				1	3	-	1.5	0.7-2	3.6	5.5	#9	7500
	737L-504M-2-15				1	3	-	1.5	0.7-2	3.6	6	#9	7500
Fita de Reforço	747L-514M-3-24/TG				2	4	2	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	747L-514M-3-25/TG				2	4	2	5	0.7-2	3.6	6	#11	7500
Bainha Invisível	737L-505F-2-04				1	3	-	4	0.7-2	3.6	6	#9	7500

700L

		Tipos de Materiais (L / M / H)									
Pregar Elástico	737L-504M-3-04/LFC-3		1	3	-	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	747L-514M-3-2□/LFC-3		2	4	2	4,5	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	747L-514M-3-2□/SMK		2	4	2	4,5	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	737L-504M-3-04/TR		1	3	-	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
Franzidos	747L-514M-8-24/GA		2	4	2	4	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
	757L-516M-8-35/GA		2	5	3	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	757L-516M-8-55/GA		2	5	5	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
Arremate Manual	737L-504M-7-04/BK(BK-1)		1	3	-	4	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	747L-514M-7-2 /BK(BK-1)		2	4	2	3,4,5	0.7-2	3.6	6	#11	7500
	747L-514H-7-2 /BK(BK-1)		2	4	2	4,5	0.7-2	3.6		#16	7500
Arremate Automático	747L-504M-5-04/BKF		2	4	2	4	0.7-2	3.6	7	#11	7500
	747L-514M-5-23/BKF		2	4	2	4	0.7-2	3.6	7	#11	7500
Overlock em Materiais Volumosos	747L-514H-4-24		2	4	2	4	0.7-2	3.6	7	#16	7500
	747L-514H-4-25		2	4	2	5	0.7-2	3.6	7	#16	7500
Overlock em Jeans Leve	757L-516H-3-5□		2	5	5	5,10	0.7-2	3.6	6	#16	7500
Fita de Reforço em Materiais Volumosos	747L-514H-4-24/TG		2	4	2	4	0.7-2	3.6	7	#16	7500
	747L-514H-4-25/TG		2	4	2	5	0.7-2	3.6	7	#16	7500
Fechar o Saco do Bolso	757L-516M-3-35/PS		2	5	3	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	757L-516M-3-55/PS		2	5	5	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	757L-401M-8-□0/TA		2	4	3,5	-	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	767L-644M-3-324/PS		2	6	3+2	4	0.7-2	3.6	6	#14	7500
	767L-644M-3-524/PS		2	6	5+2	4	0.7-2	3.6	6	#14	7500
Costura Espaguete (Roletê)	737L-WR/LFC-3		1	3	-	-	0.7-2	3.6	-	#11	7500
Costurar Ziper	737L-504M-3-05/PZ		1	3	-	5	0.7-2	3.6	6	#14	7500
Toalhas	757L-401M-6/TW		1	2	-	-	0.7-2	3.6	5.5	#14	7500

OVERLOCK, INTERLOCK E PONTO CONJUGADO

SÉRIE ECONÔMICA (ECO)

647 KP - 514 M 2 - 2 4 / VT / DKK□

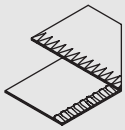
Número de Fios

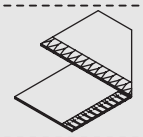
637 : 3
647 : 4
657 : 5
667 : 6

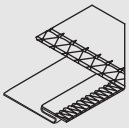
Modelo

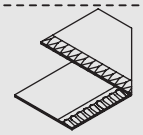
KP
Alta Velocidade
Overlock / Ponto de Segurança

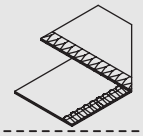
Tipos de Costura

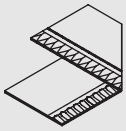
503 

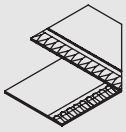
504 

505 

512 

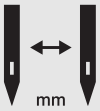
514 

516 

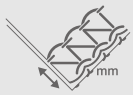
514 + 401 

Impelente

Bitola da Agulha



Chuleado



Aparelho

Tipos de Tecido

F	Materiais finos
L	Leves
M	Médios
H	Pesados
X	Jeans

Direct-drive motor servo

DKKU1-0	Tipo de posicionamento de agulha com economia de energia
DKKU1-1	Tipo de aparador controlado por sensor

OVERLOCK, INTERLOCK E PONTO CONJUGADO

				mm		mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)	Remark
637KP-503M2-04	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	A
637KP-504F1-04	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
637KP-504M2-04	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
637KP-504M3-04	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	B
637KP-504M3-05	1	3	-	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	B
647KP-514F1-24	2	4	2	4	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	
647KP-512M1-25	2	4	2	5	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	D
647KP-512M1-34	2	4	3	4	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	D
647KP-514M2-24	2	4	2	4	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	C
647KP-514M2-25	2	4	2	5	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	C
647KP-514M2-28	2	4	2	8	0.7 -2	3.6	4	DCX27#11	7500	
647KP-514M4-23	2	4	2	3	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
657KP-516L1-24	2	5	2	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
657KP-516L1-35	2	5	3	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
657KP-516M2-35	2	5	3	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
657KP-516M2-55	2	5	5	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
667KP-516M2-324	3	6	3+2	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	E
667KP-516M2-524	3	6	5+2	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	E
637KP-504F2-02/GAL	1	3	-	2	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#9	7500	A
637KP-504F1-15	1	3	-	1.5	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#9	7500	B
637KP-504M1-15	1	3	-	1.5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#9	7500	C
647KP-514M2-24/TG	2	4	2	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
647KP-514M2-25/TG	2	4	2	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
637KP-505F1-04	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#9	7500	
637KP-504M2-04/LFC-3	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	
647KP-514M2-2□/LFC-3	2	4	2	4,5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	
647KP-514M2-2□/ SMK	2	4	2	4,5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	
637KP-504M2-04/TR	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	

										Remark
647KP-514H4-24/GA	2	4	2	4	0.7-2	3.2	5.5	DCX27#11	7500	
657KP-516H4-35/GA	2	5	3	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000	
657KP-516H4-55/GA	2	5	5	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000	
637KP-504M5-04/BK(BK-1)	1	3	-	4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	
647KP-514M5-2□/BK(BK-1)	2	4	2	3,4	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	
647KP-514M7-2□/BK(BK-1)	2	4	2	4,5	0.7 -2	3.6	7	DCX27#11	7000	
647KP-514M7-24	2	4	2	4	0.7-2	3.6	7	DCX27#16	7500	
647KP-514M7-25	2	4	2	5	0.7-2	3.6	7	DCX27#16	7500	
657KP-516X2-56	2	5	5	6	0.7 -2	3.6	6	DCX27#18	7500	
647KP-514M7-24/TG	2	4	2	4	0.7 -2	3.6	7	DCX27#16	7500	
647KP-514M7-25/TG	2	4	2	5	0.7 -2	3.6	7	DCX27#16	7500	
657KP-516M2-35/PS	2	5	3	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000	
657KP-516M2-55/PS	2	5	5	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000	
657KP-401M2-50/TA	2	4	5	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000	
637KP-WR/LFC-3	1	3	-	-	-	-	-	DCX27#11	7500	
637KP-504M3-05/PZ	1	3	-	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
657KP-401M1/TW	1	2	-	-	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#14	7000	

600KP/**DKKU1**

Família Overlock ECO com Direct-Drive / Servo motor

1. Poderoso enquanto economiza energia.
2. Baixo aumento de temperatura e mais segurança com bom isolamento.
3. Compatível com 600KP em especificações e acessórios.

Controller	Device	Sensor Trimmer	Presser Foot Lifter	Air Suction Set	Control Panel	Needle Plate
DKKU1-0	600KP 600KP Compatible device		/ Optional TUA-32K	/ Optional TUA-31, 32K		Standard
DKKU1-1	ECA-U	Pneumatic	Pneumatic	Included	V	Long type
	ECB-U	Electric	Electric			
	VTE-U	Suction Trimmer	Pneumatic			

ECB-U: Cortador de Linha ou Aviamentos – Tipo guilhotina com acionamento elétrico manual ou automático por sensor. Levantador de Calcador – com acionamento elétrico.

VTE (KET UP – Cortador de Correntinha com Foto Célula, Sistema de Levantador de Calcador e Sugador de Resíduos)

OVERLOCK, INTERLOCK E PONTO CONJUGADO

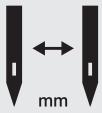
747 K - 514 M 2 - 2 4 / VT

Número de fios

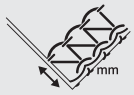
737	:	3
747	:	4
757	:	5
767	:	6

Impelente

Bitola da agulha



Chuleado

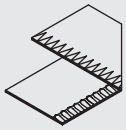
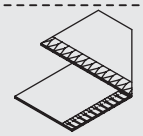
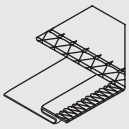
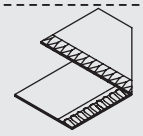
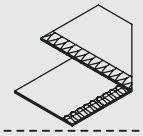
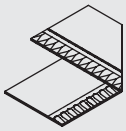
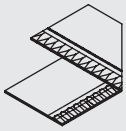


Aparelho

Modelo

K	Alta velocidade
KST	Cilíndrica, transporte superior alta velocidade
KS	Cilíndrica de alta velocidade
KT	Transporte superior de alta velocidade
QD	Mecatrônica com sensor
Qe	Mecatrônica simples
FS	Cilíntrica
UX	Interlock para Jeans
DFT	Transporte superior

Tipos de costura

503	
504	
505	
512	
514	
516	
514 + 401	

Materiais

F	Materiais finos
L	Leves
M	Médios
H	Pesados
X	Jeans

Nome regional para Overlock: Overlock 3 fios
Nome regional para Interlock: Overlock 5 fios
Nome regional para Ponto Conjugado: Overlock 4 fios, Ponto Cadeia

MECATRÔNICA de alta velocidade com painel

O primeiro e único design no mundo, que se integra completamente a parte elétrica (motor servo, caixa de controle e interruptor de alimentação) nas máquinas overlock, interlock e ponto conjugado.

A série 700QD é compatível com dispositivos automáticos opcionais.

Mais balanceada, estável e poderosa com posicionamento de agulha mais preciso. O fato do motor ser integrado à máquina faz com que a montagem do equipamento e a manutenção sejam rápidas e sem a possibilidade de erro humano.

700QD

As especificações seguintes podem contar com opcionais: **ECA.ECB.ECE.CTE.VTE**

			mm		mm		mm	mm	DCX27	S.P.M. (Max)
737QD-504F1-04	1	3	-	4	-	0.7-2	3.6	6.0	#11	7500
737QD-504F1-15	1	3	-	1.5	-	0.7-2	3.6	5.5	#9	7500
737QD-504M1-15	1	3	-	1.5	-	0.7-2	3.6	6.0	#9	7500
737QD-504M2-04	1	3	-	4	-	0.7-2	3.6	6.0	#11	7500
737QD-505F1-04	1	3	-	4	-	0.7-2	3.6	6.0	#9	7500
737QD-504M3-04	1	3	-	4	-	0.7-2	3.6	6.0	#11	7500
737QD-504M3-05	1	3	-	5	-	0.7-2	3.6	6.0	#11	7500
747QD-512M1-25	2	4	2	5	7	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
747QD-512M1-34	2	4	3	4	7	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
747QD-514F1-24	2	4	2	4	6	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
747QD-514M2-24	2	4	2	4	6	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
747QD-514M2-25	2	4	2	5	7	0.7-2	3.6	5.5	#11	7500
747QD-514M2-28	2	4	2	8	10	0.7-2	3.6	4.0	#11	7500
747QD-514M4-23	2	4	2	3	5	0.7-2	3.6	6.0	#11	7500
747QD-514M7-24	2	4	2	4	6	0.7-2	3.6	7.0	#16	7500
747QD-514M7-25	2	4	2	5	7	0.7-2	3.6	7.0	#16	7500
757QD-401M1/TW	1	2	-	-	-	0.7-2	3.6	5.5	#14	7000
757QD-401M2-50/TA	2	4	5	-	-	0.7-2	3.6	6.0	#14	7000
757QD-516L1-24	2	5	2	4	6	0.7-2	3.6	6.0	#14	7500
757QD-516L1-35	2	5	3	5	8	0.7-2	3.6	6.0	#14	7500
757QD-516M2-35	2	5	3	5	8	0.7-2	3.6	6.0	#14	7500
757QD-516M2-55	2	5	5	5	10	0.7-2	3.6	6.0	#14	7500
757QD-516M2-35/PS	2	5	3	5	8	0.7-2	3.6	6.0	#14	7000
757QD-516M2-55/PS	2	5	5	5	10	0.7-2	3.6	6.0	#14	7000
757QD-516M2-324	3	6	3+2	4	9	0.7-2	3.6	6.0	#11	7000
757QD-516M2-524	3	6	5+2	4	11	0.7-2	3.6	6.0	#11	7000

700K SERIES

Mecatrônica simples de alta velocidade

PODE SER USADA PARA
VARIADOS TIPOS DE MATERIAIS

OVERLOCK, INTERLOCK E PONTO CONJUGADO

737K-503M2-04	1	2	-	4	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	A
737K-504F1-04	1	3	-	4	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
737K-504M2-04	1	3	-	4	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
737K-504M3-04	1	3	-	4	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	B
737K-504M3-05	1	3	-	5	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	B
747K-514F1-24	2	4	2	4	I	6	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	
747K-512M1-25	2	4	2	5	I	7	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	D
747K-512M1-34	2	4	3	4	I	7	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	D
747K-514M2-24	2	4	2	4	I	6	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	C
747K-514M2-25	2	4	2	5	I	7	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#11	7500	C
747K-514M2-28	2	4	2	8	I	10	0.7 -2	3.6	4	DCX27#11	7500	
747K-514M4-23	2	4	2	3	I	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500	
757K-516L1-24	2	5	2	4	I	6	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
757K-516L1-35	2	5	3	5	I	8	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
757K-516M2-35	2	5	3	5	I	8	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
757K-516M2-55	2	5	5	5	I	10	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500	
767K-516M2-324	3	6	3+2	4	I	9	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	E
767K-516M2-524	3	6	5+2	4	I	11	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000	E

737K-504M3-04

747K-514M2-24

757K-516M2-35

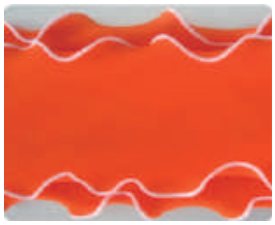
767K-516M2-324

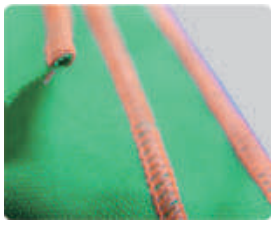
											Obs.:
737K-504F2-02/GAL	1	3	-	2 I -	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#9	7500		A
737K-504F1-15	1	3	-	1.5 I -	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#9	7500		B
737K-504M1-15	1	3	-	1.5 I -	0.7 -2	3.6	6	DCX27#9	7500		C

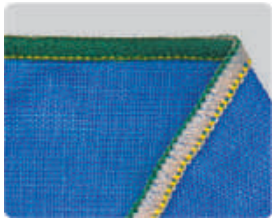
737K-504F2-02/GAL

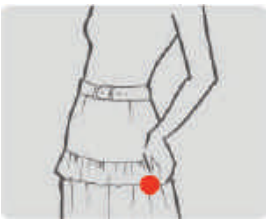
737K-504F1-15

737K-504M1-15


A


B


C



CHULEADO FINO

A. Para chuleado fino em materiais extra leves. O calcador tem função de dobra.
Ex : Lenços, vestidos, etc...
B. Para chuleado fino em materiais extra leves. O calcador tem função de dobra.
Ex : Ex : Lenços, vestidos, tecidos de seda, etc...
C. Para chuleado fino em materiais leves e médios.
Ex : Lenços, vestidos, etc...

Dispositivos opcionais
VT , CSA , CSB , TUB

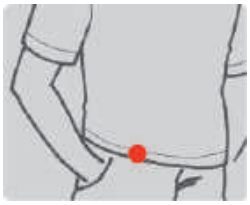
737K-505F1-04	1	3	-	4 I -	0.7 -2	3.6	6	DCX27#9	7500

737K-505F1-04

BAINHA INVISÍVEL

Para camisetas de tecidos leves.

Dispositivos opcionais
VT , CSA , CSB , TUB



747K-514M2-24/TG	2	4	2	4 I 6	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500
747K-514M2-25/TG	2	4	2	5 I 7	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500

747K-514M2-24/TG/EC

FITA DE REFORÇO

Para costurar reforços em materiais como camisetas, pólos e evitar o alongamento anormal da peça.

Dispositivos opcionais
EC , LFA , LS

747K-514H4-24/GA	2	4	2	4 I 6	0.7-2	3.2	5.5	DCX27#11	7500
757K-516H4-35/GA	2	5	3	5 I 8	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000
757K-516H4-55/GA	2	5	5	5 I 10	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000

747K-514H4-24/GA

757K-516H4-35/GA/CT

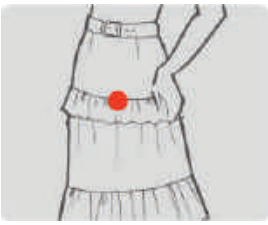
GA

GA/CT

FRANZIDOS

Para costura de franzidos contínuos ou não em tecidos médios.
Pode ser equipado com dispositivos opcionais para diversos tipos de materiais.

Dispositivos opcionais
EC . P(KV57-A) , FG , VT , CT, CSA , CSB , TUB



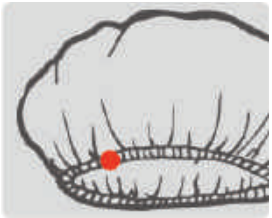
737K-504M2-04/LFC-3	1	3	-	4 I -	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000
747K-514M2-2□/LFC-3	2	4	2	4/5 I 6/7	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000
747K-514M2-2□/ SMK	2	4	2	4/5 I 6/7	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7000
737K-504M2-04/TR	1	3	-	4 I -	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500

747K-514M2-24/ SMK

747K-514M2-24/LFC-3

737K-504M2-04/TR

LFC-3



TR

PREGAR ELÁSTICO

Dispositivo de alimentação de elástico com controle de tenção. Equipamento indicado para roupas de banho, underwear e fixação geral de elástico.

LFC-3 : Alimentação mecânica de elástico.

SMK: Medição da alimentação de elástico eletrônica.
SMK1-A-01 Com a painel de controle e sincronizador aplicável à embreagem do motor.
SMK1-A-02 Equipado com motor servo para controle de integração.

	Calcador	Largura do eástico	Observações
737K	P216-3	2mm~13mm	Padrão
747K	P216-4	2mm~13mm	Padrão
	P217-4	Max. 20mm	Opcional
	P218-4	Max. 30mm	Opcional
	P219-4	Max. 35mm	Opcional

TR: ELÁSTICO SIMPLES

Para fixação de fita elástica em tecidos especifico, como de plástico.
A tensão é controlada por mola.
Ex : Touca de banho, vestuário médico e etc.

Dispositivos opcionais
EC , LFA , LS

											Needle No.	S.P.M. (Max)
Arremate Manual	737K-504M5-04/BK(BK-1)	1	3	-	4	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500
	747K-514M5-23/BK(BK-1)	2	4	2	3	I	5	0.7 -2	3.6	6	DCX27#11	7500
	747K-514M7-24/BK(BK-1)	2	4	2	4	I	6	0.7 -2	3.6	7	DCX27#11	7500
	747K-514M7-25/BK(BK-1)	2	4	2	5	I	7	0.7 -2	3.6	7	DCX27#11	7500
Automática simplificada	747QD-504M5-04/ECB/BKT	2	4	2	5	I	7	0.7 -2	3.6	7	DCX27#11	7500
	747QD-514M2-24/ECB/BKT	2	4	2	5	I	7	0.7 -2	3.6	7	DCX27#11	7500

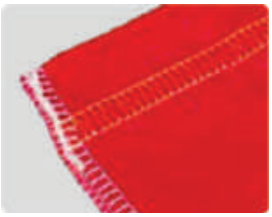
737K-504M5-04/BK

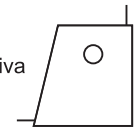
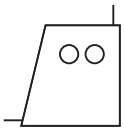
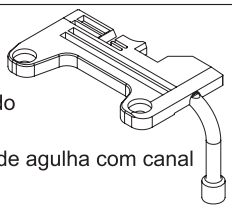
747Q-514M5-23/BKS

747QD-514M2-24/ECB/BKT

747LD-514M3-24/BKF

ARREMATE
(Embutidor de correntinha)



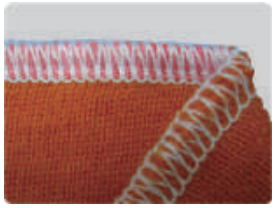
Operação	Cód.	Descrição	Séries Aplicáveis	Tipo de Acionamento
Manual	BK	Chapa Rotativa 	737K 747K 737Qe 747Qe	Recomendável utilização de Motor Servo para função de posicionamento de agulha. (opcional)
	BK-1	Chapa Fixa 		
Semi-Auto	BKS	Aplicável em overlock de 4 fios (ponto conjugado), unha da chapa de agulha auto-retrátil	747K 747Qe	Controle de válvula por pedal. Pneumático
Automática Simplificada	BKT	1. Simplificada, comprimento do arremate de 3cm. 2. Com cortador ECA, chapa de agulha com canal de sucção para fios. 	737QD 747QD	700QD Sistema de controle pneumático
Totalmente Automática	BKF	1. Com aparador de sucção VT 2. Definição de modo multi-operação 3. Embutidor de correntinha. Comprimento do arremate é ajustável (Min. 1cm)	737K 747K	Motor servo Pneumático

				mm		mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max.)
747K-514M7-24	2	4	2	4 I 6	0.7-2	3.6	7	DCX27#16	7500
747K-514M7-25	2	4	2	5 I 7	0.7-2	3.6	7	DCX27#16	7500
757K-516X2-56	2	5	5	6 I 11	0.7 -2	3.6	6	DCX27#18	7500
747K-514M7-24/TG	2	4	2	4 I 6	0.7 -2	3.6	7	DCX27#16	7500
747K-514M7-25/TG	2	4	2	5 I 7	0.7 -2	3.6	7	DCX27#16	7500

747K-514M7-24

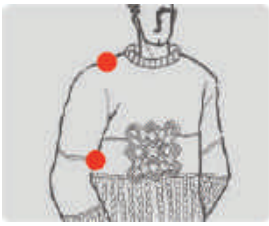
747K-514M7-24/TG/EC

757K-516X2-56

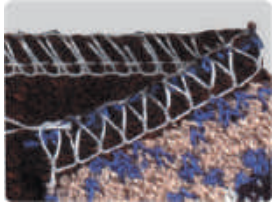


TG/EC

FITA DE REFORÇO EM MATERIAIS VOLUMOSOS



TG/EC	Dispositivos opcionais
EC . AN , LFA , LS	



514M7

OVERLOCK EM MATERIAIS VOLUMOSOS

514M7	Dispositivos opcionais
AN , CT , CSA , CSB , TUB	

516X2

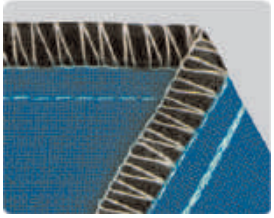
OVERLOCK EM JEANS LEVES

516X2	Dispositivos opcionais
CT , CSA , CSB , TUB	

				mm		mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max.)
757K-516M2-35/PS	2	5	3	5 I 8	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000
757K-516M2-55/PS	2	5	5	5 I 10	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000
757K-401M2-50/TA	2	4	5	- I -	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7000

757K-516M2-35/PS

757K-401M2-50/TA



PS

TA

FECHAR O SACO DO BOLSO

/PS Para inserir uma fita extra para cobrir a borda do bolso e em seguida pela costura de sergurança no reforço.

/TA Duas agulhas ponto corrente.

Dispositivos opcionais
EG

737K-WR/LFC-3	1	3	-	-	I	-	-	-	-	DCX27#11	7500
737K-504M3-05/PZ	1	3	-	5	I	-	0.7 -2	3.6	6	DCX27#14	7500
757K-401M1/TW	1	2	-	-	I	-	0.7 -2	3.6	5.5	DCX27#14	7000

737K-WR/LFC-3

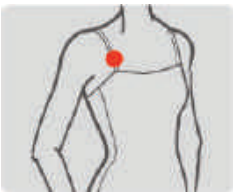
737K-504M3-05/PZ

757K-401M1/TW

LFC-3

COSTURA ESPAGUETE (ROLETÊ)

Dispositivos opcionais
FG



PZ

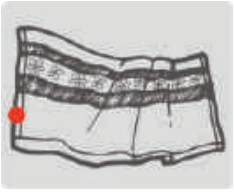
COSTURAR ZIPER

Dispositivos opcionais
VT , CSA , CSB , TUB

TW

TOALHAS

Dispositivos opcionais
CT , CSA , CSB , TUB



700KT SERIES

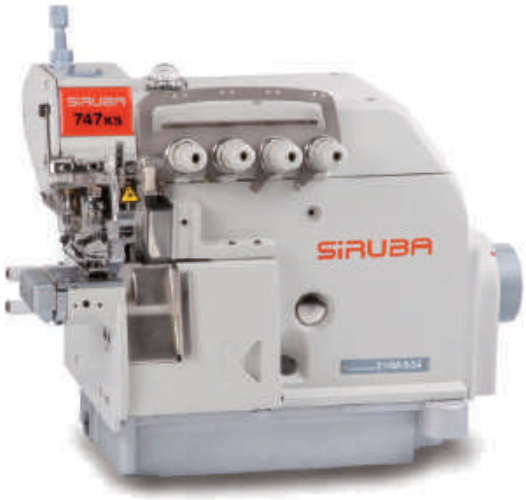
Transporte superior, alta velocidade

- Tamanho do ponto ajustável pelo botão
- Ajuste de transporte diferencial
- Lubrificação totalmente automática.

					mm		mm	mm	mm	DCX27	S.P.M. (Max)	选购配件 Opcional DEVICE
Costura Geral	737KT-504M-3-0□	1	3	-	4,5	0.7~2.0	1~6	3.2	5	#9	7000	VT
	747KT-514M-3-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	1~6	3.2	5	#11	6700	VT
Franzidos	747KT-514H-3-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	1~8	3.2	6	#11	6300	VT,GA
Inserir fita	747KT-514H-4-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	1~8	3.2	6	#11	6300	VT
Costura Geral	757KT-516M-3-3□	2	5	3	3,4,5	0.7~2.0	1~6	3.2	6	#14	6700	CT
	757KT-516M-3-5□	2	5	5	5,6	0.7~2.0	1~6	3.2	6	#14	6700	CT
Inserir fita	757KT-516H-3-5□	2	5	5	5,6	0.7~2.0	1~7	3.2	7	#21	6300	CT,GA
Extra pesados	757KT-516X-3-5□	2	5	5	6,7	0.7~2.0	1~7	3.2	8	#21	5500	CT

700KS/KST SERIES

700KS Cilíndrica de alta velocidade
700KST Cilíndrica de alta velocidade com transporte superior



- Circunferência do cilindro: 148mm
- Ajuste de ponto pelo botão
- Transporte diferencial ajustável
- Lubrificação: totalmente automática

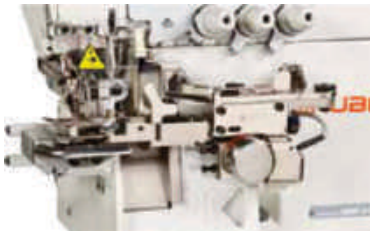
700KS

					mm		mm	mm	mm	DCX27	S.P.M. (Max)	选购配件 Opcional DEVICE
Ponto invisível	737KS-505M-2-04 737KS-505F-2-04/ESK	1	3	-	4	0.7~2.0	3.8	5		#9	6500	VT LFD6K-□ RLK-□
Costura Geral	737KS-504M-3-0□	1	3	-	3,4,5	0.7~2.0	3.8	5		#11	6500	
	737KS-504H-3-0□	1	3	-	3,4,5	0.7~2.0	3.8	6		#11	6300	
	747KS-514M-3-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	3.8	5		#11	6500	
	747KS-514H-3-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	3.8	6		#11	6300	

700KST

Ponto invisível	737KST-505M-2-04	1	3	-	4	0.7~2.0	0.5~6	3.8	5	#9	6300	VT RLK-□
Costura Geral	737KST-504M-3-0□	1	3	-	3,4,5	0.7~2.0	0.5~6	3.8	5	#11	6300	
	737KST-504H-3-0□	1	3	-	3,4,5	0.7~2.0	0.5~8	3.8	6	#11	6000	
	747KST-514M-3-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	0.5~6	3.8	5	#11	6300	
	747KST-514H-3-2□	2	4	2	3,4,5	0.7~2.0	0.5~8	3.8	6	#11	6000	

Dispositivos opcionais



ESK
Guia de Bainha elétrico

LFD6K
Multi-função computadorizada para pregar elástico

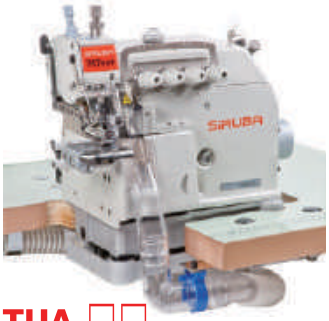
GS-ACS-MB
Guia pneumático e conjunto de rolos extensíveis tubulares
(com função de posicionamento automático)

RLK1
Extensão rolamentos tubulares

RLK2
Extensão rolamentos tubulares

RLK3
Extensão rolamentos tubulares

RLK3P
Extensão rolamentos tubulares



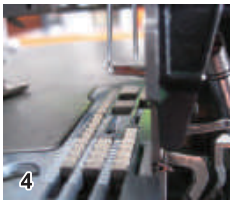
TUA-□□
Dispositivo de sucção por ar

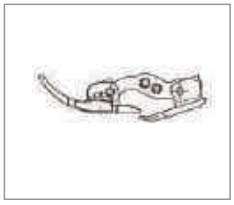
	Sucção trazeira e dianteira	Levantamento Calcador	Joelheira de ar mecânico	Pistão de Ar	Compatibilidade
TUA-37S	V			Ação Simples	KS/ KST
TUA-38S	V	V		Ação Dupla	KS
TUA-38ST	V	V		Ação Dupla	KST
TUA-39S	V		Ação Simples		KS/ KST
TUA-40S	V	V	Ação Dupla		KS
TUA-40ST	V	V	Ação Dupla		KST

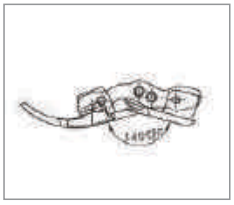
700UX SERIES

1. Perfeito sistema de lubrificação. Fornecimento de óleo automático e sistema de filtro (fácil manutenção);
2. Fácil ajuste de comprimento de ponto por botão.
3. Função de retorno de óleo ativo evita vazamentos.
4. Equipada com calcador para transporte de materiais pesados.

- Excelente desempenho na costura.
- Ideal para jeans, tapetes, cobertores e outros materiais pesados.
- Baixo custo de manutenção e reposição de peças.





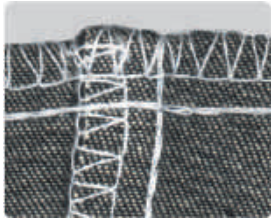


				mm		mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
757UX-516X2-56	2	5	5	6 I 11	0.7 -1.4	5	6/7	DCX27#18	7000

757UX-516X2-56

JEANS

Dispositivos opcionais
CT , CSA , CSB , TUB



757L-516X-3-56-ECB-U/DKLU2-1

Características:
– Sistema de sincronismo entre estica-fio e loopers para melhoria na qualidade do ponto;
– Ponto de segurança;
– Levantador de calcador automático;
– Sistema de cortador de correntinha ou aviamentos até 10mm por guilhotina com foto célula;
– Sistema de corte e acionamentos elétricos;
– Painel de Controle;
– Luz led;
– Chapa de agulha do tipo longa.

Opcional:
– Sucção de resíduos pneumático.

COBERTURAS

C007K D - W 12 2 - 3 56 / CQ / DC□

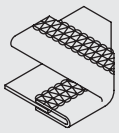
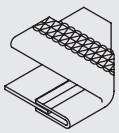
Type

D	Motor Direct Drive

Modelo

C	Cilíndrica
F	Plana
S	Cilíndrica pequena

Tipo de Cobertura

W	
U	

Função

12	Costura geral plana
13	Bainha
15	Tubular, tecido rib-elástico com cós anexado
16	Costura geral plana em materiais pesados
22	Costura com fita
32	Cobertura overlock
51	Costurar elástico
52	Costurar elástico com aparador
53	Costurar elástico tubular com cós anexado
54	Bainha elástica
61	Costurar passante
71	Looper duplo
72	Looper triplo
81	Refilador de tecidos
82	Costurar elástico com aparador de tecidos
92	Flat seaming de 4 agulhas

Número de Agulhas

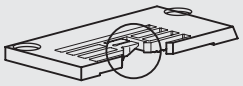
No.	mm	inch
32	3.2	1/8
40	4.0	5/32
48	4.8	3/16
56	5.6	7/32
64	6.4	1/4

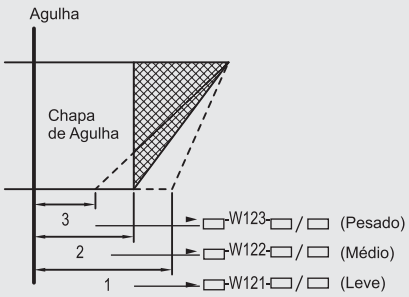
Dispositivo

Tipo de eixo principal inferior Motor servo Direct drive

DC□	C007K
DF□	F007K
DS□	S007K

Chapa de agulha





1 = Material leve, tamanho ponto curto

2 = Material médio, tamanho ponto comum

3 = Material pesado, tamanho ponto alongado

Nomes regionais para cobertura: Galoneira, Colarete e Golera.

C007K/KD SERIES

1. **Nova marca, corte superior e inferior:** o recente projeto pneumático conta com sistema de corte elétrico superior e inferior, uma combinação rápida, estável e precisa. Operação acessível e de fácil ajuste.

2. **Luz LED:** Conveniente para manuseio da agulha.

3. **A base recuada:** Com a base da máquina recuada o material a ser costurado fica mais próximo da agulha oferecendo um resultado mais preciso, fácil e suave.

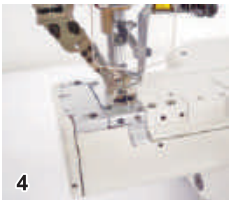
4. **Base cilíndrica recuada:** O cilindro curto permite um desempenho de operação superior e a máquina pode ser aproveitada para uma vasta quantidade de costuras.

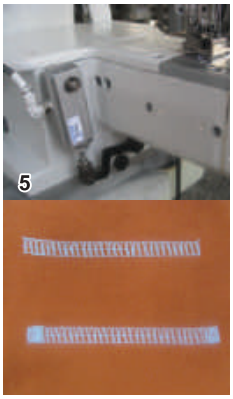
5. **Dispositivo de costura condensada:** Ao reduzir o transporte do calcador, no início e no final da costura, a condensação reforça os pontos. Isso aumenta a resistência e a qualidade da costura. No modelo básico este controle é por pedal mas pode ser elétrico e pneumático opcionalmente.

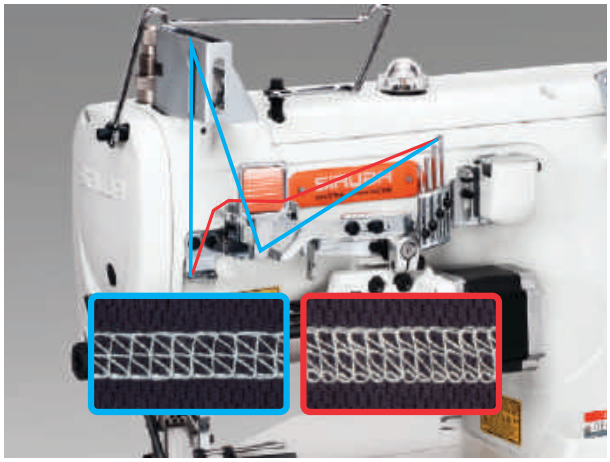
6. **Ajuste do transporte dianteio e trazeiro:** [Patenteado] O avanço/recuo sincronizado ou diferencial do transporte pode ser facilmente ajustado pelos botões de controle paralelos. Além disso, o indicador de escala facilita o ajuste da alimentação pelo operador de forma precisa, o que melhora em muito a utilização do equipamento.

7. **Novo projeto do caça fio:** A pinça da linha superior recém-projetada, fornece movimento rápido, preciso e caça fio estável.

8. **Mini motor servo Direct Drive:** O novo projeto conta com motor servo interno, o que garante uma condução silenciosa da costura, baixa vibração, localização precisa, economia de enercial, fácil manutenção e operação do equipamento.







Mecanismo de passagem de linha duplo
O novo sistema desenvolvido com duas opções de passagem de linha permite a regulagem para tecidos leves e pesados.

(Tecidos leves)
(Tecidos pesados)

COBERTURAS CILÍNDRICAS

C007K-W121-□□□/CH	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W122-□□□/CH	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W123-□□□/CH	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W162-□□□/CH	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000
C007KD-W121-□□□/CH	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W122-□□□/CH	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W123-□□□/CH	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W162-□□□/CH	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000

C007KD-W121-356/CH/UTP

COSTURA GERAL / BAINHA

W121 : Materiais leves

W122 : Materiais médios

W123 : Materiais pesados

W162 : Altura da barra de agulha ampliada

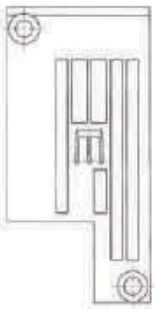
Dispositivos opcionais
UTP , UTQ , UTR , UTS , CLA , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

C007K-W812(A)-□□□/CRL	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W812(A)-□□□/CRL	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500

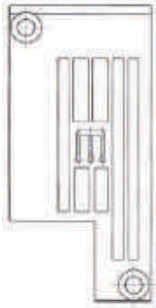
C007KD-W812-356/
CRL/CL/CHP/UTP

BAINHA com REFILADOR NO LADO ESQUERDO

W8□□



W8□□A



MODELOS APLICÁVEIS
W811, 812, 813 U811, 812, 813

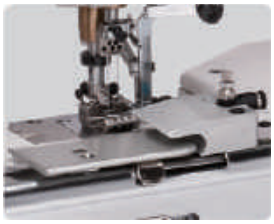
Dispositivos opcionais
UTP , UTQ , CL , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

C007K-U131-256/CHK/UTQ	2	3	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS	6000
C007KD-U131-256/CHK/UTQ	2	3	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS	6000

C007KD-U131-256/
CHK/UTQ

BAINHA SEMI AUTOMÁTICA

CHK-A para máquinas tipo normal
CHK-UT para máquinas tipo aparador automático



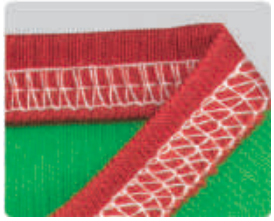
C007K-W222-□□□/CQ	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W222-□□□/CQ	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W222-□□□/CQA	3	5	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	TVX5#14	5000
C007KD-W222-□□□/CQA	3	5	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	TVX5#14	5000

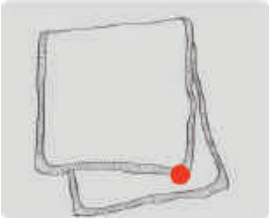
C007KD-W222-356/CQ

C007KD-W222-356/CQA

CQ

CQ: COSTURAR GOLA (VIÉS/FRISO)





CQA

CQA: COSTURAR VIÉS/FRISO EM TAPETES

Materiais pesados

Dispositivos opcionais
CLA , FA

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
C007K-W322-3□□/CC	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322A-3□□/CC	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322-3□□/CE	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W322-3□□/CC	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W322A-3□□/CC	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W322-3□□/CE	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000

C007KD-W322-356/CC

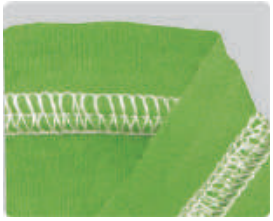
C007KD-W322A-356/CC

C007KD-W322-356/CE

CC

CE

CC



CE

COBERTURA PARA PESPONTO

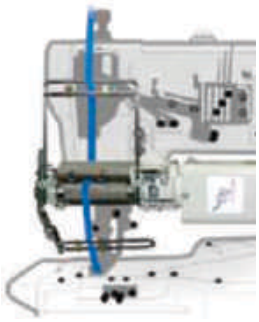
CC Tipo dobra p/ baixo
CE Tipo achatado

Dispositivos opcionais
UTP , UTQ , UTR , UTS , CLA , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

C007K(D)-W512-□□□/FE	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512-□□□/FFC	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/SMK	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/STC	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500

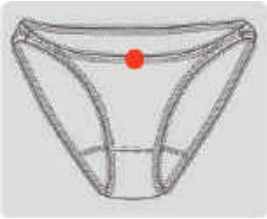
C007K-W512-356/FE

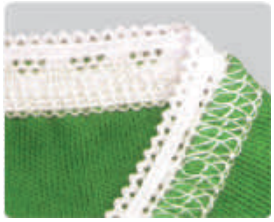
C007K-W512-356/FFC



SMK

STC





Dispositivos opcionais
CL , LF-A , LS-A

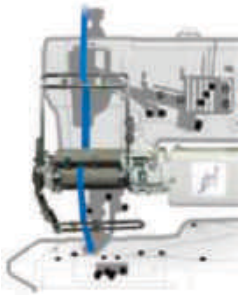
COSTURAR ELÁSTICO

FFC: Transporte mecânico da fita.
F E : Transporte elétrico simples da fita.
SMK: Alimentação e medição de fita elétrica
SMK1-C-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor.
SMK1-C-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.
STC: Sensor de tensão do transporte do elástico.
STC1-U-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor,
STC1-U-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
C007K-W522-□□□/CR/FE	2	5	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522-□□□/CR/FFC	2	5	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522-□□□/CR/SMK	2	5	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522-□□□/CR/STC	2	5	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500

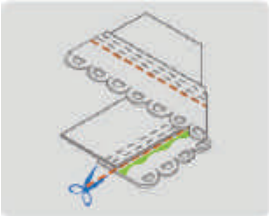
C007K-W522-356/CR/FE

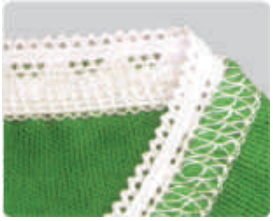
C007K-W522-356/CR/FFC



SMK

STC





COSTURAR ELÁSTICO COM REFILADOR DIREITO

FFC: Transporte mecânico da fita.
F E : Transporte elétrico simples da fita.
SMK: Alimentação e medição de fita elétrica
SMK1-C-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor.
SMK1-C-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.
STC: Sensor de tensão do transporte do elástico.
STC1-U-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor,
STC1-U-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

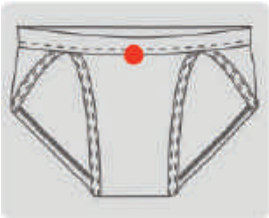
Dispositivos opcionais
CL , LF-A , LS-A

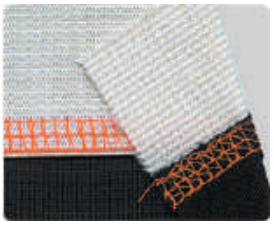
C007K-W532-□□□/CR/CX/UTP/RLP	2	5	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007KD-W532-□□□/CR/CX/UTP/RLP	2	5	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500
	3	5	4.8/ 5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#11	4500

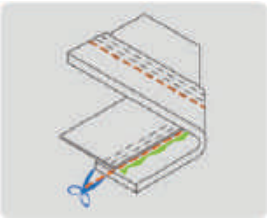
C007KD-W532-356/CR/CX/CL/UTP

COSTURAR ELÁSTICO EM ANEL (FECHADO) COM REFILADOR DIREITO

RLP







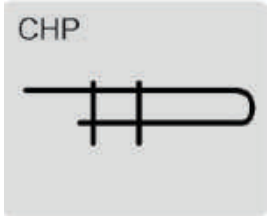
Dispositivos opcionais
CL* , CAR/UTQ , CMR

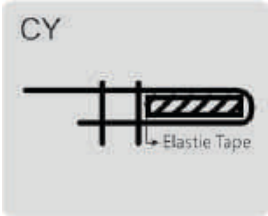
*CL recomendável para costurar elástico.

C007K-W822-□□□/CRL/CHP(CY)/UTP	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W822-□□□/CRL/CHP(CY)/UTP	2	4	3.2/ 4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	4500

[2 EM 1]
BAINHA PNEUMÁTICA / COSTURAR ELÁSTICO EM ANEL COM REFILADOR ESQUERDO

C007KD-W822-356/CRL/CL/CHP/UTP





CHP (CRL 163)

Bainha pneumática

CY (CRL178-A)

Costurar elástico em anel pneumático

Aplicação específica
W821, W822, W823, U821, U822, U823

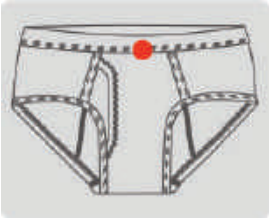
Dispositivos opcionais
CL* , RL , UTQ , CMR , CAR/UTQ

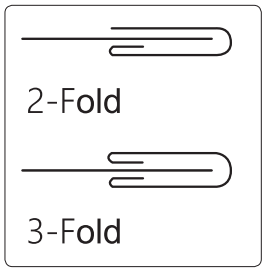
*CL recomendável para costurar elástico

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
C007K-W152-356/CZ/RLQ	3	5	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-364/CZ/RLQ	3	5	6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-356/CZP/RLQ	3	5	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-364/CZP/RLQ	3	5	6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W152-356/CZ/RLQ	3	5	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W152-364/CZ/RLQ	3	5	6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W152-356/CZP/RLQ	3	5	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007KD-W152-364/CZP/RLQ	3	5	6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000

C007KD-W152-356/CZ/UTP

COSTURAR ELÁSTICO EM ANEL
CZ: PNEUMÁTICA / CZP: MANUAL





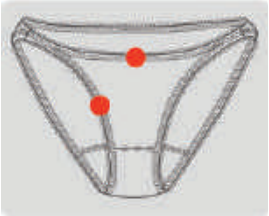
RLQ

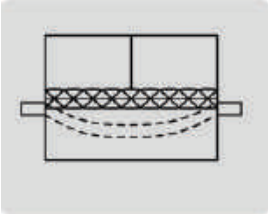
Modelo	Dispositivos opcionais
CZ	CL* , UTP , UTQ , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ
CZP	CL* , UTP , UTQ , UTR , UTS , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

*CL recomendável para costurar elástico

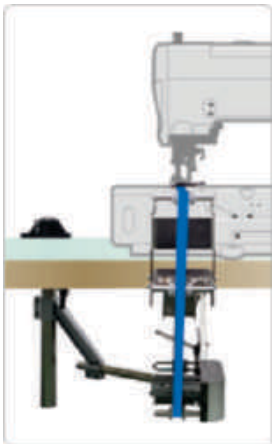
				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
C007K-W542-□□□/CFC	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#11	6000
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542-□□□/SMK	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#11	6000
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542-□□□/STC	2	4	4.0 /4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#11	6000
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5/7	UYX128GAS#11	6000

C007K-W542-356/CFC/CL





SMK



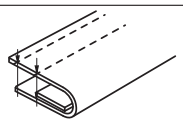
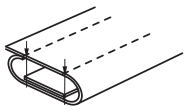
STC

BAINHA COM ELÁSTICO

CFC: Transporte mecânico

SMK: Alimentação e medição de fita elétrica
SMK1-C-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor.
SMK1-C-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

STC: Sensor de tensão do transporte do elástico.
STC1-U-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor,
STC1-U-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

Aparelho Opcional			
Tipo de aparelho	Modelo	Aparelho No.	Tamanho final
	2	B523	9mm
	2A	B523A	12mm
	3	B524	9mm
	3A	B524A	12mm

Dispositivos opcionais
FH , CL*

*CL recomendável para costurar elástico

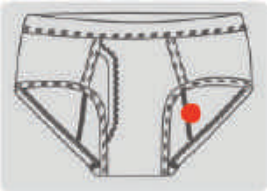
				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
C007K-W922-456/CW	4	6	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	SMX1014B#10	6000
C007K-W922-460/CW	4	6	6.0	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	SMX1014B#10	6000
C007K-W922-464/CW	4	6	6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	SMX1014B#10	6000
C007KD-W922-456/CW	4	6	5.6	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	SMX1014B#10	6000
C007KD-W922-460/CW	4	6	6.0	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	SMX1014B#10	6000
C007KD-W922-464/CW	4	6	6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	5	SMX1014B#10	6000

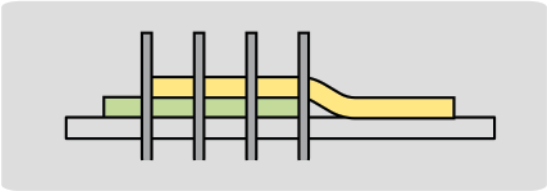
C007KD-W922-456/CW

COBERTURA TIPO FLAT SEAMER

Equipado com guia de fábrica.

CW



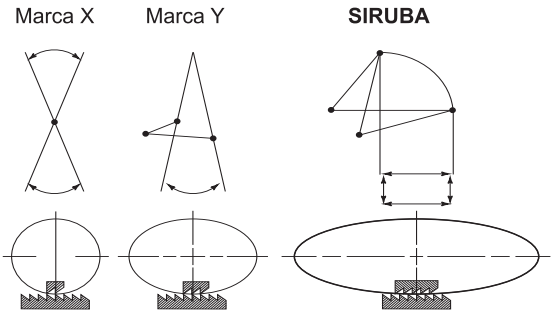


Dispositivos opcionais
UTQ , UTS , CL , CMR , CAR/UTQ

C007KD-W121-□□□/FFT/CH	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W122-□□□/FFT/CH	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W131-□□□/FFT/CH	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W132-□□□/FFT/CH	2	4	4.0/ 4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/ 6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W811A-□□□/FFT/CRL	2	4	4.0/4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-U811A-□□□/FFT/CRL	2	3	4.0/4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	4	5.6/6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W812A-□□□/FFT/CRL	2	4	4.0/4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-U812A-□□□/FFT/CRL	2	3	4.0/4.8	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	4	5.6/6.4	1.4 ~ 3.6	0.3 ~ 2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500

FFT - Transporte superior

Dispositivos opcionais
UTP , UTR



S007K/KD SERIES

1. Modelo 3 em 1, para bainhas, cobertura e costura de debrum, proporciona alta eficiência com menor custo.

2. Design do braço reduzido proporciona uma distância menor entre a borda do cilindro até a agulha (apenas 31mm). A tampa lateral soldada torna a operação do equipamento mais fácil.

3. A circunferência reduzida do cilindro, de 180mm, torna a costura mais ágil.

4. A exposição frontal do mecanismo de esticador de fio torna a limpeza e os ajustes mais eficientes.

5. Calcador ajustável e flexível, capaz de acomodar mais ampla gama de itens de costura.

6. Cortador automático com novo design.

7. Botão circular para ajuste do comprimento do ponto, super fácil de usar.

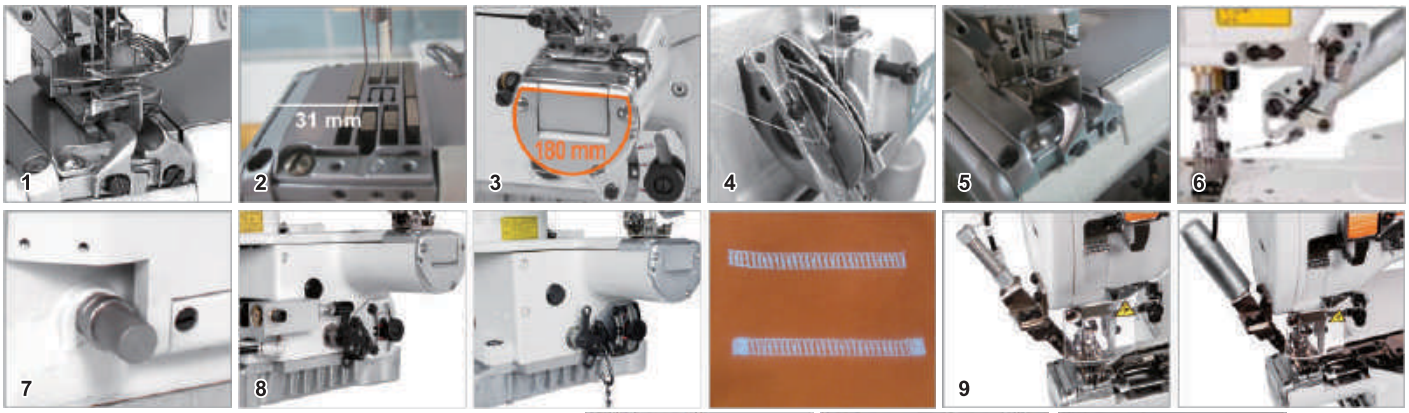
8. Dispositivo de costura condensada: Ao reduzir o transporte do calcador, no início e no final da costura, a condensação reforça os pontos. Isso aumenta a resistência e a qualidade da costura. No modelo básico este controle é por pedal mas pode ser elétrico e pneumático opcionalmente.

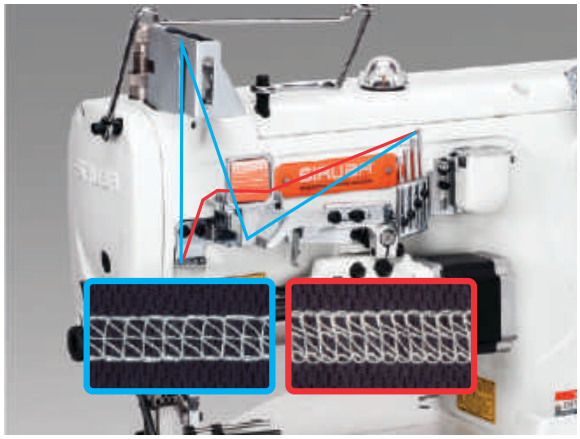
9. Faca automática pneumática, corte preciso com redução de ruído e fácil ajuste.

10. O novo projeto conta com motor servo interno, o que garante uma condução silenciosa da costura, baixa vibração, localização precisa, economia de enercial, fácil manutenção e operação do equipamento.

11. Sincronizador de fácil ajuste e precisão.

12. Luz LED: Conveniente para manuseio da agulha. (opcional)





Duplo sistema de passagem de fios
O novo sistema com duas opções de passagem de linha permite a regulagem ideal para tecidos leves e pesados.

(Tecidos leves)
(Tecidos pesados)

COBERTURA CILÍNDRICAS ESTREITAS

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
S007K-W122-240/PCH-3M	2	4	4.0	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007K-W122-248/PCH-3M	2	4	4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007K-W122-356/PCH-3M	3	5	5.6	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007K-W122-364/PCH-3M	3	5	6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W122-240/PCH-3M	2	4	4.0	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W122-248/PCH-3M	2	4	4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W122-356/PCH-3M	3	5	5.6	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W122-364/PCH-3M	3	5	6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000

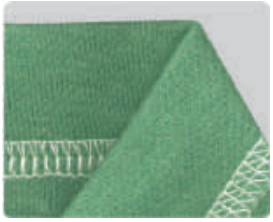
S007KD-W122-356/PCH-3M/UTT

[3 IN 1]
COSTURA GERAL / BAINHA / PESPONTAR (Tipo de dobra para baixo)

Obs.: ajuste inicial pode ser definido de acordo com o seguinte:

EX : S007K-W122-356/PCH-3M Bainha
S007K-W122-356/PCC-3M PESPONTAR materiais médios
S007K-W122-356/PCD-3M PESPONTAR materiais leves

Dispositivos opcionais
UTT , UTU , UTX , UTY , CMR , SAR/UTT , SAR/UTU

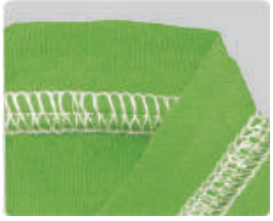


				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
S007K-W322-240/PCE	2	4	4.0	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007K-W322-248/PCE	2	4	4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007K-W322-356/PCE	3	5	5.6	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007K-W322-364/PCE	3	5	6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W322-240/PCE	2	4	4.0	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W322-248/PCE	2	4	4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W322-356/PCE	3	5	5.6	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W322-364/PCE	3	5	6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	5/7	UYX128GAS#10	4000

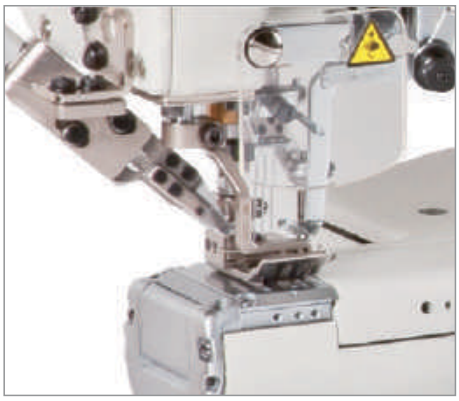
S007KD-W322-356/PCE/UTT

COBERTURA PARA PESPONTO (Tipo Flatting)

Dispositivos opcionais
UTT , UTU , UTX , UTY , SAR/UTT , SAR/UTU , CMR

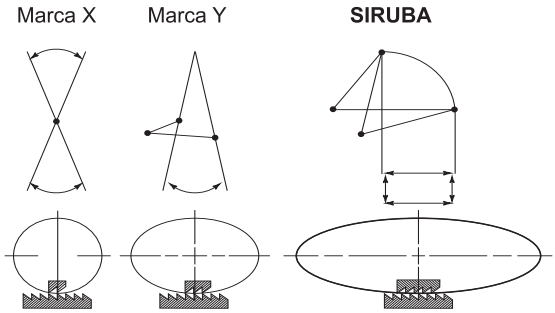


				mm		mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
S007KD-W121-□□□/FFT	2	4	4.0/4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W122-□□□/FFT	2	4	4.0/4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W131-□□□/FFT	2	4	4.0/4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W132-□□□/FFT	2	4	4.0/4.8	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
	3	5	5.6/6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4000
S007KD-W812A-364/SRL/UTT/DSK□	3	5	6.4	1.4 ~ 4.2	0.8 ~ 1.4		5/7	UYX128GAS#10	4000



FFT Transporte superior

Dispositivos opcionais
UTT , UTX



S007KD-W812A-364/SRL/UTT/DSKHD1-1

F007K/KD SERIES

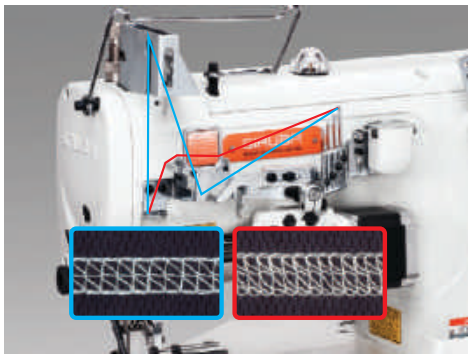
1. **Base reduzida:** O material de costura está mais próximo da agulha, o que permite uma operação mais fácil e suave.

2. **Cortador da linha superior:** o corte automático é preciso e suave.

3. O ajuste do calcador permite a costura de materiais flexíveis e a mais ampla variedade de tecidos.

4. Cortador automático com novo design.

5. O novo projeto conta com motor servo interno, o que garante uma condução silenciosa da costura, baixa vibração, localização precisa, economia de enercial, fácil manutenção e operação do equipamento.



Duplo sistema de passagem de fios
O novo sistema com duas opções de passagem de linha permite a regulagem ideal para tecidos leves e pesados.

(Tecidos leves)
(Tecidos pesados)

COBERTURAS PLANAS

F007K-W121-□□□/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W122-□□□/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W123-□□□/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
F007K-W162-□□□/FHA	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5/7	TVX5#14~16	6000
F007K-W162H-□□□/FHA	3	5	5.6/6.4	6	0.5 ~ 1.3	5/7	TVX5#14~16	6000
F007KD-W121-□□□/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007KD-W122-□□□/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007KD-W123-□□□/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
F007KD-W162-□□□/FHA	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5/7	TVX5#14~16	6000
F007KD-W162H-□□□/FHA	3	5	5.6/6.4	6	0.5 ~ 1.3	5/7	TVX5#14~16	6000

F007K-W121-356/FHA

COSTURA GERAL / BAINHA

W121 : Materiais leves
W122 : Materiais médios
W123 : Materiais pesados
W162 : Barra da agulha com altura aumentada
W162H : Altura da barra de agulha
Comprimento do ponto longo (6mm)

Dispositivos opcionais
UTG , UTH , UTJ , UTK , FL

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K(D)-W222-□□□/FQ	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K(D)-W222-□□□/FFD	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K(D)-W222-□□□/FFP	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000

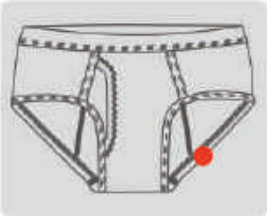
F007K-W222-356/FQ/FEC

F007K-W222-356/FFD

F007K-W222-356/FFP

FQ

FQ



FFD/FFP

FFD/FFP

FQ: COSTURAR VIÉS/FRISO

FFD/ FFP: COSTURAR VIÉS/FRISO c/ ELÁSTICO

FFD:Tipo de caixa de controle de tensão precisos
FFP: Tipo de mola para o controle de tensão simples

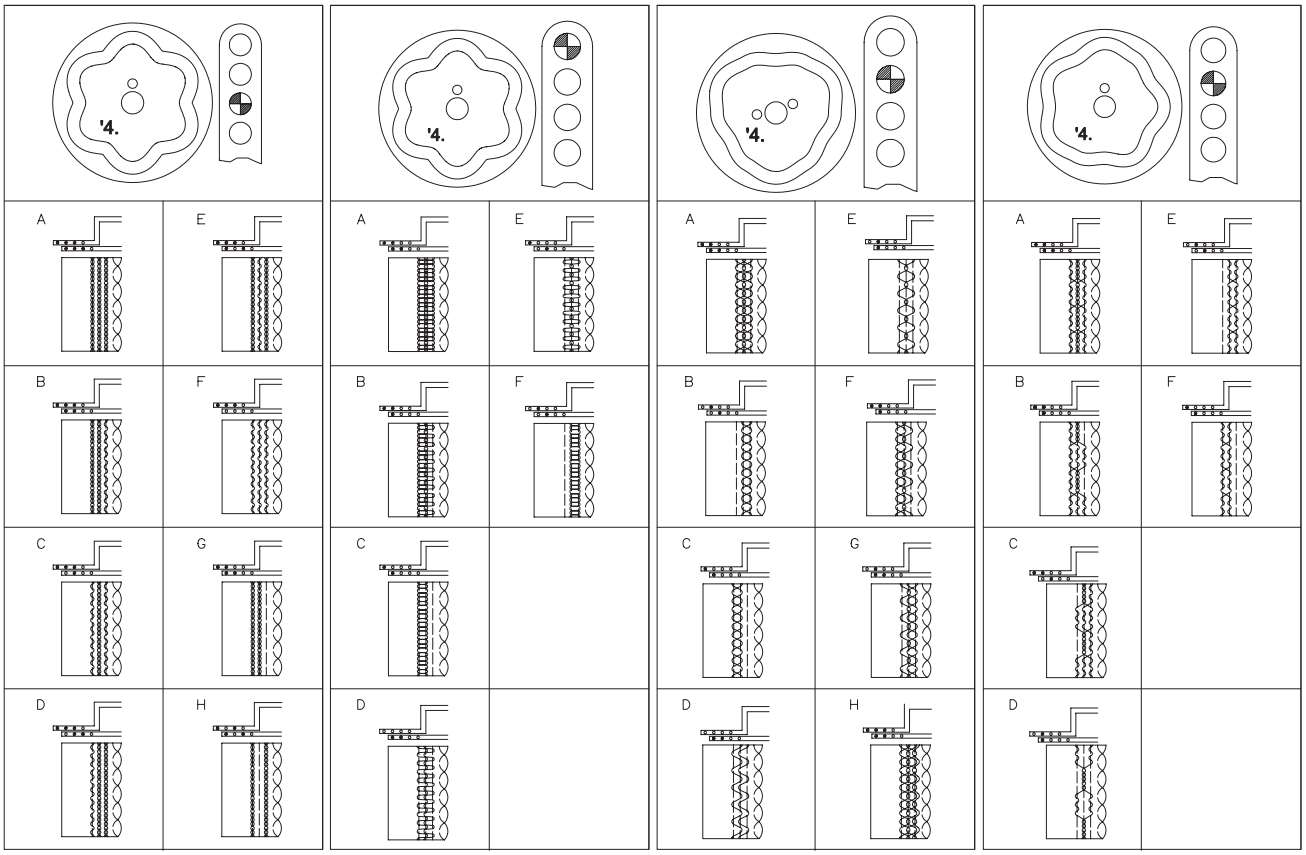
Dispositivos opcionais
FA , LF-A , FAC , FEC , LS-A

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W222-240-4/FSM	3	8	4.0	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	3800
F007K-W222-248-4/FSM	3	8	4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	3800
F007K-W222-364-4/FSM	4	9	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	3800

F007K-W222-356/FSM

VIÉS/FRISO ORNAMENTAL

Dispositivos opcionais
FA



				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W322-□□□/FDC	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007KD-W322-□□□/FDC	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W322-□□□/FDE	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007KD-W322-□□□/FDE	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000

F007K-W222-356/FDC

F007KD-W322-356/FDE/UTJ

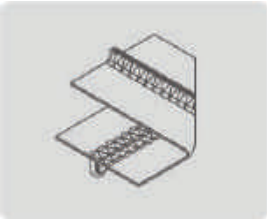
FDC

FDC

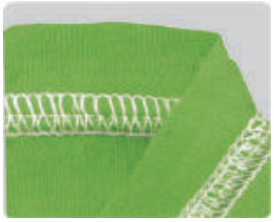
COBERTURA PARA PESPONTO

FDC Tipo dobra p/ baixo

FDE Tipo Flattening



FDE



FDE

Dispositivos opcionais
UTG , UTH , UTJ , UTK

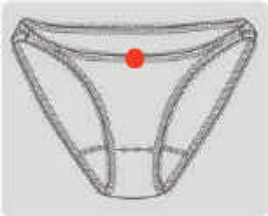
				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W512-□□□/FE	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512-□□□/FFC	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512-□□□/SMK	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512-□□□/STC	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500

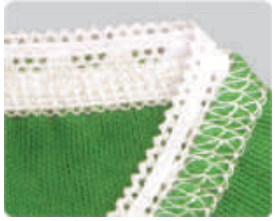
F007K-W512-356/FE

F007K-W512-356/FFC

SMK

STC





Dispositivos opcionais
FAC , FEC , LF-A , LS-A

COSTURAR ELÁSTICO

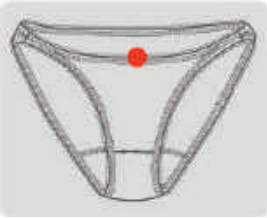
FFC: Transporte mecânico da fita.
F E : Transporte elétrico simples da fita.
SMK: Alimentação e medição de fita elétrica
SMK1-C-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor.
SMK1-C-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.
STC: Sensor de tensão do transporte do elástico.
STC1-U-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor,
STC1-U-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

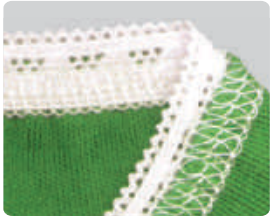
				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W522-□□□/FR/FFC	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522-□□□/FR/FE	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522-□□□/FR/SME	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522-□□□/FR/STC	2	4	4.0, 4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6, 6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500

F007K-W522-240/FR/FE/FAC

COSTURAR ELÁSTICO COM REFILADOR DIREITO

FFC: Transporte mecânico da fita.
F E : Transporte elétrico simples da fita.
SMK: Alimentação e medição de fita elétrica
SMK1-C-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor.
SMK1-C-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.
STC: Sensor de tensão do transporte do elástico.
STC1-U-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor,
STC1-U-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.



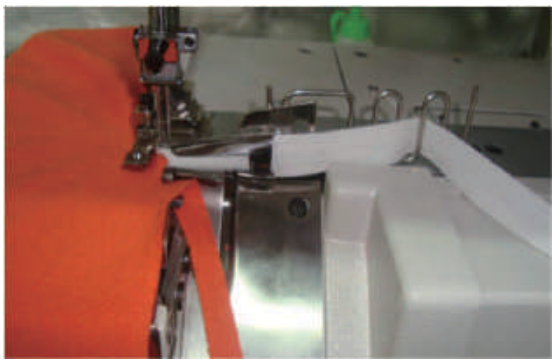


Dispositivos opcionais
FAC , FEC , LF-A , LS-A

SMK

STC

F007K-W522-2□□/FR/FQS	2	4	3.2/4.0	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500



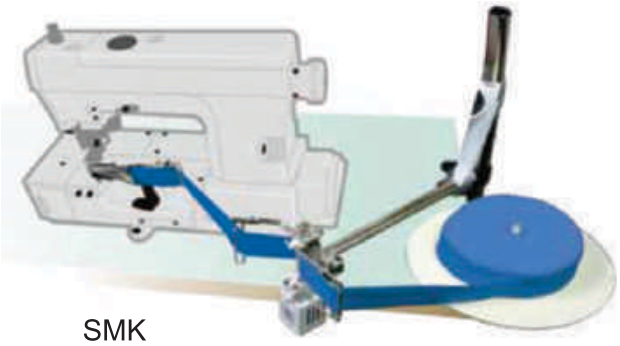
F007K-W522-240/FR/FQS

COSTURAR VIÉS/FRISO FINO (com cortador direito - aparelho pequeno)

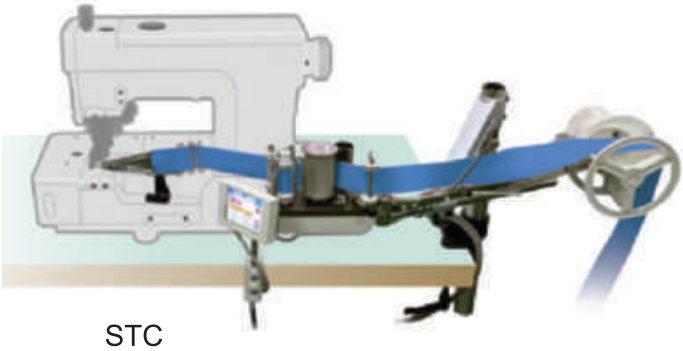
SMK: Alimentação e medição de fita elétrica
SMK1-C-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor.
SMK1-C-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

STC: Sensor de tensão do transporte do elástico.
STC1-U-01 Com caixa de controle e sincronizador, aplicável à embreagem do motor,
STC1-U-02 equipado com Motor Servo para controle de integração.

Dispositivos opcionais
FAC , FEC , LF-A , LS-A , TUA



SMK



STC

F007K-U122-232/FP	2	3	3.2	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	7	TVX5#14	6000
F007KD-U122-232/FP	2	3	3.2	1.6~ 4.2	0.5 ~ 1.3	7	TVX5#14	6000

F007K-U122-232/FP

PLISSADO

				mm		mm	Needle No	S.P.M. (Max)
F007K-U613-256/FBP	2	3	5.6	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	7	TVX5 #14 ~ #18	6000
F007K-U613-264/FBP	2	3	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	7	TVX5 #14 ~ #18	6000
F007KD-U613-256/FBP	2	3	5.6	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	7	TVX5 #14 ~ #18	6000
F007KD-U613-264/FBP	2	3	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	7	TVX5 #14 ~ #18	6000

F007K-U613-256/FBP

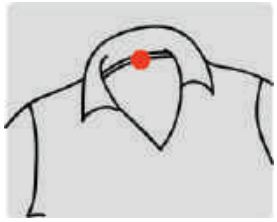
COSTURAR PASSANTE

Dispositivos opcionais
LF-A , LS-A

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-U712(A)-264/FSP	2	4	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	DVX43#11 ~ #16	6000
F007KD-U712(A)-264/FSP	2	4	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	DVX43 #11 ~ #16	6000
F007K-U712-496/FSS	4	6	3.2	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-U712-4111/FSS	4	6	3.7	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007KD-U712-496/FSS	4	6	3.2	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007KD-U712-4111/FSS	4	6	3.7	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	6000

F007K-U712-264/FSP

F007K-U712-496/FSS

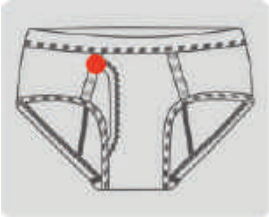


FSP

FSP

COSTURAR REFORÇO (2 AGULHAS, 2 LOOPERS)

U 7 1 2 : Tamanho final do reforço 10mm
U712A : Tamanho final do reforço 12mm



FSP/FFS

FFS

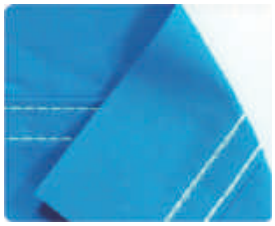
COSTURAR REFORÇO (2 AGULHAS, 2 LOOPERS)

Dispositivos opcionais
LF-A , LS-A

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-U712-264/FSR	2	4	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVX7 #12 ~ #14	6000
F007KD-U712-264/FSR	2	4	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVX7 #12 ~ #14	6000

F007K-U712-264/FSR

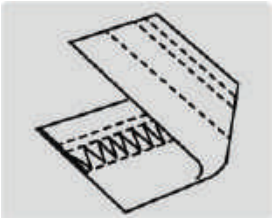
COSTURA LATERAL



				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W722-388/FY	3	7	8.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVX7 #12	6000
F007KD-W722-388/FY	3	7	8.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVX7 #12	6000

F007K-W722-388/FY

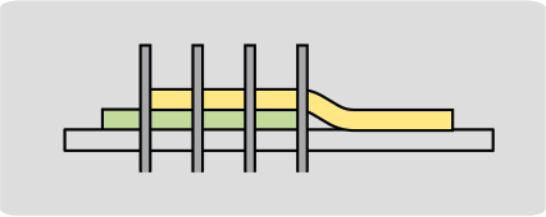
COSTURAR FORRO DO BOLSO

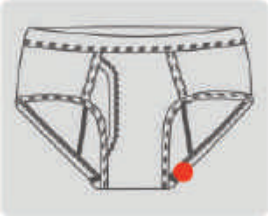


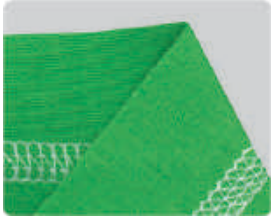
				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W922-456/FW	4	6	5.6	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMX1014B#10	6000
F007K-W922-460/FW	4	6	6.0	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMX1014B#10	6000
F007K-W922-464/FW	4	6	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMX1014B#10	6000
F007KD-W922-456/FW	4	6	5.6	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMX1014B#10	6000
F007KD-W922-460/FW	4	6	6.0	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMX1014B#10	6000
F007KD-W922-464/FW	4	6	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMX1014B#10	6000

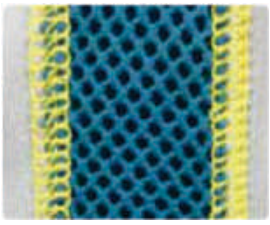
F007K-W922-456/FW

COBERTURA TIPO FLAT SEAMER 4 AGULHAS



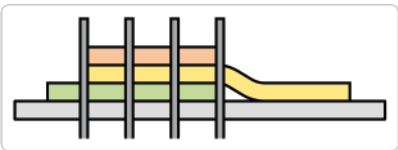






FW-4A

FW- 4	4 AGULHAS
FW- 4A	Com chapa de agulha especial E1838P
FW- 5	4 agulhas com cortador de fios



FWP

Com aparelho (B417R) e guia.

Dispositivos opcionais
UTH , UTK

				mm		mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007KD-W121-□□□/FFT/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007KD-W122-□□□/FFT/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007KD-W131-□□□/FFT/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007KD-W132-□□□/FFT/FHA	2	4	4.0/4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
	3	5	5.6/6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500

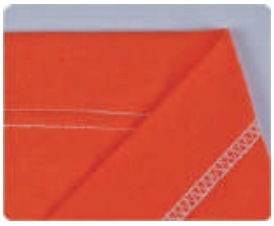
FFT - Transporte superior

Dispositivos opcionais
UTG , UTJ

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)	mm
F007KD-U131-248/FFT/FHK	2	3	4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500	1~5.5
F007KD-U131-256/FFT/FHK	2	3	5.6	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500	1~5.5
F007KD-U131-264/FFT/FHK	2	3	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500	1~5.5
F007KD-U132-248/FFT/FHK	2	3	4.8	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500	1~5.5
F007KD-U132-256/FFT/FHK	2	3	5.6	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500	1~5.5
F007KD-U132-264/FFT/FHK	2	3	6.4	1.6 ~ 4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	4500	1~5.5

F007KD-U131-356/FFT/FHK

2 AGULHAS E 3 FIOS
DISPOSITIVO BAINHA AUTOMÁTICA

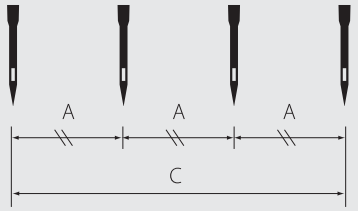


MÁQUINAS DE PONTO CORRENTE

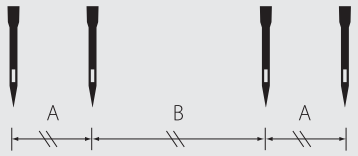
VC008 - 04 64 - 254 P / VSF

Número de Agulhas

Mesma distância entre as agulhas



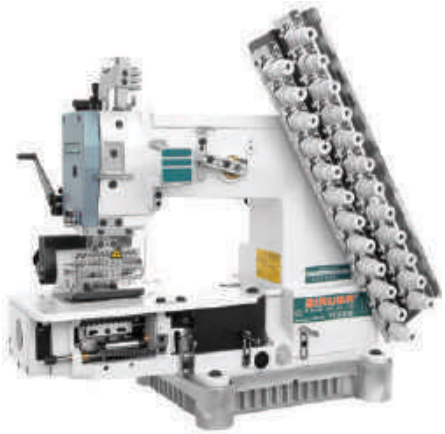
Distância diferente entre as agulhas



Dispositivo

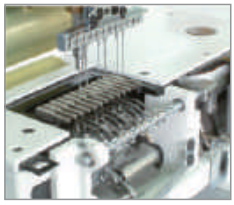
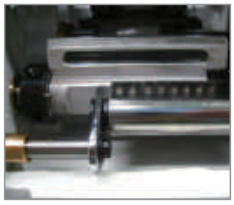
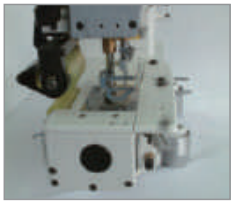
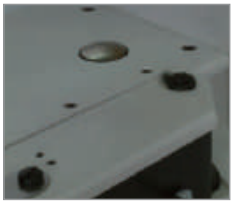
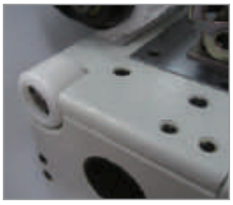
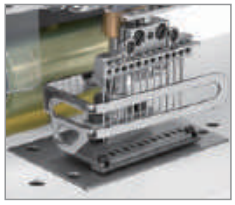
Puller trazeiro

Modelo	
VC008	Multi-agulhas, cilindrica, ponto corrente
VC008B	Multi-agulhas, cilindrica, ponto corrente (4~6 agulhas Tipo de alta velocidade)
HF008	Multi-agulhas, plana, ponto corrente



VC008 SERIES

1. Sistema lubrificação automática, mecanismo de transporte vertical, multi-agulhas ponto corrente.
2. Utiliza looper independente que permite mudar a posição da agulha facilmente.(opcional)
3. Design cilíndrico permite costuras circulares com facilidade.
4. Ajuste do comprimento do ponto é fácil e rápido.
5. Usando um extrator de apoio no lado esquerdo, que pode estabilizar o processo de puxar e costurar.
6. Apropriado para multi processo de costura, material de malha de alta qualidade e costura decorativa.

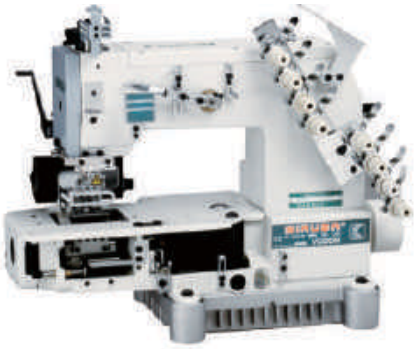







MÁQUINAS PONTO CORRENTE

Modelo	Especificações				3.2mm=1/8"	Obs.:
VC008-(B)	04064P	4	8	1/4"(6.4mm)		
	04085P			1/3"(8.5mm)		
	04095P			3/8"(9.5mm)		
	04106P			5/12"(10.6mm)		
	04127P			1/2"(12.7mm)		
	0448-191P			3/16-3/4-3/16" (4.8-19.1-4.8mm)		
	0448-222P			3/16-7/8-3/16" (4.8-22.2-4.8mm)		
	0448-254P			3/16-1-3/16" (4.8-25.4-4.8mm)		
	0464-191P			1/4-3/4-1/4" (6.4-19.1-6.4mm)		
	0464-127P			1/4-1/2-1/4" (6.4-12.7-6.4mm)		
	0464-254P			1/4-1-1/4" (6.4-25.4-6.4mm)		
	04A32-032P			(1/4-1/8-1/8-1/4")*3 (6.4-3.2-3.2-6.4mm)*3		A
	04A64P			1/4"(6.4mm)		
	12A32-032P	6	12	(1/4-1/8-1/8-1/4")*3 (6.4-3.2-3.2-6.4mm)*3		B
	12A64P			1/4"(6.4mm)		
	12048P	12	24	3/16"(4.8mm)		
	12064P			1/4"(6.4mm)		
	12050P			1/5"(5.0mm)		
	13032P			1/8"(3.2mm)		C
	13064P			1/4"(6.4mm)		
	1332-032P			(1/4-1/8-1/8-1/4")*3 (6.4-3.2-3.2-6.4mm)*3		
	17032P			1/8"(3.2mm)		D
	21032P			1/8"(3.2mm)		E
	23032P			1/8"(3.2mm)		F

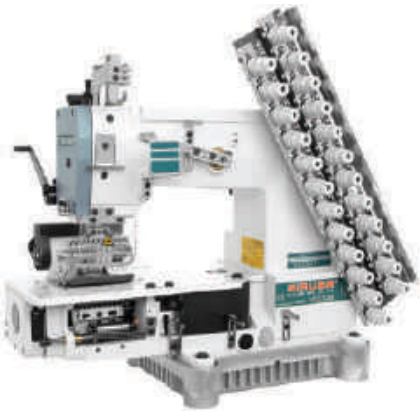
A : 13 Kit de Bitola com 4 conjuntos de agulhas/looper.
B : 13 Kit de Bitola com 6 conjuntos de agulhas/looper.
C : 13 Kit de Bitola com 13 conjuntos de agulhas/looper.
D : 17 Kit de Bitola com 17 conjuntos de agulhas/looper.
E : 21 Kit de Bitola com 21 conjuntos de agulhas/looper.
F : 23 Kit de Bitola com 23 conjuntos de agulhas/looper.

mm	1.4-3.6	mm	12	Needle No.	UOX113GS #11~#14	S.P.M. (Max)	4500



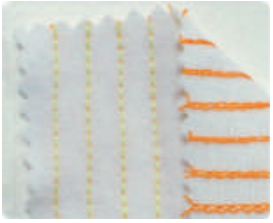
4-Agulhas

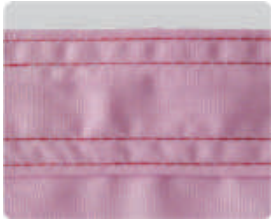
VC008-04XXX
VC008-04XXX-XXX



12-Agulhas

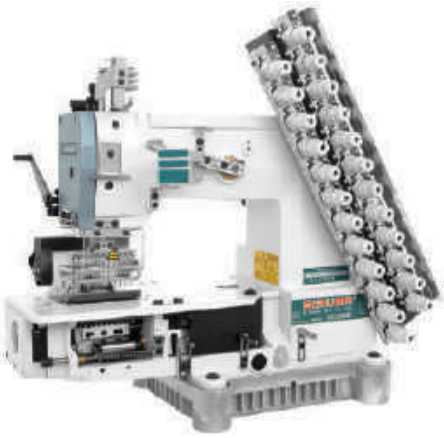
VC008-12XXX
VC008-12XXX-XXX
VC008-13XXX
VC008-13XXX-XXX
VC008-17XXX
VC008-21XXX
VC008-23XXX



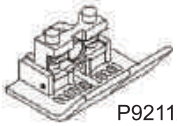


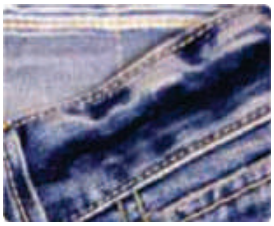
COSTURA GERAL

Modelo	Especificações				mm	2.5-5	mm	12	Needle No.	UOX113GS #11~#14	S.P.M. (Max)	4500	Obs.:
					=3.2mm=1/8")								
					1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26								
VC008(B)	1132-064P	11	22	(1/8-1/4-1/8") (3.2-6.4-3.2mm)									



VC008-1132-064P

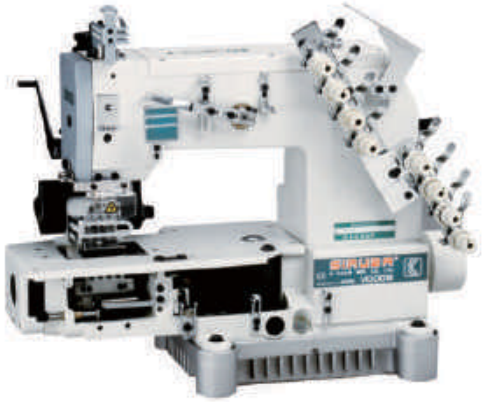
VCL08S	Dentes finos no puller superior, para jeans leve.
VCL16P VCL28	Conjunto puller liso
 P9211A-A	Calcador duplo.



[3 em 1] Costurar cintura c/ elástico

Dispositivos opcionais
VCE

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008(B)-04064P/VCE	4	8	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4500
VC008(B)-04085P/VCE	4	8	1/3"(8.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4500
VC008(B)-04095P/VCE	4	8	3/8"(9.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4500
VC008(B)-04106P/VCE	4	8	5/12"(10.6mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4500
VC008(B)-04127P/VCE	4	8	1/2"(12.7mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4500



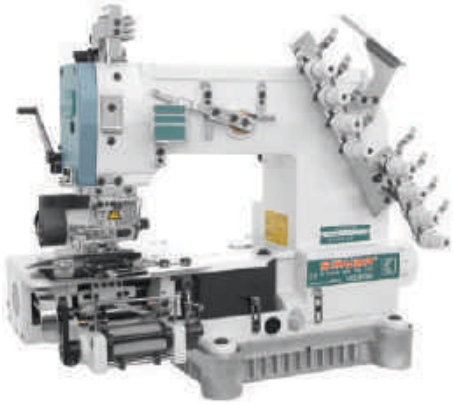
VC008-04095P/VCE

COSTURAR ELÁSTICO

Inserir ou anexar

Dispositivos opcionais
VAD , VUT , RL

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-04064P/VWL	4	8	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04085P/VWL	4	8	1/3"(8.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04095P/VWL	4	8	3/8"(9.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04106P/VWL	4	8	5/12"(10.6mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04127P/VWL	4	8	1/2"(12.7mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000

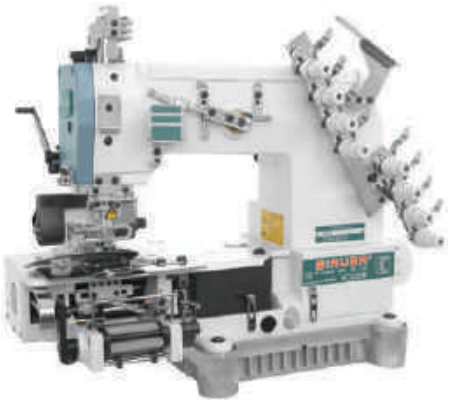


VC008-04085P/VWL

COSTURAR ELÁSTICO (Com GUIA B413)

Dispositivos opcionais
FH

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-04064P/VWLB	4	8	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04085P/VWLB	4	8	1/3"(8.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04095P/VWLB	4	8	3/8"(9.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04106P/VWLB	4	8	5/12"(10.6mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04127P/VWLB	4	8	1/2"(12.7mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000



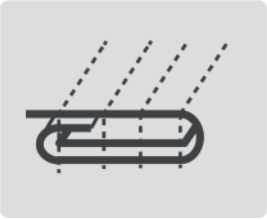
VC008-04085P/VWLB

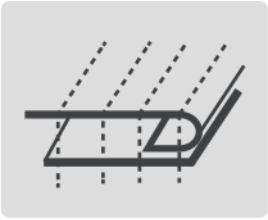
COSTURAR ELÁSTICO INVISÍVEL (Com guia B411 e rolamento)

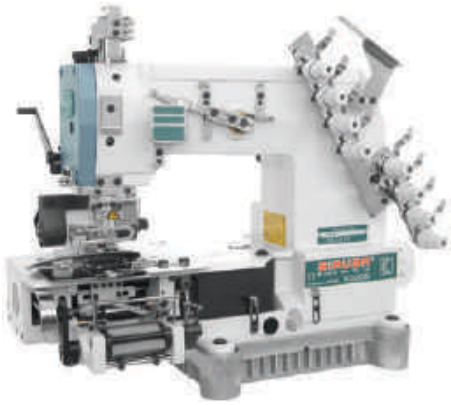
Dispositivos opcionais
FH

GUIA	TAMANHO	ELÁSTICO	MODELO
B411	33 mm	31 mm	04095
B411P	30 mm	28 mm	04085
B411Q	42 mm	40 mm	04127
B411R	25 mm	23 mm	04064
B411S	36 mm	34 mm	04106

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-04064P/VWLC	4	8	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04085P/VWLC	4	8	1/3"(8.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04095P/VWLC	4	8	3/8"(9.5mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04106P/VWLC	4	8	5/12"(10.6mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-04127P/VWLC	4	8	1/2"(12.7mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-12048P/VWLC	12	24	3/16"(4.8mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008-12064P/VWLC	12	24	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000





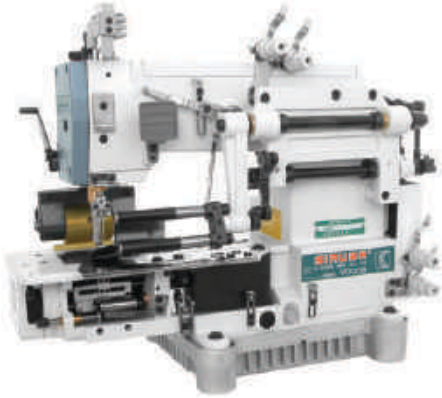


VC008-04085P/VWLC

COSTURAR ELÁSTICO
(Com guia de fábrica VCE)

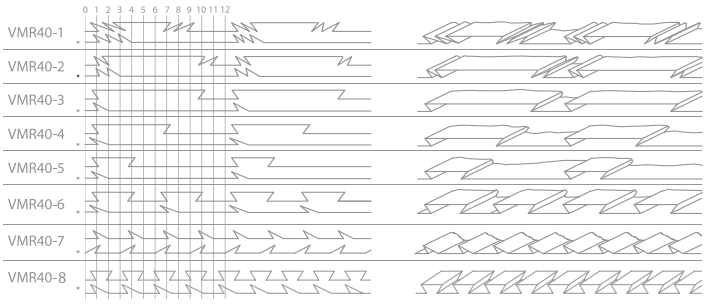
Dispositivos opcionais
FH

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-02064P/VMR	2	4	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	1000

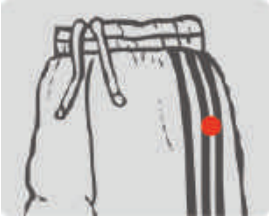


VC008-02064P/VMR

FRANZIDO

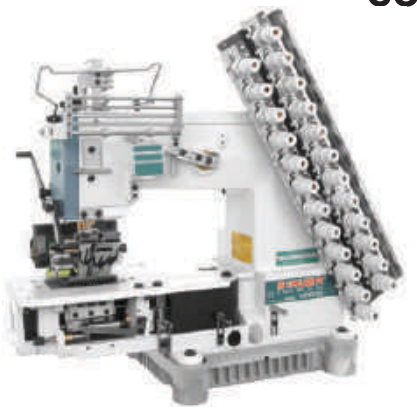


				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008(B)-06048P/VPL	6	12	3/16"(4.8mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008(B)-06064P/VPL	6	12	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000



Dispositivos opcionais
LSA

COSTURAR VIÉS/FRISO



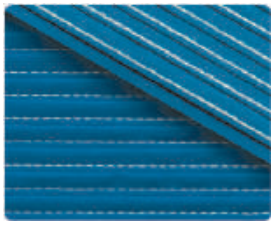
VC008-06064P/VPL

ASV-ATS100
DISPOSITIVO ALIMENTAÇÃO SUPERIOR

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-12048P/VPT	12	24	3.16"(4.8mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	2500
VC008-12064P/VPT	12	24	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	2500

VC008-12064P/VPT

COSTURAR PLISSADO



NIPPON | NP-S-25064-PM | Máquina Catraca Plana para Costurar Lastex

Máquina Catraca, ponto corrente 25 agulhas para costurar lastex em roupas femininas. Moda adulto e infantil.

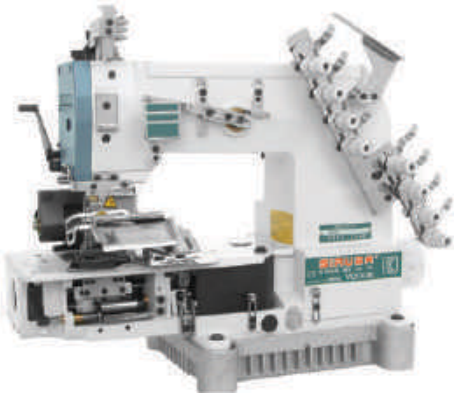
Características:

- Looper com movimento elíptico;
- Elasticidade de 80 a 100%;
- Indicada para moda feminina, adulto e infantil;
- Exclusivo sistema porta-cones para lastex que garantem a entrada dos fios na máquina desenrolados;
- Utiliza cones pequenos de lastex;

Ficha Técnica:

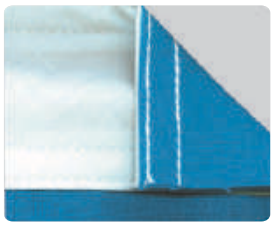
Tipo de Costura	Costurar Lastex	**Velocidade**	2500 rpm
Ponto	Corrente	**Tamanho da Costura**	Até 153,6 mm
Categoria de Tecidos	Gerais	**Peso**	86 kg
Motor	Direct Drive	**Altura do Calcador**	12 mm
N° de Agulhas | Tipo	25 | DPx5/90.MR	**Tipo da Base**	Plana
N° de Linhas	25 + 25 lastex	**Bitola**	6,4 mm (1/4 pol)
Tipo de Transporte	Impelente e catraca	**Lubrificação**	Automática

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008(B)-0448-254P/VSF	4	8	3/16-1-3/16" (4.8-25.4-4.8mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008(B)-0464-191P/VSF	4	8	1/4-3/4-1/4" (6.4-19.1-6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000
VC008(B)-0464-254P/VSF	4	8	1/4-1-1/4" (6.4-25.4-6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	4000



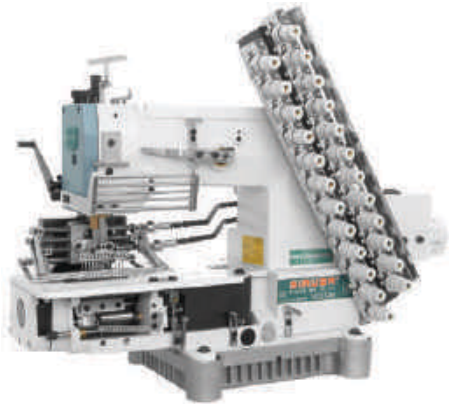
VC008-0464-254P/VSF

COSTURAR FRENTE DE CAMISA



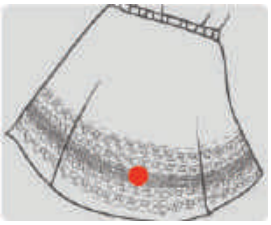
Dispositivos opcionais
LSA

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-12048P/VSM	12	24	3/16"(4.8mm)	1.4-3.6	12	DVX57 #18~#21	2000
VC008-12064P/VSM	12	24	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	DVX57 #18~#21	2000

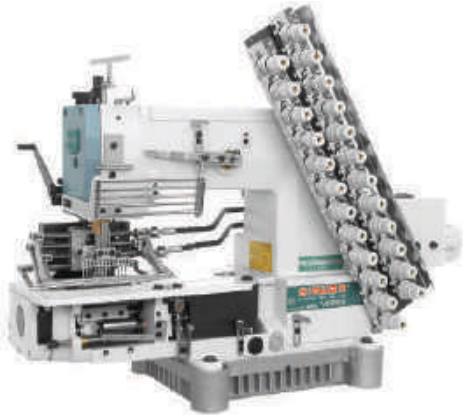


VC008-12048P/VSM

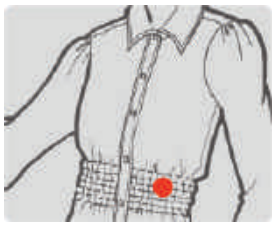
COSTURA DECORATIVA



				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-12048P/VSQ	12	24	3/16"(4.8mm)	1.4-3.6	12	DV-K25 #18	2000
VC008-12064P/VSQ	12	24	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	DV-K25 #18	2000

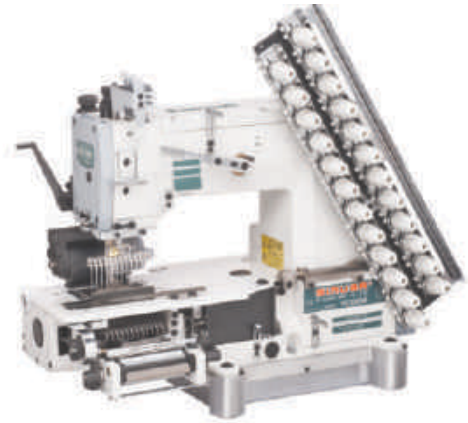


VC008-12048P/VSQ

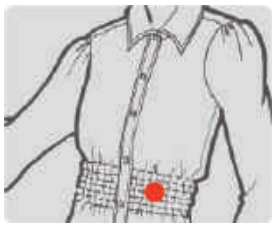


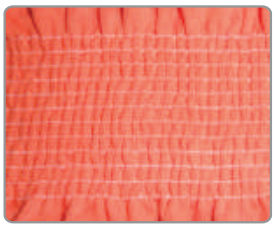
COSTURA DECORATIVA com FIO ELÁSTICO (Lastex)

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-12048P/VSC	12	36	3/16"(4.8mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	2500
VC008-12064P/VSC	12	36	1/4"(6.4mm)	1.4-3.6	12	UOX113GS #11~#14	2500



VC008-12064P/VSC





COSTURAR FRANZIDO com FIO ELÁSTICO(Lastex)

VC008 SÉRIES

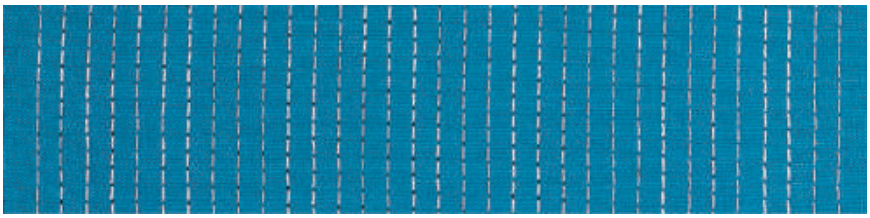
(25 AGULHAS +) multi-agulhas - cilíndrica - ponto corrente

				mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-25064P	25	50	1/4"	12	DVX57#14-#16	1500
VC008-33048P	33	66	3/16"	12	DVX57#14-#16	1500

VC008-25/33P

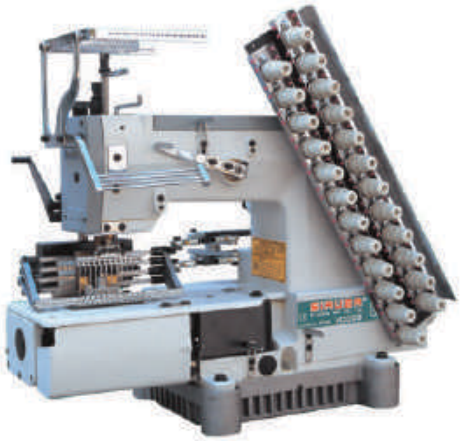
PONTO CORRENTE

VC008-25064P 1/4"



VC008-33048P 3/16"

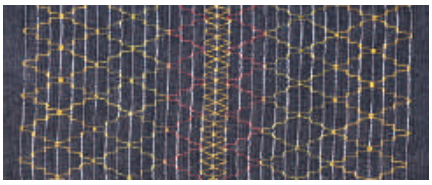
				mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-25064PSM	25	75	1/4"	12	DVX57#14-#16	1500
VC008-33048PSM	33	99	3/16"	12	DVX57#14-#16	1500
VC008-33064PSM/A38	38	114	1/4"	10	DVX57#12-#14	900
VC008-50048PSM/A50	50	150	3/16"	10	DVX57#12-#14	900



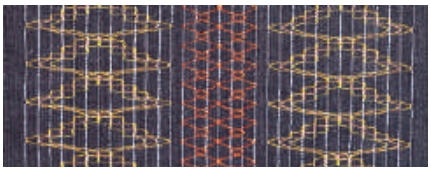
VC008-PSM

COSTURA DECORATIVA

VC008-33048PSM 3/16"



VC008-33048PSM 3/16"



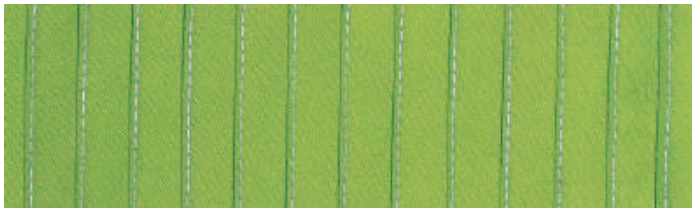
VC008-33048PSM 3/16"

VC008-25048PSM 3/16"

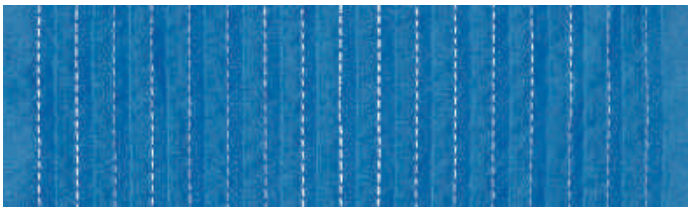
				mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-25064VTP	25	50	1/4"	12	DVX57#11-#14	1500
VC008-33048VTP	33	66	3/16 "	12	DVX57#11-#14	1500

VC008-VTP

COSTURA PLISSADO EM CAMISA

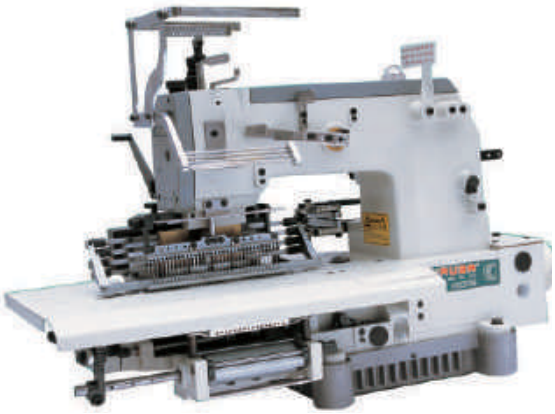


VC008-25064PTV 1/2"



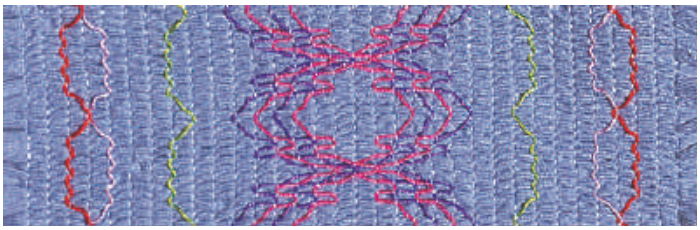
VC008-33048PTV 3/8"

				mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
VC008-25064PQTM	25	75	1/4"	12	DVX57#14-#16	1500
VC008-33048PQTM	33	99	3/16"	12	DVX57#14-#16	1500

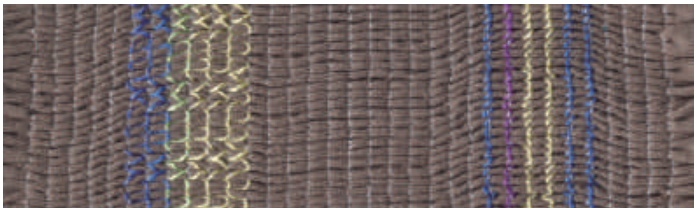


VC008-PQTM

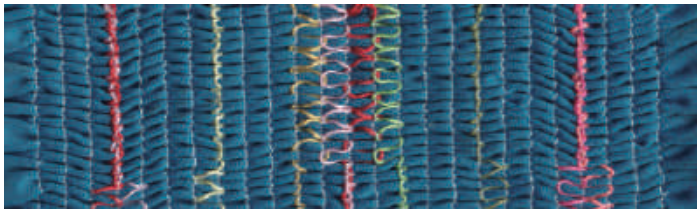
COSTURA DECORATIVA



VC008-33048PQTM 3/16"

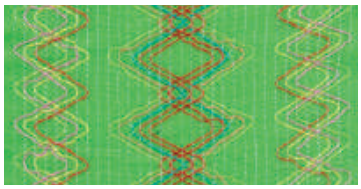


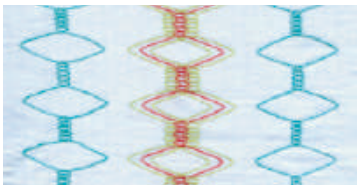
VC008-33048PQTM 3/16"



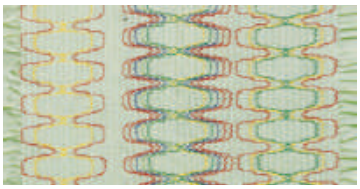
VC008-25064PQTM 1/4"

Exemplos de costura

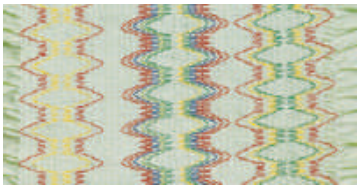

/CAM:602L

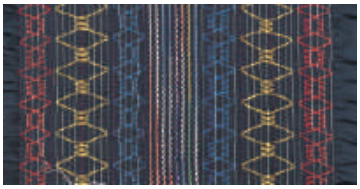

/CAM:545L

/CAM:202

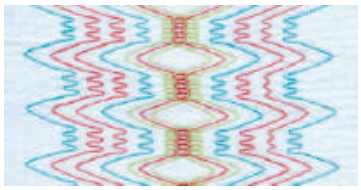

/CAM:671L

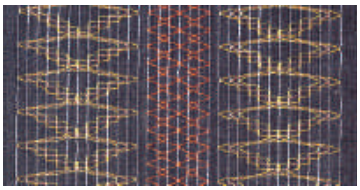
/CAM:392L


/CAM:545L


/CAM:545L.101

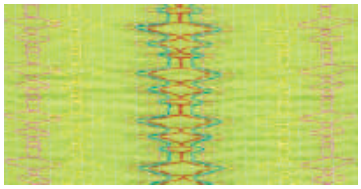
/CAM:202.101

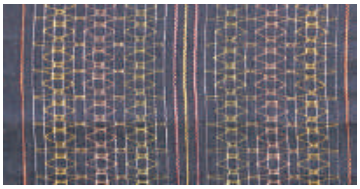

/CAM:545L

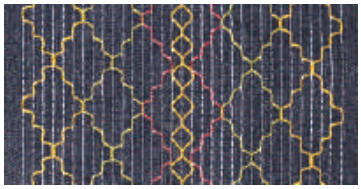

/CAM:674L.302R

/CAM:381L.202

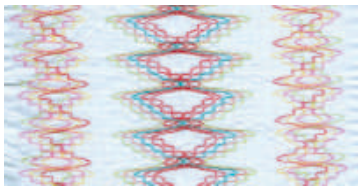
/CAM:371L.101


/CAM:471L

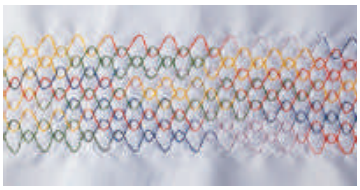

/CAM:592L.101

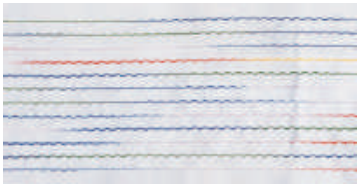

/CAM:571L.202

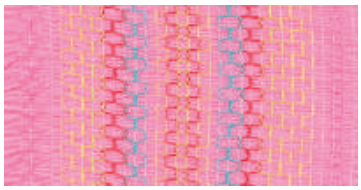
/CAM:302L.202

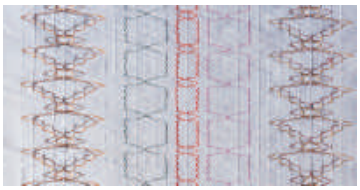

/CAM:674L

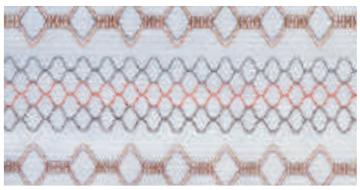
/CAM:545L.202

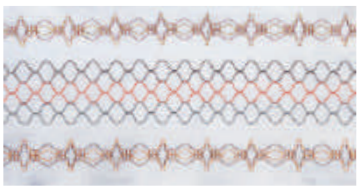

/CAM:302L

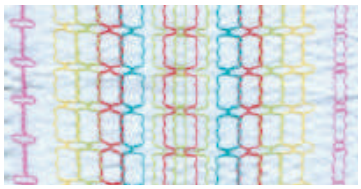

/CAM:101


/CAM:214L

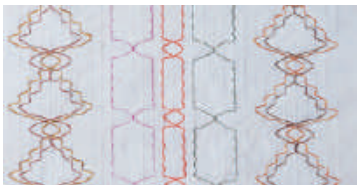

/CAM:674L.371R


/CAM:545L.302R

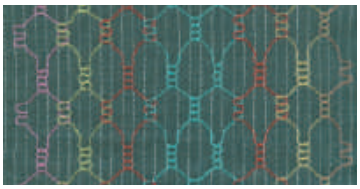

/CAM:381L.302R

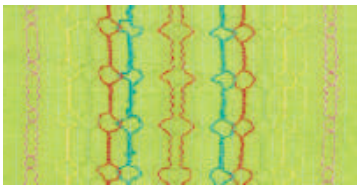

/CAM:211L

/CAM:571.202


/CAM:674L.371R

/CAM:602L.381R

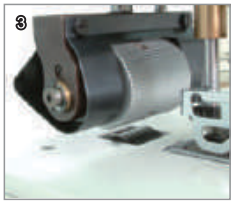

/CAM:482L

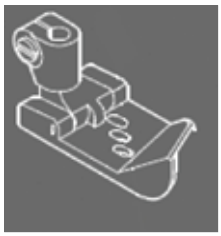

/CAM:231

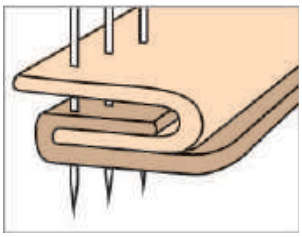
HF008 SERIES

1. Usando design exclusivo do sistema de lubrificação e anexos para estender a vida útil da máquina.
2. Ajuste de comprimento do ponto por botão, adequado para todos os diferentes tipos de materiais.
3. Catraca superior e inferior.
4. Adequado para costura de cós.

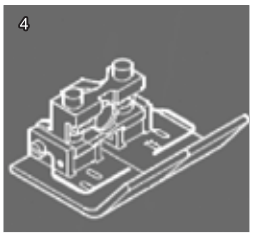
Opcional: **DVU1-0 Motor Direct Drive**

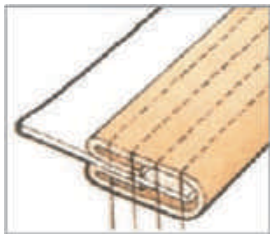






HF008-03XXX-XXX

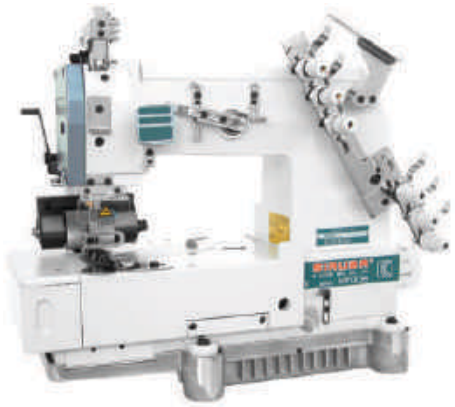




HF008-04XX
HF088-04XX-XXX

MÁQUINAS PONTO CORRENTE

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
HF008-02064P/HHD	2	4	1/4"(6.4mm)	1.8-3.6	12	UYX128GAS#14~#16	4200
HF008-03064P/HHD	3	6	1/4"(6.4mm)	1.8-3.6	12	UYX128GAS#14~#16	4200



HF008-02064P/HHD

COSTURA LATERAL

(Modelo Disponível)		(Material)	(Nº GUIA)
02064/HHD 03064/HHD	1/4"	(leve)	B511
		(médio)	B511P
		(pesado)	B511Q

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
HF008-03064P/HTF	3	6	1/4"(6.4mm)	1.8-3.6	12	TVX5 #18~#21	4200

HF008-03064P/HTF

COSTURA LATERAL

(Material)	(GUIA No.)
(médio)	B511P
(pesado)	B511Q
(extra pesado)	B511R

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
HF008-02056P/FBQ	2	4	7/32"(5.6mm)	1.8-3.6	12	UYX128GAS#10~#11	4200
HF008-02064P/FBQ	2	4	1/4"(6.4mm)	1.8-3.6	12	UYX128GAS#14~#16	4200

HF008-02064P/FBQ

COSTURAR PASSANTES (com REFILADOR ESQUERDO E DIREITO)

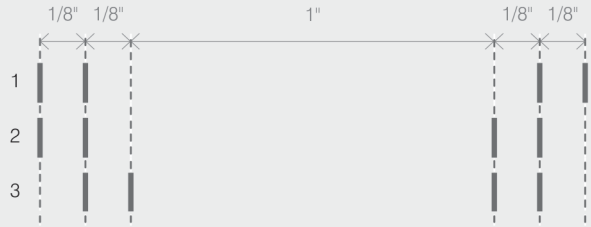
Modelo Disponível	Tamanho Final	Guia No.	Aplicação
HF008-02056P/FBQ	9 mm	FBQ14A	Calças
	10 mm	FBQ14B	
HF008-02064P/FBQ	12 mm	FBQ14C	Jeans

				mm	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
HF008-0464-254P/HPR	4	8	1/4-1-1/4" (6.4-25.4-6.4mm)	1.4-3.6	12	TVX5 #18~#21	4500
HF008-0664-254P/HPR	4 (6)	8	1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3.2-3.2-25.4-3.2-3.2mm)	1.4-3.6	12	TVX5 #18~#21	4500

HF008-0664-254P/HPR/B530

HF008-0464-254P/HPR

*Com bitola da agulha ajustável para variados tamanhos de cós



COSTURAR CÓS

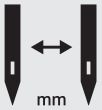
Dispositivos opcionais
FH

PICUETA

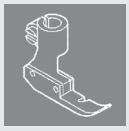
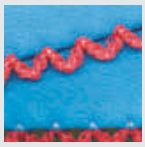
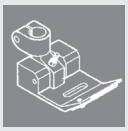
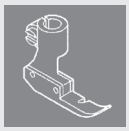
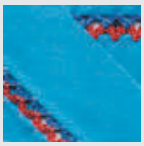
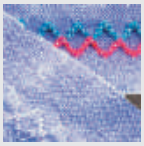
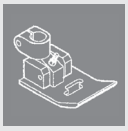
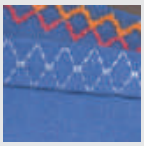
Z008 - 2 48 Q

Número de Agulhas
1
2

Bitola da agulha

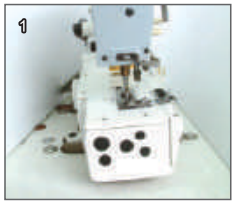


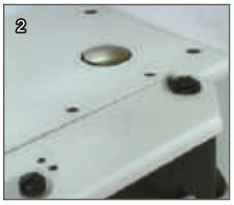
Modelo	
Z008	Máquina picueta

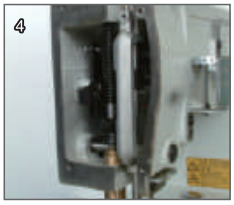
Cód.	Tipo	Guia / Calcador		Padrão de Costura
P	Ponto simples	ZB09	P7872-A 	
Z	Ponto simples	ZB11B-1A	P7871-A 	
Q	Ponto duplo	ZB09	P7872-A 	
W	Ponto junção	ZB11-A	P7873-A	
X	Ponto junção		P7873-A	
Y	Ponto duplo	ZB11B-A	P7873B-A 	

Z008 SERIES

1. Design cilíndrico, fácil manutenção e ajuste.
2. Sistema de lubrificação automática para estender a vida útil da máquina.
3. Ajuste de comprimento do ponto por botão, economiza tempo para o ajuste e manutenção.
4. Barra de agulhaTotalmente vedada para evitar o vazamento de óleo.
5. Conjunto de calibre diferente pode ser facilmente alterado, apropriado para vários tipos de costura.





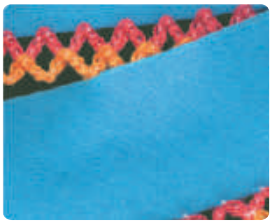


PICUETA

			mm	mm MAX	mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
Z008-248Q	2	4	3.7-7.4	1	7	UO163 #11	3500

Z008-248Q

Costura Ziguezague



RETAS DE 1 AGULHA

DL7000 - R HM 1 A - 32 / S - 13

Modelo

DL7300	Reta 1 agulha, motor Direct Drive com cortador de fio e corte superior direito.
DL7200A	Reta 1 agulha, motor Direct Drive com cortador de fio. (sobra de fio curto, tanque de óleo selado)
DL7200	Reta 1 agulha, motor Direct Drive com cortador de fio.
DL7000	Reta 1 agulha, motor Direct Drive com cortador de fio.
DI720	Reta 1 agulha, motor Direct Drive

Características

R	Faca corte vertical
B	Sistema de corte rotativo
N	Transporte agulha

Tipo de tecido

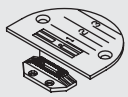
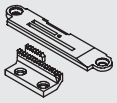
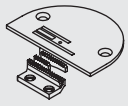
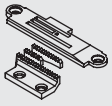
L	Leves
M	Médios
H	Pesados
HM	Médios & pesados
X	Jeans

Lançadeira

1	Lançadeira rápida
2	Lançadeira grande

Corte	Olho	Largura
No.	mm	inch
24	2.4	3/32
32	3.2	1/8
40	4.0	5/32
48	4.8	3/16
64	6.4	1/4
95	9.5	3/8

Calcador

- 4 fileiras de dentes 	RM 2 fileiras de dentes 32 
A 3 fileiras de dentes 	RM 3 fileiras de dentes 40 48 64 95 

S	Base de aço inoxidável (Aplicável DL7200)
F	Dobradores (Aplicável DL7300)

Corte de fio automático

Função	Arremate	Limpa fio	Fio	Elevação calcador automático
11	V	V	-	-
12	V	-	-	V
13	V	V	-	V
15	V	-	V	V
16	V	-	V	V

SIRUBA | DL720-H1 | Máquina de Costura Industrial Reta com Motor Direct Drive

Cabeçote de máquina de Costura Reta, industrial com motor eletrônico Direct Drive. Utilizada para costuras e materiais diversos, ponto fixo, lançadeira standard. Painel digital e lâmpada de LED original.

- ENCHEDOR DE CARRETILHA ACOPLADO AO CABEÇOTE
- BOTÃO DE ACIONAMENTO RÁPIDO PARA “UM PONTO”
- PARADA DE AGULHA SUPERIOR OU INFERIOR

Características Técnicas:	
Tipo de Costura | Ponto	Reta | 301
Categoria de Tecidos	Médios e Pesados
Motor | Velocidade	Servo Motor | 3500 rpm
N° de Agulhas | Tipo	1 | DBX1 (#18~#21)
N° de Linhas	2
Tipo de Transporte	Simples
Tamanho Máximo do Ponto	4 mm
Altura do Calcador	5,5 mm | 13mm
Altura da Barra de Agulha	Até 18mm
Lubrificação	Automática
Lançadeira	Standard
Carter	Aberto

DL7200A SÉRIE

Seguindo a performance de ótima costura da DL 7200 e com novas características.

1. Novo mecanismo de corte: Corte de linha muito curto no fim (3mm)
2. Tanque de óleo selado.
3. Novo painel de controle.

	mm	mm	mm		DBX1	S.P.M.(Max)
DL7200-BH1	0-6	15.5	Manual 5.5	Auto 10-13	#20~#23	3500
DL7200-BM1	0-5	18			#11~#14	4000

SIRUBA| DL720-M1A | Máquina de Costura Ind. Reta com Motor Direct Drive

Máquina de Costura Reta, industrial com motor eletrônico Direct Drive. Utilizada para costuras e materiais diversos, ponto fixo, lançadeira standard. Painel digital e lâmpada de LED original.

- VELOCIDADE 4000rpm
- TAMANHO DO PONTO ATÉ 4mm
- ALTURA DO CALCADOR ATÉ 13mm
- ALTURA DA BARRA DE AGULHA ATÉ 15.8mm
- AGULHA DBx1
- ENCHEDOR DE CARRETILHA ACOPLADO AO CABEÇOTE
- BOTÃO DE ACIONAMENTO RÁPIDO PARA “UM PONTO”
- PARADA DE AGULHA SUPERIOR OU INFERIOR
- PADRÃO: ESTANTE COM DUAS RODINHAS LATERAIS.
- OPICIONAL: ESTANTE ESPECIAL COM 4 RODINHAS INFERIORES.

Máquina de Costura Reta Eletrônica c/ Refilador / SIRUBA / DL7300-RM1-64-16

Reta eletrônica com refilador para corte das sobras de tecidos. Utilizada quando há necessidade de refilar o tecido a ser costurado, como golas de camisas sociais entre outras costuras.

Características:

- Máquina de costura reta eletrônica Direct drive
- Mais estabilidade
- Lubrificação automática por carter de óleo
- Opções para tecidos médios e pesados
- Sistema de corte de fio rotativo
- Menor consumo de energia
- Painel digital
- Luz auxiliar de LED
- Botões de Toque rápido para retrocesso e movimento da agulha.

Ficha Técnica:

Distância da faca na agulha	6.4mm	Velocidade	4000rpm
Comprimento do ponto	Até 4mm	Altura do alcador	Até 13mm
Agulha	DBx1	Cortador de Linhas	Automático com faca oscilante
Arremate Automático	Sim	Levantador de alcador	Automático
Motor	Direct Drive 220v	Enchedor de carretilha	Acoplado ao cabeçote

DL7000 SERIES

1. Sistema de acionamento por mini motor servo direct drive, posicionamento preciso e baixo ruído.
2. Interruptor de segurança.
3. Eixo principal conta com rolamento de baixo ruído e desgaste.
4. Duas opções de sistema de corte: Horizontal e rotativo.
5. Amplo espaço de trabalho para movimentação de material.
6. Baixo consumo de energia, economiza 35% de energia.
7. Auto-lubrificação garante a durabilidade de mecanismos em alta velocidade.

	mm	mm	mm Manual	mm Auto	DBX1	S.P.M.(Max)	Corte de fio automático, opção M/C No.	Transporte Reverso	Limpa fio	Elevação calcador automático	Servo Motor	Opcional Mesa
DL7000-L1	0-4	29.0	5.5	10-13	#9~#10	4000	10	V	-	-	T50D8S11 + TML4502CB-4	DL7000T-T1
DL7000-BH1	0-6	35.0			#20~#23	4000						
DL7000-BM1	0-5	30.7			#11~#14	4500	11	V	V	-		
DL7000-H1	0-6	35.0			#20~#23	4000						
DL7000-HM1	0-6	35.0			#11~#14	4000						
DL7000-M1	0-5	30.7			#11~#14	4500	12	V	-	V		
DL7000-RM1	0-5	30.7			#11~#14	4500						
DL7000-NM1	0-4	30.7			#11~#14	4500	13	V	V	V	T50D8S11 + TML4502CB-5	
DL7000-NH1	0-5	30.7			#20~#23	4000						

DL7200 SÉRIE

1. Sistema de acionamento por mini motor servo direct drive, posicionamento preciso e baixo ruído.
2. Interruptor de segurança.
3. Amplo espaço de trabalho para movimentação de material.
4. Baixo consumo de energia, economiza 35% de energia.
5. Auto-lubrificação garante a durabilidade de mecanismos em alta velocidade.
6. [Opcional] Base de costura de aço inoxidável.
7. Sistema de corte rotativo aplicado a vários tipos de fio.
8. Equipada com pinça-fio elétrico, ajuste chave de meio ponto e reversa de fácil manuseio.
9. Luz de LED ajustável.
10. O comprimento máximo de pontos é de 4 pontos por polegada.

	mm	mm	mm Manual	mm Auto	DBX1	S.P.M.(Max)
DL7200-BH1	0-6	15.5	Manual 5.5	Auto 10-13	#20~#23	3500
DL7200-BM1	0-5	18			#11~#14	4000
DL7200-BX2	0-7	18			#20~#23	3500

RETA 1 AGULHA - MECATRÔNICA

ML8000E - A M 1 A - 13

Modelo

Reta 1 agulha mecatrônica

Cortador de fio

A: Cortador rotativo

Tipo de tecido

M Médio

H Pesado

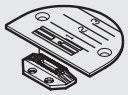
Lançadeira

1 Lançadeira rápida

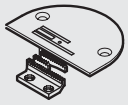
2 Lançadeira grande

Calcador

- 4 fileiras de dentes



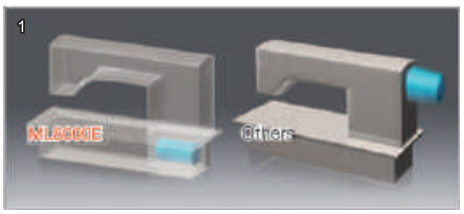
A 3 fileiras de dentes

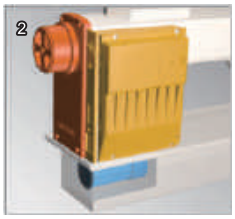


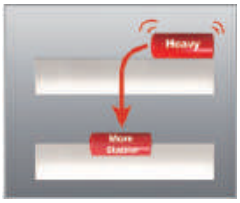
13: com Elevação calcador automático

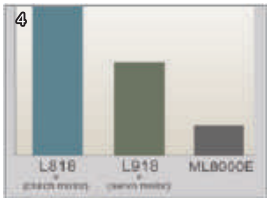
ML8000E SERIES MECHATRONICS

1. [Patente] Motor direct drive acoplado no eixo inferior, melhor balanceamento.
2. O redesenhado design do control box, fixado na parte posterior do cabeçote, elimina todos os cabos e conexões. Muito compacto, fácil e rápido para montar.
3. [Patente] O mecanismo de alavanca do calcador é conectado diretamente no mecanismo da alavanca e de estrutura compacta. O solenóide integrado está instalado de forma estável e baixo nível de ruído.
4. Economia de energia: o motor direct drive economiza mais energia, tem uma melhor transmissão e menor vibração.



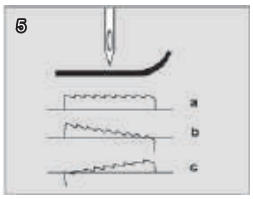


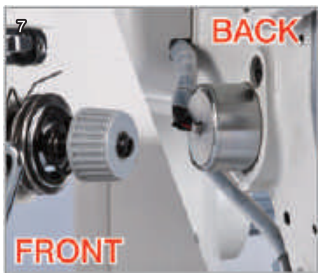




O DESEMPENHO MELHOROU

5. O mecanismo independente do transporte de tecido pode ser facilmente ajustado para os diferentes tipos de tecidos e necessidades.
6. O excepcional sistema de caça linha tipo NIPPER substitui o sistema tradicional de WYPER. Evita a saída da linha da agulha no início da costura e evita o acúmulo da linha no início da costura.
7. O mecanismo de tensão do fio é conduzido diretamente por solenóide para evitar a instabilidade do mecanismo por pino metálico.
8. O novo mecanismo de corte de fio tem movimento estável, ágil e perfeito.
9. O mecanismo modular do transporte permite um ajuste fácil e perfeito do arremate.

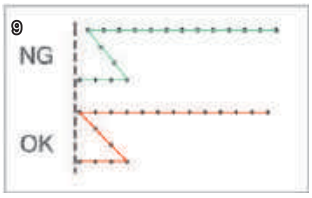


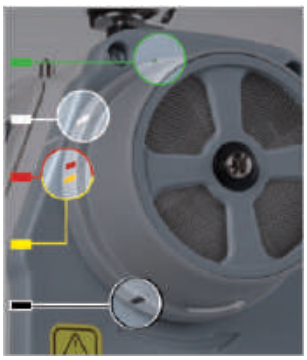


DESIGN INTELIGENTE: LIMPO, SIMPLES E ERGONÔMICO

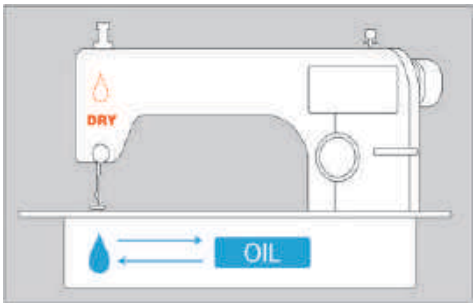
5 Marcas de cor da polia facilitam os ajustes.

Branco : Posição de parada da máquina no ponto mais alto do estica fio.
Amarelo : Ponto de referência para transporte do modelo M.
Verde : Ponto neutro da agulha em relação a chapa de agulha e impelente.
Preto : Ponto de entrada da faca.
Vermelho : Ponto de referência para transporte do modelo H.

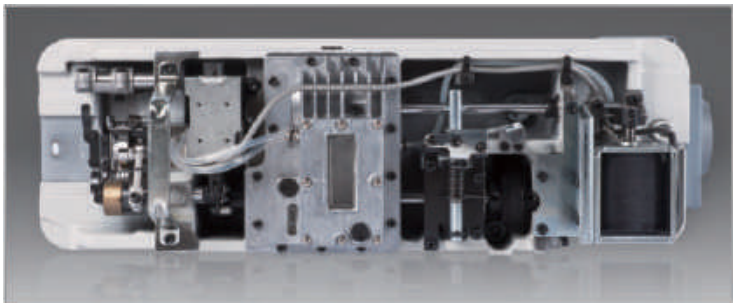




10. A polia da máquina possui um sistema de refrigeração filtrada que mantém uma constante e baixa temperatura e evita a contaminação do comando eletrônico.
11. A máquina possui um sistema de segurança que desliga as máquinas quando essa esta inclinada a mais de 45graus.



O sistema de lubrificação seca da barra de agulha evita o vazamento de óleo. Esse modelo possui um sistema de lubrificação por depósito lacrado que lubrifica os pontos de maior esforço.



O fácil e rápido acesso ao mecanismo na parte inferior do cabeçote agiliza sua manutenção.

O tratamento especial da superfície dos discos do tensor permitem um fácil e preciso ajuste de tensão da linha para os diferentes tipos de material, fino, médio ou pesado.

	mm	mm	mm		DBX1	S.P.M.(Max)	Função			Opcional
			Manual	Autom.			Cortador de fio	Transporte Reverso	Levantamento calcador automático	Mesa
ML8000E-AM1-11	0-4	32	6	10	#11~#18	4500	V	V	-	ML8000D-T1
ML8000E-AM1-13	0-4	32	6	10	#11~#18	4500	V	V	V	
ML8000E-AH1-11	0-5	32	6	10	#19~#23	4000	V	V	-	
ML8000E-AH1-13	0-5	32	6	10	#19~#23	4000	V	V	V	

RETA 1 AGULHA - ALTA VELOCIDADE

L819 - X 2 R - 13 P

Modelo

L819	Reta 1 agulha alta velocidade para materiais pesados

Tipo de tecido

X	Pesado & Couro

Lançadeira

2	Grande, dupla capacidade

Calcador

-	Padrão
R	Rodízio

Elevação calcador

-	Automático elétrico
P	Automático Pneumático

Corte de fio automático

Função	Transporte Reverso	Limpa fio	Elevação calcador automático
10	V	-	-
11	V	V	-
12	V	-	V
13	V	V	V

L819 SERIES

Sistema de alimentação especial
Para costurar materiais pesados como artigo de couro, bolsas e etc. o comprimento do ponto pode ser alongado para o máximo de 7mm. O sistema de alimentação projetado fornece uma alimentação suave para costura desses materiais pesados.

Rodízio (opcional)
Equipada com rodízio para o modelo L819-X2R, que permite aos usuários alcançar costura perfeita em todos os tipos de ângulo costura.

Faca rotativa
Usando o sistema de corte de linha rotativa. Proporcionando efeito de corte estável e perfeito para qualquer especificação de linha.

Calcador de Nylon (opcional)
Os dentes de alimentação do calcador em nylon não vão deixar nenhuma marca no tecido além disso os dentes em nylon permitem costurar qualquer ângulo facilmente.

	mm	mm	mm Manual	mm Autom.	Needle No. DBX1	S.P.M.(Max)	Opção Geral M/C	Corte de fio automático Opção M/C						Opcionais
							Motor Servo	No.	Painel de controle	Transp. Reverso	Limpa fio	Elev. Auto.	Motor Servo	Mesa
L819-X2	7	35.0	5.5	13	#20~#23	3000	.T32xxHx (embreagem)	0	C-300M-A1	V	-	-	TC11xKH	L818-T2A
								1		V	V	-		
L819-X2R						3500	.TSA-400 (motor servo simplificado)	2		V	-	V		
								3		V	V	V		

RETA 2 AGULHAS

T828 42 - 064 M L / C

Modelo

T828	Reta 2 agulhas de alta velocidade

mm

032	1/8"
048	3/16"
064	1/4"

Tipo de tecido

L	Leve
M	Médio
H	Pesado

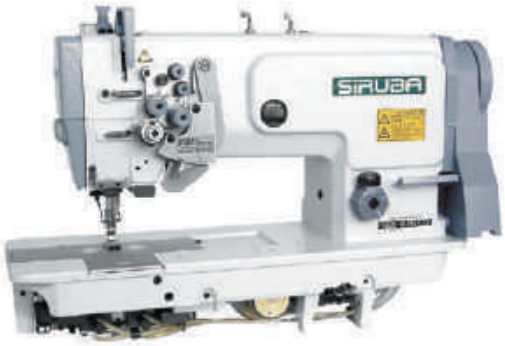
Lançadeira

L	Sistema de trava
-	Sistema CAP (Europeu)

Corte de fio automático

Função

Sub-classe	Transp. agulha	Lançadeira Padrão	Lançadeira grande	Transp. reverso	Barra da agulha dividida
42	V	V	-	V	-
45	V	V	-	V	V
72	V	-	V	V	-
75	V	-	V	V	V



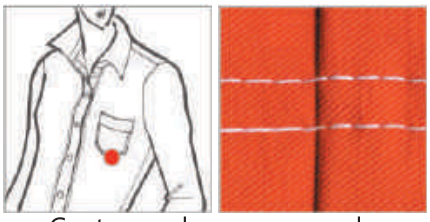
T828 SERIES

Reta duas agulhas (pesponto)

O mecanismo de transporte pela agulha se movimenta facilmente tornando os pontos uniformes.

Sistema de lubrificação automático.

Conveniente display para monitorar o volume de linha na bobina.

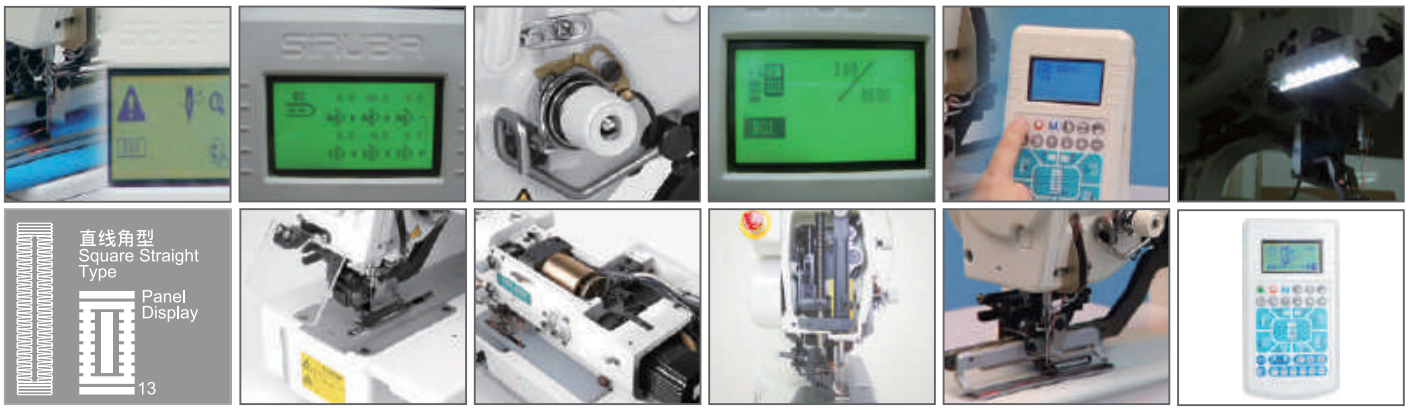


Costuras planas em geral

	mm	mm	mm Manual	mm Autom.	Needle No. DPX5	S.P.M. (Max)	General M/C Option Motor	Corte de fio automático Opção M/C No.	Painel de Controle	Transporte Reverso	Limpa fio	Elevação calcador automático	Motor Servo	Opcional Mesa
T828-42-xxxMx	4	29.0	7	10	#14	4000	.T32xxDx (embreagem) .TSA-550 (motor servo)	C	C-300M-A2	V	V	V	TC10xEH	T828-T1
T828-42-xxxHx	5	30.7			#22	3000								
T828-45-xxxMx	4	35.0			#14	4000								
T828-45-xxxHx	5	30.7			#22	3000								
T828-72-xxxMx	7	35.0		10-13	#14	3000								
T828-72-xxxH x	7	30.7			#22	3000								
T828-75-xxxMx	7	30.7			#14	3000								
T828-75-xxxHx	7	30.7			#22	3000								

BH790 SERIES

1. Função original de contagem de ponto, pode ser aumentado ou diminuído de acordo com a especificação do operador, maior espaço para costura.
2. Acionamento por motor servo Direct Drive para simplificar o mecanismo de posicionamento de agulha, poupar tempo e energia elétrica.
3. Cabeçote seco, livre de óleo e sem risco de manchar o tecido a ser costurado aumentando a qualidade da costura.
4. Calcador grande opcional de 120mm, para facilitar a costura de lapela frontal aumentando a eficiência e produtividade.
5. Painel de LCD colorido (3 cores) fácil de operar e entender.
6. Sistema de alerta de avarias.
7. Vários padrões de costuras configurados de fábrica.
8. Equipada com sensor para quebra de linha, caso ocorra o rompimento do fio o equipamento para automaticamente para que a troca seja feita e retoma a costura no ponto em que ela parou anteriormente.
9. Função conta ponto para controle de produtividade, pode ser aumentado ou diminuído.
10. Originalmente com 30 padrões configurados de fábrica podendo ser configurados até 99 padrões no equipamento.
11. Equipada com luz de LED para facilitar troca de linha.



	mm	mm	mm	mm	Default	Max	needle no.	S.P.M. (Max)
BH790 - A	5	41	34.6	14	30	99	DPX5#14	3600
BH790 - L	5	120	34.6	14	30	99	DPX5#14	3600

OPÇÕES

FACA			MESA
Padrão	OPÇÃO		
9.5 12.7 15.9 25.4 (mm)	6.4 14.3 19.1 31.8	11.1 17.5 22.2 (mm)	BH790 - T1

LBHS - 179 □ □

Modelo

Computadorizada, alta velocidade, caseado reto

Calcador

0	5mm X 35mm Padrão
2	5mm X 35mm Malha
5	5mm X 120mm Tipo longo

Material de Costura

S	Extra pequeno, Padrão
K	Para malha

Costura de Ciclo - Costura contínua

- Costura de Ciclo

20 programas diferentes podem ser registrados e tanto quanto 15 modelos podem ser armazenados em um programa.

- Costura Contínua

A máquina pode costurar continuamente vários modelos diferentes sem solicitar o trabalho do calcador elevado. Uma quantidade de 20 programas podem ser registrados e 6 diferentes modelos podem ser armazenados em um programa. (Peças relacionados precisam ser trocadas para os opcionais.

CASEADO MECÂNICA

BH780 - C V

Modelo

BH780

Máquina de caseado
de alta velocidade

Campo de trabalho

A:30mm X 5.6mm

B:40mm X 6.6mm

C:46mm X 6.6mm

D:53mm X 6.6mm

Tipo de ponto

non: Padrão

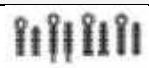
v : Duplo

BH780 SERIES

- Máquina caseado reto
- 1 agulha e 2 linhas
- Lubrificação automática
- Motor convencional
- Agulha: DPX5#11-#14

	BH780-A BH780J-A	BH780-B BH780J-B	BH780-C BH780J-C	BH780-D BH780J-D	BH780-CV	BH780-DV
Needle No. DPX5	#11~#14	#11~#14	#11~#14	#11~#14	#11~#14	#11~#14
mm	12	12	12	12	12	12
S.P.M. (Max)	3600	3600	3600	3600	3600	3600
A B (mm)	A:9.4~22 B:2.5~4	A:9.4~33 B:2.5~5	A:9.4~40 B:2.5~5	A:16.5~48 B:2.5~5	A:9.4~40 B:2.5~5	A:16.5~48 B:2.5~5
A B (mm)	A:30 B:5.6	A:40 B:6.6	A:46 B:6.6	A:53 B:6.6	A:46 B:6.6	A:53 B:6.6
	6.35~19.05	6.35~25.4	6.35~31.75	12.7~38.1	6.35~31.75	12.7~38.1
Faca	sistema de faca traseira					
Lançadeira	DP - lançadeira rotativa especial (lubrificação automática)					
Sistema Lubrificação	Totalmente Automática					
Sistema de condução	Uma correia é usada, em duas fases de mudança de velocidade, sistema stop-motion automática					
Dispositivo Segurança	Equipada com parada de agulha de emergência					

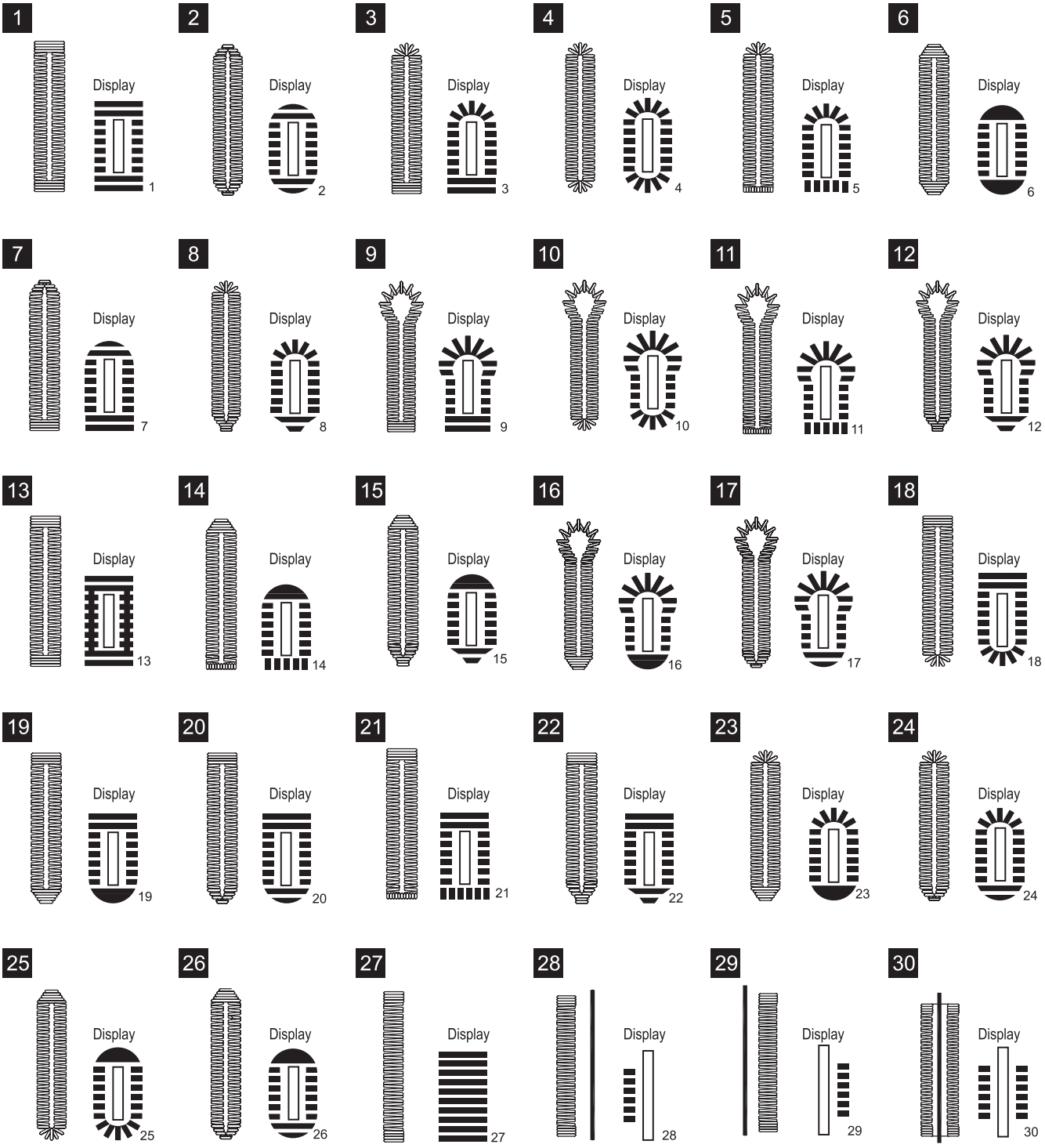
SIRUBA | BH9820-02 | Máquina de Costura Industrial Para Caseado

Características Técnicas:	
Cortador de linha da agulha/bobina	Corte de linha curta
Principais aplicações	Calças jeans, calças
Função	Com cortador de linha da agulha e da bobina. Não há necessidade de segundo corte.
Formato de Costura	
Comprimento de Costura	22-30mm | 14-22mm | 18-26mm | 26-34mm | 34-42mm
Comprimento do calcador (padrão)	30/26mm
Comprimento do martelo (padrão)	24/20mm
Comprimento do martelo (acessório)	28/24mm
Velocidade de costura	1000-2500 RPM
Código da agulha	0.5 – 2.0mm
Largura da costura em ziguezague	1.5 – 5.0mm (em condições mecânicas, é de 4,0 mm de largura no máximo e a largura de costura em zigue-zague é de 5,0 no máximo)
Largura da costura em ziguezague (configuração de fábrica)	3mm
Comprimento do fluxo do fio	0-20mm
Altura do grampo de trabalho	16mm
Modo de partida	interruptor de pedal duplo
Dispositivo de alimentação de tecido	Envio intermitente de tecido de motores de 3 pulsos (X, Y, O)
Agulha da máquina 4	DOx558 Nm80 – Nm120
Configuração de segurança	Se houver algum problema, o ajuste interno com função de parada de emergência e conduzido por circuito de segurança irá parar a máquina automaticamente
Motor do eixo superior	AC-servo motor 550w
Pressão do ar	Regulador principal: 0.5Mpa (martelo regulador de pressão: 0.4 Mpa
Volume de consumo de ar	43,2 litros/minuto (8 ciclos/minuto)
Fonte de energia	Fase única 100v / 200v | Três fases 220v/220v/380v/400v, 400VA
Peso	Cabeçote ≅ 120 kg; placa de operação ≅ 0.6 kg caixa de controle 14.2 – 16.2 kg

Outras Características:

Desenvolvida com a tecnologia de ponta da Siruba, a BH9820-02 é uma Máquina de Costura Industrial para Caseado. Além de versátil, conta com aprimoramento de dispositivos que garantem a redução do tempo ocioso na produção, aumentam o conforto do operador.

Padrões de caseado



TRAVETE E BOTONEIRA ELETRÔNICA

LKS – 190 □ AN - S S - □

Modelo

0	Travete
2	Passante
3	Botão

Sistema de Controle

AN	Sistema Original
P	Mecatrônico

Calcador

S	Padrão
H	Materiais pesados

Tipo de Material

S	Padrão
H	Material pesado
F	Base

Tipo de botão

301	Super pequeno, pequeno
302	Médio
ABF	Automático

Tecnologia
Autorizada
JUKI

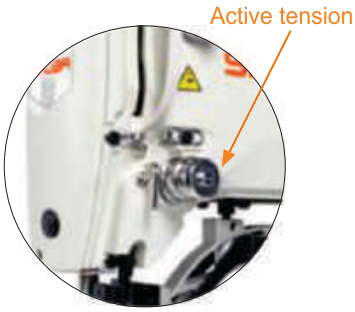
Rendimento mais alto
A máquina opera a 3.200 pontos/min, mais rápida que qualquer outra máquina de costura já fabricada para este fim.

Excelente qualidade de costura
A máquina é fornecida com um mecanismo de retenção de linha recentemente desenvolvido. O mecanismo evita o escorregamento do passador de agulha no início da costura, o emaranhado no avesso do material.

Área de costura maior e muitos desenhos diferentes de costura.
Com sua área de costura de 30mm (comprimento) por 40mm (largura) a máquina pode costurar muitos formatos diferentes de travetes. É fornecida com 50 tipos diferentes de desenhos de costura, incluindo travetes semi-lua, redondos, radiais bem como travetes convencionais. A LK-1900AN também está disponível para costurar travetes usando os mesmos dados que a LK-1900.

As manchas de óleo são eliminadas
Graças a nossa avançada tecnologia de cabeçote seco, o grupo (barra de agulha e estica fio) não precisa ser mais lubrificado. Isso impede que o material fique manchado com óleo lubrificante. Apenas uma pequena quantidade de óleo é fornecida no reservatório de óleo para a lançadeira.

Mecanismo eletrônico de controle de tensão da linha
Uma vez que a máquina é fornecida com um mecanismo de tensão ativa, ela é capaz de ajustar a tensão da linha da agulha para combinar com diversas condições de costura (como linha, material e velocidade da costura) no painel de operações, armazenar os dados na memória e reproduzí-los.
A tensão da linha da agulha pode ser separada de acordo com o tipo de ponto ou porção de uma costura, como a parte inicial de uma costura, parte do ponto base, parte do ponto e fim da costura (ponto de fixação).
Quando o painel de operação IP-410B é usado em combinação com a tensão ativa, a tensão da linha da agulha pode ser ajustada em uma base ponto-a-ponto. Isso ajuda a eliminar as variações de tensão da linha indesejadas pelas multicamadas ou com a direção da costura, deste modo contribuindo para uma melhor qualidade de costura.



A máquina é fornecida como padrão com um auto-levantador de calcador que usa o sistema de motor de passo.
Também é possível alterar o curso do auto-levantador de um percurso de um passo par um percurso de dois passos, que oferece um posicionamento mais fácil de um material na máquina. Para o curso em duas etapas, pode ser estabelecida uma altura intermediária de parada no painel de operação. O levantador da sapata calcadora pode ser ajustada a um máximo de 17mm usando a função de levantamento de agulha com rotação inversa em combinação com o mecanismo de levantador automático.

Excelente capacidade de trabalho e operação.
O cabeçote com acionamento direto (sem acionador por correia), que é diretamente conectado a um servomotor AC compacto, atinge excelente capacidade de resposta e melhor precisão de parada. Este cabeçote ajuda a criar um ambiente de trabalho confortável com vibração e ruído reduzidos. A seção do braço do cabeçote da máquina é equipado com uma polia manual. Isso permite que o operador inspecione visualmente os pontos de entrada da agulha.

O ponto inicial da costura pode ser corrigido.
O ponto de início da costura pode ser deslocado na direção X / Y. Isso permite a correção de um desenho de costura de acordo com a configuração da sapata calcadora.

LKS1902AN

A máquina é fornecida como padrão com seis diferentes desenhos de travetes lineares. Uma vez que o tamanho da costura pode ser facilmente alterado, o melhor número de pontos e o tamanho da costura podem ser rapidamente selecionados de acordo com a largura da laçada da correia. Se os desenhos normalmente usados forem atribuídos às teclas de desenhos, um desenho desejado pode ser recuperado ou alterado com uma operação com uma única tecla.

Com sua braçadeira de alimentação amplamente curva (braço do calcador), a máquina permite a colocação fácil do material a ser costurado. O desenho da base e cabeçote com formato fino que permite espaços livres abaixo do braço demonstra maior operabilidade no manuseio de materiais na máquina e processos contínuos. Estas características contribuem substancialmente como aumento de produtividade nos processos de fixação de passante.

LKS1903AN

A máquina atinge uma velocidade de costura de 2.700 rpm. As velocidades de arranque, parada, corte da linha e levantamento automático do calcador da máquina foram aumentadas para um ajuste cíclico total significativamente diminuído.

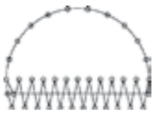
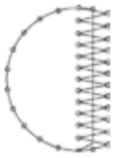
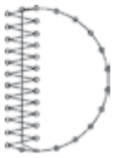
ABF

Nome do modelo	Travete			Passante		Botão
	LKS-1900AN-SS	LKS-1900AN-HS	LKS-1900AN-FS	LKS-1902AN-SS	LKS-1902AN-HS	LKS-1903AN-SS
Aplicação	Padrão	Materiais pesados	Materiais leves	Padrão	Materiais pesados	Padrão
Velocidade da máquina	3,200pontos/min*			3,000pontos/min*		2,700pontos/min*
Área de costura	30mm(L)X40mm(W)					Tipo: Botão arredondado e chato Tamanho: Ø8—Ø32mm (padrão Ø8—Ø20mm)
Comprimento do ponto	0.1~10mm(0.1mm step)					
Altura da barra de agulha	41.2mm					45.7mm
Levantamento calcador	Padrão 14mm (17mm quando a função de levantamento de agulha com rotação inversa)					MAX. 13mm
Levantador automático	Fornecido como padrão (motor do tipo passo)					
Tensão da linha na agulha	Tensão ativa (sistema de controle de tensão da linha eletrônico)					
Agulha	DPX5(#14)	DPX7(#21)	DPX5(#11)	DPX5(#14)	DPX7(#21)	DPX17(#14)
Lançadeira	Lançadeira oscilante padrão					
Número de pontos que podem ser armazenados na memória	Max. 20,000 pontos					
Número de desenhos padrão	50 desenhos			17,18(19,20,21,22*)*Este dispositivo vem com configuração de fábrica para o status 'invoking prohibited' no momento da entrega		50 desenhos
Número de dados que podem ser incluídos	200 desenhos (para até 150 desenhos, é possível adicionar dados de costura)					
Facilidade Ampliar/Reduzir:	20~200% (1% step), Desenho de ampliação/redução pode ser feito através do aumento/diminuição do comprimento do ponto					
Mídia de memória	EEP-ROM , EP-ROM					
Contador de linha da bobina	Fornecido como padrão (método para cima/para baixo)					
Lubrificação	Lançadeira rotativa: quantidade mínima de lubrificação					
óleo de lubrificação	ISO VG32					
Motor da máquina de costura	Servomotor compacto de CA (sistema de acionamento direto)					
Consumo de energia	450VA					530VA
Peso	Cabeçote (incluindo o motor) 42kg, caixa de controle 16,5kg					

TABELA DE PADRÕES DE PONTO

	No.	Diagrama de ponto	Número de pontos	Tamanho da costura (mm) Em Sentido Longitudinal	Tamanho da costura (mm) Em Sentido Transversal	Número do Calcador
Travete Grande	1		42	2.0	16	1 2 3
	2			2.0	10	1 2 3
	3*			2.5	16	1 4
	4*			3.0	24	6 7
	5		28	2.0	10	1 2 3
	6			2.5	16	1 4
	7		36	2.0	10	1 2 3
	8*			2.0	16	1 4
	9*		56	3.0	24	6 7
	10*		64	3.0	24	6 7
Travete Pequeno	11		21	2.5	6	8
	12		28	2.5	6	
	13		36	2.5	6	
Travete Grande	14		14	2.0	8	5
	15		21	2.0	8	
	16		28	2.0	8	

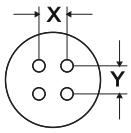
	No.	Diagrama de ponto	Número de pontos	Tamanho da costura (mm) Em Sentido Longitudinal	Tamanho da costura (mm) Em Sentido Transversal	Número do Calcador
Travete linear	17		21	0	10	1 2 3
	18		28	0	10	1 2 3
	19			0	25	6 7
	20		36	0	25	6 7
	21		41	0	25	6 7
	22		44	0	35	(Note 3)
Travete em sentido longitudinal	23	(/Top) (/Bottom)	28	20	4.0	9 10
	24	(/Top) (/Bottom)	36	20	4.0	9 10
	25	(/Top) (/Bottom)	42	20	4.0	9 10
	26	(/Top) (/Bottom)	56	20	4.0	9 10
Travete linear em sentido longitudinal	27	(/Top) (/Bottom)	18	20	0	11
	28	(/Top) (/Bottom)	21	10	0	
	29	(/Top) (/Bottom)		20	0	
	30	(/Top) (/Bottom)	28	20	0	

	No.	Diagrama de ponto	Número de pontos	Tamanho da costura (mm)		Número do Calcador
				Em Sentido Longitu-dinal	Em Sentido Trans-versal	
Travete meia lua	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	13
	32		31	6	12	13
	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
Travete grande	37		90	3	24	6 7
Travete para malha	38		28	2	8	5
Travete redondo	39		28	ø12		16
	40		48			

	No.	Diagrama de ponto	Número de pontos	Tamanho da costura (mm)		Número do Calcador
				Em Sentido Longitu-dinal	Em Sentido Trans-versal	
Travete em sentido longitudinal	41		29	20	2.5	12
	42		39	25	2.5	12
	43		45	25	2.5	12
	44		48	30	2.5	12
	45		75	30	2.5	12
	46		42	30	2.5	12
Travete radial	47		91	ø8		15
	48		99			
	49		148			
	50		164			

LKS1903AN

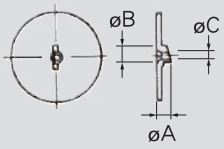
TABELA PADRÕES DE COSTURA



Número do desenho	Formato do ponto	Linha de costura (peças)	Comprimento padrão X (mm)	Comprimento padrão Y (mm)
1, 34		6-6	3.4	3.4
2, 35		8-8		
3		10-10		
4		12-12		
5, 36		6-6		
6, 37		8-8		
7		10-10		
8		12-12		
9, 38		6-6		
10, 39		8-8		
11		10-10		
12, 40		6-6	3.4	3.4
13, 41		8-8		
14		10-10		
15, 42		6-6		
16, 43		8-8		
17		10-10		

Número do desenho	Formato do ponto	Linha de costura (peças)	Comprimento padrão X (mm)	Comprimento padrão Y (mm)
18, 44		6	3.4	0
19, 45		8		
20		10		
21		12		
22		16		
23, 46		6	0	3.4
24		10		
25		12		
26, 47		6-6	3.4	3.4
27		10-10		
28, 48		6-6		
29		10-10		
30, 49		5-5-5	3.0	2.5
31		8-8-8		
32, 50		5-5-5		
33		8-8-8		

LKS1903AN CLASSIFICAÇÃO DE MODELOS POR TAMANHOS DE BOTÕES

Nome Modelo			LK1903AN-301				LK1903AN-302
Tamanho do botão			Para botão extra pequeno			Para botão pequeno (acessório)	Para botão médio
Diâmetro externo que pode ser ajustado (mm)			Φ8~Φ9	Φ9~Φ10	Φ10~Φ15	Φ10~Φ20	Φ10~Φ20
Tamanho de costura	Longitudinal		0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	0~4.5
	Transversal		0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	0~4.5
Calcador de botão com alavanca (combinação)	Espessura (mm)		"1.7 (2.2)"			"1.7 (2.2) (2.7) (0.9)"	"2.0 (2.2) (2.7)"
	Peça No.	Direita	BF916RJK-A1			BF916RJK-A2	BF916RJK-A
		Esquerda	BF916LJK-A1			BF916LJK-A2	BF916LJK-A
Guia do furo da agulha (mm) 	A		1.6			1.6	1.6
	B		Φ2.8			(Φ3.5)	(Φ3.5)
	C		Φ1.6			(Φ1.6)	(Φ2.0)
	Peça No.		E155JK			E156JK	E154JK
Chapa de alimentação			D826JK			-	D840JK

PREGAR BOTÃO

Modelo			X	mm	mm	R.P.M. (Max)	Descrição
BT290-A1	1	2	X	10~30	17	2.700	Pregar botão de 2 e 4 furos com programação para diversos tipos de costura, por exemplo: X, C, U; motor direct drive.
BT290-DF	1	2	40x30	10~30	17	3.000	Travete eletrônica para tecidos leves, motor direct drive.
BT290-DS	1	4	40x30	10~30	17	3.000	Travete eletrônica para tecidos médios, motor direct drive.
BT290-DJ	1	4	40x30	10~30	17	3.000	Travete eletrônica para tecidos pesados, motor direct drive.

TRAVETE ELETRÔNICA ILHÔS DE BONÉS
BT430A-03

Máquina de Costura industrial Travete Eletrônica com calcador para Ilhós de bonés, para tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma maquina muito versátil. Outras áreas de aplicação com alteração do calcador: Pregar Passante, Travetes de acabamento, Alças de mochilas, entre muitas outras costuras. Utilizada em Seguimentos como: Uniformes, Moda Masculina, Feminina, Infantil.

TRAVETE ELETRÔNICA PARA PASSANTE DE CALÇA
BT430A-05

Máquina de Costura industrial Travete Eletrônica com calcador para Pregar Passantes, para tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma maquina muito versátil. Outras áreas de aplicação com alteração do calcador: Travetes de acabamento, Alças de mochilas, Alças de Sutien, Camisa Polo, entre muitas outras costuras. Utilizada em Seguimentos como: Uniformes, Moda Masculina, Feminina, Infantil.

TRAVETE ELETRÔNICA PARA EMENDAR ELÁSTICO
BT430A-06

Máquina de Costura industrial Travete Eletrônica com calcador para Emendar Elástico, para tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma maquina muito versátil. Outras áreas de aplicação com alteração do calcador: Travetes de acabamento, Alças de mochilas, Alças de Sutien, Camisa Polo, entre muitas outras costuras. Utilizada em Seguimentos como: Lingerie, Uniformes, Moda Masculina, Feminina, Infantil.

TRAVETE ELETRÔNICA
BT430A-07

Máquina de Costura industrial Travete Eletrônica com calcador Tradicional, para tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil para travetes de acabamento. Outras áreas de aplicação com alteração do calcador: Alças de mochilas, Alças de Sutien, Camisa Polo, entre muitas outras costuras. Utilizada em Seguimentos como: Lingerie, Uniformes, Moda Masculina, Feminina, infantil.

BOTONEIRA ELETRÔNICA
BT438A

Máquina de Costura industrial Botoneira Eletrônica, para aplicação de botão dois e quatro furos em tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil. Aplicação em Camisa Polo, Camisa Social, Vestidos, Camisetes, entre muitas outras. Utilizada em Seguimentos como: Camisaria, Uniformes, Moda Masculina, Feminina, infantil, etc.

BOTONEIRA ELETRÔNICA BOTÃO EM PÉ
BT439A

Máquina de Costura industrial Botoneira Eletrônica, para aplicação de botão com Haste (botão em Pé), em tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil. Aplicação em Roupas Sociais, entre outras. Utilizada em Seguimentos como: Blazers, Paletós, Uniformes, Moda Masculina, Feminina, infantil, etc.

MAQUINA FILIGRANA ÁREA 80X60MM
BT630A

Máquina de Costura industrial Filigrana Eletrônica, para aplicação em tecidos Gerais. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil. Máquina para criação de costuras programas. Aplicação para costuras de pregar etiquetas, pregar velcros, alças de mochilas, entre muitas outras. Utilizada em Seguimentos como: Bolsas, Mochilas, Jeans, Uniformes, Moda Masculina, Feminina, infantil, etc.

COLUNA

Modelo				mm	mm	R.P.M. (Max)	Descrição
P717-01	1	2	X	10	4	3.000	Coluna, transporte simples com rodízio, lubrificação manual.
R718K-02	1	2	X	12	7	2.500	Coluna, transporte triplo com rodízios, lubrificação manual.
R718K-02-04	1	2	X	12	7	2.500	Coluna, transporte triplo com rodízios, corte de fio e levantador de calcador, lubrificação manual, motor servo.
R728K-24	2	4	2.4	12	4	2.500	Coluna, transporte triplo com rodízios, lubrificação manual.
R728K-224	2	4	2.4	15	7	1.500	Coluna, transporte triplo com rodízios, lubrificação manual.
R728K-224-04	2	4	2.4	15	7	1.500	Coluna, transporte triplo com rodízios, corte de fio e levantador de calcador, lubrificação manual, motor servo.

FLATSEAMER

D007S - 4 52 - 02 R - T1 / TT

Modelo

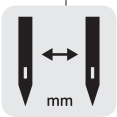
D007R
Tipo mecanismo calcador aberto

D007S
Tipo padrão

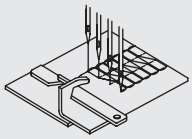
D007SX
Tipo diferencial duplo

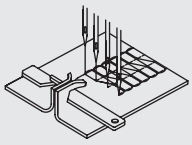
D007RB

Número de agulhas



Refilador

01


02


Especificações especiais

R	Costura curvada
H	Material de costura pesado
AC	Borda anti-onda

Função Costura

S	Para meia calça
DS	Para roupa de banho
T1	Para viés/friso (Underwear feminino)
T2	Para viés/friso (Underwear masculino)
4L10	
4L15	
4L20	

Dispositivos

FLATSEAMER DIRECT DRIVE

D007RB-460-02-S-AW1

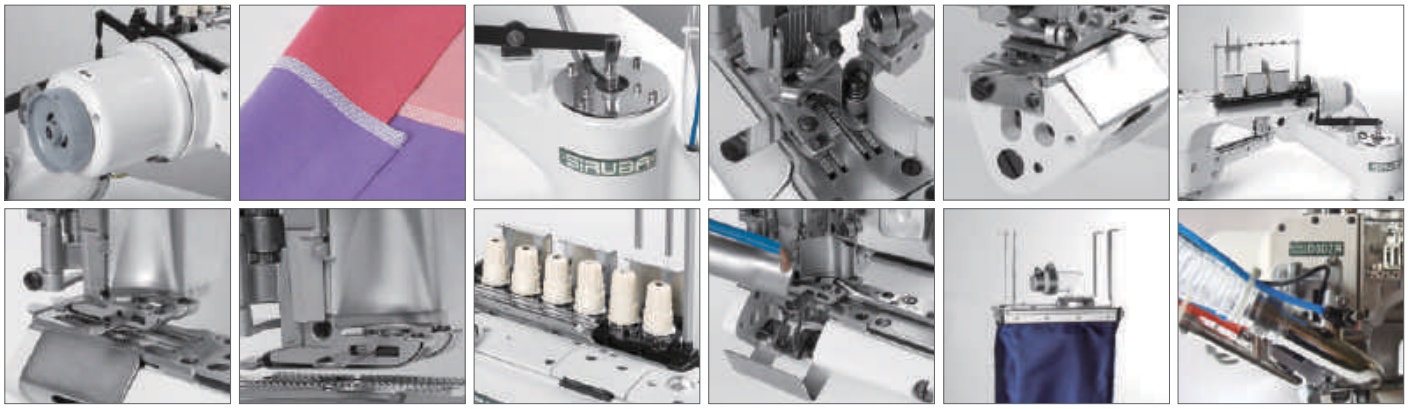
Máquina de Costura Industrial Flatseamer 4 agulhas e 6 fios. Máquina com braço cilíndrico e costura de galoneira* com ponto reforçado para diversos processos de costura, união de dois tecidos com refilador e sobreposição para melhor acabamento e menor atrito com o corpo. Utilizada em artigos como: linha fitnnes, cuecas, neoprene e entre outras.

- Alta Produtividade
- Possibilidade de trabalhar com artigos finos ou espessos
- Levantador de calcador Automático por sensor ou através de pedal único
- Luz de Led Original
- Motor Direct Drive 550w/200V
- Lubrificação através de bomba de óleo, melhor lubrificação em alta rotação e maior durabilidade da máquina
- Micro lubrificação da barra da agulha (prevenção de vazamento e manchas e óleo nos tecidos)
- Protetor de vista conforme NR 12
- Sugador de resíduo com acionamento Pneumático e reservatório de resíduo. Modelo Aw1.
- Modelo 02-S: calcador original para tecidos leves e médios.
- Facas para refilar o tecido na parte frontal do calcador melhorando o acabamento da costura para união de tecidos sem emendas grosseiras.

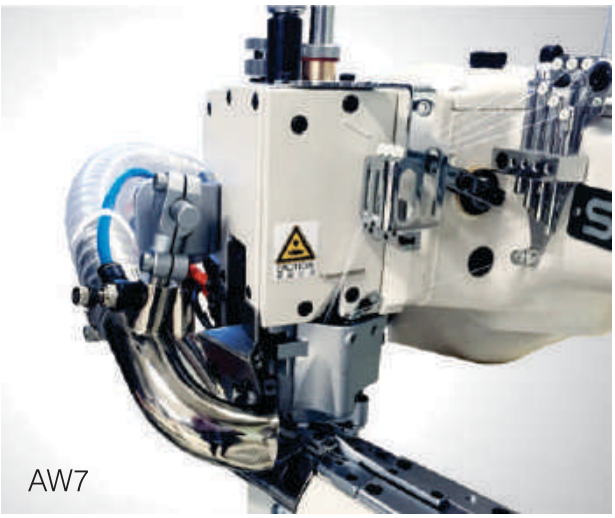
Opcionais: Cortador de linha por sucção com acionamento Pneumático.

D007R SERIES

- Máquina flatseaming
- 4 agulhas e 6 linhas
- Corte de tecido
- Sugador de resíduo pneumático
- Aplicação: tecidos leves e médios
- Velocidade: 3.600 RPM
- Bitola: 5.2 / 6.0 / 8.0 mm
- Comprimento do ponto: 1.6 – 2.5 mm
- Acessório: Aw1
- Motor Direct Drive
- Agulha: FL X 118GCS (4 peças) FLG – 8 (1 peça)

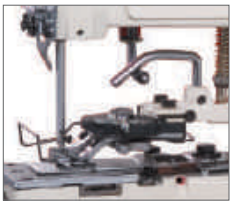


	x			mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)	Opcional
D007R-4 ☐☐-01 *	4	6	48/52/60/64			8			AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-02 *	4	6	48/52/60/64			6			AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-02R *	4	6	48/52/60/64	1.6		6			AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-02H	4	6	52/60			6	FL X 118GCS (4 PCS)		AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-01-S	4	6	52/60		1 : 0.7	8			AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-02-S	4	6	52/60	|	|	6	FLG - 8	4200	AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-01-DS	4	6	52/60		1 : 1.5	8	(1 PC)		AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-02-T1	4	6	48/52/60	2.5		6			AW1/AW2/TT/AK
D007R-4 ☐☐-01-T2	4	6	52/60			8			AW1/AW2/AK
D007R-4 ☐☐-02-T2	4	6	52/60			6			AW1/AW2/AK



PK511 SERIES

Máquina de pregar botão, 1 agulha e 1 linha - Corte de fio
Tipo de costura: paralela ou X para botão de 2 e 4 furos
Tamanho do botão: 9 ~ 27 mm
Altura do calcador: 14 mm
Velocidade: 1.500 RPM
Motor convencional



TYPES OF Botão

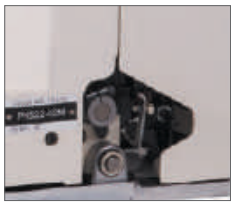
U U C M W W

BOTONEIRA MECÂNICA

	X	Needle No. TQ X 1	mm	A B mm	mm	Auto Trimming	S.P.M. (Max)	Obs.:
PK511 PK511J	8, 16, 32	#14~#16	9Φ~27Φ	A: 2.5~6.5 B:0~6.5	14	-	1500	Padrão
PK511-U PK511J-U	8, 16, 32	#14~#16	9Φ~27Φ	A: 2.5~6.5 B:0~6.5	14	V	1500	Padrão
PK511-C PK511J-C	8, 16, 32	#14~#16	9Φ~27Φ	A: 2.5~6.5 B:0~6.5	14	V	1500	Ponto Cruz
PK511-M PK511J-M	8, 16, 32	#14~#16	9Φ~27Φ	A: 2.5~6.5 B:0~6.5	14	V	1500	Ponto Quadrado
PK511-W PK511J-W	8, 16, 32	#14~#16	9Φ~27Φ	A: 2.5~6.5 B:0~6.5	14	V	1500	Ponto Entorno
PK511-S PK511J-S	6, 12, 24	#14~#16	9Φ~27Φ	A: 2.5~6.5 B:0~6.5	14	V	1500	

PK522 SERIES

Máquina travete industrial - Aplicação: materiais leves, médios e pesados
Velocidade: 2.400 RPM - Comprimento do travete: 8 ~ 18 mm
Largura do travete: 2 mm - Altura do calcador: 17 mm
Motor convencional



TRAVETE MECÂNICA

	X	Needle No. DPX5	mm	S.P.M. (Max)	Length (mm)	Largura (mm)	Graph	Tipo de tecido
PK522-28S	28	#11	17	2000	4-8	1.5		Leve
PK522-28M	28	#16	17	2000	8-18	2		Médio
PK522-28XL	28	#20	17	2000	8-18	2		Extra Pesado
PK522-36M	36	#16	17	2000	8-18	2-3		Médio
PK522-36XL	36	#20	17	1500	8-18	2-3		Extra Pesado
PK522-42M	42	#16	17	1500	8-18	2-3		Médio
PK522-42XL	42	#20	17	1500	8-18	2-3		Extra Pesado

FA007 SERIES

2/3 agulhas, máquina de braço, ponto corrente;
- Indicada para costura de variados materiais como jaquetas, calças jeans, uniformes de trabalho e etc.
- Looper independente torna o ajuste do transporte mais fácil para materiais leves ou pesados.

MÁQUINA DE BRAÇO

	X		mm	Needle No.		S.P.M. (Max)	Tipo de tecido
FA007-232	2	3.2	1.4-4.2	TV X7#14	-	3600	Leve/ Médio
FA007-248	2	4.8	1.4-4.2	TV X7#14	-	3600	Leve/ Médio
FA007-264	2	6.4	1.4-4.2	TV X7#14	-	3600	Leve/ Médio
FA007-232/DP	2	3.2	1.4-4.2	TV X7#14	2	3600	Leve/ Médio
FA007-248/DP	2	4.8	1.4-4.2	TV X7#14	2	3600	Leve/ Médio
FA007-264/DP	2	6.4	1.4-4.2	TV X7#14	2	3600	Leve/ Médio
FA007-364M	3	6.4	1.4-4.2	TV X5#18	-	3600	Médio
FA007-364XL/SP	3	6.4	1.4-4.2	TV X5#22	1	3600	Extra Pesado
FA007-396XL/SP	3	9.6	1.4-4.2	TV X5#22	1	3600	Extra Pesado
FA007-364M/DP	3	6.4	1.4-4.2	TV X5#18	2	3600	Médio
FA007-364XL/DP	3	6.4	1.4-4.2	TV X5#18	2	3600	Extra Pesado

ZIGUEZAGUE

LZ457A - 140 L - 43P4

Modelo

Ziguezague de 1 agulha, alta velocidade

Tipo de tecido

L	Leve
M	Médio

Dispositivo

43P4 : 4 pontos formar uma dobra

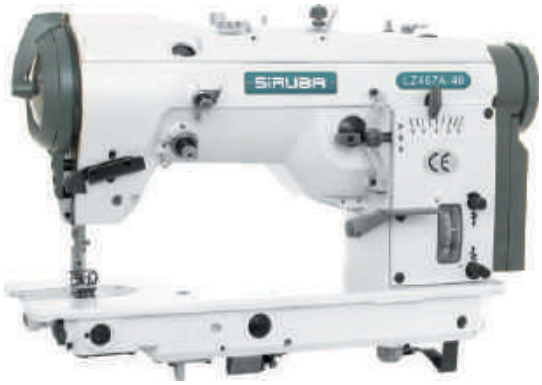
43P6 : 6 pontos formar uma dobra

MDL312 :
Largura alimentação: 2" (50mm)

MDL314 :
Largura alimentação: 4" (100mm)

Função ou propósito

20	Ziguezague geral para rendas
21	Pregar alça
40	Ziguezague de três pontos
140	Ziguezague geral e de três pontos
143N	Costura Universal



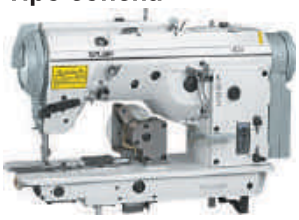
LZ SERIES

Tipo arrastão

LZ1388-5/140L

Tipo arrastão de 3 ou 4 pontos. Adequado para espartilhos, roupas de montagem, roupas de proteção cintura, equipamentos médicos e de fitness, etc.

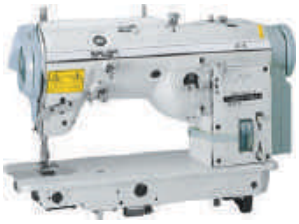
Tipo concha

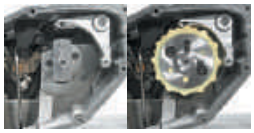


LZ457A-143N-L-43P4

Tipo concha para pregar colarinho. Adequados para espartilhos, camisolas, roupas de cama, colarinho de camisas, gola, punho ou alça de ombro de roupas de tricô.

Universal





LZ457A-143N-L

Costura decorativa.

(Opcional Cams)

NP-6358	NP-6360	NP-6464	NP-6295
8mm	8mm	8mm	8mm
NP-6396	**NP-6364**	**NP-6480**	**NP-6482**
5mm	5mm	5m	5mm
NP-6394	**NP-6462**	**NP-6362**	
5mm	8mm	8mm	

Especificações

	mm	mm	S.P.M.(Max)	Aplicações	Desenho	
LZ457A-20	8.0mm (5/16”)	1.3mm (20spi)	3400	Colocar rendas e fazendo costura geral espinha de peixe.		
LZ457A-21	5.0mm (13/64”)	2.0mm (13spi)	3400	Colocar rendas, pregar alças etc.		
LZ457A-40	8.0mm (5/16”)	1.3mm (20spi)	3400	Para as cintas e sutiãs.		
LZ457A-143N-L (Universal Type)	8.0mm (5/16”)	1.3mm	3400	Costura decorativa	+	+
	5.0mm (13/64”)	2.0mm				
LZ1388-5/140L	8.0mm	6.5mm	4000	Tipo arrastão três pontos, quatro pontos em ziguezague tipo de costura.		
LZ1388-5/140M	8.0mm	6.5mm	4000			
LZ457A-143N-L-43P4	5.0mm	-	3400	dispositivo de tubulação de colarinho, quatro pontos uma dobra		
LZ457A-143N-L-43P6	5.0mm	-	3400	Dispositivo de tubulação de colarinho, seis pontos uma dobra.		

RETA PONTO CORRENTE

DL38	2	R	-	32	P

Modelo

Ponto corrente

Número de agulhas

1	Uma agulha
2	Duas agulhas
3	Três agulhas

Direção de agulhas

-	Paralelo
R	Em fila

Especificações

32	1/8'' (3.2mm)
48	3/16" (4.8mm)
64	1/4″ (6.4mm)
79	5/16″ (7.9mm)
95	3/8″ (9.5mm)
127	1/2″ (12.7mm)

Puller

L382 SERIES

	mm	mm	mm	Needle №	S.P.M. (Max)
L382-32	30 mm	Min: 1.4 mm Max: 4 mm	Levantador manual 5.5mm Levantamento por alavanca 10mm	TV*7 #9~#21	4500
L382-48					
L382-64					
L382-79					
L382-95					
L382-127					
L382R					
L381					
L383-64					

Opção Geral M/C	Option	
Motor Embreagem		Mesa
T32xxHx	/ -P	L818-T2A

Opcional: Motor Direct Drive

AA - MÁQUINA DE COSTURAR SACOS

- Máquina ponto corrente
- 1 agulha e 1 linha
- Portátil para fechar sacos
- Comprimento do ponto: 7,2 mm
- Velocidade: 1.700 RPM
- Lubrificação automática
- Motor convencional
- Agulha: D5

X		mm	Needle №	S.P.M. (Max)
1	1	7.2	D5	1700

MÁQUINA DE CORTE MANUAL

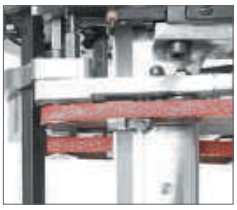
CM006 - 8 / H

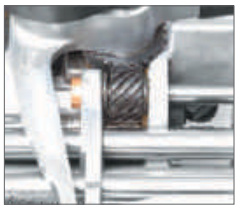
Modelo	Altura da faca	Tipo de Motor	
Corte manual	8"	-	Normal
		DS	Dupla velocidade

CM006 SERIES

Máquina de corte alta rotação
Afiador automático através de sistema de lixas paralelas
Base com rodízios
Lubrificação manual

Motor 750W





	inch	inch
CM006-8	8"	6 1/2"
CM006-8/H		
CM006-8/DS		
CM006-8/HDS		

	Ø	Hz	A
110V	9A	60 Hz	1P or 3P
220V	4.5A	60 Hz	
220V	4.2A	50 Hz	
H-110V	10A	60 Hz	
H-220V	5A	60 Hz	
H-220V	5A	50 Hz	
380V	4A	50 Hz	

TSA SERIES

Mini motor servo Siruba

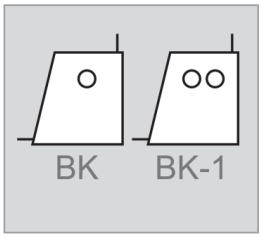
- Economia de energia
- Dupla voltagem - 110V e 220V Monofásico
- Substitui motor de embreagem
- Espera sem consumo de energia
- Diminui a temperatura durante a operação
- Sem tempo de manutenção e custo
- Costura com facilidade

DISPOSITIVOS

AN

Faca superior angular (Faca cantoneira)
Para materiais pesados ou tecidos deslizantes

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 747 e 757



BK
BK-1

Embutidor de correntinhas Padrão
Regulagem de pressão por molas helicoidais. Rasgo na chapa de agulha para guia da correntinha

Auto instalação: SIM - Modelos aplicáveis: 737 e 747

BKS

Embutidor de correntinhas semi automático pneumático
Com sistema de retração do dedinho da chapa.
Indispensável para embutimentos de correntinhas em ponto conjugado.

Auto instalação: SIM - Modelos aplicáveis: 747

CSA

Sistema de Sucção de vácuo enclausurado
Mais silencioso que turbina , fácil manutenção, menor espaço físico, pressão da sucção ajustável, Design moderno

Auto instalação: SIM - Modelos aplicáveis: CT/VT/CRL

CSB

Sistema de Sucção de vácio tipo turbina mecânica motorizada elétrica
Econômico, acumula os resíduos em tanque de plástico.

Auto instalação: SIM - Modelos aplicáveis: CT/VT/CRL

CT

Cortador de correntinhas horizontal pneumático standart
Ideal para uso em ponto conjugado e interlock.
Sucção produzida por turbina, caixa de vácuo ou rede de Ar comprimido

Auto instalação: SIM - Modelos aplicáveis: 747K, 757K, 767K, 747Qe, 757Qe, 767Qe

CTE

Cortador de correntinhas Horizontal controlado eletronicamente
Acionado por sensor, interrompe a sucção durante as costuras, economia de energia, redução de ruídos, maior durabilidade, tempo de corte ajustável.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: 747QD, 757QD, 767QD

DT

Cortador de correntinhas Horizontal pneumático para transp. superior

Especial para modelos com transporte superior

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 747DFT, 747DRT, 757DFT, 757DRT

EC

Cortador elétrico tipo guilhotina

Para corte de linhas, tiras estreitas e elásticos. 16 mm de largura
Botão de acionamento manual. Joelheira de acionamento opcional

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: Modelos que possuem GA/P,LFC-3,OS,TA,TG,TR

ECA

ECB

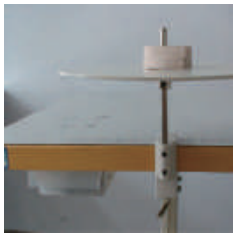
Cortador tipo guilhotina por impulso de sensor.
ECA- Acionamento cilindro Pneumático
ECB-Acionamento solenoide Elétrico

Para cortes de linhas, tiras estreitas e elásticos.
16 mm de largura
Vem com sucção de resíduos programável o que deixa a operação mais limpa

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: 737QD,747QD,757QD,767QD

ECB-U

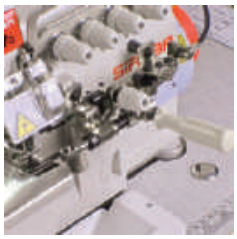
Cortador de Linha ou Aviamentos
Tipo guilhotina com acionamento elétrico manual
ou automático por sensor.
Levantador de Calcador – com acionamento elétrico.



FG

Suporte do rolo de fitas e frisos
Suporte com fixação no tampo tipo sargento para rolos de frisos, fitas e debruns.

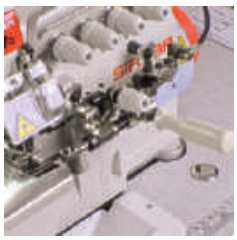
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: GA/P, OS, TA, FQ



GA

Aparelho franzidor mecânico para ponto conjugado e Interlock
Aparelho franzidor continuo ou intermitente tipo palheta pressionadora, conectado com o sistema de levantamento de calcador por cabo. Opcional aparelho de friso 25X06mm KV57
Para aplicação de viés com Vivos entre as camadas necessário calcador com rebaixo marcado com a letra P ex. P214P-2A

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 747K-514H4,747Qe-514H4 757-516-H4,757Qe-516H4



GAL-K / GAL-Q

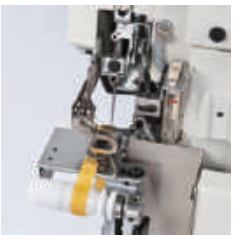
Aparelho para Fru-Fru mecânico para overlock
Aparelho Fru Fru tipo palheta pressionadora, conectado com o sistema de levantamento de calcador por cabo.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 737K-504F2, 737Qe-504F2

GB

Aparelho franzidor para modelos com transporte Superior
Aparelho franzidor continuo ou intermitente tipo palheta pressionadora, conectado com o sistema de levantamento de calcador por cabo.
Opcional aparelho de friso 25X06mm KV57
Para aplicação de viés com Vivos entre as camadas, necessário calcador com rebaixo marcado com a letra P ex. P463P

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 747DFT-514-H4, 757DFT-516H4



GL

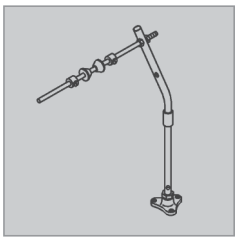
KIT para luvas
Conjunto especial para aplicação de elásticos em punho de luvas

Auto instalação: não
Modelos aplicáveis: 737FS-504M2

LFC-3

Alimentador de elástico superior mecânico. Controle de tração por caixa redutora
Calcador Standart P216(2-13mm) P217(2-20mm)P218(2-30mm)WP219(2-35mm)

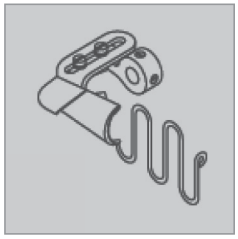
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 737K-504M2, 747K-514M2



LS

Suporte de rolo de frisos superior
Suporte do rolo com fixação por parafusos no tampo, para rolos de friso, elásticos e tiras.

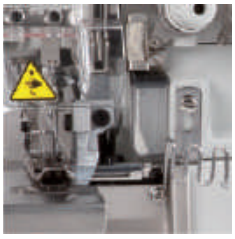
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: LFC-3,TG,TR



P(KV57)

Aparelho de friso
Para aplicação de frisos com entrada 25mmX6 mm

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: GA



PS

Aparelho Debrun para Bolso social
Aparelho Debrun para Bolso social entrada 9,5mm, dobra simples embutido pelo overlock

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 757K-516M2, 757Qe-516M2

PZ

Kit Ziper

Kit transporte especial para aplicação de zíper

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 737K-504M3,737QE-504-M3

RLS

Extensor tubular

Aparelho esticador para gola tubular redonda (careca)

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis:700FS

TA

Aparelho Debrun para máq. 2 ag. Ponto corrente

Aparelho de reforço aplicado após a faca para evitar desfiamento e economizar uma operação , usado em Interlock de 2 Ag. Ponto corrente.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 757K-401M2-50,757Qe-401-M2-50

TG

Guia reforço de costura

Kit guia de reforço fita inserido na parte interna do overlock que ajuda a evitar franzimentos.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 747K-514M2, 747Qe-514M2,747K-514M7,747Qe-514M7

TW

Kit para bainha de Toalha
Kit especial para costura de bainhas de toalha

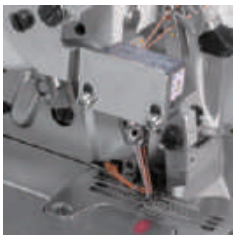
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 757K-401, 757Qe-401

VT

Cortador de correntinhas Pneumático Vertical

Cortador de correntinhas Pneumático Vertical para máquinas de 3 e 4 fios.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 737K,747K,737Qe,747Qe,737FS,747FS



VTE

Cortador de correntinhas Pneumático Vertical com Sensor
Cortador de correntinhas pneumático Vertical controlado por sensor de presença de tecido. Economia de energia elétrica, menor ruído.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: 700Q,700QD

WR/ LCF-3

Kit Roletê
Conjunto de chapa, calcador, aparelho e Guia para costura de Roletês. Sistema mecânico.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: 737K

TUA-3X **Sistema de Coleta de resíduos e Sucção**

Conjunto 3 em 1, levantamento de calcador, sucção de correntinhas e sucção de resíduos é parte integrante dos modelos ECA,ECB,CTE, VTE , mas pode ser instalado nos modelos 700K,700KT,700Qe.Requer ar comprimido.

A solenoide pode ser tocada por motor eletrônico do tipo 8 pinos (Ho-shing MJ) e 15 pinos Ho-Shing, em caso de utilização de Mini Motor servo TSA-550 e motor de fricção necessário acionamento Pneumático via vareta 101ST como o da foto.

Modelos aplicáveis: 700K, 700KT, 700Qe

CAR

SAR

CMR

Condensador de Pontos pneumático

Sistema de condensação de pontos , conectado na alavanca do diferencial e acionado eletronicamente nos modelos CAR(máquinas de base cilíndrica C007) e SAR(cilindros pequenos S007), e Manual no modelo CMR para modelos mecânicos. Em todos os modelos necessário Chapa de agulha e impelentes exclusivos para esse sistema.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K,C007KD,S007K,S007KD

CC

Kit Pesponto costura cobertura

Guia de costura para pespontar costura do overlock tecidos médios a pesados especial para 4 fios, deita o overlcok para o mesmo lado, Guia e calcador.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K-W322, C007KD-W322

CE

Kit Pesponto costura cobertura

Guia de costura para pespontar costura do overlock tecidos leves especial para 3 fios, deita o overlcok para o mesmo lado, Guia e calcador.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K-W322, C007KD-W322

CFC

Bainha Elástica

Bainha elástica uniforme no comprimento e a elasticidade é controlada pela caixa de engrenagem. Ótimo para cobertura de costura com duas ou três pregas de bainhas em elástico para a cintura ou abertura de cuecas, pernas, shorts, etc.

Auto instalação : SIM
Modelos Aplicáveis : C007K-W542

CH

Guia para Bainha

Guia para regulagem de bainha de Camisa, pijama, vestidos.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K, C007KD

CHK
Bainha

Adequada para bainha inferior de camisas, roupas íntimas, punho de roupas de crianças, etc.
Capaz de ajustar a largura da bainha para encaixe das demandas, facilitando operações.
CHK-A - para máquina do tipo normal
CHK-UT - para máquina com corte automático de linha

Auto Instalação : SIM
Modelos Aplicáveis : C007KD-U131

CHP [2 EM1]
Bainha Pneumática / Fita Elástica tubular para bainha com corte de borda esquerda

Com dobra de acionamento para tecido e inserção suave do elástico,
corte do lado esquerdo do tecido. Para abertura da bainha da manga e parte inferior de roupas íntimas, camisas, roupas esportivas e etc.

CY

Auto Instalação : NÃO
Modelos Aplicáveis : C007K-W822, C007KD-W822

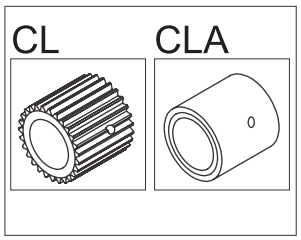
CL

CLA

Catraca Traseira

Catraca auxiliar traseira
CL- Dentada
CLA-Lisa

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: C007K, C007KD



CQ/CQA

1. Para aplicação de viés em tecidos em geral, com peças em anel.
2. Se a máquina é adquirida com os dispositivos CQ, FG irão também ser inclusos, mas se somente o dispositivo CQ foi adquirido, não está incluso o FG.
3. O tamanho padrão do viés é 1-3/8" largura e tamanho de finalização é 1/2" de largura nas 3 dobras. Observe os tamanhos disponíveis para compra.
4. Maneira de solicitação do dispositivo:

Modelo	CQ	FG	Calibre do Conjunto CQ	Viés
C007KD-W222-240/CQ	V	V	V	V
C007KD-W222-240	X	X	V	X
C007KD-W222-240/CQ-P	V	V	V	X

Auto Instalação: SIM
Modelos Aplicáveis: C007K-W222, C007KD-W222

CSB

Tanque de Sucção

1. Sucção de sentido único, 1/4 de potência a mais que outras marcas. (para sucção traseira do corte de linha)
2. Silencioso, 5dB mais baixo que o padrão normal.
3. Baixa temperatura, 10% a menos que modelos padrões.
4. Eficiência de espaço, 25% espaço salvo que modelos padrões.
5. Fácil de limpar, fácil de montar/desmontar.
6. Pressão de ar pode ser ajustado quando necessário.

CZ

Inserção de Elástico Pneumático

Anexa fita elástica tubular no viés, cós, adequado para cuecas. Para usar este dispositivo, CL e RLQ devem estar equipados juntamente.

Auto instalação: SIM
Modelos Aplicáveis: C007K-W152 , C007KD-W152

CZP

Inserção de Elástico Manual

Anexa fita elástica tubular no viés, cós, adequado para cuecas. Para usar este dispositivo, CL e RLQ devem estar equipados juntamente.

Auto instalação: SIM
Modelos Aplicáveis: C007K-W152 , C007KD-W152

CQ

Aparelho Friso para Cob. cilindrica

Aparelho de friso para máquina Galoneira cilíndrica aberta CQ Original friso entrada 35 mm

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K-W222, C007KD

CR

Sistema de Refilador Direito

Conjunto refilador esquerdo , comum para operações com elástico aparente.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: C007K,W522,C007K-W532,C007KD-W532

CRL

Sistema de Refilador Esquerdo

Conjunto refilador direito, comum para bainhas de camisetas, vestidos. Bainha perfeita sem rebarbas.

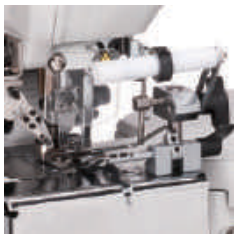
Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: C007K-W812(A),C007K-W822,C007KD-W812(A)

CW

KIT 4 agulhas Flat Seaming Cilindrico

Conjunto de Bitola 4 agulhas para costura Flat Seaming em cabeçote base cilíndrico.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K-W922 , C007KD-W922



CX

Conjunto para inserção Elástico Aparente

Guia de elástico aparente com ajuste de largura e pressão.
Pressiona o elástico para debaixo do calcador.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K-W532,C007KD-W532

FAC

Guilhotina pneumática

Guilhotina pneumática com acionamento de joelheira.
Acionamento por dedo sob encomenda
Capacidade de corte 38 mm de largura

Necessita de ar comprimido

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: F007/FFC,F007K/FQ,F007KD/FQ

FEC

Guilhotina Elétrica

Guilhotina elétrica com acionamento de joelheira.
Acionamento por dedo sob encomenda
Capacidade de corte 38 mm de largura

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: F007/FFC,F007K/FQ,F007KD/FQ

FFC

Alimentador de elástico mecânico

Alimentador elástico frontal mecânico.
Movimento através de Caixa Zeromax.
Largura máxima do elástico 64 mm

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: F007K-W512(522),C007K-W512(522)

FR

Refilador de Tecido Direito

Kit de refilamento de tecido lado direito, exclusivo para aplicação de elástico em BT´s

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K-W522

FFD

Alimentador de Elástico com aparelho guia escamoteável

Alimentador de elástico frontal mecânico conjugado com aparelho de friso , o aparelho de inserção de elástico entre o friso possui alavanca para desvio do friso no inicio e final da aplicação.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: F007K-W222

FHA

KIT Bainha plana simples

Conjunto de transporte para bainha com guia simples

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: F007K-W122, ,F007KD-W122

FHK

Conjunto Automatico Bainha Manga

Conjunto de bainha pneumático e automático, ideal para bainhas sem necessidade de refilamento, largura da bainha pode ser ajustado. O sensor detecta a presença do tecido controlando o avanço do transporte e a suspensão do calcador automaticamente. Produção de até 7000 mangas/8hr

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007KD-U131, F007KD-U132

FL

Catraca auxiliar Emborrachada rolo simples.

Catraca emborrachada para auxiliar na tração de tecidos leves e médios com tendência a franzimentos. Diferente do CL e CLA, o FL não possui Rolo de apoio inferior, sua pressão é sobre uma chapa de aço especial, portanto não se aplica a necessidades de esforço pesado.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K-W122,F007KD-W122,F007K-W222,F007KD-W222

FQ

Kit aplicação Frisos e debrun

Kit Conjunto aplicador de frisos , calcador, Chapa impelentes e suporte do aparelho de frisos embutido, a proximidade do aparelho com o calcador garante maior precisão na aplicação, principalmente em curvas acentuadas.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: F007K-W222,F007KD-W222

FSM

Trançador Ornamental com Bico de Pato

Conjunto mecânico de trançadores ornamentais, oferecem diferentes tipos de desenhos de trançados, que podem ser alterados ou pela troca de discos(4) ou pela troca de posição da passagem das linhas, normalmente usado linha mais grossa e colorida para acentuação do desenho.
Utilizando a máquina W222-364-4, com a quarta agulha e looper exclusivo fazendo ponto corrente, o acessório oferece possibilidade opcional de fazer acabamento tipo Bico de Pato

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K-W222-364-4

FSP

Aparelho Tape

Conjunto aplicador de tape que consiste em aparelho de aplicação de reforço ombro a ombro de 22X10mm, calcador, transporte especial e kit 2 Agulhas ponto corrente e suporte do rolo do friso.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K-U712-264

FNC

Dispositivo de Corte Traseiro

Dispositivo de corte traseiro com modo de acionamento por Joelho/Automático, operado por sistema pneumático (cilindro de ar + solenóide), acionado por motor servo.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K/FQ, F007K/FE, F007K/SMK, F007K/STC, F007K/FR, F007K/FR/FQS.

FSC

Dispositivo de Corte Traseiro

Dispositivo de corte traseiro com modo de acionamento por Joelho/Automático, operado por sistema pneumático (cilindro de ar + solenóide), acionado por motor servo.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K/FQ, F007K/FE, F007K/SMK, F007K/STC, F007K/FR, F007K/FR/FQS.

FW

4 Agulhas Flat Seamer Plana

Kit 4 agulhas cobertura tipo Flatseaming sem refilador.
460-6,0 mm entre agulhas
464-6,4 mm entre agulhas

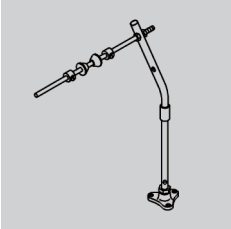
Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K-W922

FY

Kit Acabamento bolso Jeans e social

Kit para acabamento do bolso, faz a costura da cobertura de 2 agulhas com trançador para minimizar o desfiamento e mais uma costura de reforço tipo ponto corrente , possui dois loopers inferiores e trançador superior.

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: F007K-W722, F007KD-W722



LS-A

Suporte do elástico superior

Suporte de elástico ou friso superior

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: Aplicável em todos os modelos com inserção de elástico ou friso superior

PCH

Guia de bainha para séries S007

Guia de bainha ajustável para cabeçote Mini Cilíndrico das séries S-007K e KD

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: S007K, S007KD

PCC

Cobertura de costura (Tipo dobra para baixo)

1.Cobertura de emenda dobrada para médio à tecido pesado depois de costuras de 4 fios plana.
2. Adequada para abertura de pescoços, mangas, punho, camisas, etc.
Com guia para tecido e calcador especial.
Auto Instalação : SIM
Modelos Aplicáveis : S007K, S007KD todos os modelos

PCD

Cobertura de costura (Tipo dobra para baixo)

1.Cobertura de emenda dobrada para médio à tecido pesado depois de costuras de 4 fios plana.
2. Adequada para abertura de pescoços, mangas, punho, camisas, etc.
Com guia para tecido e calcador especial.
Auto Instalação : SIM
Modelos Aplicáveis : S007K, S007KD todos os modelos

PCE

Cobertura de costura (Tipo plana)

1. Cobertura de costura protuberante para tecido médio depois da costura de 3 fios plana.
2. Adequada para abertura de pescoços, mangas, punho, camisas, etc.
Com guia para tecido e calcador especial.
Auto Instalação : SIM
Modelos Aplicáveis : S007K, S007KD todos os modelos

RL

Extensor tubular

Kit extensor cilíndrico para peças fechadas com Rolos de superfície reta, indicado para rebatimentos de cinturas.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K/CY

RLP

Extensor Tubular

Kit extensor cilíndrico para extensão de elásticos , Rolos cônicos para condução de elástico em linha reta.

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K/CX, C007KD/CX

RLQ

Extensor Tubular

Extensor cilíndrico para extensão de elásticos

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: C007K/CZ, C007KD/CZ

SRL

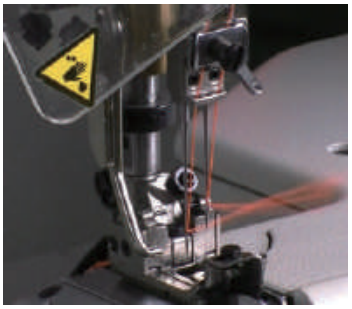
Aparador do lado esquerdo

UT▯ Sistemas de corte de linhas

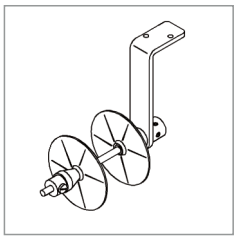
Corte Superior

Corte Inferior

Segurador de Fio


Sopro

Modelo	Cód.	Função				Drive	
		Corte Superior	Corte Inferior	Segurador de Fio	Sopro	Pneumático	Eletrônico
F007K F007KD	UTG	V	V		*	V	
	UTH		V	Opcional	V		
	UTJ	V	V				V
	UTK		V	V			
C007K C007KD	UTP	V	V		*	V	
	UTQ		V	Opcional	V		
	UTR	V	V				V
	UTS		V	V			
S007K S007KD	UTT	V	V		*	V	
	UTU		V	Opcional	V		
	UTX	V	V				V
	UTY		V	V			



FH

Suporte de Friso inferior

Suporte de rolo de friso inferior

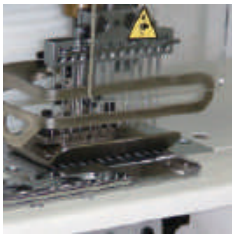
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: Diversos modelos que aplicam frisos vindos da parte inferior da máquina.

HWL(P)

Catraca traseira lisa de metal

Catraca lisa para demandas específicas para os modelos Hf008

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: HF008



VCE

Guia de elástico p/ multi-agulhas

Guia para condução de elástico em multi-agulhas

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: VC008

VCL(P)

Catraca Traseira larga

Catraca traseira para tração auxiliar .
Lisa ou Dentada
Específica para máquinas multi agulhas

Modelos aplicáveis: Toda Linha Multi-agulhas VC-008

VMR

Conjunto pregas ornamentais

Conjunto mecânico para pregas ornamentais controlados por Cames.
Sobreposição da prega de 7-8mm máximo, vários diferentes tipos de conjunto de pregas, constantes, intermitentes, constantes e intermitentes etc...

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: VC-008-02064P

VPL

Conjunto aplicador tiras paralelas

Conjunto de aparelhos e guias para tiras paralelas .
O tamanho dos aparelhos podem ser de acordo com a necessidade, mas as bitolas entre agulhas serão sempre multiplus de 3/16” ou ¼”

Modelos aplicáveis: VC-008-0604P, VC-008-06064P

VPS

Lastex na agulha

Conjunto de costura Lastex na agulha com uso de looper cego.
Alto consumo de elástico.
Boa tensão do elástico.
Fácil soltura do elástico

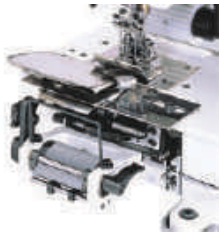
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: VC008-12048P, VC008-12064P

VPT

Conjunto Plissado

Kit plissado com palhetas sincronizadas ou adversas
Bitolas disponíveis 3/16”(recomendado) ou ¼” (ajuste e operação mais complexo devido a dobra maior de tecido)

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: VC008-12048P, VC008-12064P



VWL
VWLB
VWLC

VWL - Catraca alimentação frontal mecânica
Catraca alimentação frontal mecânica

VWLB - Catraca alimentação frontal mecânica
Catraca de alimentação com tensão controlada mecanicamente, com aparelho para inserção de elástico embutido B411 - 31 mm

VWLC - Catraca alimentação frontal mecânica
Catraca de alimentação com tensão controlada mecanicamente, com aparelho para inserção de elástico embutido ou aparente com guia FH para guia do elástico

Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: VC008-04085P, VC008-12064P

VSF

Aparelho para aplicação frente camisa

Aparelho para aplicação de frente de camisa social.
Pode ser usado 2 ou 4 agulhas

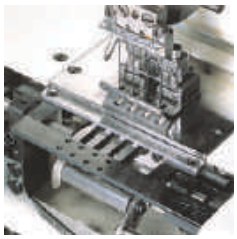
Auto instalação: SIM
Modelos aplicáveis: VC008-0464-191P/VSF 6,4-19,1-6,4

VSM

Trançador decorativo para Multi Agulhas

Sistema de trançador decorativo multi agulhas, através de caixa de cames e movimentos de múltiplos fios que são lançados debaixo das agulhas para formação dos desenhos

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: VC008-12064P



VUT

Cortador de fios pneumático multi agulhas

Versão eletrônica de multi agulhas, com corte de fios, parada de agulha e levantamento pneumático do calcador

Auto instalação: NÃO
Modelos aplicáveis: VC008-04085P/VUT,VC008-12064P/VUT

TUD-1

Sistema eletronica de sucção de Resíduos

Último lançamento de sucção de resíduos resultante do refilamento do tecido (W812/CRL) .
Possui ajuste de potência (velocidade) e acionamento controlado pelo pedal, diferente de outros sistemas, este só atua quando necessário, economizando energia e desgaste de uso.
Nível de ruído muito baixo, variando de acordo com a velocidade.

Modelos aplicáveis: C007KD/W812-364/CRL/UTR

Entenda os ícones utilizados no **Catálogo Juki**

Agulha
2 agulhas
Barra de agulha alternada
3 agulhas
4 agulhas

Função
Tensão da linha pelo painel
Corte de linha automático
Catraca
Faca de Tecido
Empilhador

Transporte
Transporte inferior
Transporte duplo pela barra de agulha
Transporte duplo superior
Transporte superior e inferior
Transporte Triplo
Transporte diferencial
Transporte duplo diferencial
Transporte por correia
Transporte por motores de passo
Transporte por engrenagem
Regulagem transporte superior

Tipo de Ponto
Ponto fixo
Ponto corrente duas linhas
Ponto corrente uma linha
Ponto picado

Lançadeira
Lançadeira horizontal grande
Lançadeira horizontal extra grande
Lançadeira vertical grande
Lançadeira vertical extra grande

D I INNOVATION — Máquina com cabeçote sem óleo com motor Direct Drive

Formato de Ponto
Zigue-zague
Caseado
Caseado olho
Travete
Botoneira
Botão em pé
Passante
Vivo de Bolso
Sistema de corte sem sobra de fio

Aplicações

DDL-7000A

Máquina de Costura industrial Reta Eletrônica, para tecidos leves e médios em geral. Utilizada em costuras de acabamento, pesponto, união de materiais e várias outras aplicações. Ramo de atividade diversos como: Camisaria, Moda Masculina, Feminina, Infantil, Uniformes Profissionais, Camisas Polo entre muitos outros.

DDL-8000-AP-MSNBK
DDL-8000-AP-SHNBK

Máquina de Costura industrial Reta Eletrônica, para tecidos leves e médios em geral. Utilizada em costuras de acabamento, pesponto, união de materiais e várias outras aplicações.

DDL-9000B

Motor Direct Drive. Alta velocidade.
1 Agulha Máquina Reta

DDL-9000B

Modelo	DDL-9000B-SS	DDL-9000B-SH	DDL-9000B-MA	DDL-9000B-MS	DDL-9000B-DS
Materiais	Médios	Pesados	Leves	Médios	Médios
Lubrificação	Micro Lubrificação		Semi-seca		Totalmente seca
Velocidade Máxima	5.000pontos/min	4.500pontos/min	5.000pontos/min	5.000pontos/min	4.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	5mm?		4mm	5mm?	
Agulha	DB×1 (#11) #9~ #18	DB×1 (#21) #20~ #23	DB×1 (#9) #8~ #11	DB×1 (#11) #9~ #18	
Levant. Calcador	Manual: 5.5mm. Alavanca: 15mm. Auto: 8.5mm				

*A Velocidade Máxima deve ser fixada em 4.000pontos/min ou menos que a máquina é usada com um comprimento de ponto maior de 4 mm.

DDL-900A-SWBK

Máquina Reta (Sistema de lubrificação "seco")
Motor Direct Drive. Alta velocidade. 1 Agulha.

Modelo	DDL-900A
Materiais	Leves para Médios
Lubrificação	Sistema de lubrificação "seco"
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	4mm
Agulha	DB×1 (#14) #9~ #18. 134 (Nm90)
Levant. Calcador	Manual: 5.5mm. Alavanca: 13mm

DDL-900A

DDL-9000C Série

1 Agulha. Máquina Reta Eletrônica

Modelo	DDL-9000C-FDS	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS	DDL-9000-C-S SH
Tipo	Totalmente digital			Tipo digital	
Aplicação	Materiais médios		Materiais Pesados	Materiais Pesados	
Velocidade Máx. Costura	4.000 pts/min	5.000 pts/min *1	4.500 pts/min *2	5.000 pts/min *1	4.500 pts/min *2
Comprimento do Pontos	5mm				
Agulha	DBx1 . DBx5 (#11) #9~#18 (Nm65~110)		DBx1 . DBx5 (#21) #20~#23 (Nm125~160)	DBx1 . DBx5 (#11) #9~#18 (Nm65~110)	DBx1 . DBx5 (#21) #20~#23 (Nm125~160)
Lubrificação	Tipo cabeça total seca	Semi seca	Lubrificação de quantidade mínima	Semi seca	Lubrificação de quantidade mínima
Elevação calcador	Manual: 5.5mm, por joelho: 15mm, Auto: 1° estágio 5.0mm (0.1~8.5mm), 2º estágio 8.5mm (8.5mm~13.5mm) Ajustável no painel de operação				

*1 Comprimento do ponto 4.00 mm ou menos: 5,000 pts/min; Comprimento do ponto 4,05 - 5.00 mm: 4,000 pts/min
*2 Comprimento do ponto 4.00 ou menos: 4,500pts/min; Comprimento do ponto 4.05 - 5.00mm: 4,000 pts/min

DDL-9000CF (Tipo totalmente digital)

Gerenciamento, navegação e edição de dados através de aplicação de software.

Os itens de dados de costura podem ser gerenciados numericamente para garantir qualidade e redução de tempo para alterações de programação. Quantificação de dados da costura podem ser retirados da máquina usando um tablet e/ou celular com sistema Android ou um pendrive USB.

DDL-9000CF (Sistema NFC)

DDL9000CSMSNBAK154

JUKI RETA ELETRONICA
TECIDO MÉDIO
VELOCIDADE 5000RPM
PONTO DE 5MM
PAINEL DIGITAL

DDL-8100E
DDL-8100EH

Reta convencional, 1 agulha

Modelo	DDL-8100E	DDL-8100EH
Materiais	Leves para Médios	Pesados
Velocidade Máxima	4.500 pontos/min	4.000 pontos/min
Compr. Ponto	5mm	
Barra da agulha	30,7mm	35mm
Levant. Calcador	Manual: 5,5mm - Alavanca: 13mm	
Agulha	DB×1(#14) #9~#18	DB×1(#21) #20~#23
Transp. Calcador	3 fileiras	
Lubrificação	Automática	

DDL-8100E

DLU-5410N-7
DLU-5410N

1 Agulha. Transporte duplo pela barra da agulha. Máquina Reta

Modelo	DLN-5410N	DLN-5410NH	DLN-5410NL
Aplicação	Materiais leves e médios	Materiais pesados	Materiais pesados (tipo de ponto longo)
Velocidade Máx. Costura	5.000 pts/min	4.000 pts/min	3.000 pts/min
Comprimento do Pontos	4mm	4.5mm	6mm
Curso da barra	30.7mm		
Calcador	Manual: 5.5mm, Joelheira: 13mm		
Agulha	DB x1 (#14) para JE: 134 (Nm90)	DB x1 (#21) para JE:134 (Nm130)	DB x1 (#21) para JE: 134 (Nm130)
Lançadeira	Lubrificação automática		
Lubrificação	Automática		
óleo lubrificante	Novo Defrix JUKI No. 1 (equivalente ao ISO G7)		

Modelo	DLN-5410N-7	DLN-5410NH-7	DLN-5410NJ-7
Aplicação	Materiais leves e médios	Materiais pesados	Jeans
Velocidade Máx. Costura	5.000 pts/min	4.000 pts/min	
Comprimento do Pontos	4mm	4.5mm	
Curso da barra	30.7mm	33mm	
Calcador	Manual: 5.5mm, Joelheira: 13mm		
Agulha	DB x1 (#14) para JE: 134 (Nm90)	DB x1 (#21) para JE: 134 (Nm130)	DB x1 (#21) para JE: 134 (Nm130)
Lançadeira	Lubrificação automática		
Lubrificação	Automática		
óleo lubrificante	Novo Defrix JUKI No. 1 (equivalente ao ISO G7)		

DLN-5417N-7

DLU-5494N-7/IT-100A (com dispositivo de controle de franzido)

DLU-5490N-7
DLU-5490N

1 Agulha. Transporte duplo superior. Máquina Reta

Modelo	DLU-5494N-7/IT-100A	DLU-5490N-7. 5490N
Velocidade Máxima	4.000pontos/min	4.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	5mm (frente). 3mm (trás)	5mm
Max. transp. superior	8mm (transporte superior pode variar conforme o tipo de bitola)	8mm
Calcador	Alavanca: 13mm ? com AK85: 9mm	Alavanca: 13mm
Agulha	DB×1 (#14). 134 (Nm90)	DB×1 (#14). 134 (Nm75)

DLU-5494N-7/IT-100A

DLN-9010A

Motor Direct Drive. Alta velocidade.
Transporte duplo pela barra de agulha. Máquina Reta

Modelo	DLN-9010A-SS
Materiais	Leves para Médios
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	4.5mm
Calcador	Alavanca: 15mm (max.). Auto: 10mm
Agulha	DB×1 (#14) #9~ #18. 134 (Nm90) Nm65~ Nm110

Modelo	DLN-9010A-SH
Materiais	Pesados
Velocidade Máxima	4.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	4.5mm
Calcador	Alavanca: 15mm (max.). Auto: 10mm
Agulha	DB×1 (#21) #20~ #23. 134 (Nm130) Nm120~ Nm160

DLN-9010A

DLN-6390-7
DLN-6390

Alta velocidade. Cilíndrica.
1 Agulha. Transporte duplo pela barra de agulha.
Máquina Reta com Lançadeira grande

Modelo	DLN-6390-7	DLN-6390
Velocidade Máxima	5.000pontos/min	
Comprimento ponto	Engrenagem padrão: 3.2mm (2.8mm) / Engrenagens fornecidas: 2.3mm. 3.6mm / Engrenagens opcionais: 2.1mm. 2.5mm. 4.2mm	
Calcador	Max. 14mm	
Abertura do aparelho	Pneumático	Manual
Diâmetro cilindro	180mm	
Agulha	UY180GVS Nm140 range of use: Nm90~ Nm150 (equivalent to #14~ #22.5)	

DLN-6390-7

DLM-5400N-7 (transporte inferior)

1 Agulha. Máquina Reta com Faca de Tecido (refilador)

Modelo	DLM-5400N-7
Velocidade Máxima	4.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	4mm
Calcador	Alavanca: 10mm
Agulha	DB×1 (#14) #9~ #18. 134 (Nm90)
Espessura máxima do material a ser cortado	4mm

Modelo	DLM-5200N
Velocidade Máxima	4.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	5mm
Calcador	Alavanca: 10mm
Agulha	DB×1 (#14). 134 (Nm90)

DLM-5400N-7

DMN-5420N-7

1 Agulha.
Transporte duplo pela barra de agulha.
Máquina Reta com Faca de Tecido (refilador)

Modelo	DMN-5420N-7
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	5mm
Calcador	Alavanca: 10mm
Agulha	DB×1 (#14) #9~#18. 134 (Nm90)
Espessura máxima do material a ser cortado	4mm

DMN-5420N-7

LH-3528A-7
LH-3528A
LH-3578A-7
LH-3578A

Cabeçote semi-seco.
2 Agulhas.
Ponto Fixo

LH-3528A-7

Modelo	LH-3528A-7	LH-3528A	LH-3578A-7	LH-3578A
Materiais	A: Leves. F: Roupa íntima. S: Médios. G: Jeans e Pesados		G: Jeans e Pesados	
Velocidade Máxima	3.000pontos/min		3.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	5mm (F: 4mm)		5mm	
Bitola Agulha	3.2~34.9mm (1/8"~1-3/8")	2.4~38.1mm (3/32"~1-1/2")	3.2~25.4mm (1/8"~1")	3.2~38.1mm (1/8"~1-1/2")
Calcador	Manual: 7mm. Alavanca: 13mm		Manual: 7mm. Alavanca: 13mm	
Agulha	A: DP×5 (#9) #9~#16 F: DP×5 (#10) #9~#16	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#23	G: DP×5 (#21) #16~#23	

LH-3568A-7
LH-3568A
LH-3588A-7
LH-3588A

Cabeçote semi-seco.
2 Agulhas.
Ponto fixo com Barra de agulha alternada

LH-3568A-7

Modelo	LH-3568A-7	LH-3568A	LH-3588A-7	LH-3588A
Materiais	S: Médios. G: Jeans e Pesados		G: Jeans e Pesados	
Velocidade Máxima	3.000pontos/min		3.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	5mm		5mm	
Bitola Agulha	3.2~25.4mm (1/8"~1")		3.2~25.4mm (1/8"~1")	
Calcador	Manual: 7mm. Alavanca: 13mm		Manual: 7mm. Alavanca: 13mm	
Agulha	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#23		G: DP×5 (#21) #16~#23	

LH-4128

Cabeçote semi-seco.
Motor Direct Drive.
Alta velocidade.
2 Agulhas.
Transporte duplo pela barra de agulha.
Ponto Fixo

Modelo	LH-4128
Materiais	Leves para Médios
	F: Roupa íntima. S: Médios. G: Jeans e Pesados
Velocidade Máxima	4.000pontos/min (F: 3.000pontos/min)
Compr. Max. Ponto	5mm (F: 4mm)
Bitola Agulha	3.2~38.1mm (1/8"~1-1/2")
Calcador	Alavanca: 12mm. Alavanca com limpador: 9mm
Agulha	F: DP×5 (#10) #9~#11 S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22

LH-4128

MO-6700DA-DD. MO-6700S-DD

/X81056
(com sensor de levantamento de calcador, cortador de resíduo e sucção)

/X81057
(com sensor de levantamento de calcador e sucção)

/X81059
(com Motor Direct Drive)

Motor Direct Drive. Overlock. Ponto Conjugado. Interlock

MO-6714S-DD

Modelo	MO-6714DA-DD	MO-6716DA-DD	MO-6704S-DD	MO-6714S-DD	MO-6716S-DD
Tipo de ponto	Ponto Conjugado (Cabeçote semi-seco)	Interlock (Cabeçote semi-seco)	Overlock	Ponto Conjugado	Interlock
Velocidade Máxima	7.000pontos/min				
Comprimento ponto	0.8~4mm	1.5~4mm	0.8~4mm		1.5~4mm
Bitola Agulha	2.0 / 3.2mm	3.2 / 4.8 / 4.8 + 2.0 / 3.2+2.0mm	—	2.0 / 2.4 / 3.2mm	2.0 / 3.2 / 4.0 / 4.8 / 4.8+2.0mm
Largura chuleado	2.0 / 3.2 / 4.0 / 4.8mm	3.2 / 4.0 / 4.8 / 6.4mm	1.6 / 3.2 / 4.0 / 4.8mm	3.2 / 4.0 / 4.8mm	3.2 / 4.0 / 4.8 /6.4mm
Transporte diferencial	para Ponto junto 1:2 (Max. 1:4). para Ponto longo 1:0.7 (Max. 1:0.6)				
Agulha	DC×27 (exceto algumas subclasses)				

MO-6800S Series

Alta velocidade. Overlock. Ponto Conjugado. Interlock

Modelo	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S
Tipo de ponto	Overlock	Ponto Conjugado	Interlock
Velocidade Máxima	7.000pontos/min		
Comprimento ponto	0.6~3.8 (4.5) mm		
Bitola Agulha	—	2.0mm	3.0. 5.0mm
Largura da Bainha	1.5. 4.0mm	3.0. 4.0mm	4.0. 5.0. 6.0mm
Transporte diferencial	para Ponto junto 1:2 (Max. 1:4). para Ponto longo 1:0.7 (Max. 1:0.6)		
Agulha	DC×27 (exceto algumas subclasses)		

MO-6816S

MO-6900S Series

Super-Alta velocidade. Overlock. Ponto Conjugado. Interlock

Modelo	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S
Tipo de ponto	Overlock	Ponto Conjugado	Interlock
Velocidade Máxima	8.500pontos/min	8.000pontos/min	
Comprimento ponto	0.8~4mm		1.5~4mm
Bitola Agulha	—	2.0 / 2.4 / 3.2mm	2.0 / 3.2 / 4.0 / 4.8 / 4.8+2.0mm
Largura do chuleado	1.6 / 3.2 / 4.0 / 4.8mm	3.2 / 4.0 / 4.8mm	3.2 / 4.0 / 4.8 / 6.4mm
Transporte diferencial	Ponto junto 1:2 (max. 1:4). Ponto longo 1:0.7 (max. 1:0.6)		
Agulha	DC×27 (exceto algumas subclasses)		

MO-6914S

MO-6900R Series

Alta velocidade.
Transporte diferencial.
Overlock.
Ponto Conjugado.
Interlock

Modelo	MO-6904R	MO-6914R	MO-6916R
Tipo de ponto	Overlock	Ponto Conjugado	Interlock
Velocidade Máxima	7.000pontos/min. 6.000pontos/min		
Comprimento ponto	0.8~4mm		1.5~4mm
Bitola Agulha	—	2.0mm	3.2 / 4.8 / 4.8+2.0mm
Largura chuleado	3.2 / 4.0 / 4.8 / 6.4mm	3.2 / 4.0mm	3.2 / 4.0 / 4.8 / 6.4mm
Transporte diferencial	Ponto junto 1:2 (max. 1:4). Ponto longo 1:0.7 (max. 1:0.6)		
Agulha	DC×27 (exceto algumas subclasses)		

MO-6914R

MO-6900J Series
(Transporte duplo diferencial)

MO-6900G Series
(transporte inferior)

Overlock.
Ponto Conjugado.
Interlock para Materiais Extra Pesados

MO-6916J

Modelo	MO-6904J	MO-6914J	MO-6916J	MO-6904G	MO-6914G	MO-6916G
Tipo de ponto	Overlock	Ponto Conjugado	Interlock	Overlock	Ponto Conjugado	Interlock
Velocidade Máxima	6.000pontos/min					
Comprimento ponto	2.5~5mm	2.5~4mm	2.5~5mm	2.5~5mm	2.5~4mm	2.5~5mm
Bitola Agulha	—	2.6mm	4.8mm	—	2.6mm	4.8mm
Largura da chuleado	4.8mm	6.4mm	4.8 / 6.4mm	4.8 / 10.0 / 18.0mm	6.4mm	4.8 / 6.4mm
Transporte diferencial	Ponto junto 1:1.75 (max. 1:3.8) Ponto longo 1:0.7 (max. 1:0.6)	Ponto junto 1:2 (max. 1:3.8) Ponto longo 1:0.8 (max. 1:0.6)	Ponto junto 1:1.75 (max. 1:3.8) Ponto longo 1:07 (max. 1:0.6)	Ponto junto 1:1.75 (max. 1:3.8) Streching 1:0.7 (max. 1:0.6)	Ponto junto 1:2 (max. 1:3.8) Streching 1:0.8 (max. 1:0.6)	Ponto junto 1:1.75 (max. 1:3.8) Streching 1:0.7 (max. 1:0.6)
Agulha	DO×5 (exceto algumas subclasses)					

MO-6900C Series

Super-Alta velocidade.
Cilíndrica.
Overlock.
Ponto Conjugado

Modelo	MO-6904C	MO-6914C
Tipo de ponto	Overlock	Ponto Conjugado
Velocidade Máxima	8.000pontos/min	
Comprimento ponto	0.8~3.5mm	
Bitola Agulha	—	2.0mm
Largura chuleado	3.2 / 4.0 / 4.8mm	3.2 / 4.0mm
Transporte diferencial	Ponto junto 1:2.3 (max. 1:4.5). Ponto longo 1:0.8	
Agulha	DC×27	

MO-6914C

MO-6914C-BD6-307/X81028

(Transporte duplo diferencial)

Alta velocidade. Cilíndrica. Ponto Conjugado

Modelo	MO-6914C-BD6-307/X81028
Tipo de ponto	Ponto Conjugado
Velocidade Máxima	7.000pontos/min (traço longitudinal do impelente é de 6mm ou menos) 6.000pontos/min (traço longitudinal do impelente é de 6 a 8.5mm)
Comprimento ponto	0.8~3.5mm
Bitola Agulha	2.0mm
Largura chuleado	3.2mm
Transporte diferencial	para Ponto junto 1:2.3 . para Ponto longo 1:0.8
Agulha	DC×27

MO-6914C-BD6-307/X81028

LZ-2290A-SR-7

(retrocesso rápido)

LZ-2290A-DU-7

(cabeçote seco. anti deslizamento de material)

LZ-2290A-DS-7

(cabeçote seco)

LZ-2290A-SU-7

(Micro Lubrificação. anti deslizamento de material)

LZ-2290A-SS-7

(Micro Lubrificação)

LZ-2290A-DU

(cabeçote seco. anti deslizamento de material)

LZ-2290A-DS

(cabeçote seco)

LZ-2290A-SU

(Micro Lubrificação. anti deslizamento de material)

LZ-2290A-SS

(Micro Lubrificação)

LZ-2290A-SR-7

Computadorizada. Motor Direct Drive. Alta velocidade.
1 Agulha. Ziguezague

Modelo	LZ-2290A-SR-7
Velocidade Máxima	5.000pontos/min. Ponto T: 4000pontos/min
Larg. Max. Ziguezague	10mm
Compr. Max. Ponto	5mm
Número de padrões configuráveis	14 tipos / 20 padrões
Capacidade de armazenamento	Memória interna: Max. 20 padrões. Memória externa: Max. 999 padrões
Agulha	438 (Nm70). DP×5 (#10)

LZ-2290A-SS-7

Modelo	LZ-2290A-DU-7 LZ-2290A-DU	LZ-2290A-DS-7 LZ-2290A-DS	LZ-2290A-SU-7 LZ-2290A-SU	LZ-2290A-SS-7 LZ-2290A-SS
Tipo de Cabeçote	Cabeçote seco		Micro Lubrificação	
Tipo Material	Anti deslizante	Padrão	Anti deslizante	Padrão
Velocidade Máxima	4.000pontos/min		4.500pontos/min	5.000pontos/min
Larg. Max. Ziguezague	10mm (in increments of 0.1mm)			
Compr. Max. Ponto	2.5mm	5mm	2.5mm	5mm
Padrões configuráveis	8 Tipos / 14 padrões			
Armazenamento	Memória interna: Max. 20 padrões. Memória externa: Max. 999 padrões			
Ponto contínuo	Max. 10 padrões. 20 etapas. 500 pontos/etapa			
Agulha	438 (Nm70). DP×5 (#10)			

LZ-2280A

Alta velocidade.
1 Agulha.
Ziguezague (padrão / amplo)

Modelo	LZ-2280AA	LZ-2280AB
Sistema de ponto	padrão	amplo
Padrão de ponto		
Velocidade Máxima	5.000pontos/min	
Larg. Max. Ziguezague	5mm	8mm
Compr. Max. Ponto	2.5mm	5mm
Agulha	134 SUK (Nm70)	

LZ-2280A

LZ-2284A-7
LZ-2284A

Alta velocidade. 1 Agulha. Ziguezague
(com função de ponto ziguezague de 3 pontos)

Modelo	LZ-2284A-7. 2284A
Sistema de ponto	Padrão / Ziguezague de 3 pontos
Padrão de ponto	
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Larg. Max. Ziguezague	5mm (Padrão) / 10mm (3 pontos)
Compr. Max. Ponto	2.5mm
Agulha	134 SUK (Nm70)

LZ-2284A-7

LZ-2282N-7
LZ-2282N

Alta velocidade. 1 Agulha.
Ziguezague com Faca de tecido (refilador)

Modelo	LZ-2282N-7. 2282N
Sistema de ponto	Padrão (com faca menor)
Padrão de ponto	
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Larg. Max. Ziguezague	4.5mm
Compr. Max. Ponto	2.5mm
Agulha	438 (Nm70). DP×5 (#10)

LZ-2282N-7

LZ-2285N (fagoting - picueta)
LZ-2286N (Ziguezague de 3 pontos)

Alta velocidade. 1 Agulha. Ziguezague

Modelo	LZ-2285N	LZ-2286N
Sistema de ponto	Fagoting	Ziguezague de 3 pontos
Padrão de ponto		
Velocidade Máxima	4.000pontos/min	5.000pontos/min
Larg. Max. Ziguezague	8mm	10mm
Compr. Max. Ponto	2.2mm	2mm
Agulha	438 (Nm80)	438 (Nm70). DP×5 (#10)

LZ-2286N

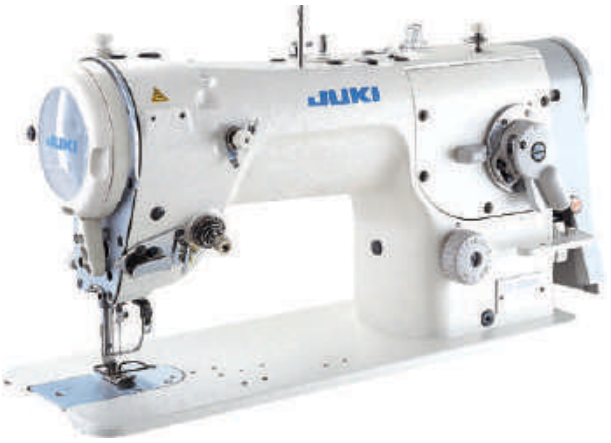
LZ-2284NU-7
(com função de ponto ziguezague de 3 pontos)

LZ-2284NU
(com função de ponto ziguezague de 3 pontos)

LZ-2280NU

Alta velocidade. 1 Agulha. Ziguezague com Anti deslizante

Modelo	LZ-2284NU-7. 2284NU	LZ-2280NU
Sistema de ponto	Padrão / Ziguezague de 3 pontos	Padrão
Padrão de ponto		
Velocidade Máxima	4.500pontos/min	
Larg. Max. Ziguezague	10.0mm (Padrão) 10.0mm (3 pontos)	10.0mm
Compr. Ponto	2.5mm (Padrão) 2.0mm (3 pontos)	
Agulha	438 (Nm70). DP×5 (#10)	



LZ-2280NU

LZ-2284C-7

Alta velocidade. Cilíndrica. 1 Agulha. Ziguezague
(com função de ponto ziguezague de 3 pontos)

Modelo	LZ-2284C-7
Sistema de ponto	Padrão / Ziguezague de 3 pontos
Padrão de ponto	
Velocidade Máxima	5.000pontos/min padrão: 5mm ou menos Ziguezague de 3 pontos: 8mm ou menos
Larg. Max. Ziguezague	padrão: 8mm. Ziguezague de 3 pontos: 10mm
Compr. Max. Ponto	padrão: 2.5mm. Ziguezague de 3 pontos: 2mm
Dimensão do cilindro	322mm
Agulha	438 (#75). DP×5 (#10)

LZ-2284C-7

LZ-271 (somente para bordado)
LZ-391N

1 Agulha. Ziguezague e Bordadeira

Modelo	LZ-271	LZ-391N
Velocidade Máxima	2.000pontos/min (para ziguezague de 10mm) 1.700pontos/min (para ziguezague de 12mm)	
Barra de Agulha	33.4mm	
Larg. ziguezague	0~ 12mm	
Comprimento ponto	—	Max. 5mm
Agulha	DB×1B (#11) #9~ #18	DB×1B (#14) #9~ #16

LZ-391N

DP-2100

Computadorizada.
Cabeçote seco.
Coluna para mangas com
Dispositivo de programação múltipla

Modelo	DP-2100
Velocidade Máxima	3.500pontos/min (transporte 1.5 ~ 4.0mm)
Comprimento ponto (superior e inferior)	1.5 ~6mm
Movimento vertical do calcador	Max. 3.5mm
Número de programas configuráveis	99 programas
Número de pontos configuráveis	30 pontos
Agulha	DP×17 #10~ #14

DP-2100

LT-591

1 Agulha. Coluna para Alinhavar

Modelo	LT-591
Velocidade Máxima	600pontos/min
Compr. Max. Ponto	Livre
Agulha	TV×7 (#14)

LT-591

MF-7500-U11

MF-7500-U11/UT

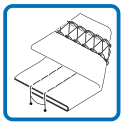
MF-7500D-U11

(Cabeçote semi-seco)

MF-7500D-U11/UT

(Cabeçote semi-seco)

Alta velocidade. Plana. Cobertura superior e inferior (universal)



Camisetas

Roupas de Malha

Roupas de banho

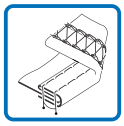
Modelo	MF-7500/U11	MF-7500D/U11
Velocidade Máxima	6.500pontos/min	5.000pontos/min
Bitola Agulha	3.2 / 4.0 / 4.8 / 5.6 / 6.4mm	5.6 / 6.0 / 6.4mm
Compr. ponto	1.2 ~3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	

MF-7523-U11

MF-7500-C11

MF-7500D-C11 (Cabeçote semi-seco)

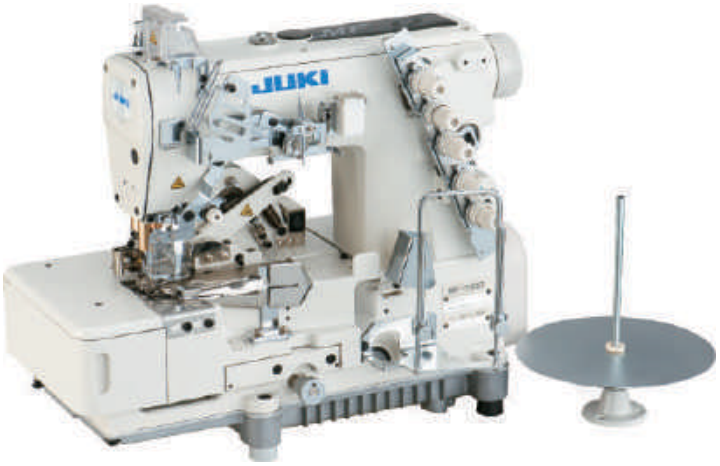
Alta velocidade. Plana.
Cobertura superior e inferior (Pregar colarete - friso)



Roupa íntima

Cuecas

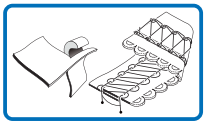
Modelo	MF-7500-C11	MF-7500D-C11
Velocidade Máxima	6.500pontos/min	5.000pontos/min
Bitola Agulha	3.2 / 4.0 / 4.8 / 5.6 / 6.4mm	4.0 / 5.6 / 6.4mm
Compr. ponto	1.2 ~3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	



MF-7523D-C11

MF-7500-E11
MF-7500D-E11
(Cabeçote semi-seco)

Alta velocidade. Plana. Cobertura superior e inferior
(pregar elástico com refilador tipo BT)



Roupa de Baixo

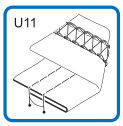
Calcinha

Modelo	MF-7500-E11	MF-7500D-E11
Velocidade Máxima	6.500pontos/min	5.000pontos/min
Bitola Agulha	3.2 / 4.0 / 5.6 / 6.4mm	4.0 / 5.6 / 6.4mm
Compr. ponto	0.9~ 3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	

MF-7523-E11

MF-7900-U11
MF-7900-U11/UT
MF-7900D-U11 (Cabeçote semi-seco)
MF-7900D-U11/UT (Cabeçote semi-seco)

Alta velocidade. Cilíndrica. Cobertura superior e inferior (universal)



Camisetas

Pólos

Roupas de Malha

Roupas de banho

Modelo	MF-7900-U11	MF-7900D-U11
Velocidade Máxima	6.500pontos/min	5.000pontos/min
Bitola Agulha	3.2 / 4.0 / 4.8 / 5.6 / 6.4mm	4.0 / 5.6 / 6.4mm
Compr. ponto	0.9~ 3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	

MF-7923-U11

MF-7900-H11
MF-7900-H11/UT

Alta velocidade. Cilíndrica.
Cobertura superior e inferior (com catraca)

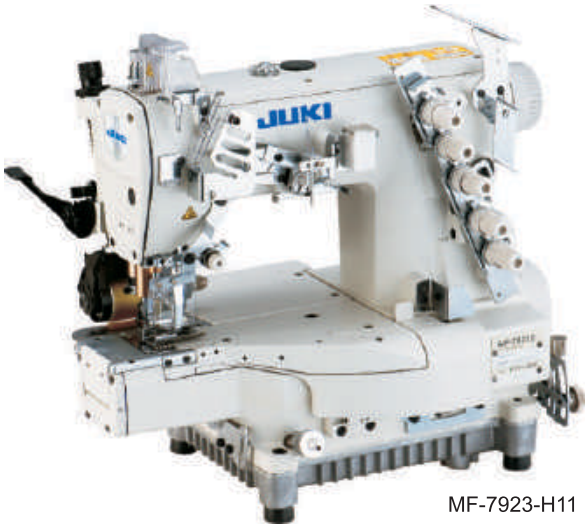
Camisetas

Pólos

Roupas de banho

Cuecas

Modelo	MF-7900-H11/PL
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Bitola Agulha	5.6. 6.4mm
Compr. ponto	0.9~3.6mm
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S


MF-7923-H11

MF-7900-H22.23

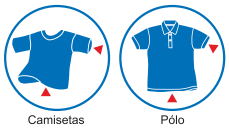
MF-7900-H22.23/UT

MF-7900D-H22.23

(Cabeçote semi-seco)

MF-7900D-H22.23/UT

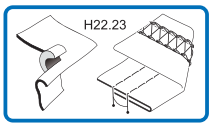
(Cabeçote semi-seco)



MF-7923D-H23

Alta velocidade. Cilíndrica. Cobertura superior e inferior (catraca com refilador)

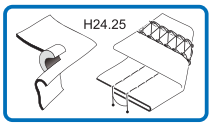
Modelo	MF-7900-H22.23/UT	MF-7900D-H22.23
Velocidade Máxima	6.000pontos/min	5.000pontos/min
Bitola Agulha	4.0 / 4.8 / 5.6 / 6.4mm	4.8 / 5.6 / 6.4mm
Compr. ponto	0.9~3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~ #12S	



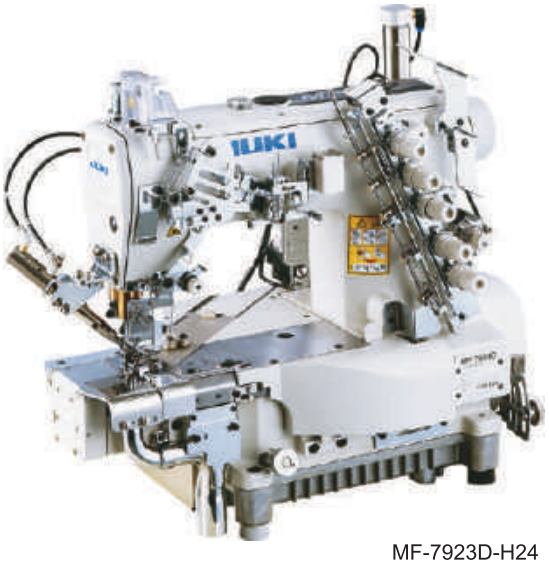
MF-7900D-H24/UT

MF-7900D-H25/UT (com refilador

Cabeçote semi-seco. Cilíndrica. Cobertura superior e inferior (catraca com refilador para materiais extra leves)



Materiais com Elastano



MF-7923D-H24

Modelo	MF-7900D-H24	MF-7900D-H25
Velocidade Máxima	5.000pontos/min	
Bitola Agulha	3.2. 4.0. 5.6. 6.4mm	
Compr. ponto	0.9~3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9~ #12S	

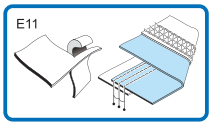
MF-7913DR-H24-E56K-UT56-MC37

Máquina de Costura industrial Cobertura Eletropneumática com Refilador e Transporte Superior Digital, para vários tipos de tecidos. Utilizada na costura de bainhas em geral para mangas ou cinturas. Aplicada em empresas que buscam qualidade e produtividade, pois a maquina já refila o tecido ao ser costurado evitando sobras(berola) com isso a costureira consegue produzir com mais eficiência além do controle digital do transporte superior eliminando franzimentos e bananinhas.

Possibilidade de trabalhar com artigos diversos. Levantador de calcador automático através de pedal único com acionamento Pneumático. Painel de controle com facilidade no acesso e ajustes das funções. Motor Direct Drive 550w/220V. Lubrificação semi seca para trabalhar em alta rotação e evitar manchas de óleo. Protetor de vista. Faca para refilar o tecido na parte frontal do calcador melhorando o acabamento da costura evitando sobras de tecido (berolas). Calcador com transporte superior por sistema de correias acionadas por motores eletrônicos com controle digital. Set up mais rápido para troca de artigos e possibilidade de memorização do ajuste do transporte.

MF-7900-E11
MF-7900-E11/UT
MF-7900D-E11 (Cabeçote semi-seco)
MF-7900D-E11/UT (Cabeçote semi-seco)

Alta velocidade. Cilíndrica. Cobertura superior e inferior
(para pregar elásticos com refilador)



Cuecas

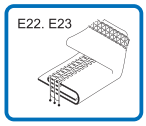
Cuecas Boxe

Modelo	MF-7900-E11/PL	MF-7900D-E11
Lubrificação	Automático (quadro: sem lubrificação)	
Velocidade Máxima	5.000pontos/min	
Bitola Agulha	4.0 / 5.6 / 6.4mm	5.6mm
Compr. ponto	0.9~ 3.6mm	
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	

MF-7913D-E11

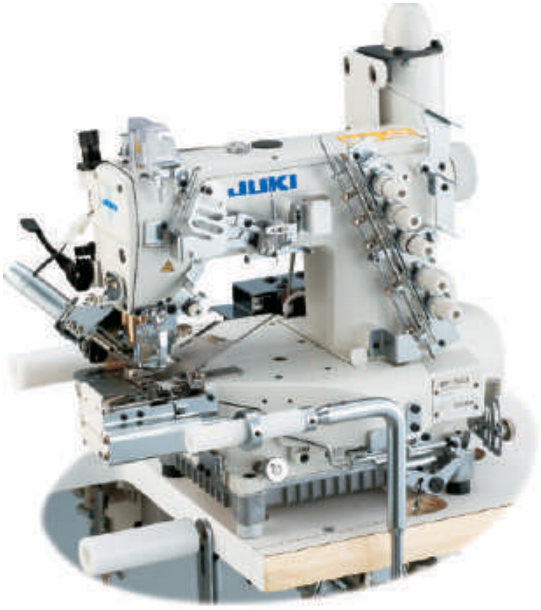
MF-7900-E22 (com guia manual)
MF-7900-E22/UT (com guia manual)
MF-7900-E23 (com guia pneumático)
MF-7900-E23/UT (com guia pneumático)

Alta velocidade. Cilíndrica. Cobertura superior e inferior
(para pregar elástico)



Cuecas

Modelo	MF-7900-E22.23/PL
Lubrificação	Automático (quadro: sem lubrificação)
Velocidade Máxima	5.000pontos/min
Bitola Agulha	5.6 / 6.4mm
Comprimento ponto	0.9~ 3.6mm
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S


MF-7923-E22

MF-7200D-U10 (universal)
MF-7200D-K10 (pespontadeira)

Cabeçote semi-seco. Cilíndrica pequena. Cobertura superior e inferior

Modelo	MF-7200D
Lubrificação	Automático (quadro: sem lubrificação)
Velocidade Máxima	4.000pontos/min
Bitola Agulha	5.6 / 6.4mm
Comprimento ponto	Max. 4.2mm
Agulha	UY128GAS (#10S) #9S~#12S

MF-7223D-U10

MH-481-5
MH-481
MH-484-5 (Transporte diferencial)
MH-484 (Transporte diferencial)
MH-486-5 (Transporte duplo superior)

1 Agulha. Ponto Corrente

Modelo	MH-481-5. 481	MH-484-5. 484	MH-486-5
Velocidade Máxima	5.500pontos/min		4.500pontos/min
Compr. ponto	1 ~4mm	Transp. Principal:1~4mm Transp. Diferencial: 1~5.6mm	1 ~5mm
Calcador	Alavanca: 10mm		Alavanca: 7mm
Agulha	TV×7 (#11) #9~ #18		TV×7 (#11) #9~ #21

MH-481-5

MH-380 (2 Agulhas paralelas)
MH-382 (2 Agulhas em fila)

Alta velocidade. Plana. 2 Agulhas Ponto Corrente

Modelo	MH-380. 382
Velocidade Máxima	6.000pontos/min
Compr. ponto	1 ~4mm
Calcador	Alavanca: 10mm
Agulha	TV×7 (#14) #9~ #21

MH-382.MH-380

MS-1190 (2 Agulhas. de Leves para Médios)
MS-1261 (3 Agulhas. para Pesados)
MS-1261 AF DDWS
/Racing PFHB (Opcional)

Braço. Ponto Corrente

Modelo	MS-1190	MS-1190M
Materiais	Leves	Médios
Velocidade Máxima	4.000pontos/min	
Bitola Agulha	3.2mm (1/8")~ 6.4mm (1/4")	
Compr. ponto	1.2~ 3.2mm	
Agulha	TV×64-NY (#12) #8~ #14 B-64 (Nm80) Nm60~ Nm90	TV×64-NY (#16) #12~ #19 B-64 (Nm100) Nm80~ Nm120

Modelo	MS-1261M	MS-1261
Materiais	Médios para Pesados	Extra Pesados
Velocidade Máxima	3.600pontos/min	
Bitola Agulha	5.6mm (7/32")~ 9.6mm (3/8")	
Compr. ponto	1.4~ 4.2mm	
Agulha	UY128GAS-NY (#19) #16~ #22 UY128GAS (Nm120) Nm100~ Nm140	UY128GAS-NY (#21) #16~ #22 UY128GAS (Nm130) Nm100~ Nm140

MS-1261/V045

MP-200N

Ponto picado (pulado)

Modelo		MP-200NS
Velocidade Máxima		2.000pontos/min (Compr. ponto 6mm ou menor)
Agulha	Agulha	SCHMETZ 29C150 (Nm90) Nm80~ Nm140
	Agulha Gancho	SCHMETZ 29C151 (Nm100) Nm80~ Nm140
	Fios recomendados	#60~ #30. B33~ B46. Nm=120/3~ 60/3

Modelo		MP-200NL
Velocidade Máxima		1.500pontos/min (Compr. ponto 6~ 8mm)
Agulha	Agulha	ORGAN CP×1J (#22U) #18U~ #22U
	Agulha Gancho	ORGAN CP×12J (#23) #19~ #23
	Fioa recomendados	#30~ #8. B46~ B92. Nm=60/3~ 30/3

MP-200NL

MF-3620

4 Agulhas.
Braço.
Flatseamers.
Cobertura superior e inferior

Modelo	MF-3620-B (Motor Direct Drive)	MF-3620 (Correia)
Materiais	Leves para Pesados	
Velocidade Máxima	4.200pontos/min	
Compr. ponto	1.6 ~ 2.5mm (Padrão 2.1mm)	
Bitola Agulha	5.2. 6.0mm	
Agulha	FL×118GCS (#10S) #9S~ #12S	
Agulha de Retenção	FLG-8 (#8) #8~ #11	

MF-3620

MS-3580

Braço. 3 Agulhas. Ponto Corrente

Modelo	MS-3580S? 1SN	MS-3580S? 0SN
Materiais	Médios para Pesados: jeans. jaquetas denim. uniformes. etc.	
Velocidade Máxima	4.500pontos/min	
Compr. ponto	2.1~3.6mm (Padrão 3.2mm)	
Agulha	UY130GS (Padrão) / Nm140 (#22)	
Catraca	11.9mm	
Ajuste de transporte	Transporte principal: catraca	
	Transporte diferencial	Sem transporte diferencial
Instalação	Em mesa com conjunto auxiliar MT03	

MS-3580S

Puller Racing
/PFHB

LK-1903BNS

(sistema de corte sem sobra de linha)

LK-1903SS-S301

(Padrão)

LK-1903BNS/BR35

(com alimentador de botão)

Botoneira Computadorizada. Alta velocidade

Modelo	LK-1903	LK-1903	LK-1903/BR35
Velocidade Máxima	2.700pontos/min		
Tamanho do Botão	Tipo : Redondo. liso Tamanho : O8~O20mm 301 : O8~O20	Tipo : Redondo. liso Tamanho : O8~O32mm 301 : O8~O20 302 : O10~O20 OPTION : O15~O32	Tipo : Redondo. liso (2-furos. 4-furos) Tamanho : O9~O20mm para botões pequenos: O10~O15mm para botões médios: O12~O18mm Espessura: 1.8~3.5mm
Compr. ponto	0.1~10mm (0.1mm step)		
Elevação Calcador	Max. 10mm	Max. 13mm	Max. 11mm
Número de padrões	34 padrões	50 padrões	
Número de padrões configuráveis	200 padrões		
Agulha	DP×17 (#11)	DP×17 (#14)	

MB-1377

(mecanismo de troca rápida de ponto)

MB-1373

Máquina botoneira (mecanismo de escape de linha)

Modelo	MB-1377	MB-1373
Velocidade Máxima	1.500pontos/min	
Numero de pontos	8. 16. e 32 pontos	
Alimentação transversal	2.5~ 6.5mm	
Alimentação longitudinal	0~ 4.5mm	0~ 6.5mm
Tipo de ponto	コ, ×, ー	コ, ー
Tamanho do Botão	O10~O 28mm	
Espessura	1.8~ 3.5mm (opções max. 5mm)	
Agulha	Tq×1 (#16) #14~ 20	

MB-1377

LBH-780

1 Agulha. Caseadeira

Modelo	LBH-780
Velocidade Máxima	3.600pontos/min
Elevação calcador	Max. 12mm
Número de pontos	54~ 345
Tamanho do caseado	6.4~ 38.1mm
Agulha	DP×5 #11J. 134 Nm75

LBH-782

LBH-1790

(sistema de corte com menos sobra de linha)

LBH-1790A
LBH-1795A (120mm)
LBH-1796A (220mm)

Computadorizada. Alta velocidade. Máquina de Caseado

LBH-1790A

LBH-1796A

Modelo	LBH-1790	LBH-1790	LBH-1795	LBH-1796
Velocidade Máxima	Max. 4.200pontos/min. Normal 3.600pontos/min			
Tamanho da faca	6.4~22.2mm (1/4"~7/8")	6.4~ 31.8mm (1/4"~ 1-1/4")	~6.4 31.8mm (1/4"~ 1-1/4")	6.4~ 25.4mm
Comprimeiro caseado	Max. 25mm	Max. 41mm (optional: 70mm. 120mm)	Max. 120mm	Max. 220mm
Número de Padrões	31 padrões			
Número de padrões configuráveis	Max. 99 padrões			
Agulha	DP×5 (#11J) #11J~#14J			

LBH-1790S
LBH-1795SS
LBH-1796ANS (Smart)

- Máquina de caseado eletrônica, de alta velocidade.
- Equipamento de última geração, totalmente computadorizado, com sistema eletrônico de controle de transporte do tecido, tensão da linha e acionamento da faca de abertura do caseado.
- A velocidade máxima de 4.200 pontos por minuto é determinada por um motor direct drive.
- A facilidade de programação, tanto da configuração do caseado, quanto de repetições ou sequência de diferentes caseados torna a Juki LBH 1790 uma das melhores opções do mercado.
- Graças à repetição do acionameno de corte não é mais necessário que a faca seja trocada para mudar o tamanho do corte do caseado, possibilitando uma abertura de até 41mm.
- Como opção, os mecanismos de corte que estão disponíveis são de 70mm a 120mm. Com isto é possível a abertura de caseados grandes para fixação das cadeiras infantis em automóveis.
- A tensão da linha da agulha para costuras paralelas e seções de caseado, pode ser controlada separadamente através do painel de operações e armazenadas na memória de acordo com as várias condições da costura, deixando os pontos dos caseados perfeitos para sua necessidade.
- Exemplo: tipo de linha, tipo de material e velocidade da costura.
- Tecnologia, durabilidade e confiabilidade fazem parte deste equipamento.

Modelo Smart: Função NFC para extração de dados de produção e regulagens eletrônicas através de aplicativo em SMARTPHONE ou TABLET.

LK-1900-SSS000 (Gerais)
-SHS000 (Pesados /Jeans)
LK1900-BNSS000 (Smart - leves e medios)
-BNHS000 (Smart - leves e medios)
-BSS000 (Smart - materais em geral)
-BHS000 (Smart - pesados em geral)

Máquina de Costura industrial Travete Eletrônica, para tecidos variados. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil. Algumas áreas de aplicação: Pregar Passante, Travetes de acabamento, pregar alças ou colchetes de Sutiã, Acabamento do peitilho (quadradinho), entre muitas outras costuras. Utilizada em segmentos como: Uniformes, Moda Masculina, Feminina, Infantil, Lingerie, Fitness e Moda Praia.

- Possibilidade de trabalhar com artigos diversos;
- Levantador de calcador automático através de pedal único;
- Motor Direct Drive 450w;
- Lubrificação através de bomba de óleo, melhor lubrificação em alta rotação e maior durabilidade da máquina com sistema Dry para evitar manchas de óleo;
- Corte de Fio Automático.

Versão Smart - Painel LCD com sistema NFC – Smart Solution, com ajustes de costura direto no painel, regulagem de tensão de linha eletrônica, obtenção de dados de produção, paradas da máquina e erros para o aplicativo do Celular ou Tablet. Agilizando o gerenciamento e tomadas de decisões e tornando o set-up muito mais rápido;

MEB-3200

Caseado Olho Computadorizada

Modelo	MEB-3200SS	MEB-3200RS
Estilo de corte	Restante de Fio	
Velocidade	400~ 2.200pontos/min (100pontos/min step)	
Largura da Costura	10~ 38mm (com corta fios) 10~ 50mm (em caso de remover o dispositivo corta fios)	
Lançadeira de agulha	2~ 3.2mm	
Comprimento barra	0mm. 3~ 15mm	
Agulha	DO×558 (Nm100) Nm90~ Nm110	

MEB-3200

MEB-3810

Caseado Olho Computadorizada (para jeans e calças)

Modelo	MEB-3810J	MEB-3810C
Materiais	Jeans	Calças e Uniformes
Sistema de ponto	1 Agulha. ponto corrente	
Velocidade	400~ 2.500pontos/min	
Comprimento caseado	10~ 38mm (com corta fios) 10~ 34mm (sem corta fios)	
Comprimento barra	3~ 15mm	
Agulha	D0×558 (Nm110) Nm90~ Nm120	

MEB-3810J

LK-1910
LK-1920
(com calcador intermediário)
LK-1930
(com calcador intermediário e função de entrada)

Computadorizada. Alta velocidade
Costura programada

Modelo	LK-1910S. 20S. 30S	LK-1910H. 20H. 30H
Materiais	Padrão	Pesados
Área de costura	60mm (L) × 100mm (W)	
Velocidade Máxima	2.500pontos/min	
Compr. ponto	LK-1910. 20 : 0.1~ 10mm LK-1930 : 0.1~ 12.7mm	
Número de padrões configuráveis	LK-1910. 20 : 64 padrões LK-1930 : 691 padrões	
Agulha	DP×5 (#14). DP×17 (#18)	

LK-1930

AMS-210EN-1306 (X: 130mm × Y: 60mm)
AMS-210EN-1510 (X: 150mm × Y: 100mm)
AMS-210EN-2210 (X: 220mm × Y: 100mm)
AMS-221EN-2516 (X: 250mm × Y: 160mm)
AMS-221EN-3020 (X: 300mm × Y: 200mm)

Máquina de ciclos computadorizada com função de entrada (filigrana)

AMS-210EN-1510

AMS-221EN-2516

Modelo	AMS-210EN-SS	AMS-210EN-HS	AMS-221EN-SL	AMS-221EN-HL
Materiais	Leves para médios	Médios para pesados	Leves para médios	Médios para pesados
Velocidade máxima	2.800pontos/min*			
Comprimento ponto	0.1~12.7mm (0.05mm step)			
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)			
	Memória externa: Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)			
Agulha	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)

* Largura do ponto deve ser de 4mm ou menos para a AMS-210EN e 3.5mm ou menos para a AMS-221EN

AMS-210EN-1306/7450

Máquina de ciclos computadorizada (filigrana)
com função de entrada
(para bordar nomes)

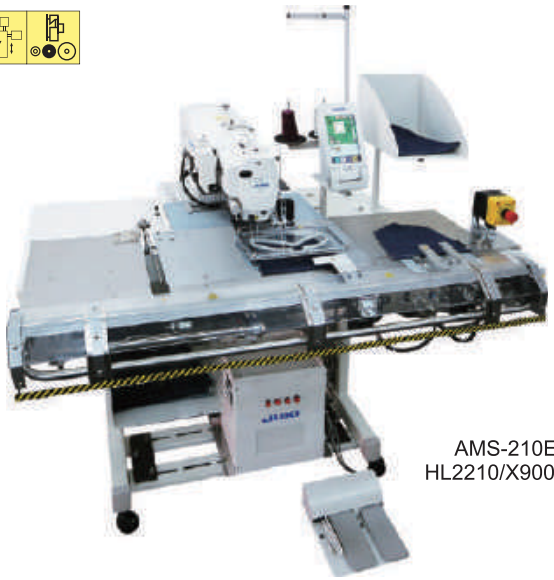
Modelo	AMS-210EN-1306/7450
Materiais	Padrão (Leves para Médios)
Velocidade Máxima	2.000pontos/min
Área de costura	X: 130mm × Y: 60mm
Comprimento ponto	0.1~12.7mm (0.05mm step)
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrões)
	Mídia externa: Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrões)
Agulha	DP×17 (#11)

AMS-210EN-SS1306SA/7450

AMS-210EN-HL2210/X90003

Máquina de ciclos computadorizada com função de entrada
(para bolsos em calça jeans) (filigrana)

Modelo	AMS-210EN-HL2210/X90003
Materiais	Médios para Pesados
Velocidade Máxima	2.800pontos/min
Tamanho do bolso	110~220mm (W) × 1110~230mm (L)
Agulha	DP×17 (#18)
Fio	#50~#2



AMS-210EN-
HL2210/X90003

AMS-221ENSS3020

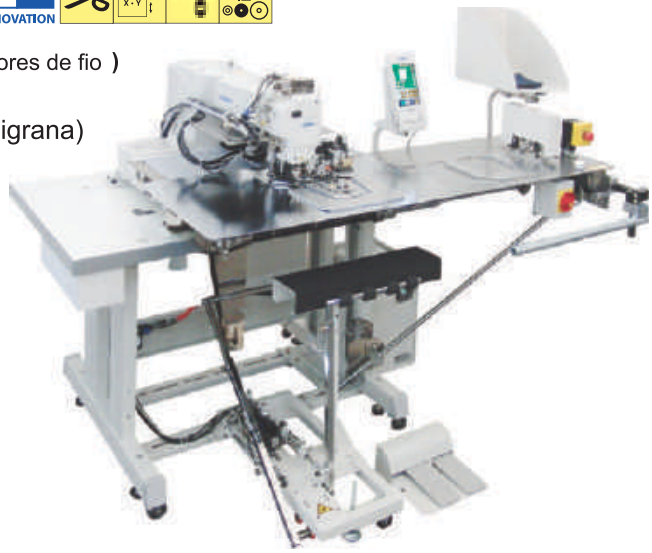
Máquina de ciclos computadorizada (filigrana)
com função de entrada
(bolsos em pólos)

Modelo	AMS-221ENSS3020
Materiais	Médios para Pesados
Área de costura	X: 4~6mm × Y: 180mm
Tamanho do bolso	90~130mm (W) × 200mm (L)
Velocidade Máxima	2.500pontos/min
Agulha	DP×17 (#9~#11)
Fio	#60~#50

AMS-221ENSS3020

AMS-221EN-HS3020/X90005 (1 Agulha)
AMS-221EN-TS3020/X90002 (2 Agulhas 2 cores de fio)

Máquina de ciclos computadorizada com função de entrada (filigrana) para bolsos em calça jeans com dispositivo empilhador



AMS-221EN-TS3020/X90002

Modelo	AMS-221EN-HS3020/X90005	AMS-221EN-TS3020/X90002
Materiais	1 Agulha	2 Agulhas·2 cores de fio
Velocidade Máxima	2.500pontos/min	
Área de costura	Max. 110mm × 110mm Min. 90mm × 90mm	
Comprimento ponto	0.1~12.7mm (0.05mm step)	
Capacidade de armazenamento	Memória principal:Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrões)	
	Mídia externa: Max. 49.950.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrões)	
Agulha	DP×17 (#21) #18~#21	

AMS-224EN-4530 (X: 450mm × Y: 300mm)
AMS-224EN-6030 (X: 600mm × Y: 300mm)

Máquina de ciclos computadorizada com função de entrada (filigrana)

AMS-224EN-6030

Modelo	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
Materiais	Médios para Pesados	Extra Pesados
Velocidade Máxima	2.500pontos/min (Largura ponto 3mm ou menor)	
Comprimento ponto	0.1~12.7mm (0.05mm etapa)	
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrões)	
	Mídia externa: Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrões)	
Agulha	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)

WS-8700/DDL-9000B

Máquina automática para costurar bolsos.

- Cabeçote: DDL-9000B-MS Máquina de costura reta.
- Controle de eixo principal por Motor Servo
- Velocidade máxima de costura: 3000 rpm
- Comprimento do ponto: 1 ~ 3mm
- Alimentação: direção X / Y
- Âmbito de costura: X = 80~175mm e Y = 80~150mm
- Tensão: 220
- Ar comprimido: 0,5 Mpa - Comumo 200L/min
- Tamanho do equipamento (mm): 1700L × 1500W × 1450H
- Peso do equipamento: 400kg

ADF-A/ASK-A/LK-1903

Máquina de costura automática de alta velocidade para botão

- Velocidade máxima de costura (agulha/min): 2700
- Altura de elevação do calcador: Até 13mm
- Agulha: DP × 17
- Espaçamento entre botões: Definido arbitrariamente
  Compr. total = 655mm
- Espaçamento entre o botão e
  a borda do material de costura: 10-20mm
- Botão padrão: Redondo quatro furos e dois furos
  (três furos e cinco furos também podem ser utilizados)
- Diâmetro do botão: de 9 a 20mm
- Espessura do botão: de 1.8 a 4mm
- Distância máxima de transporte do material de costura: até 650mm
- Distância superior: até 51mm
- Tensão: 220 - Ar comprimido: 0,5MPa
- Tamanho do equipamento (mm): 2200L × 1200W × 870H
- Peso do equipamento: 320kg

WS-8210B/DDL-9000B

Máquina de costura automática para fazer punho de camisa

- Velocidade máxima de costura (agulha/min): 3000
- Comprimento do ponto: 1,5~3mm
- Agulha: DP × 11 # 11 ~ # 14
- Formato do punho: Ângulo redondo, reto e oblíquo
- Comprimento do punho: 220~305
- Largura do punho: 50~75mm
- Comprimento do caseado: 5mm
- Direção de costura: Transporte giratório anular
- Capacidade de armazenamento: 20 programas
- Tensão: 220 - Ar comprimido: 0,5MPa
- Dimensão do equipamento (mm): 2000L × 650W × 1600H
- Peso do equipamento: 400Kg

WS-9065/MO-6904R

Máquina de chulear automático

- Velocidade máxima de costura (agulha/min): 6000
- Elevação calcador: até 13mm
- Agulha: DP × 27
- Capacidade de armazenamento: 20 programas
- Tensão: 220 - Ar comprimido: 0,5MPa
- Peso do equipamento: 120Kg

AST-7523-364-ACA-Z

COBERTURA AUTOMATICA PARA BAINHA DE BOLSOS

Máquina de costura industrial automática tipo esteira para bainha de bolsos. Utilizada na costura de bainhas de bolso traseiros de calças ou bermudas sem necessidade de costureira com prática e maior produtividade. Aplicada em empresas que buscam qualidade e produtividade, devido ao sistema de transporte por esteiras, destacador de peças e empilhador.

Características:
- Alta Produtividade, capacidade de 15.000 a 18.000 peças em 8 horas;
- Conjunto de puxadores automáticos com sensor para alimentação do tecido;
- Possibilidade de trabalhar com artigos diversos como, Jeans, Sarja e Brim;
- Painel de controle com facilidade no acesso e ajustes das funções;
- Empilhador para retirada da peça no final da costura;
- Cortador de linha para separar as peças;
- Guia de bainha com ajuste de largura de 9 a 14mm;
- Máquina com 3 agulhas, o que proporciona uma grande variedade de opções de costura.

AST-7923-ERDO-M-PLC-2-SM-BDN

COBERTURA INDUSTRIAL AUTOMÁTICA

Máquina de Costura industrial Automática Cobertura Eletropneumática com Refilador para Bainha de cintura de camisetas, tecidos leves e médios em geral. Utilizada na costura de bainhas em geral para cinturas sem necessidade de costureira com prática e maior produtividade. Aplicada em Empresas que buscam qualidade e produtividade, pois a maquina já refila o tecido ao ser costurado evitando sobras(berola) e a movimentação da peça é automática enquanto a operadora pode ajustar a próxima peça ou trabalhar com duas máquinas paralelas.

Características:

· Alta Produtividade, capacidade de 2.400 a 3.000 peças em 8 horas.
· Conjunto de roletes com tração automática através de motores servo para costura da peça sem necessidade de costureira com prática e aparelho para bainha.
· Possibilidade de trabalhar com artigos diversos
· Painel de controle com facilidade no acesso e ajustes das funções.
· Motor Direct Drive
· Lubrificação através de bomba de óleo, melhor lubrificação em alta rotação e maior durabilidade da máquina
· Micro lubrificação da barra da agulha (prevenção de vazamento e manchas e óleo nos tecidos)
· Protetor de vista
· Faca para refilar o tecido na parte frontal do calcador melhorando o acabamento da costura evitando sobras de tecido (berolas).
· Empilhador para retirada da peça no final da costura.

WS-9080/MO-6916R

Máquina automática para fechamento lateral de calças

- Velocidade máxima de costura (agulha/min): 6500
- Elevação calcador: até 7mm
- Agulha: DP × 27
- Comprimento do ponto: 1.5~4mm
- Largura da costura: 8~12mm
- Tensão: 220 - Ar comprimido: 0,5MPa
- Peso do equipamento: 100Kg

APW-895NS

(para bolsos embutidos retos)

APW-895NL

(para bolsos embutidos retos. maiores)

APW-896NS

(para bolsos embutidos inclinados)

Unidade automática para bolso embutido

APW-896N

Modelo	APW-895N	APW-896N
Tipo de lapela	Retangular	Retangular / Inclinado
Velocidade	Max. 3.000pontos/min (1.000~3.000pontos/min)	
Comprimento do ponto	Padrão 2.5mm (2.0~3.4mm)	
Agulha	ORGAN DP×17 Padrão #16 (#14~#18). SCHMETZ 190R Padrão #100 (#100~#110)	
Número de padrões de costura	99 padrões (999 padrões com cartão de memória)	
Número de ciclos	20 padrões	
Número de padrões alternados	20 padrões	

AP-876 (automático)

AP-874 (semi-automatico)

Pregar bolso Jeans

Modelo	AP-876	AP-874
Operação	Automática	Semi-Automática
Cabeçote	Alta velocidade. 1 Agulha. Ziguezague (cabeçote exclusivo)	
Velocidade Máxima	4.000pontos/min	
Área de costura	250mm × 250mm	
Comprimento ponto	0.1~6mm	
Painel	IP-420 (cristal líquido colorido)	
Capacidade de armazenamento	Max. 999 padrões	

AP-876S

AB-1351

Máquina pregar passante automático. 1 agulha

Modelo	AB-1351
Cabeçote	LK-1961/ABH (Cabeçote semi-seco)
Velocidade Máxima	2.500pontos/min
Padrões de travetes (pontos)	Travete linear (12. 15. 21. 28. 36. 41) / Travete ziguezague (28. 36. 42. 56. 64)
Comprimento do travete	0~3.2mm (0"~1/8")
Largura do travete	6~23mm (15/16"~57/64")
Agulha	DP×17 #14. 135×17 #90
Tamanho do passante	8~20mm (5/16"~25/32")

AB-1351

MOL-254

Máquina de pregar passantes automática, 2 Agulhas.

Modelo	MOL-254
Velocidade Máxima	2.500pontos/min
Número de pontos	28 / 36 / 42 (selecionáveis no painel)
Bitola Agulha	40~70mm (1-37/64"~2-3/4")
Comprimento do travete	7~22mm (9/32"~55/64")
Largura do travete	1~3.2mm (3/64"~1/8")
Largura do passante	9~20mm (23/64"~25/32")
Comprimento final do passante	48~78mm (1-57/64"~3-5/64")
Agulha	DP×17 (#21) #19~#21

MOL-254

AMB-289

Pregar botão (com pé).
Computadorizada. Alta velocidade

Modelo	AMB-289
Velocidade Máxima	1.800pontos/min (pé). 1.200pontos/min (botão)
Tamanho do Botão	Botão sem pé: O8~O38mm Botão com pé: O8~O32mm
Capacidade de armazenamento	Max. 99 padrões
Agulha	SM×332EXTLG-NY (#14) #12~#18

AMB-289

AC-172N-1790

Caseado automático. Alta velocidade. Computadorizada

Modelo	AC-172N-1790
Cabeçote	LBH-1790
Velocidade Máxima	4.200pontos/min
Tamanho costura	Padrão : Largura 4mm × comprimento 25mm (max : largura 6mm × comprimento 120mm)
Tamanho da faca	6.4~19.1mm (1/4"~3/4" inch)
Direção transporte	Diretira ou Esquerda
Número de padrões configuráveis	20 padrões
Número de caseados	1~20 pcs.
Agulha	DP×5 #11J~#14J

AC-172N-1790

ASN-690

Máquina de chulear automático

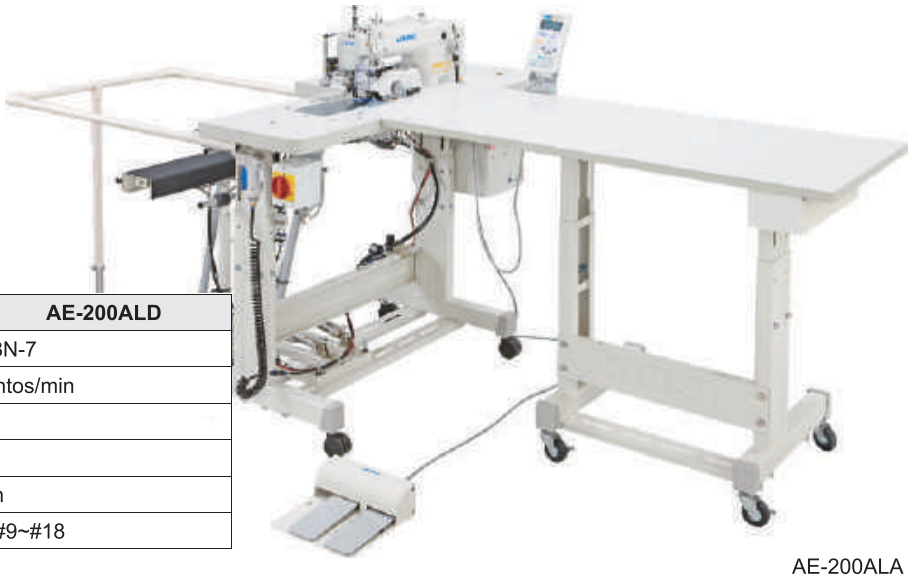
Modelo	ASN-690
Cabeçote	MO-6904S
Materiais	Saias. calças. jeans
Velocidade Máxima	8.000pontos/min
Comprimento ponto	0.8~4mm
Largura chuleado	4.0 / 4.8 / 5.6mm
Transporte diferencial	para Ponto junto 1:2 (max. 1:4). para Ponto longo 1:0.7 (max. 1:0.6)
Agulha	DC×27 (#11) #9~#14

ASN-690L

AE-200ALA
AE-200ALD

Máquina reta automática para junção de costura

Modelo	AE-200ALA	AE-200ALD
Cabeçote	DLU-5498N-7	
Veocidade	200~3.500pontos/min	
Compr. Max. Ponto	4mm	
Max. transp. superior	8mm	
Levant. Calcador	10mm	
Agulha	DP×1 (#11) #9~#18	



AE-200ALA

LK-1900B-NH (para materiais pesados)

LK-1900BN-WS (para materiais Pesados) (lançadeira grande)

Travete Computadorizada. Alta velocidade

Modelo	LK-1900B-HS	LK-1900B-WS
Área costura	30mm (L)×40mm (W)	
Velocidade máxima	3.200pontos/min	2.700pontos/min
Largura do ponto	0.1mm~10mm (0.1step)	
Agulha	DP×17 (#21)	
Número de padrões	50 padrões	
Número de padrões configuráveis	200 padrões	

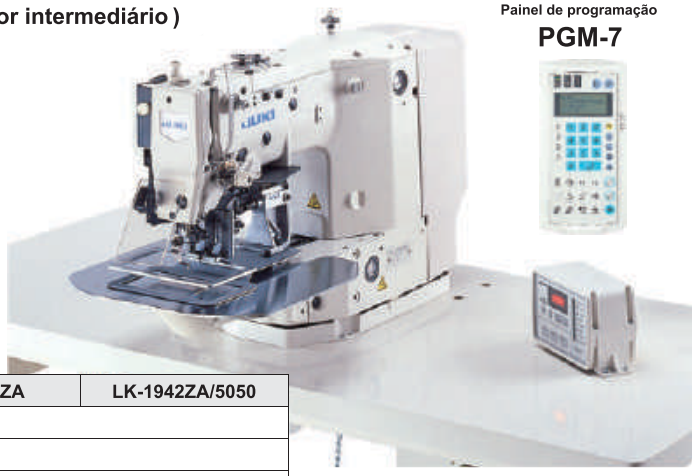
LK-1900B-HS

LK-1942HA (para materiais pesados, com calcador intermediário)
LK-1942GA (para materiais extra pesados, com calcador intermediário)
LK-1941ZA (para cintos de segurança - Corte Quente)
LK-1942ZA/5050

Painel de programação
PGM-7

Travete Computadorizada. Alta velocidade

Modelo	LK-1942HA	LK-1942GA	LK-1941ZA	LK-1942ZA/5050
Área costura	60mm (L)×100mm (W)			
Velocidade máxima	2.200pontos/min			
Largura do ponto	0.1~10.0mm			
Número de padrões configuráveis	Max. 64 padrões			
Agulha	DP×17 (#18) #18~#20	DP×17 (#23) #21~#23	DP×17 (#25) #24~#26	



LK-1942HA

LK-1942GA/X5100(para cintos de segurança)

Travete Computadorizada

Modelo	LK-1942GA/X5100
Área costura	60mm (L)×100mm (W)
Velocidade máxima	2.200pontos/min (ponto de 3mm ou menos)
Largura do ponto	0.1~10mm
Número de padrões configuráveis	64 padrões
Agulha	DP×17 (#25) #24~#26

LK-1942GA

LK-1910
LK-1920 (com calcador intermediário)
LK-1930 (com calcador intermediário e função de entrada)

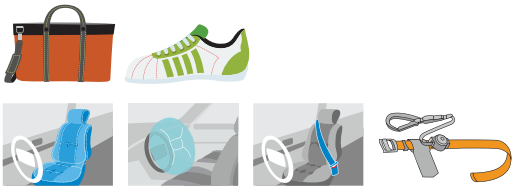
Travete Computadorizada. Alta velocidade

Modelo	LK-1910S. 20S. 30S	LK-1910H. 20H. 30H
Materiais	Padrão	Pesados
Área costura	60mm (L)×100mm (W)	
Velocidade máxima	2.500pontos/min	
Largura do ponto	LK-1910.20 : 0.1~10mm LK-1930 : 0.1~12.7mm	
Número de padrões configuráveis	LK-1910.20 : 64 padrões LK-1930 : 691 padrões	
Agulha	DP×5 (#14). DP×17 (#18)	

LK-1930

AMS-210EN-1306 (X: 130mm × Y: 60mm)
AMS-210EN-1510 (X: 150mm × Y: 100mm)
AMS-210EN-2210 (X: 220mm × Y: 100mm)
AMS-221EN-2516 (X: 250mm × Y: 160mm)
AMS-221EN-3020 (X: 300mm × Y: 200mm)

Máquina de ciclos computadorizada
com função de entrada
(filigrana)



AMS-210EN-1510

AMS-221EN-2516

Modelo	AMS-210EN-SS	AMS-210EN-HS	AMS-221EN-SL	AMS-221EN-HL
Materiais	Leves para médios	Médios para pesados	Leves para médios	Médios para pesados
Velocidade máxima	2.800pontos/min*			
Largura do ponto	0.1~12.7mm (0.05mm step)			
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)			
	Memória externa: Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)			
Agulha	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)

* Largura do ponto deve ser de 4mm ou menos para a AMS-210EN e 3.5mm ou menos para a AMS-221EN

AMS-224EN-4530 (X: 450mm × Y: 300mm)
AMS-224EN-6030 (X: 600mm × Y: 300mm)
AMS-224ENHC10050 (X: 1.000mm × Y: 500mm) Produção por ordem

Máquina de ciclos computadorizada com função de entrada (filigrana)

AMS-224EN-6030

Modelo	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
Materiais	Médios para pesados	Extra Pesados
Velocidade máxima	2.500pontos/min (largura do ponto 3mm ou menos)	
Largura do ponto	0.1~12.7mm (0.05mm por etapa)	
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)	
	Memória externa: Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)	
Agulha	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)

AMS-224EN-4530/X7910 (X: 450mm × Y: 300mm)
AMS-224EN-6030/X7910 (X: 600mm × Y: 300mm)
AMS-224ENHC10050/X7970 (X: 1.000mm × Y: 500mm) Produção por ordem

Máquina de ciclos computadorizada com função de entrada
(filigrana, ideal para áreas grandes)

AMS-224EN-6030/X7910

Modelo	AMS-224EN-4530/X7910	AMS-224EN-6030/X7910
Velocidade máxima	1.500pontos/min (Largura do ponto 6mm ou menor)	
Largura do ponto	0.1~12.7mm (0.05mm step)	
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)	
	Memória externa: Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)	
Agulha	DP×17 (#18)	

AMS-224EN-6060 (X: 600mm × Y: 600mm)

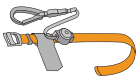
Máquina de ciclos computadorizada (filigrana)
Com função de entrada
(ideal para produtos grandes, como airbags)

Modelo	AMS-224EN-6060
Velocidade máxima	2.000pontos/min (Largura do ponto 3mm ou menor)
Largura do ponto	0.1~12.7mm (0.05mm etapas)
Capacidade de armazenamento	Memória principal: Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)
	Memória externa: Max. 49.950.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)
Agulha	DP×17 (#24) Bpoint (135×17 FG Nm180)

AMS-224EN-6060

AMS-210EN-HL1306/X7300
(X: 130mm × Y: 60mm)

Máquina de ciclos computadorizada (filigrana)
(para cintos de segurança)



Modelo	AMS-210EN-HL1306/7300
Materiais	Médios para Pesados
Velocidade máxima	2.000pontos/min (Largura do ponto 4.5mm ou menor)
Agulha	DP×17 #25 (max. #26)

AMS-210EN-HL1306/7300

AMS-210EN-HL2210/TF10S

Máquina de ciclos computadorizada (filigrana)
Com dispositivo de alimentação

Modelo	AMS-210EN-HL2210/TF10S
Velocidade Máxima	2.000pontos/min
Largura do ponto	0.1~12.7mm (0.05mm etapas)
Tipos de Material	Couro sintético e etc.
Largura do material	10.0~16.7mm (0.1mm etapas)
Altura do material	55~130mm (1.0mm etapas)
Espessura do material	~1.5mm
Agulha	DP×17 (#16)

AMS-210EN-HL2210/TF10S

AMS-221EN-TS3020

(X: 300mm × Y: 200mm)

Máquina de ciclos computadorizada (filigrana)
Com função de entrada
(para duas cores de linha)

AMS-221EN-TS3020

Modelo	AMS-221EN-TS3020
Velocidade máxima	2.500pontos/min
Largura do ponto	0.1~12.7mm (0.05mm etapas)
Capacidade de armazenamento	Memória principal : Max. 500.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)
	External media : Max. 50.000.000 pontos. 999 padrões (max. 50.000 pontos / padrão)
Agulha	DP×17 (#18)

DU-1481-7K

1 Agulha. Transporte duplo.
Máquina Reta com Lançadeira horizontal grande

Modelo	
Velocidade máxima	2.000pontos/min
Comprimento ponto	2~8mm (frente/trás)
Levant. Calcador	Manual: 6mm. Alavanca: 16mm
Regulagem transporte superior	2~5mm
Agulha	DP×17 (#22) #16~#23
Linha	#30~#8. B46~B92. Nm=60/3~30/3

DU-1181N-7/X73096
DU-1181N

1 Agulha. Transporte duplo.
Máquina Reta com Lançadeira horizontal grande

Modelo	DU-1181N-7/X73096	DU-1181N
Velocidade máxima	2.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	9mm	
Levant. Calcador	Alavanca: 15mm	
Regulagem transp. superior	2~5mm	
Agulha	DP×17 (#21) #14~#23	
Linha	#40~#8. B33~B92. Nm=90/3~30/3	

DU-1181N

DU-141H-7
(c/ Lançadeira horizontal grande)
DU-140U

1 Agulha. Transporte duplo. Máquina Reta

Modelo	DU-141H-7	DU-140U
Velocidade máxima	2.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	9mm	
Levant. Calcador	Alavanca: 15mm	
Regulagem transp. superior	2~5mm	
Agulha	DB×1 (#21) #14~#23	
Linha	#40~#8. B33~B92. Nm=90/3~30/3	

DU-141H-7

DNU-1541-7
DNU-1541S (com mecanismo de segurança)
DNU-1541

1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira horizontal grande.

Modelo	DNU-1541-7	DNU-1541S. 1541
Velocidade máxima	3.000pontos/min	2.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	9mm	
Levant. Calcador	Alavanca: 16mm	
Regulagem transp. superior	1~6.5mm	2.5~6.5mm
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180	
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~15/3	

DNU-1541-7

LU-1510N-7 (bitola padrão)
LU-1510N (bitola padrão)
LU-1511N-7 (bitola padrão europeu)

1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande.

Modelo	LU-1510N-7. 1511N-7	LU-1510N
Velocidade máxima	3.000pontos/min	2.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	9mm	
Levant. Calcador	Automático: 16mm	Alavanca: 16mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm	2.5~6.5mm
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180	
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3	

LU-1510N-7

LU-1510NA-7 (para bancos de carro)

1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina reta com Lançadeira vertical grande.

Modelo	LU-1510NA-7
Velocidade máxima	2.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	7mm
Levant. Calcador	Automático: 16mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm
Agulha	135×17 (Nm120) Nm100~Nm160
Linha	TEX 50~135

LU-1510NA-7

LU-1510NA-7/X55500 (para bancos de carro)

1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande

Modelo	LU-1510NA-7/X55500
Velocidade máxima	2.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	7mm
Levant. Calcador	Manual: 9mm. Alavanca: 16mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm
Agulha	135×17 (Nm120) Nm100~Nm160
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3

LU-1510NA-7/X55500

LU-1520NCS-7

(com sistema de corte com menos sobra de linha)

1 agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina reta com lançadeira vertical grande.

Modelo	LU-1520NCS-7
Velocidade máxima	2.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	7 mm (nomal/alimentação reversa)
Levant. Calcador	Manual: 9mm. Automático: 16mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm
Agulha	135×17(Nm120) Nm100~Nm160
Linha	#30~#5

LU-1520NCS-7

LU-1560N-7 (bitola padrão)
LU-1561N-7 (bitola padrão europeu)
LU-1565N (com barra de agulha alternada)

LU-1560N (bitola padrão)
LU-1561N (bitola padrão europeu)

2 Agulhas. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande.

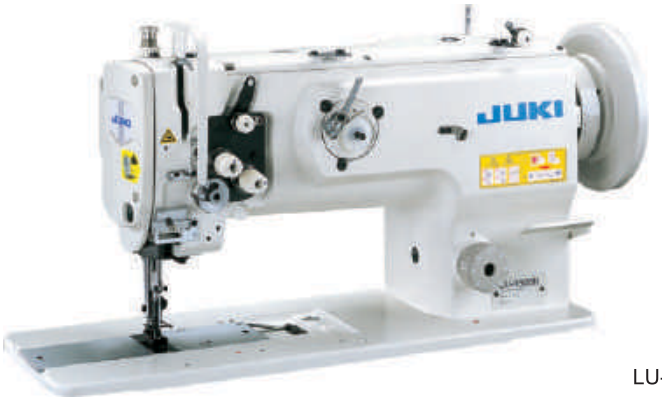
Modelo	LU-1560N-7. 1561N-7	LU-1560N. 1561N	LU-1565N
Velocidade máxima	2.500pontos/min		2.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	9mm		
Levant. Calcador	Automático: 16mm	Alavanca: 16mm	Alavanca: 13mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm	2.5~6.5mm	
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180		
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3		

LU-1560N-7

LU-1508N (bitola padrão)
LU-1509N (bitola padrão europeu)

1 Agulha.
Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande.

Modelo	LU-1508NS. 1509NS	LU-1508NH. 1509NH
Materiais	Pesados	Extra Pesados
Velocidade máxima	2.500pontos/min	2.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	9mm	10mm
Levant. Calcador	Alavanca: 16mm	
Regulagem transp. superior	2.5~6.5mm	
Agulha	190(R) or 135×17 (Nm160) Nm125~Nm180	
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3	#20~#1. B69~B207. Nm=40/3~8/3



LU-1508N

LU-2810-7
LU-2810
LU-2818AL-7
LU-2828A-7
LU-2860-7
LU-2860
LU-2868AL-7

LU-2828-7

Semi-seca. Motor Direct Drive.
1 e 2 Agulhas. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande.

Modelo	LU-2810-7	LU-2860-7	LU-2810	LU-2860
Velocidade máxima	3.000pontos/min	2.700pontos/min	3.000pontos/min	2.700pontos/min
Bitola	S: bitola padrão. A: bitola padrão europeu			
Compr. Max. Ponto	9mm			
Levant. Calcador	Manual: 10mm. Automático: 20mm		Alavanca: 20mm	
Regulagem transporte superior	1~9mm			
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180			
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3			

Modelo	LU-2818AL-7	LU-2868AL-7	LU-2828A-7
Velocidade máxima	3.000pontos/min	2.700pontos/min	3.000pontos/min
Bitola	A: bitola padrão europeu		
Compr. Max. Ponto	12mm		9mm
Levant. Calcador	Manual: 10mm. Automático: 20mm		
Regulagem transporte superior	1~9mm		
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180		134×35 (Nm140) Nm125~Nm180
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3		

LU-2868-7

LU-2810A-7/X73178

Semi-seca. Motor Direct Drive.
1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical extra grande

Modelo	LU-2810A-7/X73178
Velocidade máxima	3.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	9mm
Levant. Calcador	Manual: 10mm. Automático: 20mm
Regulagem transporte superior	1~9mm
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3

LU-2810A-7/X73178

LU2810A-70BBS-SADE0052

ESTAÇÃO DE COSTURA RETA TRANSPORTE TRIPLO PARA AIR BAG

- Unidade para costura de artigos da linha Automotiva onde serão instalados os Air Bags.

- Maquina com impressão de Código de barras com informações da costura efetuada.

- Registro de todas as etapas da costura

- Regulagem eletrônica

LU-2810-6

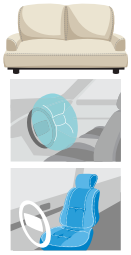
(1 Agulha. Lançadeira vertical grande)

LU-2860-6

(2 Agulhass. Lançadeira vertical grande)

LU-2828A-6

(1 Agulha. Lançadeira vertical extra grande)



Semi-seca.
Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta

LU-2828A-6

Modelo	LU-2810-6	LU-2860-6	LU-2828A-6
Velocidade máxima	3.000pontos/min	2.700pontos/min	3.000pontos/min
Bitola	S: bitola padrão. A: bitola padrão europeu		bitola padrão europeu
Compr. Max. Ponto	9mm		
Levant. Calcador	Manual: 10mm. Automático: 20mm		
Regulagem transporte superior	1~9mm		
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180		134×35 (Nm140) Nm125~Nm180
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3		

LU2828-VA7-NBBSZ

RETA ELETRÔNICA SMART TRANSPORTE TRIPLO

Máquina de Costura industrial Reta Eletrônica Transporte Triplo, para tecidos pesados. Utilizada em costuras de acabamento, pesponto, união de materiais e várias outras aplicações. Ramo de atividades diversas como: Linha Automotiva, Cadeiras, Sofás, Artigos de Couro em geral, entre outros.

- Alta Produtividade com ótimo acabamento.
- Possibilidade de trabalhar com artigos pesados
- Levantador de calcador automático através de pedal único com acionamento elétrico
- Painel de controle SMART com sistema NFC
- Motor Direct Drive 500w / 220v. com maior torque da categoria, gerando força e reduzindo em até 37% o consumo de energia elétrica comparado com motores tradicionais
- Lubrificação através de reservatório fechado, melhor lubrificação em alta rotação e maior durabilidade da máquina
- Barra da agulha com sistema sem óleo evitando vazamento e manchas e óleo nos tecidos
- Eixo Principal Rolamentado. Menor índice de manutenção e aumento de produtividade pois a maquina não precisa parar constantemente para troca de buchas
- Lançadeira Jumbo 2.7, maior capacidade com menos intervalos de trocas. Eixo Vertical
- Área de trabalho de 347mm largura por 127mm altura, maior praticidade para costureira ao manusear peças grandes. Modelos Tradicionais geralmente são 265x100mm.

LU-2210N-7
LU-2210W-7 (Lançadeira horizontal extra grande)

Alta velocidade. 1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande

Modelo	LU-2210N-7. 2210W-7
Velocidade máxima	3.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	9mm
Levant. Calcador	Automático: 16mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm
Agulha	134×35R (Nm140) Nm110~Nm160
Linha	#30~#4. B46~B138. Nm=60/3~20/3

LU-2210N-7

LU-2260N-7
LU-2260W-7 (Lançadeira horizontal extra grande)

Alta velocidade. 2 Agulhas. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande

Modelo	LU-2260N-7. 2260W-7
Velocidade máxima	3.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	6mm
Levant. Calcador	Automático: 16mm
Regulagem transporte superior	1~6.5mm
Agulha	134×35R (Nm140) Nm110~Nm160
Linha	#20~#5. B69~B138. Nm=40/3~20/3

LU-2260N-7

LZH-1290-7
LZH-1290

1 Agulha. Máquina Reta Ziguezague com Lançadeira grande

Modelo	LZH-1290-7	LZH-1290
Velocidade máxima	2.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	6mm	
Levant. Calcador	Alavanca: 11mm	Alavanca: 14mm
Largura do ziguezague	Max. 8mm (ajustável p/ 10mm)	
Agulha	SY1906 (Nm100) Nm90~Nm110	

LZH-1290-7

DSU-145-7 (Lançadeira lubrificada automaticamente)
DSU-145U (Lançadeira lubrificada automaticamente)

Cilíndrica. 1 Agulha. Transporte duplo. Máquina Reta

Modelo	DSU-145-7	DSU-145U
Velocidade máxima	2.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	6mm	
Levant. Calcador	Alavanca: 13mm	Alavanca: 15mm
Regulagem transp. superior	2~5mm	
Agulha	DP×17 (#21) #14~#22	
Linha	#50~#8. B33~B92. Nm=120/3~30/3	

DSU-145-7

DSC-244U
DSC-245U (Lançadeira lubrificada automaticamente) DSC-245-7 (Lançadeira lubrificada automaticamente)
DSC-246U (Lançadeira horizontal grande) DSC-246-7 (Lançadeira horizontal grande)

Cilíndrica. 1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior. Máquina Reta

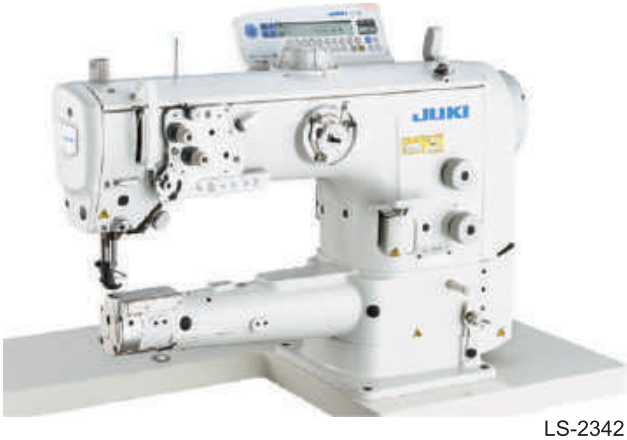
Modelo	DSC-244U(V)	DSC-245U(V). 245(V)-7	DSC-246U(V). 246(V)-7
Materiais	Para aplicação de vivos		
Velocidade máxima	2.200pontos/min		
Compr. Max. Ponto	6mm		
Levant. Calcador	Alavanca: 13mm. 15mm (sem cortador)		Alavanca: 14mm Alavanca: 15mm (sem cortador)
Regulagem transp. superior	3.0~4.8mm		
Agulha	DP×17(#18) #14~#21		DP×17(#21) #14~#23
Linha	#50~#20. B33~B69. Nm=120/3~40/3		#50~#8. B33~B92. Nm=120/3~30/3

DSC-245-7

LS-2342-7
LS-2342

Braço semi-longo. Cilíndrica. 1 Agulha.
Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com a Lançadeira vertical grande

Modelo	LS-2342S-7	LS-2342S	LS-2342H-7	LS-2342H
Materiais	Padrão		Tipo de linha grossa	
Velocidade máxima	2.500pontos/min		2.000pontos/min	
Compr. Max. Ponto	9mm (nomal/alimentação reversa)			
Levant. Calcador	Manual: 10mm. Automático: 20mm			
Regulagem transp. superior	1~9mm			
Agulha	134×35 (Nm140) Nm100~180		134×35 (Nm180) Nm100~180	
Linha	#30~#5	#40~#5	#20~#0	



LS-2342

LS-1342-7 (Bitola p/ pequenos artigos)
LS-1342 (Bitola p/ pequenos artigos)
LS-1341
LS-1340

Cilíndrica. 1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande

Modelo	LS-1342-7. 1342	LS-1341. 1340
Velocidade máxima	2.500pontos/min	2.000pontos/min
Compr. Max. Ponto	6mm	
Levant. Calcador	Alavanca: 16mm	
Regulagem transp. superior	1~6.5mm	2.5~6.5mm
Agulha	135×17 (Nm160) Nm100~Nm180 (1342-7. 1342. 1341) 135×17 (Nm140) Nm100~Nm180 (1340)	
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3 (1342-7) #40~#5. B33~B138. Nm=90/3~20/3 (1342. 1341) #50~#8. B33~B92. Nm=120/3~30/3 (1340)	

LS-1342-7

LS-1341/X55287
(com Regulagem transporte superior)

Cilíndrica. 1 Agulha. Transporte triplo por agulha e impelente superior.
Máquina Reta com Lançadeira vertical grande

Modelo	LS-1341/X55287
Materiais	Pesados
Velocidade Máxima	2.000pontos/min
Compr. Max. ponto	6mm
Barra da Agulha	36mm
Agulha	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~20/3

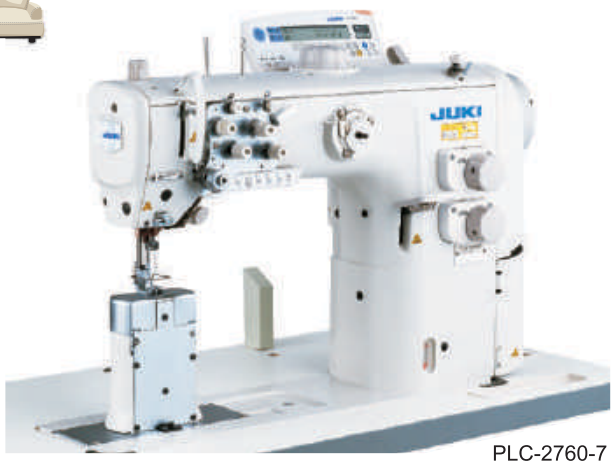
LS-1341/X55287

PLC-2710-7
PLC-2710

Coluna. 1 Agulha.
Transporte triplo por agulha e impelente superior. Ponto fixo.

PLC-2760-7
PLC-2760
PLC-2760L (para linhas grossas)
PLC-2765 (com barra de agulha alternada)

Coluna. 2 Agulhas.
Transporte triplo por agulha e impelente superior. Ponto fixo.



PLC-2760-7

Modelo	PLC-2710-7. 2760-7	PLC-2710. 2760	PLC-2760L	PLC-2765
Velocidade máxima	2.500pontos/min		2.000pontos/min	2.500pontos/min
Compr. Max. Ponto	12mm			
Levant. Calcador	Automático: 20mm. Manual: 10mm	Alavanca: 20mm	Automático: 20mm. Manual: 10mm	Automático: 18mm. Manual: 10mm
Regulagem transp. superior	1~9mm			
Agulha	135×17 (Nm140) Nm100~Nm180		135×17 (Nm200) Nm140~Nm200	135×17 (Nm140) Nm100~Nm180
Linha	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~18/3		#8~#0. B92~B207. Nm=30/3~15/3	#30~#5. B46~B138. Nm=60/3~18/3

PLC2760VSCA70BBZ
COLUNA ELETRÔNICA SMART TRIPLO

Máquina de Costura industrial Coluna Eletrônica Transporte Triplo, para tecidos pesados. Utilizada em costuras de acabamento, pesponto, união de materiais e várias outras aplicações. Ramo de atividades diversas como: Linha Automotiva, Cadeiras, Sofás, Artigos de Couro em geral, entre outros.

- Alta Produtividade com ótimo acabamento.
- Possibilidade de trabalhar com artigos pesados
- Levantador de calcador automático através de pedal único com acionamento elétrico
- Painel de controle SMART com sistema NFC.
- Motor Direct Drive 500w / 220v. com maior torque da categoria, gerando força e reduzindo em até 37% o consumo de energia elétrica comparado com motores tradicionais
- Lubrificação através de reservatório fechado, melhor lubrificação em alta rotação e maior durabilidade da máquina
- Barra da agulha com sistema sem óleo evitando vazamento e manchas e óleo nos tecidos
- Eixo Principal Rolamentado. Menor índice de manutenção e aumento de produtividade pois a maquina não precisa parar constantemente para troca de buchas
- Lançadeira Grande 2.0, maior capacidade com menos intervalos de trocas. Eixo Vertical
- Área de trabalho de 347mm largura por 296mm altura, maior praticidade para costureira ao manusear peças grandes. Modelos Tradicionais geralmente são 255x260mm.

NP-441

Máquina de costura industrial, não automática, de uma agulha, com lançadeira vertical, para costurar couro. Incluindo seus acessórios padrão.

NP-810

Máquina de costura industrial, não automática, de uma agulha, para costurar couro. Incluindo seus acessórios padrão.

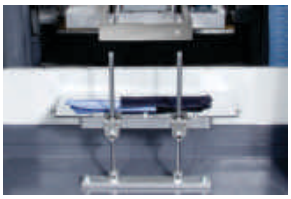
NP-820

Máquina de costura industrial, não automática, de duas agulhas, para costurar couro. Incluindo seus acessórios padrão.

EPA 203

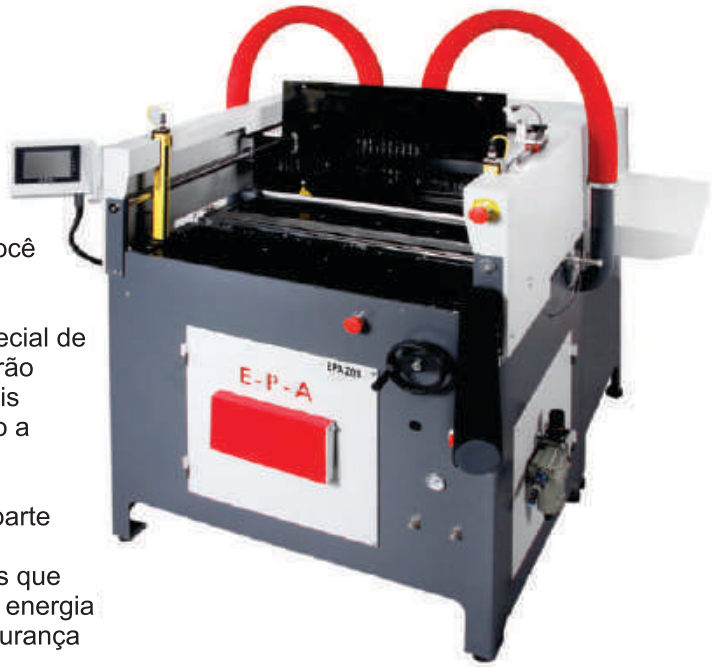
Máquina de vincar carcela de camisa

- Prensa carcela da manga de camisa e anexa peças menores na costura lateral da camisa
- Capaz de prensar peças triangulares, retangulares e etiqueta jugo
- Traço ajustável de agulhas fornece uma costura rápida e perfeita das peças
- Costura é ajustável na dimensão desejada
- O laser especial proporciona um desenho fácil para obter produtos padrão
- O painel gráfico fornece ajustes rápidos na máquina
- Fácil de obter relatórios de produção de hora em hora ou diário a partir do painel gráfico
- Empilhamento automático na parte traseira da máquina
- Aquecedores projetados especialmente com termostato digitais que proporcionam uma qualidade perfeita e reduzem o cosumo de energia
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Desenvolvida com PLC (controle lógico programável)
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

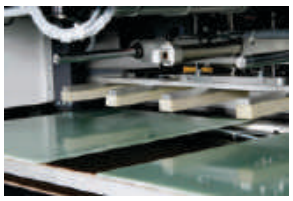


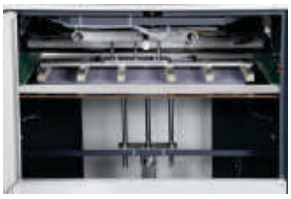
EPA 205

Máquina de vincar frente de camisa



- Prensa perfeita para frente de camisa de 1,6cm até 7,5cm
- Capaz de fusionar a intertela durante o processo de dobramento
- Com auxílio de um dispositivo opcional de corte de intertela, você pode fazer o corte e reduzir o consumo a um nível mínimo
- Capaz de produzir tiras individuais para camisa ou blusa
- Prensa perfeita para bainha de manga curta, o dispositivo especial de laser fornece monitoramento de linha para obter produtos padrão
- Painel de toque de tela que proporciona ajustes rápidos e fáceis
- Fácil de obter relatórios de produção de hora em hora ou diário a partir do painel gráfico
- OPCIONAL: controle de erros na tela
- Empilhamento exato dos produtos por meio do dispositivo na parte traseira da máquina
- Aquecedores projetados especialmente com termostato digitais que proporcionam uma qualidade perfeita e reduzem o cosumo de energia
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Desenvolvida com PLC (controle lógico programável)
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*





EPA 405

Máquina de formar punho de manga de camisa

- Resultados perfeitos na formação de punhos em camisas e blusas com o novo sistema de prensagem
- Transporte automático de moldes, que fornecem os melhores resultados nos cantos dos punhos
- Pressão ajustável e regulador eletrônico de temperatura que fornece uma produção padrão
- Você pode ajustar o tempo de temperatura individualmente e o valor de pressão do primeiro e segundo ciclo
- Capaz de operar com procedimento de pressão simples ou duplo
- Troca de moldes fácil e rápida
- Fácil de obter relatórios de produção de hora em hora ou diário a partir do painel gráfico
- Desenvolvida com PLC (controle lógico programável)
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

EPA 503

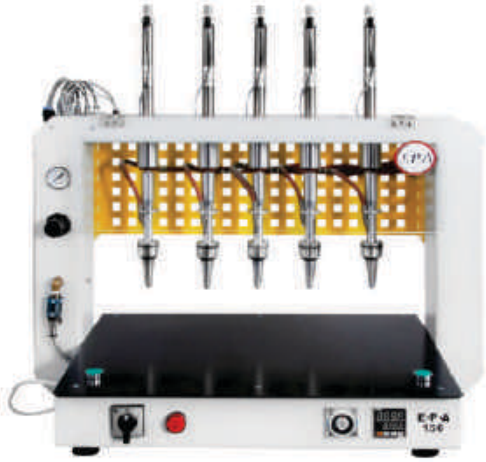
Máquina de marcar gola de camisa - 3 pontos

- Ao marcar um dos três pontos na gola, a produção será acelerada
- Possui um sistema ajustável para marcar a distância
- Projetado para uso fácil e rápido
- OPCIONAL: dispositivo de coleção de golas
- Fornece produção padrão
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

EPA 504

Máquina de cortar gola de camisa

- O corte de gola é projetado exclusivo para colarinho de camisa
- Pode ser ajustado para qualquer tipo de curva de colarinho
- Operação rápida antes de você adicionar o colarinho a faixa de smoking
- Com sistema de segurança aos usuários
- Fornece padronização a produção
- Sistema de limpeza opcional de ar
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*



EPA150

Máquina de fixação de ponto em gola de camisa

- Cinco medidas operacionais pneumáticas das quais 2+2 na lateral podem ser deslocadas para satisfazer diferentes modelos
- Equipada com medidas eletronicamente aquecidas e com controle eletrônico da pressão ajustável da temperatura programada
- Tempo de prensagem ajustável
- Com resultado perfeito no chapeamento da gola/colarinho
- Modelos magnéticos de adaptação rápida em diferentes tamanhos
- Dispositivo de segurança anti-repetidor
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

EPA 201

Máquina para vincar bolso jeans – duplo

- Prensa perfeita em bolso jeans nas dimensões desejadas
- Fornece uma produção padrão fácil e rápida com ampla opções de moldes
- Fácil ajuste de aquecimento, prensa e tempo de pressão
- Aquecedores projetados especialmente com termostato digitais que proporcionam uma qualidade perfeita e reduzem o cosumo de energia
- Troca de moldes fácil e rápida
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Desenvolvida com PLC (controle lógico programável)
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

EPA 305

Máquina de formação de gola de camisa

- Resultados perfeitos em golas de camisas e blusas com o novo sistema de pressão
- Transporte automático de moldes, que fornecem os melhores resultados nos cantos da gola
- Pressão ajustável e regulador eletrônico de temperatura que fornece uma produção padrão
- Você pode ajustar o tempo de temperatura individualmente e o valor de pressão do primeiro e segundo ciclo
- Capaz de operar com procedimento de pressão simples ou duplo
- Troca de moldes fácil e rápida
- Fácil de obter relatórios de produção de hora em hora ou diário a partir do painel gráfico
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Desenvolvida com PLC (controle lógico programável)
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

EPA K07

Máquina automática de dobrar camisa

- Esta é uma máquina auxiliar excelente para embalagem padrão de todos os tamanhos de camisas
- Esta mesa permite um ciclo de trabalho rápido e eficaz
- Com a ajuda do dispositivo de pressão flexível, você é capaz de fazer todos os tamanhos, sem alterar a forma da prensa
- Disponível para camisas clássicas
- Fornece padronização a produção
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Possui certificado CE *(conformidade da União Européia)*

EPA 400-07

Máquina para cortar e virar ponta de gola

- Sistema de faca em ângulo para 180 graus de 60 graus
- Faz o corte sem causar nenhum dano a fusão colarinho
- Sistema de centralização automático para não prejudicar a gola
- OPCIONAL: sistema de limpeza a vácuo que retirar automaticamente as peças cortadas
- Fabricação especial de longa vida útil para facas
- Esta máquina é produzida com todos os equipamentos de segurança necessários para os operadores
- Possui certificado CE (conformidade da União Européia)

JK-6691 - Coluna eletrônica transporte triplo uma agulha

Máquina de Costura industrial Coluna Eletrônica, Transporte Triplo, para Couro, Sintético e tecidos Pesados. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil. Algumas áreas de aplicação: Calçados, Bolsas, Cintos, Luvas, entre muitas outras. Utilizada em Segmentos como: Empresas Calçadistas, Fabricação de Couros ou Sintéticos.

· Alta Produtividade com ótimo acabamento.
· Possibilidade de trabalhar com artigos pesados
· Levantador de calcador automático através de pedal único com acionamento elétrico
· Painel de controle com facilidade no acesso e ajustes das funções.
· Motor Direct Drive 750w / 220v.
· Lubrificação Automática, maior durabilidade da máquina.
· Lançadeira Standart, Eixo Vertical
· Acompanha Guia móvel de tecidos limitador de bordas
· Enchedor de Carretilhas acoplado ao cabeçote
· Retrocesso Automático. Maior Produtividade
· Cortador de linha Automático

JK-6692 - Coluna eletrônica transporte duplo duas agulhas

Máquina de Costura industrial Coluna Eletrônica, Transporte Duplo por Rodízios, para Couro, Sintético e tecidos Pesados. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma maquina muito versátil. Algumas áreas de aplicação: Calçados, Bolsas, Cintos, Luvas, entre muitas outras. Utilizada em Seguimentos como: Empresas Calçadistas, Fabricação de Couros ou Sintéticos.

· Alta Produtividade com ótimo acabamento.
· Possibilidade de trabalhar com artigos pesados
· Levantador de calcador automático através de pedal único com acionamento elétrico
· Painel de controle com facilidade no acesso e ajustes das funções.
· Motor Direct Drive 750w / 220v.
· Lubrificação Automática, maior durabilidade da máquina.
· Lançadeira Standart, Eixo Vertical
· Acompanha Guia móvel de tecidos limitador de bordas
· Enchedor de Carretilhas acoplado ao cabeçote
· Retrocesso.
· Cortador de linha Automático

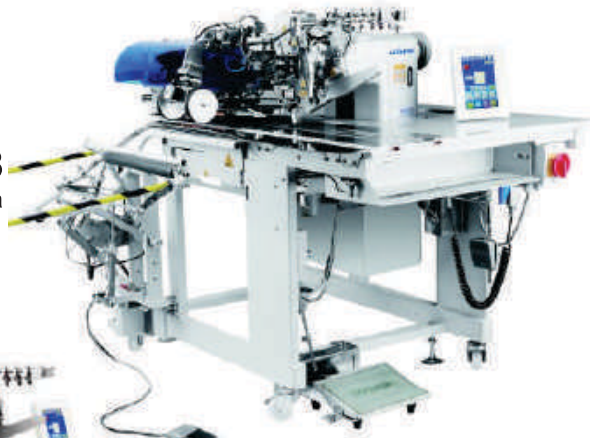
JK-6591-C - Coluna mecânica transporte triplo

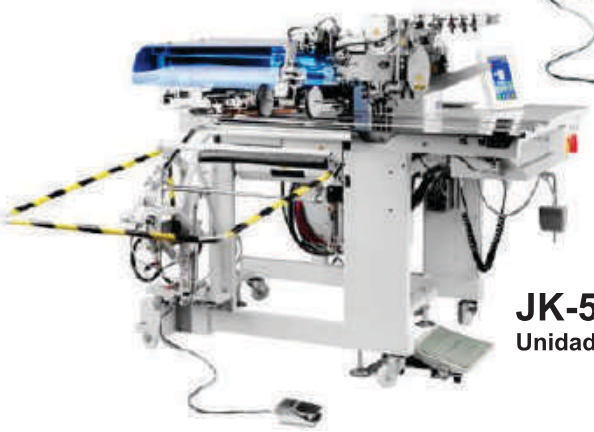
Máquina de costura industrial mecânica com motor eletrônico, transporte triplo, para couro, sintéticos e tecidos pesados. Utilizada em uma ampla área de costuras por ser uma máquina muito versátil.

• Alta Produtividade com ótimo acabamento.
• Possibilidade de trabalhar com artigos pesados
• Painel de controle com facilidade no acesso e ajustes das funções.
• Motor Direct Drive 750w / 220v.
• Lubrificação Automática, maior durabilidade da máquina.
• Lançadeira Rotativa, Eixo Vertical
• Acompanha Guia móvel de tecidos limitador de bordas
• Enchedor de Carretilhas acoplado ao cabeçote
• Maior Produtividade

JK-5878-58G-Q
Unidade automática para peitilho.

JK-5878-78
Unidade automática para vivo de bolso.





JK-5878-68B
Unidade automática para vivo de bolso.

JK-T1310D
Filigrana (130X100mm)

JK-T2210D
Filigrana (220X100mm)

JK-T3020D
Filigrana (300X200mm)

JK-T1310F1D
Filigrana com FlipFlop (130X100mm)

JK-T2210F1D
Filigrana com FlipFlop (220X100mm)

JK-T10040
Filigrana (1000X400mm)

JK-T12080
Filigrana (1200X800mm)

JK-T3020TDQ
Filigrana (300X200mm)

JK-T5030
Filigrana (500X300mm)

JK-T6040-D
JK-T6040-WK-D
Máquina de costura industrial filigrana eletrônica

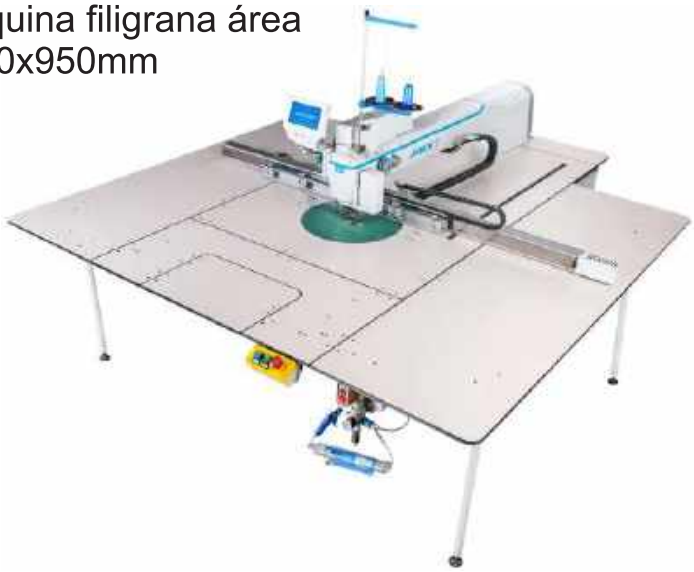
As Máquinas de Costura Industrial Filigrana Programável Jack modelos T6040-D e T6040-WK-D são soluções eficazes para a produção de peças de tecidos leves e pesados. Seu calcador promove uma fácil adaptação a diferentes tipos de materiais e demandas têxteis.

Com seu dispositivo para captura do bastidor patenteado, garante maior eficiência em comparação aos seus concorrentes. Além disso, conta com motor eletrônico Direct Drive, sensor de quebra de linha/agulha e engrenagem estriada de alta precisão.

MT-80C
Máquina filigrana área 1200x830mm

MT-90C
Máquina filigrana área 1400x830mm

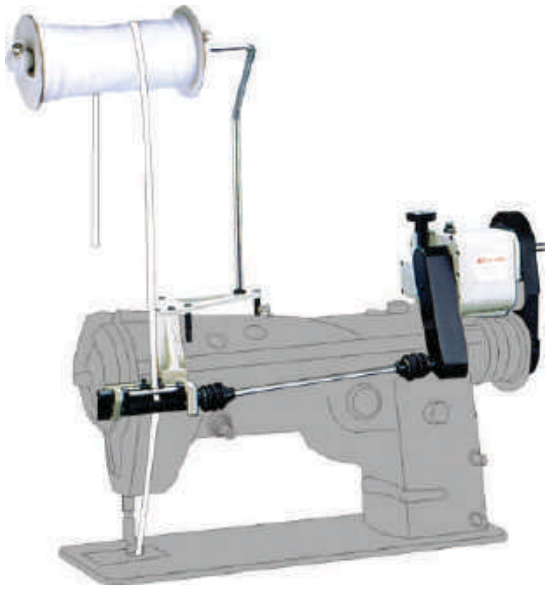
MX-100A+-95STX-F11AF13
Máquina filigrana área 1400x950mm



JK-T1900BSK-D
JK-T1900BHK-D
JK-T1904BS-D
JK-T1906BS-D
JK-T1906BH-D
Travete eletrônica Jack

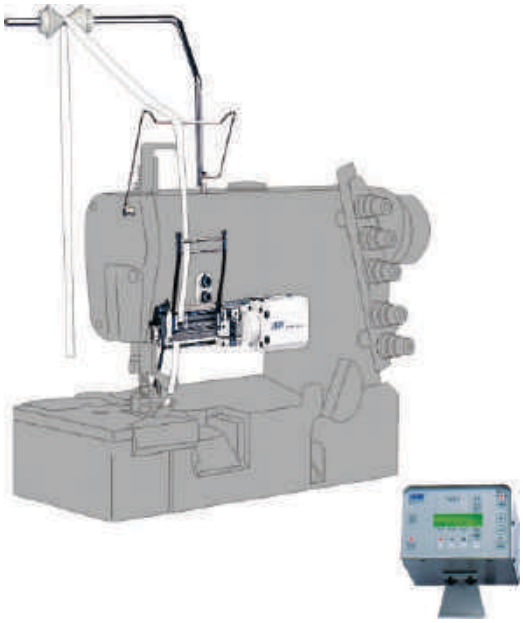
MDK-61-2

Base especial para overlock, com largura de elástico até 50mm, ampla regulagem de tensão por Zeromax, fácil instalação e manuseio e maior qualidade em relação ao aparelho por mola.



MDL-31-2

Base especial para LZ457A, com largura de elástico até 50mm, ampla regulagem de tensão por Zeromax, fácil instalação e manuseio e maior qualidade em relação ao aparelho por mola.

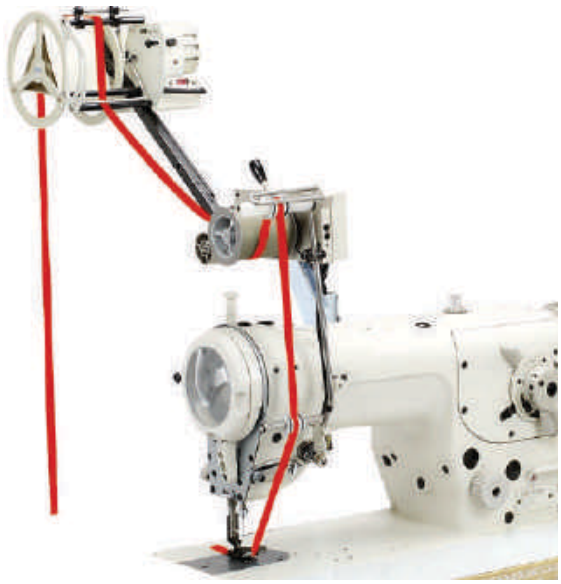


MC 8S-57 C(Z,K,S)

Alimentador de elástico por motor de passo para overlock, cobertura, zig-zag, lateral e inferior. Largura de elástico até 40mm, fácil instalação e manuseio, com ampla regulagem de tensão por motor de passo, maior qualidade em relação ao aparelho por Zeromax e possibilidade de instalar contador de pontos. Possui 8 seções de memória. Reduz consideravelmente os set-up.

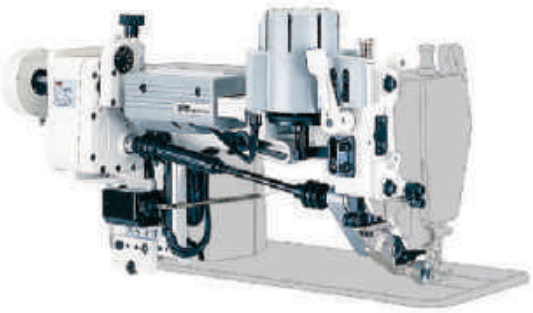
MCA 20K-38/TR
MCA 20K-64/TR

Alimentador eletrônico de elástico com corte e inserção automática e programável, uniformidade nas tensões e várias tensões numa mesma costura, mudança de programa automático ou manual. 5 programas para 18 seções ou 22 programas para 9 seções. Largura do elástico até 38mm o u 64mm. Opcional TRU-16-3/UT-2 para elásticos enrolados. UT-2 desembaraçador de nó.

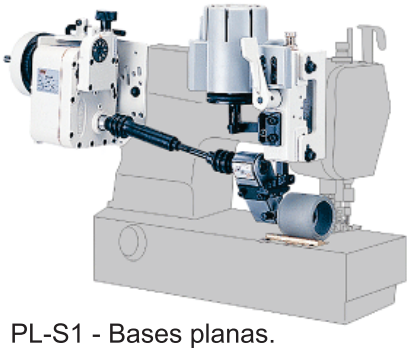


MC M8U(Z,C,K)

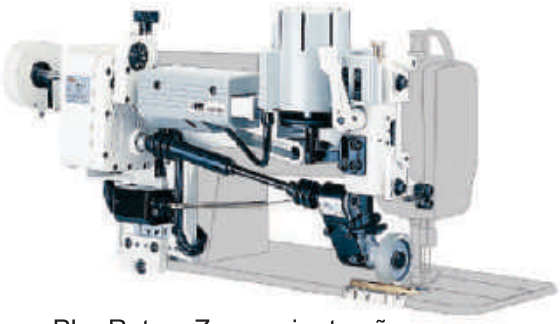
Alimentador de elástico por sensibilidade de tensão para overlock, cobertura, zig-zag, lateral e inferior. Largura de elástico até 64mm. Instalação técnica. Regulagem de tensão por alimentador inteligente, reconhece variação de tamanho de ponto, aparelho com possibilidade de instalar joelheira e contador de pontos. Mudança de seção pode ser por programação ou por dedal. Possui desembaraçador de nó UT2 e possui 8 seções com total de 26 memórias



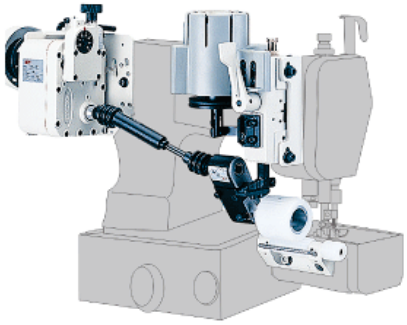
PS - Retas, tecidos delicados.



PL-S1 - Bases planas.



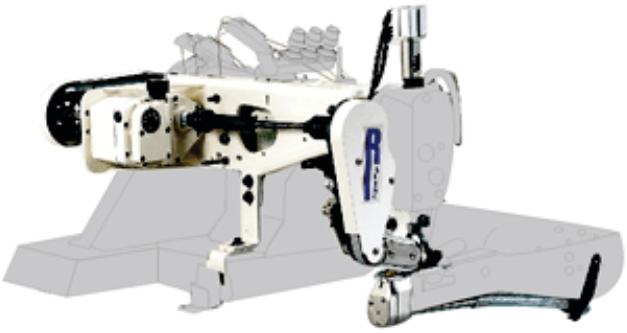
PL - Reta e Zag, maior tração.



PL-S2 - Bases cilíndricas.

Puller PS / PL PL-S1 / PL-S2

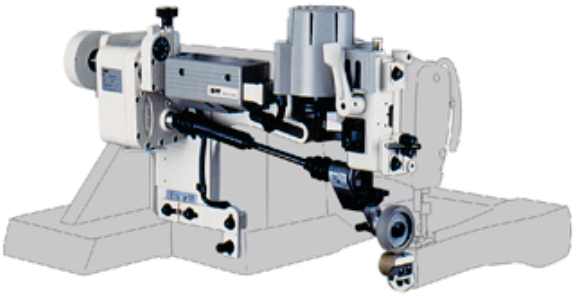
Puller auxiliar traseiro para diversos modelos de máquinas, diminui consideravelmente o franzimento, compensa arrasto do calcador, com regulagem precisa através de Zeromax, levantador automático da catraca/calcador e do puxador quando acionado o retrocesso.



PF-HB

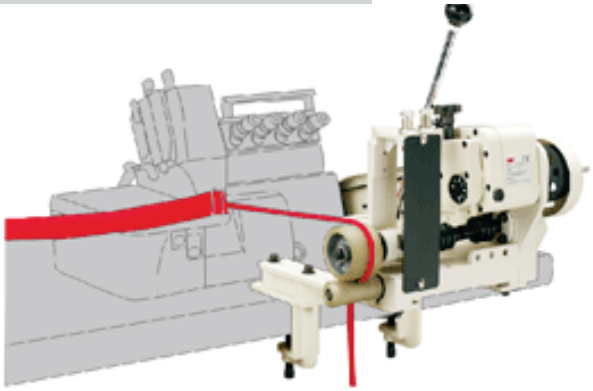
Puller auxiliar em formato esteira, projetado para necessidade extremas. sua maior superfície de contato aumenta sua eficiência nas operações de múltiplas camadas.

Sua aplicação em máquinas de braço Juki MS-1261 e MS-3580 garante ponto padronizado e encontro perfeito da costura da pala, devido a um sistema exclusivo.



PF

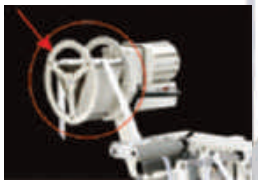
Puller auxiliar traseiro especial para máquinas de braço, a tração do roletê superior compensa a resistência física do calcador e do aparelho, reduzindo o franzimento e colaborando na padronização do ponto. Ajuste preciso e fácil através de Zeromax. Sua instalação é simples em máquinas Siruba e JUKI, demais marcas necessitam de adequação física.



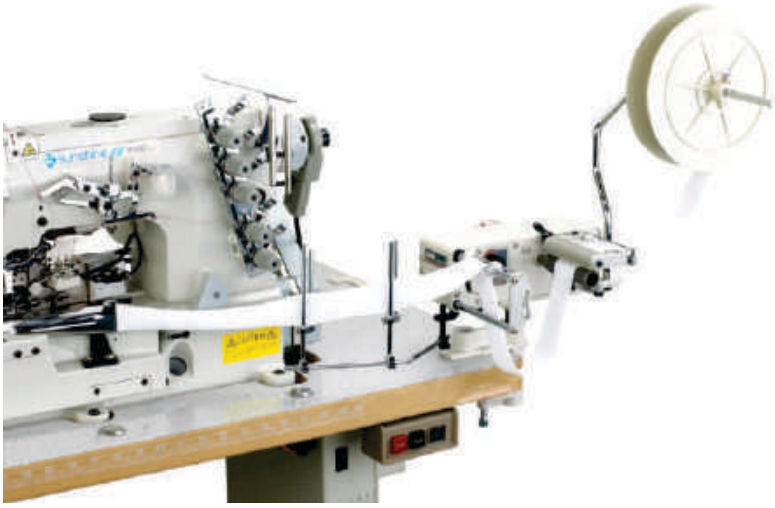
PK

Puller auxiliar traseiro ou dianteiro com tração nos dois roletes. Seu uso é interessante em operações de união de materiais pesados em overlock e Interlock. Devido a sua tração dupla, seu uso é interessante em sistemas de roletê evitando o enrolamento (rabo de porco) das alças.

UT-2



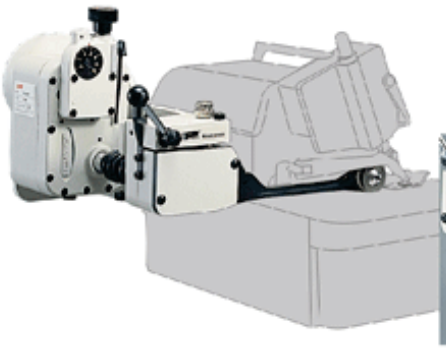
TFU 16-3 (8")



TFS 26-3 (8")

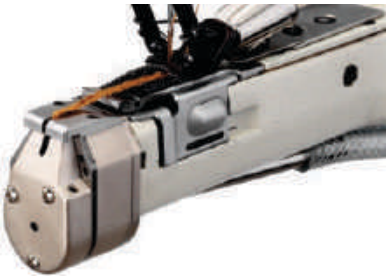
TFU 16-3 / TFS 26-3

Dosador de tiras lateral e superior, diminui franzimento do friso ou ribana, avisa quando vai haver trancos, evitando perda de peças. Aparelho de fácil instalação, sem ruído, com baixo custo e consumo.
UT-2 opcional desembaraçador de elástico, para uso em elásticos enfraldados. Evita paradas na operação aumentando a produtividade.



PG

Puller auxiliar traseiro para overlock e interlock, a tração do rolete compensa a resistência física do calcador reduzindo consideravelmente o franzimento e enrugamento das peças. Interessante seu uso em situações aonde o transporte superior é inadequado. Necessário espaço entre chapa e cabeçote de 37 mm, ideal para máquinas SIRUBA série 700K, quando instalado na família 700Q necessário adequação física.



ECV

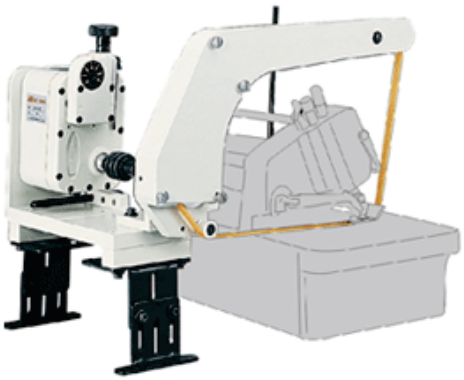
Cortador pneumático de correntinhas para máquina de braço, proporciona perfeito acabamento, qualidade, durabilidade, aumento de produtividade e economia de linha

EFV

Cortador pneumático de correntinhas para flatseaming, proporciona perfeito acabamento, qualidade, durabilidade, aumento de produtividade e economia de linha.

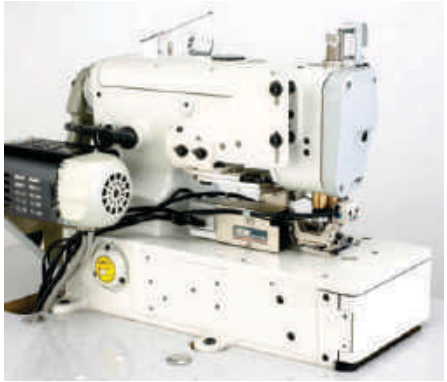
COMPONENTES

- Cortador
- Mangueiras e conexões pneumáticas.
- Vareta do acionamento elétrico
- Comando eletrônico
- Saco para acumulo de resíduos
- Mangueira e pistola para limpeza



PO

Sistema auxiliar de tração superior por correia para máquinas overlock. Eficiente solução para minimizar franzimentos e auxiliar a costura em tecidos delicados como voal, chifon, suedi, viscolycra e outros. Também muito eficiente em junção de fibras diferentes.



TCA-M 45 / TCM-M 45

Cortador pneumático de tiras com excelente qualidade e design, proporciona aumento de produtividade e economia de tiras e elásticos, possui acionamento por foto sensor (A) ou manual (M), alta durabilidade

NP1080E | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser

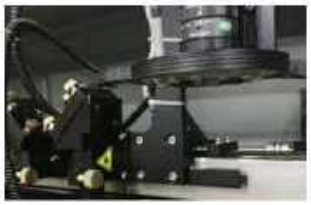
Potência do Laser - 60W
Área da Mesa - 100cm x 80cm (Janela de corte 100cm x 80cm)
Altura de Corte - Máxima 6mm
Laser - CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico – Potência elétrica < 3kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

Outras Características:
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 30 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Incluso Pedal para rápido acionamento;

NP1206C-DFV-A | Máquina Industrial de Corte a Laser com reconhecimento visual para o corte de Renda

Área de trabalho - 1200 x 600 mm
Potência do laser - 100w
Velocidade Máxima de movimentação - 30m/min
Precisão de localização - < 0.1mm
Formato de arquivo - PLT, DXF, AI, etc.
Ambiente de Trabalho - Temp.: 5°C – 40ºC | Humidade: 5%-80% (sem condensação)
Potência Elétrica - < 8KW
Tensão de Alimentação - 220V – 50/60Hz
Peso (corpo da máquina) - 700KG
Dimensão total - 2800 X 2080 X 1910 mm

Outras Características:
- Sistema duplo de câmeras. Câmera de visão geral (topo) e câmera de visão localizada (anexo a cabeça de corte) para maior precisão na captura das imagens;
- Sistema de eixos assíncronos. Dois eixos que trabalham de forma independente, aumentando a produtividade;
- Mesa de esteira com área de coleta separada da área de corte, permitindo produção continua e ininterrupta;
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 30 m/min;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;



NP1309-B-A | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser

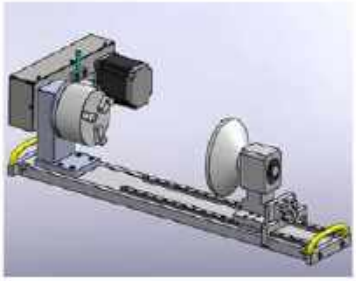
Potência do Laser - 130W
Área da Mesa - 130cm x 90cm (Janela de corte 130cm x 90cm)
Altura de Corte - Máxima 12mm
Laser - CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico
- Potência elétrica < 3kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

Outras Características:
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 30 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Incluso Pedal para rápido acionamento;

NP1309-K-A | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser

com mesa de altura ajustável eletronicamente e eixo rotativo para gravação em objetos cilíndricos.
Pode ser utilizada para corte de Tecidos leves e pesados, couros, MDF, acrílicos entre outros. Ideal para todos os segmentos da industrial Têxtil, Calçadista, Brindes, Móveis, Banners, entre outros.

Imagem meramente ilustrativa



Potência do Laser - 130W
Área de Corte - 130cm x 90 cm
Altura de corte - Até 12mm de espessura do material / Curso do eixo z: 20cm
Laser - 1 und. Co^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Chiller com sistema de refrigeração automático
Sistema de Leitura - Software Smart Carve
Tensão Elétrica - Maquina 220v / Monofásico – Potência Elétrica < 3kW
Frequência - 50/60Hz
Painel - Display LCD Colorido com capacidade para 90 arquivos (128MB)
Peso - 525kg

Antistatic jacket velvet laser cutting

Silk skirt laser cutting

Bag cutting

Genuine leather shoe vamp laser cutting

Fabrics laser cutting

Outras Características:
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Velocidade de Corte de até 30m/min;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama, Chiller com sistema de refrigeração automático e exaustor de fumaça;
- Incluso Pedal para rápido acionamento;
- Máquina com altura da mesa ajustável eletronicamente (eixo z) para cortes e gravações em objetos de grandes dimensões;
- Incluso dois conjuntos de lentes (76,2mm e 101,6mm) para maior versatilidade e flexibilização de diferentes tipos de trabalhos;
- Incluso eixo rotativo automatizado para a gravação em objetos cilíndricos (Comprimento máximo: 30cm; Diâmetro máximo 12cm)

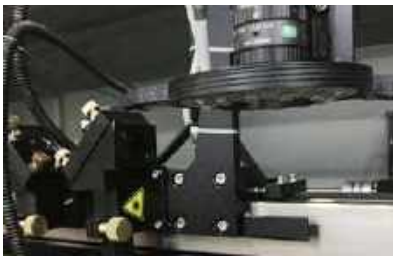
NP1309-T-A | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser - **Duas Cabeças de Corte**

Potência do Laser - 130W (por cabeça de corte)
Área da Mesa - 130cm x 90cm
(Janela de corte utilizando as 2 cabeças: 125cm x 90cm, 62,5cm x 90cm por cada cabeça de corte. Janela de corte utilizando 1 cabeça: 115cm x 90cm)
Altura de Corte - Máxima 12mm
Laser - 2 unidades CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico
Potência Elétrica < 3kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

Outras Características:
- Duas cabeças de corte sincronizadas (dobro da produtividade em relação a máquina de uma cabeça);
- Controle independente de potência para cada cabeça de corte;
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 30 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Incluso Pedal para rápido acionamento;

NP-1309-V-A | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser com Câmera

Potência do Laser - 130W
Área da Mesa - 130cm x 90cm (Janela de corte 125cm x 85cm)
Altura de Corte - Máxima 12mm
Laser - CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico - Potência elétrica < 3kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)



Outras Características:
- Câmera acoplada a cabeça de corte para posicionamento por imagem;
- Com sistema de posicionamento de câmera CCD e compensação automática para deformação sutil do tecido.
- O Eficiente sistema de câmera CCD extrai o contorno dos padrões, o software ajudará a procurar o mesmo padrão automaticamente, executando o corte conforme programado;
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 24 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia.
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama e exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático.
- Incluso Pedal para rápido acionamento

NP1309-V-B | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser

Máquina de Corte a Laser com câmera de topo para reconhecimento dos desenhos a serem cortados. Automação e agilidade no corte de bordados, estampas e sublimação. Pode ser utilizada para corte de Tecidos leves e pesados, Couros, MDF, Acrílicos entre outros. Ideal para todos os seguimentos da industrial Têxtil, Calçadista, Brindes, Moveis, Banners, entre outros.

Potência do Laser - 130W
Área de Corte - 130cm x 90 cm
Altura de corte - Até 12mm
Laser - 1 und. Co² com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software Smart Carve
Tensão Elétrica - 220v / Monofásico / Potência elétrica < 3kW
Frequência - 50/60Hz
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)
Peso aprox. - 525kg

Outras Características:
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de corte até 30m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Formato de arquivos DST, PLT, BMP, DXF, GIF, JPG, AI;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Câmera para leitura dos desenhos e cortes automáticos;

NP1325C-B-A | Máquina Industrial de Corte a Laser para Grandes Formatos

Área de Trabalho (mm) - 1325×2500
Potência do Laser (W) - 130
Velocidade (m/min) - 18
Precisão de Posicionamento (mm) - < 0.1
Precisão de reposicionamento (mm) - < 0.06
Ambiente de Trabalho
Temperatura: 5-40℃ | Humidade 5-80%
Tensão de alimentação - 220V- 50/60Hz
Peso (KG) - 600
Dimensões Totais (mm) - 3530 x 1850 x 1150

Outras Características:
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 18 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;

NP1610-B-A | Máquina Industrial de Corte e Gravação a Laser

Potência do Laser - 130W
Área da Mesa - 160cm x 100cm
(Janela de corte 160cm x 100cm)
Altura de Corte - Máxima 12mm
Laser - CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico - Potência elétrica < 4,1kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

Outras Características:
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 30 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho e recuperação de processo em caso desligamento por falta de energia;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso compressor de ar para jato inibidor de chama;
- Incluso exaustor de fumaça;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Incluso Pedal para rápido acionamento;

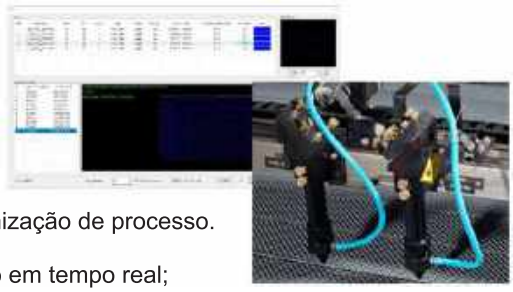
NP1610-FET-C

Maquina Industrial de Corte e Gravação a Laser c/ Esteira Alimentadora, duas Cabeças de Corte, Alimentador automatizado com sistema de correção de desvio do tecido e Software de Encaixe (Nesting)

Potência - 130W (por cabeça de corte)
Área da Esteira - 160cmx100cm
(Janela de corte utilizando as 2 cabeças: 155cmx95cm
Janela de corte utilizando 1 cabeça: 145cmx95cm)
Altura de Corte - Máxima 9mm
Laser - 2 unidades CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico - Potência elétrica < 5,8kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

Outras Características:

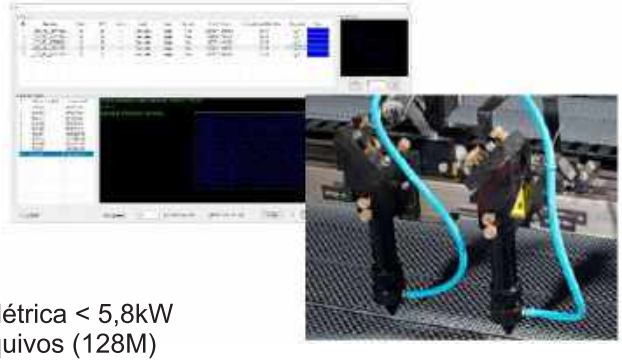
- Duas cabeças de corte sincronizadas, sendo que a distância da cabeça do laser é ajustada automaticamente de acordo com a programação e distribuição do corte (corte mais eficiente e melhor aproveitamento do material);
- Controle independente de potência para cada cabeça de corte;
- Sistema inteligente de corte. Para cortes com números ímpares, uma cabeça do laser é desligada automaticamente;
- Diferentes formas de programação da alimentação da esteira, permitindo cortes contínuos e fracionados;
- Sistema de barras pressionadoras que evitam o escorregamento do tecido durante o avanço da esteira;
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 24 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Incluso software de Encaixe (Nesting) para melhor aproveitamento do material e otimização de processo.
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso exaustor de fumaça, pedal para rápido acionamento;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Incluso Alimentador automatizado com sistema de correção de desvio do tecido;



NP1810-FET-C | Maquina Industrial de Corte e Gravação a Laser c/ Esteira Alimentadora, duas Cabeças de Corte, Alimentador automatizado com sistema de correção de desvio do tecido e Software de Encaixe (Nesting)

Potência - 130W (por cabeça de corte)
Área da Esteira - 180cmx100cm
(Janela de corte utilizando as 2 cabeças: 175cmx95cm
Janela de corte utilizando 1 cabeça: 165cmx95cm)
Altura de Corte - Máxima 9mm
Laser - 2 unidades CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico - Potência Elétrica < 5,8kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

NP1814C-FET-B | Maquina Industrial de Corte e Gravação a Laser c/ Esteira Alimentadora, duas Cabeças de Corte, Alimentador automatizado com sistema de correção de desvio do tecido e Software de Encaixe (Nesting)



Potência - 130W (por cabeça de corte)
Área da Esteira - 180cmx140cm
(Janela de corte utilizando as 2 cabeças: 175cmx135cm
Janela de corte utilizando 1 cabeça: 165cmx135cm)
Altura de Corte - Máxima 9mm
Laser - 2 unidades CO^2 com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água - Chiller
Sistema de Leitura - Software SmartCarve
Tensão de Alimentação - 220 volts/ Monofásico - Potência Elétrica < 5,8kW
Painel - Display Gráfico Colorido com capacidade para 90 arquivos (128M)

Outras Características:

- Duas cabeças de corte sincronizadas, sendo que a distância da cabeça do laser é ajustada automaticamente de acordo com a programação e distribuição do corte (corte mais eficiente e melhor aproveitamento do material);
- Controle independente de potência para cada cabeça de corte;
- Sistema inteligente de corte. Para cortes com números ímpares, uma cabeça do laser é desligada automaticamente;
- Diferentes formas de programação da alimentação da esteira, permitindo cortes contínuos e fracionados;
- Sistema de barras pressionadoras que evitam o escorregamento do tecido durante o avanço da esteira;
- Espelhos e lentes de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Velocidade de Corte 0 – 24 m/min;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Compatível com os arquivos dos formatos DST, PLT, BMP, DXF, AI, JPG, GIF;
- Comunicação via Rede Ethernet, Cabo USB e porta USB para Pendrive;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Incluso software de Encaixe (Nesting) para melhor aproveitamento do material e otimização de processo.
- Possui pré-visualização do tempo de trabalho;
- Painel Gráfico, dinâmico e interativo de fácil operação, com visualização do processo em tempo real;
- Incluso exaustor de fumaça, pedal para rápido acionamento;
- Incluso Chiller com sistema de refrigeração automático;
- Incluso Alimentador automatizado com sistema de correção de desvio do tecido;

NP1810-FV-E | Máquina Industrial de Corte a Laser

Máquina de Corte a Laser com esteira para alimentação automática do tecido e câmera de topo para reconhecimento dos desenhos a serem cortados. Automação e agilidade no corte de bordados, estampas e sublimação.

Pode ser utilizada para corte de Tecidos leves e pesados, Couros, MDF, Acrílicos entre outros. Ideal para todos os seguimentos da industrial Têxtil, Calçadista, Brindes, Moveis, Banners, entre outros.

Potência do Laser - 130W
Área de Corte - Sem o uso da câmera: 180 x 100 cm;
Com o uso da câmera: 175 x 95 cm.
Altura de corte - Até 9mm
Laser - 1 und. Co² com tubo de vidro
Refrigeração - Sistema de refrigeração a água
- Chiller (controle automático de temperatura)
Sistema de Leitura - Software Smart Carve
Tensão Elétrica - 220v / Monofásico / Potência elétrica < 5,8kW
Frequência - 50/60Hz
Painel - Gráfico e de fácil operação
Peso aprox. - 1000kg

Outras Características:

- Espelhos e lente de alta performance;
- Controle de potência de 15 a 100%;
- Controle de velocidade de 1 a 100%;
- Precisão de localização < 0,1mm;
- Formato de arquivos DST, PLT, BMP, DXF, GIF, JPG, AI;
- Câmera para leitura dos desenhos e cortes automáticos;
- Incluso software de programação intuitivo e de fácil operação;
- Velocidade de corte até 24m/min;
- Alimentador automatizado com sistema de correção de desvio do tecido;
- Acompanha Exaustores, Chiller e Compressor de ar;
- Painel operacional gráfico e de fácil operação;

Antistatic jacket velvet laser cutting

Silk skirt laser cutting

Bag cutting

Genuine leather shoe vamp laser cutting

Fabrics laser cutting

SEIT SL4/SL5

Corte a Laser

- Movimento de cabeça de corte impulsionado por tração direta (direct drive), sem utilização de caixa de transmissão ou correia.
- Conjunto exaustor para eliminação da fumaça gerada pelo corte, com sistema independente de sucção para proteção dos componentes internos.
- Velocidade máxima de corte: 9 metros por segundo
- Velocidade máxima de translação da cabeça de corte: 2,5 metros por segundo
- Sistema de refrigeração com controle termostático da temperatura de água, refrigerando o canhão de laser, as placas de potência e a unidade defletora, garantindo estabilidade e constância de potência de corte.
- "Seit Magic Drive" avançado software de controle do sistema, que possibilita a conexão com a máquina de bordar
- Computador para operação do sistema, incluso.
- Sistema de segurança que detecta presença de operador na frente e lado do equipamento, evitando acidentes de trabalho.

Modelo	SEIT SL4	SEIT SL5
Área de corte	30 x 30cm	50 x 50cm
Potência	100 watts	
Laser	Synrad - Firestar V	
Garantia	6 meses contra defeitos de fabricação	

PASSADORIA NIPPON SPECIAL

Mesa de Passar Profissional Nova Nippon com Caldeira Theo Lepetit Picolo

- Leve, versátil e econômica.
- Ferro mais leve do mercado 1.650kg.
- Caldeira embutida de 4 Kg de pressão.
- Aviso luminoso de pressão e temperatura.
- Aquecimento elétrico da base.
- Sucção de Ar.
- Base bico de pato 140X40cm.
- Caldeira com 4.000 Watts
- Mais potência reserva de 2.000 Watts

SH-1200

Mesa de passar industrial retangular

As mesas de passar Nippon SH são indicadas para uma grande diversidade de tecidos, como seda, terno, vestidos e saias, entre outras peças de vestuário. Destaca-se por ter baixo ruído e um bom efeito na extração de umidade. Possui design tipo funil e placa com tubo de aquecimento elétrico e aço inoxidável, o que garante uma vida útil do produto mais longa e evita ferrugem indesejada.

Sua qualidade é garantida com componentes eletrônicos premium e motor com dispositivo à prova d'água de duas camadas. A esponja premium de 10 mm garante a durabilidade da mesa e uma forte capacidade de sucção. Também possui impulsor eólico, tubulação centrífuga sem vibração e interruptor de pedal com design especial que promove economia de energia.

SH-1501

Mesa de passar industrial retangular com braço

Especificações Técnicas
Tamanho da mesa - 1500x800mm
Potência do motor a vácuo - 800w
Velocidade - 2800 rpm
Potência de aquecimento elétrico - 1kw
Fonte de energia - monofásica 220v

SH-1050

Mesa universal bico de pato

Especificações Técnicas
Tamanho da mesa - 1410x560xR130mm
Potência do motor a vácuo - 800w
Velocidade - 2800 rpm
Potência de aquecimento elétrico - 1,2kw
Aquecimento elétrico do cavalete - 0,55kkw
Fonte de energia - monofásica 220v

Mesas passar VEIT COOLSET

Modelo Bico de Pato ou Retangular

- Ferro LELIT Italiano de 1,6 Kgs apenas.
- Possuem Chaminé de emulsão de Ar quente, evita condensação de vapor dentro da máquina e minimiza o aquecimento do ambiente.
- Possuem sucção de alta potência, importante para a secagem e resfriamento da peça para fixação das fibras.
- Não possuem Caldeira, caso o cliente não possua rede de Vapor, vender nossa caldeira Nacional Nippon de 7,5 lts.
- Não possuem Iluminação e pêndulo para o Ferro, é opcional e consta na tabela de preços.
- Não possuem braço auxiliar. Opcional e custa EU 180,00
- Ligação original Trifásica 220 Volts, tanto caldeira como mesa, caso vendida em 380 volts, mencionar na observação do pedido.

MESAS DE PASSAR

Mesa com braço e sistema de direcionamento da sucção automático. Material de base, espuma, tela e cobertura com exclusiva qualidade e durabilidade VEIT. O não uso de resistência para aquecimento proporciona economia de energia de 25%. Chaminé de dispersão de vapor ajustável, minimiza o acúmulo de condensado, de acordo com a necessidade do ambiente. Haste mola para retração e suporte da mangueira e cabo. Sapata de teflon. Design e Acabamento de qualidade superior. Equipado com Ferro 2003 com Veitrônic que possibilita a regulagem precisa da temperatura. Características do ferro: Leve 1.200gr, Cabo ergonômico com a chave de acionamento embutido, o que possibilita uma perfeita empunhadura e não causa fadiga(LER), 800 Watts de potência, gerando economia de energia.

4235 UNISET-S

4255 UNISET-S/B

4435 UNISET-S

Modelo	4235 UNISET-S	4255 UNISET-S/B	4435 UNISET-S
Descrição	Mesa universal com sucção	Mesa universal com sucção e insuflação	Mesa universal com sucção, iluminação e sistema de Balancim
Dimensões:	1100 x 320mm	1100 x 320mm	1300 x 650mm
Regulagem de Altura:	Ajustável de 720~950		
Potência Motor:	Motor de sucção 700 Watts		
Alimentação Elétrica:	220 volts Monofásica		

GERADOR DE VAPOR G40 VERTICAL

- Alimentação de água para o Gerador por bomba elétrica
- Caldeira em Aço Inox
- Controle de Nível de Água Elétrônico
- Oferece possibilidade de realizar sistemas centralizados de produção de vapor de pequeno porte
- Capacidade de 6 a 10 ferros, ou 2 Robôs de Passadoria
- Atende Normas de Segurança NR 10, NR 12 e NR 13

Dados Técnicos
- Potência da bomba: 0,37 Kw
- Potência da Caldeira: 24 Kw
- Consumo de Vapor: 40 Kg/H
- Pressão de Vapor: 4 Kg/cm
- Dimensões: L470 x C460 x H930 mm
- Consumo máximo do conjunto: 24 Kw/h

GERADOR DE VAPOR G7

- Alimentação de água para o Gerador por bomba elétrica
- Caldeira em Aço Inox
- Controle de Nível de Água Eletrônico
- Capacidade de até 2 ferros
- Atende Normas de Segurança NR 10, NR 12 e NR 13

Dados Técnicos
- Potência da bomba: 63 W
- Potência da Caldeira: 6 Kw
- Consumo de Vapor: 7 Kg/H
- Pressão de Vapor: 4 Kg/cm
- Dimensões: L290 x C430 x H535 mm
- Consumo máximo do conjunto: 6 Kw/h

PGAUTO9 Geradora de vapor 9l

Com seu acabamento de alta qualidade, os geradores de vapor LELIT são adequados para operação ininterrupta em uma ampla gama de aplicações industriais. Este gerador de vapor elétrico é projetado para operação contínua nas aplicações industriais do vestuário e têxtil.

- Quantidade de vapor ajustável;
- Fácil acesso;
- Reservatório de aço inoxidável;
- Conexão direta de água sem recipiente adicional;
- Maior tempo de funcionamento sem recarga;
- Rodízios integrados para movimentação;
- Enchimento automático seguro;
- Conexões versáteis e Conexões de ferro integradas;
- Pequenas dimensões.

Ficha Técnica: Potência - 4000 W
Capacidade - 9 litros
Conexões - Duas saídas para dois ferros
Voltagem - 380v – trifásico

MADE IN ITALY LELIT

SG/67 - 6.6KW

CONJUNTO PARA ACABAMENTO DE ASSENTOS PARA CARROS E SOFÁS.

- Conjunto para acabamento de assentos para carros e sofás.
- Caldeira de 6,6 KW com capacidade para 2 ferros.
- Ferros Leves e ergonômicos de 650 gramas, com exclusivo botão embutido.
- Sola de Teflon.
- Suporte especial com rodinhas.
- Abastecimento de agua da caldeira manual ou conectado.
- Sistema captação condensado, evitando umidade no ambiente e economia de água.
- Fabricação Alemã.
- Qualidade e durabilidade VEIT.
- Sistema para suavização de dobras e eliminação de rugas em costuras de estofados e bancos de automóveis fabricados de tecidos ou couro

Manequim VEIT - 8308

Indicações: Vestidos, capas, jaquetas, blusas, pullovers, saias, roupão e roupas infantis.

Vantagens: ótimo custo benefício; Alta performance (até 100 pcs/h); Controlado por microprocessador, permite programação; Ventilador de alta potência, com possibilidade de ajuste da quantidade de ar. Para tecidos muito leves a muito pesados; Base com secador incorporado, garante vapor com qualidade consistente; Dois manequins podem ser operados simultaneamente quando dispostos em tandem, garantindo ganho de 50% na produtividade; Ajuste para o ombro de 270mm a 450mm, a forma pode girar 360 graus e as mangas podem ser fechadas.

Especificações: Produção de 60-100 peças/h 400V – 2,2kW – 50 Hz

MANEQUIM UNIVERSAL PARA CAMISAS E JAQUETAS VEIT - 8319

Operação: Acabamento completo de camisas.

Descrição: A grande vantagem desta máquina é a sua aplicação universal. Ela foi feita para camisas e blusas, mas também pode ser usada para o acabamento de jaquetas, capas e uniformes profissionais. Os tensores pneumáticos para mangas curtas e longas garante mangas passadas sem marcas. O poderoso jato de ar quente garante o acabamento de camisas com eficiência e qualidade. O apoio frontal pode ser trocado, garantindo customização da máquina conforme a aplicação.

Fixador lateral: É um dispositivo automático que é usado para fixar a lateral e proteger a costura de fechamento.

Ajuste de altura automático: Exato, com precisão garantida por acionamento com motor e correia dentada, controlados por fotocélula.

Vantagens: ótima conformação devida ao tensores móveis em 3D; Ajuste automático de largura do tamanho XS ao XXXL; Acionado por correia dentada para garantir movimento suave dos grampos das mangas; Previne danos causados por excesso de tensão; Função de retensionamento para prevenir rugas.

Painel de controle: O painel permite ajuste fácil dos parâmetros individuais do processo de acabamento. O ferro é posicionado ergonomicamente, permitindo rápidos retoques finais.

Produção peças/h	Voltagem	Vapor kg/h	Ar litros/h	Pressão de trabalho (bar)
35	400V - 2,6kW	30	3	6

VEIT - 8410

Unidade automática de passar camisa pólo, ajusta pequenas diferenças no tamanho das peças. O processo de vaporização de dentro para fora da mais vida as fibras e não deixa marcas de costuras deixadas no processo de mesa vaporizadora, proporcionando valorização das peças, fibras mais vistosas, melhor acabamento e visual, com excelente custo beneficio. Produz uma peça a cada 30 segundos com apenas 1 operador.

BOMBONAS PARA TRATAMENTO DE ÁGUA PRÉ-CALDEIRA

VEIT - 3610

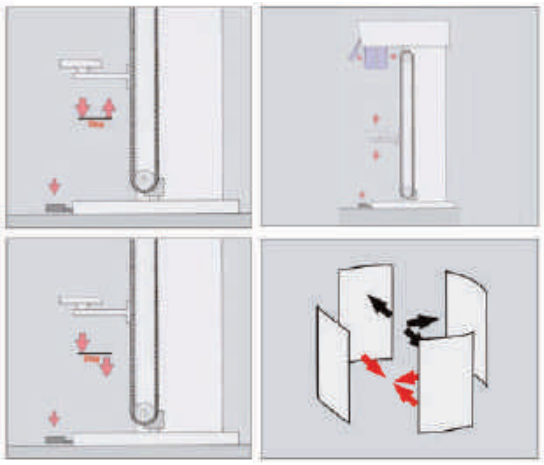
Máquina dobrar camisa Semi Automática com sistema exclusivo de Inserção automática da última dobra, formatador automático de Gola, movimento automático de decida e subida da chapa molde em 3 passos. Sistema de travamento lateral de ombro, facilita a dobra e reduz o uso dos grampos. Sistema digital de controle de temperatura. Pedal sequencial. Fácil ajuste da chapa molde para diferentes tamanhos de camisa: Comprimento 310mm~385mm Largura 205~300mm.

VEIT - 8430

Características: Uma roupa que cai bem é fácil de vender, isto é fato. Especialmente no caso de blusas e em outros materiais leves, o acabamento com insuflação fica melhor que a passadoria tradicional com ferro. Este tipo de roupa geralmente é produzido com tecidos finos e requerem um acabamento tridimensional. Apenas algumas áreas da peça necessitam de um retoque com ferro. O novo manequim Veit 8430 foi desenvolvido focando no aspecto: mantenha isto simples. A máquina é simples e livre de gadgets, mas faz o que se espera de um produto com a qualidade VEIT. Garante acabamento com qualidade, consistência e o treinamento do operador é facílimo, realizado em tempo muito reduzido! O valor do investimento neste equipamento também é muito econômico.

O manequim Veit 8430 é indicado para blusas femininas, blusões, camisas polo e T-Shrit e casacos e jaquetas leves.

Vantagens:
- Baixo preço aliado à alta performance
- Alta produção: até 80 peças/h
- Motor potente e econômico, ajuste da quantidade de ar de acordo com o tecido
- Dois manequins podem ser operados um único operador ocupando uma área pequena. Este tipo de configuração aumenta a produtividade em cerca de 50%.
- Largura do ombro ajustável entre 320mm a 520mm.
- Rotação de 360 graus que facilita a alimentação e visualização da peça.
- Prendedores de manga ajustáveis permitem um ajuste fácil da posição correta da manga.
- Tensores com ajuste de bainha automático permitem passar blusas cinturadas.
- Flaps dianteiros e traseiros seguram a blusa na posição correta.
- Permite tencionar a peça nas direções horizontal e na vertical.



TOPPER VEIT 8741

Indicado para acabamento de calças em tecidos muito leves a pesados.

Vantagens:
- Carro com acionamento eletrônico e controle da barra com sensor, Sistema patenteado.
- Controle da tensão no cós com VEIT-- O-STRECTH , que garante calças livres de estiramento e danos, mesmo em tecido muito leves e sensíveis.
- Controle da altura de alimentação em 3 passos usando o pedal- com o opcional para shorts.
- Movimento suave do carro que garante acabamento com qualidade superior.
- Sistema de tensão Body que estica o cós em duas dimensões, formando um semicírculo para aumentar a qualidade do acabamento.
- Tensor da correia patenteado e com longa vida útil.
- Sistema modular que permite combinar tensões longitudinais ou laterais no cos e muitas outras aplicações.
- Tamanho do cos de 480 a 1430 mm

Veit-o-stretch: É o melhor dispositivo anti-tensão disponível no mercado. Permite passar calças sem esticar.

Freio do cós: Ele trava o Sistema tensor da cintura durante o processo, de forma que o cos fica sem pressão. E isto garante que o tamanho não irá aumentar durante o ciclo de vapor.

Controle de tensão no comprimento da perna: Garante que a perna não irá aumentar o tamanho, porque move o carro para cima quando este força a perna da calça no final do curso.

Tensão extra no comprimento da perna: Esta função pode ser usada quando se deseja que a calça estique e aumente de tamanho

Acionamento dos grampos da barra por correia dentada: O topper da Veit é o mais que qualquer outro do mercado, pois usarum motor elétrico ao invés de um cilindro de ar. Isto é muito importante pois permite que o topper pare quando o grampo da barra é forçado levemente. E o topper pode ser programado para neste instante ficar onde está, esticar mais a calça ou retroceder. Comprimento máximo do cós até a barra: 1200 mm

Sistema tensor do cós: O Sistema semicircular “Body” conforme o cós da calça de acordo com a forma do corpo humano, diferente dos outros toppers que esticam a calça só para os lados. O sistema Veit também estica a calça para trás, proporcionando um acabamento completo na parte superior da calça.

Produção peças/h	Voltagem	Vapor kg/h	Ar litros/h	Dimensões CxLxA (mm)
80-120	200-240V 0,92kW	15	120	642 x 1013 x 1946

VEIT PF30

Topper para passar calças e bermudas

Máquina automática tipo TOPPER para passar Calças e Bermudas Jeans através de vapor de agua aquecida, pinças para segurar as pernas com sistema automático de esticamento e regulagem de altura, sistema “No or YES Stretch sistem”, que pode ser ajustado para evitar esticamento lateral e longitudinal, assim como pode ser ajustado para esticar as peças na longitudinal e lateralmente para ajuste de medidas. Painel de controle com regulagem de tempo e vazão de vapor.

- Acionamento do equipamento através de pedal eletrônico;
- Aceita calças com uma largura de cintura de 480 – 1430 mm;
- Utiliza Motor elétrico, em vez de um cilindro de ar, para maior precisão e qualidade no acabamento;
- Sistema de Cós freio: Sistema de tensão do cós é bloqueado durante o processo de acabamento, portanto, não há pressão sobre o cós. Portanto, o cós não será esticado durante o ciclo de vapor;
- Estiramento-Control para o comprimento da perna: Esta função impede a indesejada extensão das pernas, movendo as braçadeiras de bainha para cima, logo que uma força sobre os grampos da bainha é detectada;
- Re-alongamento de comprimento da perna: um estiramento excessivo intencional e controlado da perna das calças “pode ser alcançado com a função de re-alongamento;
- Produção: 80-120 pçs/hr varia de acordo com o tipo de calça;
- Consumo elétrico: 0,92 kw/hr;
- Consumo Vapor: 15 kgs/hr;
- Instalação elétrica: Trifásica 380 Volts.

WAKF – MÁQUINA DE CORTAR, VIRAR E PRENSAR GOLA

Vinca gola camisas masculinas e femininas.
Minimiza o tempo de cortar, virar e vincar gola.
Garante a perfeita e uniforme dobra da gola, deixando a parte inferior ligeiramente retraída em relação à superior em toda sua extremidade.
Agilidade na troca de formas.
Controle de temperatura exata e ideal.

Ar comprimido: Necessário, 87 libras/ cons. 36lts/min.
Certificação: TUV(NR 12)
Produção: 180 Golas /hora

MFP-S2 MÁQUINA DE PRENSAR PUNHOS (DUPLOS)

Vinca punho de diversos tamanhos e modelos.
Cabeçote duplo.
Fácil troca das formas.
Fácil Ajuste do tamanho dos punhos.
Dois passos no processo, com a forma e depois sem ela, para evitar marcas.

Ar comprimido: Necessário, 87 libras/cons. 30lts/min
Certificação:TUV(NR 12)
Produção: 320 punhos/hora

VB-860 - PRENSA DE FRENTE DE CAMISA

Prensa frentes de camisa de dobra simples ou dupla.
O laser de direção permite dobrar tecidos listrados.
Diferentes larguras de dobras são possíveis.
Ajuste de altura da máquina.

Ar comprimido: Necessário, 87 libras/ cons. 36lts/min.
Certificação: TUV(NR 12)

LB-850 - PRENSA DE FRENTE DE CAMISA E FUSIONA ENTRETELA

AB-50- MÁQUINA VINCAR CARCELAS DE PUNHO DE CAMISA.

Vinca lado direito e esquerdo.
Laser para indicação de posicionamento.
Regulagem de altura da máquina.
Qualidade da dobra incomparável.
Regulagem de altura para trabalho sentado ou em pé.

Ar comprimido: Necessário, 87 lbs/cons.11 lts/min
Certificação:TUV(NR 12)
Produção: 360 carcelas/hora

TUP-2- PRENSADEIRA DE BOLSO AUTOMÁTICO

Duas formas ajustáveis individualmente.
Possibilidade de utilização de duas formas diferentes.
Acionamento Individual de cada forma.
Ajuste preciso de temperatura individual.

Ar comprimido: Necessário, 87 lbs/cons. 18 lts/min.
Certificação: TUV(NR 12)
Produção: 280 bolsos/hora.

BH 600- FUSIONADEIRA 600 PARA CAMISARIA

Fusionadeira com esteira de 600 mm, ideal para fusionamento golas e punhos de camisa social. Devido ao sistema de retorno das peças, esse modelo permite ser operado por apenas um operador (menor custo). Tecnologia de aquecimento Veit Kannegiesser que garante máximo aquecimento sem desperdício de temperatura. Sistema de resfriamento da peça, acelera a produção e garante o perfeito fusionamento, a peça chega fria para o operador. Painel de controle simples e de fácil operação. Monitoramento constante de temperatura. Sistema anti-vazamento de Calor, que garante um bom ambiente de trabalho.

Pessão: ajustável de 0~46 N/cm
Certificação:TUV(NR 12)
Opcional: sistema automático de empilhamento.(Stacker)

BX 1000 S/M FUSIONADEIRA 1000 MÚLTIPLOS ARTIGOS

Fusionadeira de 1000 mm largura para artigos em geral, como camisa, blaser, paletós, bonés. Excelente custo benefício, versão básica, com 4 elementos de aquecimento, 2 superiores e 2 inferiores. A Kannegiesser é a única marca a oferecer dois diferentes classes de prensagem: Macio, para tecidos mais delicados, como vestuário feminino e masculino. Médio, para tecidos mais duros e fios mais compactados. Extensão da esteira para resfriamento das peças. Aquecimento rápido. Total controle de manutenção de temperatura e pressão. Controle separado de temperatura superior e inferior, para diferentes configurações de tecidos e telas. Sistema de prevenção de queda e super aquecimento. Auto diagnóstico de progressão da esteira, alimentação de energia e ar comprimido.

EX 1000 C/CU FUSIONADEIRA 1000 MODULAR

Fusionadeira de 1000 mm largura, podendo ser modulada para todos os tipos de tecido Versão Top de Linha , com 5 elementos de aquecimento, podendo priorizar aquecimento superior ou inferior. Essa versão EX pode vir equipada com sistema de prensagem de 2 rolos(C) ou 4 rolos(CU), com diferentes configurações de pressão: Macio(soft), para tecidos mais delicados, como vestuário feminino e masculino. Médio (Mediun), para tecidos mais duros e fios mais compactados. Duro(Hard), para materiais que necessitam de muita pressão. Veit eMotion sistema de controle de energia, que interrompe o consumo de energia em períodos ociosos. Aquecimento rápido. Total controle de manutenção de temperatura e pressão independente dos rolos. Controle separado de temperatura superior e inferior, para diferentes configurações de tecidos e telas. Sistema de prevenção de queda e super aquecimento. Auto diagnóstico de progressão da esteira, alimentação de energia e ar comprimido.

VEIT - FX 1000CU DIAMOND

RESULTADOS EXTRAORDINÁRIOS DE FUSIONAMENTO DEPENDEM DO CONTROLE PRECISO DE PARÂMETROS: TEMPERATURA E PRESSÃO.

As entretelas modernas possuem uma faixa pequena de temperatura que garante ótima aderência. Consequentemente hoje o controle exato de temperatura é mais importante do que sempre foi. A Veit desenvolveu um novo sistema de controle de temperatura. Ele mede a temperatura diretamente na esteira, e por isso reage muito rápido a qualquer mudança. A temperatura pode ser mantida num nível constante e controlada precisamente.
Isto aliado aos aquecedores Veit-Kannegiesser e geometria das zonas de aquecimento garantem a fluência ideal da cola para o processamento posterior.

O AQUECEDOR

Para que haja radiação perfeita de calor, é essencial que haja estabilidade ao longo de toda a largura da máquina. Os aquecedores são construídos em alumínio, pois este absorve pouco calor e consequentemente garante a melhor transferência de calor para o material a ser fusionado.

Configurações das Zonas de Aquecimento, Superior ou Inferior
Aplicações diferentes requerem soluções técnicas individuais. O projeto da zona de aquecimento varia de acordo com a aplicação, por exemplo, camisas e ternos. A resposta da Veit para este desafio são as zonas de calor configuráveis. Esta tecnologia única permite a configuração da máquina para cada aplicação.

ZONA DE CALOR 3/2 INFERIOR/SUPERIOR

Esta configuração traz resultados perfeitos para tecidos e entretelas de ternos. O tecido é aquecido gradualmente pelo aquecedor inferior, e isto garante fusionamento sem pregas e máxima redução do encolhimento. Tecidos pesados também reagem positivamente a esta configuração.

INFERIOR

ZONA DE CALOR 2/3 SUPERIOR/INFERIOR

Esta é a configuração padrão para camisas e sportwear. Os 2 aquecedores superiores iniciam o derretimento da cola na entretela, a região extendida termina, fazendo a cola penetrar no tecido.

SUPERIOR

O SISTEMA DE PRESSÃO DA FX1000

A **Veit-Kannegiesser** desenvolveu e patenteou sistemas de pressão modulares simples e duplos, para atingir requerimentos individuais através destas configurações.:

Modelo	Largura de trabalho	Voltagem	Dimensões (mm)	Peso (kg)	Ar (l/min)
FX 1000 C	1000 mm	3 x 400 V – 23 kW	4840 x 1650 x 1500	1100	50
FX 1000 CU	1000 mm	3 x 400 V – 23 kW	4840 x 1650 x 1500	1200	50

A6F ONE N VI.BE.MAC.

Máquina de costura reta de transporte duplo

Alta precisão, pontos perfeitos e economia de insumos. A VI.BE.MAC. A6F ONE N é uma máquina de costura reta de transporte duplo que pode ser sua melhor opção para produção de camisetas, casacos e jaquetas dos mais variados tecidos. As peças da sua confecção terão alta qualidade e acabamento impecável, graças ao sistema de travamento automático de pontos. Conta também com um sistema simples, intuitivo e de fácil operação com painel de programação com porta USB. Agregue à alta qualidade das peças: produtividade, economia e um excelente custo benefício com a A6F ONE N.

S2250 VI.BE.MAC.

Pesponto duplo especial para jeans

Bolsos com acabamento impecável, economizando insumos e otimizando custos. A máquina de Pesponto Duplo VI.BE.MAC S2250 é uma poderosa aliada da confecção. Especialmente projetada para costurar bolsos, o equipamento promove uma produção rápida, segura e de fácil execução. Adapta-se perfeitamente a diversos tipos de tecidos por conta do seu calcador de compensação especial, patenteado pela VI.BE.MAC. O uso sequencial de duas agulhas promove uma costura perfeita e um desempenho superior às máquinas de agulha padrão, principalmente na costura curva de bolsos. A máquina conta ainda com PLC – Controlador Lógico Programável, que permite a programação e o armazenamento de padrões de costura.

S2261HP VI.BE.MAC.

Máquina de costura industrial fechadeira de braço

Uma costura com pontos fortes, rápidos, constantes e precisos. A Máquina de Braço VI.BE.MAC. S2261HP é uma máquina com ponto corrente de 3 agulhas ideal para operações de costura de entrepernas posterior, interior e exterior da perna, mas também pode ser utilizada na produção de jaquetas em jeans. Indicada para operações de costura em artigos em jeans, o equipamento conta com cortador de correntinha com sucção, levantador de calcador automático com sensor de ajuste de altura e sistema de transporte auxiliar tipo esteira (catraca) com ajustes para garantir a qualidade da costura, mesmo nas partes mais grossas. A máquina conta com estante de altura ajustável, o que permite ao operador utilizar o equipamento com a melhor ergonomia para as suas características. É garantia de alta produtividade com qualidade máxima.

S3022 VI.BE.MAC.

Reta cilíndrica de ponto fixo e corrente (para barra de calça jeans)

Produtividade, alta qualidade e exclusividade são características padrão das máquinas VI.BE.MAC., mas a máquina para bainhas S3022 se destaca também por sua flexibilidade incomparável. Economize custos e espaço: com seu kit especial, a S3022 permite uma conversão rápida e fácil de ponto fixo para ponto corrente e vice-versa, oferecendo a você recursos de duas máquinas em apenas uma. O equipamento adequa-se também a diversos tecidos, do mais leve ao mais pesado, sem qualquer alteração de componentes mecânicos ou ajustes eletrônicos. Com dois dobradores, permite barras de 9mm a 30mm, tanto para o lado direito quanto para o lado reverso. Produtividade e precisão são garantidas com a S3022.

S3022L VI.BE.MAC.

Reta cilíndrica de ponto fixo (para barra de calça jeans)

A costura de bainhas perfeitas pode ser associada a um excelente custo benefício, a S3022-L é a solução que sua empresa procura. Com equipamentos exclusivos, a VI.BE.MAC. S3022-L oferece desempenho superior aos seus concorrentes e garante alta qualidade com maior produtividade. Adequa-se também a diversos tecidos, do mais leve ao mais pesado, sem qualquer alteração de componentes mecânicos ou ajustes eletrônicos. Com dois dobradores, permite barras de 9mm a 30mm, tanto para o lado direito quanto para o lado reverso. Produtividade e precisão são garantidas com a S3022-L.

S4650 VI.BE.MAC.

Unidade automática de pregar passantes

Facilidade e agilidade para pregar passantes em jeans é com a VI.BE.MAC. S-4650. Silenciosa, rápida e com recursos eletrônicos de alta tecnologia, alcança a melhor qualidade das peças produzidas e permite um fácil gerenciamento da máquina. Seus dispositivos garantem o correto posicionamento dos tecidos e uma costura precisa, alcançando acabamentos impecáveis. Produz passantes para linha sportswear com dispositivo incluso no equipamento. Você também pode adquirir um dispositivo opcional (vendido separadamente) para passantes do tipo clássico ou duplo. Aprimoramentos tecnológicos tornaram a S-4650 a melhor versão desde seu lançamento e a melhor opção para o processo de pregar passantes.

1005 M.A.I.C.A.
Máquina de prensa frontal

Máquina de prensa frontal 1005 Maica é usada para dobrar e prensar peças frontais de camisas. No processo de dobra frontal e prensagem, a Maica 1005 pode garantir a largura da vista frontal para ser exatamente a mesma. Dispositivo de alinhamento por laser é adequado para tecidos xadrez e listrados.

O tecido é firmemente fixado na área de disposição, pela força do dispositivo de sucção, o qual faz uma dobra perfeita. A alta produtividade vai até 2.400 peças a cada 8 horas.

1060 M.A.I.C.A.
Máquina Combinadora de Vista Frontal

A máquina de Vista Frontal 1060 pode aparar tecidos listrados e xadrez com alta precisão.

A alta produtividade vai para até 1600 peças a cada 8 horas.

MA 06 M.A.I.C.A.
Máquina de botão automático

Maica MA06 de botão automático é adequada para tecidos lisos, listrados ou xadrez. Com o sistema de sucção patenteado, pode garantir a costura do botão de forma linear e precisa. Costurar a vista frontal com diferentes larguras se torna fácil.

Alta qualidade, velocidade e produtividade (1600-2000 peças em 8 horas).

MA 04 M.A.I.C.A.
Unidade automática caseado sequencial

MAICA MA04 é uma Unidade Automática de Caseado Sequencial que utiliza um cabeçote de máquina caseadeira eletrônica e sistema de transporte automático para poder produzir em alta escala e com ótimo acabamento. Pode ser utilizada em tecidos planos ou texturizados. Com um sistema de sucção patenteado, garante a linearidade e precisão nos caseados, ainda possibilitando a costura dos caseados com diferentes larguras e espaçamentos. Ideal para camisarias com alta produção e que desejam alta qualidade nas peças. Processo automático sem necessidade de costureira com prática. Alta qualidade, alta velocidade e alta produtividade (960 peças por 8 horas).

MA CD M.A.I.C.A.
Máquina de costura frontal automatizada

Maica MA CD para costura frontal automatizada, pode costurar uma ou várias linhas de tecidos não passados.

É adequado para vista frontal com ou sem linhas. Alta velocidade, alta qualidade e fácil de operar, são as palavras chaves.

MA MCD M.A.I.C.A.
Máquina de costura frontal

Maica MCD é uma máquina de costura frontal que pode costurar um ou mais linhas de costura nas frentes pré passadas de camisas. Durante a fase da costura, um sistema de sucção mantém o tecido alinhado automaticamente, garantindo uma linha de costura perfeita. Para modelos diferente, pode fornecer velocidade e qualidade e pode costurar superior e inferior a face da vista. A largura da costura vai de 0.8mm para 30mm e a saída vai para até 2400 peças por 8 horas.

M.A.I.C.A. MA MP2S
Máquina de fusionar automática

Maica MP 2S é uma máquina de fusionar automática que melhor se encaixa nas produções atuais.

Pode pressionar os revestimentos das golas e punhos rapidamente. Sem pre-pressionamento manual

A alta produtividade pode ir de 1200 a 1500 pcs a cada 8 horas.

UAM01 M.A.I.C.A.
Unidade automática para pregar bolso

Máquina de Costura industrial Automática para Vincar e Costurar Bolsos de Camisas Sociais ou outros tecidos leves. Utiliza um cabeçote especial suspenso e uma unidade vincadeira para poder produzir em alta escala e com ótimo acabamento. Ideal para Camisarias com alta produção e que desejam alta qualidade nas peças. Processo automático sem necessidade de costureira com prática.

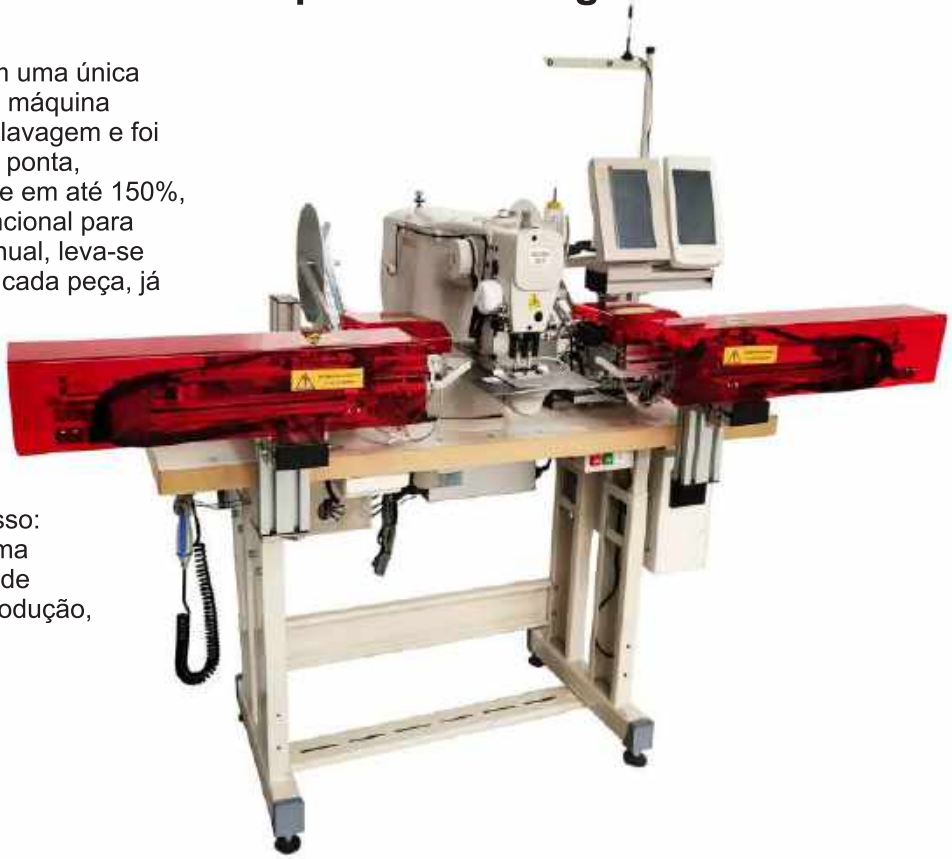
UAM04 M.A.I.C.A.
Unidade automática para dobrar e costurar carcela

MAICA UAM04 é uma máquina de costura Industrial automática para vincar e costurar carcela de camisas sociais. Conta com o design patenteado de cabeça de costura separada de lançadeira e agulha, que são movidos por dois motores diferente controlados eletronicamente por computador, não mecanicamente. Pode ser utilizada com diferentes tipos de carcela, como triangular e quadrada. Pode ser utilizada em diferentes tipos de tecido, como plano ou texturizado. As operações de dobra e costura são feitas automaticamente. Passar a peça e a contratação de operadores com experiência não são mais necessários. A UAM04 é rápida e eficiente com uma produção que pode chegar a 2000 peças por 8 horas, enquanto garante a costura perfeita.

M2512 M.A.I.C.A.
Unidade automática de pregar bolsos

A M2512 é uma máquina de pregar bolsos completamente automática, desenvolvida com a engenharia de ponta da italiana M.A.I.C.A. O seu banco de dados possui uma grande variedade de padrões de costura previamente armazenados, que são facilmente alterados entre si. Através do sistema de troca de gabaritos, a máquina se adapta agilmente a vários formatos e tamanhos de bolsos. Ainda falando sobre versatilidade, a M2512 se adapta a diferentes materiais, como tecido plano e malha. Os bolsos são alinhados a laser, dobrados e costurados automaticamente, eliminando a necessidade de passar os bolsos antes da costura.

M.A.I.C.A.
GL21 (corte a frio)
GL22 (corte a quente)
GL23 (Corte quente ou corte frio configuráveis)
Unidade automática para costurar etiquetas de lavagem



Do rolo de etiquetas ao produto final, em uma única etapa, a FAMÍLIA M.A.I.C.A. GL, é uma máquina especial para a costura de etiquetas de lavagem e foi desenvolvida com tecnologia italiana de ponta, garantindo um aumento de produtividade em até 150%, quando comparado ao processo convencional para este tipo de operação. No processo manual, leva-se em torno de 30 segundos para costurar cada peça, já com a FAMÍLIA M.A.I.C.A. GL são necessários apenas 8 segundos por unidade. Além disso, uma única pessoa é o suficiente para operar a máquina, reduzindo a necessidade de mão de obra. A operação é muito simples, basta inserir o rolo de etiquetas e todo o restante do processo: corte, dobra e costura, são feitos de forma automática e padronizada. É a garantia de qualidade e padronização para a sua produção, além da redução de custos.

M.A.I.C.A.

GL11 (corte a frio)

GL12 (corte a quente)

Unidade automática para costurar etiquetas em toalhas

Do rolo de etiquetas ao produto final, em uma única etapa, a M.A.I.C.A. GL12 é uma máquina especial para a costura de etiquetas em toalhas. Foi desenvolvida com tecnologia italiana de ponta que garante um aumento de produtividade, quando comparado ao processo convencional para este tipo de operação. Uma única pessoa é o suficiente para operar a máquina, reduzindo a necessidade de mão de obra. A operação é muito simples, basta inserir o rolo de etiquetas e todo o restante do processo: corte a quente, dobra e costura, são feitos de forma automática e padronizada. A GL12 garante otimização do processo, redução de custos e o alto padrão de qualidade na aplicação de etiquetas em toalhas.

MÁQUINAS PARA MONTAR CARTELAS DE STRASS

Versatilidade de produção,
independência na criação,
agilidade na entrega,
redução de custos na produção

Modelo	S40-1H4C	S42-2H4C
Motor:	Step Motor	
Área de trabalho	320 x 320mm	400 x 400mm
Velocidade do bastidor:	20.000mm/min(Máx)	
Velocidade do cilindro:	Máx 600 rpm	
Velocidade de aplicação:	Máx 185pçs/min	
Número de discos (cores):	2 cores	4 cores
Tamanho das pedras:	2~7mm	
Controle:	PC Based 8Axis Motion Controller & Embedded System	
Capacidade de memória:	100(Designes) * 10Block(65535 stone/design)	
Interface:	CF Memory Card (Máx 2GB), LAN	
Dimensão:	760x760x550mm	1010x840x1240mm
Pressão de ar necessário	0.55Mpa	0.55Mpa
Elétrica:	AC110~220V,50/60Hz	AC220V 50/60Hz

NS-105

Utilização	Strass e chapinhas
Método:	Ultrassônico e resistência
Tamanho da mesa:	300mm x 400mm
Altura máx. da caneta	50mm
Alimentação:	2 pratos, 1 caneta
Potência do canhão:	0,2 Kw
Corrente:	1,0 A
Ruído	80 DB
Energia:	1PH. AC 110/220V. 60/50Hz
Pressão do ar:	80 PSI/5,5kg/cm
Frequência:	28KHz
Dimensão:	650mm x 650mm x 1100mm

NS-106

Utilização	Strass
Método:	Ultrassônico
Tamanho da mesa:	300mm x 400mm
Altura máx. da caneta	50mm
Alimentação:	1 prato, 1 caneta
Potência do canhão:	0,1 Kw
Corrente:	1,0 A
Ruído	80 DB
Energia:	1PH, AC 110/220V, 60/50Hz
Pressão do ar:	80 PSI/5,5kg/cm
Frequência:	28KHz
Dimensão:	650mm x 650mm x 1100mm

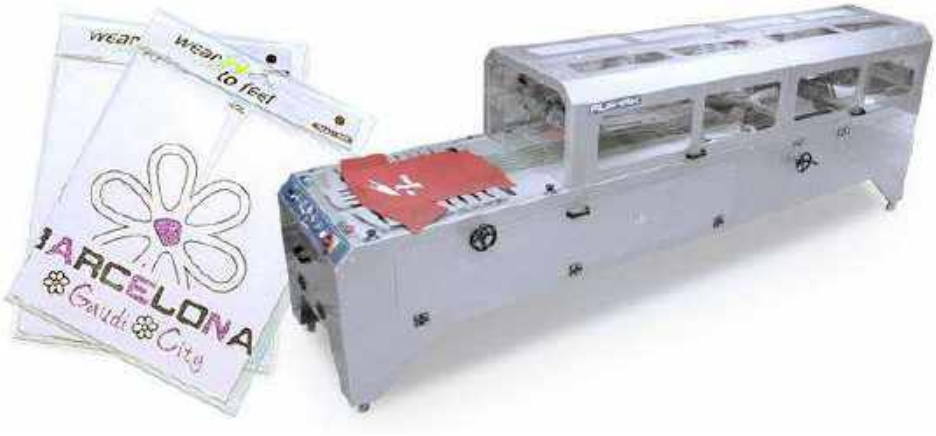
NS-107

Utilização	Strass e chapinhas
Método:	Ultrassônico e Resistência
Tamanho da mesa:	300mm x 400mm
Altura máx. da caneta	50mm
Alimentação:	1 prato, 1 caneta
Potência do canhão:	0,1 Kw
Corrente:	1,0 A
Ruído	80 DB
Energia:	1PH, AC 110/220V, 60/50Hz
Pressão do ar:	80 PSI/5,5kg/cm
Frequência:	28KHz
Dimensão:	650mm x 650mm x 1100mm

M300 Dobradora e empacotadora automática

Máquina compacta para dobrar e ensacar camisetas, camisas pólo, lenços, lenços, chapéus, camisas, toalhas pequenas, toalhas de chá, panos …

- Pastas ajustáveis para formatos infantil e adulto.
- Use saco padrão com aba para vedação a quente. Você pode usar sacolas padrão com autoadesivo embutido na aba.
- Dobrado com e sem suporte de papelão.
- Formato de bolsa dobrável e ajustável. Carregador de bolsa ajustável para diferentes formatos.
- Saco termosselado com lâmina de solda de teflon capaz de trabalhar com polipropileno.
- Controlador de temperatura da lâmina.
- Contador de roupas.
- Produção de 600 camisas / hora por um único operador.
- Você pode dobrar e ensacar 2 camisetas por vez, dobrando a produção.
- Guia motorizado para introdução da camiseta com variador de velocidade.
- Fitas de velocidade ajustáveis pelo variador de velocidade.
- Sensores de segurança nas portas.
- Fotocélula de segurança para proteção do vestuário.
- Estrutura robusta e compacta.
- Rodas giratórias para movimento.



M301 Dobradora e empacotadora automática

- Pastas ajustáveis para formatos infantil e adulto
- Contador de ciclo
- Controlador de temperatura digital
- Carregador de Sacos ajustáveis para diferentes formatos
- Sensores de segurança nas portas
- Fotocélula de segurança para proteção do vestuário.
- Estrutura forte.
- Rodas articuladas.
- Dobra camisas, polos, camisas, etc …
- Dobrado com e sem suporte de papelão.
- Selador de a saco.
- 600 Produção 600 p / h apenas um operador

M400 Dobradora automática

- Dobradores ajustaveis
- Estrutura robusta
- 4 dobradores para camisas infantis e adulto
- Dobra com ou sem suporte de papelão
- Produção 700 p/h

M400-FP6000CS

Empacotadora automática

- Última geração em máquinas soldadas angulares
- Painel LCD (eletrônico) de fácil manuseio, com senha para evitar trocas de configuração indesejadas.
- Microprocessador com possibilidade de memorizar 20 funções diferentes.
- Barra soldada de dimensões especiais: 640 x 510 x 200 h – mm.
- Controle automático da abertura das barras de solda.
- Dupla regulagem da temperatura de solda, longitude e ancoragem da lâmina.
- Regulagem fornece altura da barra soldada de 80 a 220 mm.
- Sistema de centralização de soldagem motorizado, ideal para trabalhos com caixas de 200 mm de altura.
- Regulagem do tempo de soldagem.
- Possibilidade de empacotar pacotes únicos ou empacotados (aparecendo como pacote mede e ativando uma função de empacotamento múltiplo, por máquina, ele faz exatamente a mesma bolsa, separando as embalagens automaticamente – mesmo que estejam acopladas).
- Dispositivo de execução para correias transportadoras (correia retrátil).
- Possibilidade de separar automaticamente os produtos a uma distância mínima de 10 mm.
- Velocidade das correias transportadoras reguladas pelo painel, correias independentes.
- Retrocesso da cinta de saída no momento da solda, para evitar tensão em produtos altos.

Estatísticas de processamento:
- contador de peças
- medicação da longitude do pacote
- produção instantânea
- rendimento da máquina
- controlar pacotes irregulares (com anomalia).
- Suporte de bobina Aberta na parte inferior e fechado com suporte de acesso (evita a execução do operador e preserva a limpeza do filme).

- Túnel com regulagem eletrônica de temperatura e velocidade.
- Defletores para um controle de fluxo de ar.
- Desligamento automático do túnel.
- Projeto e construção segundo normas da CE.

M500

Dobradora automática

- Dobradores ajustáveis;
- Estrutura robusta;
- Ideal para camisetas, camisas pólo, roupas finas, etc.;
- Dobra com ou sem papelão de suporte;
- Levanta a roupa para ensacá-la manualmente;
- Produção 500 p/h.

M600
Dobradora automática

- Pastas ajustáveis para formatos infantil e adulto.
- Dobre e ensaca camisetas, camisas, lenços, toalhas pequenas, panos …
- Use bolsa padrão com aba.
- Você pode usar sacolas padrão com autoadesivo embutido na aba.
- Dobrado com e sem suporte de papelão.
- Formato de bolsa dobrável e ajustável. Carregador de bolsa ajustável para diferentes formatos.
- Contador de roupas.
- Produção de 600 camisas / hora por um único operador.
- Você pode dobrar e ensacar 2 camisetas por vez, dobrando a produção.
- Estrutura robusta e compacta.
- Rodas giratórias para movimento.

M701
Dobradora automática

- Dobre camisetas, camisas pólo, pulôveres, moletons, calças
- Dobradores ajustáveis para crianças e adultos
- Cinto de empilhamento para embalagens na saída
- Estrutura robusta
- Dobrado com ou sem papelão de suporte
- Produção 720 p / h 1 pessoa

M702
Dobradora automática

- Dobre camisetas, camisas pólo, pulôveres, moletons, calças
- Dobradores ajustáveis para crianças e adultos
- Estrutura robusta
- Dobrado com ou sem papelão de suporte
- Produção 720 p / h 1 pessoa

M900
Dobradora e empacotadora automática

Dobradores ajustáveis para adulto e infantil. Contador de ciclo. Controlador digital da temperatura de corte. Soldagem de lâmina de teflon. Sacos do carregador ajustáveis para diferentes formatos. Guia motorizado de Introdução com acionamento de velocidade variável. Correia de velocidade ajustável. Sensores de segurança nas portas. Proteção de segurança por fotocélulas. Estrutura forte. Rodas articuladas. Camisas, polos, camisas. Dobrar com e sem suporte de papelão. Selandor de sacos. Produção 600 p / h com apenas uma pessoa.

M&R - NIPPON 0050

Estamparia Silk

Modelo - Nippon 0050

Número de Berços: 6
Número de Cores: 6
Area máxima de impressão: 41X56cm
Diametro do equipamento: 299cm
Pressão pneumática: X
Fluxo pneumático: X
Alimentação: X

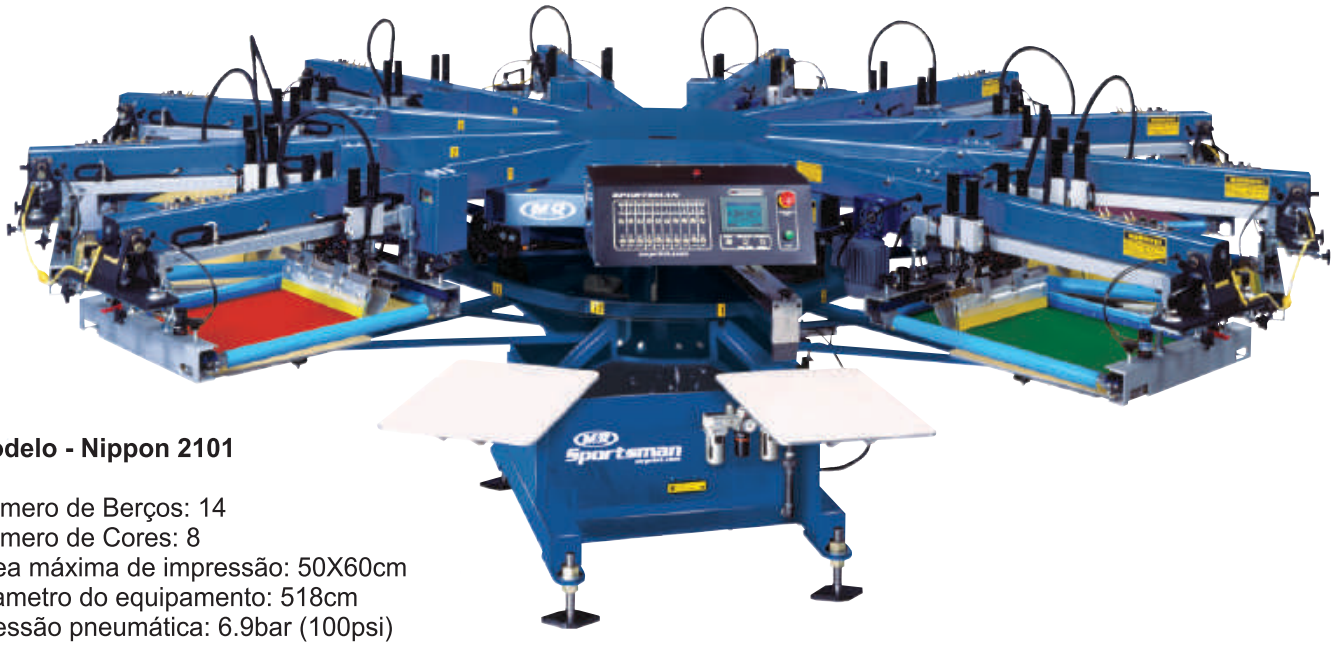
M&R - NIPPON SÉRIE 1000

Estamparia Silk

Modelo Nippon	1001	1002	1101	1102	1201
Número de Berços	8	8	10	10	10
Número de Cores	4	6	8	8	8
Area máxima de impressão	28X36cm	28X36cm	41X46cm	46X51cm	50X53cm
Diametro do equipamento	259cm	259cm	373cm	373cm	404cm
Pressão pneumática	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)
Fluxo pneumático	566 l/min	566 l/min	765 l/min	765 l/min	906 l/min
Alimentação	220V(5A), 1 fase	220V(5A), 1 fase	220V(5A), 1 fase	220V(5A), 1 fase	220V(5A), 1 fase

M&R - NIPPON SÉRIE 2000

Estamparia Silk



Modelo - Nippon 2101

Número de Berços: 14
Número de Cores: 8
Area máxima de impressão: 50X60cm
Diametro do equipamento: 518cm
Pressão pneumática: 6.9bar (100psi)
Fluxo pneumático: 368 l/min
Alimentação: 220V(32A) ou 380V (17A), 3 fase

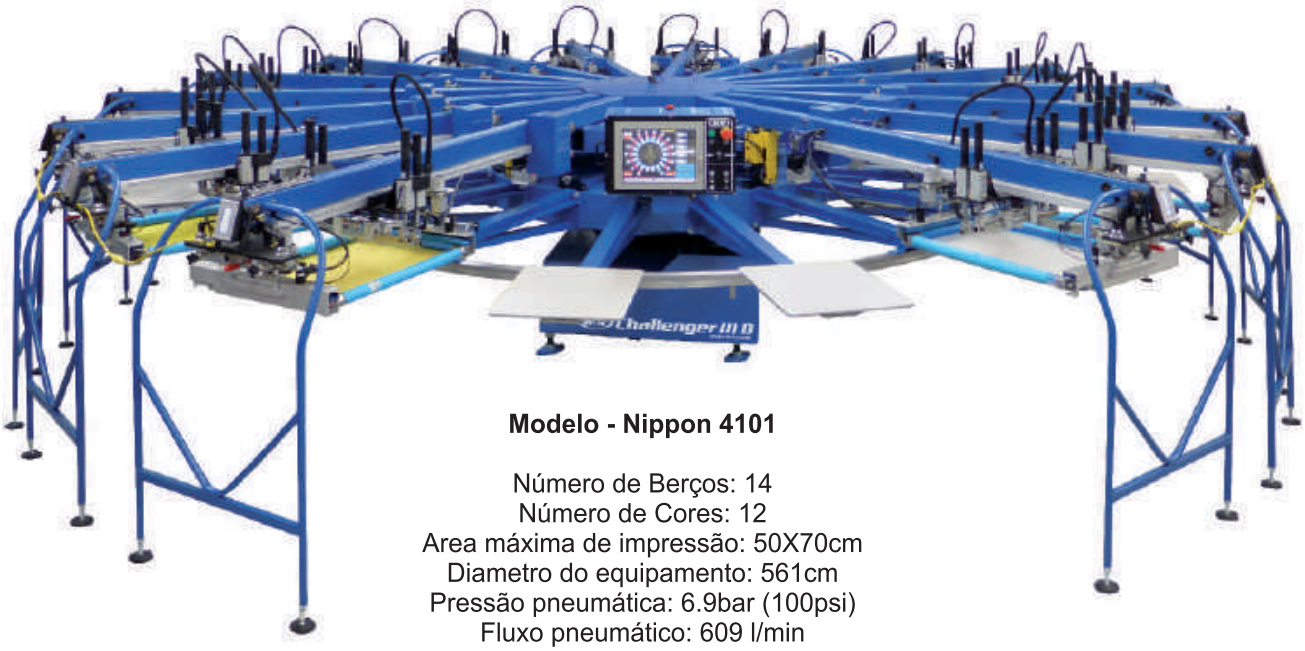
M&R - NIPPON SÉRIE 3000

Estamparia Silk

Modelo Nippon	3101	3102	3103	3104	3201	3202
Número de Berços	14	18	20	20	14	14
Número de Cores	8	8	9	12	8	12
Area máxima de impressão	50X70cm	50X70cm	50X70cm	50X70cm	70X100cm	70X100cm
Diametro do equipamento	549cm	640cm	683cm	683cm	711cm	711cm
Pressão pneumática	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)	6.9bar (100psi)
Fluxo pneumático	595 l/min	595 l/min	595 l/min	595 l/min	595 l/min	595 l/min
Alimentação	220V(39A) ou 380V (32A), 3 fase	220V(45A) ou 380V (32A), 3 fase	220V(48A) ou 380V (34A), 3 fase	220V(48A) ou 380V (34A), 3 fase	220V(39A) ou 380V (23A), 3 fase	220V(39A) ou 380V (23A), 3 fase

M&R - NIPPON SÉRIE 4000

Estamparia Silk



Modelo - Nippon 4101

Número de Berços: 14
Número de Cores: 12
Area máxima de impressão: 50X70cm
Diametro do equipamento: 561cm
Pressão pneumática: 6.9bar (100psi)
Fluxo pneumático: 609 l/min
Alimentação: 220V(50A) ou 380V (29A), 3 fase

DTG VIPER

Estamparia Digital

Modelo - DTG Viper

Método de impressão: Aplicação direta nos artigos de vestuário
Cabeçotes de impressão: Piezoelétrica, 1 cabeçote, 8 canais c/ 180 bicos cada canal
Área máxima de impressão: 40,6 x 63,5cm
Aplicações: Tecidos com composição de 100% algodão, até a mistura máxima de 70% algodão e 30% poliéster
Produção para tamanho A4: Cores claras: 25 peças/hora - Cores escuras: 15 peças/hora
Distribuição de tinta: Frasco - CMYK pressurizado + branco
Dimensões: 83,8cm (largura) x 61cm (altura) x 121,9 cm (comprimento)
Peso: 54,4 Kg
Alimentação: AC 110-240V, 60Hz
Sistema de Operação: Vista e XP
Cor: CMYK + branco
Consumo: 55W
Resolução de impressão: Até 1440 x 720dpi
Tintas: Artistri Pro - DuPont

LX MODELS (7 / 15 / 30)

Máquina frontal com semi centrifugação, com o carregamento na parte superior, projetado para amostragem de tingimentos, customizações, stone washed e pequenas produções de roupas prontas.

Características:
- Carga pela parte de cima do cesto.
- Vidro temperado no frente do cesto para permitir a vista das roupas durante o processo.
- Aquecimento indireto por vapor, estabilizando o volume de banho.
- Mínimo de espaço entre o cesto interno e externo: baixa relação de banho, imitando a situação de produção, com grande economia de água e produtos químicos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	LX7	LX15	LX30
Diâmetro do cesto	mm	430	560	700
Profundidade do cesto	mm	470	560	750
Volume do cesto	dm3	70	140	290
Potência instalada	Kw	1	1	1,5
Consumo de eletricidade	Kw	1	1	1,5
Velocidade de rotação	rpm/min	80	80	80
Entrada de água	Polegadas	3/4	3/4	3/4
Entrada de vapor	Polegadas	1/2	1/2	1/2
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA				
Largura	mm	1100	1100	1250
Profundidade	mm	950	1050	1200
Altura	mm	1350	1350	1350
Peso	Kg	220	300	520

LX MODELS (33 / 60 / 90)

Máquina frontal com semi centrifugação e carregamento frontal, projetado para amostragem e pequenas produções de roupas prontas, para tratamentos como stone washed (enzimas e pedras), customizações e tingimentos.

Características:
- Máquina compacta para economia de espaço.
- Mesmo resultado e efeito das máquinas de produção, possibilitanto reproduções exatas da pilotagem para a produção.
- Mínimo de espaço entre o tambor e o cesto interno: baixa relação de banho, grande economia de água e produtos químicos, imitando as situações de produção em grandes quantidades.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	Lx33	LX60	Lx90
Diâmetro do tambor	mm	950	950	1100
Profundidade Cesto	mm	360	710	950
Volume do tambor	dm3	250	520	900
Potência instalada	Kw	1,5	2	4
Consumo de energia elétrica	Kw	1,5	2	4
Velocidade de rotação/extração	rpm-giri/min	80	80	80
Entrada de água	polegadas	3/4	3/4	3/4
Entrada de vapor	polegadas	3/4	3/4	3/4
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA				
Largura	mm	1100	1100	1300
Profundidade	mm	1100	1300	1900
Altura	mm	1900	2350	2100
Peso	Kg	580	750	1100

LC MODELS (100 / 150 / 200)

Máquina de lavar com tambor dividido, frontal, com hidroextração, alta velocidade de centrifugação, particularmente adequada para a lavagem e acabamentos de roupas sem desgaste por ação mecânica, devido a repartição do cesto a roupa fica livre de grande parte da ação mecânica do banho.

Características
- Todas as partes em contato direto com o líquido do banho são feito em aço inoxidável AISI 304
- Motor de corrente alternada controlado pelo inversor
- Tambor feito em aço inoxidável AISI 316

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	LC100	LC150	Lc200
Diâmetro do tambor	mm	1280	1500	1500
profundidade Drum	mm	840	840	1140
Volume do tambor	dm3	1000	1500	2000
Compartimentos	N°	3	3	3
Potência instalada	Kw	15	18	22
Consumo de energia	Kw	6	7,2	8,8
Hidroextração velocidade	rpm	700	650	650
Entrada de água	polegadas	11/2	2	2
Entrada de vapor directo	polegadas	3/4	1	1
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA				
Largura	mm	2350	2600	2600
Profundidade	mm	1700	1900	2100
Altura	mm	2100	2450	2500
Peso	Kg	2500	4600	4930

LCH MODELS (100 / 150 / 200)

Lavadora com barreira sanitária com centrifugação. Máquina de carregamento frontal com a hidroextração de alta velocidade e tambor dividido, para uso em hospitais. Concebida como uma barreira sanitária, têm de ser instalada como um muro que separa dois espaços: roupa é carregada no quarto séptico e descarregada no quarto asséptico.

Características
- Portas externas largas, um para carga e outra para descarga.
- Todas as partes em contato direto com o líquido do banho são feito em aço inoxidável AISI 304
- Motor de corrente alternada controlado pelo inversor
- Tambor feito em aço inoxidável AISI 316

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	LCH100	LC150	LCH200
Diâmetro do tambor	mm	1280	1500	1500
Profundidade tambor	mm	840	840	1140
Volume do tambor	dm3	1000	1500	2000
Nº de compartimentos		3	3	3
Potência instalada	Kw	15	18	22
Consumo de energia	Kw	6	7,2	8,8
Hidroextração velocidade	RPM	700	650	650
Entrada de água	polegadas	1 ½	2	2
Entrada de vapor directo	polegadas	3/4	1	1
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA				
Largura	mm	2600	3000	3100
Profundidade	mm	1600	1900	2100
Altura	mm	2100	2500	2500
Peso	Kg	2500	4600	4930

L MODELS (1200 / 2300 / 3500 / 4200 / 5200)

Máquina frontal de lavar roupa com semi centrifugação, desenvolvida para todos os tratamentos de roupas prontas, tais como: stone washed (enzimas e pedras), customizações, acabamentos e amaciamentos.

Características:
- Máquina Compacta: Caixa elétrica dentro do quadro e o painel de controle localizado na frente da maquina: (5 máquinas em 15 mt).
- Descarga automática por sistema de basculamento.
- Mínimo de espaço entre o tambor e o cesto interno: Baixa relação de banho, menor consumo de água e produtos quimicos.
- Painéis em aço inox.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	L1200	L2300	L3500	L4200	L5200
Diâmetro do tambor	mm	1250	1500	1850	1850	1850
Profundidade Cesto	mm	1000	1350	1300	1590	1890
Volume do tambor	dm3	1200	2300	3500	4200	5200
Potência instalada	Kw	7,5	11	15	18	22
Consumo Elétrico	Kw	7,5	11	15	18	22
Velocidade pré-centrifuga	rpm/min	125	125	125	125	125
Entrada de água	polegadas	1 ½	2	2	2 ½	2 ½
Entrada de vapor	polegadas	1	1	1 ¼	1 ¼	1 ¼
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA						
Largura	mm	1450	1850	2100	2100	2100
Profundidade	mm	2300	2600	2600	2850	3200
Altura	mm	2300	2400	2400	2400	2400
Peso	Kg	2050	4200	4900	5200	5900

LCO MODELS (30 / 60 / 90 / 120 / 230 / 350 / 520)

Máquina de lavar roupa com alta velocidade de centrifugação, fabricada para todos os tratamentos de roupas prontas, tais como: stone washed (enzimas e pedras), acabamentos e amaciamentos.

Características:
- Novo sistema de auto balanceamento automático durante a hidro extração, o tambor está equipado com massas livres para se mover para equilibrar o carga durante a fase de hidro extração.
- Fase de equilíbrio muito rápido, otimizando o processo de hidroextração.
- Descarga automática por basculamento.
- Máquina robusta e de fácil uso industrial.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	LCO30	LCO60	LCO90	LCO120	LCO230	LCO350	LCO520
Diâmetro do tambor	mm	860	1070	1100	1250	1500	1800	1900
profundidade do tambor	mm	525	660	950	1000	1350	1350	1950
Volume do tambor	dm3	280	580	900	1200	2300	3500	5000
Potência instalada	Kw	5,5	7,5	15	22	45	75	110
Consumo de energia	Kw	2,2	3	7	8,8	20	30	44
Velocidade de centrifugação	rpm	800	750	700	750	630	520	500
Entrada de água	polegadas	1	1	1 ¼	1 ½	2	2	2 ½
Entrada de vapor	polegadas	3/4	3/4	3/4	1	1	1 ¼	1 ¼
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA								
Largura	mm	1700	1800	2200	2300	2500	3100	3200
Profundidade	mm	1400	1650	2100	2300	2900	3000	3600
Altura	mm	2000	2300	2400	2400	2800	3100	3200
Peso	Kg	1750	2600	4450	4850	8400	11500	12500

RT MODELS (100 / 150 / 200 / 300 / 360 / 500)

Máquina de tingimento rotativo com cesto dividido e baixa velocidade de centrifugação, projetado para todos os tratamentos tingimentos de peças confeccionadas (até 98°C), onde não se deseja os efeitos de ação mecânica.

Características:
- Máquinas de tingimento especializados para tecido leve vestuário. efeito visual limpo.
- Mínimo de espaço entre o tambor externo e o cesto interno: baixa relação de banho, resultando em baixo consumo de água e produtos químicos.
- Cesto dividido em três (RT 100-150 - 200 - 300) ou 4 (RT 360-500) compartimentos fixos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	RT100	RT150	RT200	RT300	RT360	Rt500
Diâmetro do tambor	mm	1280	1500	1500	1500	2000	2000
profundidade do cesto	mm	840	840	1140	1640	1240	1640
Volume do tambor	dm3	1000	1500	2000	3000	3800	5000
Nº de Compartimentos		3	3	3	3	4	4
Potência instalada	Kw	3	4	5,5	11	22	22
Consumo de energia	Kw	3	4	5,5	11	18	18
Velocidade de semi centrifugação	rpm	100	100	100	100	80	80
Entrada de água	polegadas	1 ½	2	2	2	2 ½	2 ½
Entrada de vapor direto	polegadas	1	1	1	1	1 ¼	1 ¼
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA							
Largura	mm	2100	2300	2300	2300	3000	3000
Profundidade	mm	1700	1700	2100	2650	2300	2650
Altura	mm	2100	2200	2300	2400	2750	2750
Peso	Kg	1450	1700	1900	2500	3800	4150

RCT MODELS (100 / 150 / 200 / 300 / 360 / 500)

Máquina de tingimento rotativo com cesto dividido e alta velocidade de centrifugação, projetada para todos os tratamentos de tingimentos em peças confeccionadas de vestuário (até 98 ° C), com resultados de visual limpo, sem envelhecimentos causados pela ação mecânica.

Características:
- Green Label: baixa relação de banho, grande economia de água, produtos quimicos e alta eficiência energética.
- máquinas de tingimento especializados para tecido leve, efeito visual limpo, sem envelhecimentos.
- Tambor dividido em 3 (RCT 100-150 - 200-300) ou 4 (RCT 360-500) compartimentos fixo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	RCT100	RCT150	RCT200	RCT300	RCT360	RCT500
Diâmetro do tambor	mm	1280	1500	1500	1500	2000	2000
Profundidade do cesto	mm	840	840	1140	1640	1240	1640
Volume do tambor	dm3	1000	1500	2000	3000	3800	5000
Nº de Compartimentos		3	3	3	3	4	4
Potência instalada	Kw	15	18,5	22	45	55	75
Consumo de energia	Kw	6	7,5	8,8	22	22	30
Velocidade de Hidroextração	rpm/min	700	650	650	650	500	500
Entrada de água	polegadas	1 ½	2	2	2	2 ½	2 ½
Entrada de vapor direto	polegadas	1	1	1	1	1	1
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA							
Largura	mm	2300	2800	2800	2850	3350	3350
Profundidade	mm	1600	1850	2200	2500	2400	2800
Altura	mm	2200	2500	2500	2700	3000	3050
Peso	Kg	2750	5300	5900	7100	9600	10800

LT MODELS (1200 / 2300 / 3500 / 4200 / 5200)

Máquina frontal com semi centrifugação, para todos os tratamentos de tingimentos de roupas confeccionadas (temperatura até 98 ° C), stone washed (enzimas), customizações e acabamentos de peças confeccionadas.

Características:
- Compact Machine: Caixa elétrica dentro do quadro e o painel de controle no lado da frente da máquina (5 máquinas em 15 mt).
- Batedores adequados para o melhor resultado de tratamentos.
- Descarga automática por basculamento.
- Mínimo de espaço entre o tambor e o cesto interno: baixa relação de banho e consequente baixo consumo de água e produtos químicos..

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	LT1200	LT2300	LT3500	LT4200	LT5200
Diâmetro do tambor	mm	1250	1500	1850	1850	1850
Profundidade Cesto	mm	1000	1350	1300	1590	1890
Volume do tambor	dm3	1200	2300	3500	4200	5200
Potência instalada	Kw	7,5	11	15	18	22
Consumo de energia	Kw	7,5	11	15	18	22
Velocidade pré-centrifuga	rpm/min	125	125	125	125	125
Entrada de água	polegadas	1 ½	2	2	2 ½	2 ½
Entrada de vapor	polegadas	1	1	1 ¼	1 ¼	1 ¼
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA						
Largura	mm	1450	1850	2100	2100	2100
Profundidade	mm	2300	2600	2600	2850	3200
Altura	mm	2300	2400	2400	2400	2400
Peso	Kg	2050	4200	4900	5200	5900

LCOT MODELS (30 / 60 / 90 / 120 / 230 / 350 / 520)

Máquina frontal com alta velocidade de centrifugação, fabricada para todos os processos de tingimentos em peças de vestuário já prontas (temperatura até 98 ° C), stone washed (enzimas), customizações e acabamentos.

Características
- Novo sistema de auto balanceamento automático durante o processo de extração, o tambor está equipado com massas livres para se mover para equilibrar a carga durante a fase de extração.
- Fase de equilíbrio no processo de extração muito rápido.
- Descarga automática por basculamento.
- Máquina robusta e fácil para o uso industrial.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	UN.	LCOT30	LCOT60	LCOT90	LCOT120	LCOT230	LCOT350	LCOT520
Diâmetro do tambor	mm	860	1070	1100	1250	1500	1800	1900
Profundidade do cesto	mm	525	660	950	1000	1350	1350	1950
Volume do tambor	dm3	280	580	900	1200	2300	3500	5000
Potência instalada	Kw	5,5	7,5	15	22	45	75	110
Consumo de energia	Kw	2,2	3	7	8,8	20	30	44
Velocidade de Centrifugação	rpm-min	800	750	700	750	630	520	500
Entrada de água	polegadas	1	1	1 ¼	1 ½	2	2	2 ½
Entrada de vapor	polegadas	¾	¾	¾	1	1	1 ¼	1 ¼
DIMENSÕES GERAIS DA MÁQUINA								
Largura	mm	1700	1800	2200	2300	2500	3100	3200
Profundidade	mm	1400	1650	2100	2300	2900	3000	3600
Altura	mm	2000	2300	2400	2400	2800	3100	3200
Peso	Kg	1750	2600	4450	4850	8400	11500	12500

B-CLOUD

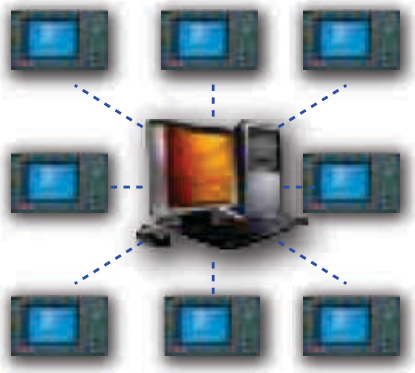
Sistema de pulverização permite realizar vários efeitos especiais de customizações por pulverização de produtos, colorantes ou clareadores, em especial situação operacional.

Vantagens
- Evita o uso de grande quantidade de ar comprimido.
- Escolha de variados tipos de spray.
- Reduzir ao mínimo o descarte do produto da máquina: você economiza dinheiro e evita poluição.
- Poupança de água e vapor (energia).
- Grande economia de produtos químicos.

CENTRO DE DADOS

O terminal de vídeo montada em nossas máquinas pode ser ligado a um PC de forma a gerenciar os dados de lavar roupa e os ciclos de tingimento.

Vantagens:
- Controlar o ciclo de cada máquina, individualmente.
- Detecção de consumo de custos reais para cada ciclo.
- Entrar ou modificar programas de trabalho em seu PC e enviá-los para cada terminal de vídeo.
- Gerenciar operações de cada máquina a partir do seu PC, a fim de evitar a intervenção manual.



SISTEMA DE DOSEAMENTO AUTOMÁTICO

O sistema de dosagem tem um dispositivo de segurança que controla a quantidade de produto a ser enviado ao processo, assim como produtos auxiliares necessárias para o tingimento ou qualquer outro tipo de processamento de roupa.
O número de produtos a ser utilizado e o número de máquinas atendidas, varia de acordo com a solicitação do cliente.
A escolha de produtos auxiliares e quantidade devem ser definidas no programa de terminal de vídeo de cada máquina, de modo que o programador do sistema sabe o número da máquina, os produtos e as quantidades à serem inseridas na maquina.

Vantagens:
- O operador não está exposto a riscos devido ao contato direto com substâncias químicas
- Todas as partes em contato com os produtos são feitos de aço inoxidável ou de PVC, de modo que eles são perfeitamente selados, não reagem com os produtos e o operador trabalha em segurança absoluta.
- Produtos auxiliares são preparados em salas onde produtos e equipamentos são controlados
- Precisão e consistência de dosagens

COLOR KITCHEN

É um sistema projetado para permitir que a preparação de corantes, sal e produtos auxiliares para serem inseridos nas máquinas de tingimento, seguindo uma curva programável.

Vantagens:
- Produtos químicos são preparados automaticamente com as ferramentas apropriadas
- O operador não está diretamente exposto a riscos, colocando produtos no tanque da Máquina, onde o risco de queimaduras é mais elevado por causa da superfície quente da máquina
- A reprodutibilidade do processo é garantida pela preservação das curvas de montagem de uma maquinada para outra.

A N O T A Ç Õ E S

Great Place To Work®
Certificado
Mai/2021 - Mai/2022
BRASIL

Em maio de 2021 a Silmaq Blumenau recebeu a certificação da GPTW – Great Place to Work – abrindo as comemorações pelos 35 anos da sua fundação. A GPTW é uma consultoria global que apoia organizações a obter melhores resultados por meio de uma cultura de confiança, alto desempenho e inovação.

A Silmaq adota a estratégia de entregar excelência para a Indústria Têxtil Brasileira, não só pela qualidade dos maquinários, equipamentos, peças e serviços que são comercializados, mas também pela excelência e pela satisfação percebida pelos clientes por meio do atendimento que recebem das pessoas que fazem parte do time Silmaq.

Ser considerada um excelente local para se trabalhar, pela voz dos nossos colaboradores, representa o quão engajados estamos na busca de sermos uma empresa cada vez mais ética e comprometida com valores que enaltecem o nosso principal capital: o humano.

Rev. 06 - Impresso em Agosto de 2021

Foto: Daniel Zimmermann

Aponte a câmera do seu celular para o QR Code acima e saiba mais sobre a certificação da Silmaq pelo GPTW - Great Place to Work.

SILMAQ fashion TECHNOLOGY

WWW.SILMAQ.COM.BR

Blumenau - SC
R. República Argentina, 2025
Ponta Aguda - 89050-173
Fone (47) 3321-4444
silmaq@silmaq.com.br

Maringá - PR
Av. Américo Belay, 1508
Jardim Imperial - 87023-000
Fone (44) 3268-4111
maringa@silmaq.com.br

São Paulo - SP
R. Mamoré, 632
Bom Retiro - 01128-020
Fone (11) 3331-0335
saopaulo@silmaq.com.br

Recife - PE
R. Projetada 0002,205 módulo 06
Bairro Prazeres - Jaboatão dos Guararapes
54335-000 - Fone (81) 2126-0260
recife@silmaq.com.br